

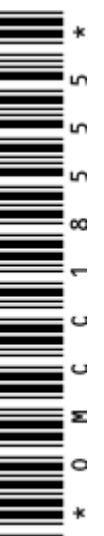
Пресс-подборщики круглого сечения 410 и 510

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Пресс-подборщики круглого
сечения
410 и 510
ОМСС18555 Выпуск В0 (АНГЛИЙСКИЙ)

John Deere Арс-ле-Грей

Version européenne

Напечатано в США





Для покупателя

Ваш новый пресс-подборщик круглого сечения был тщательно спроектирован и изготовлен для обеспечения многолетней надежной работы. Чтобы обеспечить эффективную работу устройства, прочитайте информацию в этом руководстве по эксплуатации. Каждый раздел четко описан и идентифицирован, чтобы вы могли легко находить необходимую информацию будь то эксплуатация, смазка или Обслуживание. Прочтите оглавление, чтобы узнать, где указан адрес каждого раздела. Воспользуйтесь алфавитным указателем для быстрой справки.

Как и любая прецизионная машина, ваш пресс-подборщик будет требовать определенного внимания через регулярные промежутки времени. Используйте свой руководство по правильному обслуживанию вашей машины способ. Для получения дополнительной информации или специальных услуг, не описанных в данном руководстве, обратитесь к вашему Джону Дилер Deere.

Этот символ предупреждения о безопасности указывает на важность сообщений по технике безопасности в данном руководстве. Когда вы увидите этот символ, будьте внимательны к возможности нанести травму и внимательно прочтите следующее сообщение.

ВАЖНО! В вашем руководстве по эксплуатации содержится международная стандартизированная метрическая система измерения SI- ment system.

Для обеспечения безопасной эксплуатации данного устройства ознакомьтесь с Правилами техники безопасности на странице 2 данного руководства.

Определяются "Правая" и "левая" стороны повернитесь лицом в направлении движения пресс-подборщика во время использования.

Запишите серийный номер пресс-подборщика в отведенное место показано на стр. 48 или 49. Вашему дилеру необходима эта информация для обеспечения оперативного и эффективного обслуживания при заказе запчастей. Если ваш пресс-подборщик требует замены устанавливая запчасти, обратитесь к своему дилеру John Deere там вы сможете приобрести оригинальные запчасти John Deere— замены не принимаются.



Deere & Co., Европейский офис, D-6800 Мангейм



E13405



Содержание

	Страница
Правила безопасности.....	2
Виды идентификации.....	4,5
Эксплуатация.....	6
Хранение.....	27
Смазка.....	28
Обслуживание.....	30
Устранение неполадок.....	37
Специальное оборудование.....	42
Сборка.....	44
Технические характеристики.....	48,49
Указатель.....	50



Правила техники безопасности

Безопасность оператора была одной из основных соображений, которыми руководствовались инженеры John Deere при разработке этого пресс-подборщика. Защита, простые регулировки и другие элементы безопасности по возможности в пресс-подборщик были встроены шнеки.

Вы можете сделать свою ферму более безопасным местом для жизни и работы, если будете соблюдать приведенные рекомендации по технике безопасности. Внимательно изучите эти рекомендации и настаивайте на том, чтобы им следовали те, кто работает с вами и для вас.

Всем оборудованием должен управлять только ответственный сотрудник сотрудники, которым поручено это делать.

Перед обслуживанием, регулировкой или извлечением материала из пресс-подборщика всегда:

1. Отключите все питание,
2. Заглушите двигатель.

Из-за веса и склонности к перекатыванию круглые тюки следует соблюдать осторожность при перемещении тюков.

Во время работы машины всегда держитесь подальше от пресс-подборщика.

Не пытайтесь вытягивать сено или бечевку из приемника при работающей машине.

Во избежание травм или повреждений при прокатке тюка, выгружайте тюки на ровном месте или таким образом, чтобы тюк не скатывался.

Одежда оператора пресс-подборщика должна быть достаточно облегчающей и подпоясанной. Свободные куртки, юбки или рукава ни в коем случае нельзя носить из-за опасности попадания в движущиеся части.

При использовании трактора-погрузчика для перемещения тюков, погрузчик ДОЛЖЕН быть оснащен грейфером для предотвращения скручивания тюков от перекатывания рамы погрузчика на трактор оператор.

Никогда не загружайте шпагат или сено в пресс-подборщик вручную.

Будьте особенно осторожны при работе на склонах холмов. Пресс-подборщик может опрокинуться вбок, если он наткнется на яму, канаву или другую неровность.

Держите руки, ноги и одежду подальше от движущихся деталей.

Не позволяйте никому стоять рядом с задней частью пресс-подборщика, когда он выгружает тюки.

Никогда не чистите, не смазывайте и не регулируйте пресс-подборщик, когда он выполняется.

Не эксплуатируйте эту машину без надлежащей защиты приводного вала и универсальных шарниров. Соединительные щитки должны свободно вращаться.

Убедитесь, что соединение надежно зафиксировано.

Используйте гаечный ключ, чтобы повернуть шестигранник выходной вал коробки передач вал для облегчения обслуживания или прочистки пресс-подборщика.

1. Отсоедините и заглушите весь двигатель и / или электродвигатель включите питание перед обслуживанием или прочисткой машины.

2. СНИМИТЕ гаечный ключ и ЗАКРОЙТЕ щиток перед запуском пресс-подборщика.

Во избежание травм при случайном срабатывании задней части ворота или от падения ворот в случае гидравлического отказа системы:

1. Держитесь подальше от ворот, пока они поднимаются и опускаются.

2. Убедитесь, что проходные чиста перед эксплуатационных ворот.

3. Участвовать гидроцилиндр остановки безопасности перед работая над или вокруг ворот в поднятом положении.

Неправильное использование фронтальных погрузчиков для обработки круглых тюки могут привести к травмам тракториста От:

a. Скатывание тюка со стрелы погрузчика обратно на рабочее место оператора или —

b. Авария при опрокидывании трактора, вызванная нестабильностью когда тюк перемещен не низко.



round

ВНИМАНИЕ! Соблюдайте крайнюю осторожность при использовании фронтального погрузчика для обработки круглых тюков. Будьте осторожны и не допускайте получения травм.

1. Даже при использовании надлежащего оборудования обращение с круглыми тюками может быть опасным. Следуйте инструкциям-указания, приведенные в этом руководстве и на наклейках прикрепляется к погрузчику и зажиму для круглых тюков.

2. Не обрабатывайте круглые тюки погрузчиком, если не установлен специально разработанный зажим для круглых тюков. Без зажима тюк может упасть на платформу при подъеме погрузчика.

3. Во избежание проблем с управляемостью и устойчивостью не превышает номинальную мощность, установленную производителем фронтальный погрузчик.

4. Трактор должен быть оснащен системой опрокидывания защитная конструкция для предотвращения травм оператора в случае аварии с опрокидыванием трактора.

5. Трактор должен иметь максимальный задний балласт на колесо и максимальную ширину протектора. Обратитесь к своему трактору руководство по эксплуатации.

6. Уменьшите скорость движения трактора. Переносите тюк как можно ниже и поддерживайте достаточную видимость и дорожный просвет в любое время.

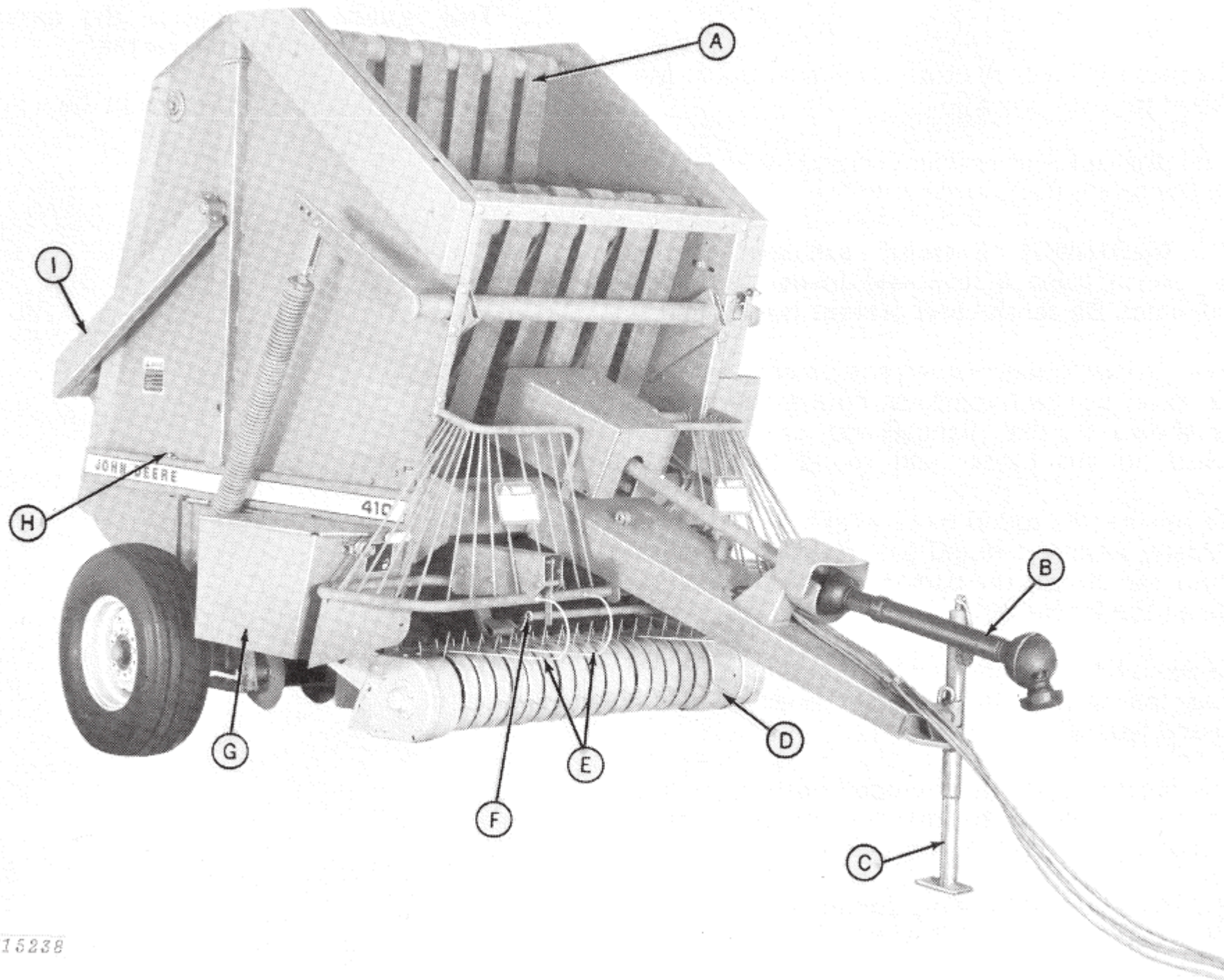
7. Резкие движения приводят к неустойчивости трактора-погрузчика. Плавно управляйте органами управления погрузчика.

8. При транспортировке круглых тюков на склоне приближайтесь рулон, направленный трактором в гору.

9. Никогда не используйте трактор-погрузчик для остановки скатывания рулон.

Чтобы ограничить ущерб в случае пожара, приложите 10-литровый (приблизительно 2 1/2 галлона США) резервуар для воды под давлением огнетушитель в легкодоступном месте (см. стр. 7). Он не должен заменять огнетушитель, рекомендованный для трактора.

Будьте бдительны, жизнь, которую вы спасете, может быть вашей собственной.



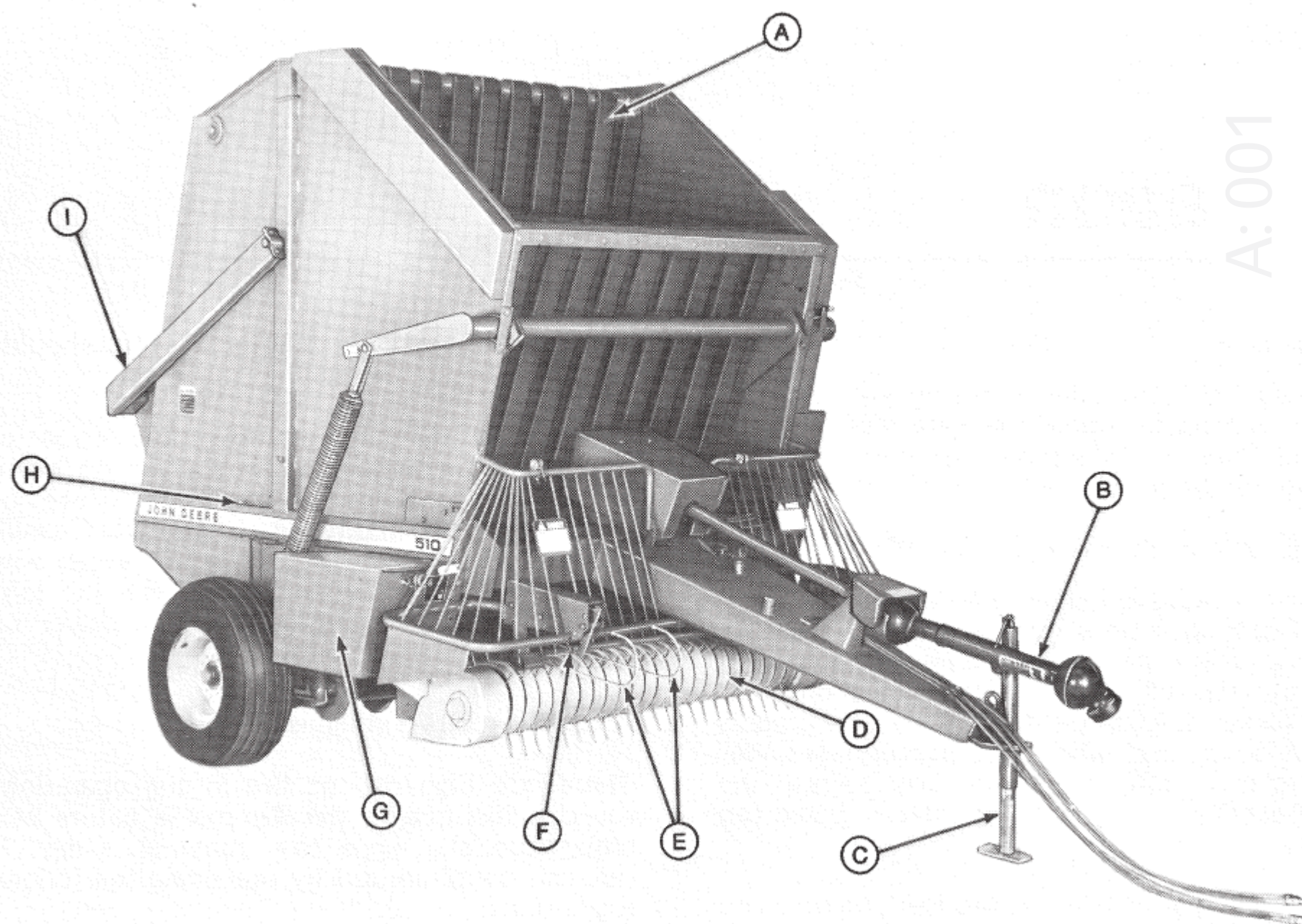
E15238

A Upper Belts
 B Hook-Up
 C Jack Stand

D Pickup
 E Compressor Rods
 F Twine Tube

G Twine Box
 H Storage Position for Lock-
 Out Pin
 I Gate

Вид справа спереди пресс-подборщика John Deere 410 для круглого сечения



A:001

E14992

A Upper Belts
B Hook-Up
 Подставка для домкрата С.

D Pickup
E Compressor Rods
 F Шпагатная Трубка

G Twine Box
 Место для хранения стопорного штифта H
 I Gate

Вид справа спереди круглого пресс-подборщика John Deere 510



Эксплуатация

Подготовка пресс-подборщика

Оператор

Степень удовлетворенности вашим пресс-подборщиком напрямую зависит от ухода, оказываемого оператором. После того, как пресс-подборщик отрегулирован в соответствии с условиями выращивания, остальное зависит от оператора.

Разберитесь в функциях всех рабочих органов

Этот пресс-подборщик сконструирован для работы в широком диапазоне условий. Полевые условия меняются из года в год, изо дня в день и даже из часа в час. Разные различные сорта сельскохозяйственных культур представляют собой совершенно разные проблемы с упаковыванием в тюки. Тщательное изучение регулировок на вашем пресс-подборщике и того, что они позволяют выполнять в различных условиях, поможет вам собрать урожай пресс-подборщик может обеспечить множество преимуществ и экономию.

Прежде чем запускать пресс-подборщик в полевых условиях, убедитесь, что вы досконально знакомы с функциями каждого из них рабочий агрегат. Внимательно изучите иллюстрации и ознакомьтесь с необходимыми регулировками для получения наилучших результатов.

Смазка

Убедитесь, что ваш пресс-подборщик смазан в соответствии с инструкциями по смазке на страницах 28 и 29.

Накачивание шин

Правильное накачивание важно для длительного срока службы шины. Недостаточное давление воздуха приводит к скольжению шины по ободу и прогибам боковых стенок, что приводит к разрыву стержней клапанов и неравномерному износу протектора. Слишком сильное давление- конечно, вызывает чрезмерную нагрузку на конструкцию шины и может привести к разрывам из-за столкновения с камнями, корнями, или колеями. Это также приводит к чрезмерному износу протектора и позволяет шине больше врезаться во влажную почву.

Плотно прикручивайте колпачки клапанов к штокам клапанов. Это предотвратит скопление пыли, мелкого гравия, грязи и других посторонних материалов в сердечнике клапана и позволит выходить сжатому воздуху.

Затяните колесные болты до крутящего момента 75 Нм (7,5 мкп; 55 фут-фунтов).

Часто проверяйте давление в шинах. Давление должно быть 2 бара (28 фунтов на квадратный дюйм).

ОСТОРОЖНО! Несоблюдение надлежащих процедур при установке шины на колесо

или обод может привести к взрыву, который может привести к серьезным телесным повреждениям. НЕ пытайтесь устанавливать шину, если у вас нет соответствующего оборудования навыков и опыта для безопасного выполнения работы. Обратитесь за этим к вашему дилеру John Deere или в квалифицированную службу ремонта шин.

Установка огнетушителя

При эксплуатации существует высокий риск возникновения пожара. пресс-подборщики круглого сечения из-за огнеопасности урожай, особенно когда материал сухой. Этот риск можно свести к минимуму, выполнив следующие рекомендации:

1. **ОСТОРОЖНО!** Отключите ВОМ и выключите заглушите двигатель перед выполнением каких-либо работ с пресс-подборщиком.

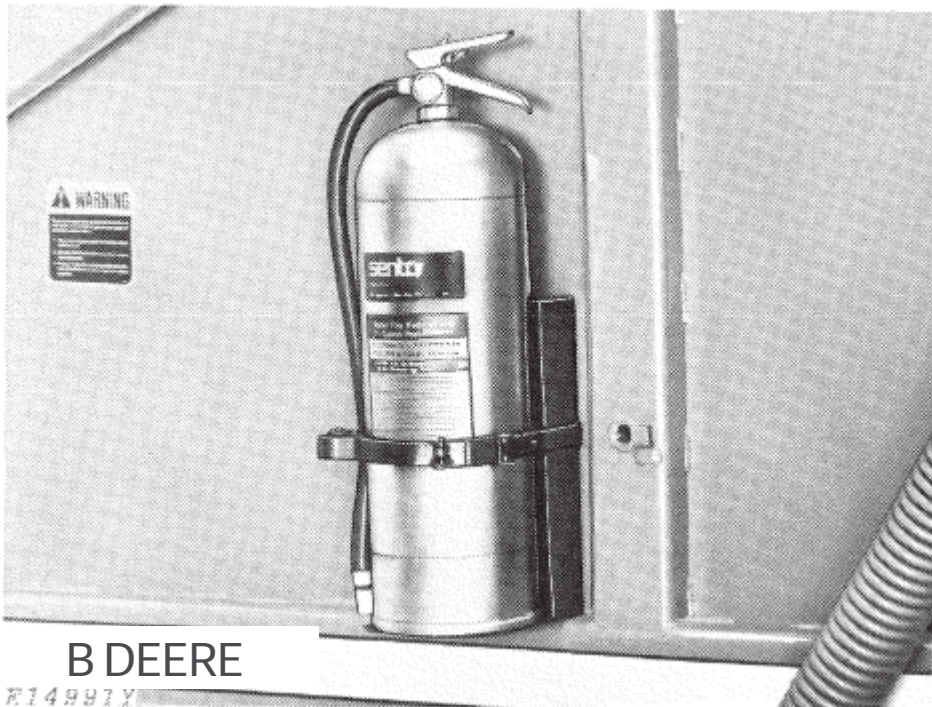
2. Удалите весь растительный материал, скопившийся на концы роликов, зона главного цепного привода за левой дверцей доступа и привод подборщика зона.

3. Периодически проверяйте, не перегрелся ли корпус машины детали, подшипники и т.д.

4. Обмотка шпагатом может привести к перегреву деталей их следует немедленно удалить.

Чтобы ограничить ущерб в случае пожара, прикрепите 10-литровый (2,5 галлона США) водяной огнетушитель под давлением в легкодоступном месте. Работающий под давлением водяной огнетушитель наиболее эффективен при пожарах травы и сена. Перезаряжайте в соответствии с рекомендациями производителя огнетушителя.

ВАЖНО! Это не должно заменять противопожарный огнетушитель, рекомендованный для трактора. Ни в коем случае нельзя использовать воду для электрических или топливных целей пожаров. Рекомендованное место установки показано на на следующей странице.



В случае возникновения пожара необходимо выполнить следующую процедуру Рекомендуемые:

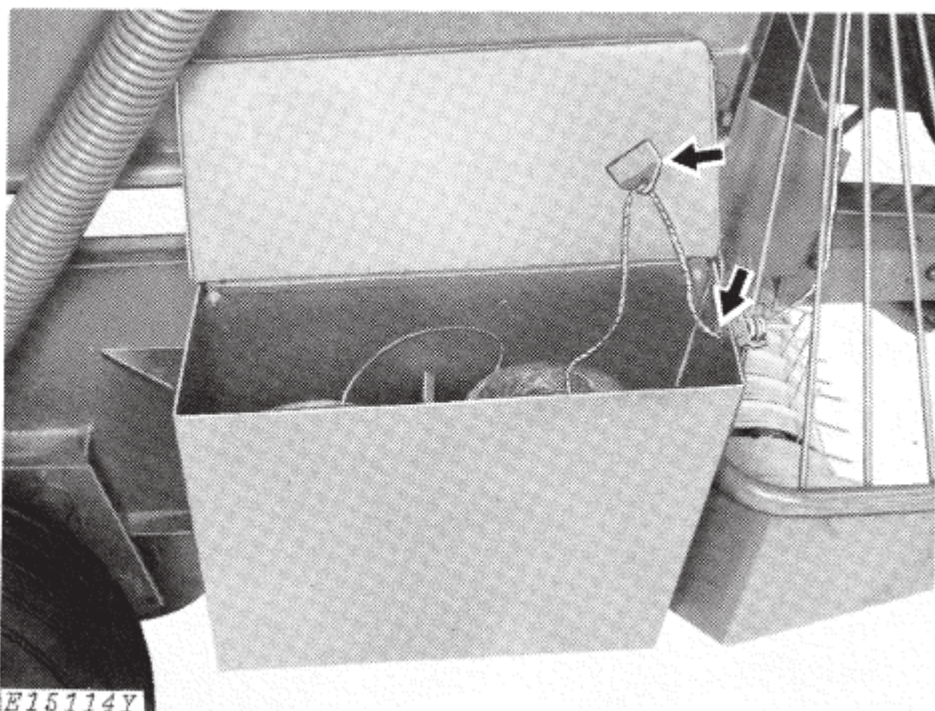
1. Немедленно извлеките тюк.
2. Переместите трактор и пресс-подборщик с подветренной стороны на 9 м (30 футов), предпочтительно подальше от легковоспламеняющихся материалов.
3. Когда заслонка находится в крайнем верхнем положении, опустите гидравлический предохранительный упор в зацепленное положение.
4. Используйте огнетушитель для тушения пожара.

Выбор шпагата

Шпагат хорошего качества играет очень важную роль при правильной работе пресс-подборщика.

Шпагат с хорошей прочностью на растяжение и однородный по размер следует выбирать для правильной работы пресс-подборщика. Это также поможет предотвратить разрыв шпагата во время обработки и транспортировки тюков.

Загрузочный ящик для шпагата



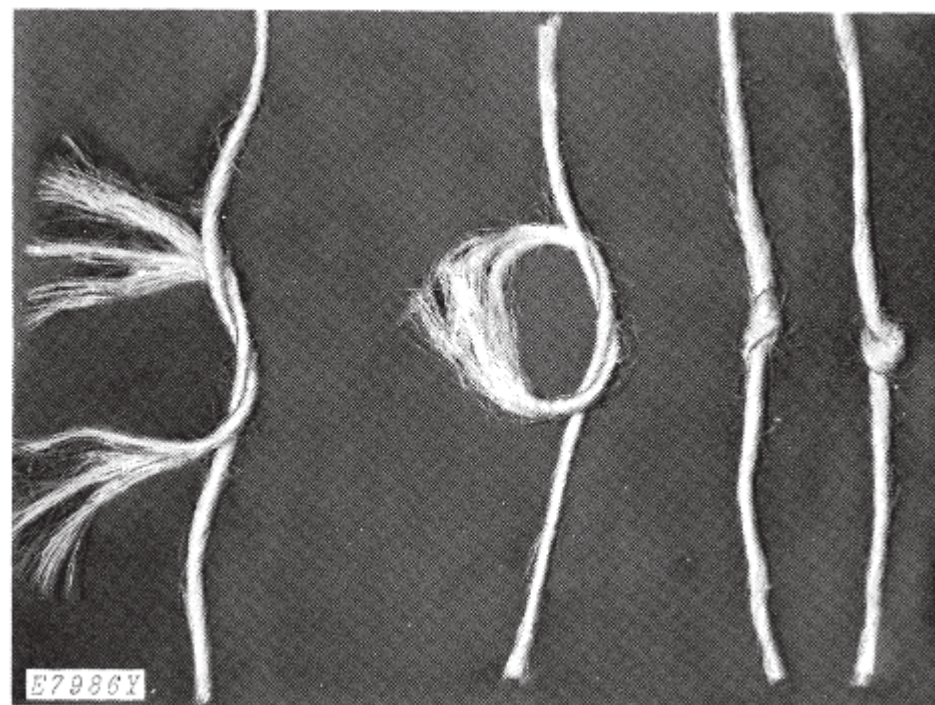
Положите по одному мотку шпагата хорошего качества в каждый ком разделите коробку для шпагата.

ПРИМЕЧАНИЕ: При соединении двух шариков убедитесь, что шпагат натянут с конца шарика, помеченного как "верхний". Шпагат следует соединить, привязав внутренний конец одного шарика к внешнему концу другого шарика. В соединяя шпагат, используйте квадратный узел при завязывании сизаль и узел для сгибания листа, если используете пластиковый шпагат. Свободные концы шпагата следует обрезать как можно ближе к узлу.

Пропустите шпагат через направляющую (стрелка). Смотрите стр. 8, если пресс-подборщик для нарезания нитей в первый раз.

Когда нужно добавить новый моток шпагата, поместите оставшийся моток в передний отсек, добавьте положите новый шарик в заднее отделение и соедините вместе.

Завязываем модифицированный квадратный узел — сизалевый шпагат

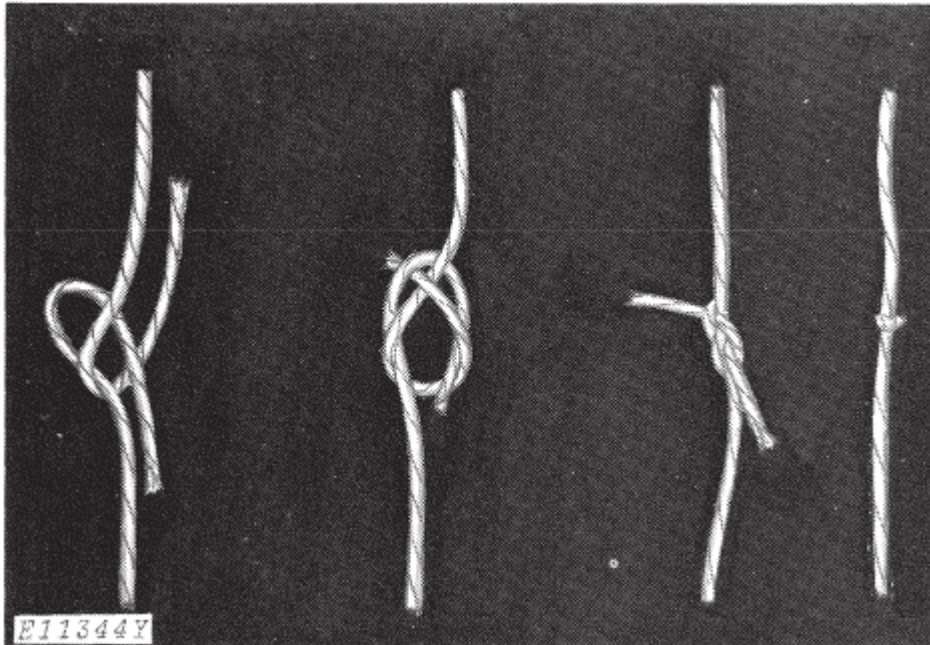


Свяжите шарики из шпагата квадратным или модифицированным квадратным узлом. Узел завязывается путем предварительного перекрещивания концы шпагата накладываются друг на друга, затем распутайте оба концы шпагата длиной около 40 мм (1-1 / 2 дюйма). Вставьте перетертые концы друг в друга и сверните между кончиками пальцев. Затем затяните узел надежно. Вдавите узел в центр второго клубка шпагата чтобы шпагат не натягивался.

ВАЖНО! Узел должен быть достаточно маленьким, чтобы пройти через направляющую.

8 Операция

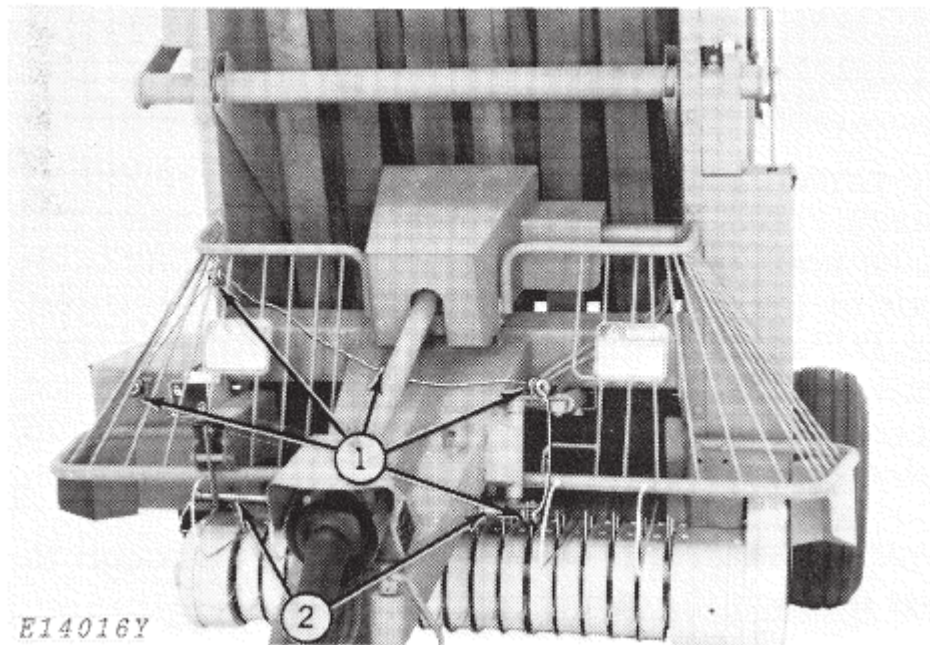
Завязывание узла для сгиба листа — пластиковым шпагатом



Шарики из пластикового шпагата связываются вместе с помощью узел для сгибания листа. Начните завязывать узел, сделав петлю на одном конце пластикового шпагата. Сделайте петлю на оставшийся конец и проденьте первую петлю через середину второй петли. Возьмите оставшийся конец правой рукой и перекрестите поверх обвяжите бечевкой и проденьте через "ушко" первой петли. Затем надежно затяните узел. Обрежьте свободные концы.

ВАЖНО! Узел должен быть достаточно маленьким, чтобы проходить через направляющую.

