

CLARS



ROLLANT 250 с CCT
ROLLANT 254 с CCT
ROLLANT 255 с CCT

Технические системы

Диагностика

Содержание

1.0	Сервисное меню терминала управления (до модуля 1 № 835023.2)	
1.1	Структура сервисного меню	... 2
1.2	Дополнительная информация о странице "Услуга 1"...	3
1.3	Входное тестирование	... 4
1.4	Тестирование результатов.....	... 5
1.5	Отображение ошибки	... 6
1.6	Ключевой тест	
2.0	Сервисное меню терминала управления (из модуля 1 № 835023.3)	
2.1	Структура сервисного меню	
2.2	Дополнительная информация о странице "Услуга 1"...	9
2.3	Входное тестирование	... 10
2.4	Тестирование результатов.....	... 11
2.5	Отображение ошибки	... 13
2.6	Ключевой тест	... 14
3.0	Проверка датчика	
	Датчик пленки	... 15
	Импульс остановки лука	... 16
	Импульс рычага для обмотки	... 17
	Исходное положение...	... 17
	Стол для обмотки поднят	... 18
	Тюк на столе для обмотки	... 18
	Тюк в опрокидывающей подставке.....	... 18
	Опрокидывающая подставка опущена	... 19
	Задняя дверь закрыта	... 19
	Задняя дверь открыта	.. 20
	Сигнал начала обмотки	... 20
	Сигнал начала привязки	.. 20
4.0	Таблица неисправностей	.. 21

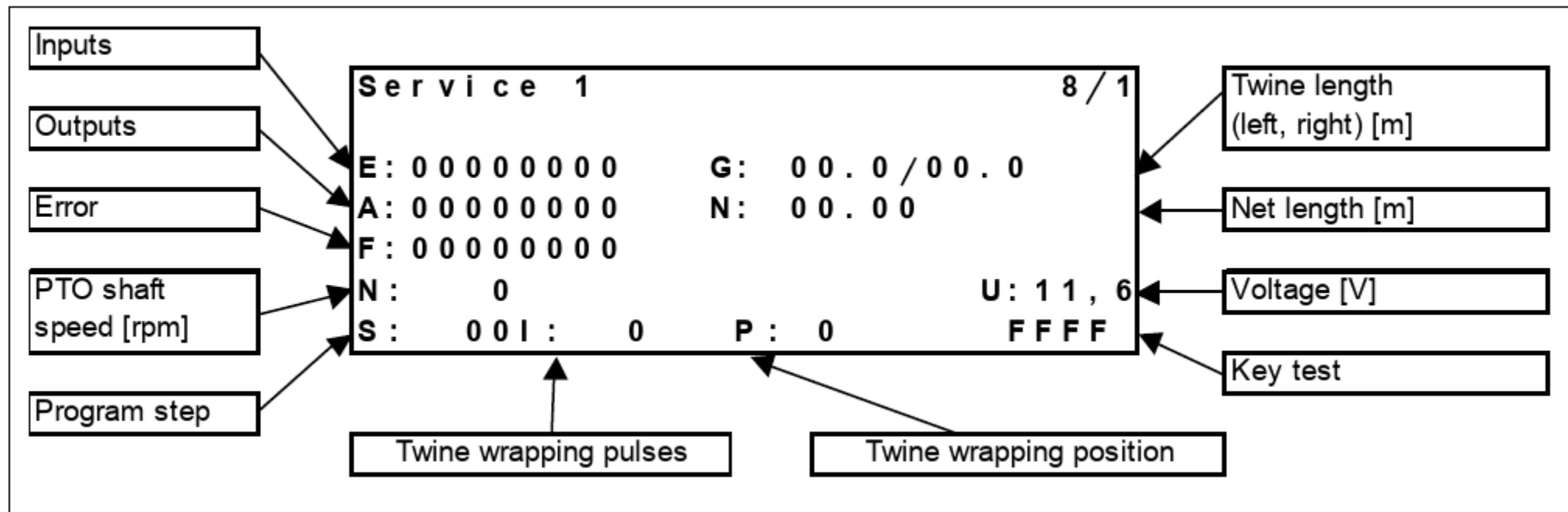
1.0 Сервисное меню терминала управления (до модуля 1 № XXX XXX.2)

1.1 Сервисное меню структура (до модуля 1 № 835023.2)

Это меню служит инструментом для поиска неисправностей. Он показывает состояние различных электрических компонентов, таких как, например, скорость, напряжение, давление и положения выключателя .

Чтобы войти в сервисное меню, одновременно нажмите клавиши „Прокрутка главного меню”, „Плюс” клавиша ” и „Минус”.
Появится следующая маска:

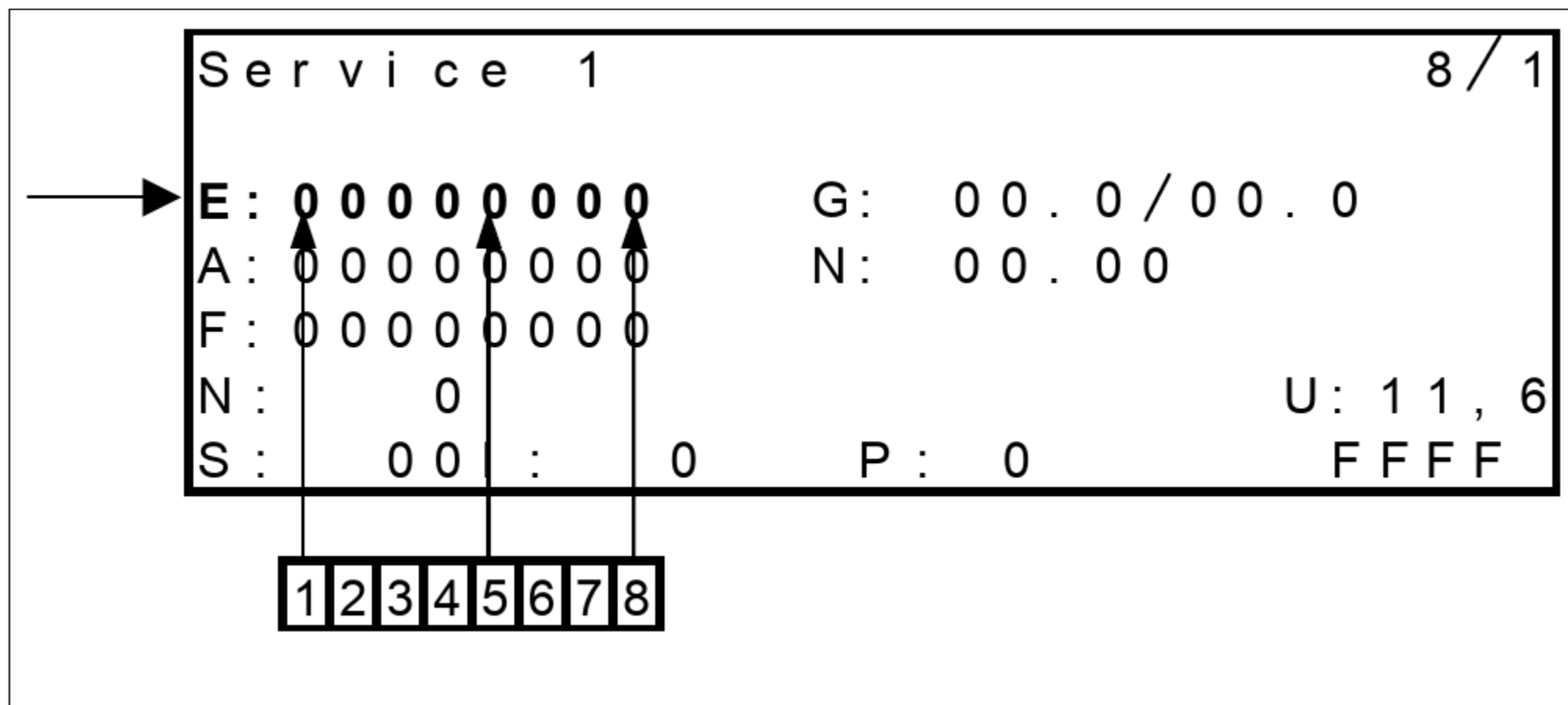
Страница "8/1 (Услуга 1)"



1.2 Дополнительная информация о странице "8/1 (Услуга 1)" (до модуля 1 № 835023.2)

Пункт меню	Примечание
(E:) Входные сигналы	Здесь отображается состояние различных цепей, подключенных к модулям . Каждый цифровой символ соответствует одной цепи. 0 = Цепь разомкнута. 1= Цепь замкнута
(A:) Выходные сигналы	Здесь отображается состояние различных цепей, подключенных к модулям . Каждый цифровой символ соответствует одной цепи. 0 = Цепь разомкнута. 1= Цепь замкнута
(F:) Ошибка	Здесь отображаются неисправности. Каждый цифровой символ соответствует одной ошибке. 0 = Ошибки нет. 1= Ошибка
(N:) Частота вращения вала отбора мощности	Отображается расчетная частота вращения вала отбора мощности в оборотах в минуту здесь (эта частота вращения измеряется датчиком частоты вращения привода).
(S:) Шаг программы	Здесь отображается ход автоматической намотки шпагата и сетки в виде программных шагов, которые перечислены ниже.
(I:) Импульсы намотки шпагата	Импульсы от датчика скорости привода измеряются здесь во время намотки шпагата при намотке, пока включена электромагнитная муфта для намотки шпагата (это позволяет модулю измерять скорость скручивания рулона во время работы рычагов шпагата в движении)
(P:) Положение намотки шпагата	Импульсы подсчитываются здесь во время намотки шпагата до тех пор, пока включено электромагнитное сцепление для шпагата (здесь модуль определяет положение рычагов для шпагата)
Проверка ключа	Здесь отображается комбинация символов и цифр для проверки функция клавиш на терминале управления.
(U:) Напряжение	Напряжение питания отображается здесь в вольтах с точностью до первого знака после запятой.
(N:) Длина сетки	Длина нетто отображается здесь в метрах со точностью до второго знака после запятой (это значение измеряется датчиком скорости сетки при намотке активировано).
(G:) Длина бечевки (слева, справа)	Длина шпагата с левой и правой стороны отображается здесь в метрах до первая десятичная точка (эти значения измеряются скоростью шпагата датчики при включении намотки).

