

08-0006-0
631.353.3
Ириани
тз. 1

ROLLANT

РОПЛАНТ

ОТДЕЛ
ПРОМЫШЛЕННЫХ
КАТАЛОГОВ ВНИИТ

66

46

сенаж

46

РОТО-КАТ



КЛААС CLAAS

Агротех-
мам-99

Надежная уборка по всему спектру работ





Конструкция рулонных пресс-подборщиков фирмы КЛААС имеет множество интересных решений. Камера прессования, образованная стальными вальцами, превращает материал в рулоны, способные выдержать любую непогоду. Надежную проверку на всех рынках мира прошла как эта конструкция, так и последующие ее модификации, например, так называемая, спиральная камера прессования, уплотняющая рулон еще более интенсивно. Это одно из преимуществ конструкции фирмы КЛААС.

Уникальные по своей конструкции захваты, расположенные за подборщиком, обеспечивают равномерное поступление материала и, тем самым, наибольшую производительность. Увязывание рулонов при помощи сетки также получило с легкой руки фирмы КЛААС широкое распространение во всем мире. Самое последнее новшество, внедренное фирмой КЛААС – это новое поколение рулонных пресс-подборщиков РОЛЛАНТ и РОЛЛАНТ РОТО-КАТ, оборудованных роторным режущим устройством для получения высокоплотных тюков при заготовке сенажа.



Пресс-подборщики для профессионалов



Пресс-подборщики РОЛЛАНТ 66 и РОЛЛАНТ 46, заготавливающие сенаж, выпускаются по желанию клиента также и в варианте РОТО-КАТ. Эти машины являются наиболее успешными образцами рулонных пресс-подборщиков фирмы КЛААС, с камерой прессования, образованной

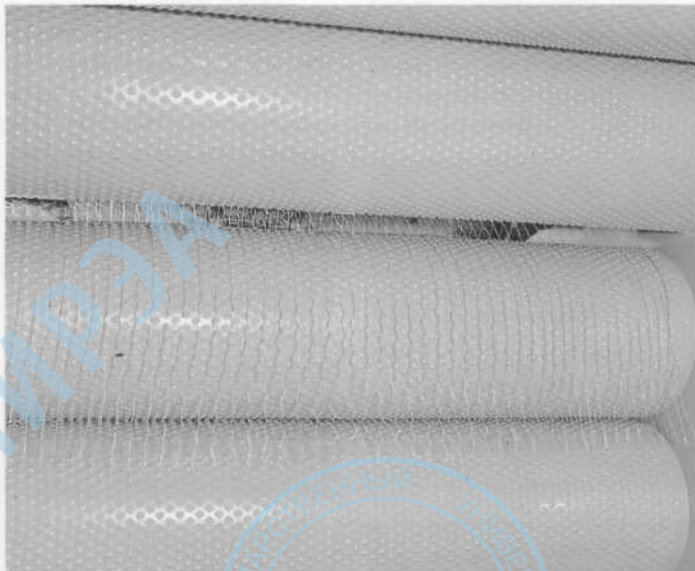
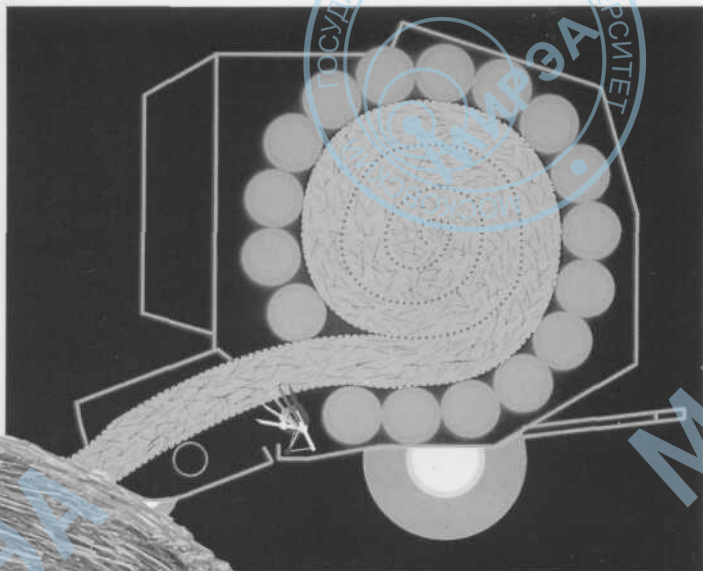
стальными вальцами. Компактная форма, гладкие раскрывающиеся стенки. Функциональность машины отлично вписывается в ее дизайн. Независимо от того, производится вязание рулонов шпагатом или сетью, габаритные размеры машины остаются постоянными.

Типичная для пресс-подборщиков РОЛЛАНТ фирмы КЛААС деталь – спиральное расположение прессующих валцов. Благодаря этому, повышается производительность, прочность рулонов. Камера прессования состоит из приводимых в движение

валцов. Даже короткая, сухая и надорванная солома легко превращаются в прочный рулон.

Стабильные, надежные по своей конструкции прессующие валцы, изготовленные из толстой листовой стали, с выпрессованными на них шипами, расположенными в два ряда, активно подающими растения, образуют камеру прессования рулонных

пресс-подборщиков фирмы КЛААС. Подача вязального шпагата или сетки осуществляется между двумя валиками, что обеспечивает надежную работу вязального устройства при любых условиях.



