

ROLLANT  
455 RC UNIWRAP  
454 RC UNIWRAP  
455 RC  
454 RC

**CLAAS**

Больше за час работы.







Самый быстрый из  
когда-либо существовавших!



С новой серией ROLLANT 454/455, CLAAS предлагает рулонный пресс-подборщик, отвечающий современным требованиям рынка. Он сделает Вашу повседневную работу высоко продуктивной и эффективной.

- Новая система ROTO CUT обеспечивает максимальную производительность.

Стр. 16/17

- Переключение групп ножей прямо из кабины – выбор в диапазоне 0, 12, 13 или 25 ножей с отдельным предохранительным механизмом.

Стр. 16/17

- Новое расширяемое днище обеспечивает максимальную производительность. Устранение засорений производится прямо из кабины трактора.

Стр. 18/19

- Новая гидравлическая система MPS PLUS обеспечивает высочайшую плотность прессования.

Стр. 20/21

- При оборотах привода 1000 об/мин ROLLANT будет надежно работать даже при больших нагрузках.

Стр. 22/23

- Удобная обвязка сеткой с активным тормозом для надежной работы.

Стр. 24/25

- Новые большие шины снижают давление на почву.

Стр. 26/27

- Высокопроизводительный обмотчик с натяжением в 67% обматывает тюки со скоростью на 30% выше обычной.

Стр. 30/31

- Настройка и изменение параметров осуществляется простым нажатием кнопок благодаря CLAAS COMMUNICATOR.

Стр. 36/37









## Содержание.

Этапы развития	6
Производство	8
Практические отзывы	10
<b>Техника</b>	<b>12</b>
Подборщик	14
Ротор и ROTO CUT	16
Гидравлически регулируемое днище	18
MPS PLUS	20
Концепция привода для тяжелых условий	22
Комфортная обвязка	24
Тормоза и шины	26
<b>ROLLANT UNIWRAP</b>	<b>28</b>
<b>Эксплуатация, техобслуживание, сервис</b>	<b>34</b>
CLAAS COMMUNICATOR	36
Техническое обслуживание	38
FIRST CLAAS SERVICE®	40
<b>Технические характеристики</b>	<b>44</b>



Этапы развития.





1976



1976 г.

Презентация рулонного пресс-подборщика ROLLANT 85 (разм. рулона 1,50 x 1,80м)

1979 г.

ROLLANT 62 (1,20 x 1,60 м)

1981 г.

ROLLANT 44 (1,20 x 1,20 м)

1982 г.

ROLLANT 34 (1,20 x 0,90 м).

1988



1983 г.

Применение обвязки сеткой ROLLATEX - предоставлена лицензия другим производителям.

1988

Переход на производство ROLLANT 66, 46, 44 S и 42.

1990 г.

Запуск в пр-во ROLLANT 46 "Silage" для заготовки силоса.

1995



1992 г.

Показ режущего аппарата ROTO CUT на ROLLANT 46 RC.

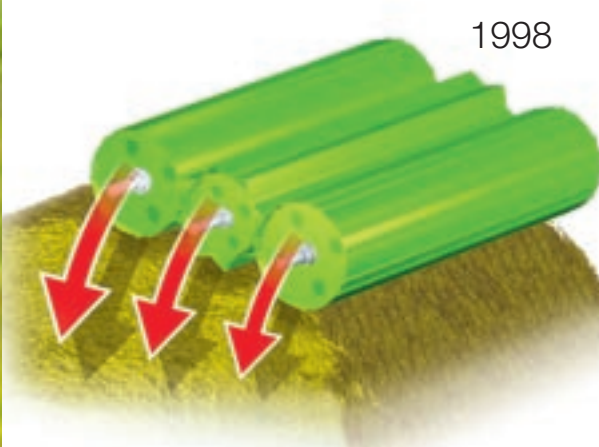
1995 г.

Презентация юбилейного ROLLANT № 55.555 на Agritechnica.

1998

Производство ROLLANT 250 с камерой прессования MPS/ первый автом. открывающийся корпус на ROLLANT 250 RC COMFORT.

1998



2000 г.

ROLLANT 250 RC UNIWRAP – два в одном: прессование и обертывание.

2002 г.

Презентация ROLLANT 255 RC и ROLLANT 240/начало производства QUADRANT 2100/2100 RC.

2006



2006

80-тысячный рулонный пресс-подборщик ROLLANT произведен в Метце.

2007

Производство ROLLANT 300 - совместимого с ISOBUS и с новым пультом управления. Новая, улучшенная система MPS II.

2009 г.

Новый ROLLANT 400-й серии с системой MPS PLUS.

# 50 лет CLAAS в Метце – компетентность в производстве пресс-подборщиков.



В 1959 году в Вуаппи была заложена основа завода по производству пресс-подборщиков Usines CLAAS France, где постепенно сконцентрировалось все производство прессов. Технологии и многолетний опыт в производстве пресс-подборщиков быстро привели к успешному развитию.

Инновации, производительность и экономичность предлагают сегодня четыре модели:

MARKANT - обычные пресса высокой плотности прессования

ROLLANT - наиболее продаваемые во всем мире рулонные пресс-подборщики.

VARIANT - рулонные пресс-подборщики с регулируемой камерой

QUADRANT - тюковые пресс-подборщики

В течении 50 лет было выпущено свыше 290 000 пресс-подборщиков. С момента введения легендарных QUADRANT 1200 с конвейера сошло более 10 000 тюковых прессов.