1.3 Входное тестирование (до модуля 1 № 835023.2)
 Проверка непрерывности работы



Для входной диагностики доступны восемь цифровых символов в строке „E”, каждый из них присваивается одному контуру.

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

- 0 = Circuitopenor
- 1 = Контур замкнут.

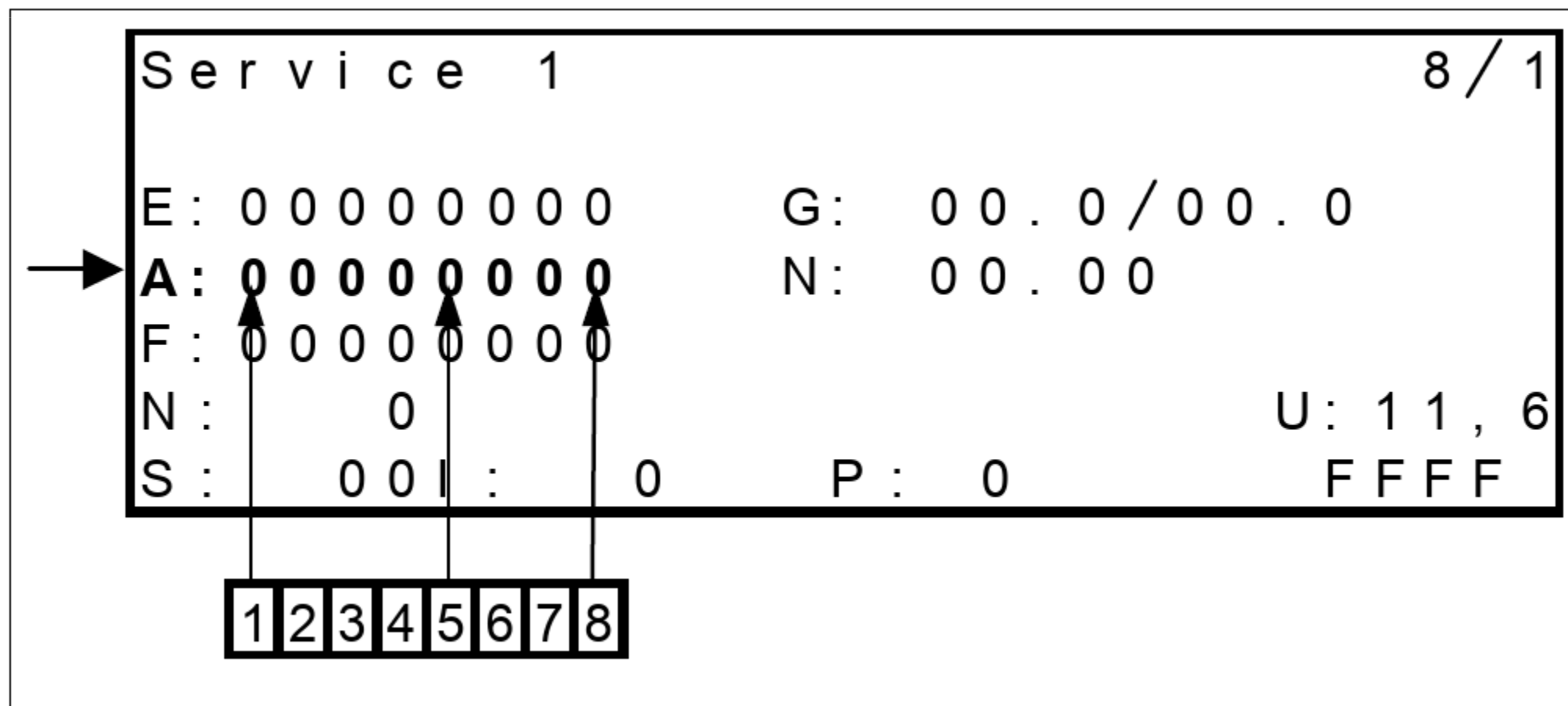
Все цифровые символы показывают соответствующее состояние независимо от каждого Другое.

Зависимостей и последовательностей переключений, которые могут происходить в обычном режиме операция не оказывает никакого влияния.

Цифровой символ	Обозначение	Дисплей
E1	Z35 Переключатель кулачковой направляющей	0 = Переключатель не включен 1 = Переключатель включен
E2	Z6 Выключатель выталкивателя тюков	0 = Выключатель включен 1 = Выключатель не включен
E3	Z17 Выключатель открытия задней двери	0 = Выключатель не включен 1 = Выключатель включен
E4	Z16 Выключатель закрытой двери багажника	0 = Выключатель включен 1 = Выключатель не включен
E5	B22 Датчик скорости крена сетки	1 = Нет металла в датчике или сигнальная линия подключена к линии заземления 0 = Металл в датчике
E66	B13 Датчик скорости левого рулона шпагата	1 = Нет металла в датчике или сигнальной линии, подключенной к линии заземления 0 = Металл в датчике
E7	B14 Датчик скорости правого рулона шпагата	1 = Нет металла в датчике или сигнальной линии, подключенной к линии заземления 0 = Металл в датчике
E88	B9 Датчик скорости привода	1 = Нет металла * датчик или сигнальная линия подключена к Земле, линия 0 = металлов в датчик

1.4 Тестирование выходного сигнала (до модуля 1 № 835023.2)

Проверка срабатывания модулей



Для линейной диагностики выходных данных доступны восемь цифровых символов. 'A' каждый из них присваивается одному электромагнитному клапану. Цифровые символы указывают только на то, приводится ли электромагнитный клапан в действие соответствующим модулем.

Для целей диагностики должна быть активирована соответствующая функция.

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

0 = Электромагнитный клапан не приводится в действие модулем.

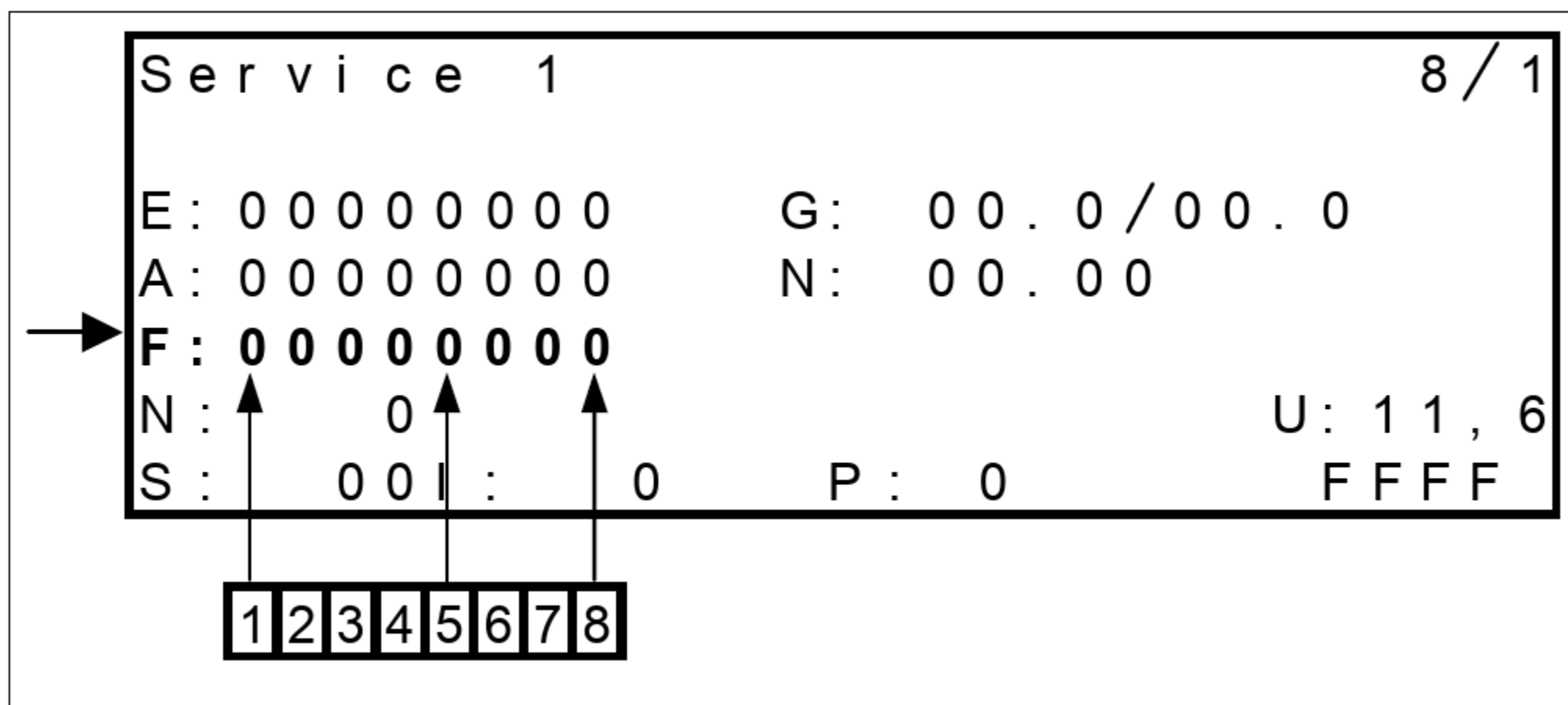
или _

1 = Электромагнитный клапан приводится в действие модулем.

Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникать при обычной работе оказывает влияние.

Цифровой символ	Обозначение	Дисплей
A1	K93 Включение / ВЫКЛЮЧЕНИЕ поворотной резки [ножей] реле	0 = не активирован (RC выключен) 1 = активирован (RC ВКЛЮЧЕН)
A2	Y49 Катушка соленоида нижнего датчика	0 = не активирован 1 = активирован
A3	Y48 Поднять катушку соленоида датчика	0 = не активировано 1 = активировано
A4	Y28 Закреть катушку соленоида крышки багажника	0 = не активировано 1 = активировано
A5	Y27 Катушка соленоида открытой двери багажника	0 = не активирована 1 = активирована
A6	Y77 Соленоид запорного клапана циркуляции катушка	0 = не активирована 1 = активирована
A7	Y38 Электромагнитная муфта для бечевки электромагнитная катушка	0 = не активирована 1 = активирована
	Y41 Электромагнитная сетчатая муфта электромагнитная катушка	0 = не активирован 1 = активирован

Отображение ошибок 1.5 (до модуля 1 № 835023.2)



Для отображения ошибки в строке доступны восемь цифровых символов, F" каждому из них присваивается одна ошибка.