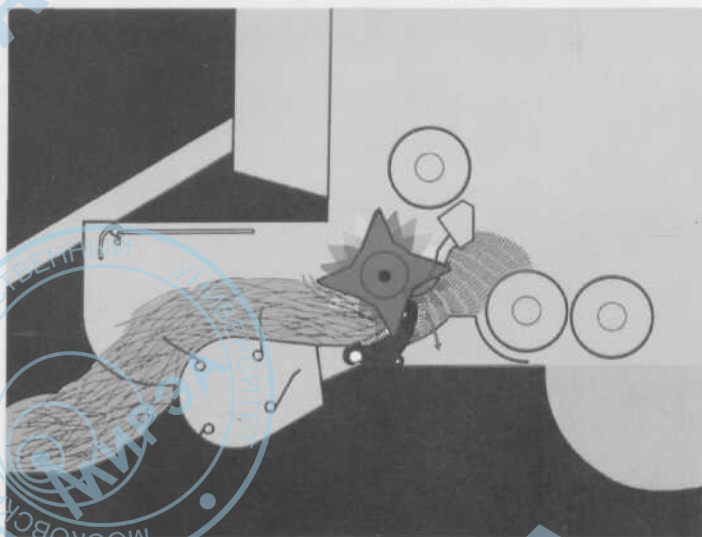
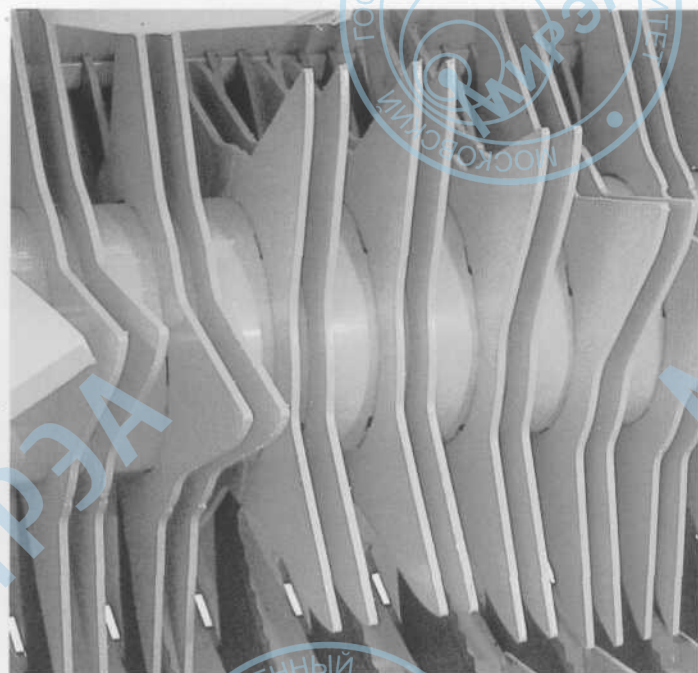
Огромную роль в работе рулонных пресс-подборщиков играет надежность прессующих органов. Длительная нагрузка, высокое давление, агрессивные соки растений – не смотря на все это машина должна работать безотказно.

Пресс-подборщики рулонного типа РОЛЛАНТ фирмы КЛААС известны своей высокой производительностью, надежностью и низкими затратами на обслуживание. Одна из главных составляющих успеха –

универсальная возможность применения этих машин. Начиная от закладки сенажа и сена, до уборки соломы рулонные пресс-подборщики фирмы КЛААС имеют работу с весны до глубокой осени.

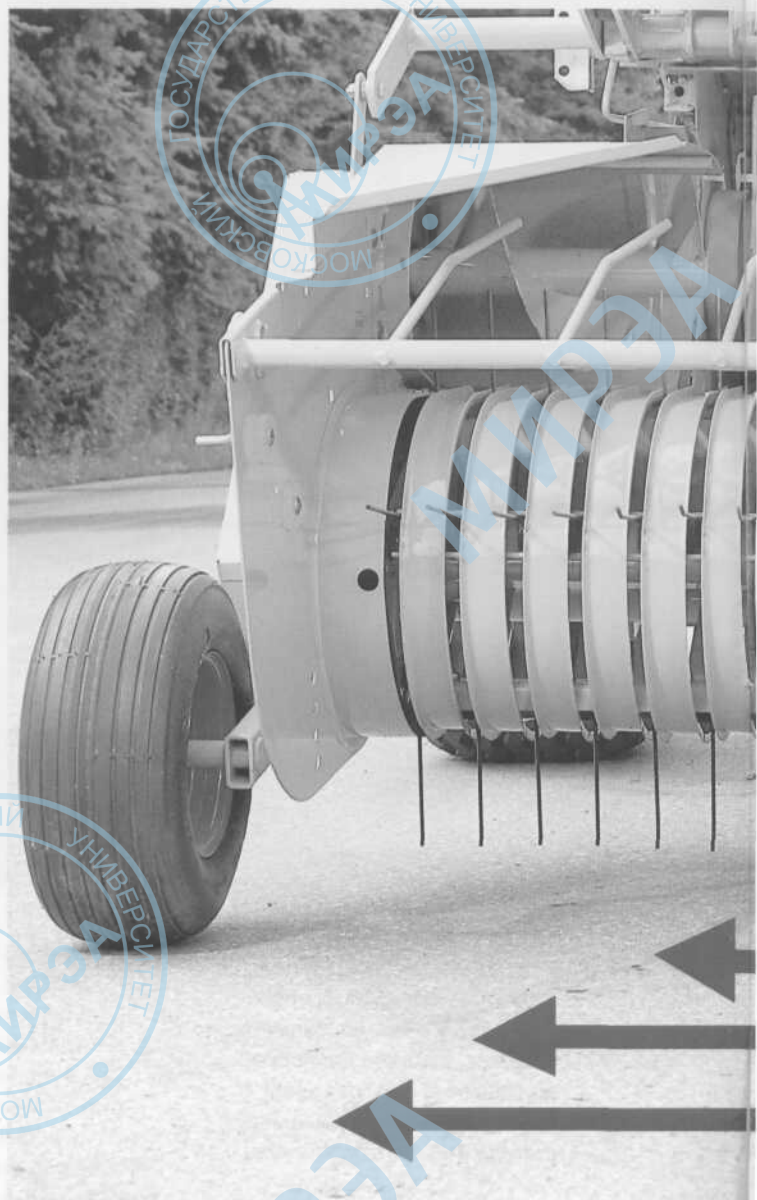
Быстрая подача и транспортировка – залог высокой производительности