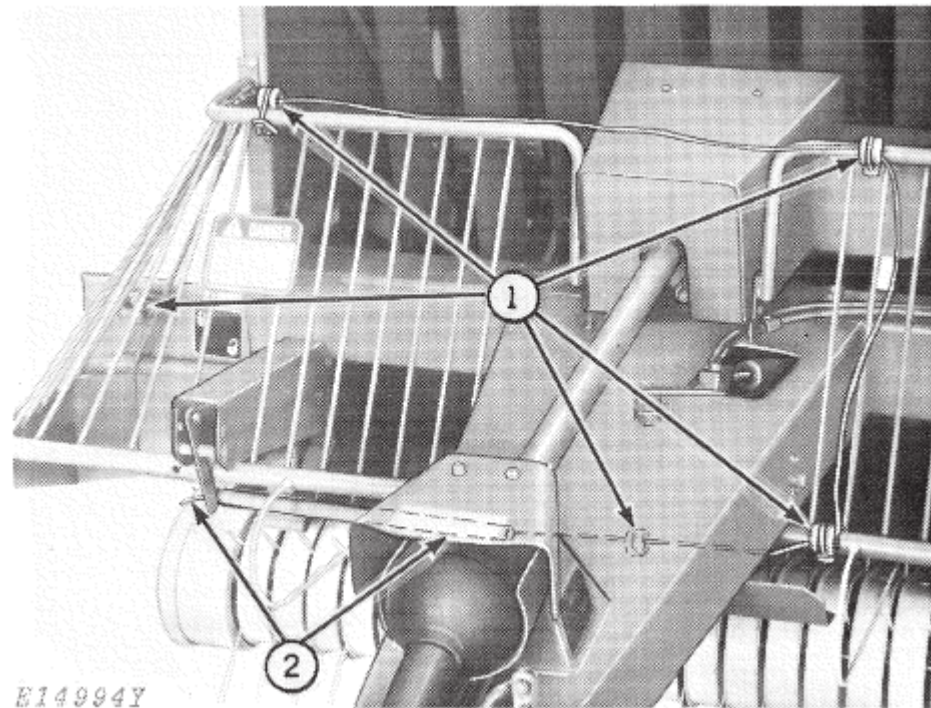
Пресс-подборщик для нарезания резьбы



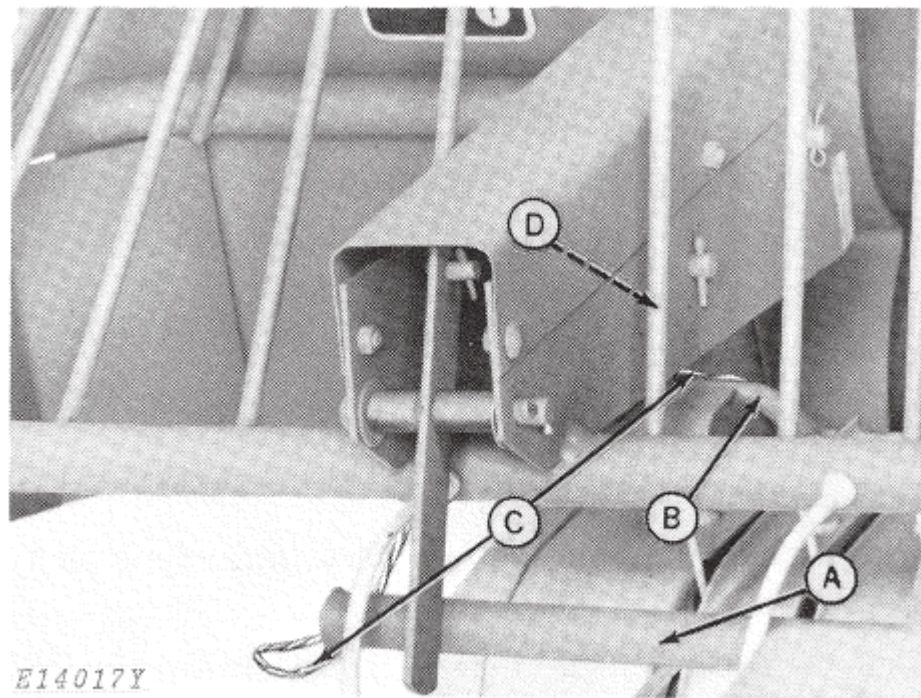
Трубка для шпагата в правом положении (пресс-подборщик 410)

1. С трубкой для шпагата в правом положении пропустите шпагат через направляющие в последовательности, показанной выше.

2. Сформируйте на конце петлю длиной примерно 1,25 м. (4 фута) проволоки и проденьте шпагат в петлю. Пропустите проволоку через последний отрезок шпагатной трубки, захватывая шпагат и протягивая шпагат через трубку.



Шпагатная трубка в правом положении (пресс-подборщик 510)

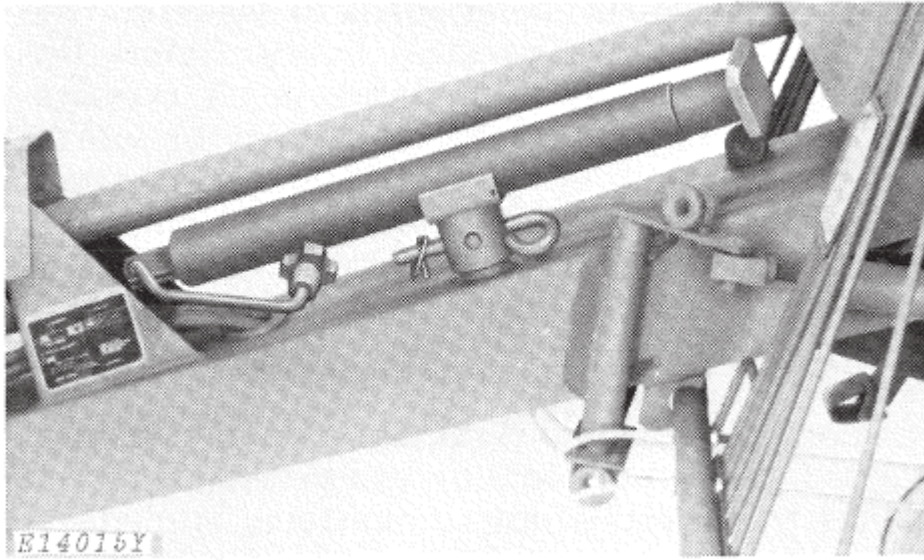


Шпагатная трубка
Опора для ножа B

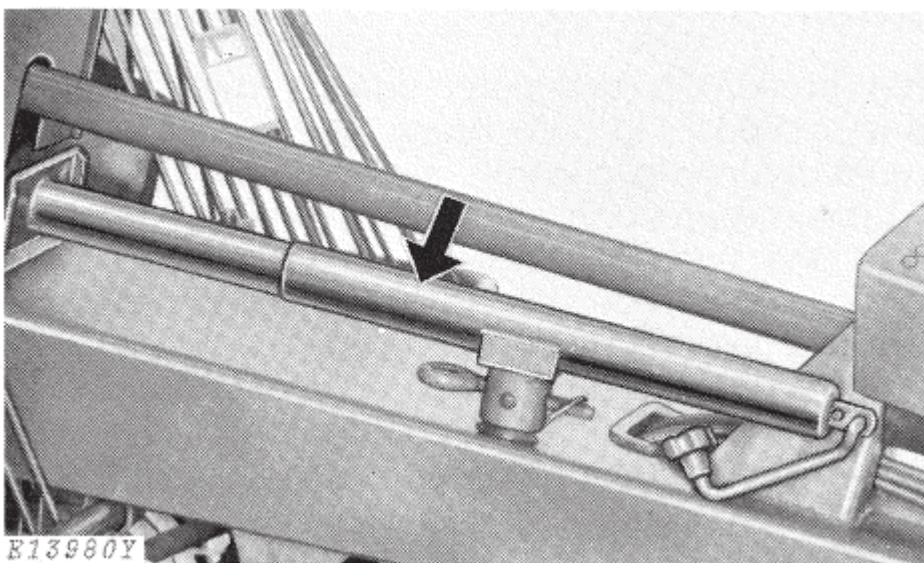
СШпагат
Нож D

3. Вытяните примерно 0,15 м (6 дюймов) шпагата из трубки для шпагата (A). Прижмите наковальню для ножей (B) и поместите бечевку (C) между опорой для ножей (B) и ножом (D). Освободите опору для ножей (B), оставив осталось примерно 40 мм (1-1/2 дюйма) бечевки (C) поверх которой натягивается наковальня для ножей (B) и нож (D).

Рабочая подставка для домкрата

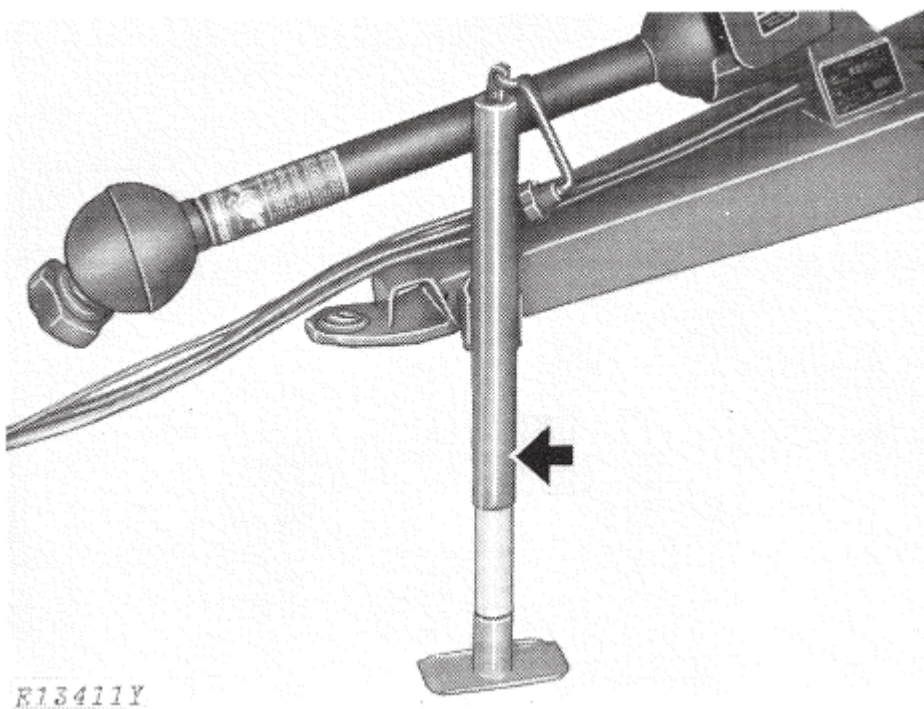


Пресс-подборщик 410



Пресс-подборщик 510

Во время транспортировки стойка домкрата надежно фиксируется. Уберите язычок, сняв Quik-Фиксирующий штифт, затем устанавливаем подставку в горизонтальное положение. Зафиксируйте подставку домкрата в этом положении с помощью штифта Quik-Lock.



E13411Y

При отсоединении трактора от пресс-подборщика снимите стойку домкрата и установите ее в вертикальное положение. Зафиксируйте положение стопорным штифтом Quik. Проверните опускатель до тех пор, пока он не коснется земли. Еще несколько поворотов поднимут язычок сцепного устройства с штифта сцепного устройства под равным углом, что позволит снять равноугольного соединения с дышлом трактора.

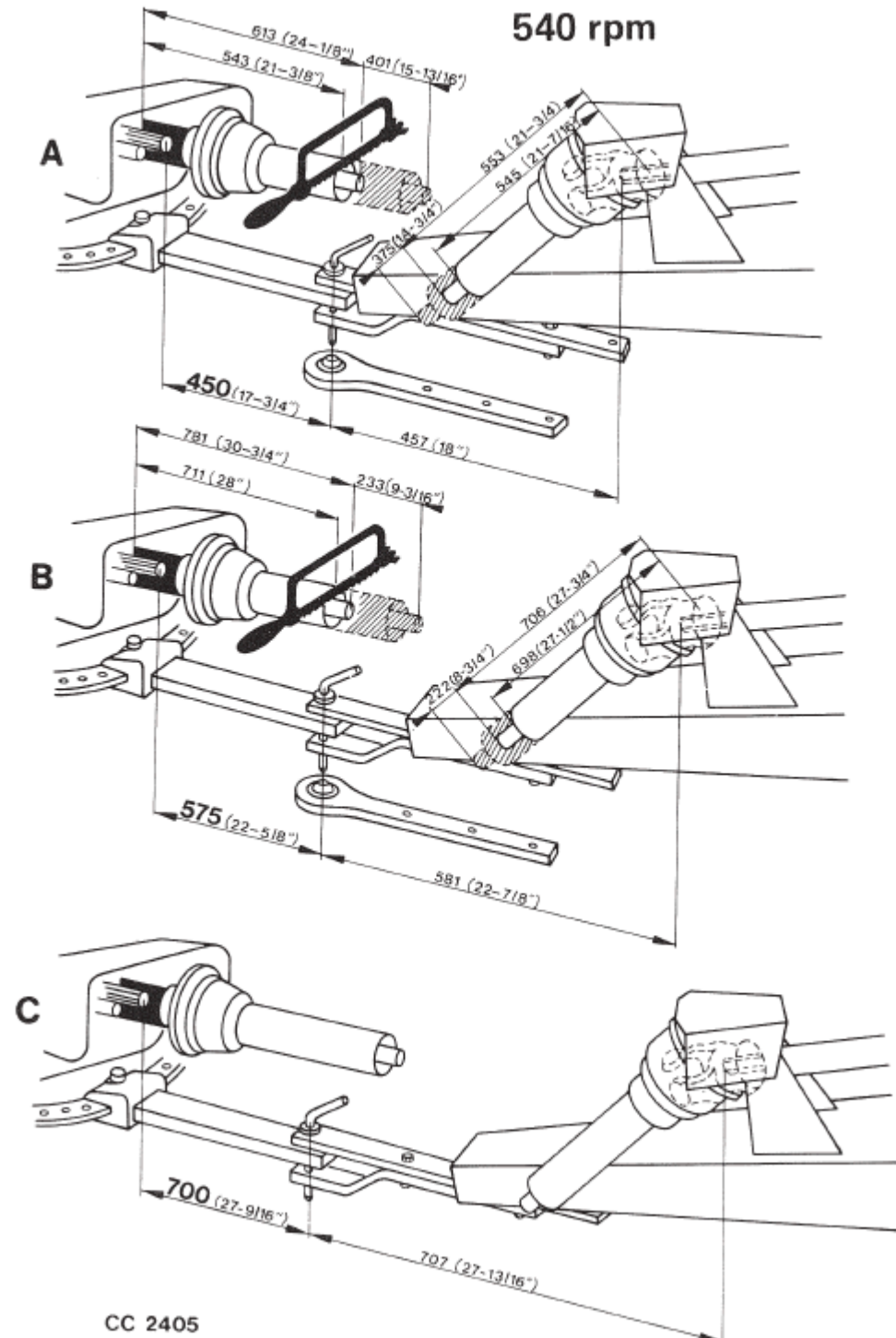
Подготовка трактора

Пресс-подборщик может быть присоединен к любому трактору, имеющему стандартную тягу и механизм отбора мощности, частота отбора мощности составляет 540 об/мин, что соответствует частоте вращения приводного вала пресс-подборщика.



ВНИМАНИЕ! Никогда не используйте пресс-подборщик с частотой вращения 540 об/мин с трактором с частотой вращения 1000 об/мин.

ADJUSTING TELESCOPING HOOK-UP



A. Крепление на расстоянии 450 мм (17-3/4 дюйма)

Укоротите трубки и пластиковые щитки, как показано на рисунок А.

Сцепные ремни или шаровой шарнир должны находиться сзади положение.

B. Крепление на 575 мм (22-5 / 8 дюймов)

Укоротите трубки и пластиковые щитки, как показано на эскиз В.

Соединительные ремни или шаровой шарнир должны быть в нужном положении.

C. Крепление на высоте 700 мм (27-9/16 дюйма)

Укорачивать крепление не требуется (см. рисунок C).

10 Операция

Крепежные ремни должны находиться в переднем положении. В этом случае нельзя использовать шарнирное соединение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Размеры между кронштейнами указаны в дюймах.

ВАЖНО! Никогда не используйте стальной молоток при подсоединении или снятии крепления.

Содержите шлицы на соединительном устройстве и валу отбора мощности в чистоте.

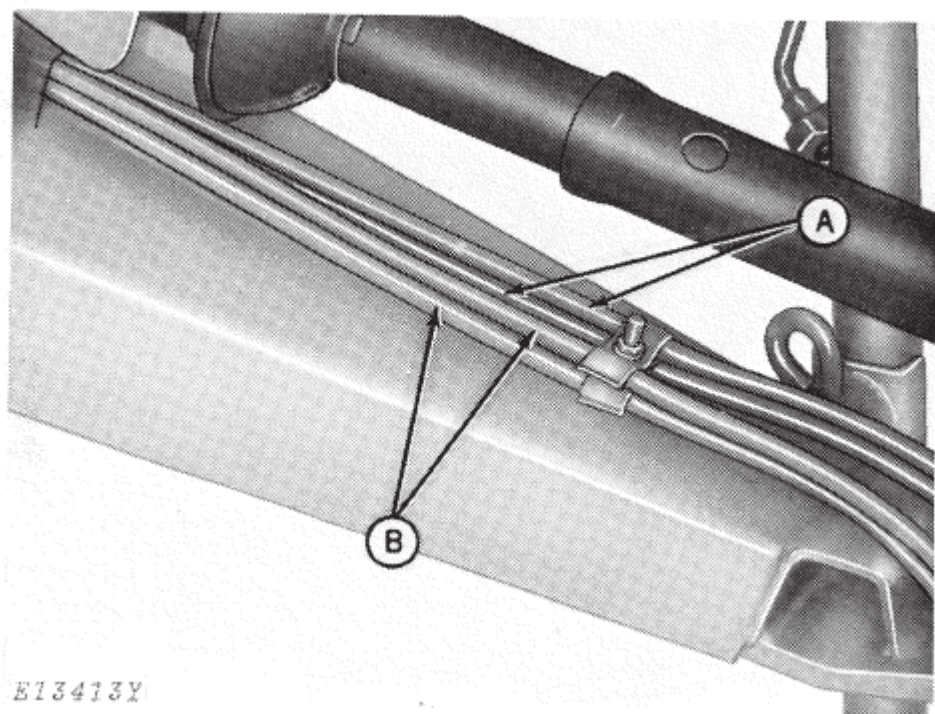
Поскольку телескопические трубки и щитки укорочены, необходимо очистить, обрезать и смазать концы как из труб, так и из щитков.

Расположение задних колес трактора

Установите передние и задние колеса на тракторе шириной протектора регулируется, чтобы избежать движения по селу.

ВАЖНО! Не выполняйте резких поворотов с колесами трактора в широком положении. Это может привести к повреждению. Удар шины трактора о пресс-подборщик приведет к его повреждению.

Крепление к гидравлической системе трактора.



Спаренные гидравлические магистрали для обвязки цилиндра
B Соединенные гидравлические магистрали к воротам

Чтобы подсоединить гидравлические магистрали пресс-подборщика, снимите заглушки от левой пары гидравлических трубопроводов (A) и вставьте конец шланга с канавкой в правый патрубок с насечкой, а оставшийся шланг в левый патрубок. Снимите заглушки с правой пары гидравлических трубопроводов (B) и присоедините к оставшимся розетки, используя ту же процедуру.

Для тракторов доступен селекторный регулирующий клапан с одним двойным гидравлическим патрубком. Смотрите стр. 42.

ВАЖНО! Не перепутывайте гидравлические магистрали при подсоединении.

ОСТОРОЖНО! Вытекающая жидкость под давлением может с достаточной силой проникнуть через кожу, что приведет к серьезным травмам. Перед демонтажем соединительные линии, обязательно сбросьте давление. Перед подачей давления в систему убедитесь, что все соединения герметичны и что трубопроводы и шланги не повреждены. Жидкость, вытекающая из очень маленькое отверстие может быть почти невидимой. Используйте часть картона или дерева, а не руками, чтобы осуществить поиск при подозрении на утечку.

При повреждении вытекающей жидкостью немедленно обратитесь к врачу. При отсутствии надлежащей немедленной оказании медицинской помощи может развиться серьезная инфекция или реакция. Ю.

Проверка гидравлической системы

После завершения подключения поверните затвор и несколько раз переключите цилиндр. Переместите трактор рычаги дистанционного гидравлического управления переводятся в рабочее положение за один полный цикл. Это устранит попадание воздуха в гидравлическую систему, которое может вызвать неправильная работа гидроцилиндров. Тянуть гидравлический рычаг назад для перемещения шпигатной трубки влево, затем потяните второй гидравлический рычаг назад чтобы поднять заслонку. Если рычаги работают в обратном направлении — подсоедините шланг в обратном порядке. Верните шпигатную трубку к правой и нижней заслонке.

Проверьте уровень масла в гидравлическом резервуаре трактора проверьте и при необходимости долейте масло. (См. Ваш трактор руководство по эксплуатации.) Включите гидравлические цилиндры несколько раз и перепроверьте уровень масла.

Работа пресс-подборщика

Подготовка урожая

При использовании косилки-кондиционера для скашивания сена, измельчение или гофрирование стеблей позволяет влаге вытекать из стеблей с той же скоростью, что и из листьев, обеспечивая быстрое и равномерное отверждение урожая. Это позволит вам быстрее тюковать и меньше наматывать сено на рулоны.

Если сено было скошено и подготовлено за один раз, когда сено высохнет, сгребать его не нужно обычно. Если сено тяжелое, верхушка высохнет быстрее, затем дно и сено должны быть сгребены.

Подготовка валков важна для производства производительности круглопрессовочного пресс-подборщика. Валки должны быть достаточно материала для обеспечения хорошей производительности при скорости движения по грунту менее 8 км/ч (5 миль/ч). Равномерные, хорошо заполненные валки являются ключом к бесперебойной эксплуатации. Кондиционирование полезно для культур с толстым стеблем. При регулярном закупоривании при большом валке уменьшите скорость движения или, если возможно, измените размер валков.

С пресс-подборщиком 410 наилучшие результаты могут быть получены за счет использования одного среднего валка средней тяжести на этой ширине раскладки и ликвидации плетения.

С Балер 510, наилучшие результаты могут быть получены путем использования одного валка средней плотности шириной не более 0,90 м (3 фута) или валка шириной 1,5 м (5 футов). При подборе травы в валок длиной 1,5 м (5 футов), оператор должен двигаться относительно прямо.

Пресс-подборщик может подбирать все виды травы, включая, стебли сои и кукурузы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для получения твердых круглых тюков, которые не имеют «яйцевидной» формы, валки должны быть Униформа. При тюковании соевой соломы или стеблей кукурузы, выровняйте граблями четыре-шесть рядов вместе и сложите в рулон обычным способом.

Содержание влаги

Пресс-подборщик круглых заготовок позволяет получать прочные, компактные тюки которые хорошо выдерживают зимнюю погоду и не будут продолжать высыхать внутри после прессования. Чтобы предотвратить потери из-за порчи, не подбирайте сено с помощью круглого пресс-подборщика до тех пор, пока сено не можно будет подбирать с помощью обычного пресс-подборщик.

Влажность сена во время прессования должна составлять примерно 20 процентов.

Если материал очень сухой, скрутите сено в начале утра или поздним вечером, когда на валках появляется роса

ВАЖНО! Если сено наматывается на валки

пресс-подборщика, сено не готово к тюкованию. Прессование при высоком содержании влаги приведет к перегреву и порче сена это может привести к повреждению роликов и лент.

Направление движения

Сначала сложите в тюк самое сухое сено; и двигайтесь в направлении, по которому двигались грабли или жатка для подбора сено следует подбирать головой вперед.

Скопление материала в зоне экранирования и между Верхними лентами



ОСТОРОЖНО! НЕ СНИМАЙТЕ ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ

При тюковании в определенных условиях выращивания происходит скопление может возникать в зоне переднего экранирования и / или под давлением- протирайте верхние ремни при работе пресс-подборщика на номинальной частоте вращения ВОМ. Этот нарост затрудняет обзор и может заклинивать ремни и направляющие ремня. Такое заклинивание может привести к выходу из строя соединителей верхнего ремня.

Чтобы уменьшить налипание, используйте пресс-подборщик на пониженной скорости Частота вращения ВОМ. Скорость ВОМ следует уменьшить наполовину дроссельная заслонка или ниже. Используйте более высокое передаточное число для поддержания желаемой скорости движения по грунту. Формование рулона с как можно меньшим количеством оборотов уменьшит налипание за счет уменьшения смятия материала.

Если наблюдается скопление рыхлого сена между стартером и роликами скрепера или на заслонке после выгрузки рулон, включите ВОМ при опускании заслонки. Это поможет уменьшить налипание между стартерными и скреперными роликами.

12 Операция

Проблемы с подачей

При возникновении проблем с подачей в тяжелых валках или неблагоприятных условиях можно снять четыре штанги компрессора.

Штанги следует использовать при определенных условиях выращивания сена, и при заготовке стеблей кукурузы в тюки.

Запуск и движение автомобиля

ВАЖНО! ВОРОТА ВСЕГДА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩЕЛКИВАЕТСЯ ПРИ ТЮКОВАНИИ. Пресс-подборщик может быть поврежден при тюковании с незакрытыми воротами

Если вам необходимо опорожнить пресс-подборщик более нескольких минут, поднимите заслонку, чтобы верхняя и нижняя ленты не соприкасались. Эти ленты работают в противоположных направлениях и могут быть повреждены при продолжительном контакте друг с другом.

Когда валки будут выровнены до нужного размера (см. подготовка урожая), рабочая скорость должна в среднем составлять от 6 до 10 км/ч (4-6 миль/ч).

Если необходимо развивать скорость пресс-подборщика более 10 км/ч (6 миль/ч), для правильной работы подборщика необходим полный газ трактора.

Меньшее перемешивание и переворачивание тюка приведет к тюк правильной формы, меньшее опадание листьев, меньшая обертка сена и более длительный срок службы пресс-подборщика. Поэтому обычно работайте на тракторе с дроссельной заслонкой 3/4. При таком диапазоне регулирования подборщик соберет валок в машину с минимальным перемешиванием урожая.

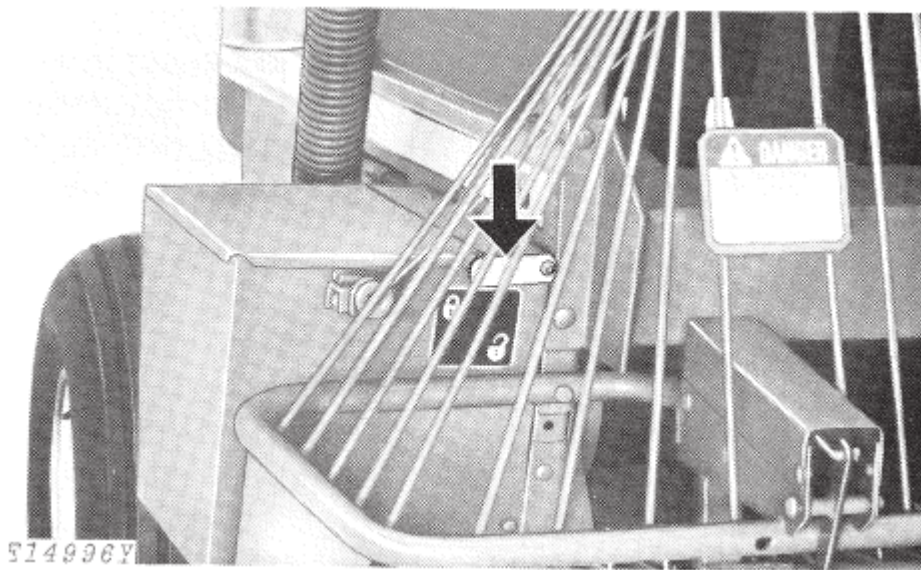
Отрегулируйте подборщик так, чтобы он поднимался над землей как можно выше при этом вы по-прежнему сможете подбирать все сено в валок. Смотрите стр. 23.

ПРИМЕЧАНИЕ: Четыре штанги компрессора следует использовать только при определенных условиях выращивания. Они обычно необходимы в ветреные дни, когда сено легкие или короткие, а также при тюковании стеблей кукурузы. Если эти условия отсутствуют, штанги подборщика можно поворачивать для улучшения результатов тюкования.

Чтобы начать укладку тюков в валок длиной 0,90 м (3 фута), начинайте посередине и быстро перемещайтесь вправо сторону, а затем влево, в результате чего сено подается к крайним стенкам машины. Слишком частое перекрещивание автоматически заполнит центр в результате может получиться тюк и "бочкообразный" тюк. Всегда объезжайте крайние стороны и пересекайте их, как как можно быстрее, чтобы стороны тюка были квадратными и правильной формы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Альтернативный метод для начала работы с тяжелыми валки предназначены для проталкивания материала перед пресс-подборщиком с помощью подборщика перед включением ВОМ отбора мощности до тех пор, пока материал не будет распределен по ширине тюка камеры. Затем включите ВОМ и продолжайте подавать с разных сторон, как описано.

Защелкивание затвора



Затвор защелкивается, когда рычаг индикатора защелки ворот (отмечен стрелкой) находится в параллельном положении, как показано на иллюстрации.

ВАЖНО! ВОРОТА ВСЕГДА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩЕЛКИВАЕТСЯ ПРИ ЗАГОТОВКЕ. Повреждения Балер могут возникать в процессе прессования с воротами в расцепленном положении.

Регулировку индикатора защелки ворот смотрите на стр. 23.

Запуск рулона

Начните укладку рулона, подав валок в середину пресс-подборщика. Затем немедленно направляйтесь к сначала с одной, а затем с другой стороны (это зависит от ширины валка), образуя ровную сердцевину в камере для тюков. После запуска сердцевины подавайте чередуйте стороны пресс-подборщика в течение более длительных периодов времени быстро перемещаясь с одной стороны на другую сторону, в результате чего получаются тюки правильной формы.

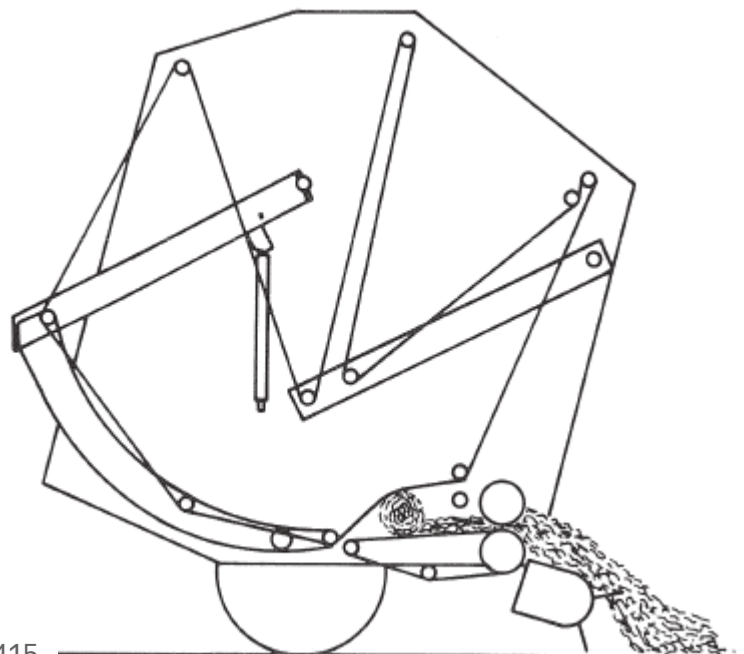


E15032

Правильная процедура тюкования

ВАЖНО! При подаче сена в сначала пресс-подборщиком сено может быть вытеснено через пространство между внешней верхней лентой и боковой частью. лист. Это подтолкнет внешние ленты к центру, заклинивается между роликом скрепера и стартовый ролик приводит к повреждению соединителя верхней ленты.

Формирование тюка



E13415

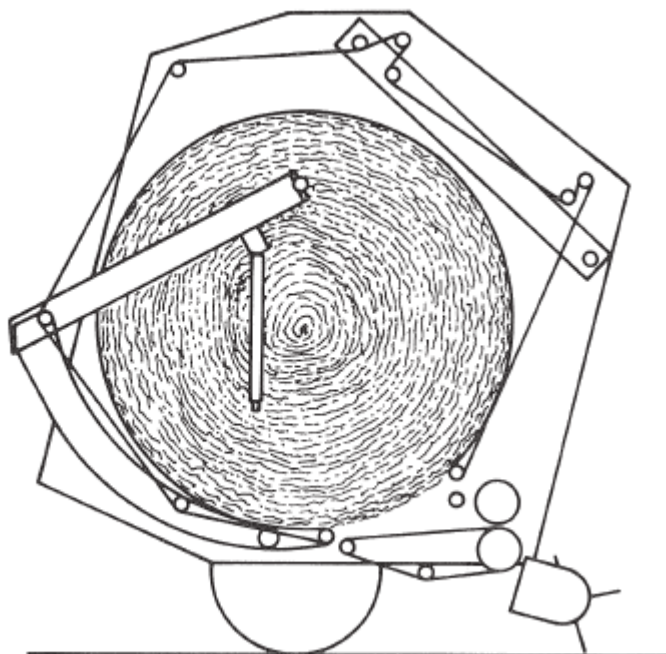
**ОСТОРОЖНО! НЕ РИСКУЙТЕ!**

Чтобы избежать травм или смерти в результате попадания в машину:

Не пытайтесь скармливать урожай или скручивать его в пресс-подборщик или отключите зону подачи рулона во время работы пресс-подборщика. Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

Запуск рулона чрезвычайно важен.

Сердцевина должна быть тщательно обработана, чтобы обеспечить удовлетворительный результат заводской тюк. Чтобы начать укладку тюков, установите трактор на сбросьте скорость на 3/4 и начните подачу сена в середине подборщика.



E13416

Когда тюк достигнет полного размера, появится надпись “Стоп” отображается на индикаторе в правом верхнем углу сбоку пресс-подборщика. Смотрите стр. 15.

Невозможность остановки вскоре после появления слова “Стоп” приведет к отключению подборщика. Медленно отводите пресс-подборщик извлекайте пресс-подборщик из валка, позволяя ВОМ продолжать работать до тех пор, пока подборщик не выключится. Завернуть сразу же тюков. См. стр. 20 для того чтобы отрегулировать пикап привод выключения если самовывоз отключается преждевременно.



Внимание! НИКОГДА не подавайте шпагат вручную для завертывания тюка.

Заворачивание тюка

Когда тюк достигнет желаемого размера, он готов к завертыванию.

ВАЖНО! Пресс-подборщик необходимо остановить и немедленно завернуть тюк, если на индикаторе появляются полосы. (см. стр. 15). Повреждение может произойти, если ролики холостого хода входят в зацепление с валом верхнего ролика.

Медленно продолжайте прессование и:

1. Потяните гидравлический рычаг назад, чтобы привести в действие шпагатную трубку отведите влево.
2. Когда шпагат с сеном будет подан в рулоны для прессования, остановите поступательное движение трактора.

ВАЖНО! Шпагат может обмотаться вокруг днища если сено не подается, рулон может повредить машину шпагат при начале цикла намотки тюков.

3. Продолжайте отводить гидравлический рычаг назад пока шпагатная трубка не достигнет крайнего левого положения для рук. Удерживайте в этом положении несколько секунд, чтобы сделать по крайней мере один полный оборот бечевки вокруг конца тюка.