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

0 = Noerroror

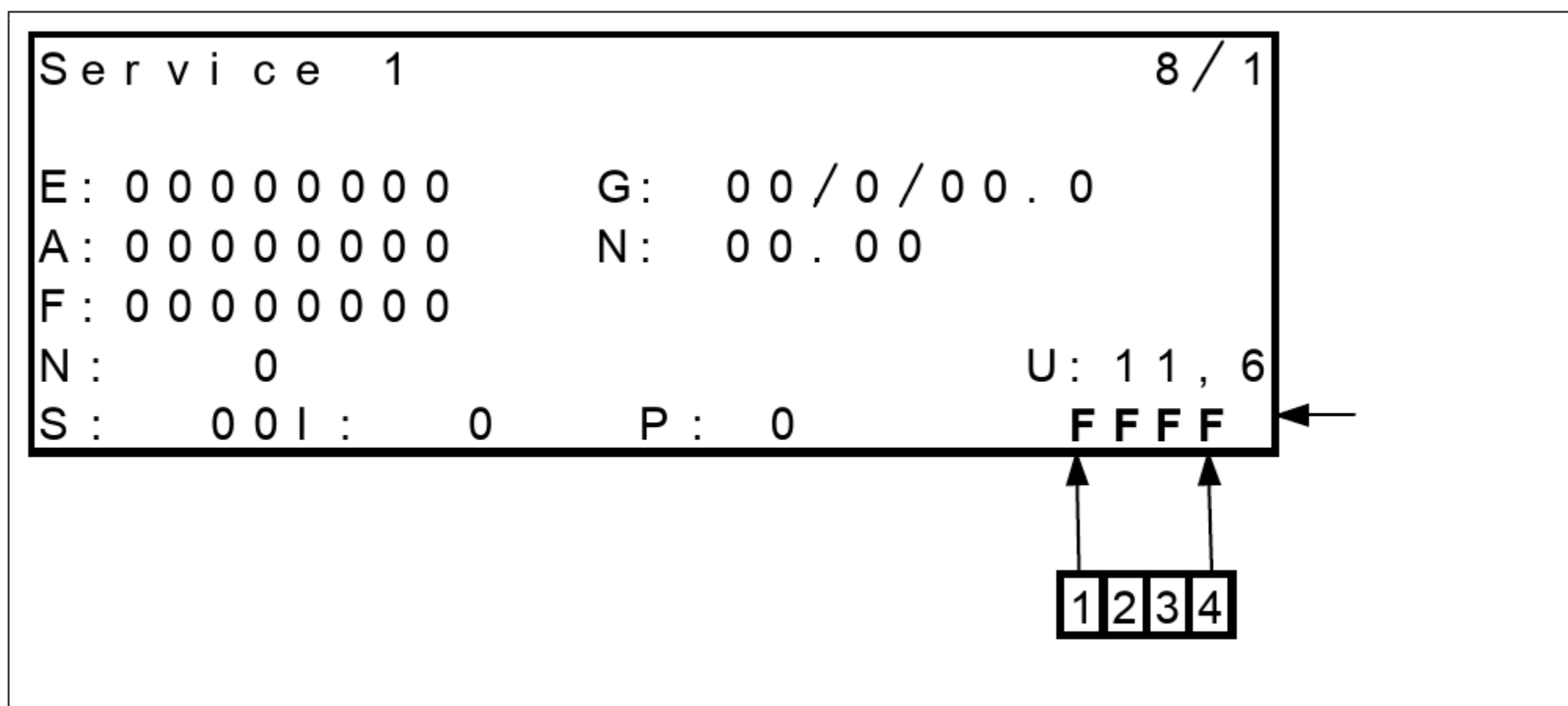
1 = Error

Все цифровые символы отображают соответствующее состояние независимо друг от друга Другое.

Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникать в обычном режиме работа не оказывает влияния.

Цифровые символы	Причина	Примечание
F1	Бесплатно	Не используется
F2	Системная ошибка (CAN-шина)	Нет сигнала от CAN-шины
F3	Бесплатно	Не используется
F4	Кулачковая направляющая	Отсутствие изменения сигнала от переключателя кулачковой направляющей во время процесса упаковки
F5	Рампа для тюков	При возникновении неисправности при выбросе тюка во время автоматической обмотки сеткой или шпагатом (см. Дополнительную информацию)
F6	Обмотка сеткой	При возникновении неисправности в процессе обмотки сеткой
F7	Нет шпагата с правой стороны	Нет сигнала от правого счетчика шпагата во время процесса намотки
F8	Нет шпагата с левой стороны	Отсутствие сигнала от левого счетчика шпагата во время процесса намотки

Проверка ключа 1.6 (до модуля 1 № 835023.2)



Для тестирования ключа доступны четыре цифровых символа в строке (1), показанной выше.

Нажатие клавиши на терминале управления приводит к появлению одного из комбинации цифр и символов, показанные ниже, которые позволяют проверить функцию.

Пример: При нажатии клавиши „Минус” на дисплее отображается „FDF”.

Клавиша	Обозначение	Дисплей	
		12	34
	Прокрутка главного меню	EF	FF
	Прокрутите второй экран	DF	FF
	Ножи ДЛЯ РОТАЦИОННОЙ РЕЗКИ НАВ	BF	FF
	Отрезные ножи ВЫКЛЮЧЕНЫ	7F	FF
	Ручная упаковка	FF	EF
	Отрицательный ключ	FD	FF
	Плюсовой ключ	FF	DF
	Тип упаковки	FE	FF
	Открыть заднюю дверь	FB	FF
	Закрыть заднюю дверь	F7	FF
	Поднять звукосниматель	FF	BF
	Нижний датчик	F	

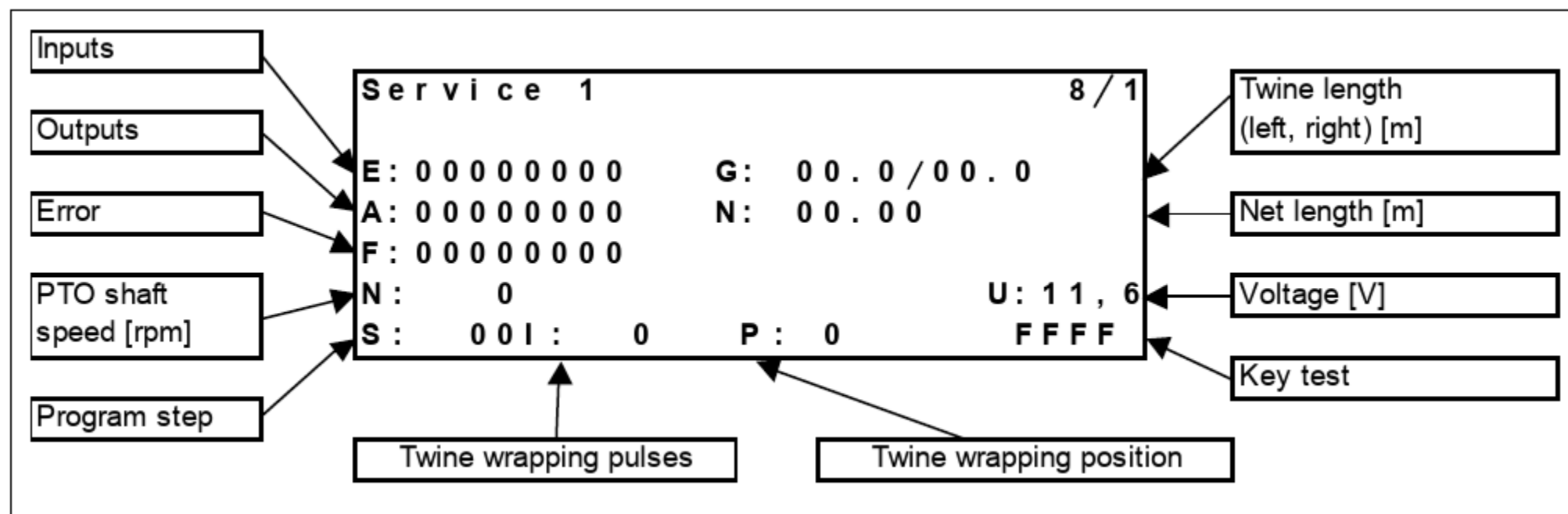
Сервисное меню терминала управления 2.0 (из модуля 1 № 835023.3)

2.1 Структура сервисного меню (из модуля 1 № XXX XXX.3)

Это меню служит инструментом для поиска неисправностей. Оно показывает состояние различных электрических компоненты, такие как, например, скорость, напряжение, давление и переключатель положения.

Чтобы войти в сервисное меню, нажмите клавиши „Прокрутка главного меню“, „Плюс“ клавиша и „Клавиша минус“ одновременно. Появится следующая маска:

Страница "8/1 (Услуга 1)".