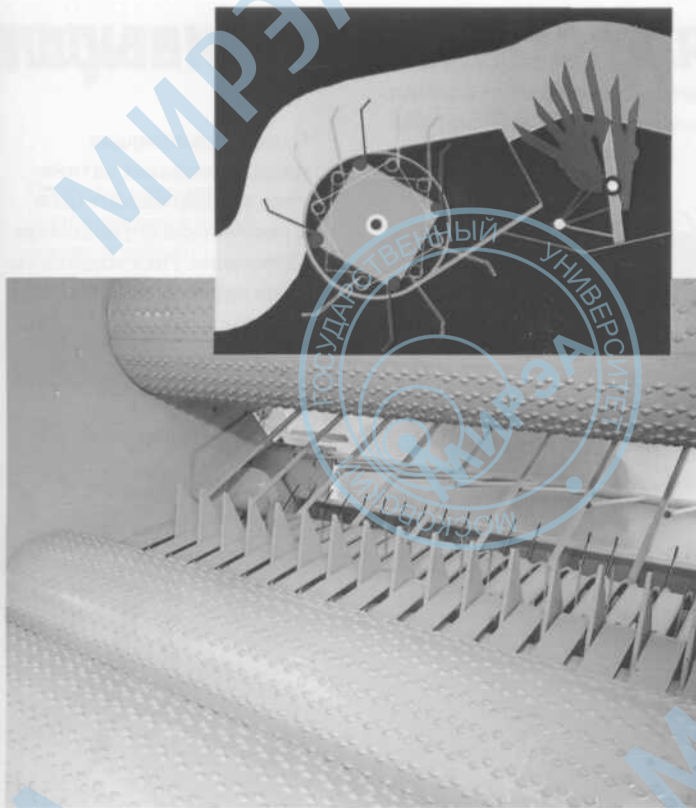
Высокопроизводительные пресс-подборщики РОЛЛАНТ 46 РОТО-КАТ обладают измельчающим устройством с ротором-захватом без принудительного управления, сходным по своей конструкции с роторами тележек самоподборщиков СПРИНТ 5000 и 4000 фирмы КЛААС. Измельчение производится порционно, за счет работающих в паре 14 ножей и ротора. Преимущества: более плотный и легче дозируемый рулон. Особенно заметным это становится при работе с сенажом.



Чистейший подбор растений при помощи управляемых пружинных зубьев, расположенных на довольно коротком расстоянии друг от друга. В зависимости от модели пресс-подборщики РОЛЛАНТ могут быть оборудованы подборщиками шириной захвата 1,58 м, 1,80 м или 2,00 м. При такой ширине захвата удается качественно подобрать расте-

ния даже после не совсем отработавшего валкователя или солому, уложенную в валок зерноуборочным комбайном, оснащенным очень широкой жаткой. При большой ширине подборщика специальные шнеки приводят растения к ширине камеры прессования. Результат – чрезвычайно плотные, стабильные по форме тюки.

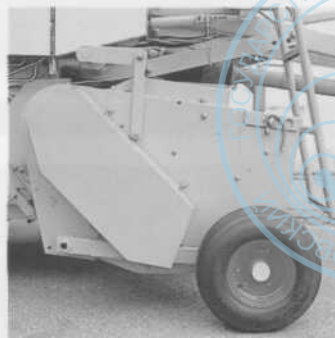
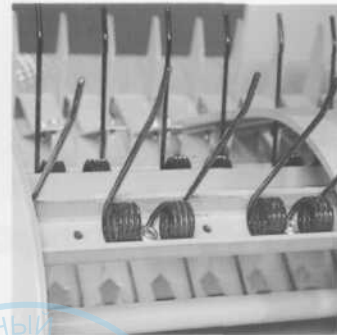




Пресс-подборщики РОЛЛАНТ не имеющие измельчающего устройства РОТО-КАТ оборудованы специальными захватами, передающими растительную массу от подборщика к камере прессования.

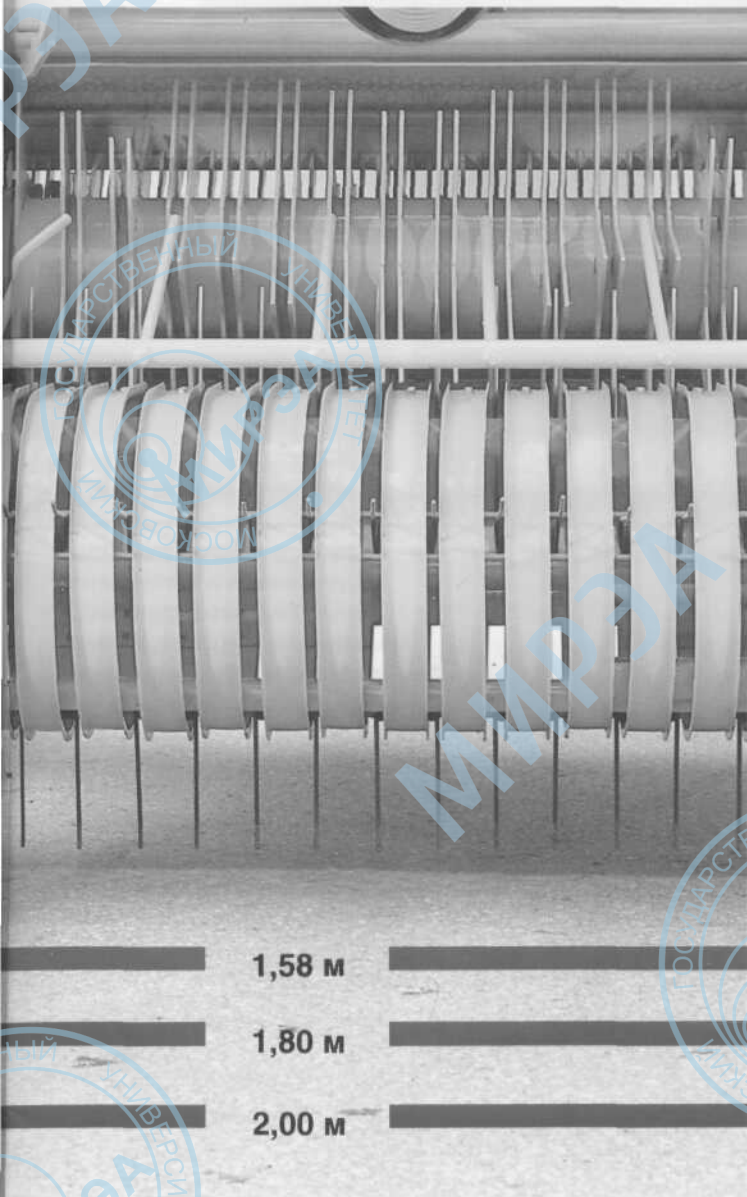
Два прижима активизируют растительный поток независимо друг от друга. Рейки вдавливают растения в пружинные зубья подборщика и захватов.

