

**Пресс-подборщик круглого сечения**

**540**



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**  
**Пресс-подборщик круглого**  
**сечения**

**540**

**OMSS27522 Выпуск J9 (АНГЛИЙСКИЙ)**

**John Deere Arc-lees-Серый**

Европейская версия

Напечатано в США





Мы ценим доверие, которое вы оказали компании John Deere при покупке этого оборудования.

## ПРОВЕРКИ

Перед передачей этой новой машины ваш дилер провел проверку перед поставкой. После того, как машина проработает первые 100 часов, ваш дилер должен провести послепродажный осмотр в чтобы гарантировать надежную работу машины.

Контрольный список, предоставленный для предварительной поставки В- примечание (в начале Руководства по эксплуатации ) будет заполнено и удалено вашим Дилером John Deere по мере выполнения проверок . Дилер подтвердит завершение проверки, указанной в контрольном списке, и передаст вам экземпляр розового цвета.

**ВАЖНО:** Этот пресс-подборщик предназначен исключительно для

для использования в обычных сельскохозяйственных операциях ("использование по назначению"). Использование любым другим способом рассматривается как противоречащее предполагаемому использованию. Производитель не несет ответственности за ущерб или травму, возникшие в результате такого неправильного использования, и эти риски несет исключительно пользователь. Соблюдение и строгое соблюдение условий эксплуатации, обслуживания и ремонта, указанных производитель также представляет необходимые элементы для

использования по назначению

Этот пресс-подборщик круглого сечения должен эксплуатироваться номинально, обслуживаться и ремонтироваться только лицами, знакомыми со всеми его особые характеристики и ознакомлены с соответствующими правилами техники безопасности (предотвращение несчастных случаев).

Правила по предотвращению несчастных случаев, все другие общепризнанные правила рекомендации по технике безопасности и охране труда медицина и правила дорожного движения рекомендации должны соблюдаться постоянно раз.

Любые произвольные изменения, внесенные эксплуатация данного пресс-подборщика освобождает производителя от любой ответственности за любой возникший в результате ущерб или травму.

## БЕЗОПАСНОСТЬ



**ВНИМАНИЕ:** Этот символ предупреждения о безопасности указывает на важные указания по технике безопасности в данном руководстве. Когда вы увидите этот символ обратите внимание на возможность нарушения зафиксируйте травму и внимательно прочтите следующее сообщение.

При передаче ваш дилер объяснил, как правильно эксплуатировать и обслуживать машину. Читать внимательно прочтите Руководство по эксплуатации перед первым использованием машины и обратите особое внимание на Правила безопасности, приведенные на первых страницах.

## РАЗМЕРЫ

Ваше руководство по эксплуатации содержит международную стандартизованную метрическую систему измерения СИ.

## НАПРАВЛЕНИЕ

Правая и левая стороны этой машины определяется обращением в направлении вперед Путешествия.

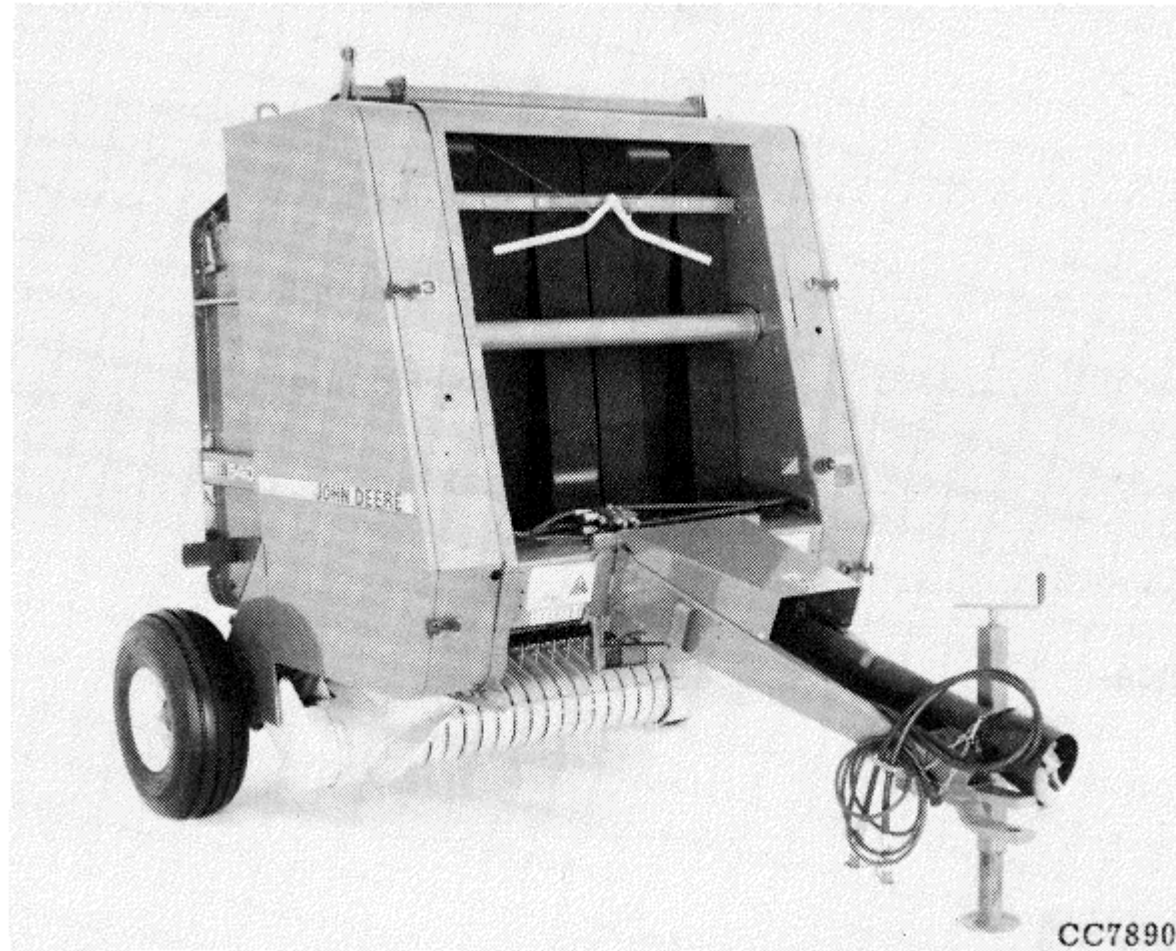
## СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА

Запишите серийные номера вашего устройства в пробелы, указанные в конце данного руководства. Ваш дилеру необходима эта информация при заказе запасных частей запчасти.

Вся информация, иллюстрации, и спецификации содержащиеся в руководстве, основаны на последней информации, доступной на момент публикации. Мы оставляем за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления.

АВТОРСКОЕ ПРАВО® 1989 DEERE & CO.  
Европейский офис в Мангейме  
Все права защищены  
Руководство John Deere ILLUSTRATION™  
ПРЕДЫДУЩИЕ ИЗДАНИЯ  
АВТОРСКОЕ ПРАВО © 1987

# Идентификационный вид



Пресс-подборщик круглого сечения 540

CC7890-540ACCE-031286

# Содержание

Вид идентификации .....	00-1	Устранение неполадок.....	45-1
Безопасность.....	05-1	Обслуживание.....	50-1
Подготовка трактора.....	10-1	<b>Storage</b> .....	55-1
Подготовка пресс-подборщика.....	15-1	Сборка.....	60-1
Установка и отсоединение.....	20-1	Технические характеристики.....	65-1
Транспортировка.....	25-1	Серийный номер.....	70-1
Эксплуатация пресс-подборщика.....	30-1	Указатель.....	75-1
Навесное оборудование.....	35-1		
Смазка и техническое обслуживание.....	40-1		

# Безопасность

## СОБЛЮДАЙТЕ ЗНАКИ И СООБЩЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



**ВНИМАНИЕ:** Это сообщение используется для общих целей напоминания о надлежащей технике безопасности или для привлечения внимания к небезопасным действиям. Сообщение появится в руководстве вашего оператора и / или знак появится на аппарате с сочетанием желтого и черного цветов.

Предупреждение: данное сообщение обозначает конкретную потенциальную опасность. Знак будет отображаться на компьютере, в области потенциала опасности. Знак будет иметь сочетание желтого и черного цветов.

**ОПАСНОСТЬ:** Это сообщение обозначает наиболее серьезную конкретную потенциальную опасность. Знак будет отображаться на машине в зонах потенциальной опасности. Знак будет иметь сочетание красного и белого цветов.



**T 27999 N**

T27999N-5305aae030285

## ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ на "ВАЖНЫЕ" СООБЩЕНИЯ

Сообщения с пометкой "Важно" будут появляться в вашей операционной системе. в руководстве ator и / или на аппарате должны содержаться конкретные инструкции по выполнению регулировок, сервисному обслуживанию и т.д. Несоблюдение этих инструкций может привести к повреждению машины.

530SABE-030285

### ИЗБЕГАЙТЕ ЖИДКОСТЕЙ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Вытекающая жидкость под давлением может иметь достаточную силу, проникает через кожу, вызывая серьезные травмы. Перед отсоединением трубопроводов полностью сбросьте давление. Перед подачей давления в систему все соединения должны быть герметичными. Трубопроводы и шланги должны быть в хорошем состоянии. Давление масла, вытекающее из очень маленького отверстия, может быть почти незаметным слабым. Используйте кусок картона или дерева для поиска предполагаемых утечек. При травме вытекшей жидкостью немедленно обратитесь к врачу. При правильном применении может развиваться серьезная инфекция. Медицинская помощь назначается не сразу.

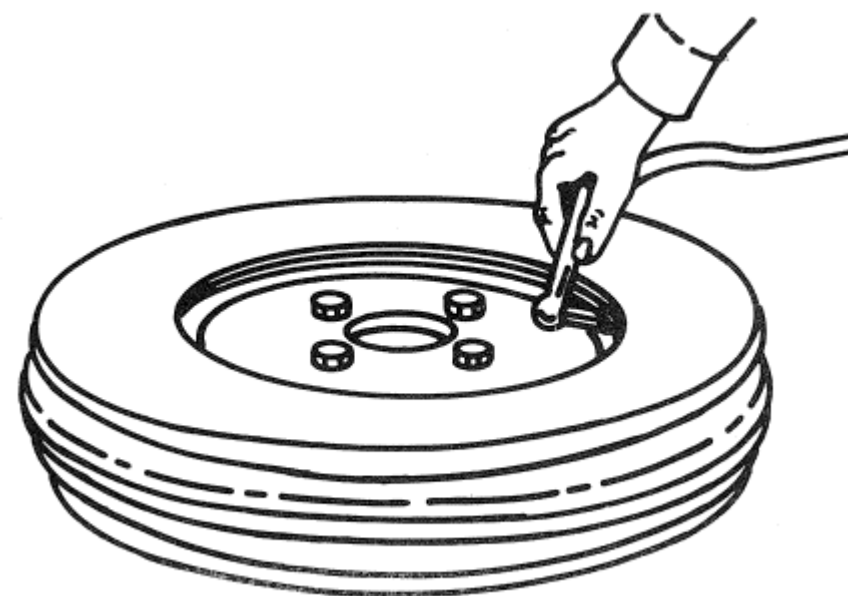


X9811-530ADE-030285

### БЕЗОПАСНО УСТАНАВЛИВАЙТЕ ШИНЫ.

Несоблюдение надлежащих процедур при монтаже шины на колесе или ободе может вызвать взрыв, который может привести к серьезным травмам или смерти. Не пытайтесь установить шину, если у вас нет соответствующего оборудования и опыта для выполнения этой работы. Поручите это вашему Дилеру JOHN DEERE или квалифицированный сервис по ремонту шин.

При заделке бортов шин на ободах никогда не превышайте максимальное давление накачки, указанное производителями шин для монтажа шин. Давление, превышающее это максимальное давление, может привести к опасному разрыву борта или даже обода взрывной силы. Если оба борта не установлены при максимальном-если достигнуто рекомендуемое давление, спустите, переместите установите шину, повторно смажьте борт и снова накачайте.



E19547-550ACCE-030285

### НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ МАШИНУ

Несанкционированные модификации машины могут нарушить функциональность и / или безопасность и повлиять на срок службы машины.

530-SAFE-030285

### ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГНИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

При транспортировке вашей машины по дороге или хайвею ночью или днем используйте необходимые огни для надлежащего предупреждения водителей других транспортных средств. В связи с этим ознакомьтесь с местными правительственными постановлениями. Эти различные долговые расписки с защитными огнями и устройствами можно приобрести у вашего Дилера JOHN DEERE.

SECURITE-550ACCE-030285

### РАБОТАЙТЕ БЕЗОПАСНО

Надевайте относительно плотную одежду с поясом во избежание зацепления за детали машины.

Никогда не допускайте на пресс-подборщик пассажиров.

При работе с пресс-подборщиком держите все щитки на месте.

Не пытайтесь вытягивать сено или бечевку из приемного устройства, когда пресс-подборщик работает.

Никогда не загружайте бечевку или сено в пресс-подборщик вручную.

Всем оборудованием должны управлять ответственные лица сыновья, которые были должным образом проинструктированы и делегированы для этого.

Во время работы машины всегда держитесь подальше от пресс-подборщика.

Ознакомьтесь со всеми элементами управления, влияющими на функции машины.

Перед обслуживанием, регулировкой или извлечением материала из пресс-подборщика всегда отключайте питание и заглушайте двигатель.



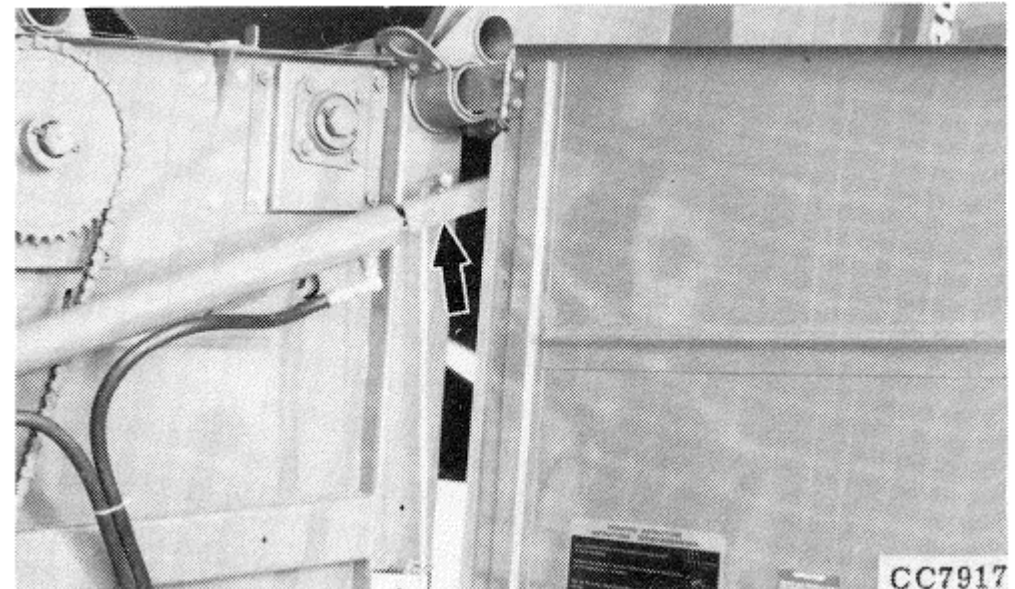
Z20912-545ACCE-030285

Установите ограничитель ворот в заблокированное положение перед началом работы на пресс-подборщике или вокруг него с поднятыми воротами. Инструкции по ограничению ворот см. в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".