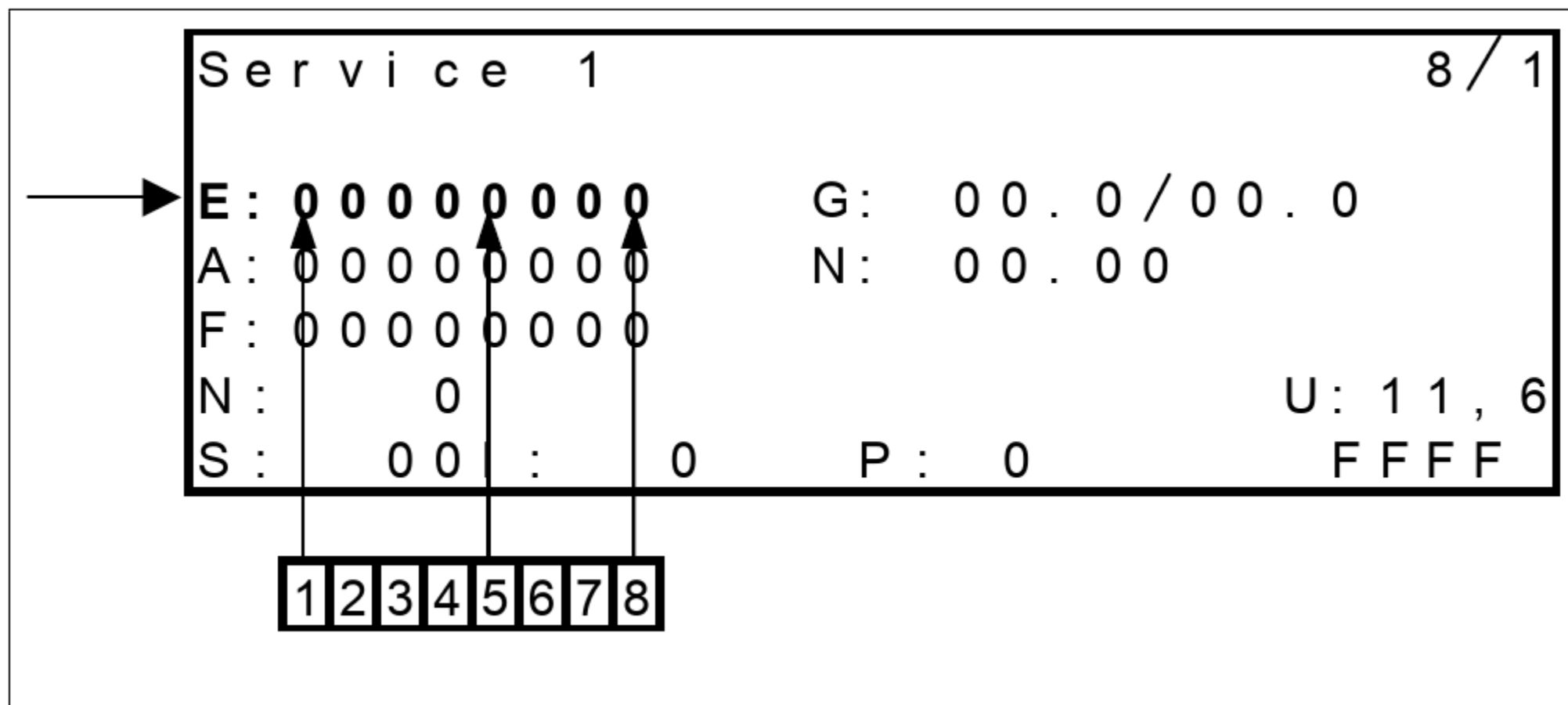


2.2 Дополнительная информация о странице "8/1 (Сервис 1)" (из модуля 1 № 835023.3)

Пункт меню	Замечание
(E:) Входные сигналы	Здесь отображается состояние различных цепей, подключенных к модулям. Каждый цифровой символ соответствует одной цепи. 0 = Цепь разомкнута. 1 = Цепь замкнута
(A:) Выходные сигналы	Здесь отображается состояние различных цепей, подключенных к модулям. Каждый цифровой символ соответствует одной цепи. 0 = Цепь разомкнута. 1 = Цепь замкнута
(F:) Ошибка	Здесь отображаются неисправности. Каждому цифровому символу соответствует одна ошибка. 0 = Ошибки нет. 1 = Ошибка
(N:) Частота вращения вала отбора мощности	Отображается расчетная частота вращения вала отбора мощности в оборотах в минуту здесь (эта скорость измеряется датчиком частоты вращения привода).
(S:) Шаг программы	Здесь отображается ход автоматической намотки шпагата и сетки в соответствии с шагами программы, которые перечислены ниже.
(I:) Импульсы намотки шпагата	Импульсы от датчика скорости привода измеряются здесь во время намотки шпагата при намотке, пока включена электромагнитная муфта для намотки шпагата (это позволяет модулю измерять скорость скручивания рулона во время движения рычагов шпагата).
(P:) Положение намотки шпагата	Здесь импульсы подсчитываются во время намотки шпагата до тех пор, пока включено электромагнитное сцепление для шпагата (здесь модуль определяет положение рычагов для шпагата).
Ключевой тест	Здесь отображается комбинация символов и цифр для проверки функция клавиш на терминале управления.
(U:) Напряжение	Напряжение питания отображается здесь в вольтах с точностью до первого знака после запятой.
(N:) Длина сетки	Длина нетто отображается здесь в метрах со точностью до второго знака после запятой (это значение измеряется датчиком чистой скорости при включенной обмотке).
(G:) Длина бечевки (слева, справа)	Длина шпагата с левой и правой стороны отображается здесь в метрах с точностью до первой десятичной точки (эти значения измеряются скоростью шпагата датчики при активации намотки).

2.3 Входное тестирование (из модуля 1 № 835023.3)

Проверка целостности



Для входной диагностики в строке „E” доступно восемь цифровых символов, каждый из них присваивается одной цепи.

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

0 = *Circuitopenor*

1 = *Circuitclosed*

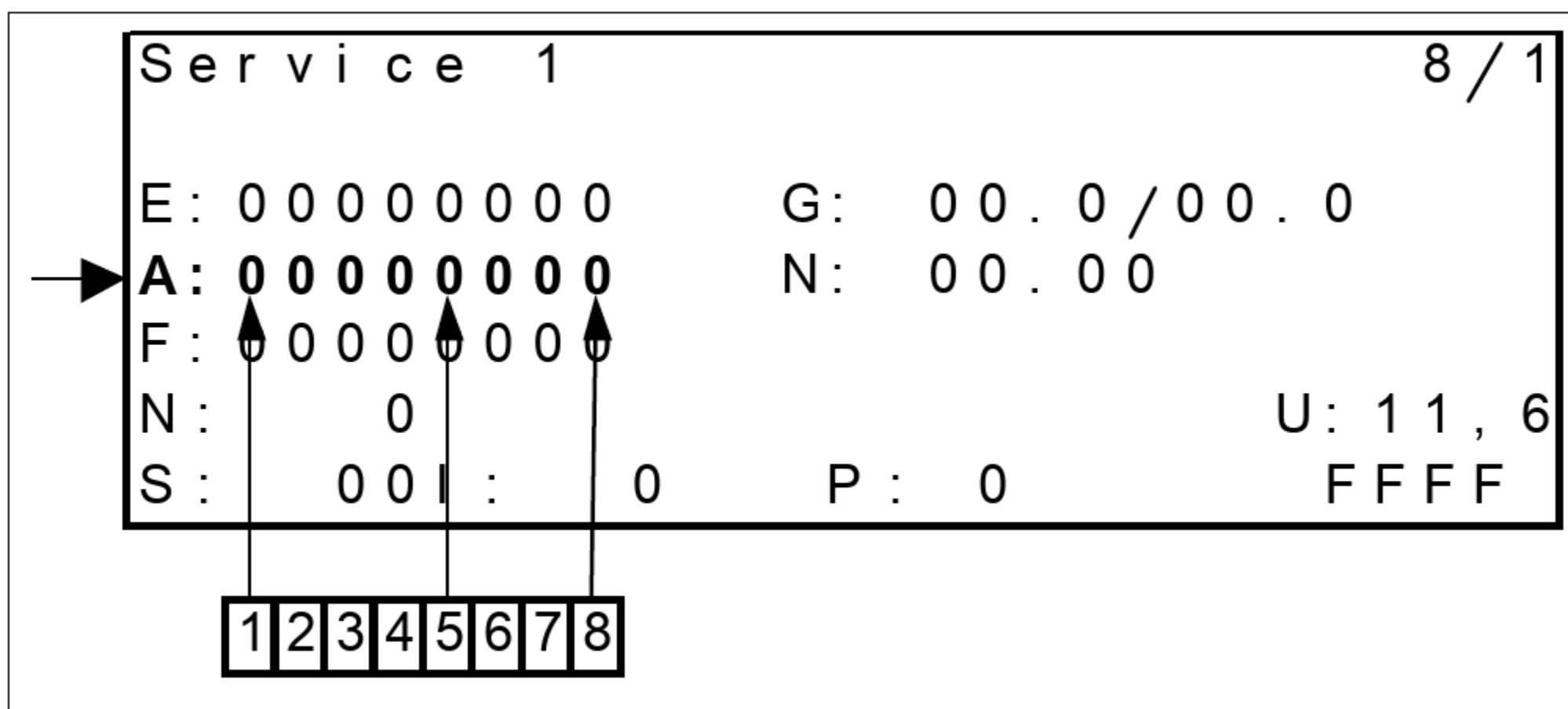
Все цифровые символы показывают соответствующее состояние независимо от каждого из них Другое.

Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникать в обычном режиме работа не оказывает влияния.

Цифровой символ	Обозначение	Дисплей
E1	Z35 Переключатель кулачковой дорожки	0 = Выключатель не включен 1 = Выключатель включен
E2 -	Z6 Выключатель выталкивателя тюков	0 = Выключатель включен 1 = Выключатель не включен
E3 -	Z17 Выключатель открытия двери багажника	0 = Выключатель не включен 1 = Выключатель включен
E4	Z16 Выключатель закрытия двери багажника	0 = Переключатель включен 1 = Переключатель не включен
E5	B22 Датчик скорости вращения рулона сетки линии заземления	1 = Нет металла в датчике или сигнальная линия подключена к 0 = Металл в датчике
E66	B13 Датчик скорости левого рулона шпагата	1 = Нет металла в датчике или сигнальной линии, подключенной к линии заземления 0 = Металл в датчике
E7	B14 Датчик правой скорости рулона шпагата	1 = Нет металла в датчике или сигнальной линии, подключенной к линии заземления 0 = Металл в датчике
E88	B9 Датчик скорости привода	1 = Нет металла в датчике или сигнальной линии, подключенной к линии заземления 0 = Металл в датчике

2.4 Тестирование выходного сигнала (из модуля 1 № 835023.3)

Проверка срабатывания модулей



Для линейной диагностики выходных данных доступны восемь цифровых символов. 'A' каждый из них присваивается одному электромагнитному клапану. Цифровые символы указывают только на то, приводится ли электромагнитный клапан в действие соответствующим модулем.

Для целей диагностики должна быть активирована соответствующая функция.

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

0 = Электромагнитный клапан не приводится в действие модулем.