Последние два года связаны с оптимизацией производства. С введением смешанного производства была достигнута высшая степень гибкости.

Посетите самый современный завод по производству прессов в Европе на сайте [claas.com](http://claas.com) (в поисковике: FactoryTour Metz).







Новейшие технологии и стабильность в фирме с традициями.

Выпуская более 4000 пресс-подборщиков в год, завод CLAAS в Метце является сегодня крупнейшим в Европе по производству прессов. Команда опытных производителей и молодых инженеров неустанно работает над новыми решениями для мирового рынка.

В отличие от многих, CLAAS сам производит наиболее важные компоненты для своих машин. Например, изготовление прессующих валцов, режущих роторов и узловязателей, а также сварка рамы – компетенция исключительно CLAAS, что и обеспечивает высочайшие стандарты качества.

Высокий уровень автоматизации обеспечивает большую точность изготовления. Собственное изготовление и своевременное снабжение монтажных линий деталями совершенствуют процесс производства пресс-подборщиков.



Производство





Для завоевания новых клиентов, нужно быть, прежде всего, убедительным в гибкости, производительности и качестве. По этому пути с 1961 года идет фирма Штюрманн, находящаяся в г. Бассум и выполняющая заказы по сельхозработам. Здесь работают QUADRANT 3400, два QUADRANT 2200, три VARIANT 385 и теперь также ROLLANT 455 RC UNIWRAP, которым заменили старый пресс. С этим парком машин предприятие в состоянии обслуживать практически все заказы сельхозпредприятий по прессованию соломы, сена и сенажа.

Для руководителя Бернта Штюрманна решение по поводу нового пресса с обмотчиком было легким: «Эта концепция для профессионального, многостороннего использования техники. Машины имеют огромную производительность в сочетании с большим весом рулонов и удобным обслуживанием.»

По сравнению со старой машиной Бернд Штюрманн отмечает прежде всего высокую пропускную способность подборщика и возможность опускания режущей платформы. «Этот подборщик поглощает валки как мой JAGUAR. Ничего подобного с рулонным пресс-подборщиком я раньше не мог. При захвате слишком крупного валка, можно нажатием кнопки просто открыть камеру резки. Как только подборщик

снова запустится, днище автоматически закроется, ножи заходят обратно и можно работать дальше. Кроме того, небольшие перегрузки отображаются на индикаторе COMMUNICATOR. Так что машина всегда работает на пределе своей мощности».

Машина управляется и контролируется при помощи COMMUNICATOR. Таким образом, выбираются группы ножей (25/13/12/0), настраивается тормоз сетки и размер рулона. Так же можно настроить давление прессования гидравлической системы MPS PLUS, а также общее давление прессования. «Настройка двух разных степеней давления прессования и диаметра рулона от 1,25 м до 1,35 м позволяют оптимально адаптироваться к разным пожеланиям клиентов и условиям уборки урожая».

Ровные и тяжелые рулоны передаются быстро и надежно - даже на холмистых участках. Процесс обмотки 6 слоями происходит быстрее, т.к. необходимо готовить новый рулон. Это звучит убедительно: «Стабильно и прежде всего быстро! Полное управление посредством СМТ происходит интуитивно. Восхищает также ящик для пленки с гидравлическим опусканием. Таким образом мне удобно погрузить и увезти с собой 12 рулонов.»







# Непобедимый.

Другим нововведением в ROLLANT 455 RC UNIWRAP - является отдельная ось с большими шинами (26, 5 дюймов). Поэтому вес машины – даже с двумя тяжелыми рулонами – распределяется равномерно. «На наших относительно влажных и небольших площадях отдельная ось с таким сечением просто непобедима».

На вопрос о том, каков же вывод, Бернд отвечает: «Больше рулонов в час при большем весе рулона и максимальном комфорте управления – машина просто мечта для предпринимателей, выполняющих сельхозработы на заказ!».



Практические отзывы



Плотность прессования!  
Пропускная способность!







В новом ROLLANT 400-й серии воплощены передовые технологии и опыт, накопленный за 30 лет производства. До 51 т силоса в час прессуется в плотные рулоны. Так Вы успеваете сделать больше, экономя драгоценное время во время уборки.

Техника



# Мощность с самого начала.



Подборщик 2,1 м собирает даже самые широкие валки, без потерь и загрязнений корма. Большие поворотные копирующие колеса надежно ведут машину по колее. Короткий отражающий щиток направляет растительную массу даже при маленьких и неравномерных валках к ротору. Также при высокой рабочей скорости и движении по кривой подборщик адаптируется к рельефу почвы и сохраняет стерню.

## Контроль потока массы для получения плотных рулонов.

Боковые шнеки направляют массу по всей ширине прессующей камеры. Благодаря этому обеспечиваются особо твердые края рулонов. При этом рулоны остаются прочными и сохраняют форму даже при жестких условиях транспортировки и хранения.

Выдвинутый вперед подборщик позволяет постоянно следить за ходом работы из кабины. Это упрощает адаптацию скорости движения к размеру валка, контроль потока массы, а также помогает предотвратить забивания в пресс-подборщике.

По желанию ROLLANT 400-й серии может быть оснащен сцепкой с круглой головкой.