Во избежание травм держаться подальше от ворот, пока его поднимается и опускается.

Будьте уверены прохожих ясны перед началом эксплуатации ворот.

Удалить посторонние предметы из машины. См. "Использование Пресс-подборщик" для удаления посторонних предметов.

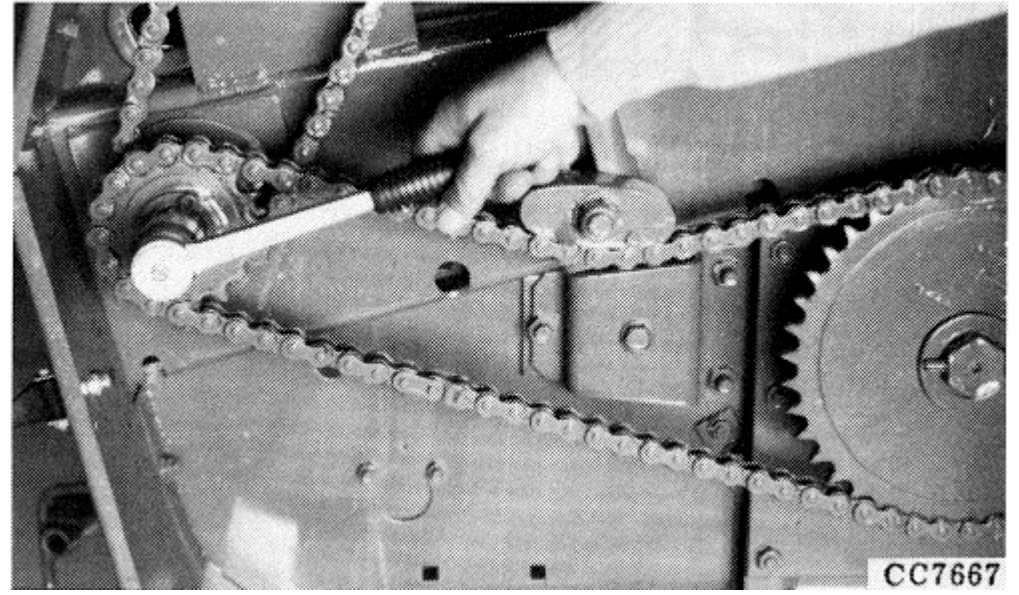


CC7917-540ACCE-031286

Поверните шестигранный ключ. выходной вал коробки передач на помощь в обслуживании. Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу при работающем двигателе трактора. Всегда снимайте инструмент с вала по окончании использования IT.

Убедитесь, что соединение надежно зафиксировано с помощью тяги закрепите хомут сзади.

Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации и техникой безопасности и указатели инструкций на машине.



CC7667-540ACCE-031286

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФРОНТАЛЬНОГО ПОГРУЗЧИКА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРУГЛЫХ ТЮКОВ



**ВНИМАНИЕ:** Соблюдайте крайнюю осторожность при использовании фронтального погрузчика для обработки круглых тюков.

При использовании тракторного погрузчика для перемещения тюков погрузчик ДОЛЖЕН быть оснащен грейфером для предотвращения скатывания тюка скатывание с рамы погрузчика на тракториста.

Будьте особенно осторожны при работе на склонах холмов. Трактор может опрокинуться набок, если он наедет на яму, канаву или другую неровность.

Из-за веса и склонности к перекатыванию больших круглых тюков будьте осторожны при перемещении тюков.

Во избежание травм или повреждений при перекатывании тюка отключите загрузайте тюки на ровном месте или таким образом, чтобы тюк не перекатывался.

Не позволяйте никому стоять рядом с задней частью пресс-подборщика когда он выгружает тюк.

Даже при использовании надлежащего оборудования обращение с круглыми тюками может быть опасным. Следуйте приведенным инструкциям в данном руководстве и на наклейках, прикрепленных к погрузчику и зажиме для круглых тюков.

Не переворачивайте круглые тюки с помощью погрузчика, если не требуется специальное оборудование. Установлен специальный круглый зажим для тюков. Без зажима тюк может упасть на оператора при подъеме погрузчика.

Во избежание проблем с управляемостью и устойчивостью не превышайте номинальную мощность трактора, указанную производителем.

Трактор должен быть оснащен системой защиты от опрокидывания защитная конструкция для предотвращения травм оператора в случае аварии при опрокидывании трактора.

На каждое колесо трактора должно приходиться максимальное количество заднего балласта и максимальная ширина протектора. Обратитесь к руководству вашего тракториста.

Уменьшите скорость движения трактора. Перемещайте тюк как можно ниже при этом поддерживайте достаточную видимость на местности постоянный зазор.

Резкие движения приводят к нестабильности работы трактора-погрузчика. Плавно управляйте органами управления погрузчика.



При работе с круглыми тюками откройте зажим и опустите вилы или ведро на землю. Держите вилы или ведро на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк.

Двигайтесь вперед до тех пор, пока тюк не окажется на вилах или ведре. Закройте зажим для захвата тюка, вилки для откатки рулона или ведра назад и поднимите стрелу погрузчика, чтобы обеспечить достаточный обзор и дорожный просвет для транспортировки.

При работе с круглыми тюками на склоне подходите к тюку так, чтобы трактор был обращен в гору. Откройте зажим и опустите вилы или ковш на землю. Держите вилы или ковш на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк. Привод вперед, пока тюк не окажется на вилах или ковше. Закройте зажим, чтобы взяться за тюк, откатите вилы или ковш назад и поднимите погрузчик стрелу ок. 15 см (6 дюйм.) чтобы обеспечить почву-учетом транспорта на склонах. Медленно приступить к эксплуатации с осторожностью.

Никогда не используйте трактор-погрузчик для остановки прокатываемого тюка.

Неправильное использование погрузчика для обработки круглых тюков может привести к травмам тракториста в результате:

a. Рулон, скатывающийся вниз по стреле погрузчика на рабочее место оператора.

b. Авария при опрокидывании трактора, вызванная нестабильностью когда рулон перемещен не низко.



W8053-545ACCE-281186

## ШАРНИРНЫЙ ВАЛ

Убедитесь, что шарнирный вал, ВОМ трактора и пресс-подборщик крепление надежно защищено.

Убедитесь, что шарнирный вал правильно подсоединен к ВОМ.

Убедитесь, что ограждения надежно закреплены с помощью цепей.

Во время работы всегда держитесь подальше от шарнирного вала.

SECUOM-550ACCE-030285

## ТУШЕНИЕ ПОЖАРА

1. Немедленно извлеките тюк.
2. Переместите трактор и пресс-подборщик с подветренной стороны как можно дальше от легковоспламеняющегося материала.
3. Поднимите заслонку и включите запорное устройство.
4. Используйте водяной огнетушитель под давлением или другой для тушения пожара используйте водопровод.

SECUOM-545ACCE-030285

## УСТАНОВИТЕ ОГNETУШИТЕЛЬ

Официально сертифицированные водяные огнетушители под давлением доступны в различных странах и могут быть приобретены владельцем для оснащения своего пресс-подборщика.

Обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE за информацией об огнетушителях и о том, как установить их на свой пресс-подборщик.

SECUOM-545BCCE-030285

Категории:

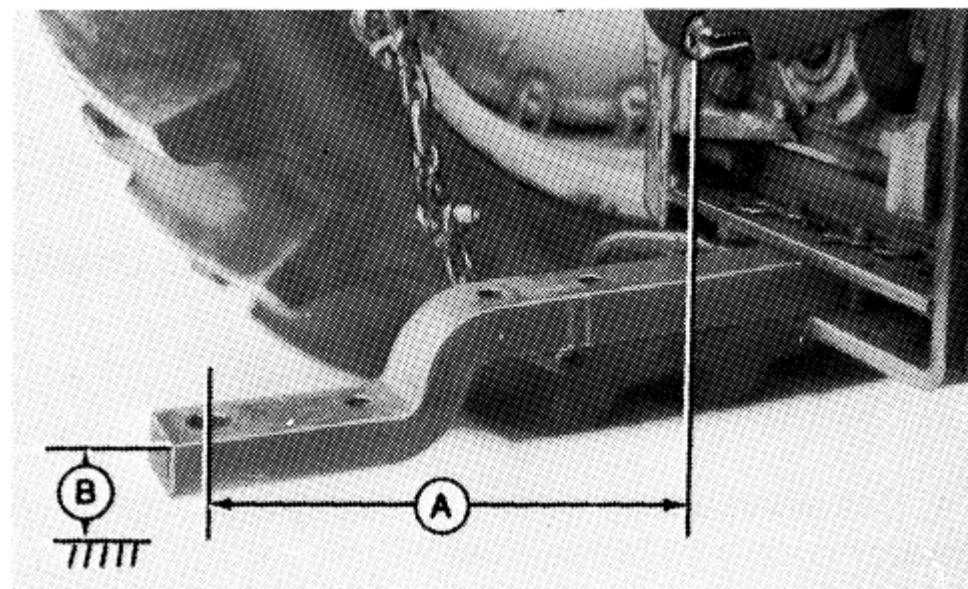
# Подготовка трактора

## РЕГУЛИРОВКА ТЯГОВОГО УСТРОЙСТВА

Выровняйте по вертикали отверстие для штифта сцепного устройства с центром линия ВОМ трактора.

**ВАЖНО:** Перед установкой пресс-подборщика обязательно отрегулируйте дышло. Замените все щитки.

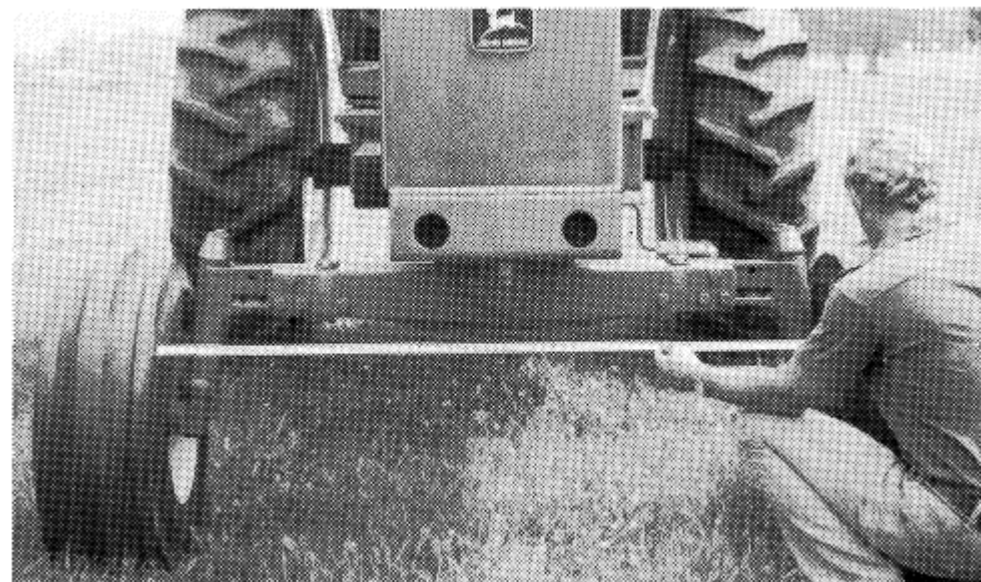
Диаметр—350 мм (14 дюймов) В—от 330 до 508 мм (от 13 до 20 дюймов)



E21641-545ACCE-281186

## УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС ТРАКТОРА

Установите передние колеса так, чтобы внутренняя шина соответствовала размеру шины от 1372 до 1524 мм (54-60 дюймов).



E21602-550ACCE-030285

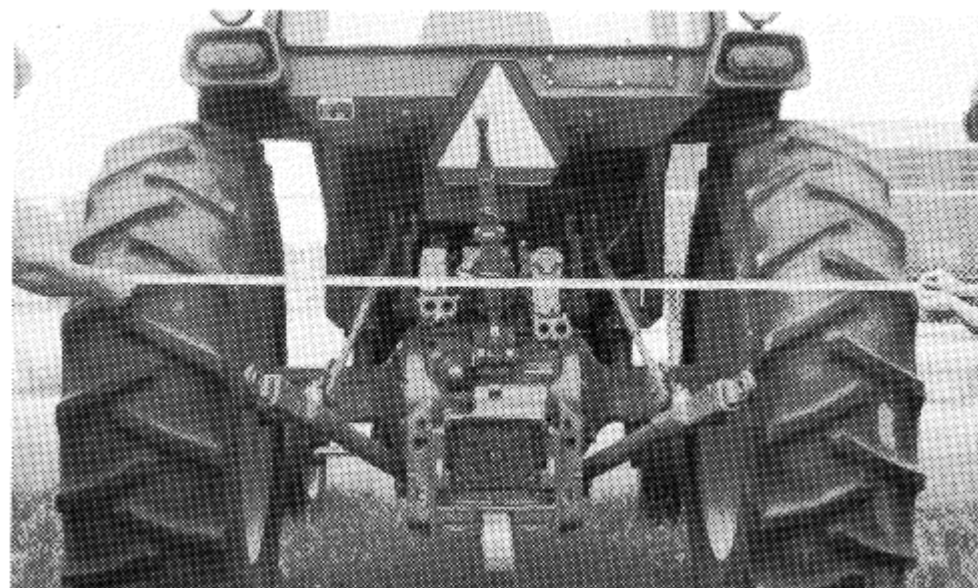
## УСТАНОВКА ЗАДНИХ КОЛЕС ТРАКТОРА

Установите задние колеса трактора так, чтобы обеспечить наружный размер шин. диаметр от 2591 до 2743 мм (от 102 до 108 дюймов)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если установлены сходящиеся колеса, наружный размер задних колес не должен превышать 2286 мм (90 дюймов).

**ВАЖНО:** Не делайте слишком коротких поворотов и не приводите к тому, что пресс-подборщик будет ломаться при задний ход, так как это может привести к повреждению

сходящиеся колеса.



E21603-545ACCE-001186

## ПРОВЕРКА БАЛЛАСТА, РАССТОЯНИЯ Между КОЛЕСАМИ И НАКАЧКИ ШИН.

Обеспечьте достаточный вес для стабилизации трактора при эксплуатации на холмистой местности или в других неблагоприятных условиях. Смотрите руководство по эксплуатации вашего трактора.

Для обеспечения надлежащей устойчивости отрегулируйте балласт, расстояние между колесами и накачку шин в соответствии с инструкциями тракториста ual.

530PTE-030285

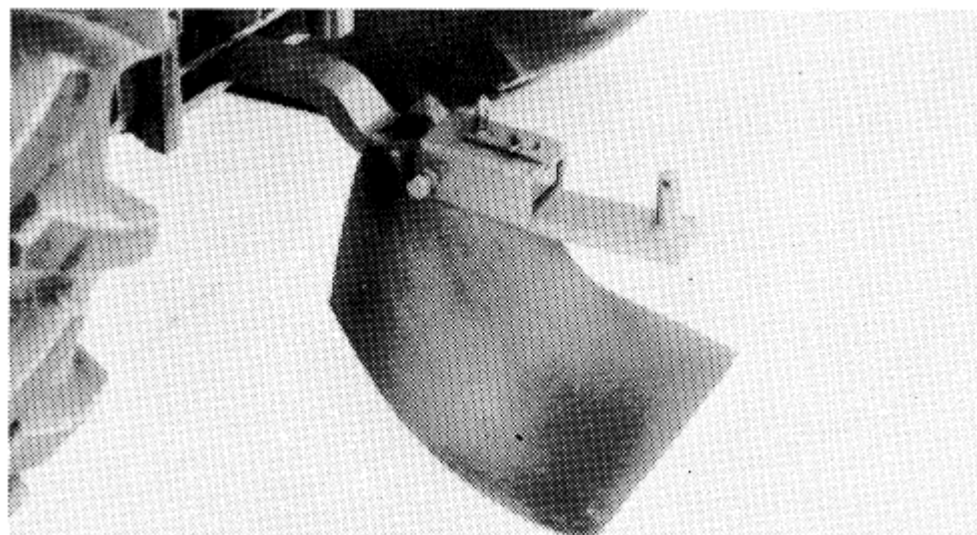
### НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ВЫПУСКОВ

Установите дистанционные выпуски гидравлики трактора на максимальный расход. Оценить.