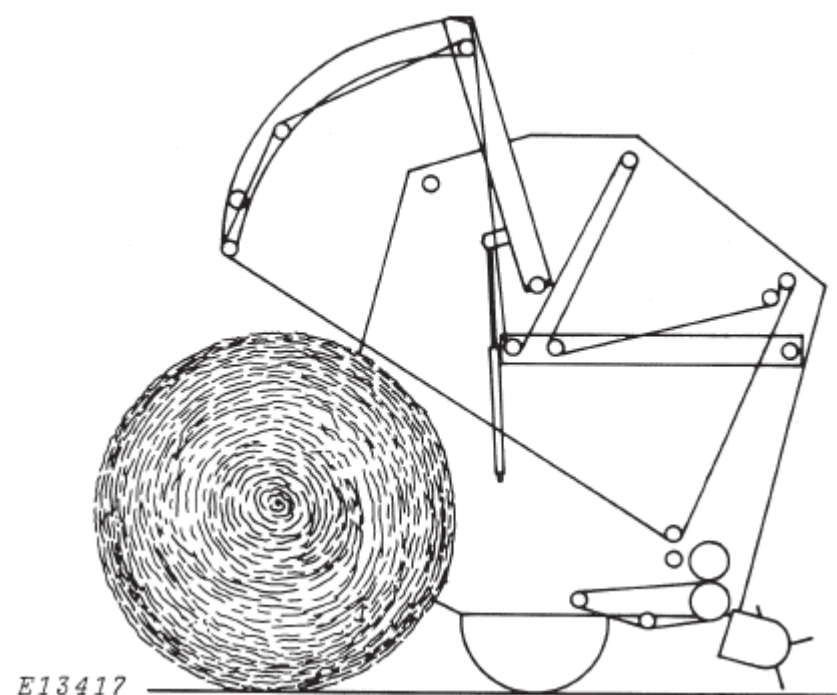
ПРИМЕЧАНИЕ: Количество наматываний на тюк может изменяться клапаном регулирования расхода. (См. стр. 16).

4. Сдвиньте гидравлический рычаг трактора вперед до переместите трубочку для шпагата вправо, позволяя, по крайней мере, один полный оборот бечевки пройти вокруг конца тюк перед перевязкой автоматически обрезается ножом.

5. **ВЫКЛЮЧИТЕ ВОМ ТРАКТОРА** и переведите трактор переведите дроссельную заслонку на холостой ход.

14 Операций

Разгрузка тюка



! **ОСТОРОЖНО!** Во избежание травм при падении **gate** заслонка в случае отказа гидравлической системы:

- Держитесь подальше от заслонки во время ее подъема и опускания.
- Перед началом работы убедитесь, что посторонних нет поблизости, откройте ворота.
- Включите предохранительный упор гидроцилиндра перед работой на воротах или вокруг них в поднятом положении.

1. Отойдите от пресс-подборщика примерно на 2,5-3,0 м (8-10 футов), чтобы разгрузить тюк.

! **ОСТОРОЖНО!** Во избежание травм или повреждений из **level** рулонного тюка всегда выгружайте пресс-подборщик на ровном месте.

2. Потяните гидравлический рычаг трактора назад, чтобы поднять заслонку для выброса тюка. Это позволит тюку упасть на землю. Если тюк не выпадает, включите механизм отбора мощности для выброса тюка.

! **ВНИМАНИЕ!** Не позволяйте никому стоять рядом с задней частью пресс-подборщика **being** во время выгрузки тюка.

3. Продвиньтесь вперед примерно на 2,5 м (8 футов), чтобы не ударять воротом по тюку, затем удерживайте гидравлический рычаг вперед, пока ворот не опустится. Верните гидравлический рычаг в нейтральное положение после опускания заслонки.

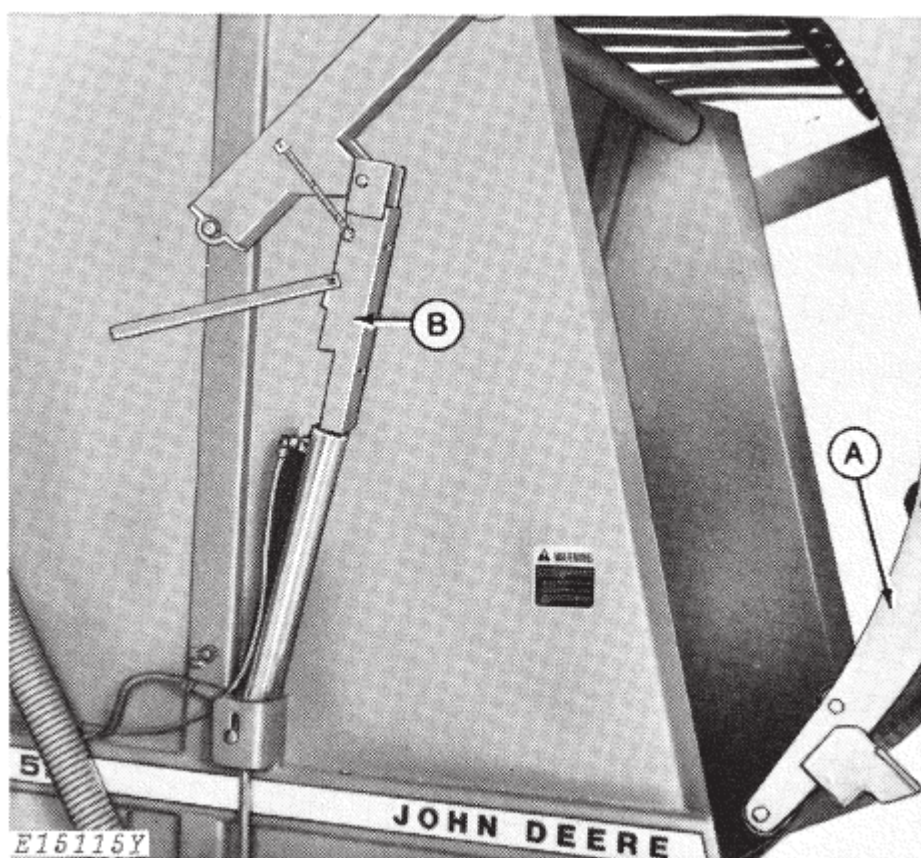
ВАЖНО! Удар заслонки о тюк может привести к серьезным повреждениям.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вы не уверены, что ворота защелкнулись, открывайте и закрывайте снова, пока не раздастся отчетливый шум ворот закрытие в исходное положение. **ny-** После того, как затвор закроется, необходимо удерживать рычаг в течение 5 секунд, чтобы он полностью закрылся защелкнулся. Индикатор защелки затвора должен быть в зафиксированном положении.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если на затворе наблюдается чрезмерный налет после выгрузки тюка включите ВОМ, пока опускаем заслонку. Это поможет уменьшить забивание между пусковым устройством и скреперными роликами.

Чтобы продолжить сборку, переведите трактор в режим 3/4 дроссельной заслонки и приступайте к валкованию.

Предохранительный упор ворот

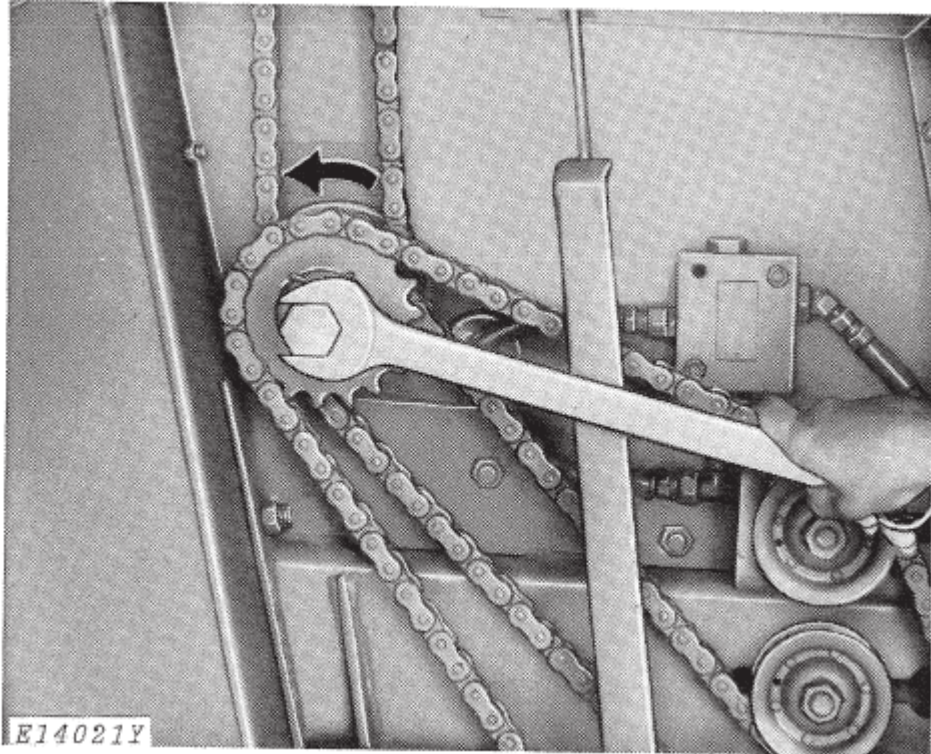


A Шибер

B Гидравлический предохранительный упор

Если возникает необходимость открыть шибер (A) для подачи тюков снятие или отсоединение пресс-подборщика от сети, поднимите шибер до в крайнем верхнем положении возьмитесь за рычаг и поверните гидравлический предохранительный упор (B) в нижнее положение.

Подключение



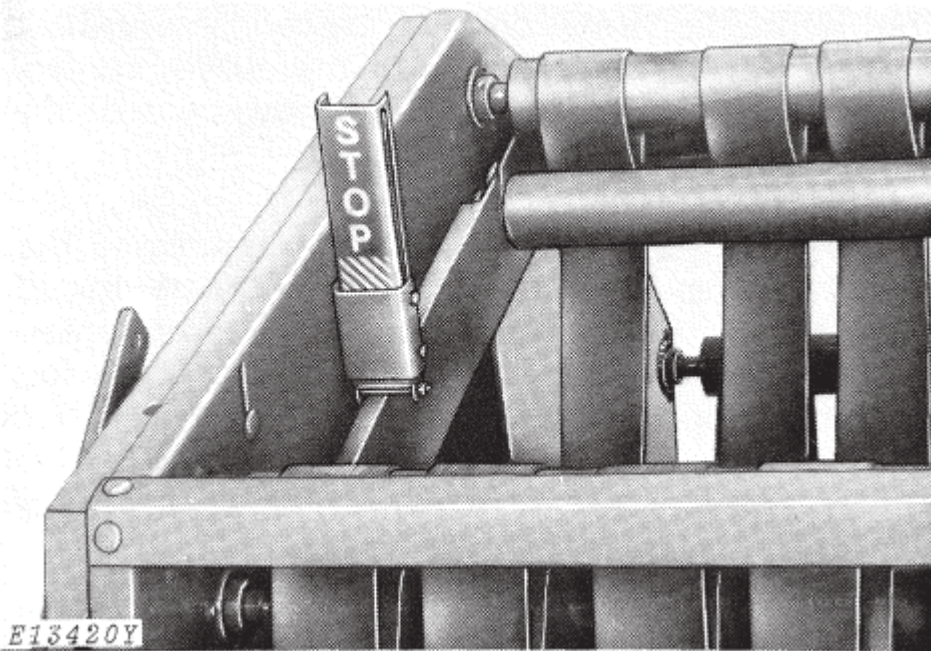
ОСТОРОЖНО! Поверните шестигранный ключ. выходной вал коробки передач для облегчения обслуживания или прочистки пресс-подборщика.

1. Отсоедините и выключите весь двигатель и /или электродвигатель включите питание перед обслуживанием или прочисткой пресс-подборщика.

2. СНИМИТЕ гаечный ключ и ЗАКРОЙТЕ щиток перед запуском пресс-подборщика.

Гаечный ключ можно установить на выходе коробки передач вал, если пресс-подборщик засорился или его необходимо перевернуть вручную. Поверните гаечный ключ вращайте против часовой стрелки до тех пор, пока он не освободится.

Индикатор размера рулона



Индикатор размера рулона расположен в верхней части с правой стороны машины. Оператору не нужно ждать, пока будут видны все буквы в слове "СТОП". Тюк можно остановить, обернуть и выбрасывается в любое время после достижения 0,75 м (2-1 / 2 фута) в диаметре.

Когда рычаг натяжителя ленты переместит указатель перемещения тюка до такой степени, что все буквы в слове Четко видны "УПОРЫ", тюк готов к заворачиванию и извлечению.

ВАЖНО! Не переполняйте пресс-подборщик. Неисправность остановки вскоре после появления буквы "P" приведет к отключению привода звукоснимателя звукосниматель. Смотрите стр. 21.

Общие приготовления

Перед запуском пресс-подборщика в полевых условиях внимательно прочтите раздел "Эксплуатация" данного руководства и проверьте правильность функционирования каждого элемента управления и поля регулировки. Ежегодно просматривайте эти инструкции, чтобы узнать, чего они могут достичь в соответствии с широким спектром полевых условий. Это позволит вам для получения максимального удовлетворения и наилучших результатов возможно использование вашего пресс-подборщика. Проверьте следующее перед отправкой пресс-подборщика в поле:

1. Используемый трактор соответствует требованиям, указанным для использования с пресс-подборщиком.
2. Требования к подключению соответствуют указанным на стр. 7, когда пресс-подборщик прикреплен к трактору.
3. Гидравлические шланги правильно подсоединены и установлены. (См. стр. 10.)
4. Приводные цепи натянуты надлежащим образом и подборщик приводной ремень проверен.
5. Верхние ремни правильно закреплены на роликах.
6. Пресс-подборщик отрегулирован для предполагаемых условий эксплуатации условия.

Ежедневный осмотр

Тщательный осмотр и техническое обслуживание пресс-подборщика перед началом работы каждый день предотвратит ненужные задержки и поломки в полевых условиях. Убедитесь, что следующие проверки и регулировки:

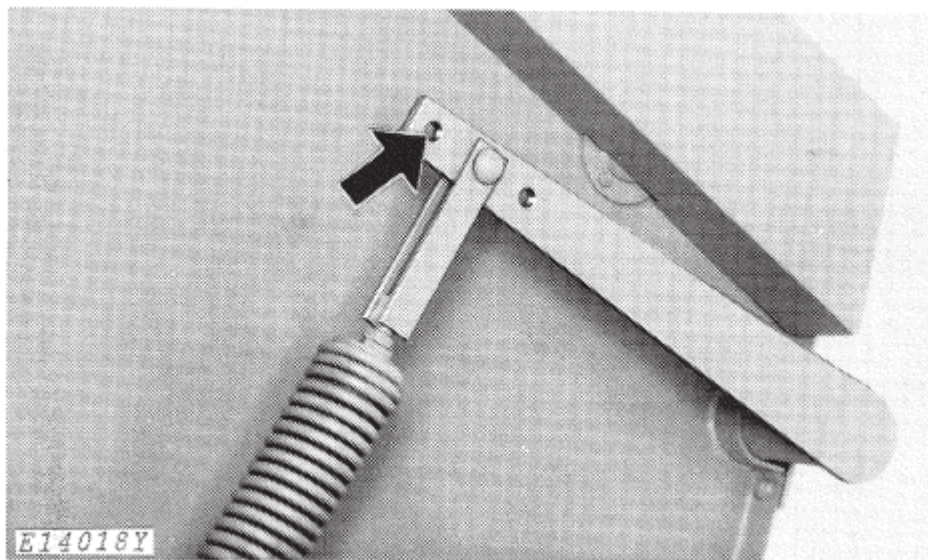
1. Убедитесь, что коробка для шпагата загружена. (См. стр. 7.)
2. Выполните сервисную смазку. (См. стр. 28 и 29.)
3. Осмотрите и отрегулируйте приводные цепи до надлежащего натяжения и центровки.
4. Проверьте и затяните ослабленные болты и соединения.

16 Операция

5. Проверьте правильность регулировки натяжения нижнего ремня. (См. стр. 21.)
6. Проверьте уровень накачки шин. Правильное давление воздуха составляет 2 бара (28 фунтов на квадратный дюйм).
7. Удалите грязь, сорняки или лианы с цепей, валов и других рабочих компонентов.
8. Осмотрите трактор и обслуживайте его в соответствии с рекомендациями, приведенными в руководстве по эксплуатации вашего трактора. Обратите особое внимание на гидравлическую систему.
9. Поработайте пресс-подборщиком несколько минут; остановите и проверьте регулировку.
10. Удалите бечевку, которая могла быть намотана вокруг рулонов или подборщиков зубчатых стержней.

РАБОЧИЕ НАСТРОЙКИ

Регулировка подъемных рычагов



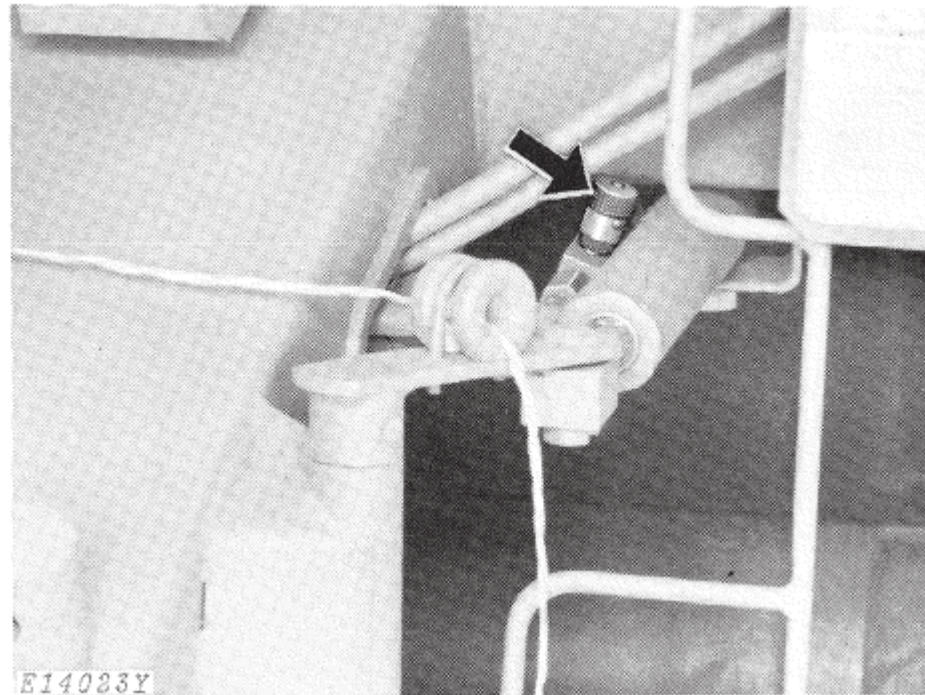
В подъемных рычагах предусмотрены три настройки для учета большинства условий сенокоса. Плотность тюков в легком, сухом сене увеличится, если натяжение пружины переместится в заднее отверстие (указано стрелкой).

Плотность рулона уменьшится, когда подъемные пружины будут переведены в переднее положение.

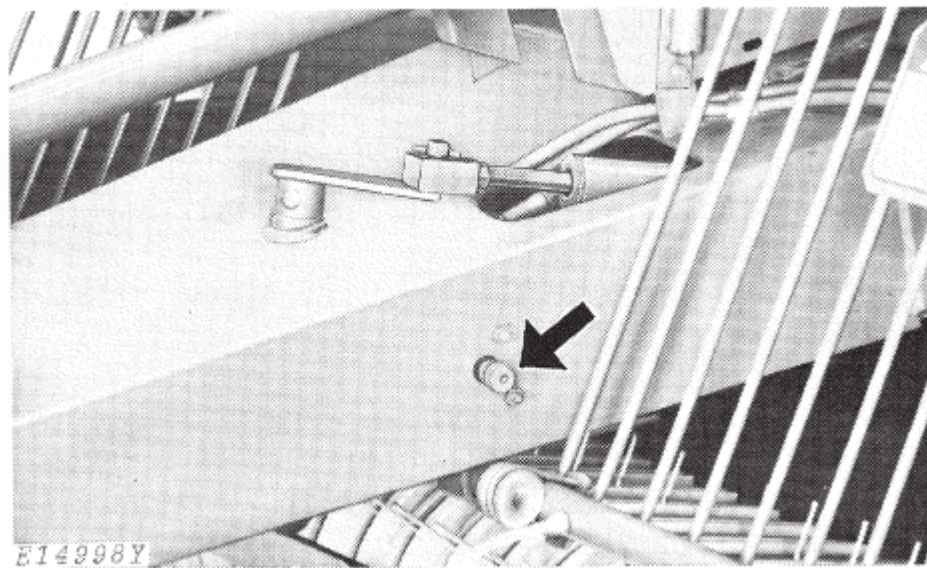


ВНИМАНИЕ! Перед изменением настроек снимите все натяжение с натяжных пружин.

Регулирующий клапан подачи



Пресс-подборщик 410



Пресс-подборщик 510

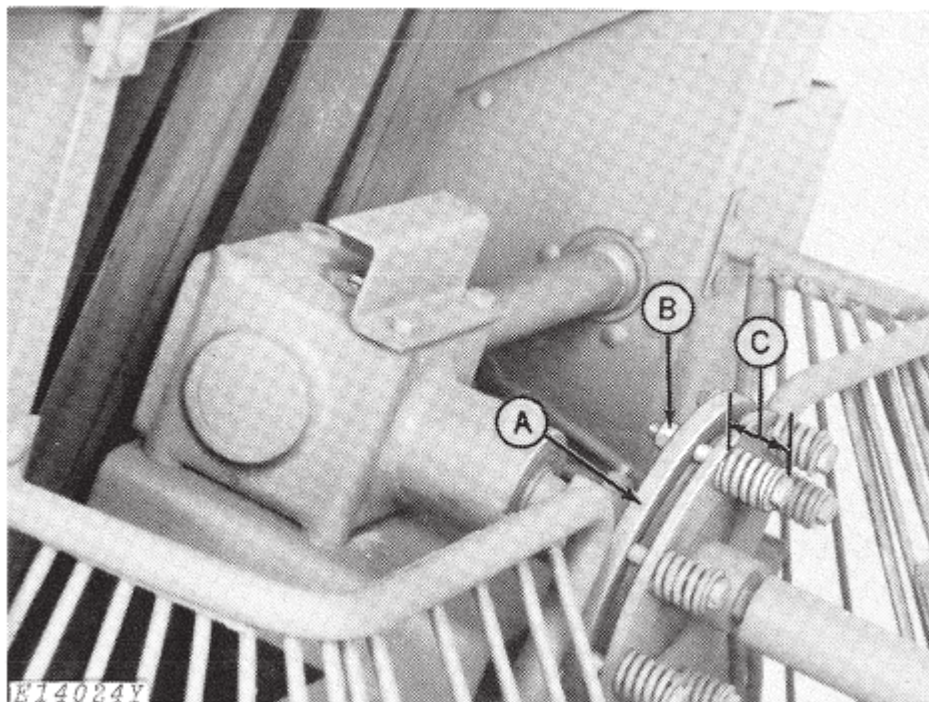
Гидравлический клапан подачи (отмечен стрелкой) расположен с правой стороны регулятора подачи шпагата цилиндр. Этот клапан управляет перемещением шпагатной трубки вправо.

Поворачивая ручку по часовой стрелке, вы уменьшаете скорость скручивания шпагатной трубки и увеличиваете количество обмоток обвязать рулон шпагатом. Поворачивая ручку против по часовой стрелке, рулон шпагата перемещается быстрее с меньшими затратами обмотка рулона шпагатом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Подача шпагата регулируется клапаном, а не частотой вращения двигателя трактора.

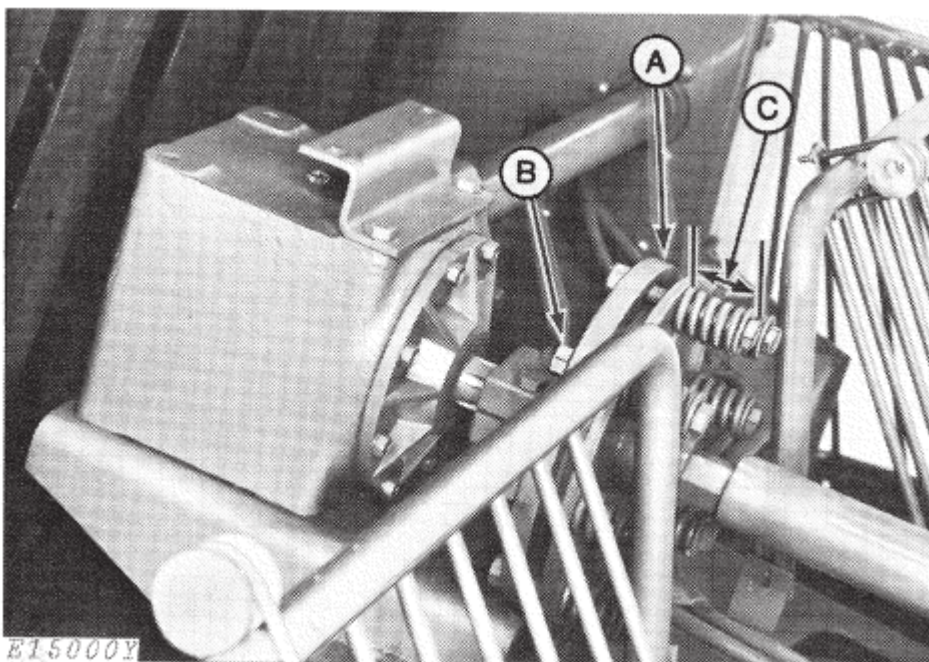
Отрегулируйте клапан так, чтобы обеспечить желаемое количество витков при нормальных оборотах двигателя. С этого момента увеличение частоты вращения двигателя даст больше намотки шпагата из-за более быстрого вращения рулон или более низкие обороты двигателя позволят намотать меньше бечевки. После регулировки затяните установочный винт, расположенный сбоку клапана.

Регулировочная муфта скольжения привода



A Скользящая муфта С41 мм (1-5 / 8 дюймов)

B Регулировочный болт
Пресс-подборщик 410



A Предохранительная муфта С 39 мм (1-17 / 32 дюйма)

B Регулировочный болт

Пресс-подборщик 510

Предохранительную муфту (A) потребуется отрегулировать, если во время работы возникает чрезмерное проскальзывание или если она была разобрана.

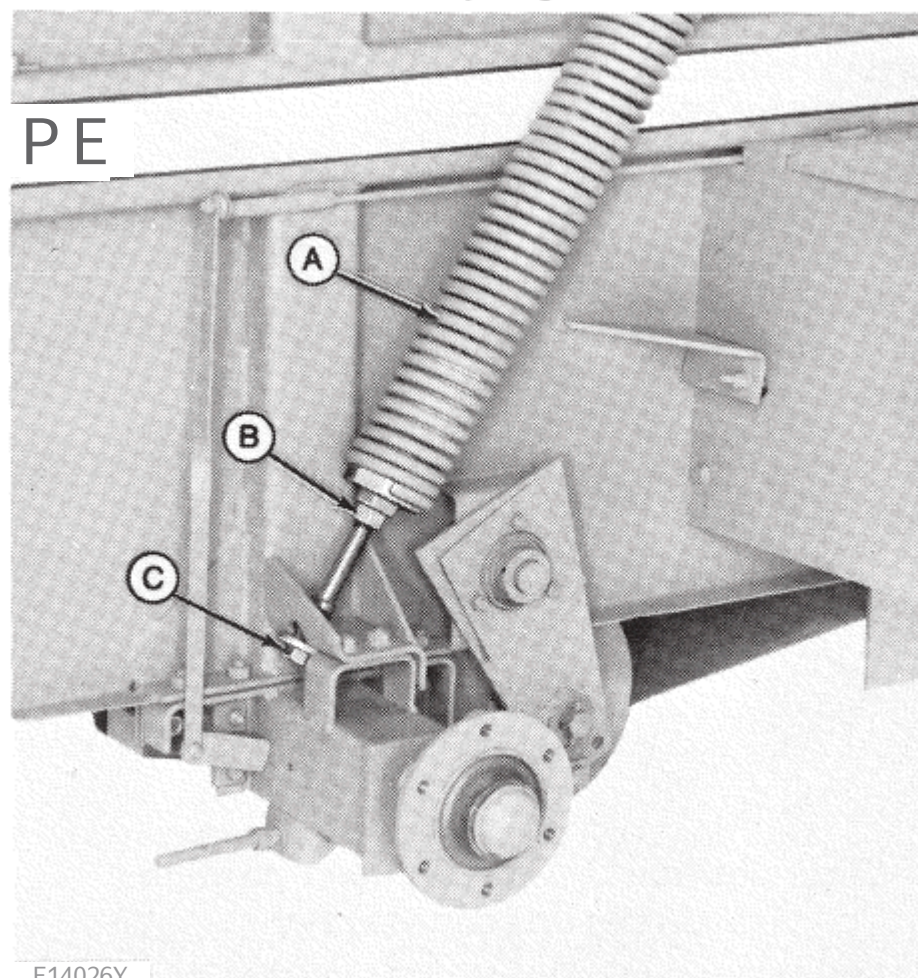
Муфта, состоящая из новых деталей, подбирается надлежащим образом если размер (C) составляет 41 мм (1-5/8 дюйма) (пресс-подборщик 410) или 39 мм (1-17/32 дюйма) (пресс-подборщик 510) длина.

Если после износа размер (C) больше 39 мм (1-17/32 дюйма) (510) или 41 мм (1-5/8 дюйма) (410), снова затяните регулировочные болты (B), чтобы получить указанный размер (C).

ВАЖНО! Предохранительная муфта была сконструирована для обеспечения защиты трансмиссии; чрезмерная герметичность-включение уменьшит эту защиту.

Чтобы отрегулировать предохранительную муфту (A), поверните пружину регулировочный винт (B) до весны, размеры достигается это Сион. Затяните гайку (B).

Регулировки Натяжения Пружины



A Пружина натяжения ремня C
регулировочный болт Гайка B

Колесо снято только для иллюстрации

Две пружины натяжения ремня (A), расположенные с каждой стороны пресс-подборщика используются для поддержания равномерного натяжения верхних ремней.

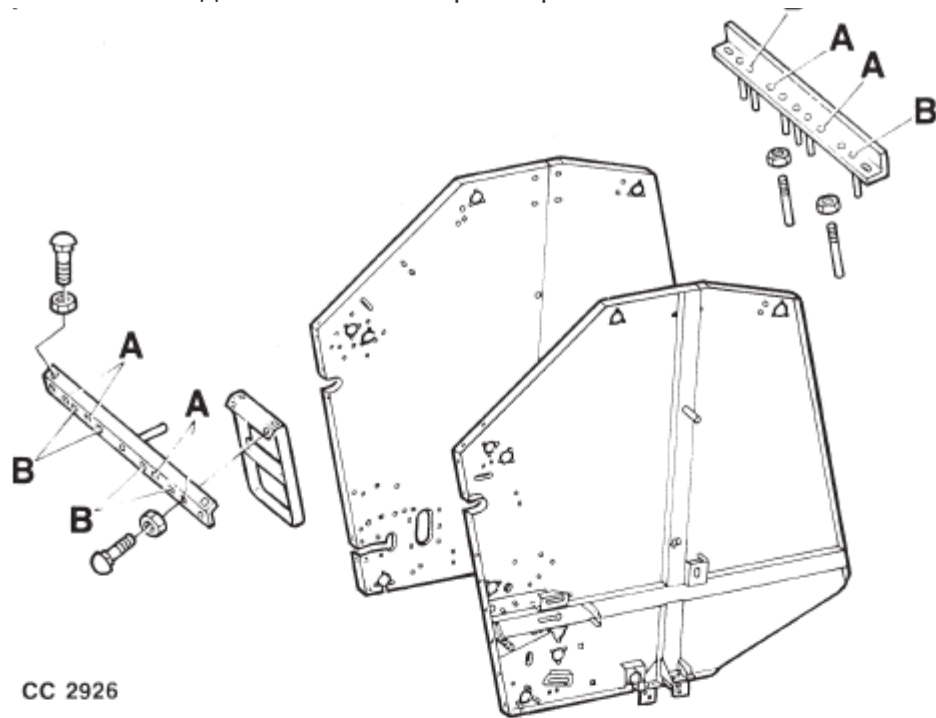
Пружины натяжения ремня для 410 установлены надлежащим образом регулируется при длине пружин от 1,07 до 1,22 м (от 42 до 48 дюймов) от конца витка до конца витка. Два пружины натяжения ремней, установленные на пресс-подборщике 410, начиная с серийного номера 501229, позволяют увеличить плотность тюков при прессовании соломы. Когда при тюковании сена необходимо уменьшить натяжение пружин закрепив их в первых передних отверстиях натяжных рычагов и ослабив болты (C), удерживающие получите диаметр 1,07 м (42 дюйма).

Пружины натяжения ремня для 510 установлены надлежащим образом отрегулированы при затяжке регулировочных болтов (C) насколько это возможно. Пружины можно ослабить, если плотность рулона высока, но никогда не должна быть меньше 1,07 м (42 дюйма) от конца катушки до конца катушки.

Для регулировки пружин, ослабьте гайки (B) и поверните регулировочные болты (C) до упора в пружину получен необходимый размер. Снова затяните гайки (B). Повторите процедуру с противоположной стороны.

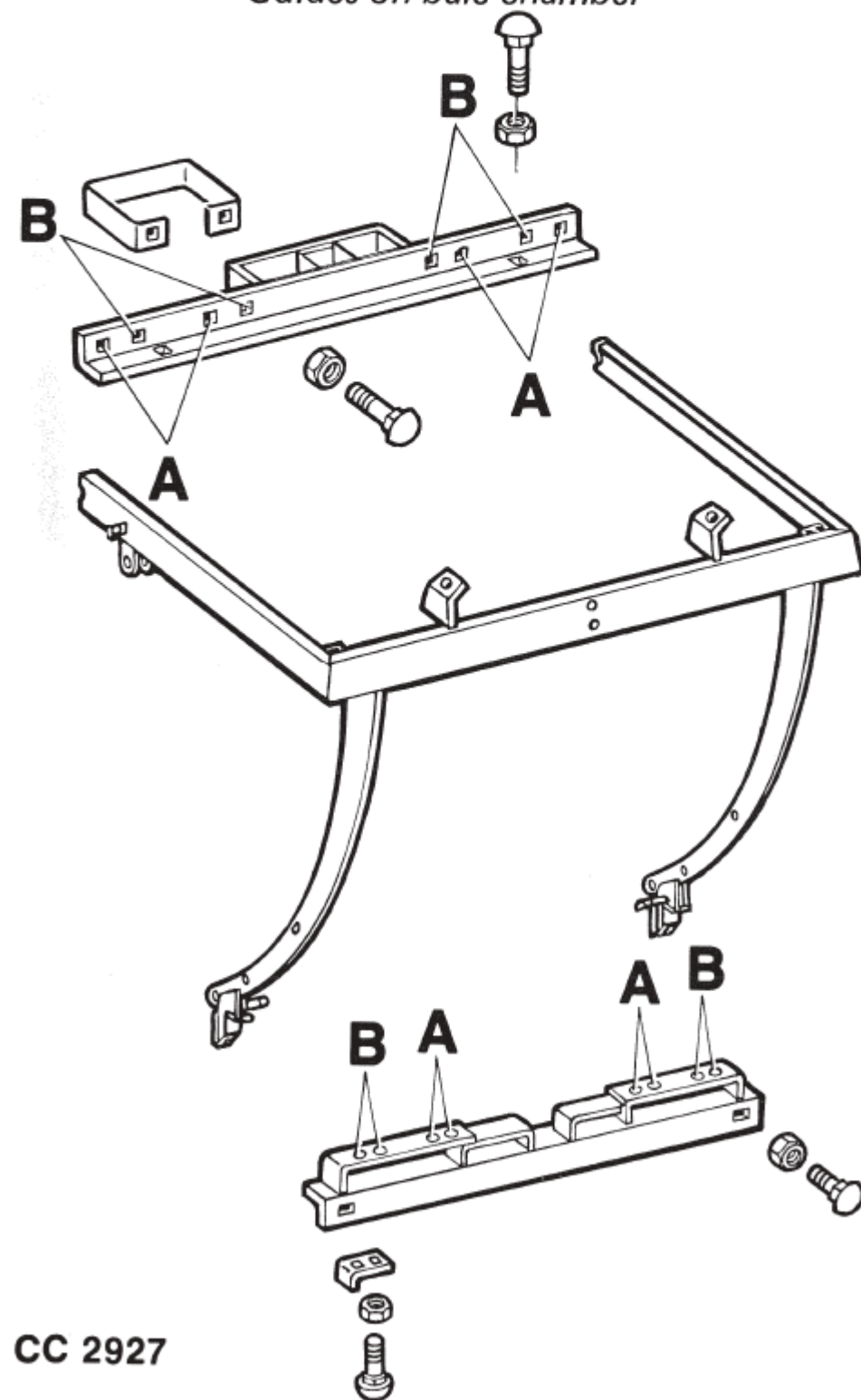
Регулировка широких наружных ремней

Широкие наружные ремни разработаны таким образом, чтобы уменьшить трудности с запуском. Направляющие ремня обеспечивают два положения широких ремней.