### Двойной роликовый прижим для оптимальной подачи.

Роликовый прижим давит на растительную массу, и ускоряет ее перемещение к ротору. Кроме того, он обеспечивает равномерное наполнение камеры прессования и получение рулонов идеальной формы. Четкая подача скошенной массы обеспечивается благодаря небольшому расстоянию между подборщиком и ротором. Подающий шнек и прижимной ролик оптимизируют работу, прежде всего, при неравномерных валках.

### Прочное крепление, предотвращающее поломку зубьев.

Гибкие, разработанные специально для работы с грубыми кормами двойные зубья из пружинной стали прикручены к кронштейнам U-образного профиля. Витки пружин укреплены на нагруженной стороне.



Подборщик





## ROTO CUT — идеальное качество резки.

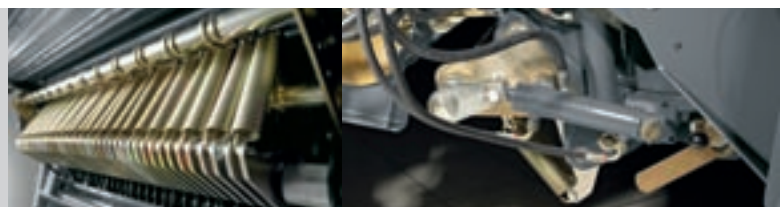
Питательная, сочная силосная масса, полученная в процессе молочнокислого брожения — основа высоких надоев. Чтобы получить высококачественный корм, нужны три вещи: хорошее измельчение, высокая плотность и герметичность. CLAAS ROTO CUT режет стебли на фрагменты длиной 44 мм. Благодаря высокой частоте вращения достигается частота резки до 13000 срезов в минуту.

## Столько ножей, сколько нужно.

Режущий ротор с 25 ножами и сдвоенными четырехконечными зубьями работает точно, быстро и эффективно и готовит корм высочайшего качества. Мелко нарезанная растительная масса поступает небольшими порциями, которые намного лучше уплотняются и вынимаются из рулона.

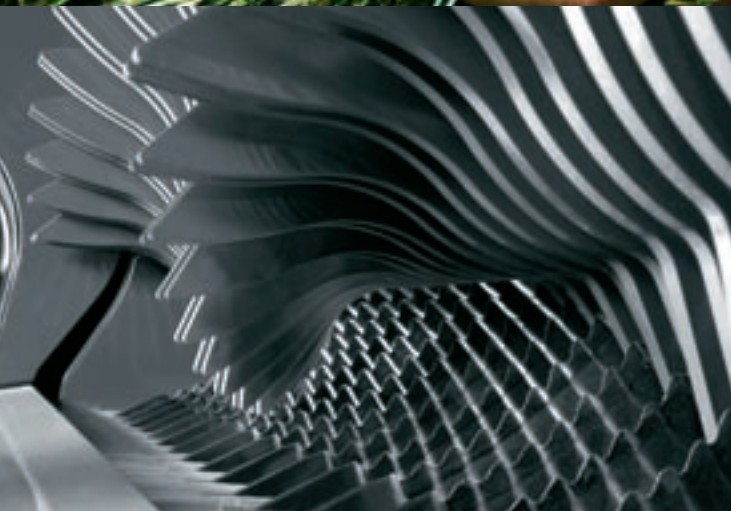
Вы выбираете именно те настройки, которые подходят для требуемого вида работы. Переключать группы ножей очень просто прямо из кабины: 0, 12, 13 или 25 ножей.

- Массивный режущий ротор с 25 ножами из борной стали двойной закалки.
- Четыре ряда спирально расположенных зубцов для оптимальной подачи скошенной массы.
- Точное ведение благодаря двойным зубцам, размещенным по спирали.
- Агрессивно работающие ножи для идеального качества резки, по желанию с покрытием из карбида вольфрама.
- Гидравлическое переключение групп ножей для оптимальной длины резки.
- Отдельный предохранитель для каждого ножа.





Система ROTO CUT с 25 ножами:  
короткая резка для наилучшего  
качества кормов.



Ротор  
ROTO CUT  
Групповое переключение  
ножей



Регулируйте все настройки  
прямо из кабины.







Новое и только от CLAAS: увеличение размера дна гидравлически для предотвращения забиваний. Настройки выполняются прямо из кабины.

Даже неравномерные валки надежно подаются дальше через подвижное дно. Оно открывается самостоятельно, оптимально адаптируется к скошенной массе, предотвращая засорения и обеспечивая высокое качество измельчения.

Акустическая и оптическая сигнализация на CLAAS COMMUNICATOR позволяет прессовать на пределе возможности, не покидая кабины.

Если же пресс все же засорился, оставайтесь в кабине. Нажатием кнопки на CLAAS COMMUNICATOR Вы можете остановить ножи и увеличить площадь дна. На полной мощности ротор проталкивает засоренную массу в камеру прессования, после чего дно принимает первоначальные размеры и ножи снова начинают свою работу.

Увеличение размеров дна гидравлически





## Стабильность обеспечивает надежность.

При заготовке силоса предъявляются особые требования к технике. За короткое время масса должна быстро сформироваться в плотные рулоны.

16 исключительно прочных, вращающихся стальных вальцов – с ребристым профилем – прессуют убираемую культуру, даже при влажных условиях, в твердые одинаковые по форме рулоны.

Все подшипники и приводные валы рассчитаны на высокую приводную мощность и высокую пропускную способность.





# Твердые и аккуратные рулоны: с системой MPS PLUS.

MPS – система максимального прессования.