530PTGE-030285

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЫШЛОВОГО ЩИТКА

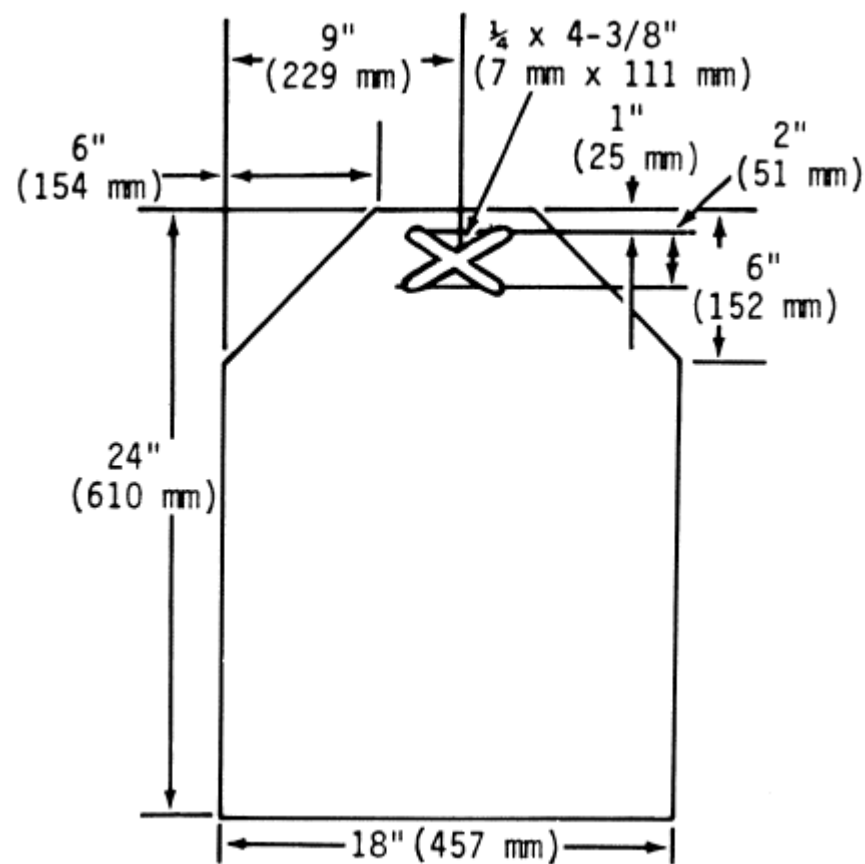
Если тяговое устройство трактора зацепляется за валок и нарушает его работу под трактором можно использовать защитное устройство для тягового устройства.



E21604-530PTIE-030285

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТА ДЫШЛА

Используйте 2-или 4-слойную ленту.



E19651-550ACCE-030285

## ВЫБОР ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВОМ ТРАКТОРА



ВНИМАНИЕ: Ни при каких обстоятельствах пресс-подборщик, оснащенный приводом отбора мощности 540 об/мин, не должен эксплуатироваться с трактором при 1000 об/мин ВОМ Скорость.

530PTFE-000285

# Подготовка пресс-подборщика

## ВЫБОР ШПАГАТА

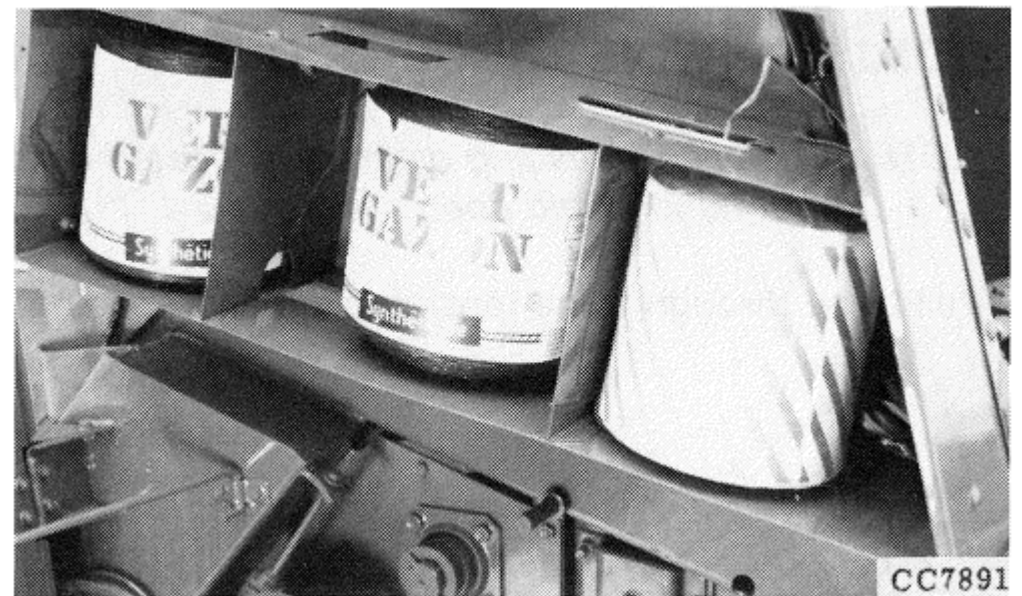
Шпагат хорошего качества играет очень важную роль в правильной работе пресс-подборщика.

Шпагат с хорошей прочностью на растяжение и однородностью по размеру следует выбирать для правильной операции пакетирования. Это также поможет предотвратить разрыв шпагата при ручной укладке укладка и транспортировка тюков.

PREPPRES-550ACCE-030285

## ЗАГРУЗОЧНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ ШПАГАТА

1. Положите по одному мотку шпагата хорошего качества в каждый коммодименте коробки для шпагата. Убедитесь, что шпагат натянут с конца шарика с пометкой "сверху".
2. Соедините шпагат, привязав внутренний конец одного шарика к внешней стороне другого шарика. При соединении шпагата, используйте модифицированный квадратный узел с помощью сизалевого шпагата и листового сгиба узел с помощью пластикового шпагата.
3. Обрежьте свободные концы шпагата как можно ближе к узлу, родной.

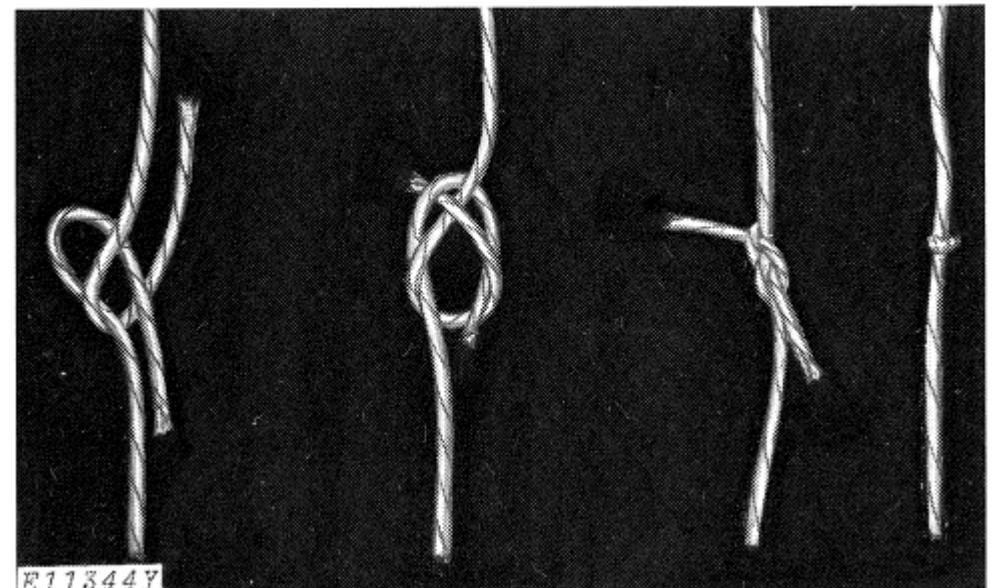


CC7891-540ACCE-031286

## УЗЕЛ ДЛЯ ЗАВЯЗЫВАНИЯ СГИБА ЛИСТА – ПЛАСТИКОВЫЙ ШПАГАТ

ВАЖНО: узел должен быть достаточно маленьким, чтобы проходить через направляющие и рычаг для шпагата.

Свяжите пластиковые шарики из шпагата узлом для сгибания листа как показано на рисунке.

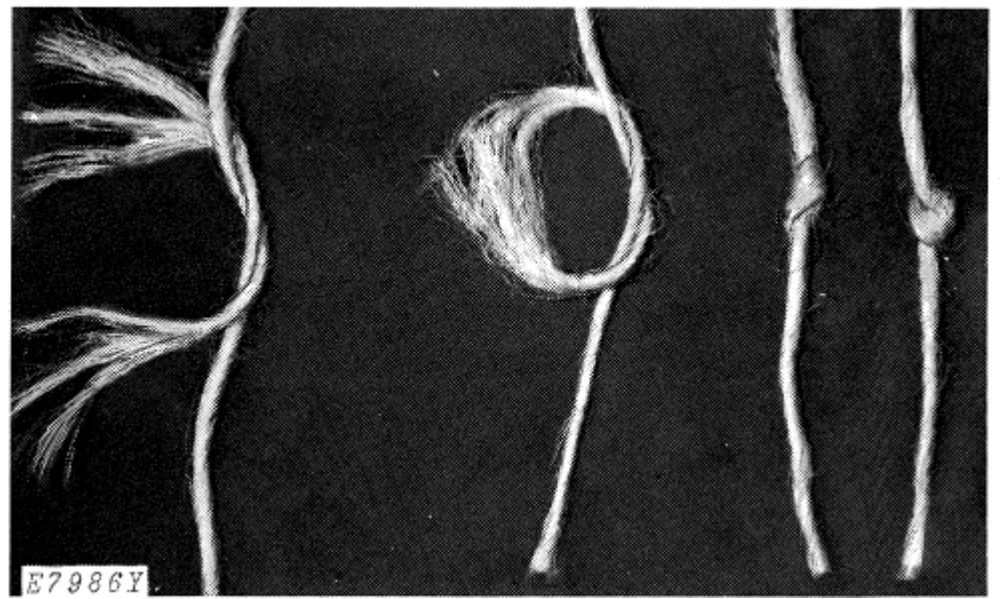


E11344-530PMCE-030285

### ЗАВЯЗЫВАНИЕ МОДИФИЦИРОВАННОГО КВАДРАТНОГО УЗЛА – СИЗАЛЕВЫЙ ШПАГАТ

ВАЖНО: Узел должен быть достаточно маленьким, чтобы  
проходить  
через направляющие и рычаг для шпагата.

Свяжите шарики из шпагата квадратным или модифицированным  
квадратным узлом, как показано на рисунке.

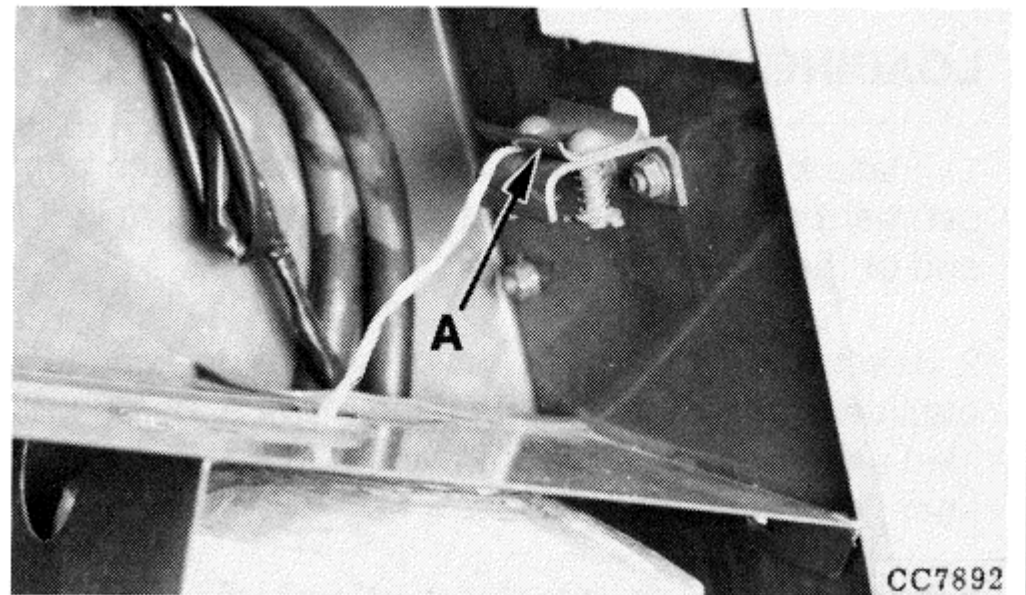


E7986Y  
E7986-530PMDE-030285

### ПРОТЯГИВАНИЕ ШПАГАТА Через НАПРАВЛЯЮЩИЕ

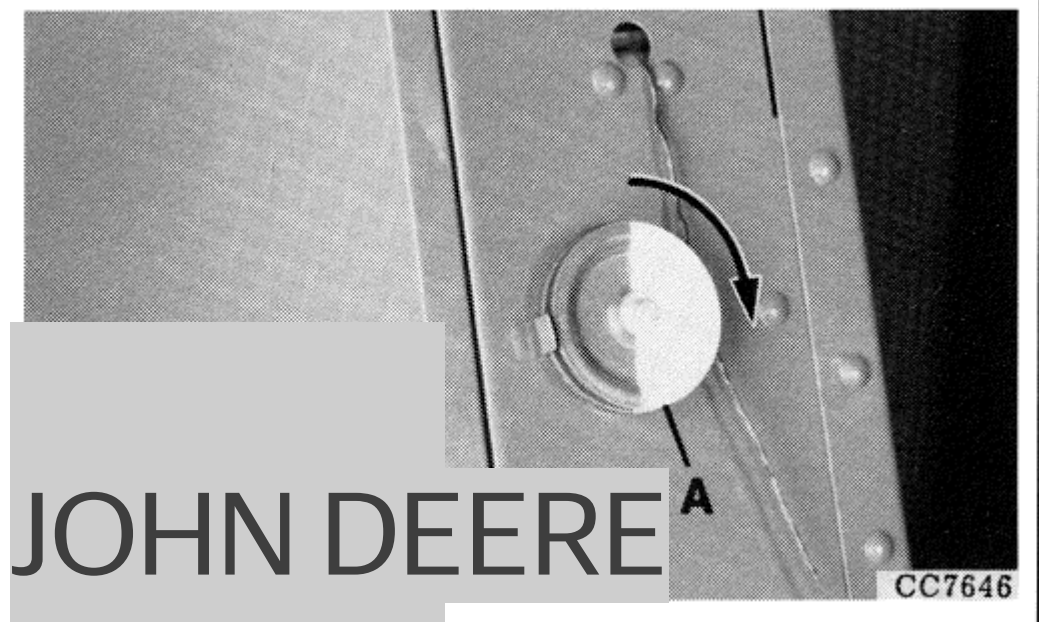
ПРИМЕЧАНИЕ: Подробная схема продевания нитей  
находится внутри  
правая защитная дверца.