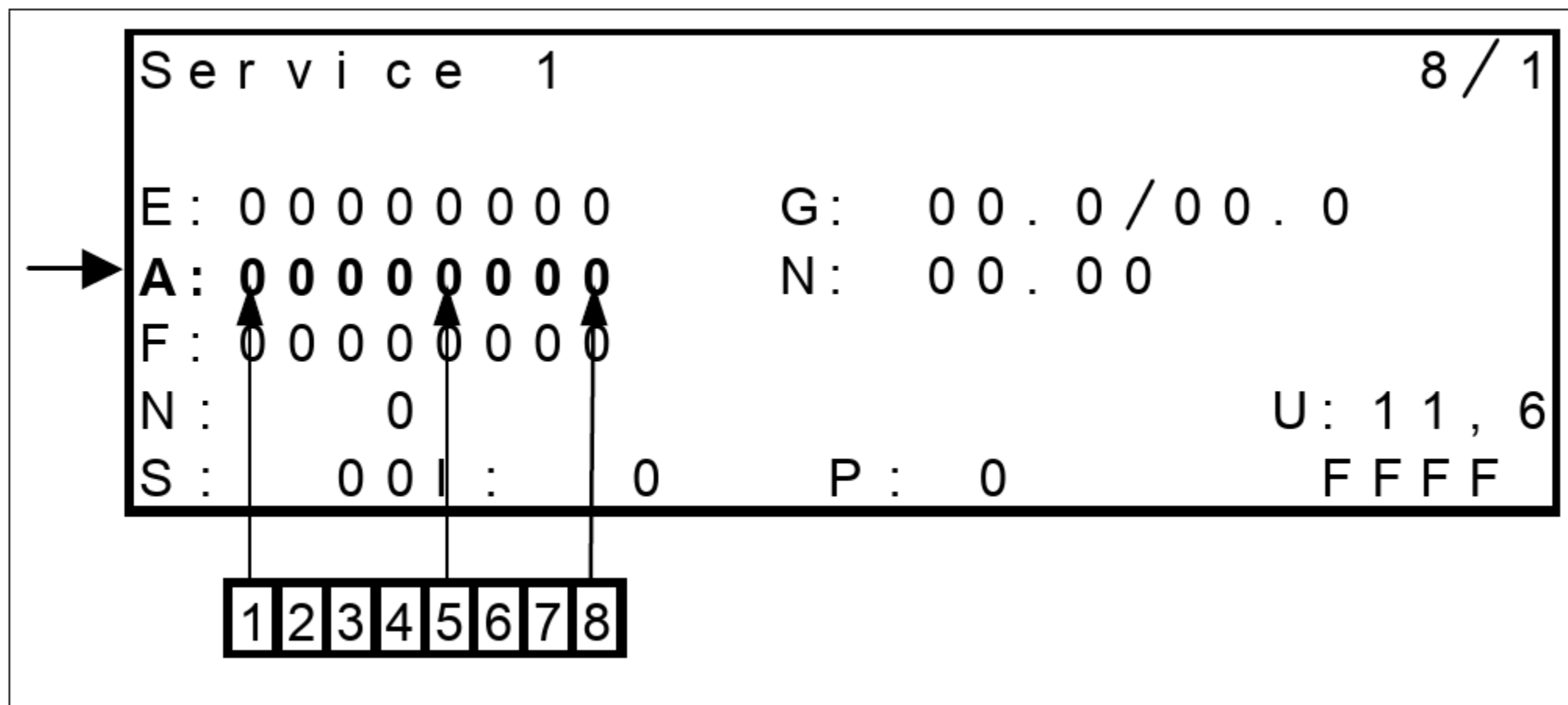
или _

1 = Электромагнитный клапан приводится в действие модулем.

Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникать при обычной операции оказывают влияние.

Цифровой символ	Обозначение	Дисплей
A1 -	K93 Реле включения / выключения поворотной резки [ножей]	0 = не активирован (RC выключен) 1 = активирован (RC ВКЛЮЧЕН)
A2	Y49 Катушка соленоида нижнего датчика	0 = не активирован 1 = активирован
A3	Y48 Поднять катушку соленоида датчика	0 = не активировано 1 = активировано
A4	Y28 Закрывать катушку соленоида крышки багажника	0 = не активировано 1 = активировано
A5	Y27 Катушка соленоида открытой двери багажника	0 = не активирована 1 = активирована
A66	Y77 Соленоид запорного клапана циркуляции катушка	0 = не активирована 1 = активирована
A7	Y38 Электромагнитная муфта для бечевки электромагнитная катушка	0 = не активирована 1 = активирована
	Y41 Электромагнитная сетчатая муфта электромагнитная катушка	0 = не активирован 1 = активирован

Тестирование выходного сигнала, продолжается (из модуля 1 № 835023.3) Проверка непрерывности работы



Чтобы активировать эту функцию, удерживайте нажатой клавишу „Минус”, находясь в сервисном меню.

Для диагностики выходных данных в строке доступны восемь цифровых символов. „А” каждый из них назначен одной цепи. Необходимо убедиться, что выходы не активированы (см. Предыдущую страницу).

Цифровые символы могут принимать следующие значения:

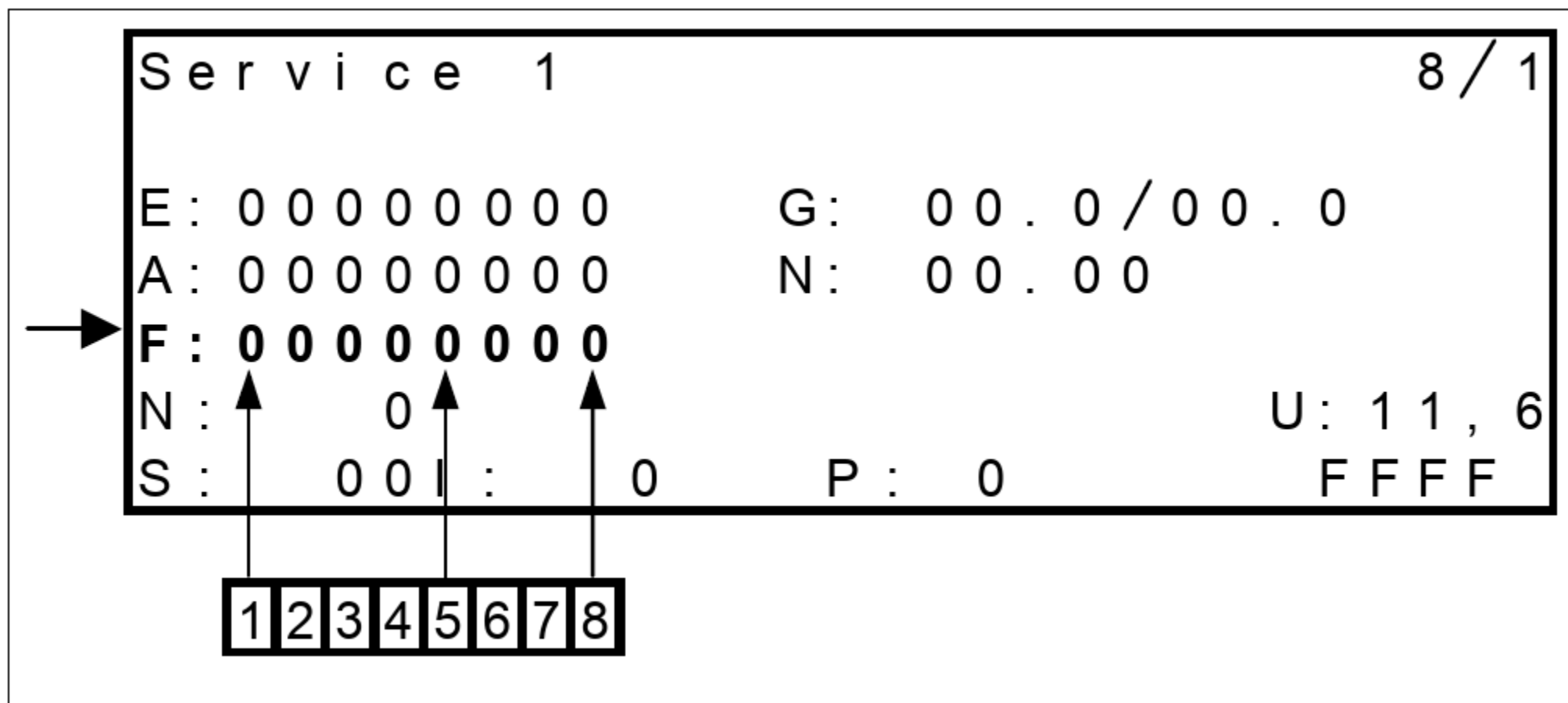
0 = Цепь разомкнута или

1 = Цепь замкнута и / или катушка соленоида В порядке.

Все цифровые символы показывают соответствующее состояние независимо от каждого из них Другое. Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникнуть при нормальной работе не оказывает влияния.

Цифровой символ	Обозначение	Дисплей
A1	K93 Реле включения / выключения поворотной резки [ножей]	0 = Цепь прервана 1 = Цепь катушки соленоида в реле с 85 по 86 В ПОРЯДКЕ
A2	Y49 Катушка соленоида нижнего датчика	0 = Цепь прервана 1 = Цепь катушки соленоида В порядке
A3	Y48 Поднять катушку соленоида датчика	0 = Цепь прервана 1 = Цепь катушки соленоида В порядке
A4	Y28 Закреть катушку соленоида задней двери	0 = Цепь прервана 1 = Цепь катушки соленоида В ПОРЯДКЕ
A5	Y27 Открыть катушку соленоида задней двери	>0 = < Прерывание цепи 1 = Цепь катушки соленоида В ПОРЯДКЕ
A66	Y77 Соленоид запорного клапана циркуляции катушка	0 = Цепь прервана 1 = Цепь катушки соленоида В ПОРЯДКЕ
A7	Y38 Электромагнитная муфта для бечевки катушка соленоида	> = 0< Прерывание цепи 1 = Цепь катушки соленоида В ПОРЯДКЕ
	Y41 Электромагнитная сетевая муфта катушка соленоида	0 = Цепь в порядке 1 = Цепь катушки соленоида В порядке

Отображение ошибки 2.5 (из модуля 1 № 835023.3)



Для отображения ошибки в строке доступны восемь цифровых символов, "Ф" каждый из них отнесены к одной ошибки.