Двойные эластичные пружинные зубья подбирают растения очень чисто. Пары зубьев могут быть заменены легко, так как они закреплены на несущих профилях индивидуально.



Регулируемые по высоте опорные колеса пресс-подборщика ведут его пружинные зубья над поверхностью земли на таком расстоянии, которое позволяет собрать практически все растения без остатка. Амортизаторы обеспечивают плавность передвижения относительно грунта.

Подъем и опускание широкозахватного подборщика производится при помощи гидравлики из кабины трактора. Заданное оптимальное расстояние между подборщиком и почвой устанавливается после каждого подъема-опускания автоматически.

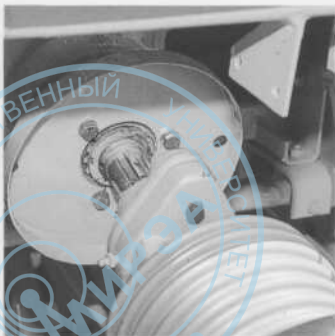
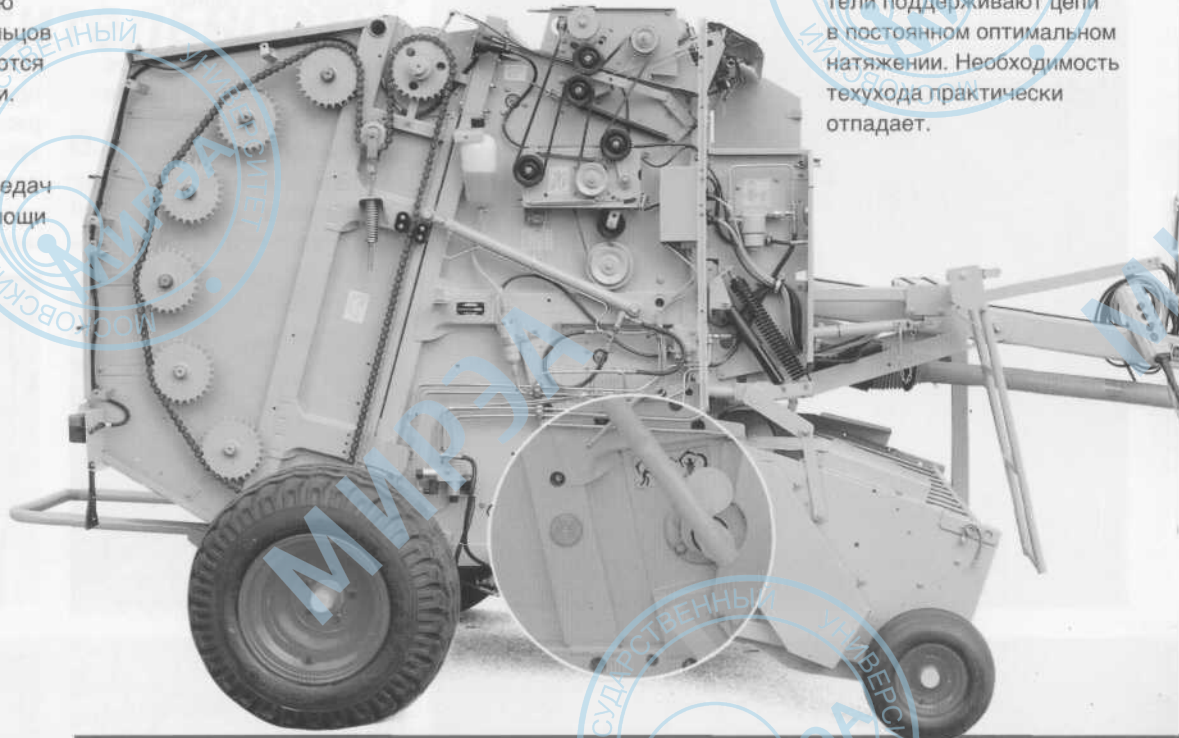


Отлаженная техника для достижения наивысших

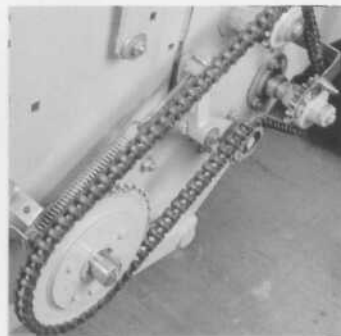
Мощные неприхотливые цепи способны без труда выдержать продолжительную высокую нагрузку. Для привода валцов заднего клапана применяются также однодвойные цепи.

Все звездочки цепных передач крепятся на валах при помощи клиновых зажимов.

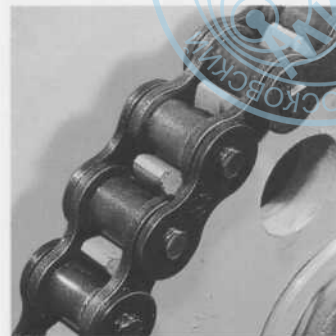
Самонаправляющие подпружиненные натяжители поддерживают цепи в постоянном оптимальном натяжении. Необходимость теххода практически отпадает.



Широкоугольный карданный вал снабжен обгонной муфтой. Это помогает предотвратить перегрузку редуктора трактора. В качестве предохранителя используется срезной болт. По желанию клиента на карданный вал может быть установлена кулачковая муфта.



В привод подборщика в соответствии с нормами Европейского Сообщества включены предохранительное и обгонное устройство. Это позволяет добиться надежной защиты машины.



Все приводные цепи и, соответственно, звездочки сконструированы с достаточно большим запасом прочности. Это позволяет повысить срок их службы, предотвратить отказы и снизить эксплуатационные расходы.



Приводные цепи смазываются в автоматическом режиме. В дополнение к автоматическому натяжению это позволяет снизить износ цепей, а вместе с тем и расходы на обслуживание до минимума.