Протяните шпагат через пластину для натяжения шпагата и отверстие (A).



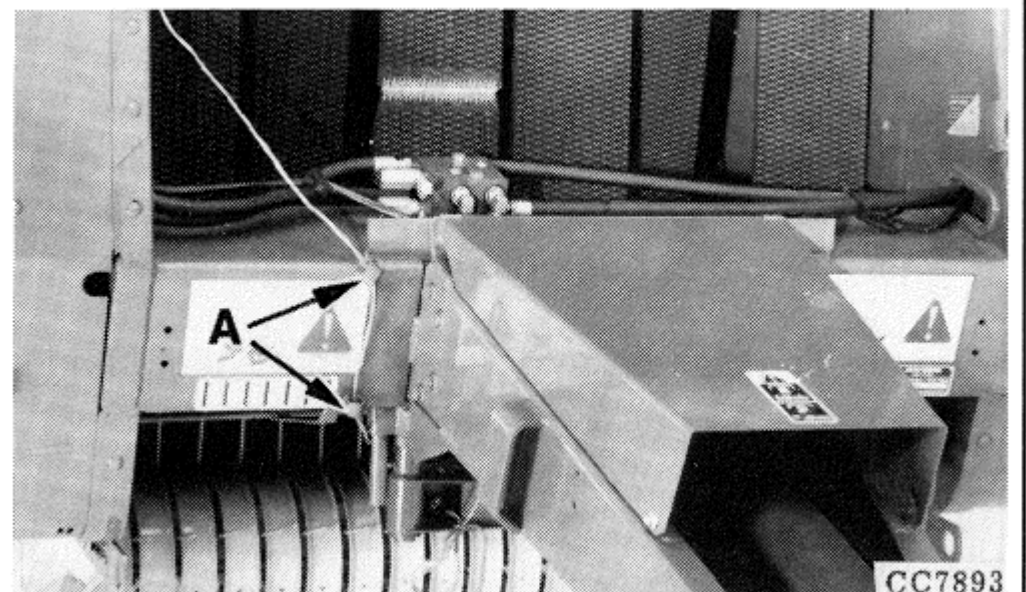
CC7892  
CC7892-540ACCE-031286

Если пресс-подборщик оснащен индикатором обмотки шпагатом-  
тор (опция), обвязать шпагатом шкив (A).



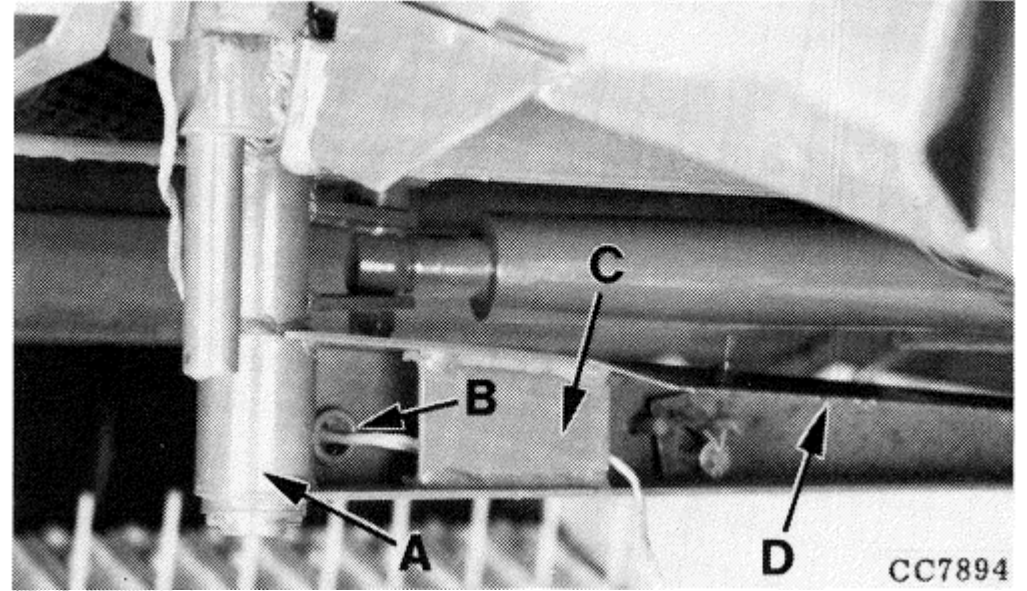
CC7646  
CC7646-540ACCE-031286

Проложите шпагат через направляющие (A).



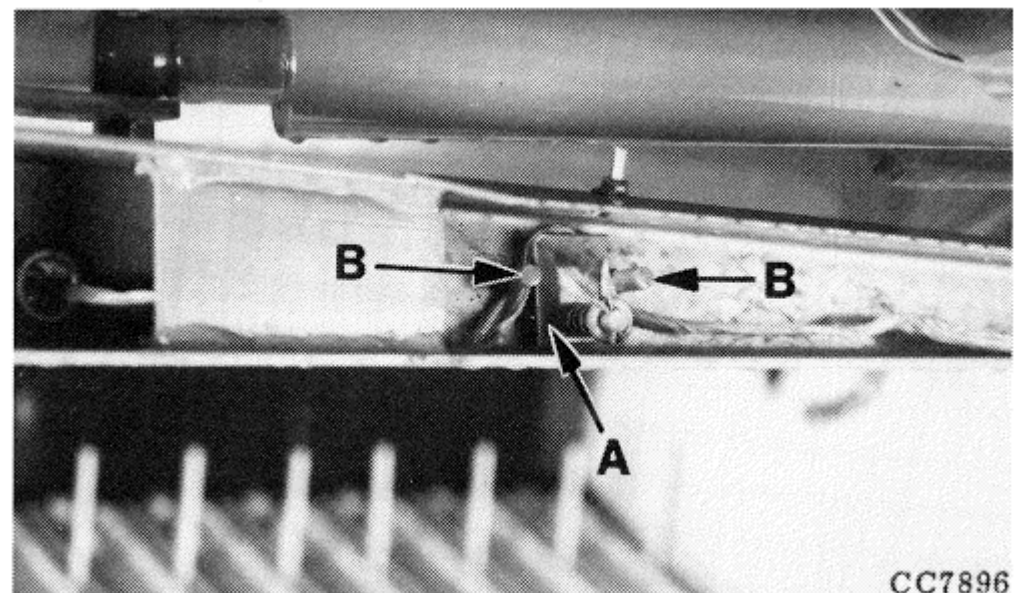
CC7893  
CC7893-540ACCE-031286

Откройте крышку кронштейна для шпагата (D). Пропустите шпагат за шпагатом рычаг (A), проведите его через проушину (B) и сзади пластина (C).



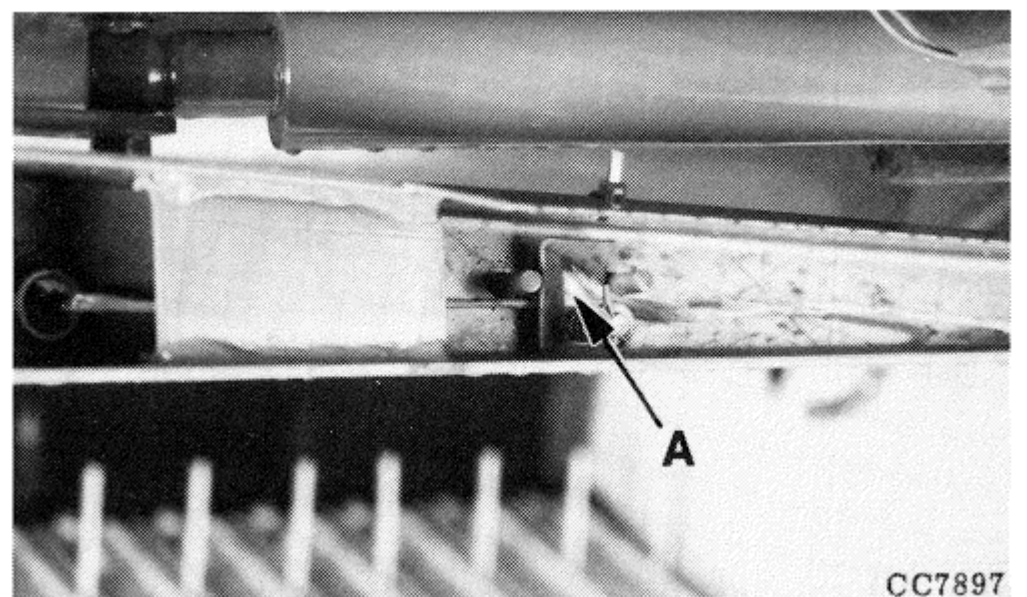
CC7894-540ACCE-031286

Проложите шпагат за натяжной пластиной (A) и под шпильками (B).



CC7896-540ACCE-031286

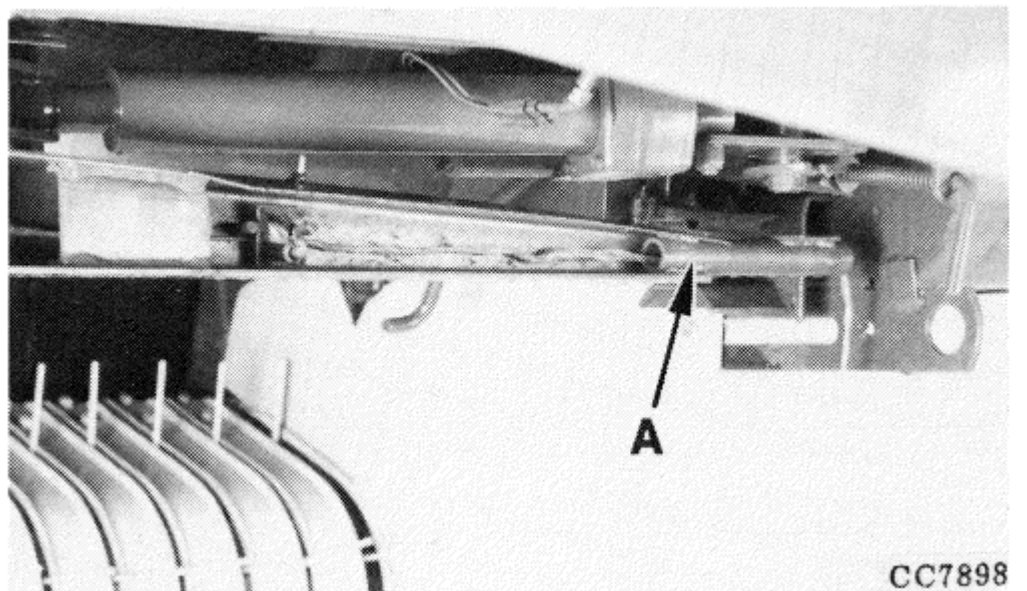
Натяните шпагат с обеих сторон натяжной пластины (A), чтобы подсунуть шпагат под пластину.



CC7897-540ACCE-031286

Проденьте бечевку через колесо для шпагата (A). Должно быть 300 мм (12 дюймов) бечевки, выступающей из конца колеса для шпагата колесо.

Закройте крышку шпагатного кронштейна.



CC7898-540ACCE-031286

## НАКАЧКА ШИН

10,0/80 x 12 (6 PR)...

..... 207 кПа (2,1 бар; 30 фунтов на квадратный дюйм)

PREPPRES-540ACCE-031286

# Установка и отсоединение

## УСТАНОВКА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА На ВОМ 540 Об/мин



**ВНИМАНИЕ:** Никогда не используйте пресс-подборщик с частотой вращения 540 об/мин при ВОМ 1000 об /мин.

Пресс-подборщик может быть установлен на любой трактор, оснащенный тяговое устройство или сцепное устройство для прицепа и ВОМ 540 об /мин.

Если пресс-подборщик необходимо эксплуатировать с трактором с ВОМ 1000 об /мин., обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE.

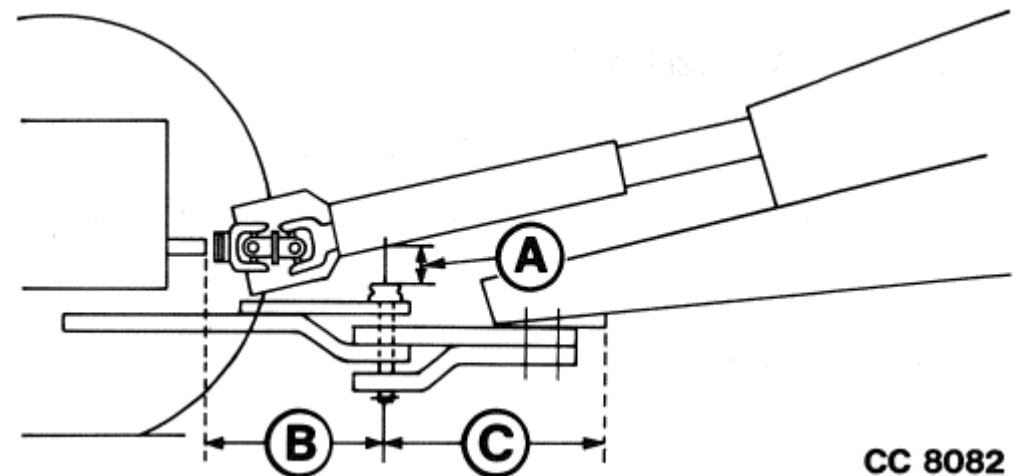
ATTACHOM-545ACCE-281186

## КРЕПЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К ДЫШЛУ

Отрегулируйте зажимное устройство пресс-подборщика и дышло трактора на об- установите размеры (A), (B) и (C), как показано.

A-75 мм (3 дюйма)  
B-350 мм (14 дюймов)  
C-430 мм (17 дюймов)

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Пресс-подборщики поставляются с завода с язычком, установленным для крепления к дышлу.



CC 8082

CC8082-545ACCE-281186

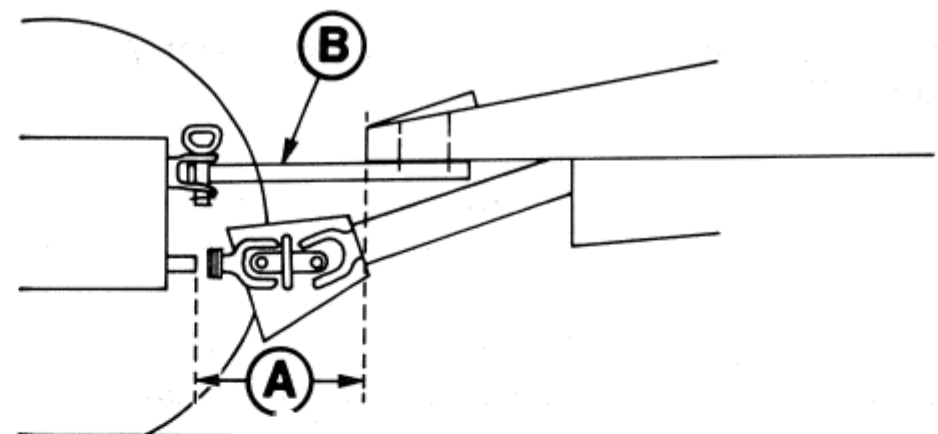
## ATTACHING BALER TO TRACTOR TRAILER HITCH

Clearance between ground and baler tongue can be increased by this hitching method. This is particularly convenient when baling very thick windrows.