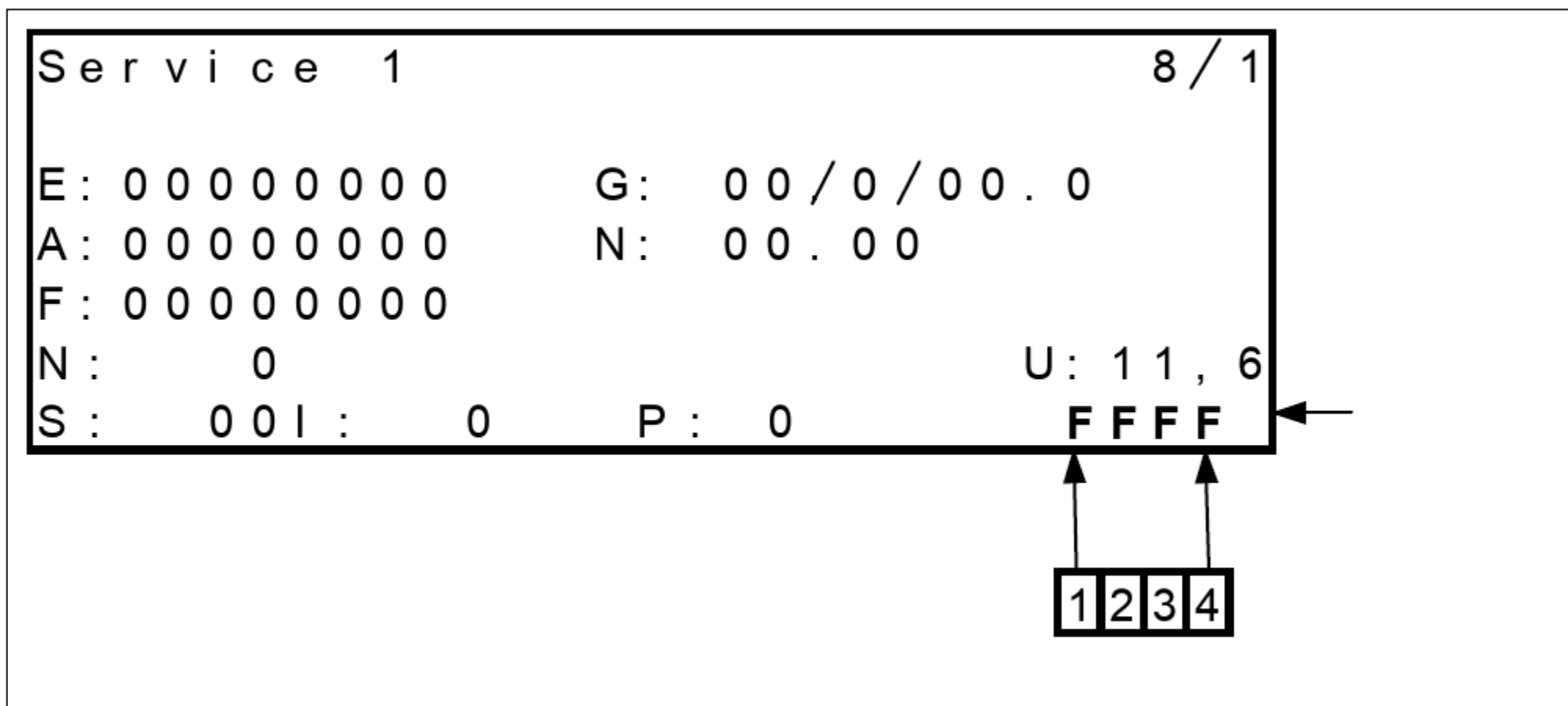
Числовых символов может принимать следующие значения:

- Q = Noerroror
- 1 = Error

Все цифровые символы показывают соответствующее состояние независимо от каждого из них Другое. Зависимости и последовательности переключений, которые могут возникнуть при нормальной работе не оказывает влияния.

Числовые символы	Причина	Примечание	С р
F1	Бесплатно	Не используется	
F2	Системная ошибка (CAN-шина)	Нет сигнала от CAN-шины	
F3	Бесплатно	Не используется	
F4	Направляющая кулачка	Нет изменения сигнала от переключателя направляющей кулачка во время процесса упаковки	
F5	Рампа для тюков	При возникновении неисправности при выбросе тюка во время автоматической обмотки сеткой или шпагатом (см. Дополнительную информацию)	
F6	Обмотка сеткой	При возникновении неисправности в процессе обмотки сеткой	
F7	Нет шпагата с правой стороны	Нет сигнала от правого счетчика шпагата во время процесса намотки	
F8	Нет шпагата с левой стороны	Отсутствие сигнала от левого счетчика шпагата во время процесса намотки	

2.6 Проверка ключа (из модуля 1 № 835023.3)



Для проверки ключа доступны четыре цифровых символа в строке (1), показанной выше.

Нажатие клавиши на терминале управления приводит к появлению одной из комбинаций цифр и символов, показанных ниже, которые позволяют проверить функцию.

Пример: При нажатии клавиши „Минус” на дисплее высвечивается „FDFF”.

Клавиша	Обозначение	Дисплей
	Прокрутка главного меню	1
	Прокрутите второй экран	E
	Ножи для РОТАЦИОННОЙ РЕЗКИ НА	D
	Отрезные ножи ОТРЕЗАТЬ	B
	Ручная упаковка	7
	Отрицательный ключ	F
	Плюсовой ключ	F
	Тип упаковки	F
	Открыть заднюю дверь	F
	Закрыть заднюю дверь	F
	Поднять звукосниматель	F
	Нижний датчик	F

проверка датчика 3.0

В меню "Проверка датчика" отображаются входные и выходные сигналы всех переключателей и датчики могут быть проверены. Эти сигналы проверяются на входном и выходном контактах тюка модуль обертывания A22 – см. также "Технические системы – Электрическая система".

Приведенное ниже описание относится к операции с использованием UNIWRAP терминал A30-1.

В качестве альтернативы проверка датчика также может быть проведена с помощью Rollant terminal A30 (CCT) в меню 5/... (см. также Руководство по эксплуатации).

Описано надлежащее состояние устройства для обертывания рулонов UNIWRAP.

Выберите тест датчика

Включите питание блока управления UNIWRAP A30-1. Для этого включите CCT (терминал управления CLAAS) A30 Rollant.

На дисплее блока управления отображается исходное положение.



Нажимайте клавишу так часто, как необходимо, чтобы отобразить "Тест датчика" меню.

Импульс датчика пленки



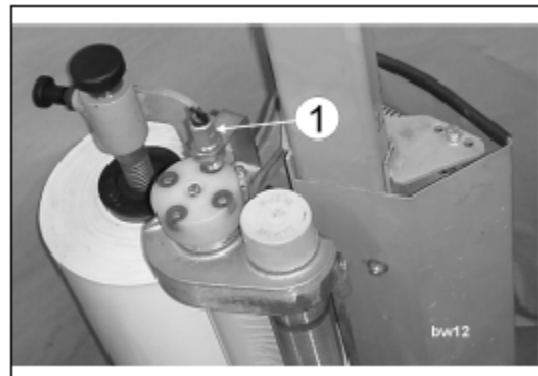
Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Импульс датчика пленки: Да".

Внимание

Контроль разрыва пленки активен, когда:

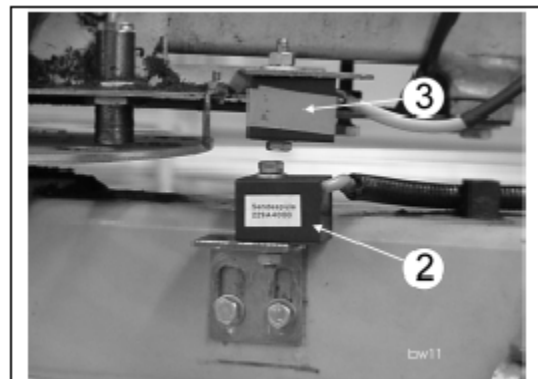
- контроль разрыва пленки был активирован на терминале A30-1
- оборачивающий рычаг вращается минимум с частотой 20 оборотов в минуту.

Если пленка закончилась или порвана, на дисплее появляется сообщение об ошибке "Порванная пленка".



В верхней части рулонов для растягивания 4 магнита вращаются ниже места растягивания датчики 1 = B109

Они генерируют импульсы и передают их на катушки передатчика 2 = V11



Две катушки передатчика 2 = V11 регулируются с помощью удлиненных отверстий и вращаются вместе с поворотным рычагом. Они принимают импульсы от соответствующих датчиков растяжения 1 = B109 и создают магнитное поле от этих импульсов. Катушка приемника 3 = V12 прикреплена к раме. Он принимает магнитные поля от катушек передатчика 2 = V11 в течение короткого периода, когда две катушки расположены одна над другой. Эти импульсы подаются в модуль A22.

При сбое импульсов одной или обеих катушек передатчика 2 = V11 отображается сообщение об ошибке "Порванная пленка".

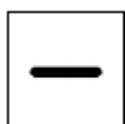
Расстояние между катушками передатчика и приемника должно быть отрегулировано правильно (см. Настройки). Если интервал слишком большой, также появится сообщение об ошибке "Порванная пленка".

Проверка:

- Убедитесь, что мониторинг разрыва пленки был активирован на терминале A30-1.
- Расположите поворотный рычаг так, чтобы одна из двух катушек передатчика (2 = V11-1 или V11-2) находилась непосредственно под приемной катушкой (3=V12).
- На дисплее высвечивается: Пульсация датчика пленки: Отсутствует
- Быстро поворачивайте рулон для растягивания вручную. (V11-1 под V12 → повернуть B109-1
V11-2 под V12 → повернуть B109-2)
- На дисплее отображается: Импульс датчика пленки: Да
 - Повторите этот тест со второй катушкой передатчика V11.

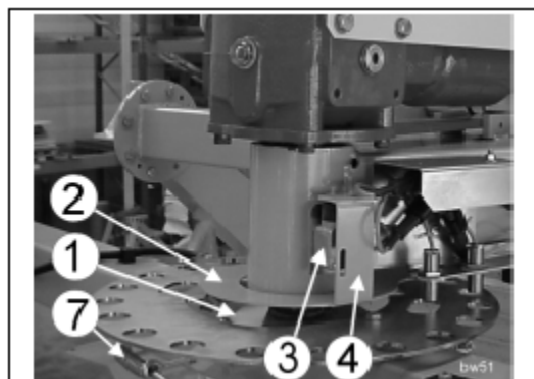
Обе катушки передатчика V11-1 и / или V11-2 должны быть проверены на пленку для правильной работы системы контроля разрыва.