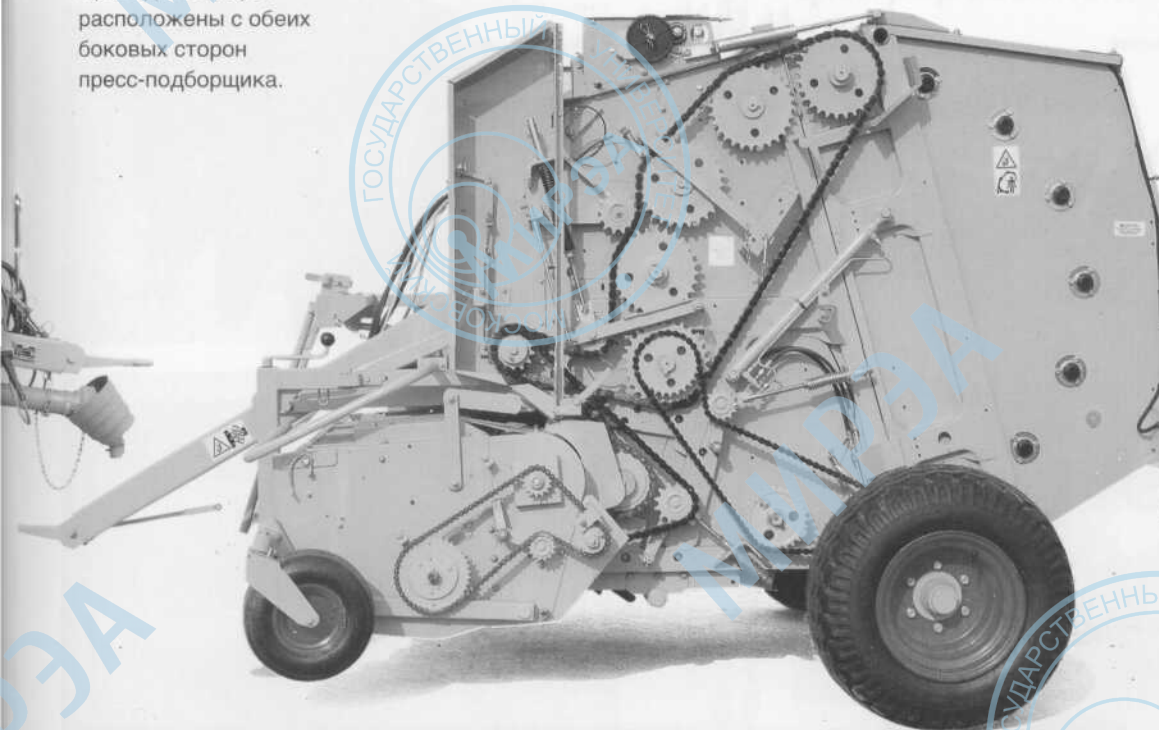
результатов

Звездочки цепных передач расположены в непосредственной близости от подшипника,

что помогает лучше сохранить как подшипник, так и валцы.

РОЛЛАНТ 66, 46 и 46 РОТО-КАТ оборудованы усиленными приводными звездочками в передней части пресс-подборщика.

Приводы валцов расположены с обеих боковых сторон пресс-подборщика.



Надежная защита благодаря полному закрытию клапана.

Выталкиватель тюков помогает сэкономить время. Рулон выкатывается из камеры прессования и останавливается на достаточном расстоянии от пресса. Необходимость выталкивания тюка вручную отпадает. Это экономит время и помогает разгрузить тракториста.



Выгрузной клапан открывается посредством гидравлики, при помощи вентиля управления двойного действия. Если Вам захочется заглянуть во внутреннюю часть машины при открытом выгрузном клапане, специальный запорный вентиль предотвратит его самопроизвольное закрытие. Специальный манометр, расположенный со стороны трактора, показывает во время работы давление открытия клапана.



Защита от коррозии помогает повысить срок службы. Основные рабочие элементы РОЛЛАНТА изготавливаются из оцинкованного металла.

Стабильность – одно из основных требований для достижения высокой плотности тюков. Валцы, образующие камеру прессования РОЛЛАНТА, имеют с обеих торцевых сторон вставные оси, приваренные по всему диаметру к двум дискам жесткости. Для достижения высокой прочности конструкции валцов в них размещены дополнительные диски.



РОЛЛАНТ РОТО-КАТ с измельчающим устройством

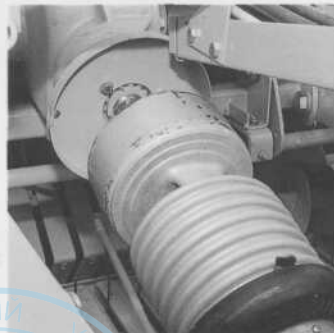
Широкие, неравномерные и «змеевидные» валки, большое количество сенажа – со всем этим РОЛЛАНТ справляется без проблем. Вращаясь, ротор захватывает растения четырьмя зубьями и равномерно проводит их сквозь ножи. Растительная масса измельчается и уплотняется.



РОЛЛАНТ РОТО-КАТ измельчает корм точно и чисто, что является предпосылкой для получения качественного сенажа в рулонах высочайшей плотности.

14 ножей обладают индивидуальными предохранительными устройствами, которые отводят ножи назад при попадании на режущий аппарат плотных инородных предметов, а после их прохождения, возвращают ножи в первоначальное положение.

Положение ножей и форма зубьев ротора обеспечивают достижение равномерного тянущего среза. Угол между отражателями и транспортирующими зубьями составляет более 90°. Это позволяет избежать сдавливания корма.



Надежную работу приводов обеспечивают мощные цепи, прочность которых важна особенно на уборке сенажа, когда необходима передача максимальных усилий. Силовой поток, передаваемый приводами РОЛЛАНТа РОТО-КАТ, разделен на равные части, что обеспечивает плавность работы ротора.

В качестве устройства, предохраняющего от перегрузок, на РОЛЛАНТе РОТО-КАТ устанавливается широкоугольный карданный вал с кулачковой муфтой. По Вашему желанию такие же муфты могут быть установлены и на другие модели РОЛЛАНТов.

Для работы на заготовке сенажа фирма КЛААС предлагает широкие колеса. По желанию клиента подборщик может быть также оборудован опорными колесами, зарекомендовавшими себя особенно хорошо при необходимости частых поворотов.

Сетка плотно охватывает рулоны. Возможность выталкивания ее под ножи предотвращается при помощи специальной двойной резиновой шины.



С целью замены для заточки, ножи могут монтироваться и демонтироваться при помощи специальной рукоятки без дополнительного инструмента в считанные минуты.



В том случае, если нет необходимости в резке корма, уплотняемого в рулон, то измельчающее устройство без

особых затрат времени может быть выведено из рабочей зоны при помощи гидравлики.