CC 2926

A Outer position B Inner position
Guides on bale chamber



CC 2927

A Outer position B Inner position
Guides on gate

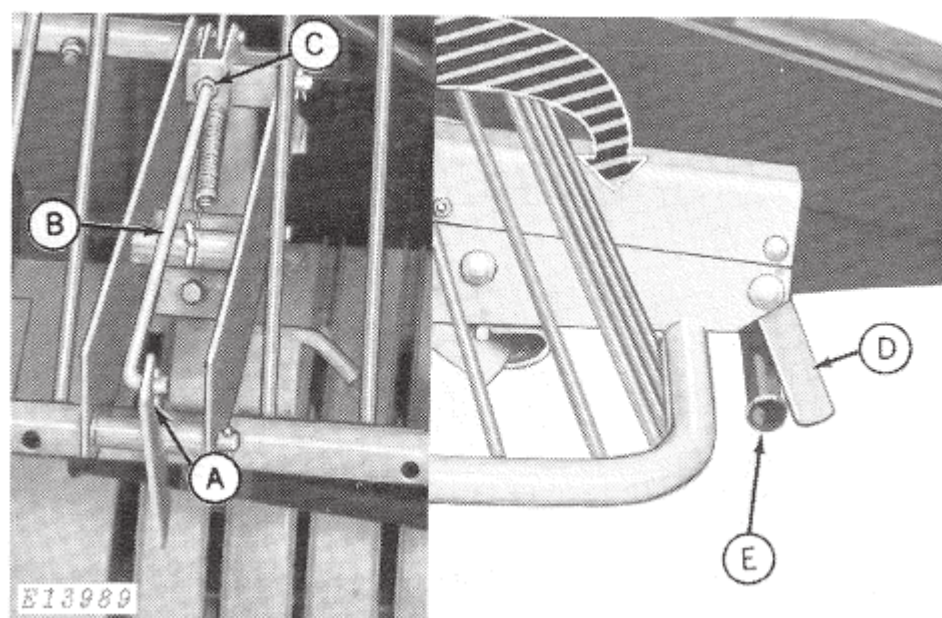
ВАЖНО! Если при изменении положения направляющих одна направляющая пропущена, существует риск серьезное повреждение широкого ремня и обрыв крючков.

Рекомендуется использовать внешнее положение (A) (широкие ленты ближе к боковым листам) для обработки всех сельскохозяйственных культур: травы, сена и соломы.

При сильном налипании перед пресс-подборщиком между внешним ремнем и боковым листом уменьшите частоту вращения ВОМ. Если нарастание по-прежнему является проблемой, увеличьте пять широких лент во внутреннее положение (B). Переключение на внутреннее положение может потребоваться при тюковании жестких культур, таких как стебли кукурузы.

Регулировка ножа для шпагата

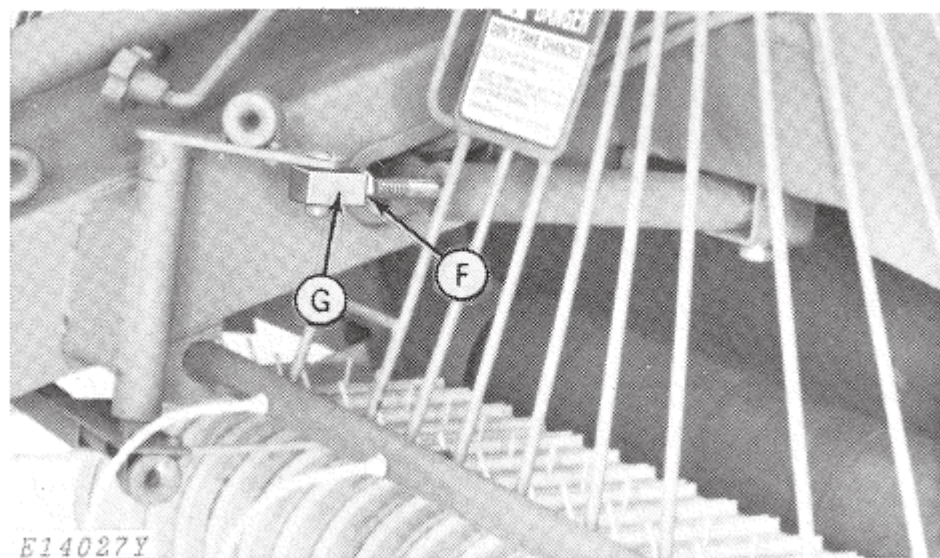
ВАЖНО! Перед регулировкой ножа для шпагата всегда отсоединяйте регулятор наковальни. стержень управления.
 Это может привести к серьезному повреждению режущих элементов
 Результат.



A Шплинт
 B Шток управления наковальней
 C стопорная гайка
 D Рычаг Управления
 E Шпагатная трубка

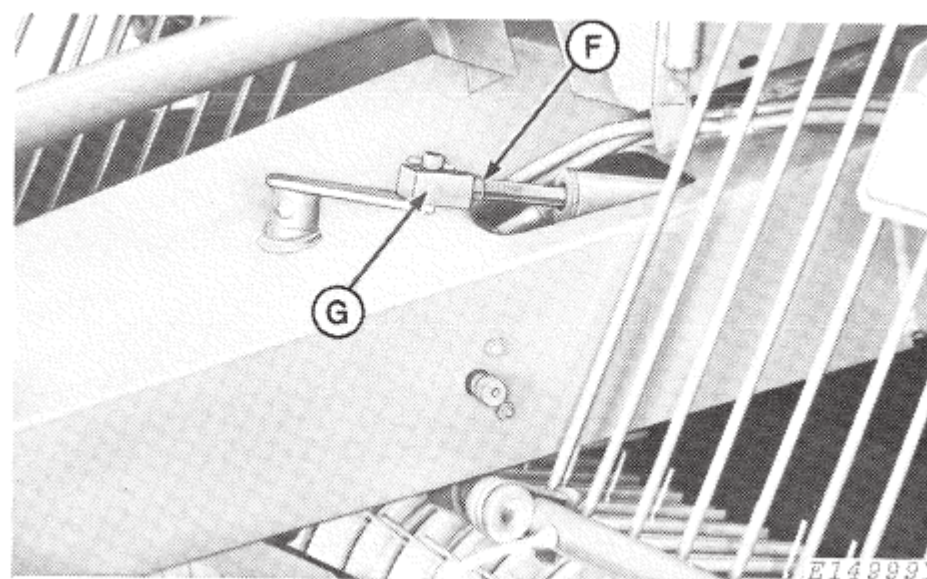
1. Отсоедините шток управления наковальней (B), сняв шплинт (A). Используя гидравлический рычаг управления, переместите шпагатную трубку (E) в крайнее правое положение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если шпагатная трубка примерно параллельна сжимаемой каркас сионного стержня перейдите к шагу 2.



F Стопорная гайка
 G Блок регулировки цилиндра

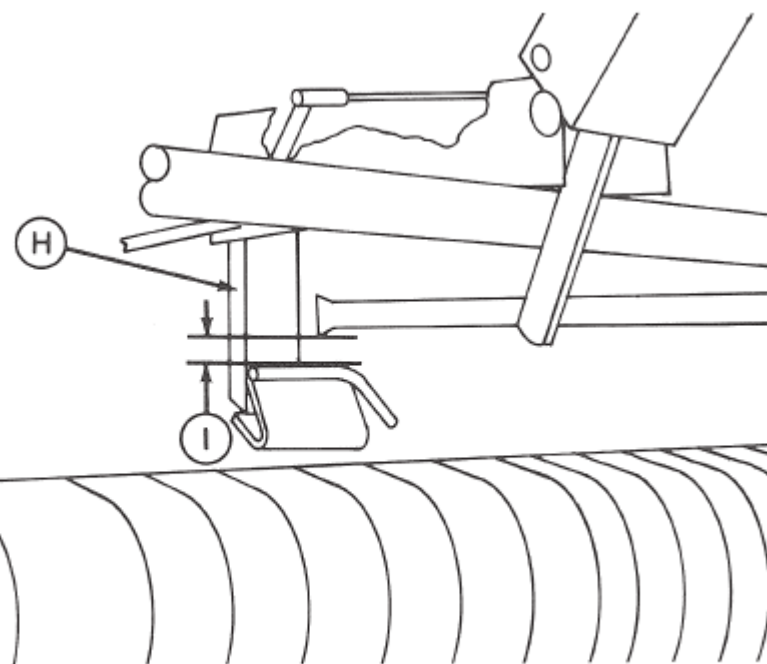
Пресс-подборщик 410



F Locking Nut G Cylinder Adjusting Block

Пресс-подборщик 510

Чтобы отрегулировать шпагатную трубку (E), показанную напротив, ослабьте стопорную гайку (F) и с помощью гаечного ключа поверните проденьте стержень так, чтобы шпагатная трубка была параллельна зажиму рама прижимного стержня. В это время ослабьте стопорную гайку (F).

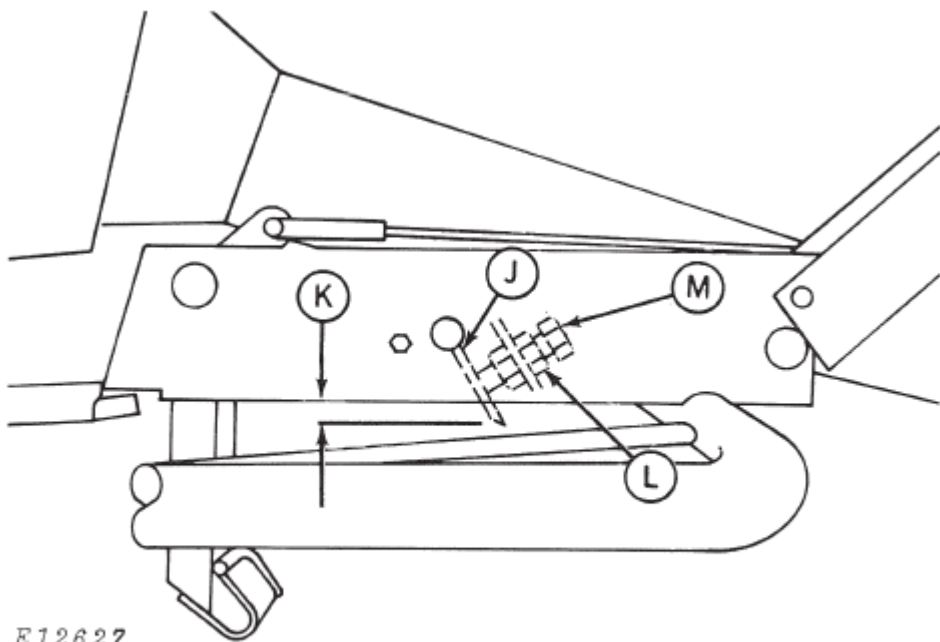


H Anvil Arm I 32 mm (1/8 in.)

2. Гидравлически перемещайте шпагатную трубку (E) до тех пор, пока она не окажется в ближайшей точке к кронштейну наковальни (H).

Установите шпагатную трубку (E) так, чтобы освободить рычаг опоры (H) на 3,2 мм (1/8 дюйма) (I) в ближайшей точке. Отрегулируйте на ослабьте стопорную гайку (C) и вращайте шток до тех пор, пока не будет получен зазор. Затяните стопорную гайку (C) и прикрепите шток управления наковальней (B).

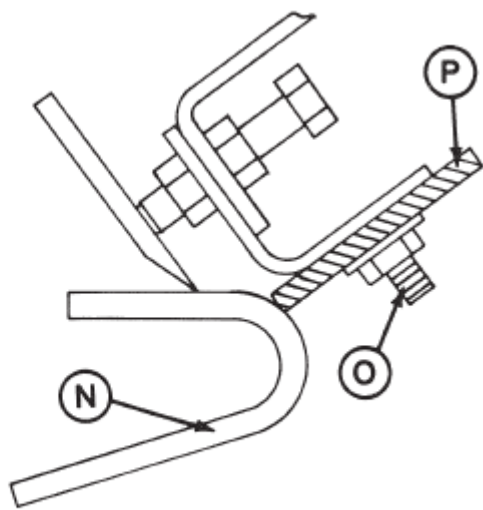
20 Операция



E12627

J Twine Knife
K 3.2 mm (1/8 in.)
L Nut
M Stop Bolt

3. Отрегулируйте нож для шпагата (J), ослабив гайку (L) и повернув стопорный болт (M) до 3,2 мм (1/8 дюйма) получен размер (K).

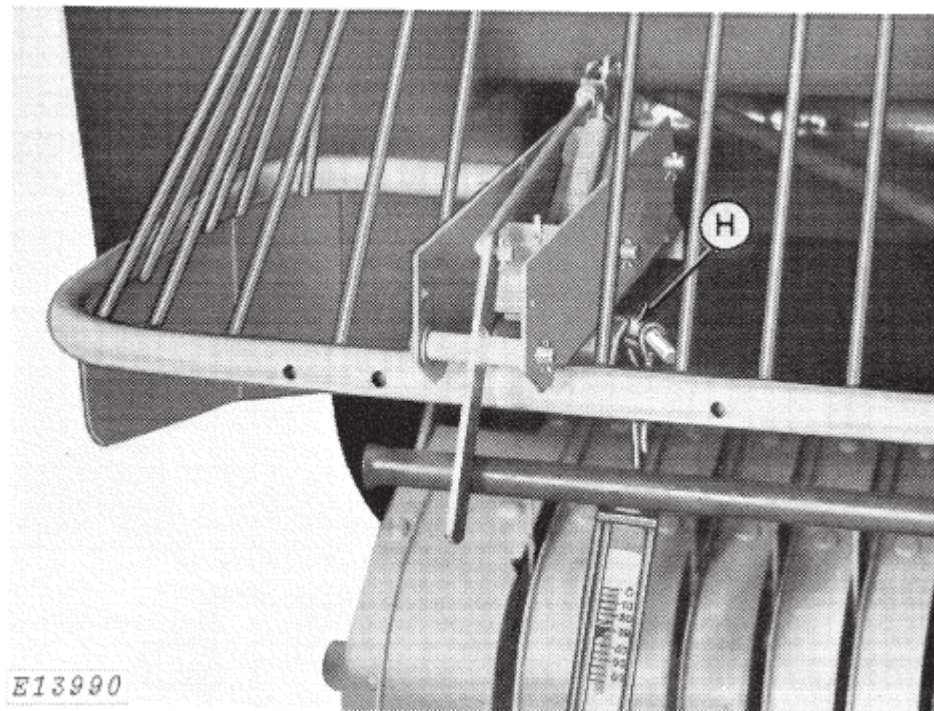


E15116

N Рычаг для шпагата
O Каретный болт
P держатель для шпагата

4. Верните рычаг для шпагата (N) в крайнее правое положение. Ослабьте болт крепления (O) и отрегулируйте держатель для шпагата (P) до контакта с рычаг для шпагата (N). Надежно затяните болт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Измените положение держателя шпагата (P), если контактная поверхность повреждена. Доступны четыре положения



E13990

H Опорный рычаг

5. Требуется надлежащее натяжение рычага наковальни (H) для разрезания шпагата.

Используя гидравлический рычаг управления, переместите шпагатную трубку (E) в крайнее правое положение. Движение вниз оттяните рычаг наковальни (H) от 107 до Для обрезки шпагата требуется 125 Н (от 24 до 28 фунтов). Если натяжение превышает 125 Н (28 фунтов), ослабьте стопорную гайку (F) (ослабьте на шаге 1) и поверните стержень с резьбой выньте из блока регулировки цилиндра (G). Если натяжение меньше 107 Н (24 фунта), поверните шток с резьбой в блоке регулировки цилиндра (G). Затяните гайку (F).

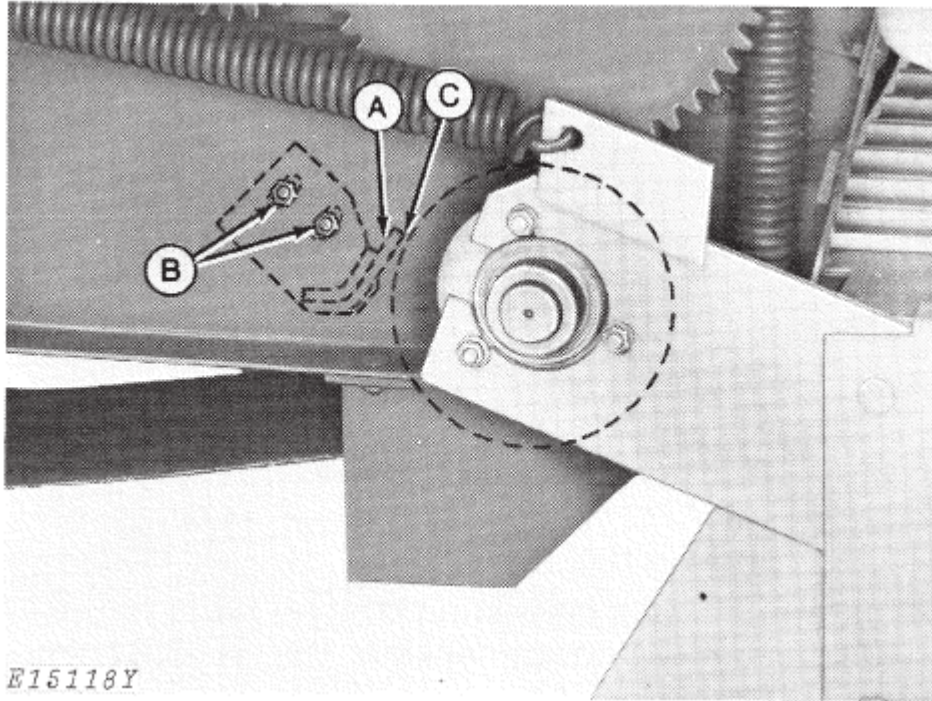
После выполнения всех регулировок приводите в действие шпагатную трубку гидравлически в течение одного полного цикла. Шпагатная трубка (E) должна:

1. Пропустите рычаг опоры (H) примерно на 3,2 мм (1/8 дюйма).

2. Перейдите к левой стороне пресс-подборщика и гидравлически вернитесь на правую сторону.

3. Завершите в крайнем правом положении так, чтобы шпагатная трубка (E) опиралась на рычаг управления (D) с ножом для шпагата (J), контактирующим с рычагом наковальни (H).

Регулировка скребка нижнего подающего ролика



E15118Y

A Нижний подающий ролик
Скребок
B Регулировочные гайки

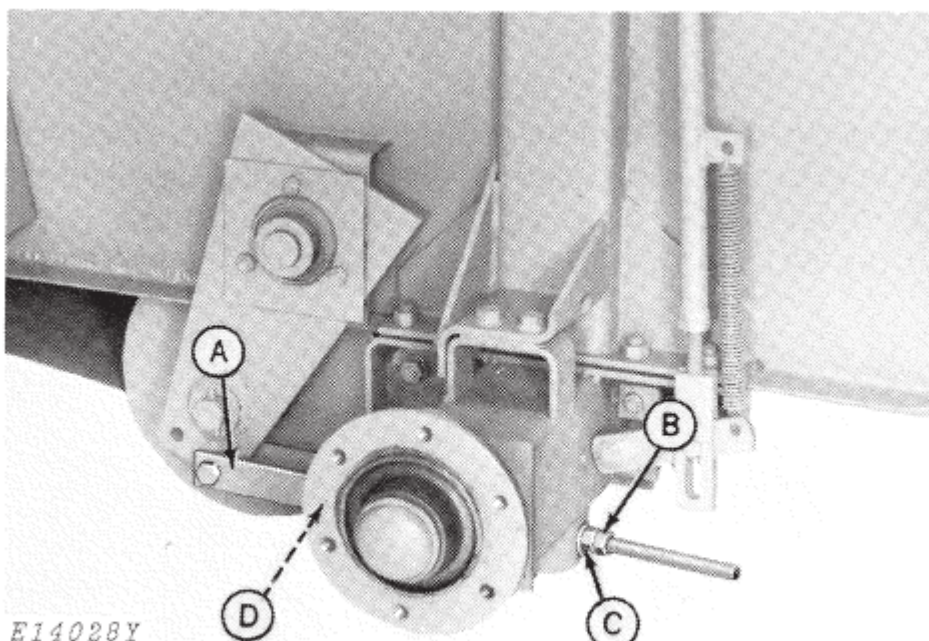
C 1,5-2,5 мм (0,060 -0,090 дюйма)

Скребок нижнего подающего вала (A) предотвращает скопление грязи, снега или сена на нижнем подающем валке.

Отрегулируйте скребок (A), ослабив гайки (B) с обеих сторон, и установочный скребок (A) для очистки нижнего подающего ролика на 1,5-2,5 мм (0,060 -0,090 в.) (C) с обеих сторон станка. Снова затяните гайки (B).

Отрегулируйте пружины нижнего натяжителя ремня

ВАЖНО! Можно исключить усадку нижнего ремня. Это требует ежедневного осмотра и, возможно, регулировки пружин нижнего натяжителя ремня. Неисправность регулировка этих пружин приведет к возникновению высоких нагрузок, что приведет к выходу из строя подшипников качения.



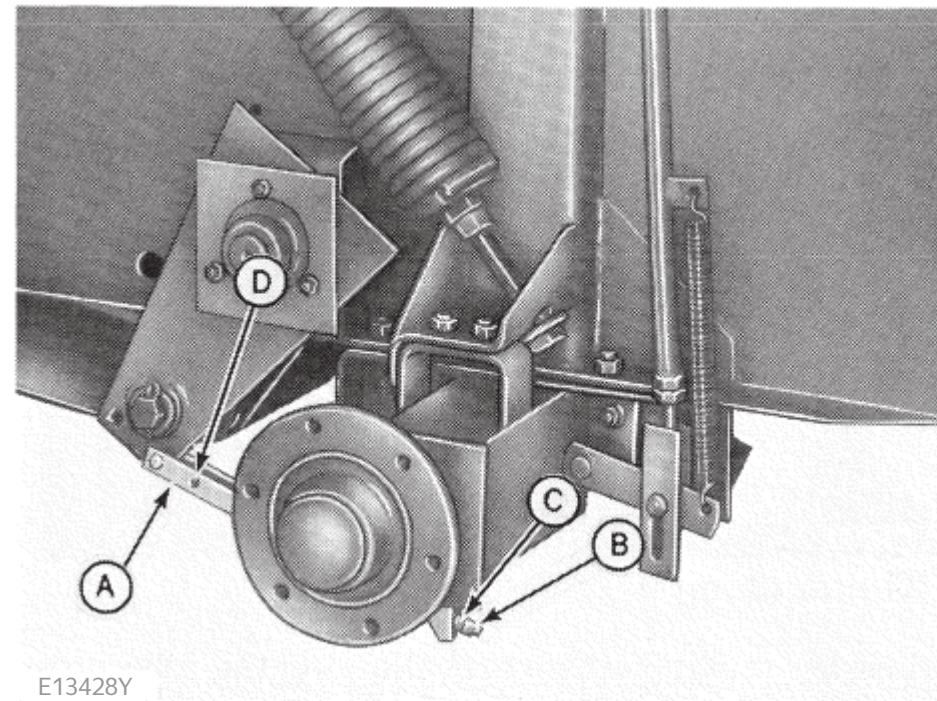
E14028Y

A Belt Tension Spring
B Lock Nut

C Adjusting Nut
D Sight Hole

Колесо снято только для иллюстрации

Пресс-подборщик 410



E13428Y

A Пружина натяжения ремня
B контргайка

C регулировочная гайка
D Смотровое отверстие

Колесо снято только для иллюстрации

Пресс-подборщик 510

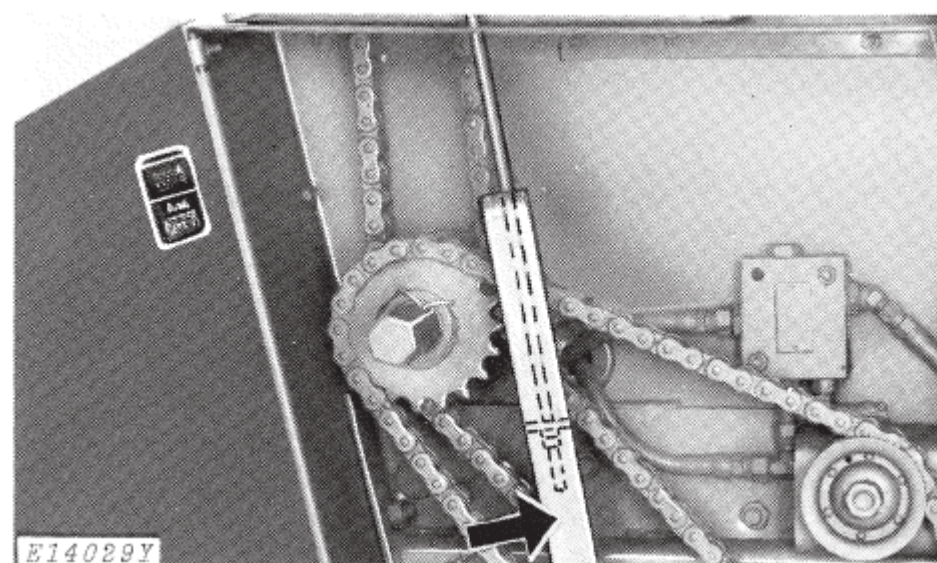
Отрегулируйте натяжение ремня, ослабив контргайку (B) и затягивая или ослабляя регулировочную гайку (C) до шайба центрирована в смотровом отверстии (D) натяжной пружины монтажный узел. Несоблюдение положения шайбы центрирование в смотровом отверстии (D) приведет к повреждению пружины для плотного сжатия и создания избыточного давления на ролик натяжения нижнего ремня. Давление рукой на нижние ремни должны приводить к перемещению пружины сборки. Надежно затяните контргайку (B).

Повторите процедуру с противоположной стороны.

ВАЖНО! Во избежание повреждения нижнего ролика ежедневно проверяйте регулировку пружины натяжения нижнего ремня.

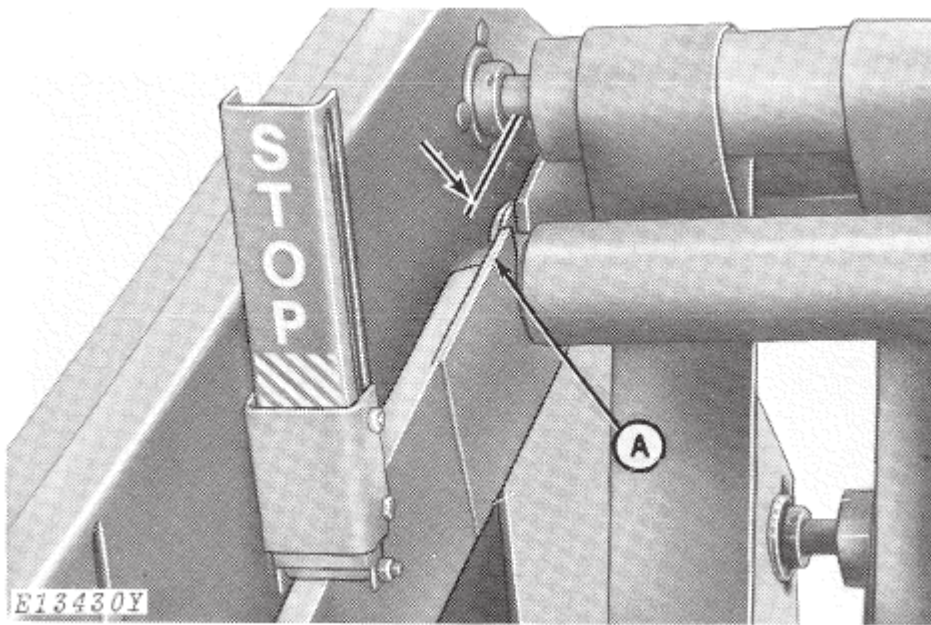
Шайба должна располагаться по центру в смотровом отверстии каждого холостого хода узел крепления пружины.

Регулировка расцепления привода звукоснимателя



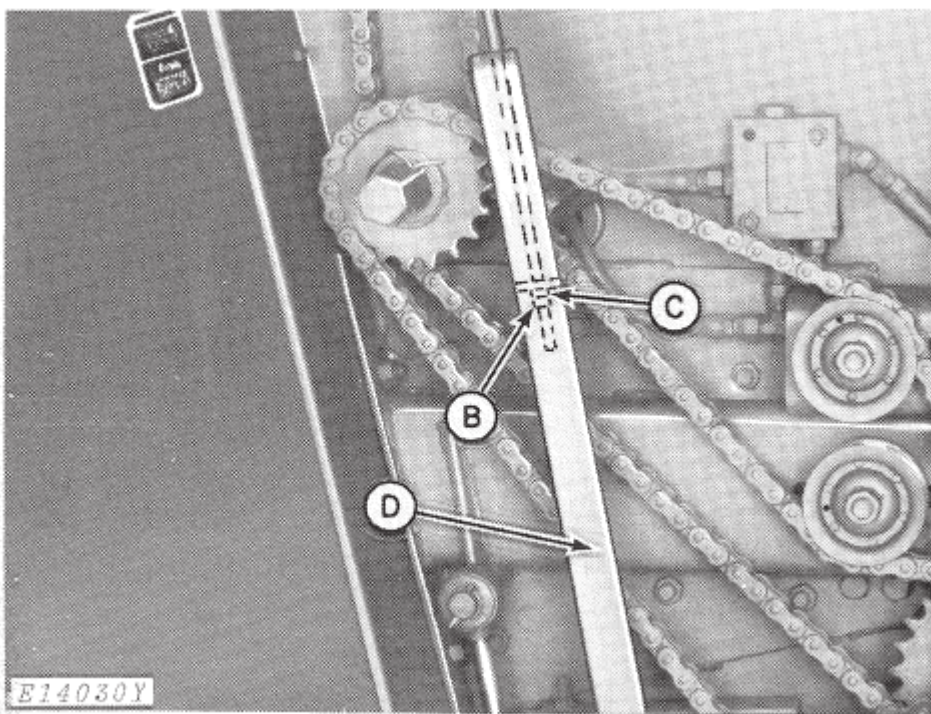
E14029Y

Расцепление привода звукоснимателя (отмечено стрелкой) является предохранительным ограничителем. тиски, которые помогают защитить пресс-подборщик от направляющие рычаги ударяются о верхние валки.



Диаметр 51 мм (2 дюйма)

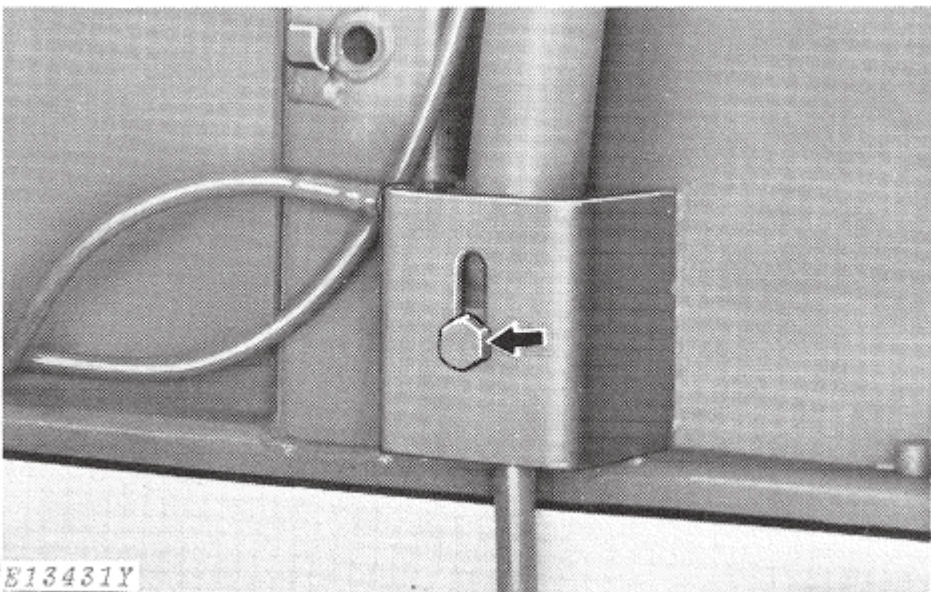
Отрегулируйте, создав рулон и позволив натяжному рычагу переместиться на расстояние 51 мм (2 дюйма) (A) от верхнего рулона.