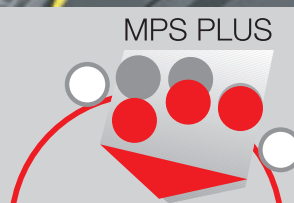
Этот откидной трехвальцовый сегмент в задней двери ROLLANT дает дополнительное давление. Стальная камера прессования с уникальной системой MPS гарантирует производство тугих рулонов с максимальной плотной сердцевиной. В начальной фазе формирования рулона три вальца системы MPS вдавливаются в центр камеры. С увеличением объема растительной массы они, преодолевая сопротивление, под действием увеличения диаметра рулона, перемещаются вверх.

Гидравлическая система MPS PLUS.

Благодаря дугообразному размещению вальцов рулоны в камере прессования вращаются с меньшим потреблением энергии и более высокой скоростью. В зависимости от влажности культуры из кабины посредством CLAAS COMMUNICATOR выбирается давление прессования. Благодаря давлению от 60 до 120 бар, от системы MPS PLUS, ROLLANT формирует оптимально спрессованные рулоны. Потребляемая мощность уменьшается, а плотность прессования повышается.



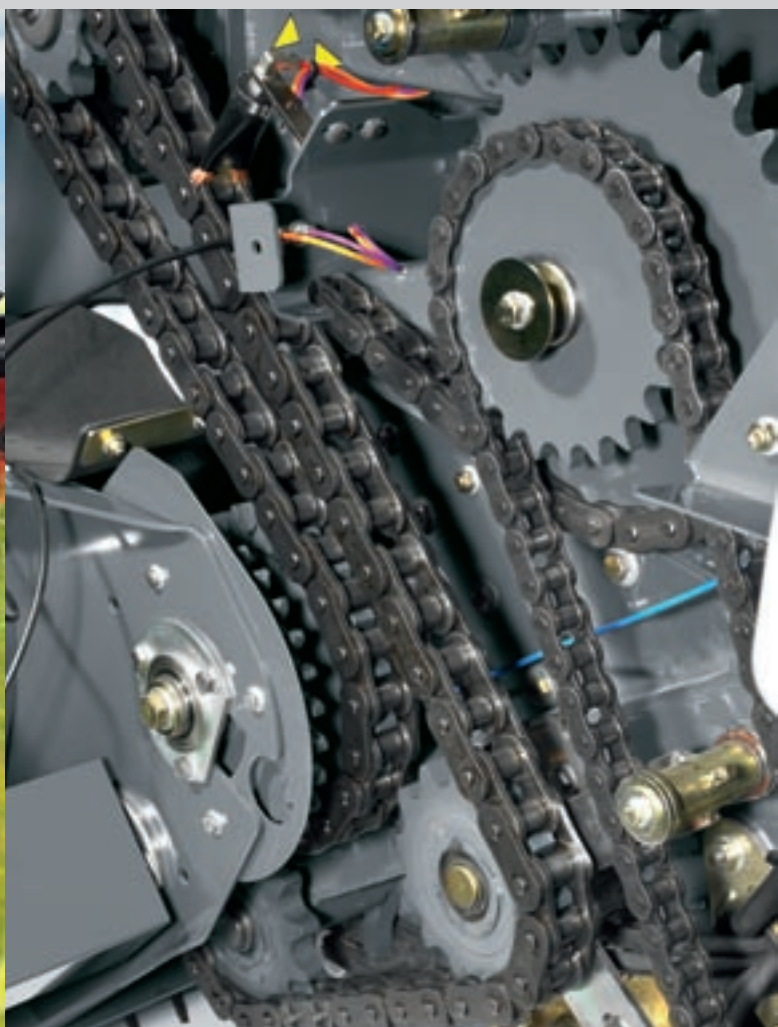
MPS PLUS – гидравлическая система уплотнения. Удобное изменение настроек давления от 70 до 120 бар для наилучшего уплотнения сердцевины.



MPS PLUS



Прочный привод для  
высокой производительности и  
надежности.







Профессиональный уровень оснащения и надежность во всем.

Модели ROLLANT 454 и 455 оснащены принципиально новыми приводными компонентами Heavy Duty (HD) для тяжелых условий. Привод, цепи, система измельчения и кожухи разработаны так, что выдерживают даже самые большие нагрузки в самых тяжелых условиях.

- Мощный ротор с 4 рядами узких винтообразных зубцов из бористой стали для оптимального приема скошенной массы.
- HD-приводы для самых тяжелых условий уборки.
- Основной HD-привод с 1000 об/мин и на 25 % большей производительностью для наивысшей пропускной способности
- Долговечные приводные HD-цепи в 1 1/2 и 1 1/4 дюйма
- Режущий HD-ротор с 25 ножами из стали двойной закалки и индивидуальной защитой ножей