An adapting kit is available from your JOHN DEERE dealer to reverse the tongue position.

Adjust ball joint hitch (B) to obtain a minimum distance (A) of 300 mm (12 in.) between end of tractor PTO and tip of tongue.

**A-300 mm (12 in.)  
minimum**  
**B-Ball joint hitch**

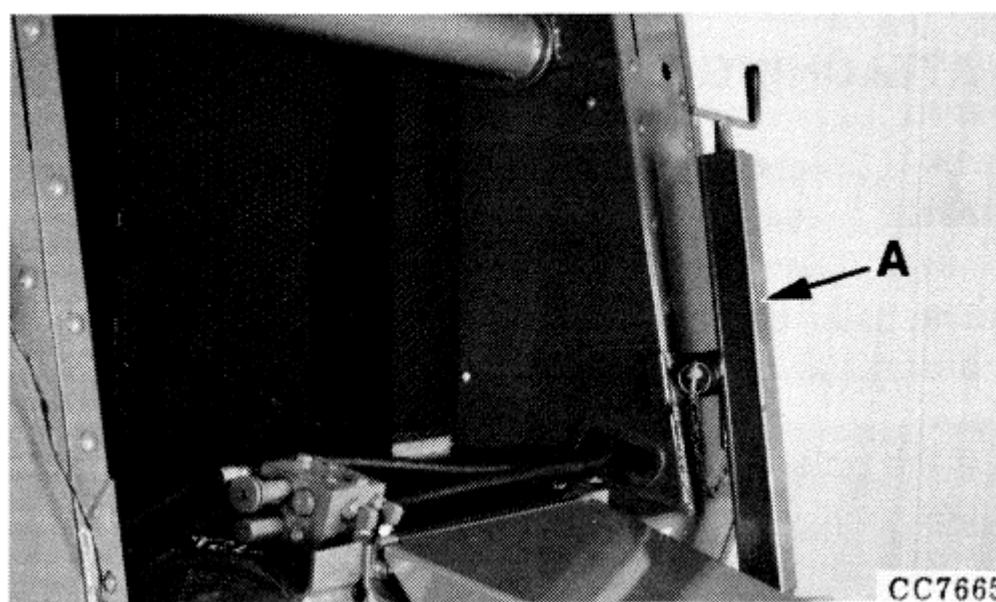


CC 8083

CC8083-545ACCE-281186

### ХРАНЕНИЕ СТОЙКИ ДОМКРАТА

После навески на трактор закрепите стойку домкрата (А) в положение для хранения, как показано на рисунке.



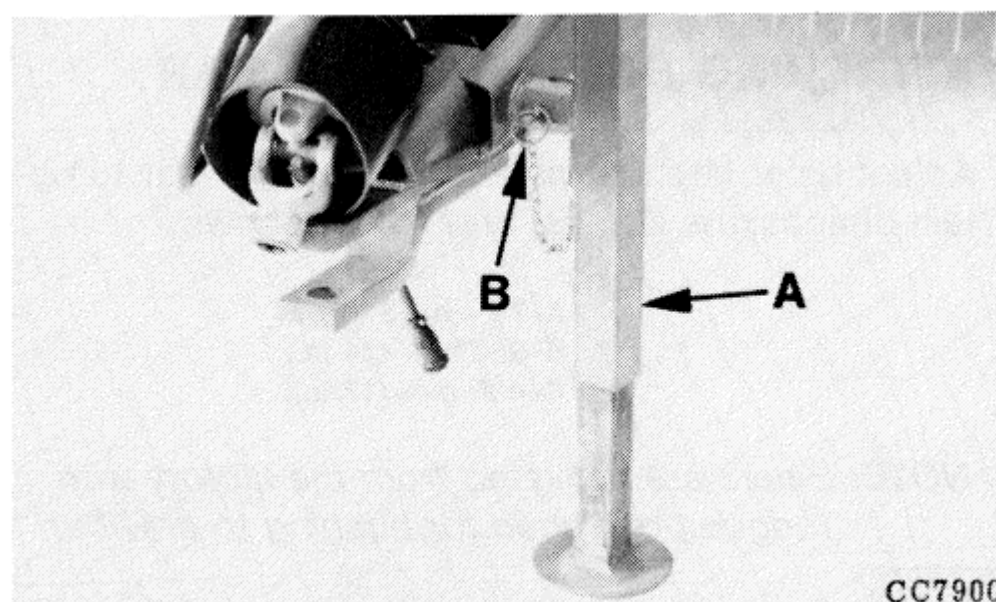
CC7665

CC7665-540ACCE-031286

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДОМКРАТА

При отцеплении трактора от пресс-подборщика снимите домкрат из положения для хранения и установите его в вертикальное положение (А).

Закрепите на язычке с помощью штифта и быстрозажимного штифта (В).



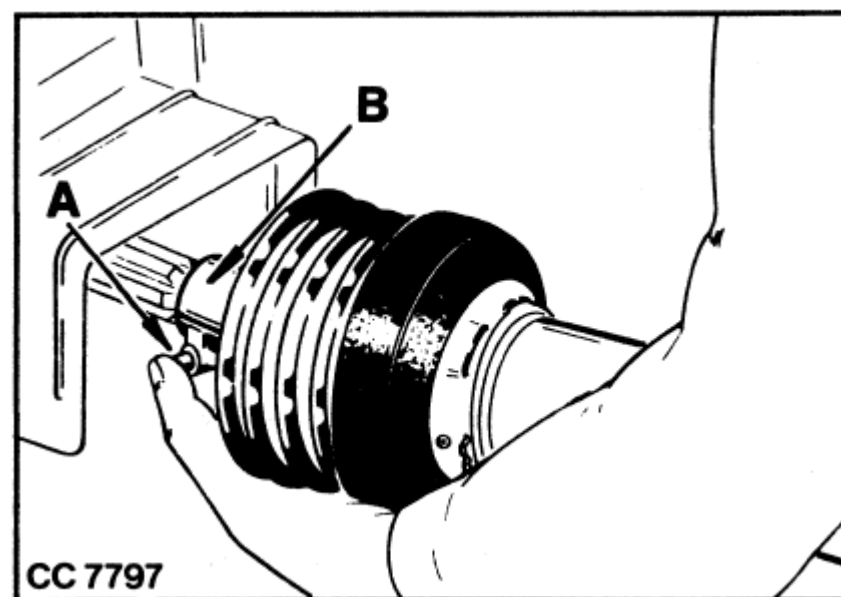
CC7900

CC7900-540ACCE-031286

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАЗЪЕДИНЕНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Нажмите на штифт (А) и одновременно надавите на телескопический вал (В) ВОМ трактора до тех пор, пока штифт не войдет в зацепление.

Отсоединение: Нажмите на штифт (А) и одновременно удерживайте телескопический вал (В) за защитную трубку. Выньте вал из ВОМ трактора.



CC 7797

CC7797-540ACCE-031286



**ОСТОРОЖНО:** Всегда держитесь подальше от ВОМ когда он работает.

Перед началом работы убедитесь, что все замки надежно закреплены включены и прикреплены предохранительные цепи.

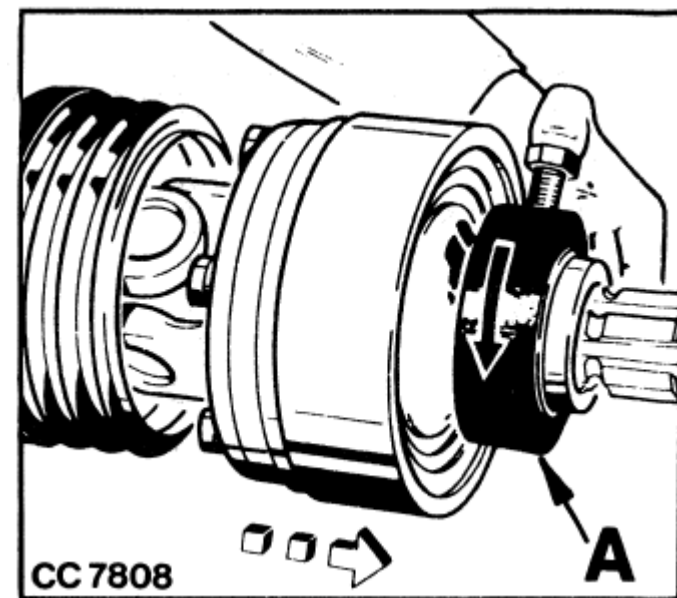
Установите на место щитки отбора мощности, которые были сняты, чтобы присоединить соединительный элемент.

Немедленно замените все поврежденные пластиковые соединительные элементы.

ATTACHOM-545BCCE-281186

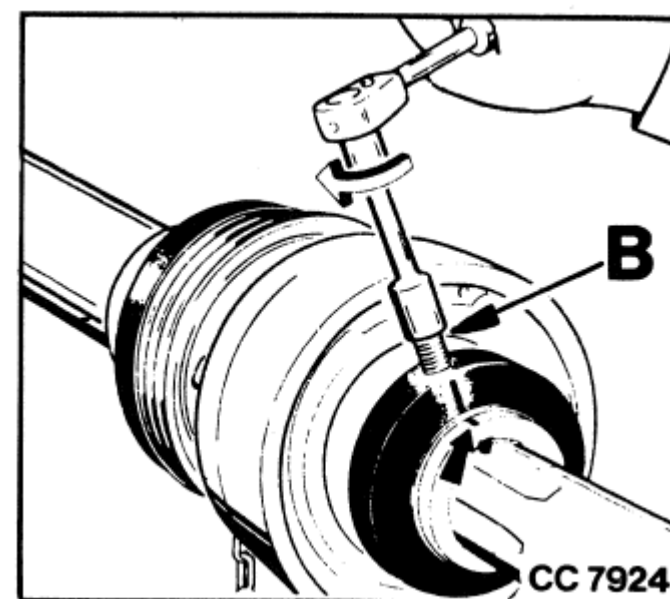
### СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА С КОРПУСОМ РЕДУКТОРА ВХОДНОЙ ВАЛ

Поверните стопорное кольцо (A) и одновременно надавите на телескопический вал на входной вал до защелкивания.



CC7808-545ACCE-281186

Затяните винт (B) на зажимной шпонке (с маркировкой) до 50 Нм Крутящий момент (35 фут-фунтов).

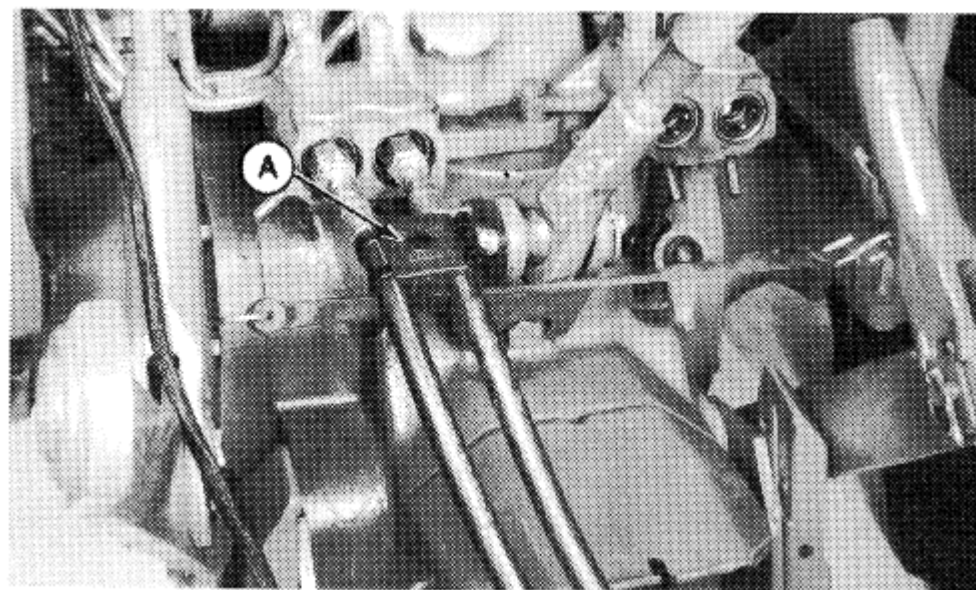


CC7924-545ACCE-281186

### КРЕПЛЕНИЕ К ГИДРАВЛИКЕ ТРАКТОРА

Гидравлические муфты ISO входят в стандартную комплектацию пресс-подборщика. Если они не подходят к трактору, обратитесь к вашему дилеру JOHN DEERE .

1. Определите, в каком гидравлическом резервуаре находится давление при перемещении гидравлического рычага трактора назад.
2. Подсоедините шланг с обозначением удлинителя баллона на идентификационной бирке (A) к этому гнезду.
3. Подсоедините оставшийся шланг.



E21606-530ADIE-000382

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОЦИЛИНДРА БЛОК УПРАВЛЕНИЯ К ТРАКТОРУ

Подсоедините положительный провод управления электрическим цилиндром блок управления к положительному проводу аккумуляторной батареи трактора или к проводу, соединяющему аккумуляторную батарею трактора с запустите двигатель.

Подсоедините провод заземления электрического блока цилиндров блок управления к отрицательной клемме аккумуляторной батареи трактора.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для эффективной работы электроцилиндра требуется сила тока 30 А.  
для эффективной работы электроцилиндра.

ATTACHOM-540ACCE-031286

# Транспортировка

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИГНАЛЬНЫЕ ОГНИ



ВНИМАНИЕ: При буксировке этого оборудования по дорогам общего пользования рекомендуется использовать мигающие сигнальные огни. при буксировке этого оборудования по дорогам общего пользования рекомендуется использовать сигнальные огни. комплект защитного освещения для оборудования доступен у вашего дилера JOHN DEERE.

TRANSPOM-550ACCE-030285

## ПОДГОТОВКА К ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

Закройте ворота, поднимите подборщик и сходящиеся колеса, если таковые имеются кукня.

ВАЖНО: Не делайте резких поворотов при транспортировке пресс-подборщика. Это может привести к повреждению, если язычок ударяется о шину трактора.



ВНИМАНИЕ: Соблюдайте осторожность при буксировке пресс-подборщика на транспортных скоростях. Снизьте скорость, если общий вес пресс-подборщика с тюками превышает масса трактора.

При транспортировке пресс-подборщика на более высоких скоростях может возникнуть раскачивание. Снизьте скорость до прекращения раскачивания.

Не буксируйте пресс-подборщик со скоростью, превышающей 25 км / ч (16 миль / ч).

При перевозке пресс-подборщика по дорогам он должен быть пустым.

TRANSPOM-545ACCE-281186

# Работа с пресс-подборщиком

## ПОДГОТОВКА УРОЖАЯ

Либо сделайте валки:

a. Не более чем на половину ширины подборщика.

b. На всю ширину подборщика, чтобы исключить переплетение.

Чтобы предотвратить порчу, не скручивайте сено до тех пор, пока его не можно будет скручивать квадратным пресс-подборщиком.

UTILISOM-545ACCE-281186

## ПРЕССОВАНИЕ КОРОТКИХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР



**ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ!** Чтобы избежать травм или смерти в результате втягивания в машину:

Не пытайтесь подавать урожай или скрутку в пресс-подборщик или отключать зону подачи, пока пресс-подборщик работает. Выполняется. Пресс-подборщик подает материал быстрее затем вы можете отпустить его.

Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

Чтобы уменьшить засорение, попробуйте один или несколько из следующих приемов:

Увеличьте приемистость настолько, насколько это практически возможно.

Уменьшите частоту вращения двигателя до 1500 об / мин и переключитесь на более высокую передачу.

При необходимости уменьшите плотность тюка.

Сделайте валки большего размера (при необходимости сгребайте вместе).

**ВАЖНО:** В этих условиях крепление для силоса приспособление (если оно оборудовано) необходимо снять.

УТИЛИСОМ-540ACCE-031286

### ПРЕССОВАНИЕ КУКУРУЗНЫХ СТЕБЛЕЙ

Срежьте стебли перед прессованием, чтобы увеличить срок службы зубьев подборщика.

Не загребайте более шести рядов подряд, иначе в зоне подбора может произойти заделка. Более высокую производительность можно получить, сгребая в рулоны меньшего размера при более быстром измельчении скорости.

Увеличьте отверстие для подачи, опустив захват как можно ниже практично.

Замените отсутствующие зубья захвата.

UTILISOM-540BCCE-031286

## ТЮКОВАНИЕ СИЛОСА

Для тюкования силоса очень часто требуется установка узла для адаптации силоса (см. "Установка силосного оборудования").

**ВАЖНО:** При укладке силоса в короткие и очень короткие тюки влажный урожай и тюки получаются не идеально цилиндрической формы, рекомендуется устанавливать "Торсионный стержень" крепится к верхнему натяжному рычагу.

При тюковании силоса нижняя сторона валка обычно очень влажная. Такая влажность снижает "сцепление" урожая на лентах, и это может нарушить процесс запуска тюка.

Чтобы решить эту проблему, выполните следующие действия:

Всегда начинайте тюк с погрузкой центру валка.

Снизить скорость двигателя трактора на низких оборотах холостого хода до войти в валок. Выберите передаточное число, которое позволит развивать скорость от 6 до 10 км / ч (4-6 миль / ч) при номинальной частоте вращения ВОМ.

Не прекращайте движение вперед, по крайней мере, на 2-3 м (от 80 до 120 дюймов) после того, как вы въехали в зону обрезки, так как это критический момент, когда требуется больше материала для форсирования для запуска тюка.

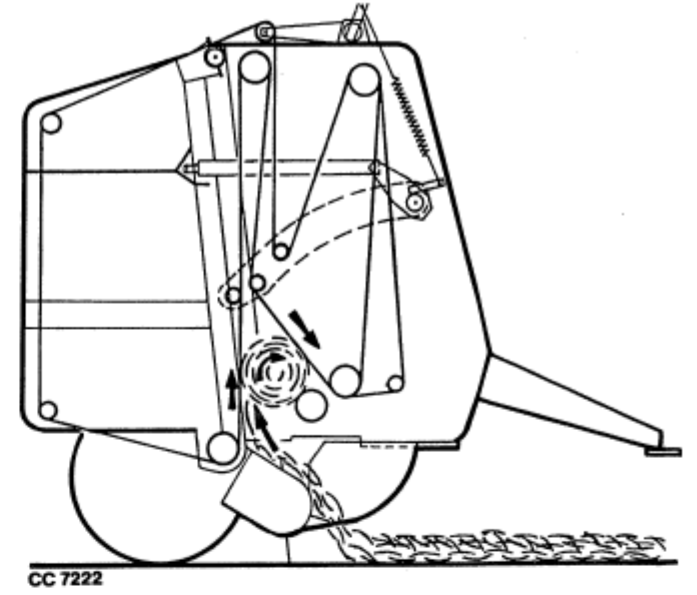
Установите подборщик в самое нижнее положение.

Для обеспечения плавной подачи убедитесь, что тяговое усилие трактора не цепляет и не мешает валку (см. "Использование дышла Щиток").

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Проверьте, не скапливается ли урожай возле подшипников и чистите пресс-подборщик в конце каждого дня, чтобы предотвратить коррозионные повреждения подшипников.

## HOW THE BALER FORMS A BALE

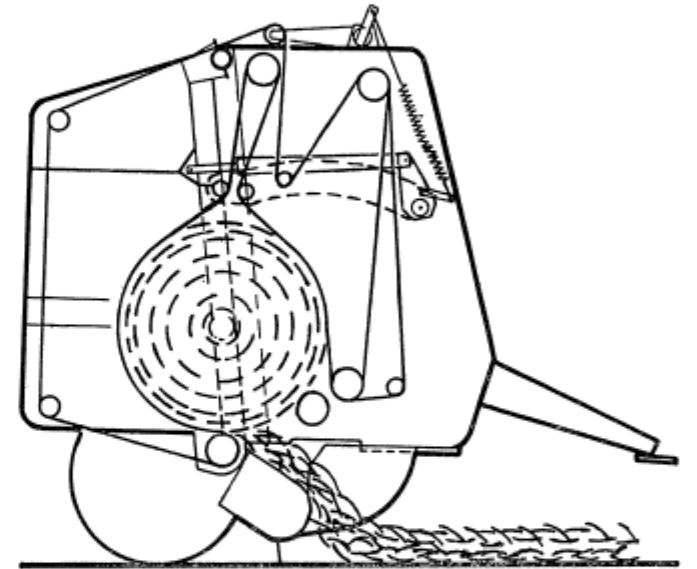
Starting the bale.



CC 7222

CC7222-545ACCE-030285

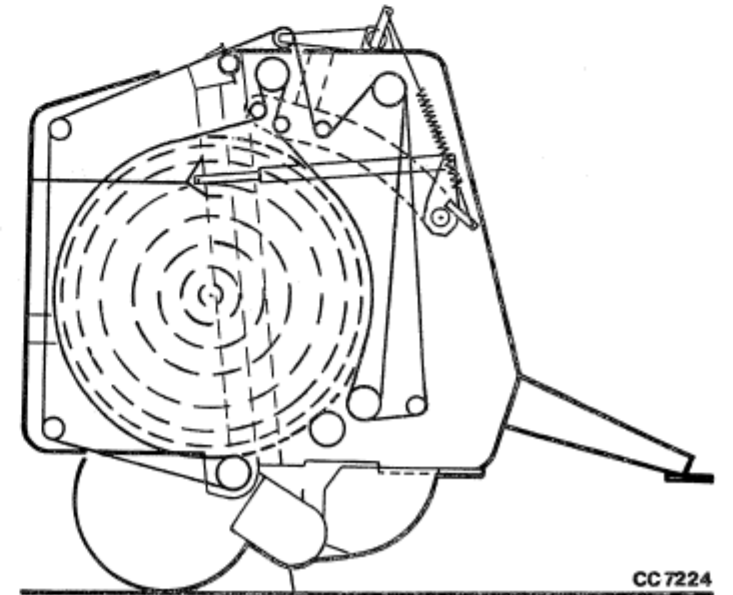
Forming the bale.



CC 7223

CC7223-545ACCE-030285

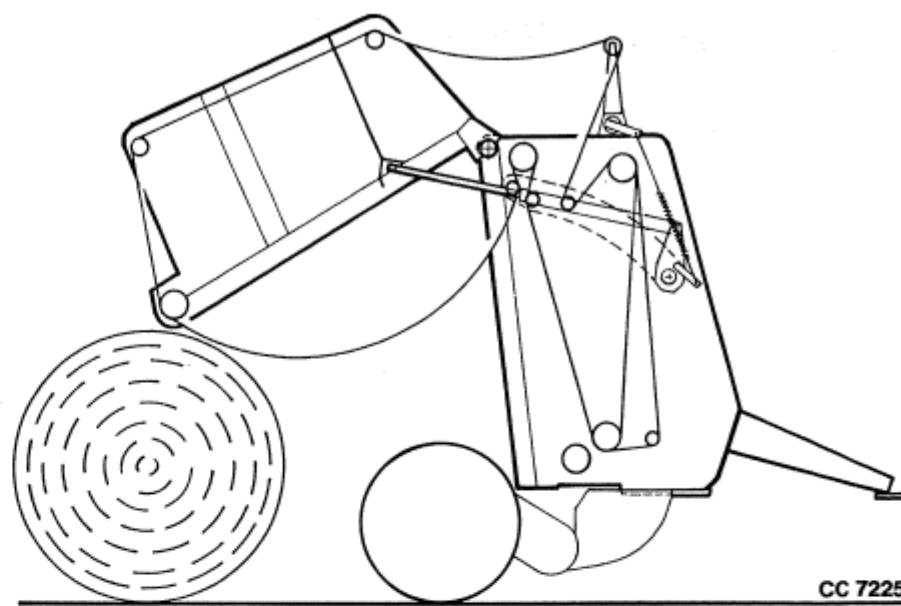
Completed bale.



CC 7224

CC7224-545ACCE-030285

## Discharging the bale.



CC7225-545ACCE-030285

## ПЕРИОД ОБКАТКИ

**ВАЖНО:** Нагрузки на ленту и привод увеличиваются по мере приближения рулона к максимальному диаметру

Размер рулона приближается к максимальному диаметру. Часто регулярное формирование негабаритных тюков может

привести

к преждевременному разрушению.

Период примерно первых пятидесяти тюков следует рассматривать как период обкатки, т.е. до тех пор, пока краска внутри камеры для тюков не сотрется

Перед началом работы обильно смажьте телескопические элементы ВОМ крепление.

УТИЛИСОМ-545CCCE-030285

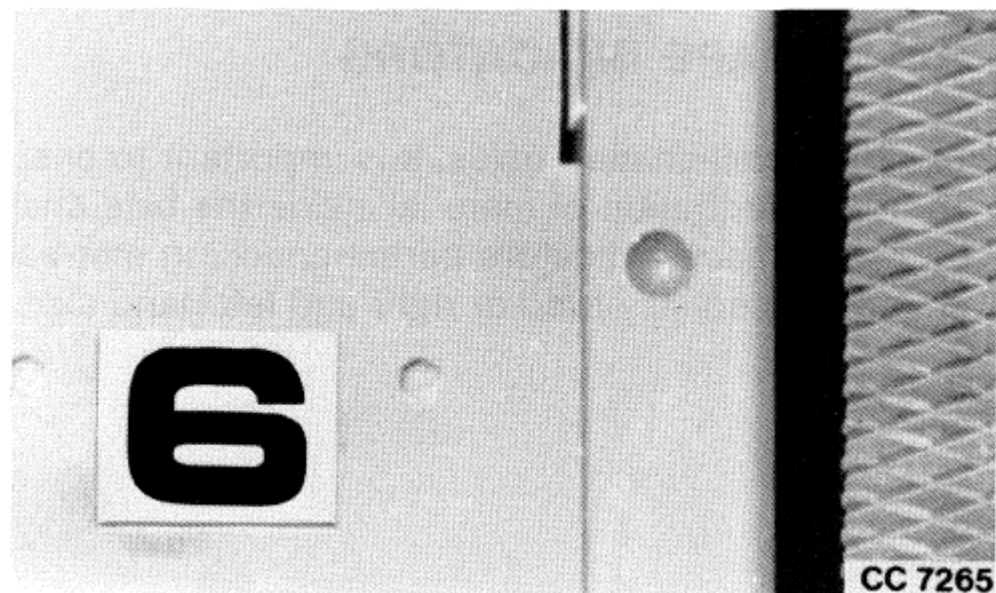
## ФОРМИРОВАНИЕ ТЮКА



**ОСТОРОЖНО: НЕ РИСКУЙТЕ!**  
избегайте травм или смерти, если вас затянет внутрь  
машина:

Не пытайтесь подавать урожай или скрутку в  
пресс-подборщик или отключать зону подачи, пока  
пресс-подборщик работает. Выполняется. Пресс-подборщик  
подает материал быстрее, чем вы успеваете его выпустить.

Отключите ВОМ и заглушите двигатель.



Управляйте трактором на номинальной частоте вращения ВОМ.

Переместите рычаг селективного регулирующего клапана, чтобы закрыть  
заслонку. Удерживайте в этом положении, пока верхний натяжной рычаг не будет  
полностью опущен. Переведите рычаг в нейтральное положение.

Включите ВОМ.

Убедитесь, что в окне "Размер рулона" отображается цифра (от 3  
до 6), соответствующая выбранному диаметру рулона.  
Никогда не превышайте "6", иначе тюк будет негабаритным.

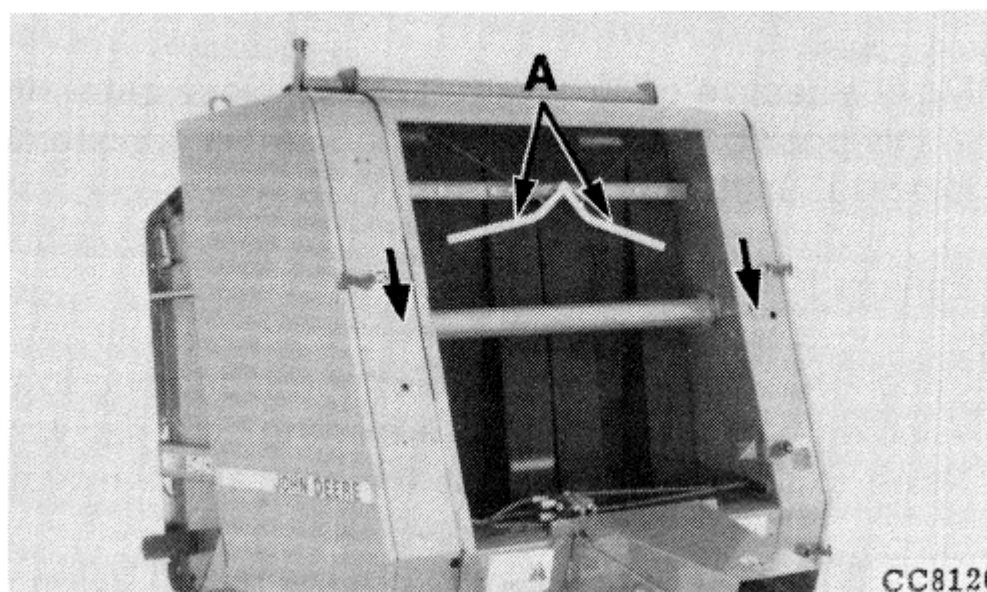
**ВАЖНО:** Частое прессование негабаритных тюков  
приведет к повреждению пресс-подборщика.

## ИНДИКАТОРЫ ФОРМЫ ТЮКОВ

Для получения тюков правильной формы важно обеспечить равномерное распределение материала внутри камеры для рулонов-индикаторы формы рулона позволяют проверить, что рулон камера равномерно заполнена с правой и левой стороны.