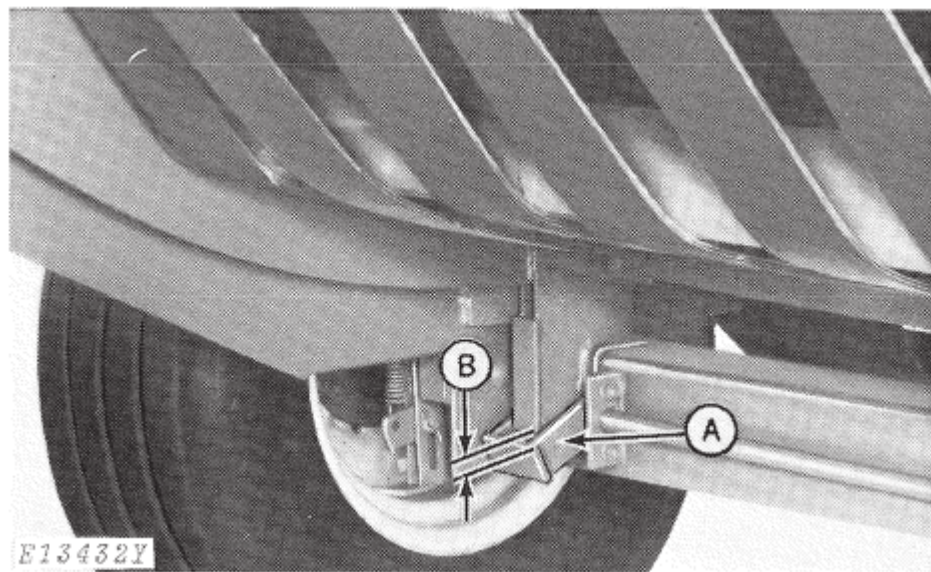
B Контргайка C регулировочная гайка D Рычаг разблокировки приемника

Ослабьте контргайку (B) и поворачивайте регулировочную гайку (C) до тех пор, пока рычаг разблокировки приемника (D) не снимет натяжение с клинового ремня и датчик отбора мощности не будут работать, когда Включен ВОМ отбора мощности. Надежно затяните контргайку (B).

Регулировка защелки ворот.



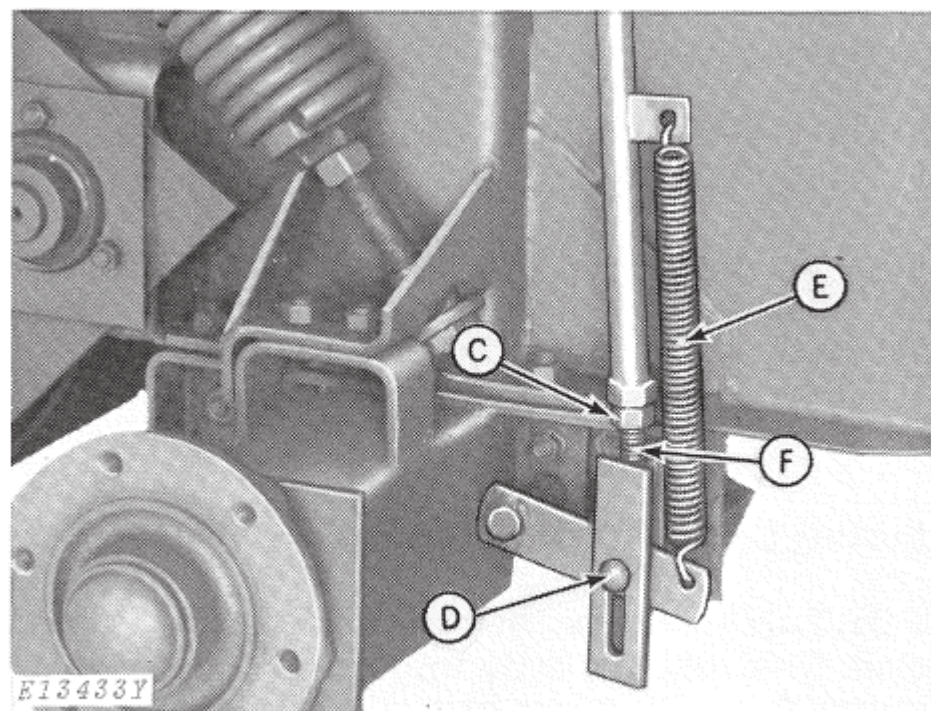
Чтобы отрегулировать защелку затвора, поднимите затвор и затем закройте, пока нижний цилиндрический штифт (отмечен стрелкой) не окажется в нижней части паза.



A Защелка затвора

B 6,5 мм (1/4 дюйма)

Защелка ворот (A), состоящая из новых деталей, правильно отрегулирована при размере (B) 6,5 мм (1/4 дюйма) в ширину.



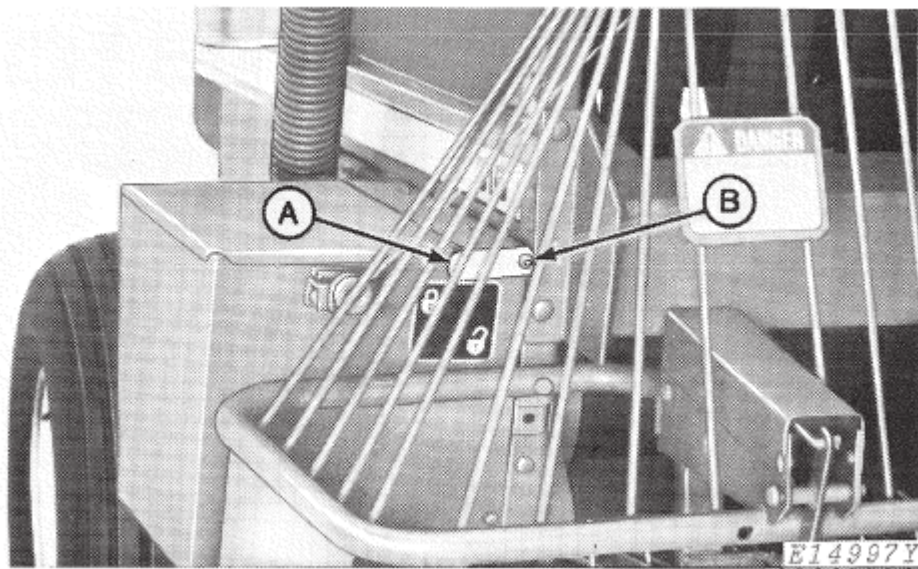
C Lock Nut D Pin

E Spring F Adjusting Rod

Колесо снято только для иллюстрации.

Для регулировки ослабьте контргайку (C) и снимите штифт (D). Снимите пружину (E), поверните регулировочный стержень (F) наружу и поверните для регулировки. Временно соберите и отрегулируйте до получения регулировки 6,5 мм (1/4 дюйма) (B). Надежно затяните контргайку (C).

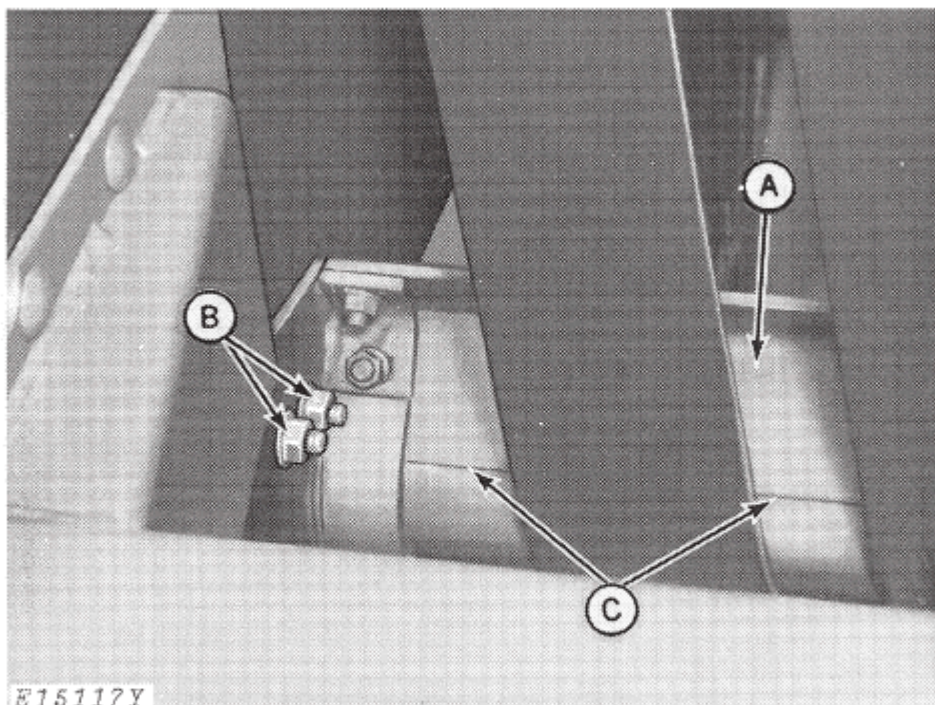
Индикатор регулировки защелки ворот.



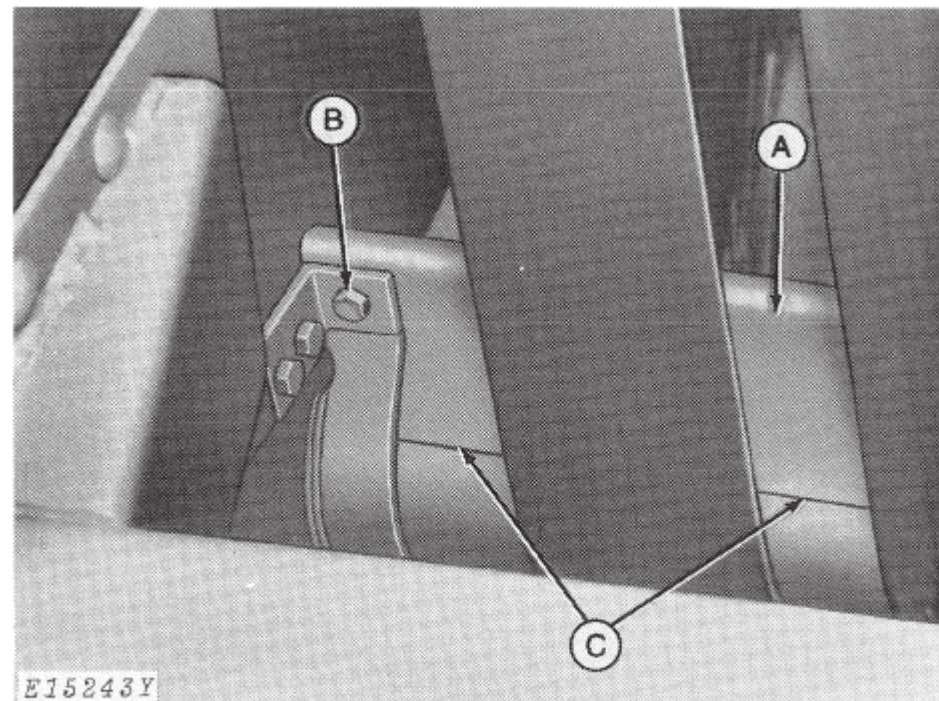
Ворота Защелка Рукоятки Индикатора В Шестигранная гайка

Закрывать ворота надежно. Индикатор поворота защелки ворота рукоятка (а), ослабив шестигранную гайку (В) и вращения вытяните руку так, чтобы она была параллельна верхней части коробки для шпагата. Снова затяните шестигранную гайку.

Регулирующий скребок для гладких рулонов



A Smooth Roll Scraper
B Adjusting Nuts
C 1,5-2,5 мм (от 0,060 до 0,090 дюйма)
Baler 510



A Скребок для гладких роликов
B Регулирующие гайки
C 1.5 to 2.5 mm (0.060 to 0.090 in.)

Пресс-подборщик 410

Скребок для гладких валков (А) предотвращает наматывание материала на нижний приводной валок наматывается или скапливается на нем.

Отрегулируйте скребок (А), ослабив гайку (Б) с обеих сторон и установив скребок (А) для очистки сдвиньте ролик на 1,5-2,5 мм (0,060 -0,090 дюйма) (С) по всей длине скребка (А). Повторно затяните гайки (В).

Отрегулируйте высоту зубьев подборщика.



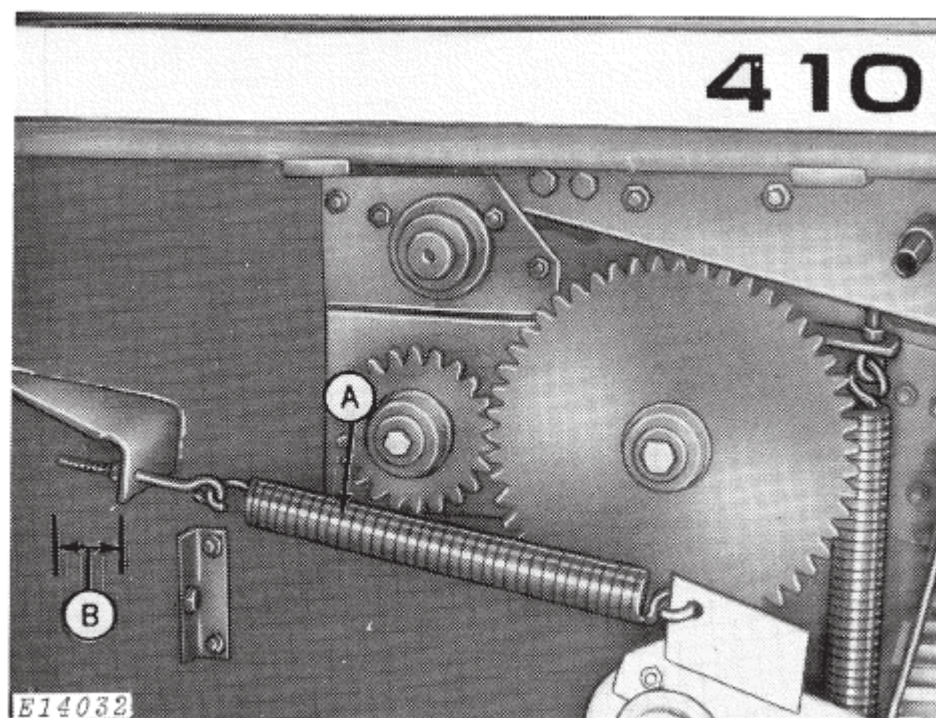
Установите зубья подборщика как можно выше, но низко достаточно, чтобы собрать весь урожай. Регулировка поддерживается рукояткой, расположенной с левой стороны станка.

Отрегулируйте высоту захвата, вращая рукоятку захвата (отмечено стрелкой), пока не будет достигнута желаемая высота.

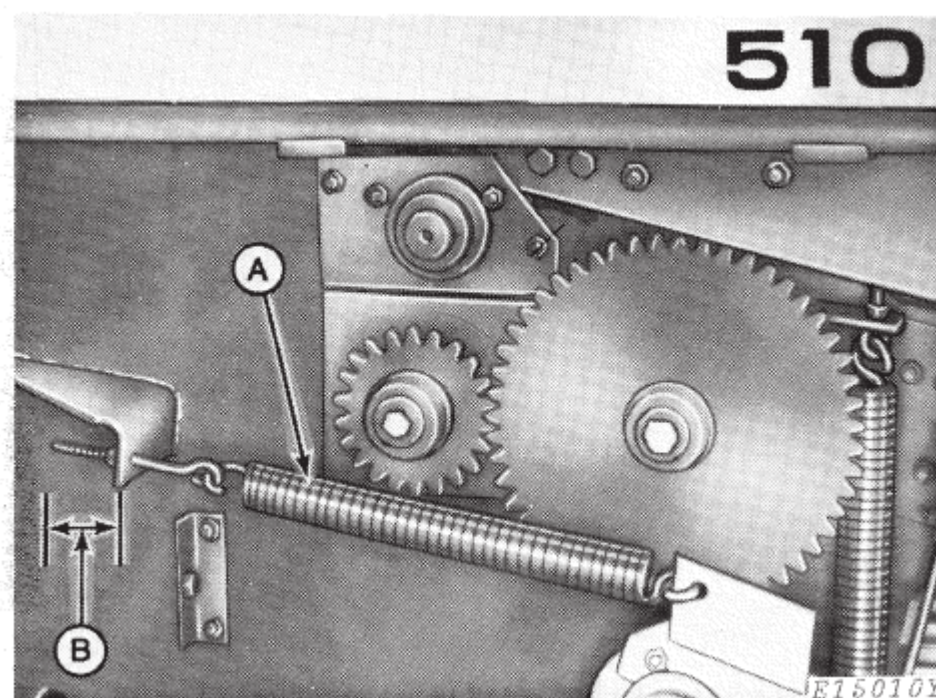
Отсутствие зубьев захвата затрудняет захват подачу. Замените все отсутствующие или погнутые зубья захвата.

Отрегулируйте захват как можно выше для состояние посевов обеспечит наилучшую подкормку.

Регулировка поплавковой пружины датчика



A Pickup Float Spring **B 51 mm (2 in.)**
Baler 410

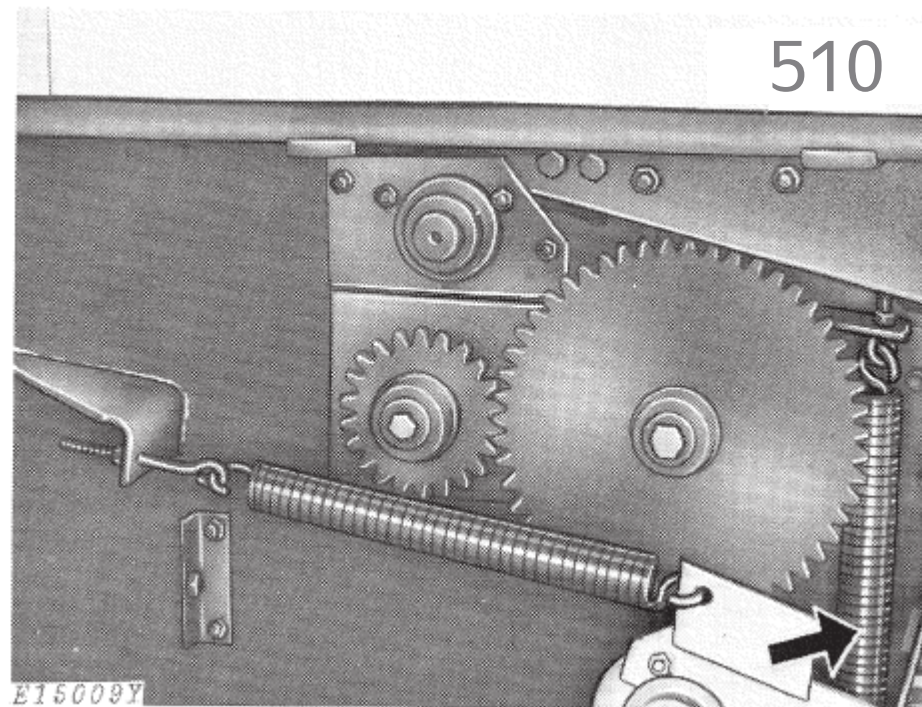


Поплавковая пружина подборщика В 58 мм (2-19/64 дюйма)
 Пресс-подборщик 510

Поплавковая пружина звукоснимателя (А) действует как амортизатор удара для звукоснимателя и создает эффект парения при работе на пересеченной или холмистой местности.

Регулировка производится путем затягивания гайки рым-болта до 51 мм (2 дюйма) (пресс-подборщик 410) или 58 мм (2-19/64 дюйма) (пресс-подборщик 510) (В) размер получен сохранен.

Регулировка пружины сжимающего ролика



Пружины сжимающего ролика обеспечивают натяжение необходимо для выравнивания сена при его подаче в пресс-подборщик.

Регулировка производится путем затягивания гайки рым-болта на резьбе, насколько это возможно.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для выполнения регулировки с правой стороны необходимо снять коробку для шпагата.

Перемещение захватного кулачка на 15о способствует подаче материала между прижимными роликами. Обратитесь к дилеру за информацией о вращении кулачка.

Обработка круглых тюков

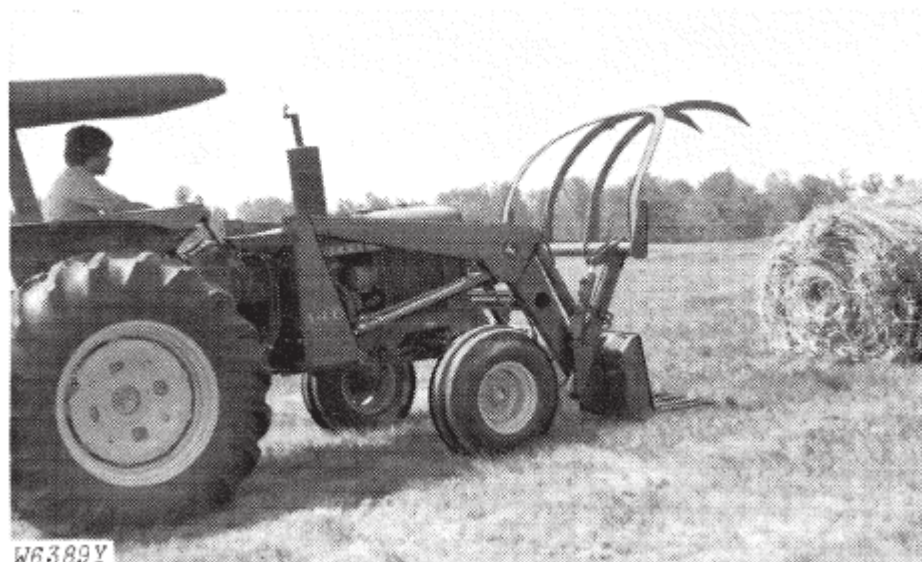
Чтобы избежать опасностей и возможных травм при ручной перевязке скругляйте тюки, соблюдайте следующие правила:

1. Прочитайте правила безопасности на страницах 2 и 3, а также осознайте опасности и последствия ручной работы перевалки круглых тюков фронтальным погрузчиком.
2. Не переваливайте тюки фронтальным погрузчиком с... используйте специально разработанный зажим для круглых тюков. Неправильное использование навесного оборудования фронтального погрузчика для обработки круглых тюков может привести к травме тракториста с рулона, скатывающегося обратно вниз стрелу погрузчика на рабочее место оператора.
3. Даже при использовании надлежащего оборудования обработка круглых рулонов может быть опасной. Опрокидывание трактора. Авария с опрокидыванием может быть вызвана нестабильностью, когда тюк переносится не низко. Соблюдайте крайнюю осторожность.
4. Во избежание проблем с управляемостью и устойчивостью не превышайте вес круглых тюков, рекомендованный производителем погрузчика.
5. Резкие движения приводят к неустойчивости трактора-погрузчика. Плавное управление органами управления погрузчика.
6. Избегайте крутых склонов и пересеченной местности.



ВНИМАНИЕ! Максимальный вес тюка должен не превышать установленную производителем **capacit** грузоподъемность фронтального погрузчика.

Откройте зажим и опустите вилы или ковш на землю. Держите вилы или ковш на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк. Двигайтесь вперед, пока тюк не окажется на вилках или ковше. Закройте зажим, чтобы захватить тюк, откатите вилы или ковш назад и поднимите стрелу погрузчика, чтобы обеспечить достаточный обзор и дорожный просвет для транспортировки.



При работе с круглыми тюками на склоне подходите к тюку так, чтобы трактор был направлен в гору. Откройте зажим и опустите вилы или ковш на землю. Держите вилы или ведро на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк. Двигайтесь вперед, пока тюк не окажется на вилках или ведре. Закройте зажим чтобы захватить тюк, откатите вилы или ковш назад и поднимите стрелу погрузчика на 0,15 м (6 дюймов), чтобы обеспечить дорожный просвет для транспортировки по склону. Двигайтесь медленно, соблюдая крайнюю осторожность.

Оказавшись на ровном месте, расположите погрузчик стрела достаточно высоко, чтобы поддерживать достаточный постоянная видимость и дорожный просвет.



ВНИМАНИЕ! Никогда не используйте трактор-погрузчик для останова катящегося тюка.




ВНИМАНИЕ! Круглый тюк перевозите низко на постоянно.

Снижайте скорость движения трактора при движении по склону или повороту.

Медленно проезжайте через узкие ворота и двери.



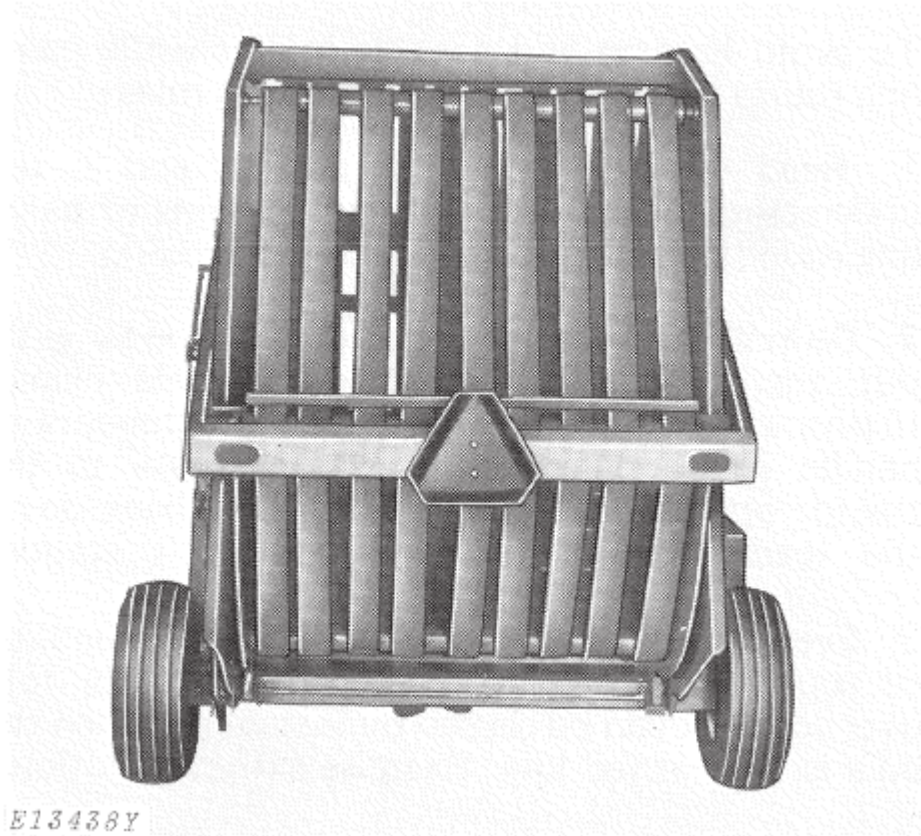
 **ОСТОРОЖНО!** Не трогайте круглые тюки без специально разработанного John Deere круглого зажима для **round** тюков при использовании сельскохозяйственного погрузчика.

Соблюдайте дополнительные меры предосторожности в местах, где заднее колесо зазор протектора или подъема ограничен.

В месте хранения поднимите тюк на требуемую высоту. По мере подъема стрелы погрузчика держите вилы или ковш на одном уровне с землей, перекачивая их слегка наклоните вперед. На требуемой высоте опустите вилы или ковш на 2-10 градусов. Откройте зажим и положите тюк. Отведите трактор назад, закройте зажим, откатите вилы или ковш и опустите погрузчик для транспортировки.

При опускании круглого тюка постепенно останавливайте погрузчик во избежание возможного повреждения трактора или погрузчика.

ТРАНСПОРТИРОВКА



При транспортировке пресс-подборщика поднимайте подборщик до предотвратите повреждение и опустите заслонку.

ВАЖНО! Не делайте резких поворотов при транспортировке пресс-подборщика. Это может привести к повреждению, если язычок ударится о шину трактора.

ВНИМАНИЕ! При транспортировке пресс-подборщика по дороге или шоссе ночью или в течение дня используйте дополнительные фонари и устройства для надлежащего оповещения операторов других транспортных средств. В связи с этим ознакомьтесь с местными правительственными постановлениями. Различные защитные фонари и устройства доступны у вашего дилера John Deere. Очистите отражатели для обеспечения надлежащего отражения света перед транспортировкой- пресс-подборщик.

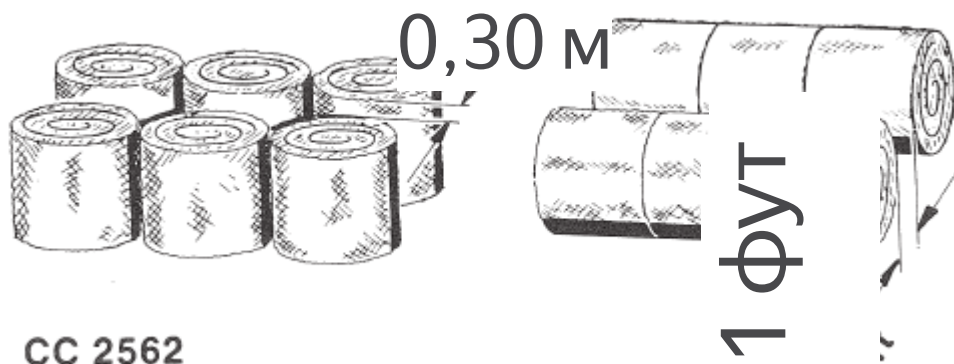


Хранение

Доставьте свой пресс-подборщик авторизованному поставщику John Deere дилеру для полной сервисной проверки в конце каждого сезона для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик в начале следующего сезона.

Хранение в конце каждого сезона

1. Укройте пресс-подборщик в сухом месте.
2. Тщательно очистите пресс-подборщик изнутри и снаружи. Мусор и грязь впитывают влагу и вызывают появление ржавчины.
3. Очистите шпагорез и нанесите слой масла.
4. Тщательно смажьте станок в соответствии с “Смазка” на страницах 28 и 29.
5. Нанесите тонкий слой смазки на резьбу всех регулировочных болтов.
6. Покрасьте все детали, с которых была стерта краска.
7. Очистите все цепи, промыв их дизельным топливом. Хорошо просушите и смажьте жирным маслом.
8. Опустите заслонку для поддержания натяжения ремня.
9. Закройте пресс-подборщик, снимая нагрузку с шин. НЕ СДУВАЙТЕ ШИНЫ. Если они открыты, накройте шины для защиты от защитите их от света, смазки и масла.
10. Составьте список запасных частей, которые потребуются и закажите их заранее. Ваш дилер John Deere в это время может ускорить доставку деталей и установку их в периоды простоя, что позволит избежать задержек в следующем сезон тюкования.



CC 2562

Подготовка в начале каждого сезона

1. Смывайте масло с резака для шпагата.
 2. Смывайте жирное масло с цепей и смажьте SAE 30W или более густым маслом.
 3. Смажьте всю машину (стр. 28 и 29). Это вытеснит всю скопившуюся влагу из подшипников.
 4. Проверьте давление воздуха в шинах. Смотрите стр. 6.
 5. Проверьте и заполните картер редуктора для проверки уровня заглушки смазкой SAE 85-140 API-GL5 для редукторов. Смотрите стр. 29.
 6. Затяните все болты, гайки и установочные винты. Смотрите таблицу крутящего момента на стр. 36.
 7. Проверьте регулировку пресс-подборщика, как описано на стр. 16-24.
 8. Если какие-либо основные движущиеся части были заменены, их следует обкатать.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Откройте заслонку, чтобы верхний и нижний ремни не соприкасались перед обкаткой.
9. Ослабьте болты пружины сцепления, убедившись, что пластины сцепления свободны и не примерзли. Информацию о регулировке сцепления см. на стр. 17.
 10. Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

Хранение тюков

Не рекомендуется хранить тюки на улице, за исключением некоторых районов с очень сухим и жарким климатом. В других регионах тюки должны храниться в сарае или под навесом.

Если тюки хранятся снаружи, их необходимо укладывать штабелями расстояние не менее 30 см (1 фут) друг от друга. Всякий раз, когда воздух не может циркулировать между тюками, происходит порча из-за скопления влаги. Тюки могут быть уложены впритык и плотно прижаты друг к другу или уложены по краям и плотно прижаты друг к другу (см. противоположный рисунок).



Смазка

Экономичная и эффективная работа любой машины оборудование зависит от регулярной и надлежащей смазки смазка всех движущихся частей качественной смазкой.

ВАЖНО! Рекомендуемый срок службы зависит от нормальных условий; серьезные или необычные условия могут потребовать более частой смазки или замены масла.

Очистите смазочные фитинги перед использованием смазочного пистолета. немедленно установите утерянные или сломанные фитинги на место.



ВНИМАНИЕ! Не чистите, не смазывайте и не заменяйте просто используйте пресс-подборщик, пока он находится в движении.

СИМВОЛЫ

Смажьте его универсальным средством John Deere (10) Смазочный материал или эквивалент SAE multi-purpose консистентная смазка с часовыми интервалами, указанными указанными на символах.



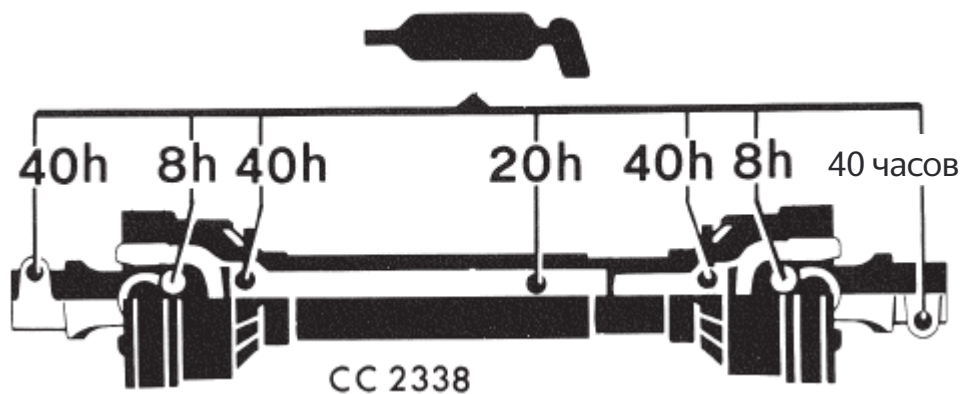
Смазывать маслом SAE 30 с часовыми интервалами. значения, указанные на символах.

ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ.

Рычаги натяжения ленты, ролики ленты и защелка затвора, Скобы, рычажные системы, шпигатный вал, индикатор остановки, и движущиеся части

При смазке пресс-подборщика, потренируйтесь наносить нанесите несколько капель масла SAE 30 на натяжной ремень рычаги, ролики ремня и защелку затвора, скобы, рычажные соединения, шнековый вал, индикатор остановки и движущиеся детали. Это упростит работу деталей и продлит их срок службы.