Управление измельчающим устройством производится от пульта, устанавливаемого в кабине трактора. Прямо из его кабины Вы можете включить и выключить ножи из работы и освободить режущий аппарат от образовавшейся пробки.



Сенаж в рулонах – идеальный концентрированный корм

Сенаж, приготовленный в рулонах, имеет достаточно большое количество преимуществ: сохранение качества корма, простота хранения, удобство в заготовке на малых площадях. Наряду с крестья-

очень просты. На сегодняшний день существуют две технологии герметичной упаковки: а) штанговый способ, прекрасно



нами, держащими крупный рогатый скот, этот вид корма все больше и больше находит распространение при кормлении овец и лошадей. Хранение и транспортировка рулонов

подходящий также и для заготовки большого количества кормов и б) упаковка каждого рулона в отдельности, чаще всего на маленьких полях.

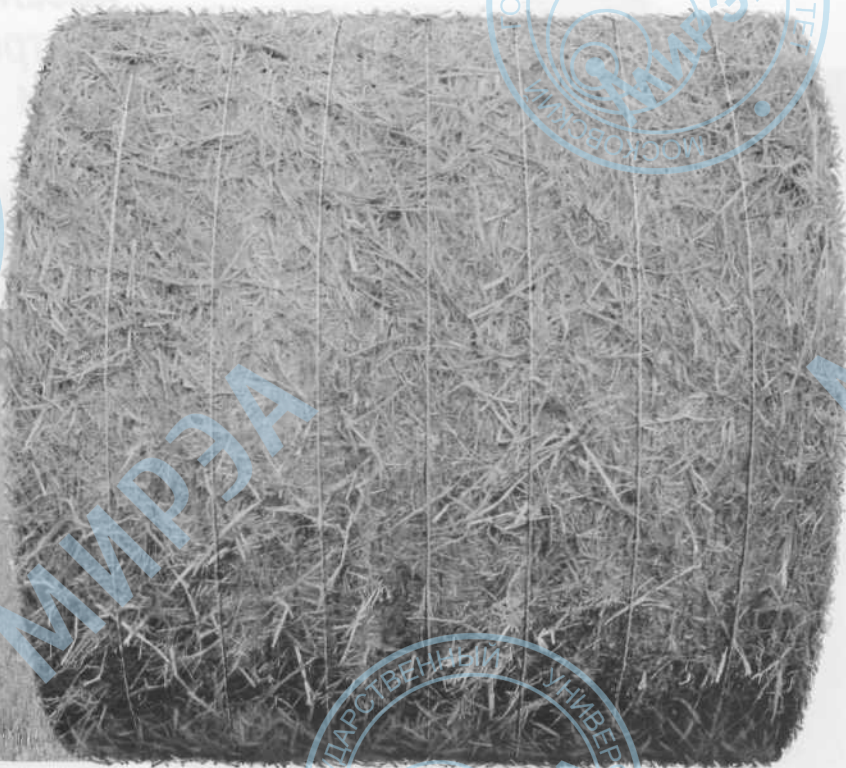


При помощи манометра, расположенного на передней части пресс-подборщика Вы всегда сможете держать степень уплотнения рулонов под контролем.



Вязание шпагатом и сетью

Шпагат или сеть? При работе РОЛЛАНТом это не вопрос. Он может быть оборудован как для работы одним, так и/или другим способом, удовлетворяя любым пожеланиям клиента.



При вязании шпагатом начало вязания может осуществляться как автоматически, так и вручную, по Вашему выбору. В автоматическом варианте вязальное устройство включается после достижения заданного давления в камере прессования. Механизатору подается звуковой и визуальный сигнал с тем, чтобы он мог остановить трактор на время завершения процесса вязания. Переключение с автоматического режима в ручной и наоборот может быть предпринято Вами в любой момент.



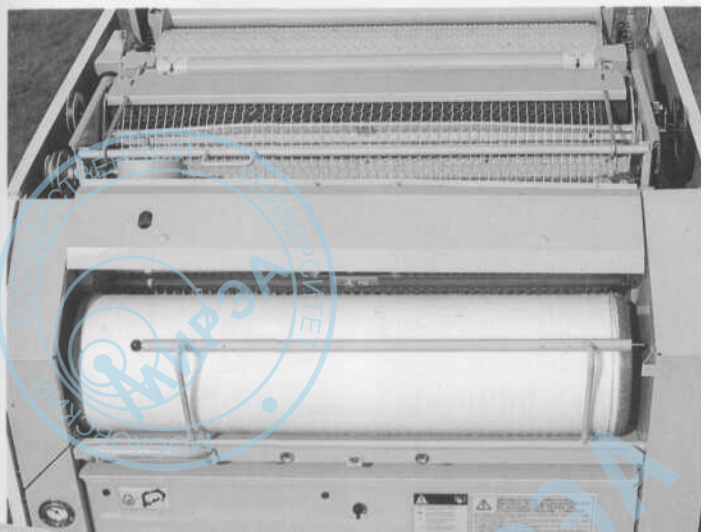
Двойное вязальное устройство для вязки шпагатом делает работу в два раза быстрее. На то, чтобы увязать рулон, Вам понадобятся всего-навсего 20 секунд.

Количество оборотов шпагата – 14, 17, 19 или 22 – может выбрано Вами по Вашему желанию, в соответствии с состоянием убираемой Вами растительной массы.

Пульт управления находится в кабине трактора. При достижении заданного давления загорается контрольная лампа и звучит зуммер. Теперь Вам остается только переключить тумблер, и процесс вязания произойдет в полностью автоматическом режиме.



Вязания сетью РОЛЛАТЕКС позволяет сэкономить время. Процесс вязания, включая выталкивание рулона из камеры прессования, занимает всего около 10 секунд. Рулоны, обвязанные сеткой, очень стабильны и, поэтому неприхотливы при хранении, даже при складировании на улице в непогоду. Удаление сетки с рулона осуществляется также быстрее, чем шпагата. Преимущества этого способа вязания позволяют находить ему широкое применение в самых различных хозяйствах.



Выталкиватель рулонов у пресс-подборщиков РОЛЛАНТ 66, РОЛЛАНТ 46 и РОЛЛАНТ 46 РОТО-КАТ возвращается в исходное положение автоматически при закрытии выгрузного клапана.