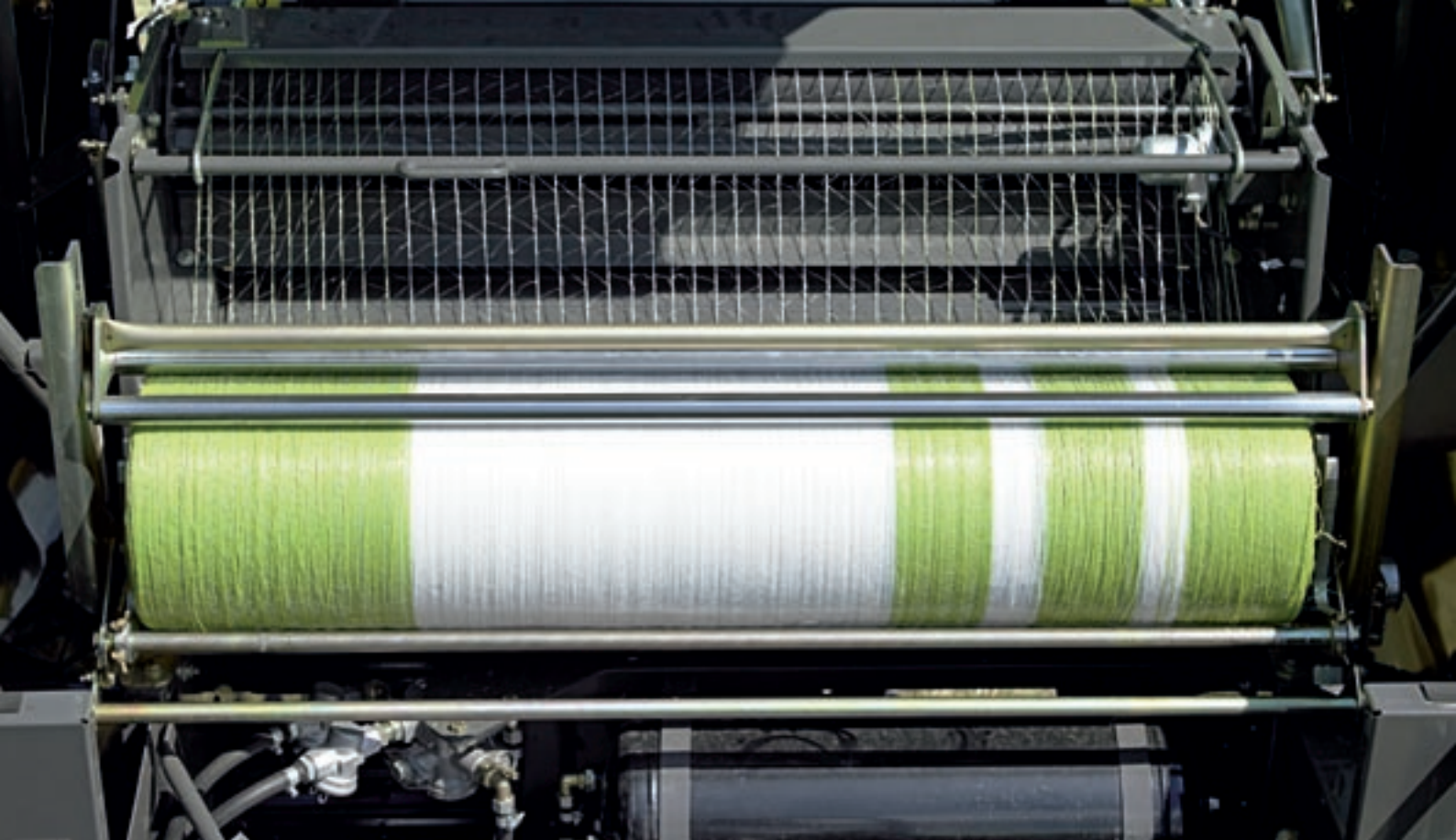
Все компоненты HD имеют высокую надежность и долгий срок службы, неважно, как интенсивно Вы будете использовать Ваш новый ROLLANT.



Постоянная смазка цепей обеспечивает надежную и длительную эксплуатацию.

Heavy Duty  
Концепция привода





### Результат можно увидеть.

Формирование и обвязка прочных и стабильных рулонов требует безотказной и удобной в обслуживании системы обвязки. Управление системой обвязки осуществляется при помощи CLAAS COMMUNICATOR прямо из кабины. После автоматического запуска обвязки сетка с установленным натяжением обматывается вокруг рулонов. Для поддержания оптимального натяжения в зависимости от погоды, качества сетки или оставшегося количества сетки Вы можете изменять настройки в процессе обвязки. При помощи электромагнитного тормоза разматывание сетки затормаживается за счет постоянного вращения рулона, обеспечивая оптимальное натяжение сетки. Результат: идеальное покрытие краев рулона при любом размере и высокая стабильность рулона.

### Количество витков обмотки на выбор.

В зависимости от убираемой культуры Вы можете легко изменять количество витков с помощью CLAAS COMMUNICATOR, не покидая кабины.





# Прессование, обвязка и - готово.



Высокая безопасность при обвязке сеткой ORIGINAL CLAAS ROLLATEX PRO. Для безопасности применения и оптимального перекрытия краев.

Удобная обвязка



# Гарантировано быстрее.



## Безопасность в пути.

Тем, чьи поля расположены друг от друга на большом расстоянии, кто работает на холмистой местности, и кто просто хочет максимально использовать допустимую скорость движения ROLLANT 454 и ROLLANT 455, CLAAS предлагает две различные системы торможения, в зависимости от местных условий:

- Пневматическая тормозная система
- Гидравлическая тормозная система
- Гидроактивная тормозная система



## Твердо стоять на ногах.

Для уменьшения давления на почву, наиболее бережного отношения к стерне и плавности хода мы предлагаем различные крупногабаритные шины для ROLLANT 454 RC и ROLLANT 455 RC. 15.0/55-17, 19.0/45-17 и 560/45-22.5.