Остановка пульса в носовой части



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Остановить смычковый импульс: Нет"

Сдвиньте смычковый импульс примерно на 300 мм, на дисплее должно появиться сообщение: "Остановить смычковый импульс Да"



1 Пластиковый палец приводится в действие предохранительной дужкой с помощью регулируемого стержня (7).

2 Тарельчатая пружина поджимается пластиковым пальцем (1), когда приводится в действие предохранительная дуга.

3 Переключатель Z91-1/Z91-2 приводится в действие угловой пластиной (4).
В случае опасности переключатели предохранительной дуги (3=Z91-1 /Z91-2) немедленно остановите вращение оборачивающего рычага. Переключатели (3=Z91-1/Z91-2) регулируются в удлиненных отверстиях.

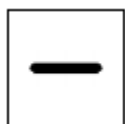
4 Угловая пластина приводит в действие переключатели (3=Z91-1/Z91-2) и является соединен с тарельчатой пружиной (2).

7 Стержень передает движение предохранительной дуги на пластик палец (1).

Проверка:

- Оборачивающий рычаг расположен вдоль продольной оси тюка устройство для обертывания.
- Когда оборачивающий рычаг не приводится в действие, на дисплее отображается: Импульс остановки смычка: Отсутствует.
 - Приводите в действие обе стопорные дуги одну за другой.
- Пройдя путь срабатывания в 300 мм, на дисплее высвечивается: Импульс стопорной дуги: Да.

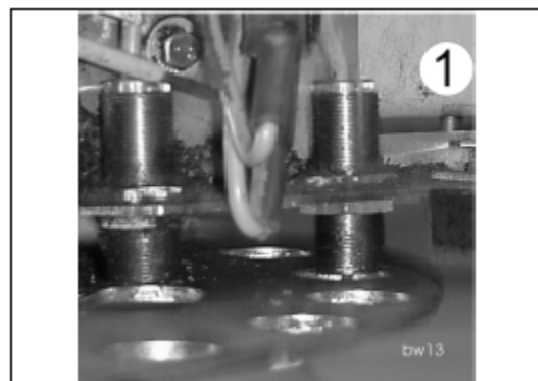
Пульс обернутой руки



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Импульс оборачивающего рычага": No "

Импульсы оборачивающего рычага отображаются только при вращении оборачивающего рычага .

Они подсчитываются с помощью датчика и перфорированного диска.



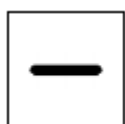
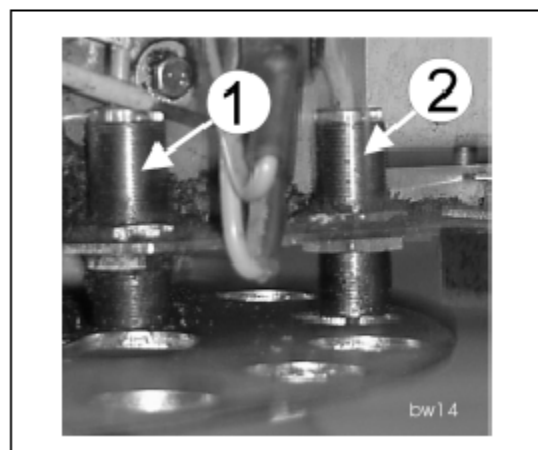
Датчик 1 = B107 определяет поворот оборачивающего рычага. Под датчиком 1 = B107 перфорированный диск вращается на оборачивающем рычаге Скорость.

Постоянное изменение между отверстием и металлом генерирует импульс в датчике 1 = B107 который передается в модуль UNIWRAP A22.

Тест:

- Переместите оборачивающий рычаг в исходное положение.
- Это означает: под датчиком должно быть круглое отверстие 1 = B107
- На дисплее теперь отображается: Импульс оборачивающего рычага: Да
- Поверните оборачивающий рычаг вручную так, чтобы металлическая часть перфорированный диск оказался под датчиком 1 = B107
- На дисплее теперь отображается: Пульс наматывания рычага: Нет, и загорается светодиод в верхней части датчика.

Обернутая рука в исходном положении

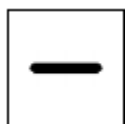


Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Наматывание рычага в исходное положение: Да" .

Этот дисплей появляется только тогда, когда оборачивающий рычаг находится в исходном положении.

- На дисплее высвечивается надпись: Переворачивание рычага в исходное положение: Да
- Поверните оборачивающий рычаг так, чтобы металлическая часть перфорированного диска оказалась под датчиком 1 = B106
- На дисплее теперь отображается: Оборачивающий рычаг в исходном положении: Нет и загорается светодиод в верхней части датчика.

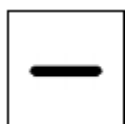
Стол для упаковки поднят



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Стол для упаковки поднят: Да".

- Если стол для упаковки опущен (датчик B105 находится не перед магнит), на дисплее высвечивается надпись: Стол для упаковки поднят: Нет
 - Поднимите стол для упаковки (датчик B105 находится перед магнитом).
 - На дисплее высветится надпись: Стол для упаковки поднят: Да

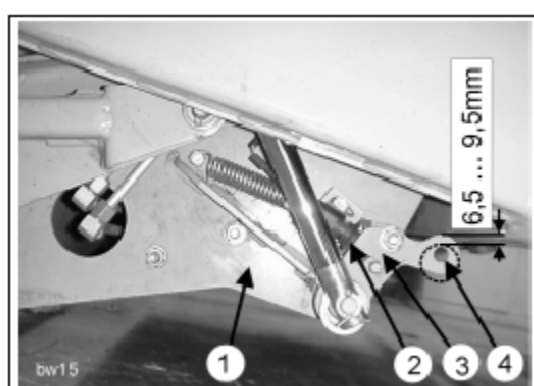
Тюк на столе для упаковки



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Тюк на упаковочном столе: Нет".

Это отображение отображается только тогда, когда на упаковочном столе нет тюка.

Фактическое значение переключается 2 = Z92 показывает, находится ли тюк на упаковочном столе.



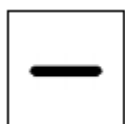
Стержень (4) прижимается лентой упаковочного стола, когда тюк находится на упаковочном столе. Это движение приводит в действие переключатель фактического значения (2= Z92).

При длине стержня 6,5...9,5 мм переключатель фактического значения 2 = Z92 должен изменить свой сигнал.

Проверка:

- На упаковочном столе нет рулона.
 - На дисплее теперь отображается: Рулон на упаковочном столе: Нет
- Включите переключатель фактического значения 2 = Z92 вручную или нажмите на стержень (4) вниз.
- На дисплее теперь отображается: Тюк на упаковочном столе: Да

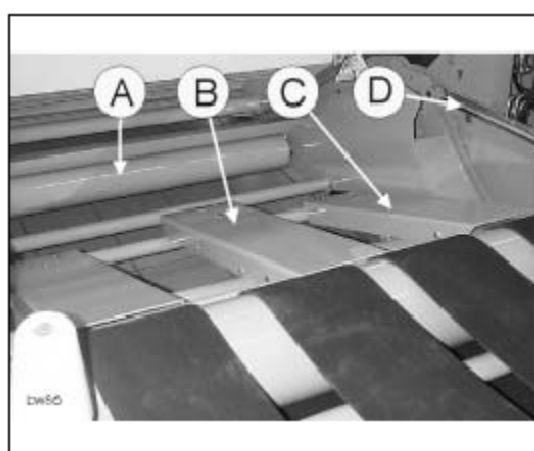
Тюк в опрокидывающей подставке



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Тюк в опрокидывающей подставке: Нет".

Этот дисплей отображается только в том случае, если в опрокидывающей подставке нет тюка.

Датчик B = B102 определяет, находится ли тюк в опрокидывающей подставке.



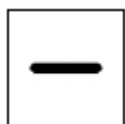
Когда готовый тюк перекачивается из пресс-подборщика на опущенный опрокидывающий механизм подставка нажимается на приводную пластину (1). Магнит установлен на внутренней стороне приводной пластины (1). Магнит удаляется от датчика B = B102 и сигнал датчика изменяется.

Опрокидывающая подставка поднимается в соответствии с этим сигналом.

Проверка:

- В опрокидывающей подставке нет тюка.
 - На дисплее теперь отображается: Тюк в опрокидывающей подставке: Нет
- Нажмите на приводную пластину (1).
- На дисплее теперь отображается надпись: Тюк в опрокидывающей подставке: Да

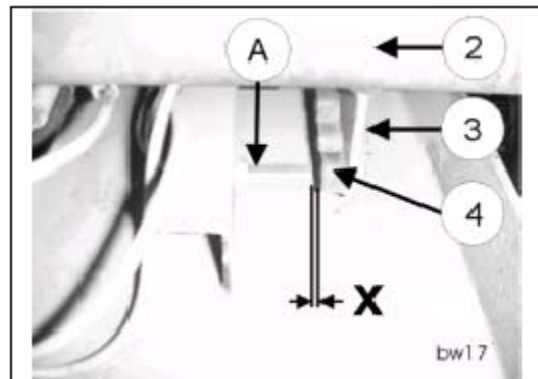
Опрокидывающаяся подставка опущена



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Опрокидывающаяся люлька опущена: Да".

Этот дисплей отображается только при опускании опрокидывающейся подставки.

Датчик $A = B103$ определяет положение опрокидывающейся подставки.



Кронштейн (3) и, следовательно, 3 магнита (4) перемещаются вместе с подставка для опрокидывания.

Датчик $A = B103$ установлен на крышке и не перемещается.

Когда подставка для опрокидывания поднята, магниты (4) отодвигаются от датчик $A = B103$. Когда опрокидывающаяся подставка опускается, магниты перемещаются перед датчиком $A = B103$ и сигнал меняется.

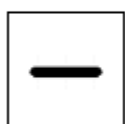
$X = 7 \pm 1$ мм

Крышка багажника закрывается в соответствии с этой сигнальной информацией.