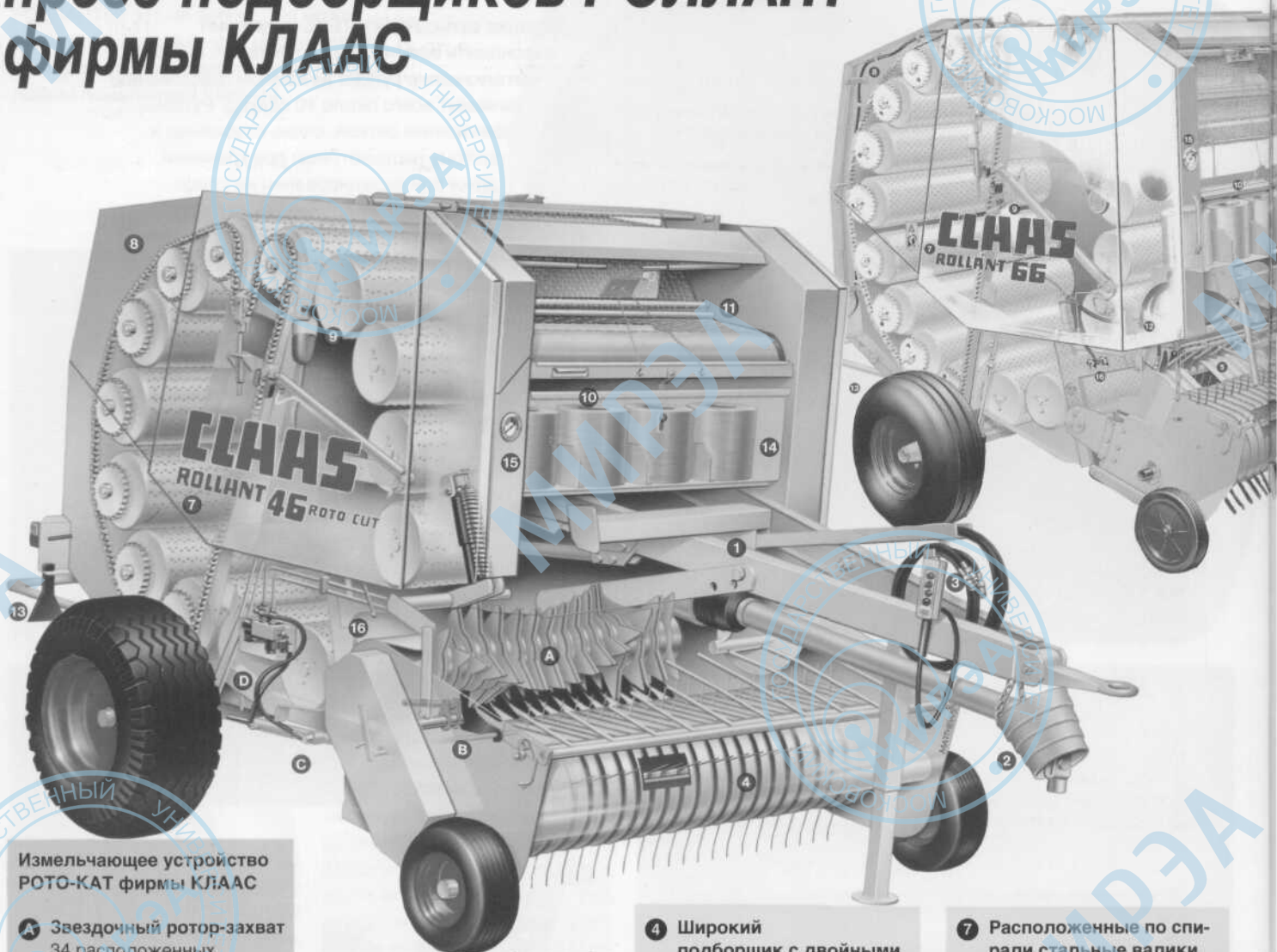
После завершения процесса вязания гидравлика, питаемая от гидросистемы трактора, поднимет выгрузной клапан и вытолкнет готовый рулон наружу. Дождаться достижения конечной величины заданного давления необязательно. Начать процесс вязания Вы можете и раньше.



оборачивание рулона сетью как в начале, так и на протяжении всего процесса вязания.

Вязание сетью, после старта процесса из кабины, происходит также полностью автоматически. Натяжное устройство обеспечивает равномерное и плотное

Убедительные аргументы в пользу пресс-подборщиков РОЛЛАНТ фирмы КЛААС



Измельчающее устройство РОТО-КАТ фирмы КЛААС

- A** Звездочный ротор-захват 34 расположенных V-образно подающих звездочки-захвата равномерно протягивают растительную массу через ножи.
- B** Точно работающее измельчающее устройство 14 ножей, обладающих индивидуальными предохранительными устройствами, обеспечивают достижение равномерного тянущего среза.
- C** Удобное устройство включения и выключения ножей. Управление электрогидравлически, с сиденья трактора.
- D** Электромагнит для надежного управления ножами. Он подает импульсы к выпуску ножей в рабочее положение и откидыванию их назад.

- 1** Переставляемое по высоте дышло. Простая приспособляемость к тракторам различных размеров и типов.
- 2** Карданный вал с увеличенным углом отклонения валов и предохранительной муфтой. Маневренность на маленьких площадях. Надежная передача усилия.
- 3** Электрическое устройство управлением вязания шпагатом или сеткой с подачей акустического и оптического сигнала. Простота и удобство обслуживания, разгрузка водителя, надежный контроль посредством поддержания заданного давления и выталкивания тюков.

- 4** Широкий подборщик с двойными граблями. Чистый подбор при помощи долговечных, прочных граблей из пружинной стали, способных выносить самую высокую нагрузку.
- 5** Расположенный за подборщиком захват (не у РОЛЛАНТа РОТО-КАТ). Постоянная, непрерывная подача при самых неблагоприятных условиях, оптимальное заполнение камеры прессования.
- 6** Две направляющих (у РОЛЛАНТа РОТО-КАТ одна). Гарантия равномерной подачи.