Для ROLLANT с обмотчиком UNIWRAP CLAAS предлагается вариант шин 600/55-26,5. Он обеспечивает большую опорную поверхности и минимизирует таким образом вредное давление. Таким образом, вместе с испытанной отдельной осью он обеспечивает щадящее воздействие на ценный дерн даже при движении по кривой.



15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR (опция) 560/45-22.5 (опция)



550/60-22.5 16 PR

600/55-26.5 (опция)

Система торможения  
Шины



Отличный тайм-менеджмент.





С многофункциональным использованием Вы экономите Ваше рабочее время. Модуль UNIWRAP экономит время водителя и при этом уверенно оборачивает рулоны с высококачественным силосом на рекордной скорости.

ROLLANT 454 RC UNIWRAP  
ROLLANT 455 RC UNIWRAP



# CLAAS UNIWRAP.

Машина, экономящая время.





## Одновременное прессование и обертывание.

Большим преимуществом UNIWRAP является одновременное прессование и обертывание рулонов. Один водитель выполняет два рабочих процесса и концентрируется при этом лишь на прессовании. Высокопроизводительный обмотчик CLAAS всего за 23 секунды заворачивает рулон в шесть слоев пленки. При сухой массе достаточно и четырех слоев пленки, в которую рулон оборачивается за 17 секунд. После быстрого обертывания рулон благодаря опускаемому стану выгружается на землю прямо во время движения. Укладка рулонов на склонах может также происходить во время прессования последующих рулонов в тех местах, где рулоны не будут скатываться.

## Надежная переукладывание рулонов.

Компактная конструкция обмотчика UNIWRAP обеспечивает быстрое и надежное переукладывание рулонов. Передача рулонов происходит за 12 секунд от момента открывания задней дверцы до ее закрывания. Не касаясь земли рулон попадает в так называемый опрокидывающийся лоток. При этом боковые щитки даже на крутых склонах обеспечивают ровное ведение рулона. Опрокидывающийся лоток поднимает рулон на оберточный стан, где он пропускается между четырьмя большими поддерживающими роликами.



По заказу: оснащение для подвески с дополнительным направляющим роликом и опорными конусами для надежного приема рулонов сверху.

ROLLANT 454 RC UNIWRAP  
ROLLANT 455 RC UNIWRAP





### Совершенное обертывание.

При помощи двух 750 мм натяжных консолей UNIWRAP оборачивание рулона в шесть слоев пленки происходит за 23 секунды. Обмотчик всегда работает быстрее, чем пресс. ROLLANT, независимо от обмотчика, может двигаться с максимальной скоростью.

Пленка предварительно натягивается на 67% и с таким натяжением оборачивается вокруг рулона. Это обеспечивает оптимальную и герметичную упаковку рулонов. Для снижения расхода пленки вы можете использовать опцию с натяжением до 82%. Таким образом снижаются затраты на упаковочный материал.

### Регулятор обертывания.

Если с одной стороны пленка заканчивается до завершения процесса обертывания, рулон будет обернут до конца пленкой с другой стороны.

### Полностью приспособлен для работы на склонах.

Рулон равномерно вращается на оборотном стане, в то время как два устройства натяжения быстро обертывают рулон. При помощи идущей до самого верха ведущей пластины и опорных вальцов рулон надежно фиксируется на оборотном стане.

- Оптимальное управление рулоном также и в наклонном положении
- Равномерное и безопасное оборачивание пленкой

Специальный оборотный стан с боковыми опорными роликами и большим задним направляющим роликом обеспечивает эффективное использование на любой местности.

Пленка для силосуемой массы CLAAS Stretch Film PRO длиной 2000 м/рулон предназначена специально для рулонов.



# Так быстро Вы еще никогда не оборачивали рулоны.



## Кантователь рулонов.

После упаковки в пленку рулоны можно сгружать с машины специальным механизмом, устанавливаемым вертикально на левый торец. Так как толщина пленки здесь максимальна, предотвращаются ее повреждения стерней.

При перевозке кантователь гидравлически поднимается вверх, что позволяет сохранить общие транспортные габариты UNIWRAP.



## Пульт управления оборточным модулем.

При помощи пульта управления оборточным модулем вы можете запрограммировать его для эксплуатации в любых условиях. При обслуживании (например, при смене пленки), Вы можете вручную изменить настройки оборточного модуля и резку пленки.

Число слоев пленки или выбор режима работы – все это задается с пульта управления. Предусмотрено два режима работы: "прессование и обертывание" и "прессование без обертывания".

Обе натяжные консоли оснащены контрольными датчиками. Водителю сообщается о разрыве пленки. Скорость обертывания автоматически падает.



ROLLANT 454 RC UNIWRAP  
ROLLANT 455 RC UNIWRAP



Максимум комфорта,  
минимум времени на  
техническое обслуживание.





Минимум обслуживания и максимум надежности – это то, чем отличается новый ROLLANT, помимо своей скорости и пропускной способности. Просто поезжайте и прессуйте любое количество рулонов.

Обслуживание  
Техническое обслуживание  
Сервис





## CLAAS COMMUNICATOR.

CLAAS COMMUNICATOR, оснащенный большим удобным дисплеем, и новая технология ISOBUS значительно упростят эксплуатацию нового ROLLANT.