Линия электропередачи



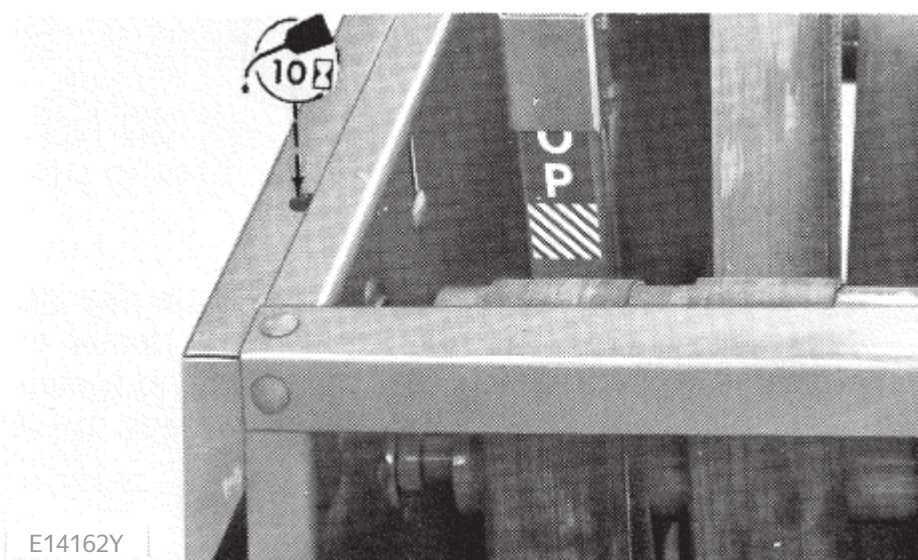
КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ

Цепи

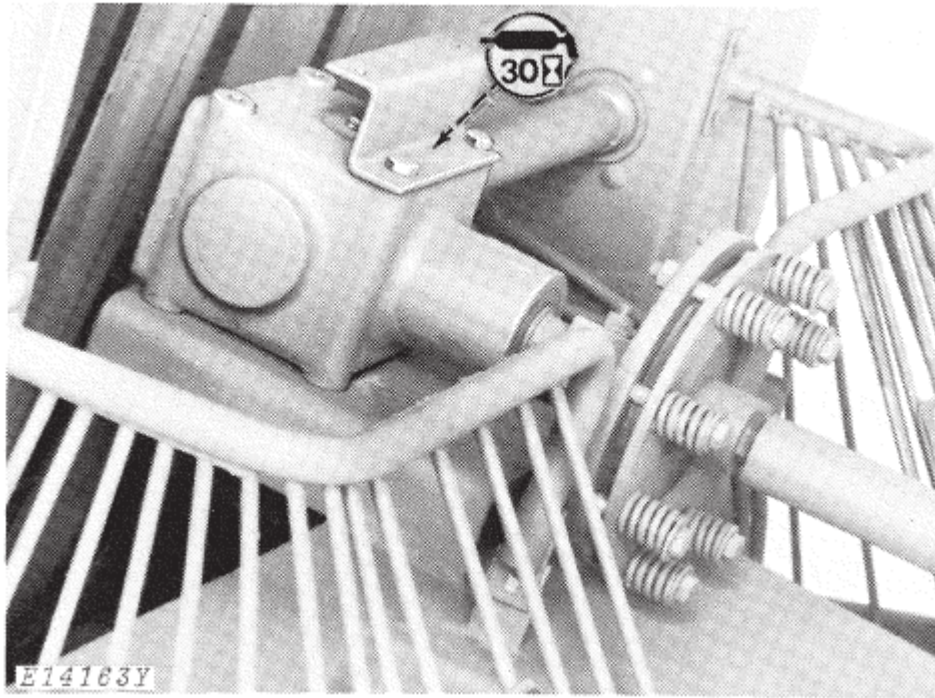
Обильно смазывайте цепи маслом SAE 30 или более крепким каждые 10 часов работы.

Смазывайте цепи сразу после работы, когда цепи еще теплые. Дайте машине постоять короткое время на холостом ходу, чтобы обеспечить эффективное проникновение масла это увеличивает срок службы цепи.

Верхняя приводная цепь

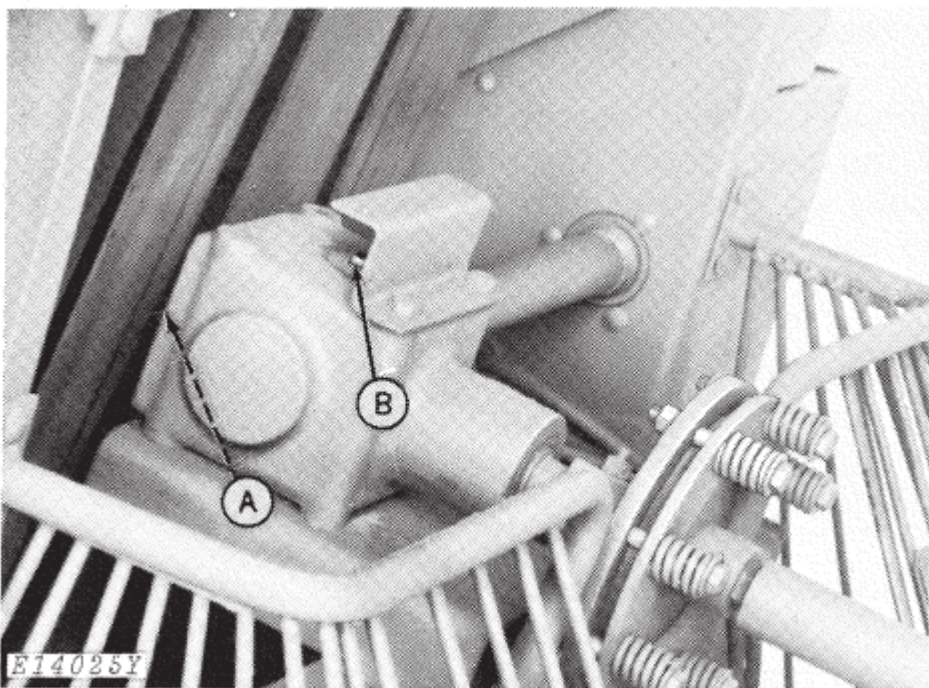


КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ Выходной вал коробки

Gear Case Out (передач (только для пресс-подборщика 410))**ОДИН РАЗ В СЕЗОН****Подшипники колес (410 и 510)**

Снимите колеса; затем очистите, повторно упакуйте и отрегулируйте подшипники. Используйте универсальную смазку John Deere или аналогичную универсальную смазку SAE типовая смазка или смазка для подшипников колес.

Корпус редуктора (только пресс-подборщик 410)



А контрольная заглушка

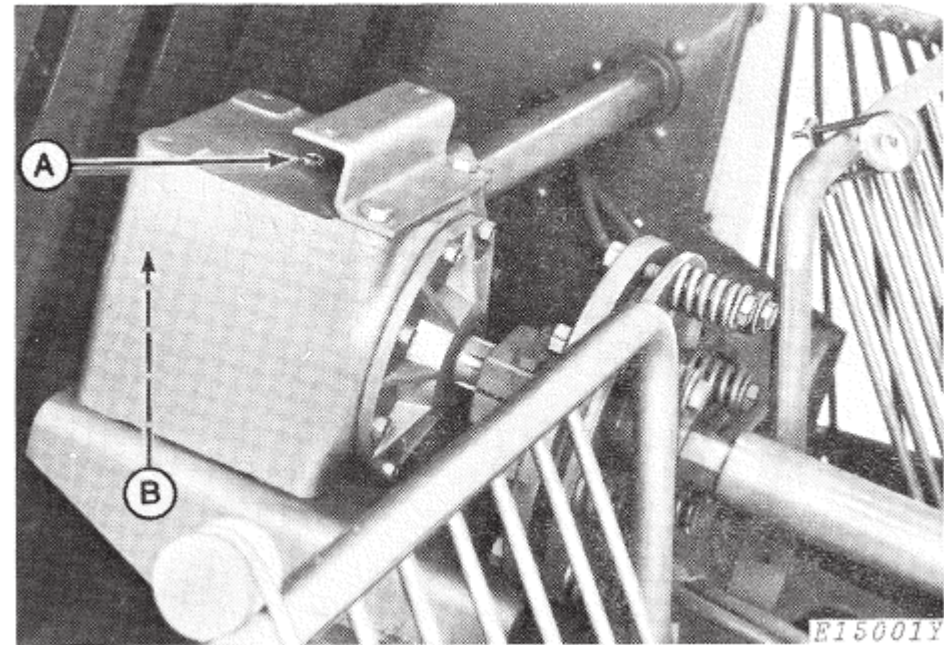
В вентилируемая заглушка

Проверьте и заполните корпус редуктора, чтобы проверить уровень заглушки (А) с трансмиссионной смазкой SAE 85-140 API-GL5. Сара- в городе - 1,2 л (2-1 / 2 шт. США).

ВАЖНО! Не переливайте картер коробки передач. Перелив- это приведет к перегреву, утечке масла и возможному повреждению компонентов картера коробки передач.

ДВАЖДЫ ЗА СЕЗОН

Картер редуктора (только для пресс-подборщика 510)



А Вентилируемая заглушка

В контрольная заглушка

Проверьте и заполните картер редуктора, чтобы проверить уровень заглушки (В) с трансмиссионной смазкой SAE 85-140 API-GL5. Сара- объем в городе составляет 1,9 л (2 шт. в США).

ВАЖНО! Не переливайте картер коробки передач. Перелив- это приведет к перегреву, утечке масла и возможному повреждению компонентов картера коробки передач.



Обслуживание

РЕМОНТ ВЕРХНИХ РЕМНЕЙ

Верхние ремни можно отремонтировать с помощью инструмента для шнуровки ремней. (См. стр. 42.)

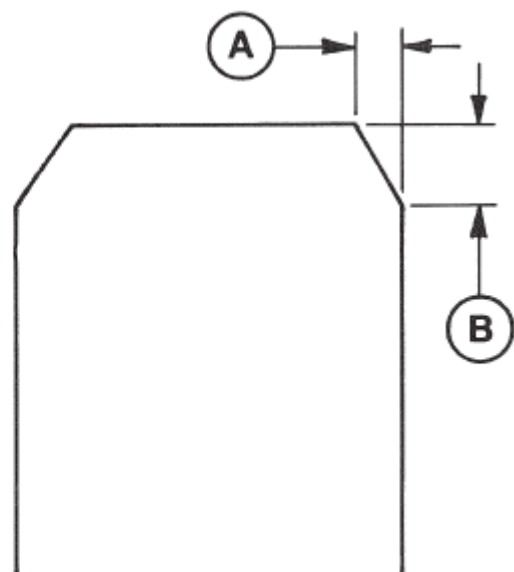
Существуют запасные части ремней (длина: 1,80 м; 71 дюйм) как для широких, так и для узких ремней (см. каталог запчастей).

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни могут истираться или деформироваться, создавая впечатление, что требуется ремонт. Обрежьте потертые шнуры по мере их появления.

Обратите внимание, что ремни имеют тенденцию к усадке.

Снимите натяжение с натяжных пружин (см. стр. 17). Поднимите затвор и замок. (См. стр. 31).

Отремонтируйте, сначала сняв сломанный ремень. Используя квадрат, проведите прямую линию, которая удалит поврежденный участок; Разрежьте ремень точно по этой линии.



E 14 803 N

A 10 мм (3/8 дюйма)

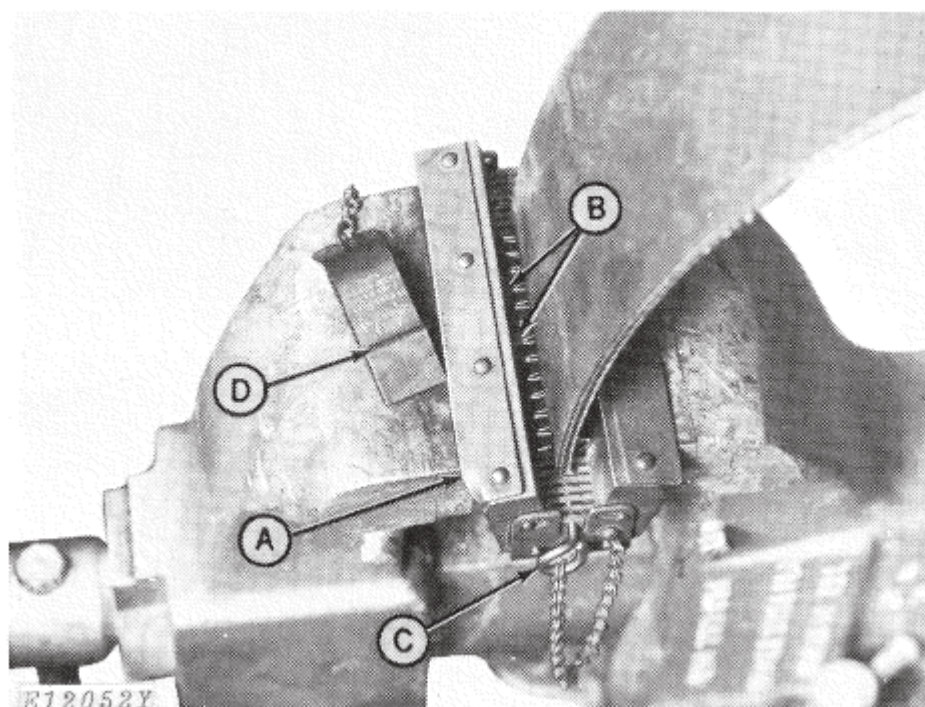
B 16 мм (5/8 дюйма)

Надрежьте ремень, как показано на рисунке. Повторите процедуру при необходимости на противоположном конце ремня.

ВАЖНО! Если узкий ремень поврежден за при ремонте новый ремень должен быть длиннее на 76 мм (3 дюйма) чем средняя длина ремней, уже установленных на станке так как этот новый ремень сядет.

Установите новую узкую ленту посередине пресс-подборщика, если по возможности (только для пресс-подборщика а 510).

Если после замены новая лента "блуждает", укоротите приблизительно 25 мм (1 дюйм).



Матрица для шнуровки ремня Крючки B

Штифт C
Прокладка D

Поместите матрицу для шнуровки ремня (A) в тиски, установив определенное количество крючков (B) в центре матрицы, и вставляем длинный штифт (C) для удержания крючков (B) на месте.

ВАЖНО! Если ремонт требуется только на одном конце ремня, сосчитайте крючки. Их должно быть 21 крючки на одном конце и 22 на противоположном в случае узкого ремня. Для широких ремней количество крючков 76 и 77 соответственно.

Визуально выровняйте ремень так, чтобы крючки (B) располагались по центру ремня. Затяните тиски, проталкивая крючки через ремень. Смотрите раздел установка верхних ремней на стр. 31 для правильной установки.

Если крючки были зажаты неравномерно, используйте прокладку (D), расположенную между крючками и матрицей. Повторно затяните тиски.

Существует два типа матриц для затяжки болтов: одна размером 102 мм (4 дюйма), а другая 152 мм (6 дюймов). Эти два типа матриц для шнуровки ремней позволяют соединить узкий ремень за один прием. Однако, если широкий ремень должен быть сшит: потребуется два шага если используется большая матрица для шнуровки (рекомендуется в данном случае), в противном случае потребуется три шага с маленькая головка для шнуровки.

ВАЖНО! Разница в длине между узкими ремнями на станке за определенный период использования не должна превышать 51 мм (2 дюйма). Это также относится к разнице в длине между двумя широкими ремнями на станке.

При укорачивании узкой ленты обратите внимание на расположение количество сокращено на стр. 43.

Если необходимо удалить более 51 мм (2 дюйма) с помощью узкой ленты, отрежьте поврежденную часть, измерьте новую длину ремня, затем обрежьте другой ремень (ы) до той же длины, что и поврежденный ремень.

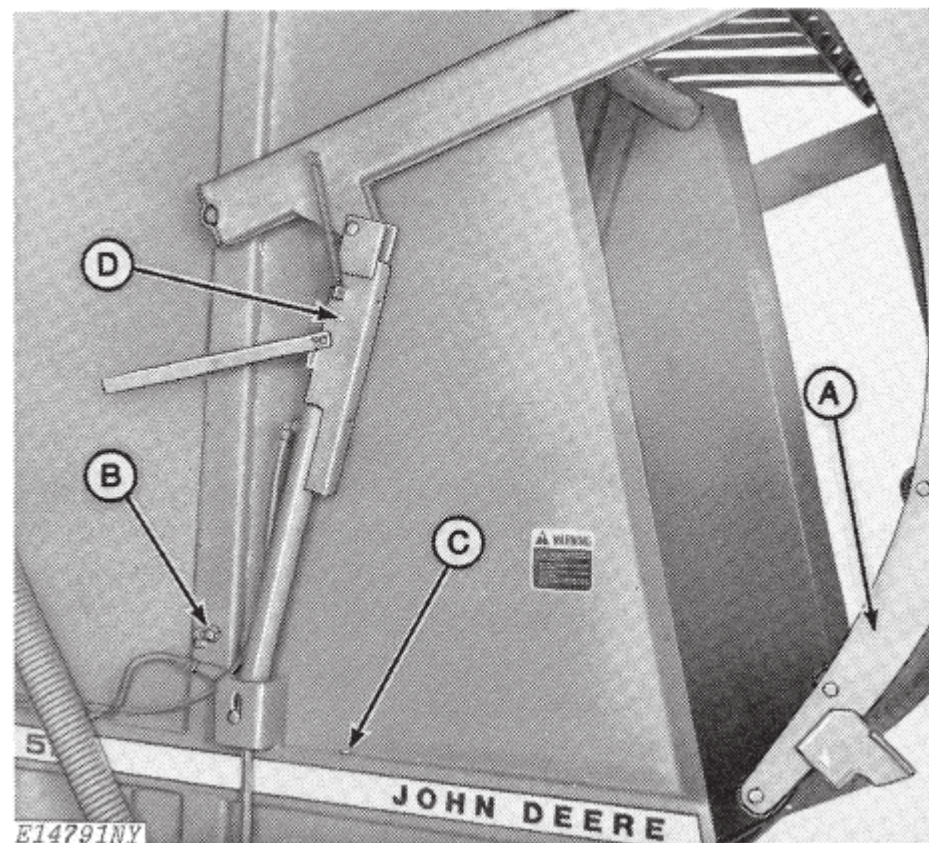
Новые широкие ремни, вероятно, будут сжиматься быстрее выше, чем у узких. Если узкие ремни заметно провисают, а широкие ремни натянуты, укоротите узкие ремни в месте соединения, чтобы получить разницу в длине между широкими лентами составляет 51 мм (2 дюйма), и узкими лентами.

Широкие или узкие верхние ленты можно укоротить несколько раз, при этом они будут правильно упаковываться.

Признак того, что ленты были слишком укорочены чаще всего это когда тюк не достигает полного размера.

На каждые 450 мм (18 дюймов) лента сжимается или укорачивается, максимальный диаметр тюка будет уменьшен на 150 мм (6 дюймов). Если оператор сочтет это нежелательным, может быть добавлен короткий отрезок ремня к каждому ремню, чтобы восстановить их первоначальную заданную длину.

ЗАМЕНА ВЕРХНИХ РЕМНЕЙ



A Затвор

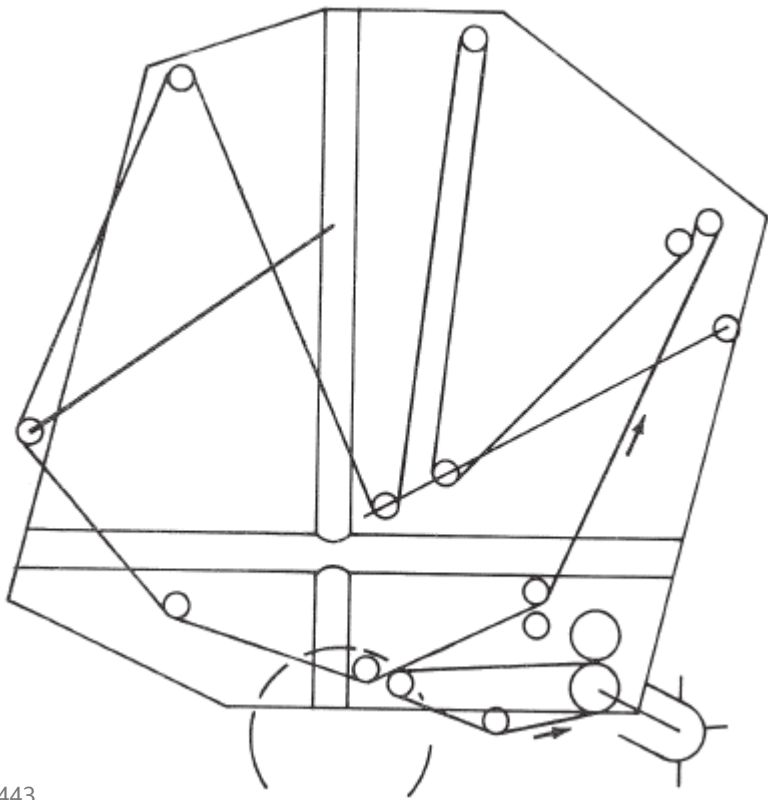
B Стопорный штифт

C Отверстие для хранения Стопорного штифта

D Гидравлический предохранительный упор

Чтобы заменить верхний ремень или ослабить натяжение ремня, поднимите шибер (A) до тех пор, пока натяжные рычаги не опустятся на несколько см (прибл. на 1 дюйм) выше отверстий стопорного штифта (B). Возьмитесь за рычаг и поверните гидравлический предохранительный упор (D) вниз в среднее положение, как показано выше. Вставьте оба стопорных штифта (B) и нижний затвор на штифты.

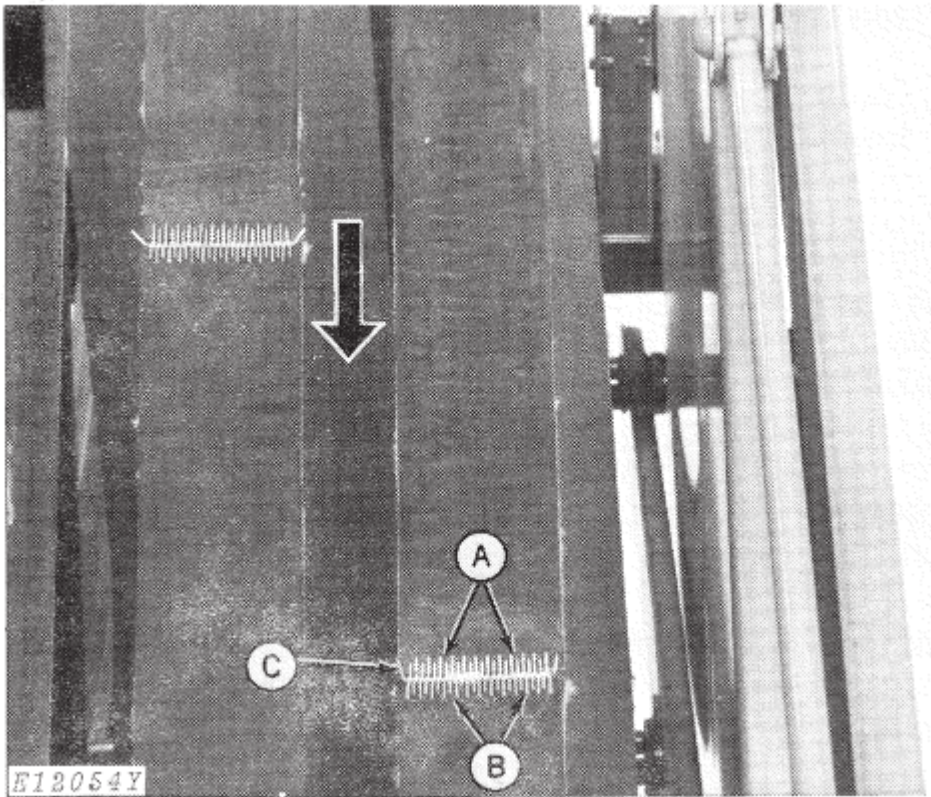
ВАЖНО! Снимите стопорные штифты (B) и установите в положение для хранения (C) перед началом работы пресс-подборщик.



E13443

Прикрепите ремни с резиновой частью ремня к снаружи и часть ткани с внутренней стороны пресс-подборщика. Проденьте нитку, как показано на рисунке, проходя через отдельные направляющие.

ВАЖНО! Сращивания в шахматном порядке для дополнительной прочности к лентам при тьюковании.

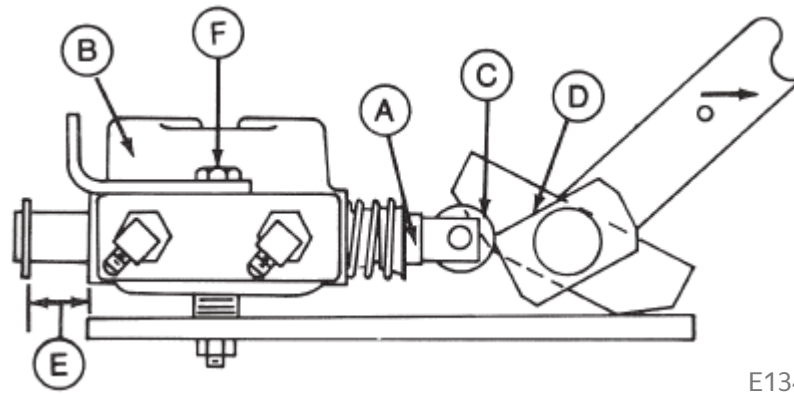


A 21 или 76 крючков B 22 или 77 крючков C Штифт

Соедините ленту, если смотреть сзади пресс-подборщика

Начните заправлять ленту так, чтобы по завершении для соединения будет 21 крючок (A) сверху и 22 крючка снизу (B). Вставьте штифт и загните концы под углом 60-90 градусов, указывая в направлении вверх (C) против направления перемещения (стрелка).

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ



E13447

Роликовый вал	Кулачок D
Узел клапана B	E 13 мм (1/2 дюйма)
Ролик C	Винты с заглушкой F

Если приводится в действие рычаг шпегата и задняя заслонка начинает открываться также подниматься, отрегулируйте следующим образом:

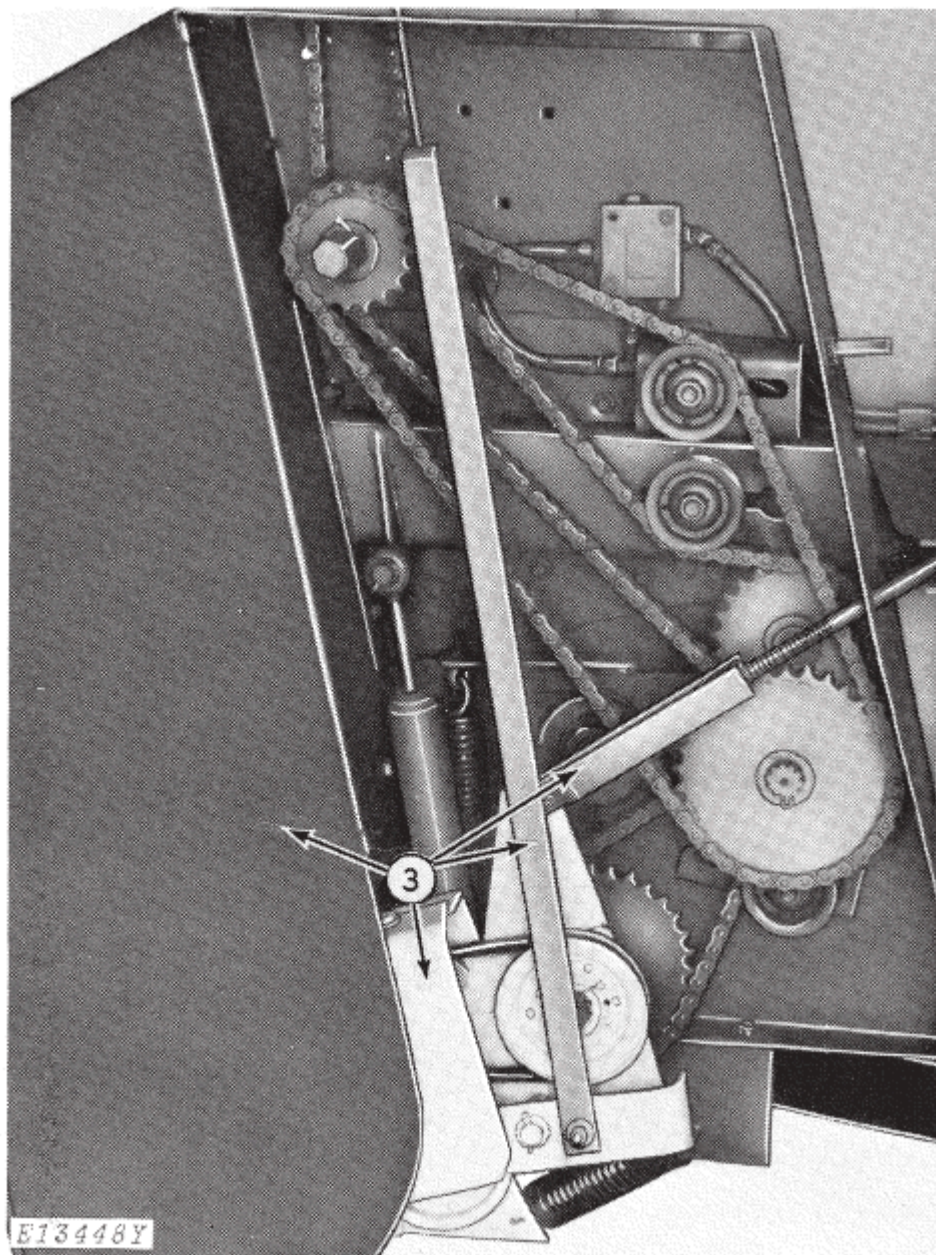
1. Заглушите двигатель трактора. Нажмите ручку управления вперед (не в направлении стрелки) и убедитесь, что вал ролика (A) полностью вставлен в клапан сборки (B), когда ролик (C) опирается на лепесток кулачка (D).
2. Регулятор селектора правильно отрегулирован, когда
3. Для регулировки ослабьте регулировочные винты с заглушкой (F) и золотниковый клапан до получения размера 13 мм (1/2 дюйма) (E). Затяните винты с заглушкой.

ВАЖНО! Если узел клапана (B) не параллелен кулачку (D), ролик будет смещен с центра кулачка что приведет к чрезмерному износу.

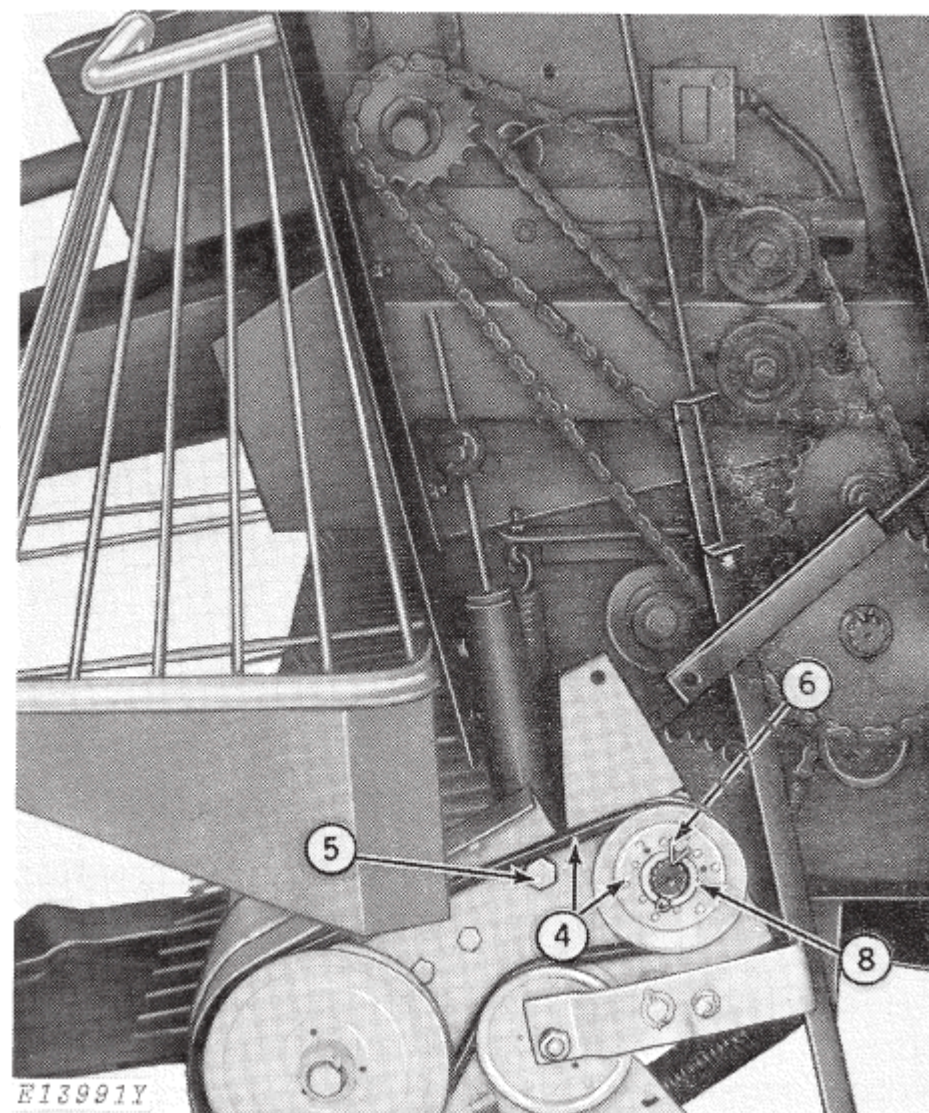
ЗАМЕНА НИЖНЕГО РЕМНЯ

1. Поднимите задние ворота и закрепите их с помощью фиксатора штифты и гидравлический предохранительный упор. Смотрите стр. 14.

2. Установите домкрат с деревянным бруском под середину захвата, чтобы ослабить натяжение.