- 7** Расположенные по спирали стальные валики камеры прессования. Равномерное и начинающееся очень рано вращение прессуемого материала, отличное качество рулонов при любых погодных условиях.
- 8** Простые и неприхотливые цепные привода с новыми по конструкции натяжителями цепей. Долговечность и высокая нагрузкаемость цепей.
- 9** Автоматическое устройство смазки цепей. Высокая прочностная выносливость.
- 10** Устройство двойного вязания шпагатом. Автоматическое начало и конец процесса вязания. Экономия времени и вязального шпагата.

Технические данные



Фирма КЛААС прилагает усилия, направленные на сохранение окружающей среды. Настоящий проспект отпечатан на бумаге, изготовленной из целлюлозы на 100 % отбеленной без применения хлора.

	РОЛЛАНТ 46 РОТО-КАТ	РОЛЛАНТ 46 сенаж	РОЛЛАНТ 66
Рекомендуемая мощность трактора	от 55 кВт (75 л.с.)	от 40 кВт (55 л.с.)	от 45 кВт (68 л.с.)
Карданный вал с увеличенным углом поворота и обгонной муфтой	–	серийно	серийно
Карданный вал с увеличенным углом поворота и отключающей муфтой	серийно	по желанию	по желанию
Частота вращения вала отбора мощности	540 об/мин	540 об/мин	540 об/мин
Размеры камеры прессования			
диаметр	1,20 м	1,20 м	1,50 м
ширина	1,23 м	1,23 м	1,23 м
Число уплотняющих валцов	14	14	17
Автоматическое двойное вязальное устройство для шпагата	серийно	серийно	серийно
Ширина захвата подборщика	1,80 м/2,00 м	1,58 м/1,80 м	1,58 м/1,80 м
Гидравлическое устройство подъема подборщика	серийно	серийно	серийно
Количество зубьев подборщика в одном ряду	26	18/24	18/24
Расстояние между зубьями подборщика	7 см	7 см	7 см
Высота машины	2,34 м	2,34 м	2,61 м
Ширина	2,50 м	2,50 м	2,50 м
Длина	4,26 м	4,00 м	4,20 м
Ширина колеи	2,13 м	2,13 м	2,13 м
Покрышки колес	11.5/80-15.3 6 PR	11.5/80-15.3 6 PR	11.5/80-15.3 6 PR
Вес	около 2382 кг	около 1910 кг	около 2095 кг
Измельчитель РОТО-КАТ			
Ротор с 34-мя V-образно расположенными звездочками-захватами	серийно		
Диаметр ротора	50 см		
Число рядов захватов	4		
Число отражающих пластин	48		
Число ножей	14		
Теоретическая длина резания	70 мм		
Индивидуальные устройства защиты ножей от посторонних предметов	серийно		
Электрогидравлическое устройство включения и выключения измельчителя с сиденья трактора без подключения дополнительной гидравлической линии	серийно		
Выборочное оборудование:			
Вязание сеткой РОЛЛАТЕКС	x	x	x
Подборщик шириной захвата 1,8 м	x	x	x
Опорные колеса для подборщика	x	x	x
Качающиеся колеса для широкого подборщика	x	x	x
Пластина-отражатель подборщика	–	x	x
Покрышки колес	15,5/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR	15,5/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR	15,5/55-17 10PR 19,0/45-17 10PR
Выталкиватель рулонов	x	x	x
Грязеотражатель оси	x	x	x
Боковой делитель камеры прессования	–	x/–	x/–



11 Устройство вязания сетью РОЛЛАТЕКС
Аккуратно обвязанные тюки, высокая производительность за счет секундных затрат на вязание.

12 Предохранительное устройство в гидравлической системе
Надежное предохранение от повреждений и перегрузки камеры прессования, возможность подбора остатков.

13 Выталкиватель тюков с электрической сигнализацией вывода тюка из камеры прессования
Снова выигрыш по времени. Короткая остановка для увязывания рулона и можно ехать дальше.

14 Свободный доступ к катушкам шпагата и рулонам с сеткой при замене
Быстрота и простота обслуживания, экономия времени

15 Манометр для наблюдения за давлением
Оптимизация плотности тюка в зависимости от влажности убираемого корма.

16 Предохранительный запорный вентиль
Защита от самопроизвольного закрытия выгрузного клапана, безопасность проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту.

Наша фирма постоянно работает над улучшением своих изделий и, исходя из этого, оставляет за собой право на внесение в них изменений в свете технического прогресса и требований, предъявляемых практикой. Данные и иллюстрации, приведенные в настоящем проспекте, являются ориентировочными и могут содержать информацию об оборудовании, не входящем в серийный объем поставки. Настоящий проспект был подготовлен для распространения в различных регионах мира. Цены на оборудование Вам помогут узнать наших партнеров по сбыту, находящиеся в непосредственной близости от Вас или мы сами. На некоторых фотографиях с оборудования были сняты защитные кожухи и приспособления, чтобы можно было проще распознать принципы работы. Поставка техники осуществляется в соответствии с действующими положениями о машинах Европейского Сообщества.



Кроме традиционных уборочных машин КЛААС поставляет и специальную технику для сельского хозяйства. Телескопический погрузчик РЭЙНДЖЕР выступает в роли связующего звена между полем и переработкой, а оборудованный системой МОБИЛ-ТРАК тректор ЧЕЛЛЕНДЖЕР идеально превращает мощь своего двигателя в тяговое усилие и приходится по душе на широких полях и при повышенных скоростях работы.

Всегда самое наилучшее решение

Техника, носящее имя КЛААС, с успехом используется для уборки урожая во всех регионах мира. Широкая палитра уборочных машин: зерно- и силосоуборочные комбайны, пресс-подборщики, тележки-самопогрузчики, косилки-плющилки, ворошилки, валкователи и многие другие изделия нашей фирмы с успехом помогают кормить растущее население нашей планеты. Все более широкое применение находят электроника и автоматика, использование спутниковых систем связи и систем картировки урожая.



Универсальное энергосредство для сельского хозяйства КСЕРИОН справляется, практически, с любой задачей.



Надежная сервисная служба и служба по снабжению запасными частями это уже давно само-собой разумеющиеся компоненты деятельности КЛААС.

CLAAS

КЛААС КГАА · П/Я 1140 · г. Харзевинкель · ФРГ · Телефон в Германии (05247) 121153
Из СНГ Вы можете позвонить нам по автоматической связи по телефону 8-1049-5247121153
или отправить сообщение по факсу 8-1049-5247 121147.