Проверка:

- Опустите опрокидывающуюся подставку.
- На дисплее теперь отображается: Опрокидывающаяся люлька опущена: Да
- Поднимите опрокидывающуюся люльку.
- На дисплее теперь отображается: Опрокидывающаяся люлька опущена: Нет

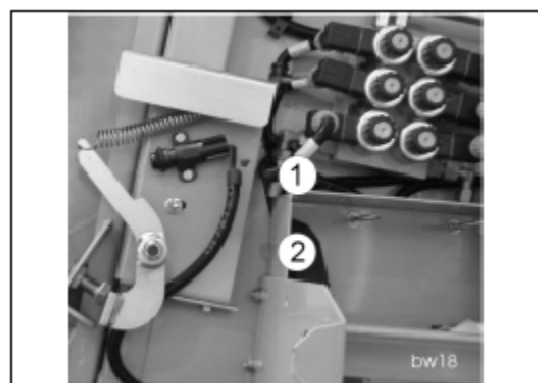
Крышка багажника закрыта



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Задняя дверь закрыта: Да".

Этот дисплей отображается только при закрытой двери багажника.

Переключатель фактического значения 1 = Z16 указывает положение двери багажника.



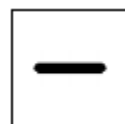
Переключатель фактического значения 1 = Z16 расположен с правой стороны пресс-подборщика. Он приводится в действие рычагом (2).

Этот сигнал передается на модуль упаковки тюков A22 по CAN шине.

Проверка:

- Закройте заднюю крышку пресс-подборщика.
- На дисплее теперь отображается: Дверь багажника закрыта: Да
- Нажмите переключатель.
- На дисплее теперь отображается: дверь багажника закрыта: Нет

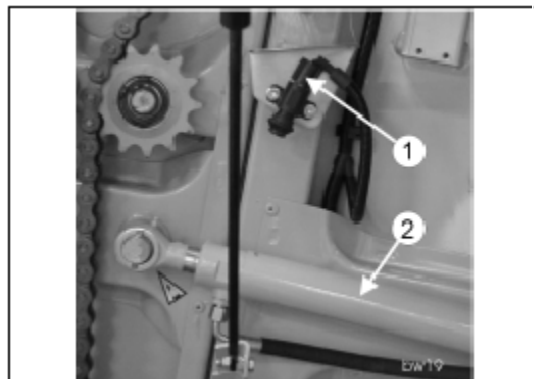
Задняя дверь открыта



Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится надпись "Дверь багажника открыта: No".

Этот дисплей отображается только при закрытой двери багажника.

Переключатель фактических значений 1 = Z17 указывает положение двери багажника.



Переключатель фактического значения 1 = Z17 расположен на правой стороне пресс-подборщика.

Приводится в действие цилиндром крышки багажника (2).

Крышка багажника закрыта = переключатель фактического значения 1 = Z17 не активирован

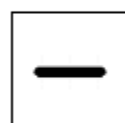
Крышка багажника открыта = переключатель фактического значения 1 = Z17 активирован

Этот сигнал передается на модуль упаковки тюков A22 через CAN автобусная линия.

Проверка:

- Закройте крышку багажника пресс-подборщика.
- На дисплее теперь отображается: Дверь багажника открыта: Нет
- Нажмите переключатель.
- На дисплее теперь отображается: Дверь багажника открыта: Да

Сигнал начала обвязки

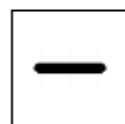


Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится "Сигнал начала упаковки: Нет".

Внимание: Этот тест не может быть выполнен.

Упаковщик получает сигнал об упаковке от пресс-подборщика при завязывании завершено. Начинается завертывание тюка.

Сигнал начала обвязки



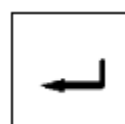
Нажимайте клавишу до тех пор, пока не появится "Сигнал начала обвязки: Нет".

Упаковщик получает сигнал о начале обвязки от пресс-подборщика. Начинается выгрузка обернутого тюка.

Проверка:

- На дисплее высвечивается: Сигнал о начале обвязки: Отсутствует
- Включите переключатель Z16 "Задняя дверь закрыта" на пресс-подборщике.
- Начните обвязку вручную с помощью терминала Rollant A30.
- На дисплее теперь отображается: Сигнал начала обвязки: Да

При изменении отображения передача данных (по шине CAN) от пресс-подборщик к UNIWRAP осуществляется в обычном режиме.



Нажмите клавишу, на дисплее отобразится исходное положение.

Таблица неисправностей 4.0

Для получения помощи в случае неисправностей пресс-подборщика обратитесь к Руководству оператора пресс-подборщика .

В случае появления сообщения об ошибке на UNIWRAP следует сделать следующее обычно выполняется:

- Отключите ССТ (ТЕРМИНАЛ УПРАВЛЕНИЯ CLAAS) с помощью аварийного отключения переключатель. Цикл автоматической упаковки теперь прерван.
- Снова включите ССТ.
- Теперь завершите цикл вручную с помощью блока управления UNIWRAP:

Пример:

Переместите тюк с опрокидывающей подставки на упаковочный стол:

Нажмите переключатель “Орган ручного управления подъемом/опусканием опрокидывающей подставки” и соответствующую клавишу со стрелкой. Положите тюк на упаковочный стол и снова опустите опрокидывающую подставку. Для этого повторите следующие действия:

Нажмите переключатель “Поднять/опустить опрокидывающую подставку органа ручного управления” и соответствующую клавишу со стрелкой.

Тюк находится на упаковочном столе, и опрокидывающая подставка опущена. Теперь вернитесь к КПП (в тракторе) и закройте крышку багажника. Затем у вас есть следующие два варианта завершения цикла упаковки:

- 1) Повторно запустите цикл на терминале Uniwrap, используя верхнюю левую клавишу или
- 2) еще лучше (потому что водитель уже находится на тракторе рядом с ССТ): Используйте меню ССТ 5/1, чтобы повторно запустить цикл обертывания, используя "клавишу завязывания".

Неисправности в автоматическом рабочем процессе перечислены ниже.

Неисправность	Причина	Устранение
Пресс-подборщик невозможно толкать.	Включен стояночный тормоз. Включен тормоз сжатым воздухом.	Отпустите ст Отпустите то
Процесс упаковки не запускается.	Аварийный выключатель включен UNIWRAP нажат Опрокидывающая подставка поднята в положение Тюк в опрокидывающей подставке Задняя дверь не закрыта	Разблокируй Опустите опр Рулонный тю - Закройте за - Завершите
Задняя дверь не открывается Ошибка.: Крышка багажника	Аварийный выключатель включен, UNIWRAP был нажат, Оборачивающий рычаг не в исходном положении	Разблокируй верните обор положение
Сообщение об ошибке Ошибка: Подставка для тюков	Тюк не находится в подставке для опрокидывания через 15 секунд. Опрокидывающая подставка не опускается через 10 секунд. Сообщение об ошибке, хотя тюк находится в подставке	Закатайте тю продолжите нажав клави Продолжите нажав клави Проверьте да
Опрокидывающаяся подставка не перемещается вверх или вниз Ошибка.: Опрокидывающаяся подставка	Включение аварийного выключателя UNIWRAP был нажат Оборачивающий рычаг не в исходном положении Неправильное положение крышки багажника Гидравлический цилиндр протекает или неисправен Стол для обвязки не поднят	Разблокируй Верните рыча положение Полностью о Замените и/ цилиндр В конце цикл
Крышка багажника не закрывается Ошибка.: Крышка багажника	Тюк все еще находится в опрокидывающей подставке Опрокидывающая подставка в поднятом положении Аварийный выключатель включен UNIWRAP нажат	Раскатайте т Опустите опр Разблокируй

Ошибка	Причина	Исправление
Сообщение об ошибке Ошибка.: Рулонный стол	Рулон не находится на упаковочном столе через 15 с после подъема опрокидывающей подставки После поднятия и опускания упаковочного стола тюк все еще остается на столе. Сообщение об ошибке, хотя тюк находится на столе для упаковки	Исправление Продолжите последов нажав клавишу "ПУСК" Повторите выгрузку, на клавишу "ПУСК" и / или Проверьте датчик
Процесс упаковки прерван	Предохранительная дужка приводится в действие Конец рулона пленки Пленка порвана	Выйдите из трактора и прежде чем продолжи проверьте процесс виз клавишу "ПУСК", вставив новый снова вставив пленку в
Устройство для резки пленки не открывается	Аварийный выключатель включен, UNIWRAP был нажат, Подача гидравлического масла из трактора недостаточна или отсутствует.	Разблокируйте выключ Отрегулируйте подачу трактор (см. Руководство по эксплу
Упаковочный стол не перемещается вниз	Включено аварийное ВЫКЛЮЧЕНИЕ UNIWRAP был нажат Рычаг для обмотки не в исходном положении Нет сигнала "Начало обвязки" от пресс-подборщика	Разблокируйте выключ Верните оборачивающ положение Подождите, пока пресс
Стол для обертывания не перемещается вверх	Включено аварийное выключение Нажата UNIWRAP активирована клавиша "СТОП" Недостаточный расход гидравлического масла из трактора	Разблокируйте выключ Нажмите клавишу "ПУ Отрегулируйте расход тракторе (см. Руководство по эксплу
Ошибка: Упаковочный стол	Оборачивающий стол не поднят, Проверьте, расход гидравлического масла от трактора недостаточен или отсутствует.	Поднимите упаковочны см. Проверка датчика, Отрегулируйте подачу трактор (см. Руководство по эксплу

Следуя политике CLAAS KGaA mbH по совершенствованию по мере продолжения технического развития, CLAAS оставляет за собой право вносить изменения, которые не обязательно должны соответствовать тексту и иллюстрациям, содержащимся в данной публикации, и без обязательств по замене любых ранее поставленных машин .

Технические данные, размеры и вес приведены в качестве только для обозначения. Ответственность за ошибки или пропуски не принимаются.

Воспроизведение или перевод этой публикации полностью или часть, не допускается без письменного согласия CLAAS KGaA mbH.

Все права в соответствии с положениями Закона об авторском праве защищены.

CLAAS KGaA mbH
33426 Harsewinkel
Германия



Наш вклад в охрану окружающей среды:
CLAAS напечатала это руководство
на бумаге, на 100% не содержащей хлора.

CLAAS KGaA mbH
Postfach 1163
33426 Harsewinkel
Тел. +49 (0)5247 12-0
www.claas.com

0293 521.0
СИСТЕМНЫЙ РОЛЛАНТ 250-255
EN - 05.05
Напечатано в Германия