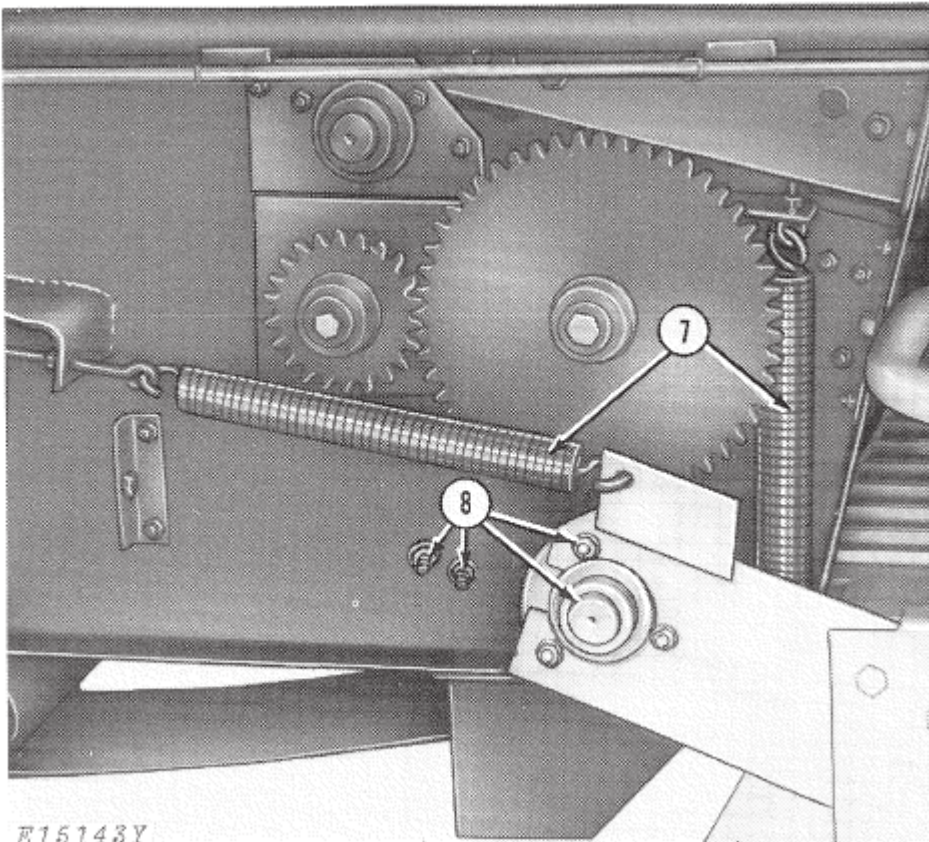
3. Снимите рукоятку датчика, фиксатор, щиток и дверцу.



4. Снимите шплинт, шайбу, шкив и клиновой ремень.

5. Снимите колпачковый винт, шайбу, прокладку и гайку

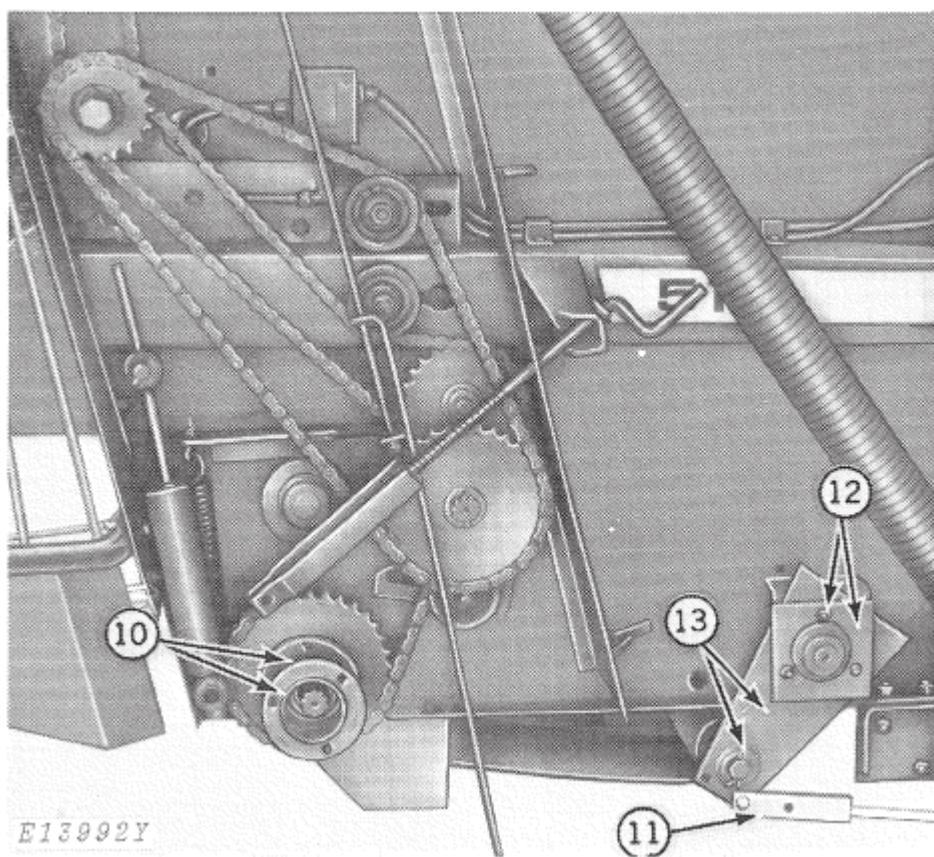
6. Выверните три колпачковых винта и контргайки из



7. Снимите шпигатную коробку, пружину захвата и сжатия пружина натяжного ролика с правой стороны.

8. Открутите три винта с заглушками, контргайки и стопорное устройство хомут. Открутите четыре винта с заглушкой, гайки и нижний скребок для подающего ролика.

9. (Не показано) Поднимите левую сторону приемника еще 76 мм (3 дюйма), пресс-подборщик блоков и перенастройка переместите подборщик.

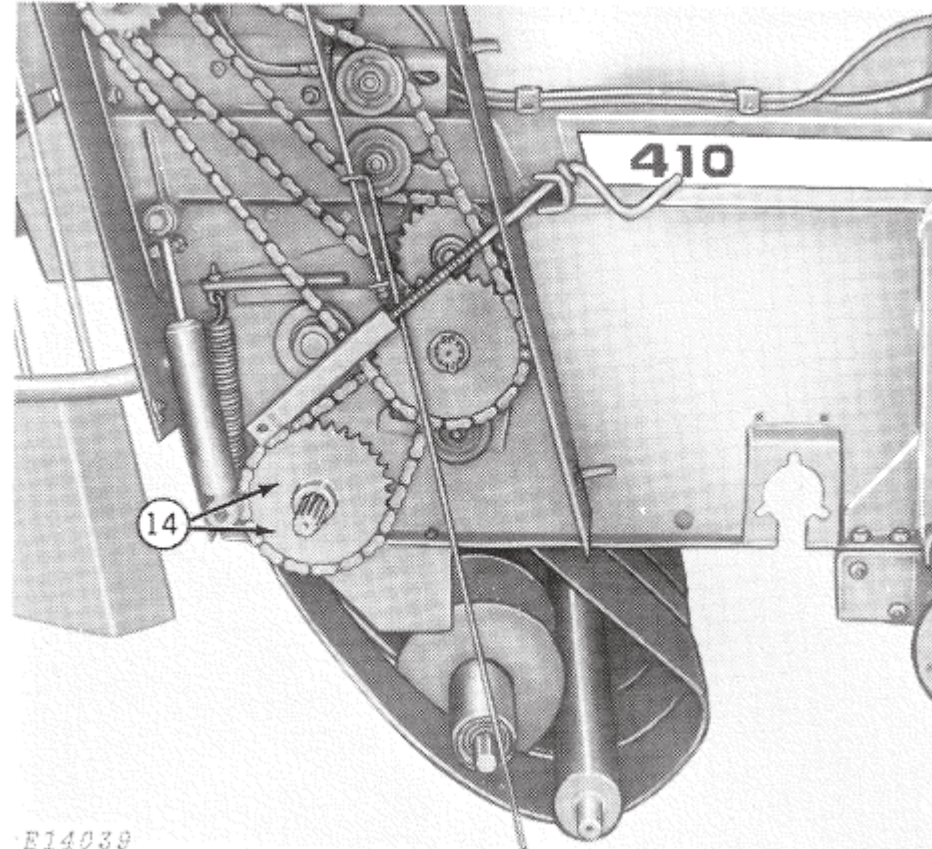


10. Снимите фланцы с обеих сторон машины.

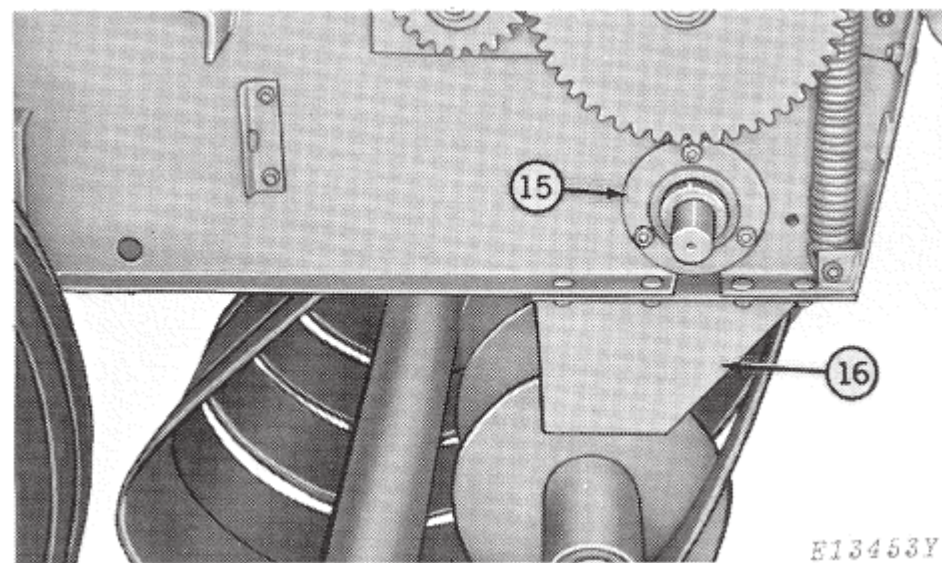
11. Ослабьте натяжение нижнего натяжителя ремня и снимите винты с заглушками, распорки и контргайку.

12. Снимите стопорную втулку, гайки и пластину с обеих сторон машины.

13. Снимите шплинт и направляющую пластину с обеих сторон станка и опустите как направляющую, так и заднюю часть ролик.



14. Снимите приводную цепь, шестерню, стопорный хомут и фланцы с левой стороны.



15. Снимите контргайки с фланцевого стопорного хомута и подшипник с правой стороны.

16. Установите домкрат под передний валик, чтобы ослабить натяжение и снимите пластину валика.

17. Повторите процедуру с левой стороны и опустите передний валик на пол.

18. Замените поврежденный ремень и проверьте оставшиеся ремни на предмет износа.

ВАЖНО! Если сломаны все ремни, кроме одного, рекомендуется заменять все ремни одновременно время.

19. Чтобы установить ролики на место, выполните процедуру разборки в обратном порядке, но не затягивайте фиксирующие хомуты, пока сборка не будет завершена.

ПРИМЕЧАНИЕ: Передний рулон должен располагаться на равном расстоянии друг от друга боковые листы.

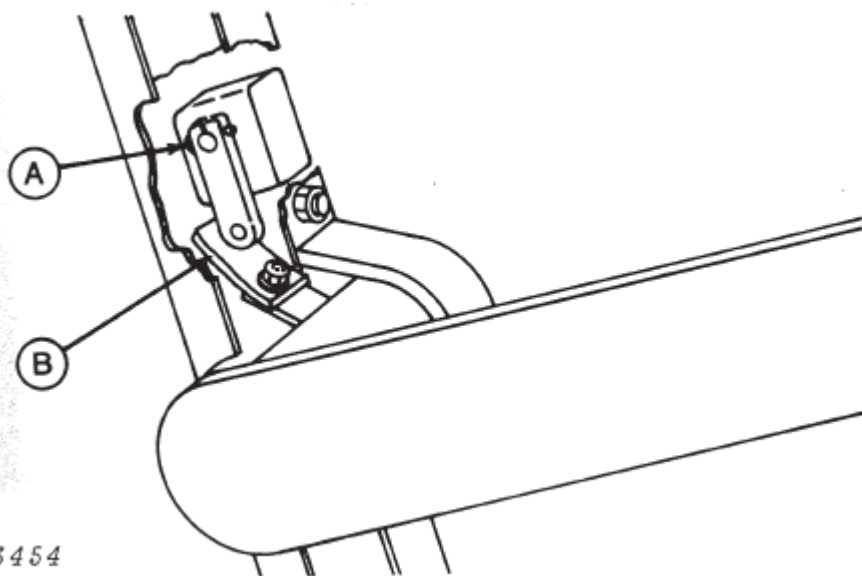
20. Расположив передний рулон по центру между боковыми листами, затяните фиксирующие хомуты.

21. После установки затяните оставшиеся стопорные хомуты сборки завершена.

22. Отрегулируйте натяжение датчика и сжимающий ролик пружина. Смотрите стр. 24.

23. Отрегулируйте нижнее натяжение рулона. Смотрите стр. 21.

РЕГУЛИРОВКА СЧЕТЧИКА РУЛОНОВ



E13454

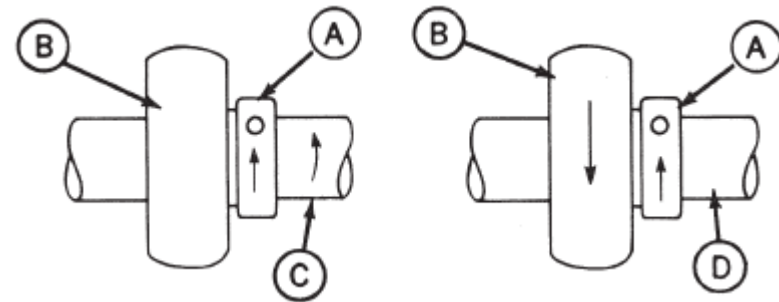
A Set Screw

B Counter Tab

Чтобы отрегулировать счетчик рулонов, ослабьте установочный винт (A), расположенный на ручке. Поднимайте заднюю заслонку до тех пор, пока язычок счетчика (B) не выступит за ручку счетчика. Отрегулируйте ручку по вертикали и горизонтали в порядке для выступа счетчика (B) для удара по рукоятке при закрытии затвора зафиксируйте. Отрегулируйте рукоятку по вертикали и горизонтали в для того, чтобы язычок счетчика (B) нажимал на рукоятку на холостом ходу рычаг опускается при выгрузке тюка.

ЗАТЯГИВАНИЕ СТОПОРНЫХ КОЛЕЦ ПОДШИПНИКОВ

Стопорные кольца (A) на подшипниках (B) должны быть плотно затянуты.



E12580

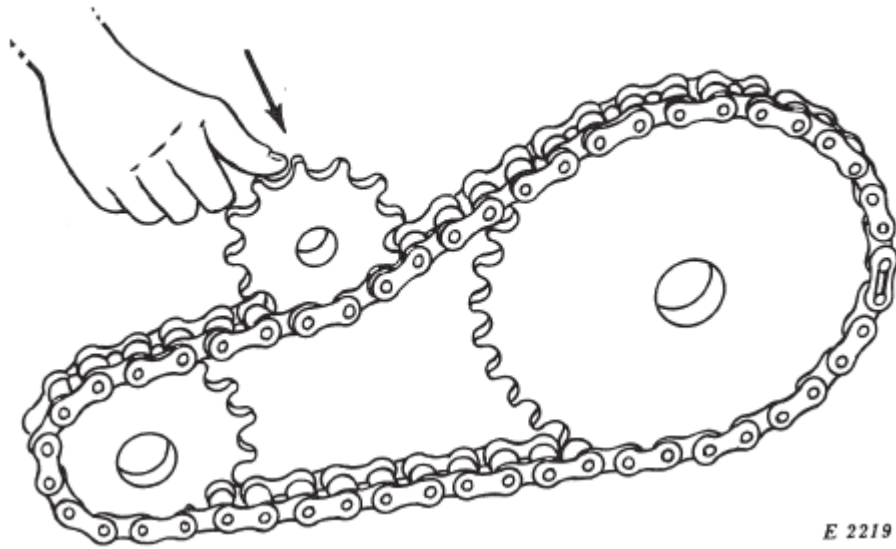
A Стопорный хомут
B Подшипник

C Рабочий вал
D Неподвижный вал

Затяните все стопорные кольца (A) на работающих валах (C) в направлении вращения вала.

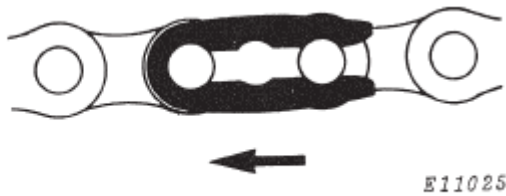
Затяните все стопорные кольца (A) на неподвижных валах (D) в направлении, противоположном направлению вращения подшипника (B).

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЦЕПИ



Отрегулируйте натяжение всех роликовых цепей, ослабив отверните болт крепления натяжного устройства и прижмите натяжное устройство к цепи большим пальцем. Затяните болт крепления натяжного устройства.

Соедините цепь.



При закреплении соединительного звена цепи убедитесь, что закрытый конец пружинного замка направлен в направлении, в котором будет двигаться цепь.

ДИАГРАММА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА.

В таблице ниже приведены правильные значения крутящего момента для различных болтов и саморезов. Большая часть используемого оборудования отличается высокой прочностью (обратите внимание на прочерки на шестигранных головках), головки).

RECOMMENDED TORQUE IN Nm (FT-LB) COARSE AND FINE THREADS				
Bolt Diameter	Plain Head	Plain Head Dashes	Six Dashes	Три черточки
1/4	Not used	Не используется	19 (14)	14 (10)
5/16	Not used	Не используется	27 (20)	27 (20)
3/8	Not used	Не используется	41 (30)	47 (35)
7/16	47 (35)	Не используется	68 (50)	75 (55)
1/2	75 (55)	35	108 (80)	115 (85)
9/16	102 (75)	75	163 (120)	176 (130)
5/8	142 (105)	102	237 (175)	230 (170)
3/4	251 (185)	142	325 (240)	325 (240)
7/8	217 (160)	251	576 (425)	576 (425)
1	339 (250)	339	929 (685)	929 (685)
1-1/8	447 (330)	447	1396 (1030)	1396 (1030)
1-1/4	651 (480)	651	1979 (1460)	1979 (1460)
		75	2793 (2060)	2793 (2060)
		102		
		142		
		217		
		339		
		447		
		651		

Если необходимо заменить болты, обязательно замените их болтами равной прочности. Стандартные болты повышенной прочности имеют плоскую головку. Высокопрочные болты имеют три радиальные линии на головке (SAE 5). Болты повышенной прочности имеют шесть радиальных линий на головке (SAE 8).

Три черточки
14 (10)
27 (20)
47 (35)
75 (55)
115 (85)
176 (130)
230 (170)
407 (300)
603 (445)
908 (670)
1234 (910)
1695 (1250)



Устранение неполадок

Большинство возникающих эксплуатационных проблем с пресс-подборщиком круглого сечения могут быть связаны с неправильной регулировкой или несвоевременным обслуживанием. Следующая таблица предназначен для оказания помощи при возникновении проблемы предлагая причину проблемы и рекомендуемое исправленное решение.

Эти предлагаемые средства следует применять с осторожностью. Убедитесь, что источник проблема не где-то еще, кроме того места, где проблема существует. При возникновении проблем в эксплуатации необходимо досконально изучить пресс-подборщик для круглого проката подлежат удовлетворительной корректировке.

Проблема	Причина	Исправление	Страница
Сено наматывается на ролики.	В Валки легкие и / или короткое сено.	М Увеличьте размеры валков и уменьшите их скорость скорость вращения трактора до 1700-1800 об / мин.	...
	Слишком высокое содержание влаги или мокрые "слизны" на дне валков.	В Влажность сена должна составлять 20 процентов.	11
	S Неправильно отрегулированный скребок на нижнем приводном валке.	Отрегулируйте скребок.	21
Рулон в форме "бочонка"	Валок неправильной ширины.	Смотрите раздел Подготовка к обрезке.	11
	Слишком частое плетение и тюкование больше сена в центре тюк.	Смотрите раздел Запуск и управление.	12
Тюк в форме "конуса"	Н Недостаточно сена насыпано на маленький конец конуса.	Смотрите раздел Запуск и управление.	12
	С Сломана пружина сжатия на один конец.	Замените пружину сжимающего ролика.	24
Концы тюка не квадратные.	Н Сено не прижимается к стенкам подбирание при тюковании.	Смотрите раздел Запуск и управление.	12
Верхние ремни не проворачиваются.	Р Резина изношена на верхнем приводном валке.	S Обратитесь к своему дилеру John Deere.	...
	Проскальзывание муфты отбора мощности	Отрегулируйте приводную муфту скольжения	17
	Слишком влажный материал	Проверьте содержание влаги	11
	Неправильное переплетение	Проверьте пуск и управление автомобилем	12
	Чрезмерная плотность рулона	М Переместите пружину натяжения в переднее отверстие	16

38 Устранение неполадок

Проблема	Причина	Устранение неисправности	Страница
Нижние ремни не проворачиваются	Пружины натяжения нижнего ремня не отрегулированы.	Отрегулируйте нижнее натяжение ремня пружины.	21
	Сломана пружина сжатия.	Замените пружину.	24
Сломан верхний ремень	Намокание материала приводит к скоплению сена на валках.	Смотрите содержание влаги.	11
	Неправильное переплетение при запуске подготовка к тюкованию, в результате чего конец ремни заходят под тюк.	Смотрите раздел <i>Запуск и управление автомобилем</i> .	12
	Изнюшена шнуровка.	Отремонтируйте ремень.	30
	Скользкая муфта замерзла или нет отрегулирована должным образом.	Отрегулируйте приводную муфту скольжения	17
	Заглушка с обоих концов между пусковые и скреперные ролики с наружными ремнями, загнутыми внутрь.	Смотрите Решение проблемы "Заедание между стартером и Роликами скребка ...".	
Сено проходит через пресс-подборщик.	Саслонка опущена не до конца, отрегулирована должным образом или защелкнута.	Отрегулируйте защелку ворот. Убедитесь, что ворота защелкнуты в исходном положении.	22
	Давление в предохранительном клапане слишком низкое.	Обратитесь к вашему дилеру John Deere.	...
	Верхняя или нижняя ленты не проворачиваются.	Ремни не натянуты должным образом.	17,21
Недостаточно бечевки на тюке	Клапан регулирования расхода не отрегулирован должным образом.	Отрегулируйте клапан регулирования расхода.	16
	Сетчатый фильтр масляного фильтра забит.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.	...
Автоматический резак для шпагата не режет	Наковальня не параллельна ножу.	Сформируйте рычаг наковальни.	
	Резак для шпагата не отрегулирован.	Отрегулируйте резак для шпагата.	18
	Шпагат не режется.	Заточите нож.	...

Проблема	Причина	Устранение
Верхние ремни не фиксируются должным образом	Ремни разной длины.	Снимите и отремонтируйте ремни на расстоянии не более 51 мм (2 дюйма) друг от друга по длине.
	Верхние ролики погнуты из-за попадания посторонних предметов или слишком большого объема тюка.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
	Ремень обрезается не ровно.	Снимите и подрежьте концы ровно.
	Верхние ролики погнуты из-за попадания посторонних предметов или слишком большого объема тюка.	Обратитесь к своему дилеру John Deere.
Неправильная фиксация нижней ленты	Правильно	
	Тюкование или обмотка шпагатом при незакрытых воротах.	Убедитесь, что ворота защелкнуты.
	Шпагат или сено, намотанные на нижние ролики ремня.	Снимите шпагат или сено. См. раздел Упаковка тюка. Убедитесь, что роликовый скребок установлен и отрегулирован должным образом.
	Заслонка поднята для выгрузки тюка с включенным BOM отбора мощности.	Отключите BOM перед выгрузкой тюка.
	Пружины натяжения нижнего ремня неправильно отрегулированы.	Отрегулируйте пружины натяжения.
	Шпагат или сено, намотанные на нижние ролики ремня.	Снимите шпагат или сено. См. раздел Упаковка тюка. Убедитесь, что роликовый скребок установлен и отрегулирован должным образом.
Пикап не работает	Ремень пикапа сломан.	Обратитесь к вашему дилеру John Deere
	Кулачковые фиксаторы изношены или повреждены, что приводит к проскальзыванию ремня.	Обратитесь к вашему дилеру John Deere.
	Валки слишком большие, чтобы их можно было подавать в пресс-подборщик.	Смотрите раздел Подготовка урожая.
	Звукосниматель установлен слишком низко к земле.	Отрегулируйте звукосниматель.
	Включена разблокировка привода звукоснимателя.	Отрегулируйте разблокировку привода звукоснимателя.
	Шпагат не продевается должным образом. Шпагат не подается с сеном.	Проверьте правильность продевания нити в пресс-подборщик. Продолжайте подкармливать сено до тех пор, пока шпагат не попадет между прессованными рулонами.
	Нарост на верхнем прижимном валке	Очистите прижимной валок.
Бечевка не обтекает рулон	Нарост на нижнем подающем валке.	Удалите нарост с нижнего подающего рулона. Продолжайте прессование после начала цикла обвязки.

40 Устранение неполадок

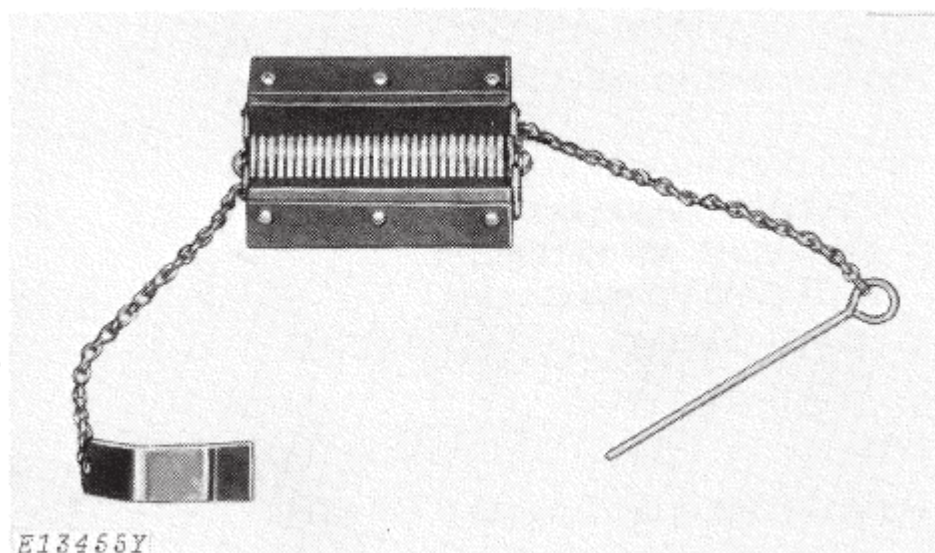
Проблема	Причина	Средство для устранения	Страница
Слишком низкая плотность рулона	Сломаны пружины компрессионного ролика.	Обратитесь к вашему дилеру John Deere.	...
	Недостаточное натяжение ремня.	Переместите пружину натяжения в заднее отверстие.	16
	Чрезмерная скорость перемещения.	Уменьшите скорость движения или размер валка.	12
Тюк частично сложен и перестает вращаться.	Ворота не заперты.	Выгрузите тюк и защелкните затвор.	12
	Сено высокой влажности.	Влажность должна составлять 20%.	11
	Неправильно отрегулирована противоскользкая муфта.	Отрегулируйте предохранительную муфту.	17
	Слишком высокое натяжение верхнего ремня.	Переместите пружину натяжения к переднему отверстию.	16
	Высокое трение, вызванное недавно окрашенными боковыми листами.	Удалите краску там, где тюк соприкасается с боковыми листами.	...
Сено не поступает в пресс-подборщик	Тяжелые валки или неблагоприятные условия сенокоса.	Снимите штанги компрессора и / или уменьшите размер валка.	12
	Легкий, короткий, сухой материал.	Утяжелите валки, отрегулируйте штанги сжатия, поднимите захват.	11, 12, 23
Закупоривание между пусковыми и скреперными роликами, которое происходит постепенно			
	Сыпучий материал отрывается с конца тюка и постепенно накапливается	Уменьшите частоту вращения ВОМ. Уменьшите частоту вращения двигателя трактора до 1500 об / мин или ниже. Используйте более высокое передаточное число, если увеличено Желательна скорость движения по грунту. Смотрите раздел Разгрузка.	14
Быстрое засорение между роликами стартера и скрепера			
	Неправильный запуск и движение.	См. Раздел Запуск и вождение.	12
	Сено перетекает между внешней лентой и боковыми прижимными лентами в центр пресс-подборщика.	См. раздел Запуск и вождение.	12

Проблема	Причина	Устранение неполадок	Страница
Обмотка шпагатом слишком далеко от левого конца тюка	Неправильно отрегулирован рычаг шпагата.	Отрегулируйте резак для шпагата.	18
	Изогнутая трубка для шпагата.	Выпрямите или замените.	...
Сено подается обратно в компрессионный рулон.	Оберните вокруг стартового рулона.	Сено слишком влажное, чтобы его можно было скручивать.	11
	Верхний (резиновый) компрессионный рулон слишком агрессивный.	Избегайте валков с пучками. При отключенном ВОМ и тракторе выключенном двигателе опрыскайте валок покрыт глянцевым лаком (быстро сохнет).	...
Ворота не защелкиваются	Скопление сена на оси препятствует полному закрытию ворот.	Удалите материал. Включите ВОМ при опустите заслонку и уменьшите частоту вращения ВОМ до 1500 об/ мин или ниже во время формирования рулон.	13
	Возможно, стержень индикатора защелки вышел за центр.	Поверните в правильное положение и правильно отрегулируйте защелку затвора.	23



Специальное оборудование

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ШНУРОВКИ РЕМНЕЙ



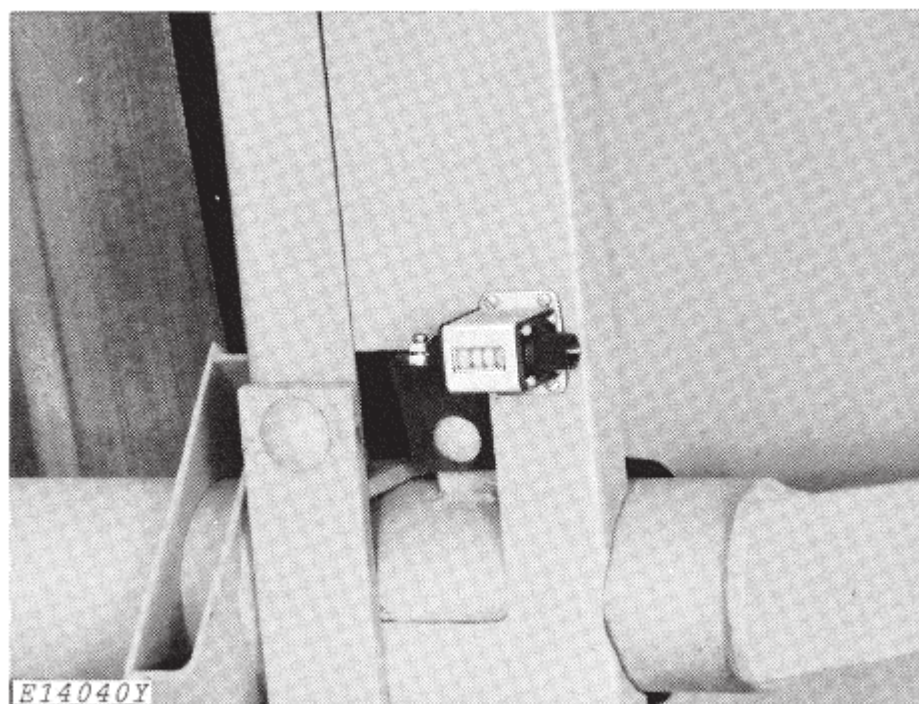
Для ремонта сломанных ремней доступны инструмент для шнуровки ремней и фурнитура. Их можно приобрести отдельно у вашего дилера John Deere. Плотное, равномерное расстояние между крючками может быть достигнуто при ремонте ремней. Для правильной установки смотрите стр. 30.

СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО ШАРОВОГО ШАРНИРА

Чтобы избежать таких проблем, как деформации, чрезмерный износ или даже поломка сцепных пластин или штифта при укладке в рулон на очень неровной поверхности шаровой шарнир сцепное устройство может использоваться вместо обычного сцепного устройства пластины.

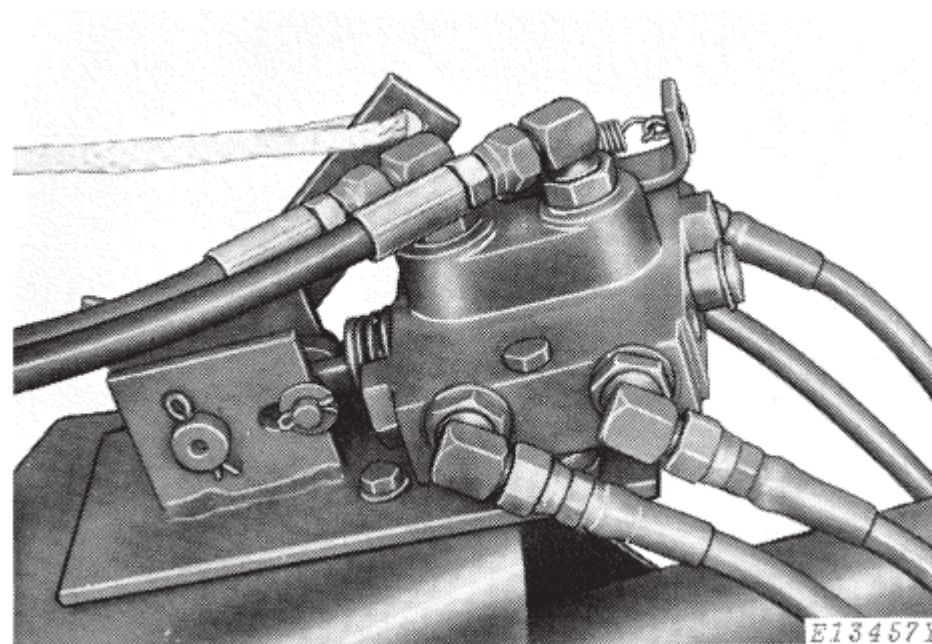
ПРИМЕЧАНИЕ: Это сцепное устройство с шаровым шарниром должно быть прикреплено к поворотному дышлу трактора. Шаровой шарнир сцепное устройство не может использоваться при навеске на расстоянии 700 мм

СЧЕТЧИК РУЛОНОВ СБРАСЫВАЕТСЯ



Счетчик рулонов ведет точный учет количество упакованных тюков. Информацию о правильной установке смотрите на стр. 47.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН



Установка распределительного клапана обеспечит полную гидравлическую совместимость с тракторами, имеющими один выход для дистанционного управления цилиндрами. См. стр. 45 для правильной установки.

РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ДЛЯ ТРАКТОРОВ, ИМЕЮЩИХ ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ С ОТКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ

При использовании круглого пресс-подборщика 410 или 510 с трактор с открытой центральной гидравлической системой, необходимо использовать байпасный регулятор расхода, который можно заказать в качестве навесного оборудования.

ВАЖНО! Возможны несколько вариантов исполнения:

1. Пресс-подборщик оснащен гидравлическим переключателем управление и насос гидравлический открытого центра система трактора имеет расход масла, не превышающий 45 л /мин. (12 - 4,5 gpm): заказывайте байпас только регулятор расхода.

2. Пресс-подборщик оснащен гидравлическим переключателем система управления и насос открытой центральной гидравлики расход масла в системе трактора превышает 45 л/мин. (12 - 4,5 gpm): закажите байпасный регулятор расхода подающий клапан и комплект специальных шлангов.

3. Пресс-подборщик не оснащен гидравлическим приводом система управления подборщиком и трактор имеет открытый центральный привод гидравлическая система: закажите регулятор перепускного потока и комплект специальных шлангов.

Инструкции по установке смотрите на стр. 46 и 47.

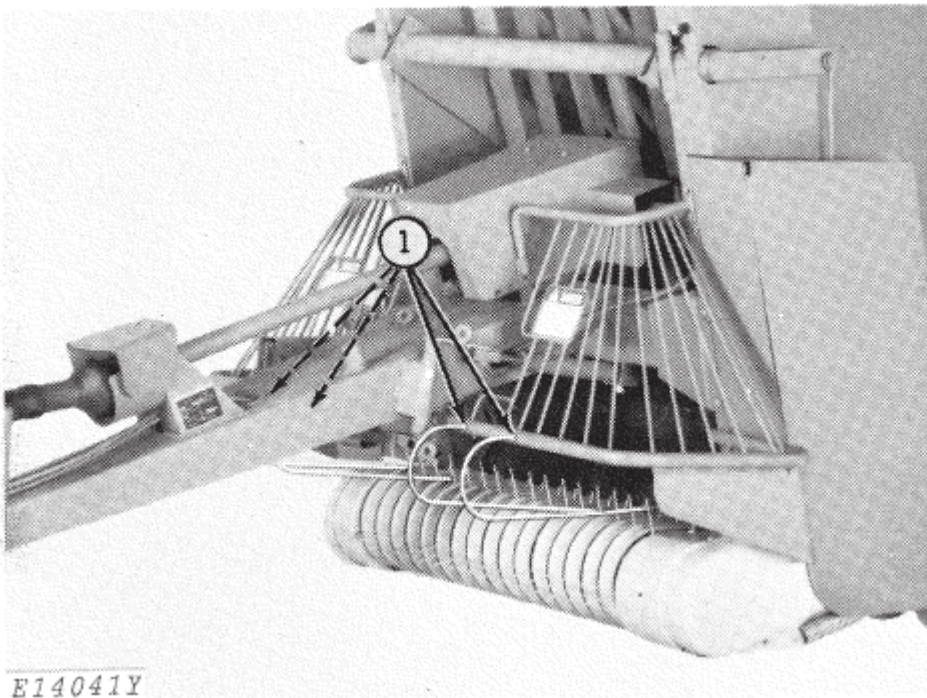


Сборка

Термины "Правый" и "Левый", "Передний" и "Задний" указывайте оператору "Справа" и "Слева", "Спереди" и "Сзади", если они обращены в направлении движения пресс-подборщика.

Перед установкой штоков подборщика, и ролика затвора (только для пресс-подборщика 510) извлеките детали из комплекта поставки и установите пресс-подборщик на ровную твердую поверхность.

УСТАНОВКА СТЕРЖНЕЙ КОМПРЕССОРА-ПОДБОРЩИКА



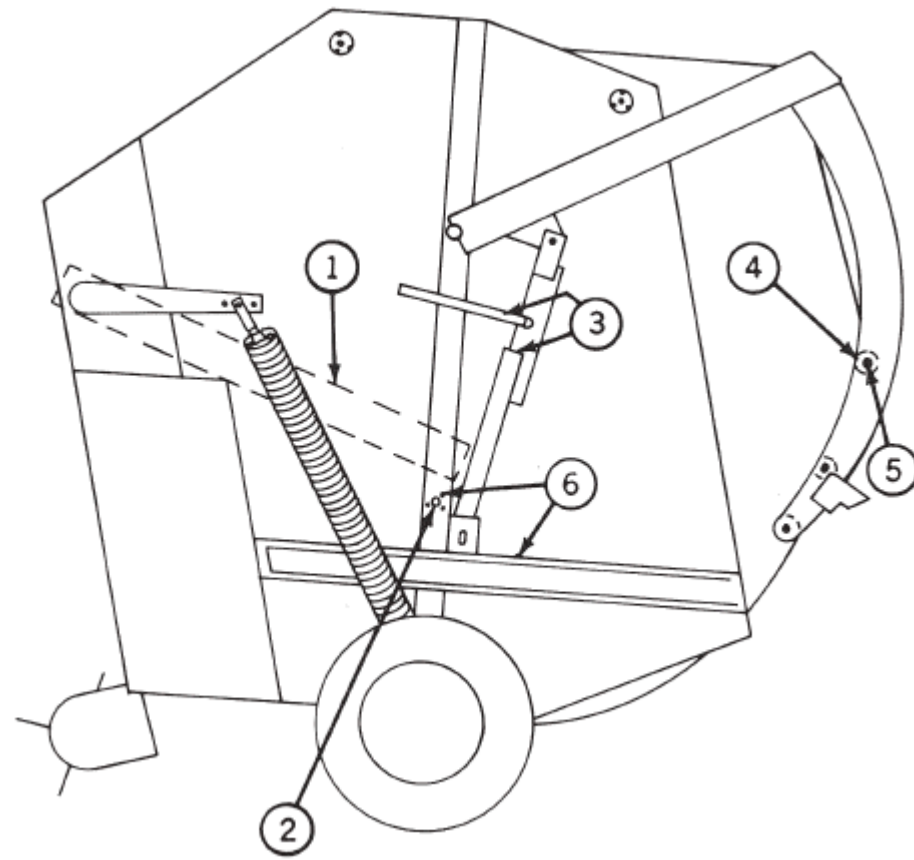
E14041Y

ПРИМЕЧАНИЕ: Четыре стержня компрессора должны быть установлены светодиодные и использоваться только при определенных условиях выращивания. Обычно они необходимы в ветреные дни, когда сено легкое или короткое, а также при заготовке кукурузы стебли. Если этих условий нет, не включайте заглушайте.

1. Прикрепите четыре компрессора с помощью гаек диаметром 3/8 дюйма.

УСТАНОВКА ТРЕТЬЕЙ ЗАСЛОНКИ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Этот пункт касается только 510 Пресс-подборщиков круглого сечения, на которых было необходимо снять третий рулон ворот для транспортировки.



E15144

1. Поднимите затвор до тех пор, пока натяжные рычаги не окажутся на несколько см (приблизительно на 1 дюйм) выше отверстий для стопорных штифтов.

2. Вставьте стопорные штифты.

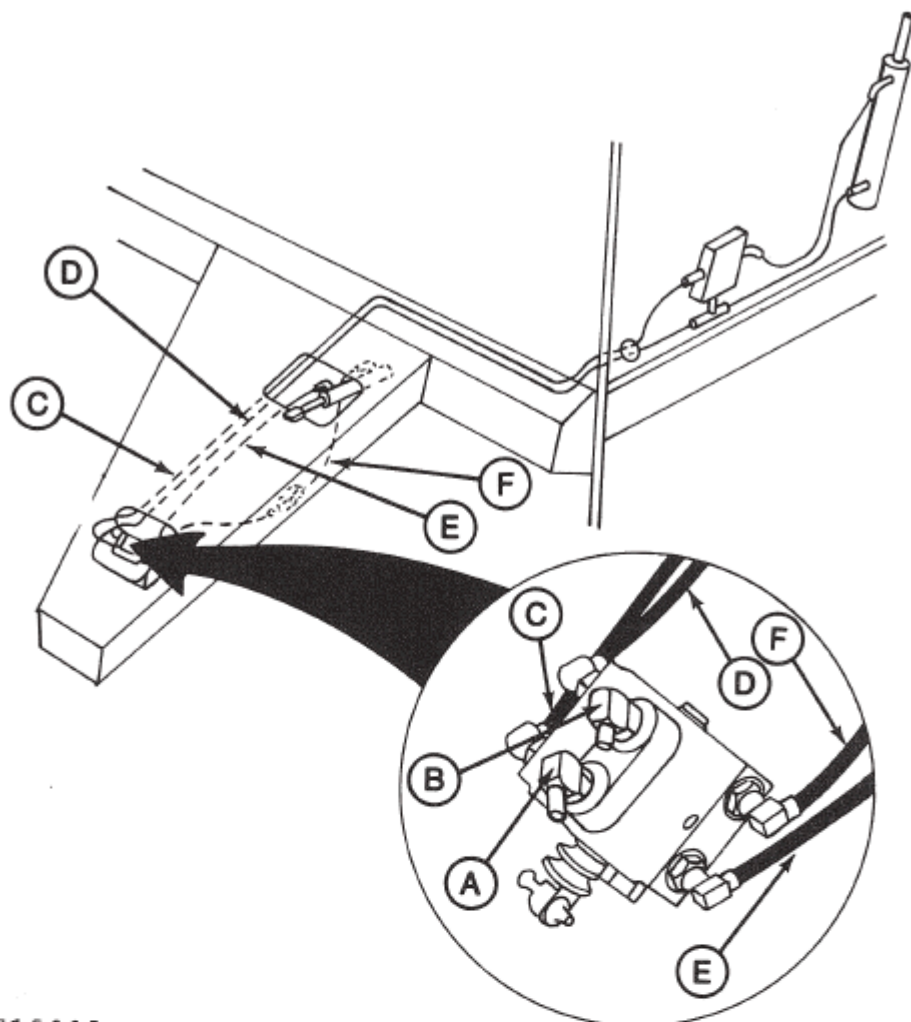
3. Поверните гидравлический предохранительный упор в нижнее положение в среднее положение, как показано.

4. Установите ролик с помощью двух прокладок, 1-13 / 32 x 2 x 0,060 дюйма, шайбы и 5/8 x 1-1 / 2 дюйма, винты с заглушкой.

5. Затяните винты с заглушкой до 251 Нм (185 фут-фунтов).

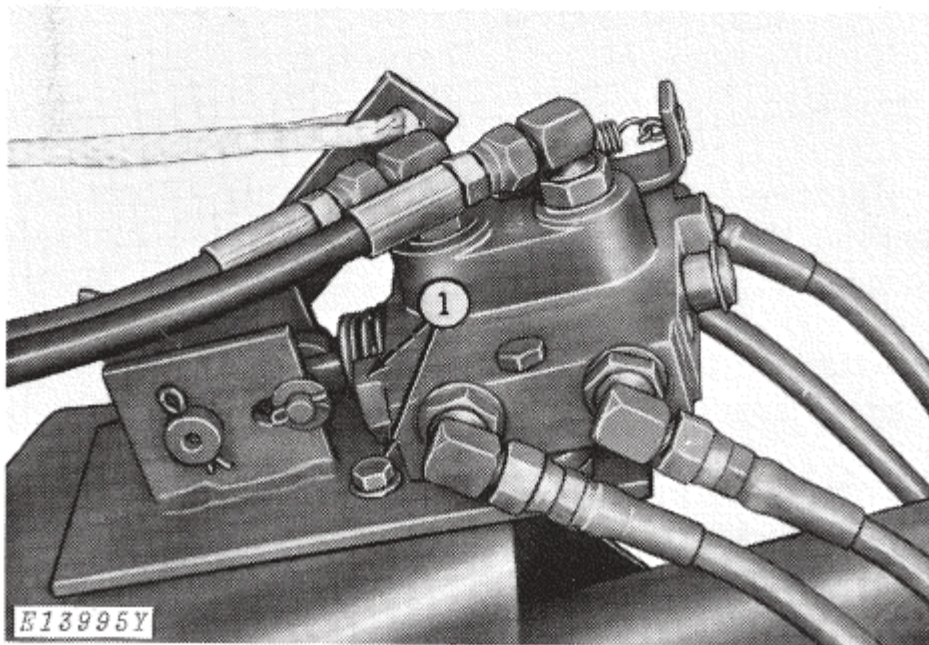
6. Снимите стопорные штифты и поместите в хранилище расположите пресс-подборщик перед началом работы.

УСТАНОВКА СЕЛЕКТОРА УПРАВЛЕНИЯ



E15005

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| A Elbow | D Hydraulic Line (port end) |
| B Elbow | E Hydraulic Line (rod end) |
| C Hydraulic Line (rod end) | F Hydraulic line (port end) |



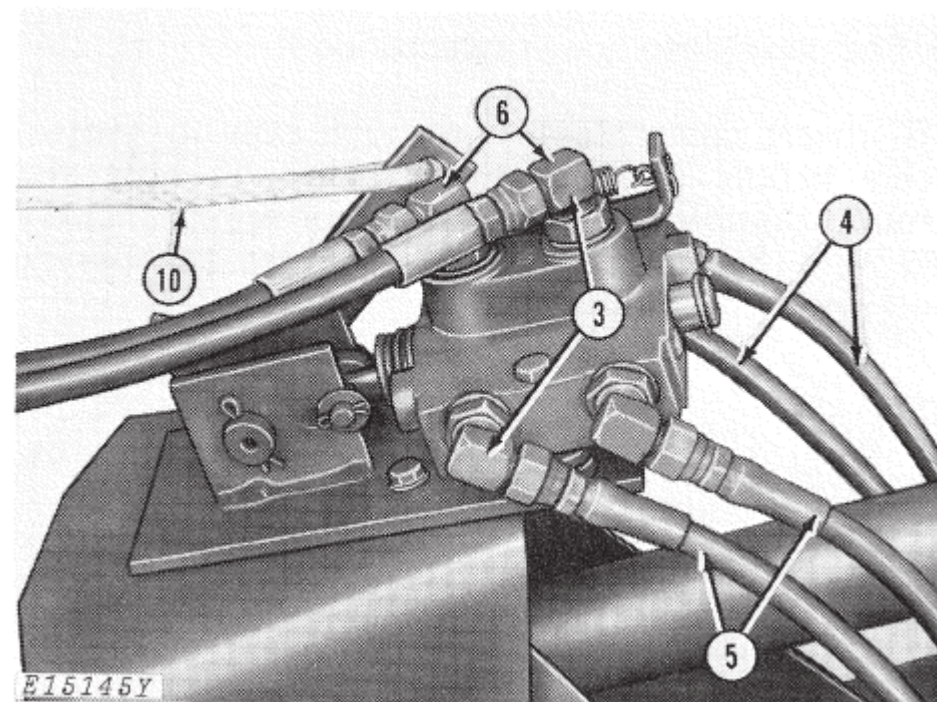
1. Снимите два 5 / 16 × 3 / 4 вставьте саморезы и установите регулирующий клапан в сборе на щиток отбора мощности рукояткой вперед. Установите на место винты с заглушками и надежно затяните.

ОСТОРОЖНО! Вытекающая жидкость под давлением может с достаточной силой проникнуть через кожу, что приведет к серьезным травмам. Перед отключением в соединительных трубопроводах обязательно сбросьте давление. Перед подачей давления в систему убедитесь, что все соединения должны быть герметичными, чтобы трубопроводы и шланги не были повреждены. Жидкость, вытекающая из очень маленького отверстия, может быть почти незаметной. Используйте кусок картона или дерева, а не руки для поиска предполагаемых утечек.

Если причинен вред вытекшую жидкость, обратитесь к врачу сразу. Серьезные инфекции или реакции могут развиваться, если надлежащее лечение Ист не вводят непосредственно.

2. Снимите гидравлические муфты со всех четырех направляющих дренажные линии (не показаны). Протяните линии назад до целевого отверстия.

ВАЖНО! Соблюдайте осторожность, чтобы посторонние материалы не попали в гидравлическую систему.

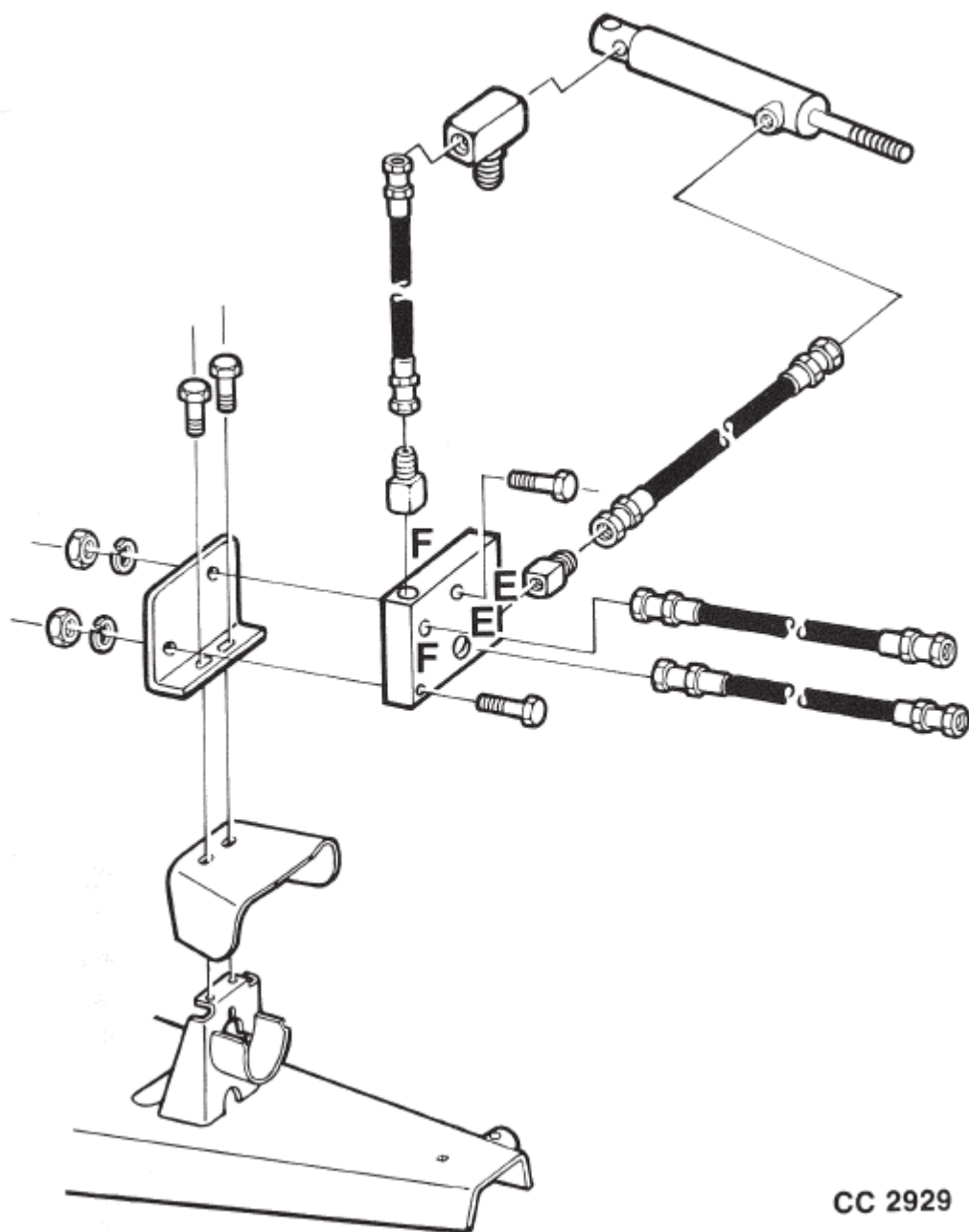


3. Наденьте уплотнительные кольца на все шесть колен 90о и прикрепите к регулирующему клапану в сборе. Надежно затяните.

4. Присоедините гидравлический трубопровод (C) (конец штока) справа передний гидравлический выпуск (C). Присоедините трубопровод (D) (порт конец) к правому заднему выпускному отверстию (D). Надежно затяните.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для удобства сборки на каждом выпускном отверстии нанесены буквы .

II. Пресс-подборщик не оснащен гидравлическим селектором.



— Прикрепите опору (A) к ограждению линии электропередачи- ding.

— Присоедините регулятор перепускного потока (B) к его вспомогательному порту.

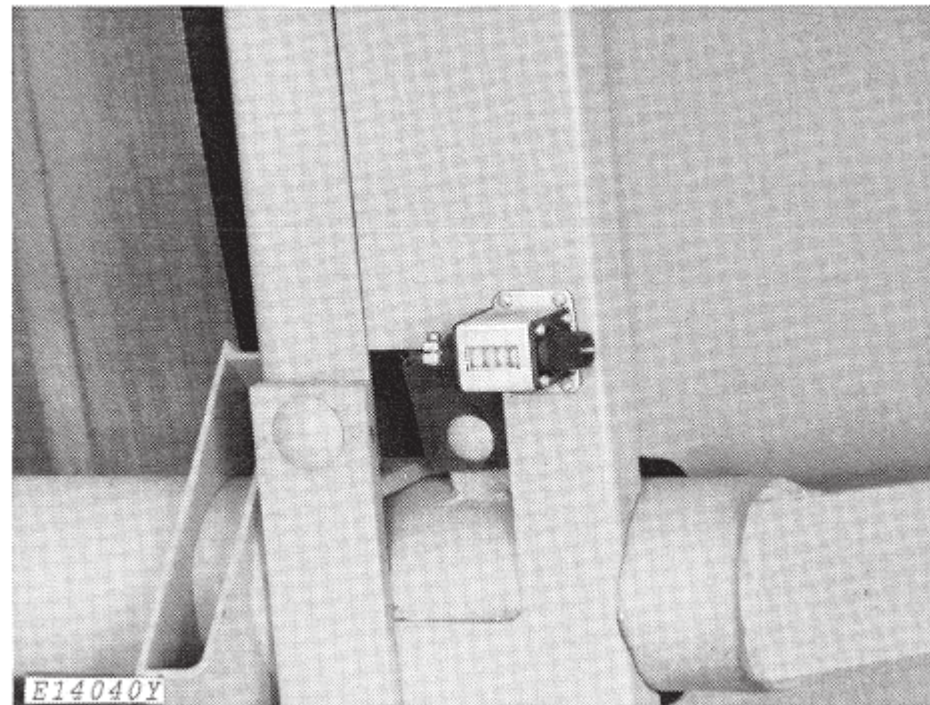
— Присоедините гидравлическую магистраль и фитинг (C) от левого конца цилиндра с бечевкой к выпускному отверстию (F) на верхней стороне перепускного регулятора расхода.

— Присоедините гидравлическую магистраль и фитинг (D) от штока конца цилиндра с бечевочным рычагом к выпускному отверстию (E) на L.H. сторона перепускного регулятора расхода.

— Присоедините шланги (G), входящие в дополнительный комплект, к выпускным отверстиям (E) и (F) на передней стороне затем регулятор перепускного потока поступает в трактор выпускные отверстия.

ВАЖНО! Соблюдайте осторожность, чтобы посторонние материалы не попали в гидравлическую систему.

УСТАНОВКА СЧЕТЧИКА ТЮКОВ



1. Установите счетчик тюков с помощью четырех винтов № 5 x 5/8 дюйма машинные винты. Стопорные шайбы и гайки № 5. Для регулировки см. стр. 35.



Технические характеристики-Пресс-подборщик 410

Тюк:	
Диаметр.....	1,50 м (5 футов)
Ширина.....	1,20 м (4 фута)
Вес (сено, в зависимости от условий работы) ..	Приблизительно 385 кг (850 фунтов)
Ширина захвата.....	1,50 м (5 футов)
Диаметр цилиндра захвата.....	0,25 м (10 дюймов)
Высота (ворота открыты)...	2,90 м (9 футов 9 дюймов)
Высота (ворота закрыты).....	2,50 м (8 футов 4 дюйма)
Длина (ворота открыты).....	4,50 м (14 футов 8 дюймов)
Длина (ворота закрыты).....	4 м (13 футов 1 дюйм)
Ширина...	2,10 м (6 футов 10 дюймов)
Вес.....	1338 кг (2950 фунтов)
Рекомендуемый размер трактора.....	.. Минимум 30 кВт (40 л.с.)
Защита привода.....	.. Скользящая муфта
Шины 9,5 л-14, 4 PR-давление ..	2 бар (28 фунтов на квадратный дюйм)
Частота вращения вала отбора мощности.....	Стандарт SAE (540 об /мин)
Коробка передач:	
Шестерни.....	коническая передача под углом 90 °; передаточное отношение
Мощность.....	1: 1 .. 1.21 (2-1/ 2 очка США) SAE 85-140 API-GL5

(Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления.)

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

При заказе запчастей всегда указывайте модель и серийный номер, указанные в серийном номере табличка. Поступая таким образом, вы поможете своему дилеру John Дилер Deere предоставит вам оперативную и эффективную Обслуживание. Для вашего удобства предусмотрено свободное место справа для записи этого номера.

Серийный номер расположен с правой стороны пресс-подборщика над коробкой для шпагата.

Серийный номер пресс-подборщика.....

..19....

Дата покупки.(Заполняется покупателем)



Технические Характеристики-510 Балер

Тюк:

Диаметр 1,83 м (6 футов)

Ширина 1,60 м (5 футов 3 дюйма)

Вес (сено, в зависимости от условий труда) Приблизительно 771 кг (1700 фунтов)

Ширина пикап 1,80 м (6 футов)

Самовывоз диаметра цилиндра..... .. 0,25 м (10 дюймов)

Высота (открытые ворота) 3,30 м (10 футов 10 дюймов)

Высота (ворота закрыты) 2,77 м (9 футов 1 дюйм)

Длина (ворота открыты)..... 4,75 м (15 футов 7 дюймов)

Длина (ворота закрыты)..... 4,29 м (14 футов 1 дюйм)

Ширина... 2,49 м (8 футов 2 дюйма)

Вес... 1643 кг (3650 фунтов)

Рекомендуемый размер трактора Минимальная мощность 52 кВт (70 л.с.)

Защита привода... .. Скользящая муфта

Шины 11 Л-14, 6 PR-давление. 2 бар (28 фунтов на квадратный дюйм)

Частота вращения вала отбора мощности..... Стандарт ASAE-SAE (540 об/мин)

Трансмиссия:

Шестерни коническая зубчатая передача под углом 90°; передаточное отношение

Мощность... .. 1:1,35 1,91 (2 единицы измерения в США) SAE 85-140 API-GL5

(Характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления.)

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

При заказе запчастей всегда указывайте модель и серийный номер, указанный на табличке с серийным номером. Поступая таким образом, вы поможете своему дилеру John Deere обеспечить быстрое и эффективное обслуживание. Для вашего удобства справа предусмотрено место для записи этого номера.

Серийный номер расположен с правой стороны пресс-подборщика над коробкой для шпагата.

Серийный номер пресс-подборщика

Дата покупки....19.....

(Заполняется покупателем)



Указатель

	Страница		Страница
A			
Регулировка цепей...	36	Компрессионные стержни...	44
Регулировка тягового устройства трактора...	9	Компрессионная роликовая пружина...	24
Регулировка:		Соединительный телескопический крючок.....	9
Счетчика тюков...	35	Содержимое, влажность.	11
Пружины натяжения ремня....	17	Содержание...	1
Сжимающая роликовая пружина...	24	Регулирующий клапан, подача..	16
Приводная муфта скольжения.	17	Регулирующий клапан, селектор...	42
Клапан регулирования расхода..	16	Счетчик, тюк...	35,42,47
Затвор.	22	Подготовка урожая...	11
Индикатор защелки затвора.....	23	Резак, шпагат...	19
Высота зубьев захвата.	23	D	
Пружины натяжения нижнего ремня.	21	Ежедневный осмотр...	15
Расцепление привода захвата....	21	Направление движения...	11
Пружина поплавок захвата.	24	Тяговое устройство к сцепному устройству, крепление...	9
Селекторное управление...	32	Разблокировка привода, прием...	21
Скребок для гладких рулонов...	23	Ведущая скользкая муфта.	17
Резак для шпагата...	19	Движение и запуск.....	12
Сборка.	44	E	
Крепление сцепного устройства к дышлу....	9	Выбрасывание тюка...	14
Крепление к гидравлической системе трактора.....	10	Хранение в конце сезона.	27
B			
Счетчик тюков...	35,42	Огнетушитель, противопожарный..	6
Формирование тюков.	13	F	
Индикатор размера тюков...	15	Огнетушитель.....	6
Запуск тюков.	12	Поплавковая пружина, датчик расхода...	24
Хранение тюков...	27	Клапан регулирования расхода..	16
Выгрузка тюков...	14	Формируем тюк.....	13
Упаковка тюков.		G	
Работа пресс-подборщика.	11	Ворота, защелка.....	12,22
Подготовка пресс-подборщика..	6	Индикатор защелки ворот, регулировка.	23
Нарезка резьбы на пресс-подборщике.	8	Предохранительный упор ворот.....	14
Шарнирное соединение.	42	H	
Подшипник, стопорный хомут...	35	Транспортировка тюков.....	25
Подшипники, колесо.....	29	Высота зубьев захвата.	23
Обслуживание в начале сезона.	27	Проверка гидравлической системы.	10
Инструмент для шнуровки ремня.	42	Сцепка с дышлом, крепление.	9
Пружины натяжения ремня, нижние..	21	I	
Пружины натяжения ремня, верхние.	14, 17	Идентификационные виды.....	4, 5
Ремни, ремонт верхних.	30	Натяжные пружины, нижний ремень....	21
Ремни, замена нижних.	32	Указатель...	50
Ремни, заменяющие верхние....	31	Индикатор размера тюка.....	15
Ремни широкие.	18	Индикатор регулировки защелки ворот....	23
Байпасный регулятор расхода...	43	Накачка шин.....	6
C			
Цепь, сцепление...	36		
Цепи, регулировка...	36		
Схема, крутящий момент...	36		
Проверка гидравлической системы.....	10		
Сцепление, проскальзывание привода...	17		

	Страница
Ежедневный осмотр...	15
Установка счетчика тюков...	47
Установка приемных штоков компрессора...	44
Установка селектора управления.	45
Установка третьей заслонки.....	44
Установка регулятора перепускного потока...	46
J	
Подставка для домкрата...	9
K	
Узлы:	
Изгиб листа.	8
Квадрат...	7
L	
Инструмент для шнуровки, ремень...	42
Защелка, ворот.	12, 22
Защелка, индикатор затвора.	23
Загрузка коробки для шпегата.	6 6
Фиксирующие хомуты, подтягивание подшипника.	35
Опустить ремень, замена.	32
Опустить пружины натяжения ремня.	21
Смазка	28
M	
Содержание влаги...	11
O	
Рабочие настройки...	16
Эксплуатация подставки для домкрата...	9
Эксплуатация.	6
Эксплуатация пресс-подборщика.....	11
P	
Тяги компрессора подборщика.	44
Расцепление привода подборщика.	21 21
Пружина поплавок подборщика.....	24
Высота зубьев подборщика	15
Заглушка...	15
Установка задних колес трактора...	15
Подготовка пресс-подборщика.	9
Подготовка трактора	9
Подготовка в начале сезона.	27
Подготовка, обрезка.	11
R	
Расцепитель, привод подбора...	21
Ремонт верхних ремней	30
Замена нижних ремней.	32
Замена верхних ремней.	31
Сброс счетчика тюков.	35, 42
Пружина качения, сжатие	24

	Страница
S	
Предохранительный упор, шибер..	14
Правила безопасности...	2
Выбор, шпегат...	6
Регулирующий клапан с переключателем.....	10, 32, 42, 45
Серийные номера.	48, 49
Обслуживание.....	30
Узел для сгибания листа, обвязка...	8
Скользкая муфта, привод..	17
Скребок для гладких роликов...	23
Специальное оборудование..	42
Технические характеристики...	48
Квадратный узел, обвязка...	7
Запуск и вождение...	12
Хранение.	27
Хранение, тюк...	27
T	
Телескопическое крепление.	9
Пружины натяжения, нижние..	21
Пружины натяжения, верхние.	6
Оператор...	6
Поворачивает третью задвижку, устанавливает...	44
Заправляет пресс-подборщик.....	8
Затягивание хомутов для фиксации подшипников.....	35
Накачка шин...	6
Инструмент, шнуровка ремня.	42
Диаграмма крутящего момента...	36
Гидравлическая система трактора, крепление.	10
Подготовка трактора...	9
Установка заднего колеса трактора...	10
Транспортировка...	26
Направление движения.	11
Устранение неполадок.....	37
Ящик для шпегата, загрузка.	6
Выбор шпегата...	6
Резак для шпегата...	19
Держатель для шпегата...	20
U	
Понимание рабочих узлов.....	6
Разгрузка тюка...	14
Ремонт верхнего ремня..	30
Замена верхнего ремня.	31, 31
Пружина натяжения верхнего ремня.....	14, 17
V	
Виды, идентификация	4
W	
Подшипники колес...	29
Упаковка тюка.....	13

Сервис, позволяющий вам оставаться на работе

Мы, сотрудники вашего дилерского центра John Deere гордимся тем, что наличие всего необходимого для помощи удерживает вас на работе ... то, что приносит прибыль

Запчасти John Deere.

Мы помогаем свести к минимуму время простоя, устанавливая Тин правой части в руки спешите. Вот почему мы поддерживаем большой и разнообразный инвентарь—для отдыха прыжок вперед из ваших потребностей.



Подходящие инструменты.

Высокоточные инструменты и испытательное оборудование позволяют нашему сервисному отделу выявлять быстро выявлять и устранять неисправности ... чтобы сэкономить ваше время и деньги.



Хорошо обученные механики.

Школа для John Deere никогда не заканчивается военнослужащие. Учебные заведения проводятся регулярно, чтобы убедиться, что наш персонал знает свое оборудование и способы его обслуживания. Результат? Опыт, на который вы можете рассчитывать!



Оперативное обслуживание.

Наша цель - обеспечить оперативное, эффективное эффективный уход, когда вы этого хотите и где вы этого хотите. Мы можем произвести ремонт у вас или у нас, в зависимости от обстоятельств. Обращайтесь к нам. Зависите от нас.



Сервисное превосходство John Deere: Мы будем рядом, когда тебе понадобится США