Информация о текущем состоянии машины отображается в реальном времени. Кроме того, Вы можете быстро и безо всяких проблем изменить все важнейшие параметры машины. Достаточно одного нажатия кнопки – и Вы получите доступ к пяти пунктам меню, которые позволят Вам, например:

- устанавливать давление MPS и давление закрытия
- управлять переключением групп ножей
- открывать и закрывать днище
- опускать и поднимать заднюю дверцу

Для профессионального учета заказов к Вашим услугам 20 страниц памяти, в которых хранятся данные о количестве рулонов, числе рулонов измельченного корма, продолжительности работы, а также расходе сетки. Система сохраняет в памяти все данные, необходимые для точного расчета затрат.



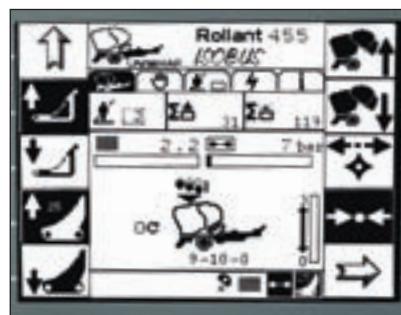
Любой ROLLANT может управляться через новый ISOBUS-модуль и обслуживаться с любого совместимого с ISOBUS- терминала.



Ничто не отвлекает Вас о работы.

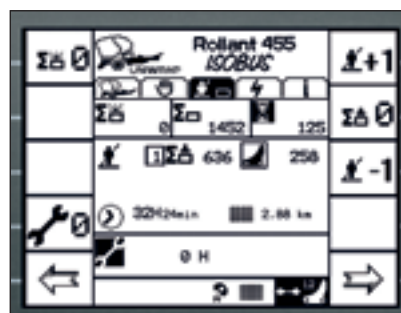
**Рабочее меню:**

Контроль всех функций машины.



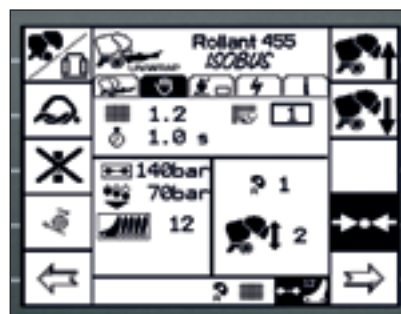
**Меню настроек:**

Установка количества витков обвязки сеткой, а также автоматическая настройка очистки ножей, автоматическое открытие задней дверцы, обвязка и регулировка гидравлического давления пресса.



**Меню операций:**

Вы можете сохранить до 20 параметров, например, количество рулонов, время работы, количество изготовленных с ROTO CUT рулонов, расход сетки и пр.





# Ничто не встанет у Вас на пути.

Машина, которая сама себя смазывает, экономит массу времени.

Долговечность и надежность наших прессов стала легендой. С новым ROLLANT - все направлено на удобство обслуживания или на отсутствие необходимости в обслуживании.

- Приводы и предохранительные муфты погружены в масляную ванну
- 6 л – запас масла для автоматической смазки цепей для продолжительной работы в поле.
- Постоянная подача смазки на подшипники валцов через три центральных распределителя смазки. Опционально централизованная смазка.





### Запас пленки.

За плотно закрывающимися боковыми дверцами справа и слева могут быть размещены до 6 рулонов пленки. Таким образом, у вас на борту есть запас пленки на 20% больше, чем прежде. Открытие обоих ящиков с пленкой производится гидравлически, нажатием кнопки, отдельно для каждой из сторон. Это значительно упрощает загрузку/разгрузку UNIWRAP новыми рулонами пленки.

### Запас сетки.

Дополнительно к вложенному рулону с сеткой всегда имеется еще один в резерве. Удобная загрузка пресса сеткой через боковую наклонную площадку.

Удобно: складывающаяся лестница и крупногабаритная платформа.



Техническое обслуживание.



# Знать пресс-подборщик как свои пять пальцев очень полезно. Особенно когда на часах поздний вечер.

Кто ежедневно выкладывается в полную силу, тот заслуживает лучшего сервиса.

На профессионализм и надежность команды FIRST CLAAS SERVICE® Вы можете рассчитывать в любое время. Импортёры и дилеры фирмы CLAAS обеспечат запасными частями и предоставят надежное обслуживание.

Мы всегда рядом с Вами.

Вы можете быть уверены, что мы всегда сможем доставить в ваше хозяйство нужную деталь, причем это будут фирменные запчасти ORIGINAL CLAAS, отличающиеся высочайшим качеством изготовления, прекрасной работой и долговечностью.





Наш центральный склад запчастей быстро и надежно доставит любую деталь ORIGINAL CLAAS в любой уголок мира. Многочисленные дилеры CLAAS гарантируют, что детали в самый короткий срок придут по адресу — где бы вы ни находились.

Мы говорим с Вами на одном языке.

Официальные партнеры компании CLAAS во всем мире считаются наиболее компетентными специалистами в вопросах материально-технического обеспечения предприятий. Квалифицированный персонал, оснащенный всем необходимым, они прекрасно представляют себе и специфику работ в Вашем хозяйстве, и Ваши ожидания, которые Вы связываете с их профессионализмом и надежностью.