UTILISOM-540DCCE-031286

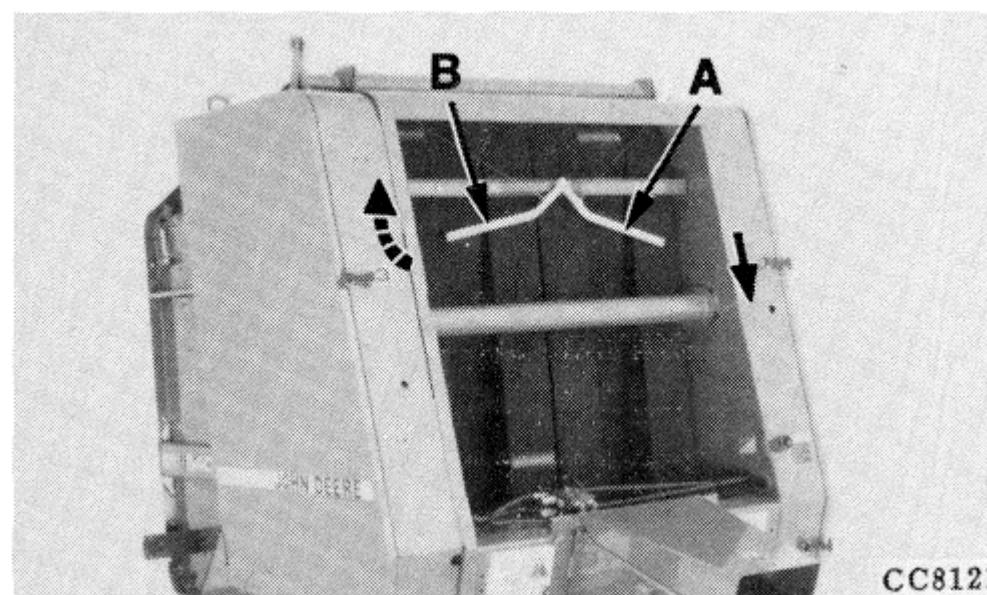
Когда пресс-подборщик пуст, индикаторы формы тюка (А) находятся в нижнем положении (см. иллюстрацию).



CC8120

CC8120-540ACCE-031286

Если левый индикатор формы тюка (А) остается в нижнем положении, в то время как правый индикатор (В) поднялся до почти горизонтального положения пресс-подборщик недогружен с левой стороны. Поверните валок вправо, чтобы перенесите больше материала на левую сторону приемника.

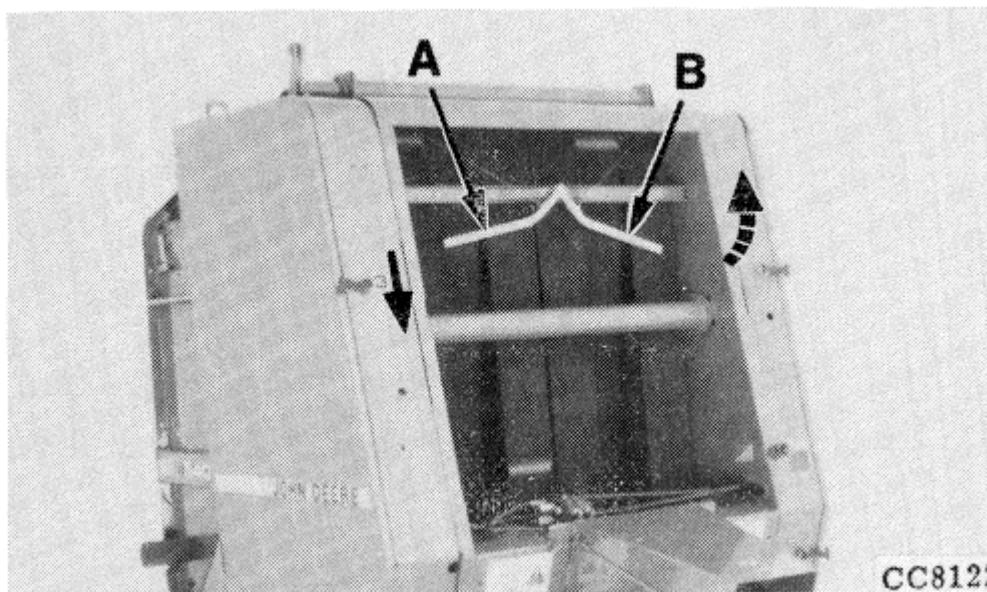


CC8121

CC8121-540ACCE-031286

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Плетение из стороны в сторону должно выполняться быстро, чтобы избежать подачи слишком большого количества материала центр приемки, в результате чего получатся рулоны бочкообразной формы тюки фасонной формы.

Если правый индикатор формы тюка (А) остается в нижнем положении, в то время как левый индикатор (В) поднялся до почти горизонтального положения пресс-подборщик недогружен с правой стороны. Поверните валок влево, чтобы перенесите побольше материала в правую часть приемника.



CC8122

CC8122-540ACCE-031286

Когда оба индикатора формы рулона (A) остаются в нижнем положении во время подачи урожая в камеру для рулона, центрируйте камера для хранения рулонов переполнена, в результате чего рулон имеет бочкообразную форму тюка.



CC8120

CC8120-540BCCE-031286

### ЭЛЕКТРОННЫЙ МОНИТОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ РУЛОНОВ

Электронный монитор для контроля рулонов (A) позволяет запрограммировать или ручной режим обвязки тюков.

1. Запрограммированный режим обвязки = Выберите временную последовательность обвязки (распределение шпагата), настроив потенциометры (B) на распределение шпагата с правой стороны, (C) для середины и (D) для левой стороны.

Поверните потенциометры по часовой стрелке, чтобы получить больше мотков шпагата вокруг рулона. Включите тумблер (E), затем сформируйте рулон, как описано в разделе "Формирование рулона".

При достижении выбранного диаметра рулона нажмите "ПУСК" кнопка (F) для активации запрограммированного режима обвязки.

2. Режим ручной обвязки = Включить тумблер (E), затем сформируйте рулон, как описано в разделе "Формирование рулона". По достижении выбранного диаметра рулона перетяните шпагат цикл обвязки с помощью переключателя управления (H), см. обратитесь к информации, приведенной в разделе "Обвязка тюка".

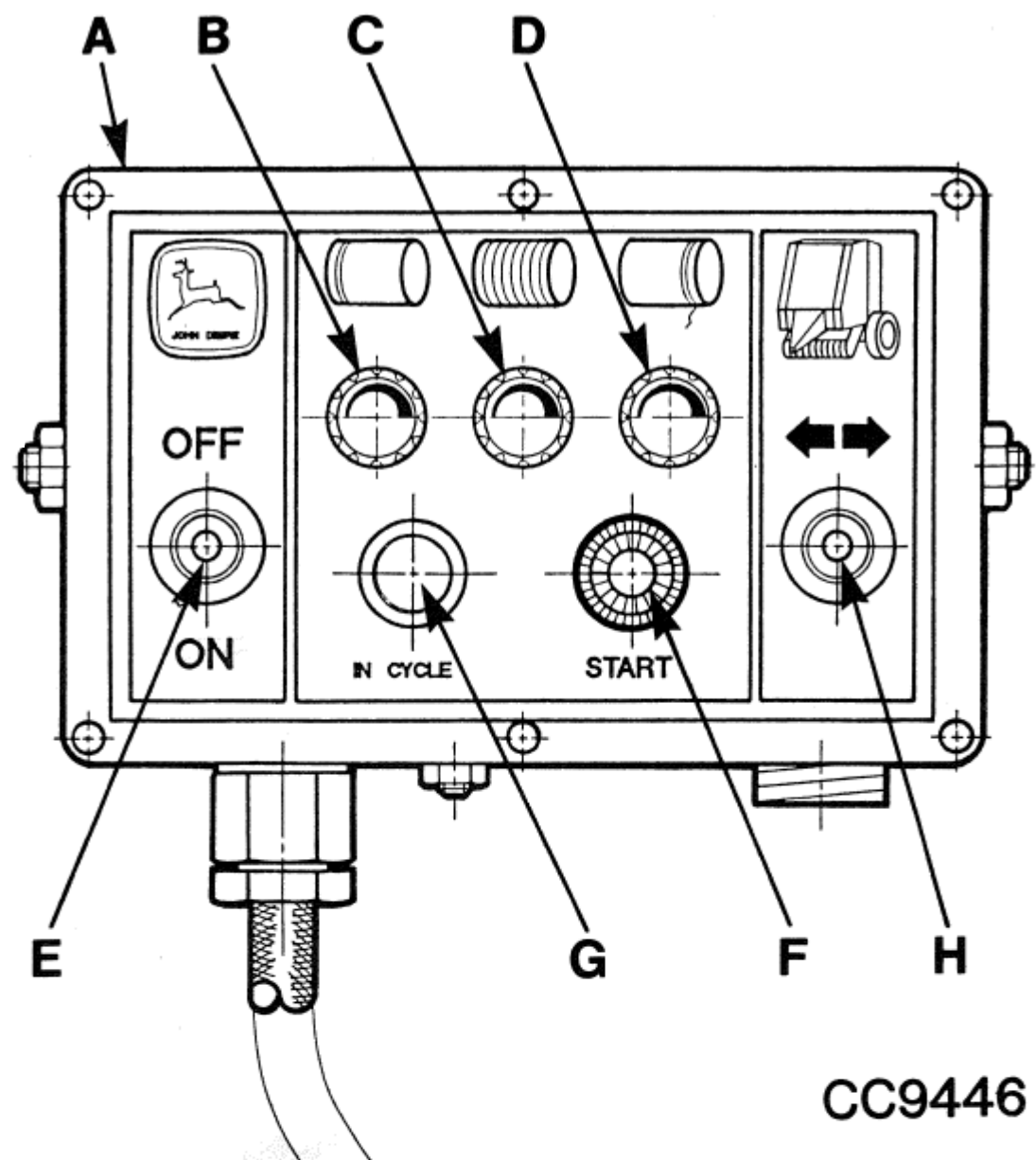
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Во время обвязки (программируемой и ручной), красный индикатор "В ЦИКЛЕ" (G) горит непрерывно.

**ВАЖНО:** монитор защищен автоматическим выключателем.

Если управляющий выключатель (H) приводится в действие с помощью цилиндра полностью выдвинут или полностью втянут, сработает автоматический выключатель и индикатор "В ЦИКЛЕ" (G) погаснет. В этом в этом случае подождите несколько секунд, пока измельчитель остынет, а затем перезагрузите его, включив **ВЫКЛЮЧИТЕ** и снова **ВКЛЮЧИТЕ**.

A-Электронный контроль за кипами  
Боковая раздача шпагата B-L-H  
потенциометр  
C-Средняя раздача шпагата  
потенциометр

Боковое распределение шпагата D-R-H  
потенциометр  
Электронный переключатель  
ВКЛЮЧЕНИЯ-ВЫКЛЮЧЕНИЯ  
F- кнопка "ПУСК" G-индикатор "В ЦИКЛЕ"  
H-переключатель ручного управления

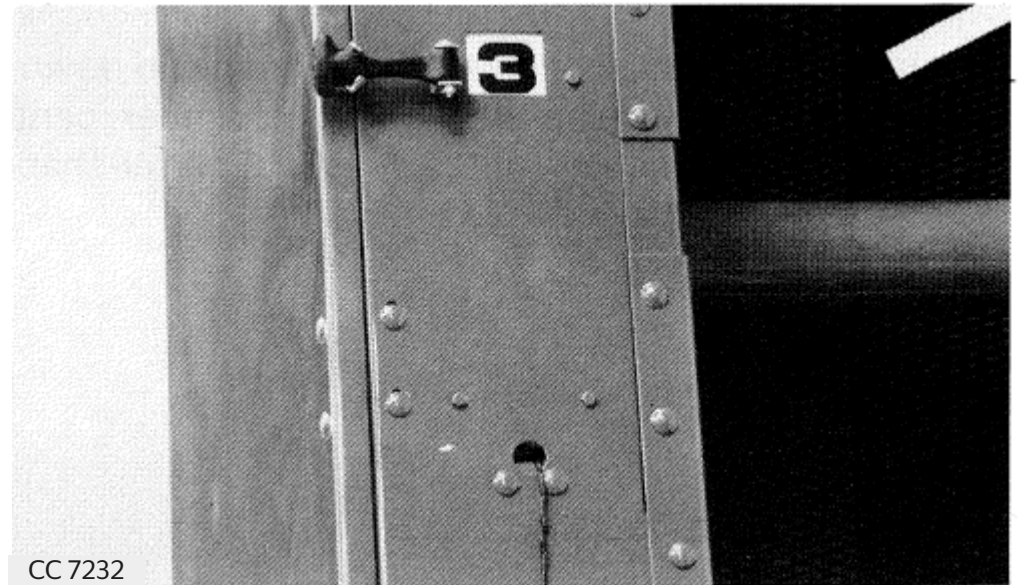


CC9446

CC9446-540ACCE-011089

## ИНДИКАТОР РАЗМЕРА ТЮКА

Убедитесь, что в окне размера рулона отображается цифра (от 3 до 6), соответствующая выбранному диаметру рулона. Затем заверните рулон (см. раздел "Упаковка рулона").

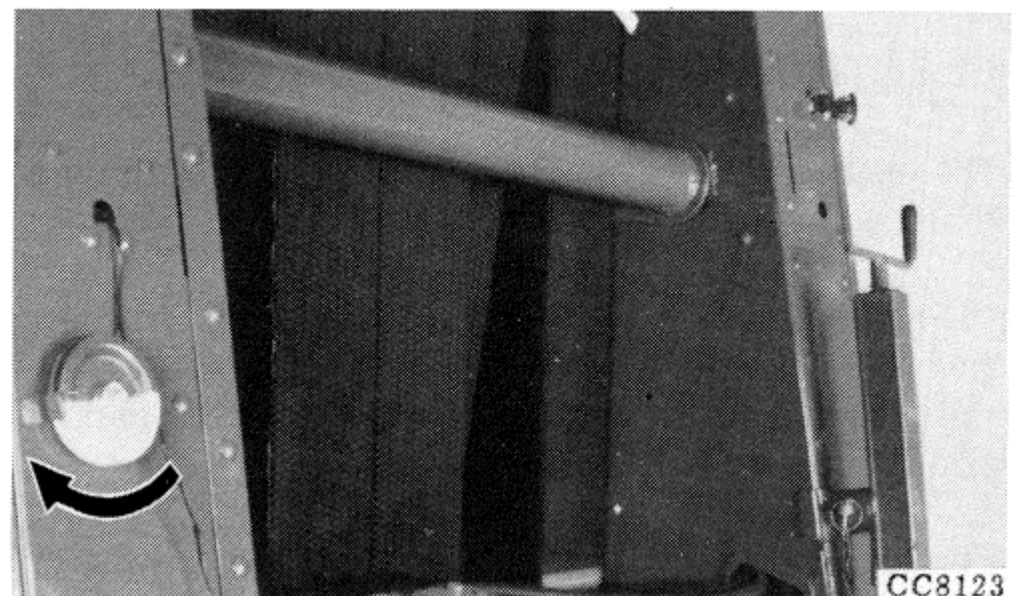


CC 7232

CC7232-540ACCE-031286

## ИНДИКАТОР НАМАТЫВАНИЯ ШПАГАТА (Опция)

Это крепление указывает на то, что шпагат разматывается обычно во время цикла намотки шпагата.