FIRST CLAAS SERVICE®









# ROLLANT

		454 RC	455 RC	454 RC UNIWRAP	455 RC UNIWRAP
<b>Сцепное устройство</b>					
Частота вращения ВОМ	Об/мин	1000	1000	1000	1000
Приводные цепи		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
<b>Подборщик</b>					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Вальцевый прижим		○	○	○	○
Маятниковые копирующие колеса подборщика		●	●	●	●
<b>Гидравлическое подключение</b>					
2 x 1 ст. действия и безнапорный возврат		●	●	●	●
<b>Подача</b>					
Режущий ротор Heavy Duty		●	●	●	●
Число ножей		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
<b>Камера прессования</b>					
Число прессующих валцов		16	16	16	16
MPS PLUS		–	●	–	●
Ручная смазка		●	●	●	●
Автоматическая смазка цепей		●	●	●	●
Автоматическая централизованная смазка подшипников		○	○	○	○
Пневматическая тормозная система*		□	□	□	□
Гидравлическая тормозная система*		□	□	□	□
Активно-гидравлическая тормозная система		□	□	□	□
Выталкиватель тюков		●	●	–	–
<b>Размеры камеры прессования</b>					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметр	м	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35	1,25 – 1,35
<b>Терминал управления</b>					
CLAAS COMMUNICATOR		●	●	●	●
<b>Обязывание</b>					
Обязка сеткой		●	●	●	●
<b>Устройство обвязки</b>					
Устройство натяжения пленки		–	–	2 x 750 мм	2 x 750 мм
Запас плёнки		–	–	12 рулонов	12 рулонов
Перехлест при обёртывании		–	–	52%	52%
Натяжение плёнки		–	–	67% (82% ○)	67% (82% ○)
<b>Шины</b>					
		15.0/55-17 10 PR (●)	15.0/55-17 10 PR (●)	550/60 R 22.5 (●)	550/60 R 22.5 (●)
		19.0/45-17 10 PR (○)	19.0/45-17 10 PR (○)	600/55-26.5 (○)	600/55-26.5 (○)
		560/45-22.5 16 PR (○)	560/45-22.5 16 PR (○)		
<b>Размеры</b>					
Длина	мм	4250 мм	4250 мм	6990 мм	6990 мм
Ширина	мм	2955 мм	2955 мм	2955 мм	2955 мм
Высота	мм	2940 мм	3250 мм	3250 мм	3250 мм

Опции для ROLLANT 454 RC/ 455 RC: Load Sensing, слепой нож, HD-нож, кабель ISOBUS, сцепка с шаровой головкой

Опции для ROLLANT 454 RC UNIWRAP/ 455 RC UNIWRAP: Load Sensing, ящик для инструментов, оснащение для работы на склонах, фары, слепой нож, HD-нож, кабель ISOBUS, сцепка с шаровой головкой, кантователь рулонов

● Серия ○ Опция □ По выбору – Не поставляется \* в зависимости от страны


Фирма CLAAS постоянно работает над тем, чтобы ее изделия отвечали требованиям практики. Поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Все иллюстрации и информация являются приблизительными и могут содержать данные о компонентах, не входящих в стандартную комплектацию. Настоящий проспект рассчитан на распространение по всему миру. Информацию о техническом оснащении вы сможете найти в прейскуранте вашего дилера CLAAS. На некоторых фотографиях техника изображена без защитных кожухов. Это сделано исключительно для того, чтобы нагляднее продемонстрировать ее работу. Во избежание травм ни в коем случае не делайте этого самостоятельно. В остальном руководствуйтесь соответствующей инструкцией по эксплуатации.

Технические  
характеристики

# Убедительные аргументы.

- Высокопроизводительный пресс-подборщик со сменным оберточным устройством.
- Мощный подборщик с рабочей шириной 2,10 м и двухвальцовым прижимом для ускоренного потока массы.
- Основной привод со скоростью вращения 1000 об./мин и повышенным крутящим моментом для большей мощности.
- Новая система ROTO CUT с режущим аппаратом с 25 ножами, предохранительным механизмом для отдельных ножей и расширяемым днищем.
- Осуществляемое из кабины гидравлическое переключение групп ножей с 0, 12, 13 или 25 ножей в группе.
- Стальная камера прессования с усиленными прессующими вальцами и смазываемыми подшипниками прессующих вальцов.
- Гидравлическая система MPS PLUS для более раннего запуска вращения вальцов и большей плотности.
- Комфортная система обвязки с регулировкой натяжения сети для любых условий уборки.
- Регулируемый в 3 этапа диаметр рулона (макс. 1,35 м).
- Тюк передается на оберточный стол за 12 секунд с момента открытия и до закрытия задней дверцы.
- Безопасная и быстрая передача тюка за счет наклона оберточного стола в направлении камеры прессования.
- Возможность работы на крутых склонах благодаря боковому ведению тюка и наличию дополнительного вальца с опорными конусами.
- Ускорение процесса обмотки более чем на 30%: 23 секунды для оборачивания тюка в 6 слоев пленки благодаря высокоскоростному приводу намоточного рычага.
- Два открывающихся гидравлически контейнера для запасных рулонов с пленкой: по 6 рулонов с каждой стороны для легкой загрузки и разгрузки.
- Предварительное натяжение пленки до 82% обеспечивает герметичную упаковку рулона.
- FIRST CLAAS SERVICE®.





CLAAS KґаА мбХ  
П/Я 1163  
33416 Харзевинкель  
Германия  
Тел. +49 – 5247 12-0  
claas.com  
621015000609 AN Be 0110 / 000 256 411.0