CC8123

CC8123-540ACCE-031286

## ЗВУКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ (опция)

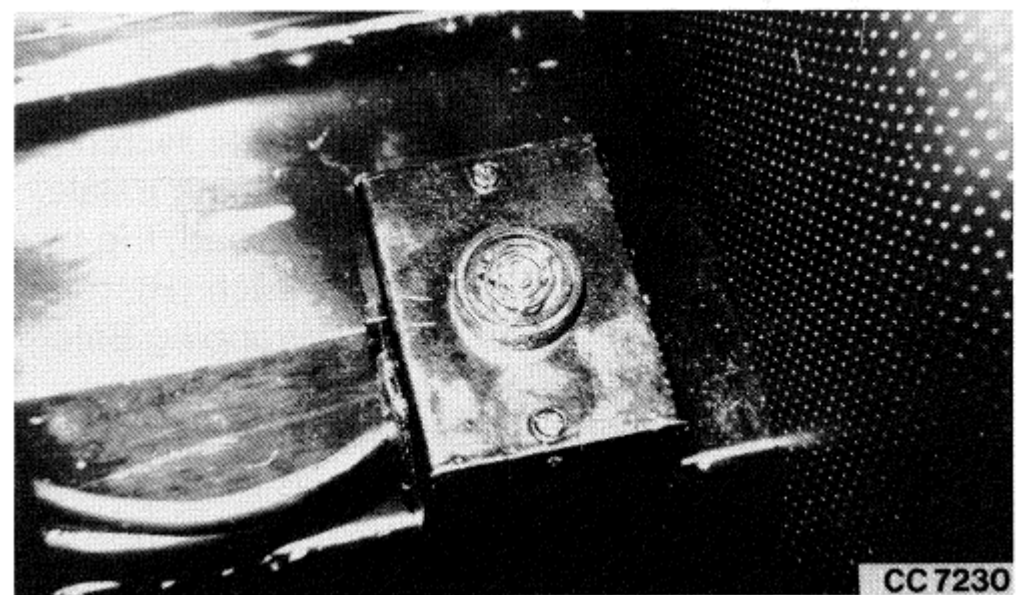
Звуковая сигнализация предупреждает оператора в двух случаях:

– Когда ворота закрыты неправильно.

– Когда рулон достигнет максимально допустимого диаметра (негабаритный).

Если при опорожнении пресс-подборщика раздается звуковой сигнал, ворота закрываются неправильно закрыт (см. "Формирование рулона").

Если при достижении рулоном максимального допустимого диаметра (большого размера) раздается звуковой сигнал, остановитесь и двигайтесь вперед. ход трактора, поддержите трактор на 2-3 м (8-10 футов) и заверните тюк.



CC 7230

CC7230-540ACCE-031286

## УПАКОВКА РУЛОНА

Когда в окне размера рулона появится цифра (от 3 до 6), соответствующая выбранному диаметру рулона, остановитесь перемещение трактора вперед. Не отключайте ВОМ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Никогда не превышайте цифру "6", иначе тюк будет слишком большим.

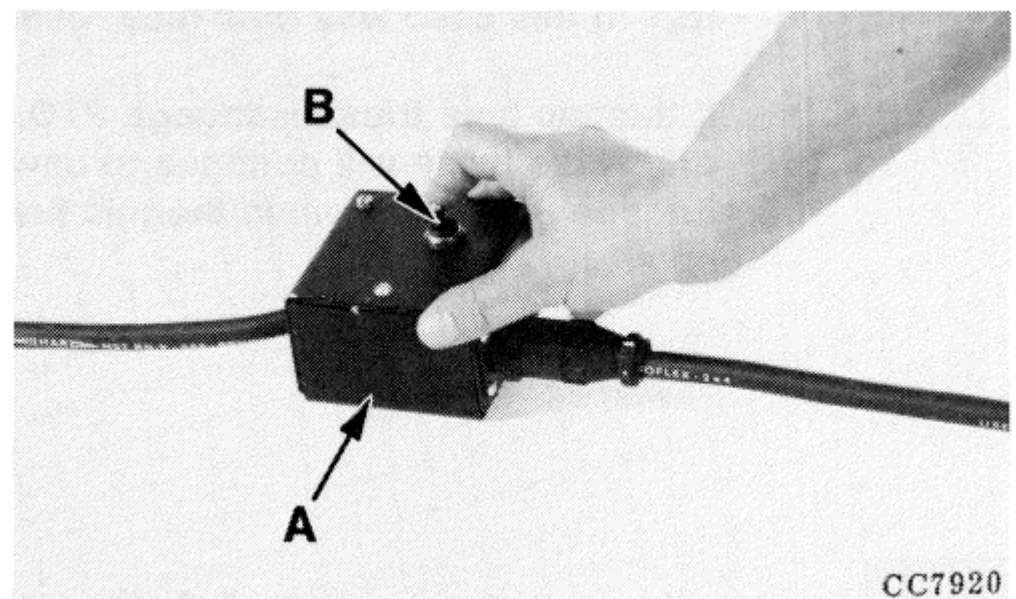


CC 7240

CC7240-540ACCE-031286

Если пресс-подборщик не оборудован разгрузочной рампой, вернитесь назад поднимите пресс-подборщик на 2-3 м (8-10 футов). В этом нет необходимости на пресс-подборщиках с разгрузочной рампой.

Используя блок управления (А), отключите цикл намотки шпагата с помощью переключателя (В). Рычаг для шпагата переместится в крайнее правое положение.



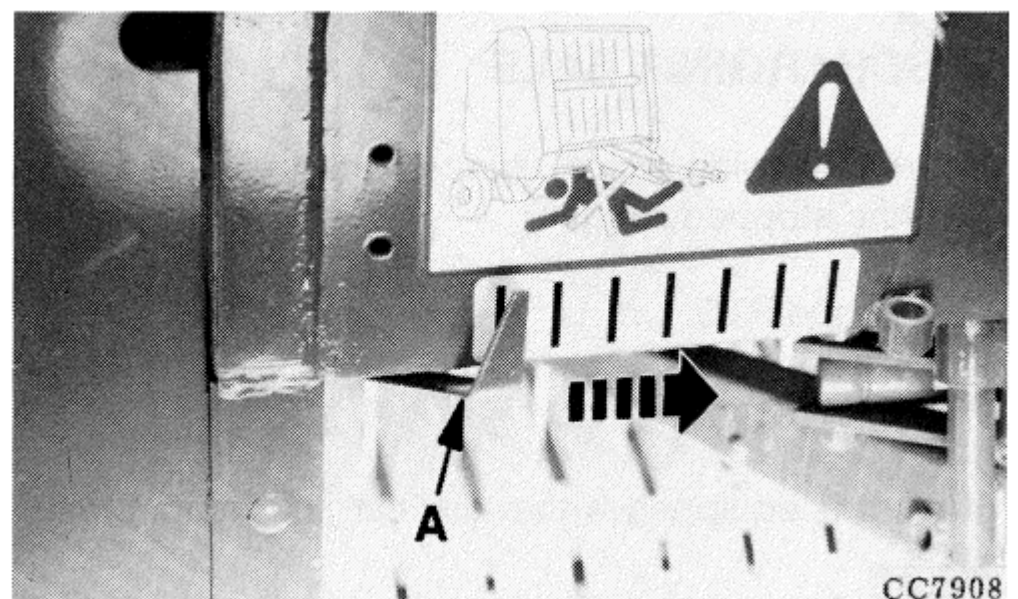
CC7920

CC7920-540ACCE-031286

С помощью переключателя удерживайте рычаг для шпагата в крайнем крайнем правом положении в течение нескольких секунд, чтобы обеспечить достаточное количество мотков шпагата на правом конце тюка. Это обеспечит более прочную обмотку.

Верните рычаг шпагата в исходное положение с помощью переключатель. Несколько раз остановите возвратное движение, чтобы убедиться, что вокруг тюка намотано достаточное количество бечевки. Возвратным движением можно легко управлять с помощью индикатора рычага для шпагата (А), который показывает положение рычага для шпагата.

А-индикатор рычага для шпагата в крайнем положении правой руки



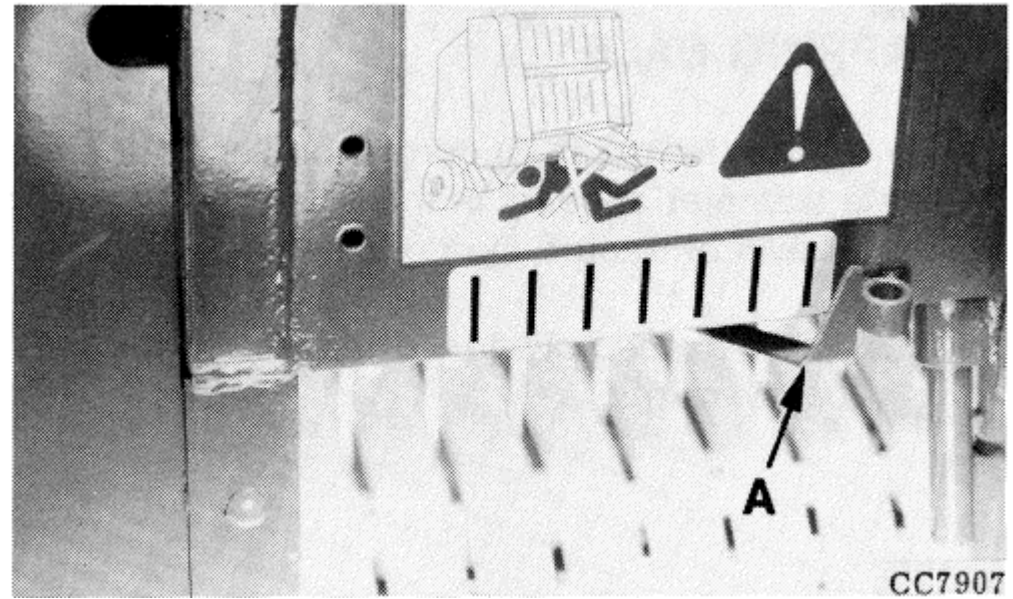
CC7908

CC7908-540ACCE-031286

Непосредственно перед тем, как индикатор рычага шпагата достигнет отметки "домой" положение (A), остановите рычаг для обвязки шпагатом на несколько секунд, чтобы убедиться, что вокруг левого конца намотано достаточное количество бечевки тюка.

Завершите движение рычага для шпагата и отключите резак для шпагата рычажное устройство.

A-индикатор рычага для шпагата в положении "домой" положение



ВАЖНО: Электроцилиндровый двигатель защищен

термическим предохранителем. Если переключатель управления установлен срабатывает при полном выдвижении цилиндра или полностью втянут, сработает предохранитель сработает. В этом случае дождитесь сброса предохранителя.

При срабатывании термического предохранителя отключается BOM, в противном случае бечевка будет продолжать разматываться. Снова включите BOM при повторном включении термического предохранителя Наборы.

CC7907-540ACCE-031286

## DISCHARGING BALE

To ensure twine is cut, glance back to see that sheave (A) has stopped rotating.

Disengage PTO.

Raise gate.

If baler is equipped with a discharging ramp, close gate.

If baler is not equipped with a discharging ramp drive forward to clear bale and close gate.

UTILISOM-540ECCE-031286

## WRAPPING A SMALL BALE

A small bale can be wrapped at any time before it has reached its selected diameter.

See "Wrapping Bale"

UTILISOM-540OMP-281186

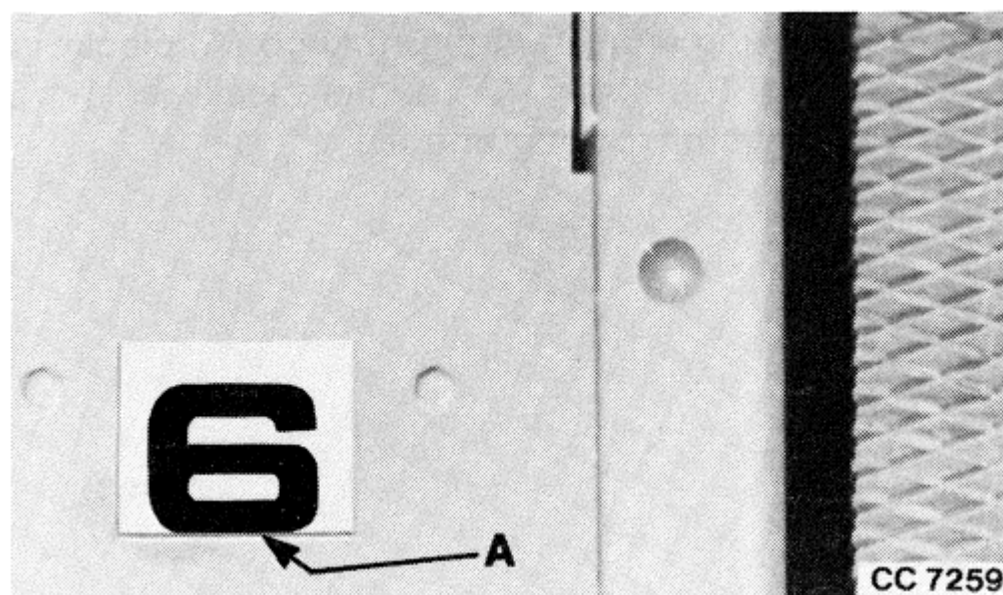
## ЗАВОРАЧИВАНИЕ РУЛОНА БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

Когда цифра "6" находится на одном уровне с нижней частью (A) рулона окно размера приведет к получению рулона большого размера.

Прекратите движение вперед и немедленно заверните тюк (см. "Упаковка тюка").

ВАЖНО: Частое прессование тюков большого размера может

повредить пресс-подборщик.



CC7259-540BCCE-031286

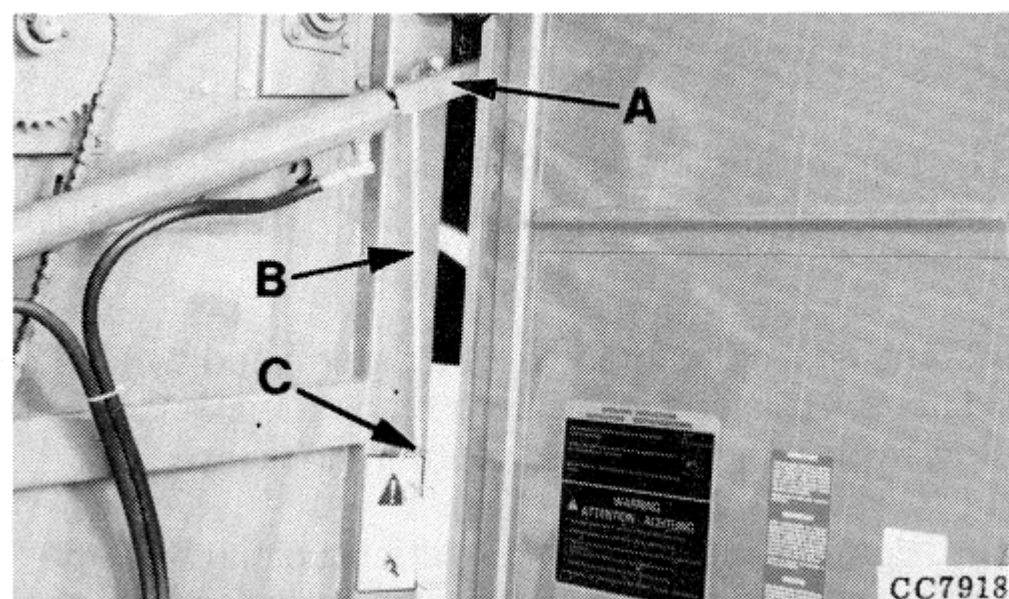
## УСТРОЙСТВО ДЛЯ БЛОКИРОВКИ ВОРОТ

Устройство для блокировки ворот (A) предотвращает любое случайное опускание ворот при обслуживании внутри пресс-подборщика.



ВНИМАНИЕ: При работе внутри или около пресс-подборщика с открытыми воротами, ворота запорное устройство (A) должно быть переведено в заблокированное положение. Используйте эту функцию безопасности в любое время при открытых воротах. Закрывайте ворота в любое время если пресс-подборщик необходимо оставить без присмотра.

A-Запорное устройство ворот в заблокированном положении  
B-Рычаг управления запорным устройством  
C-Крепежный штифт



CC7918-540ACCE-031286

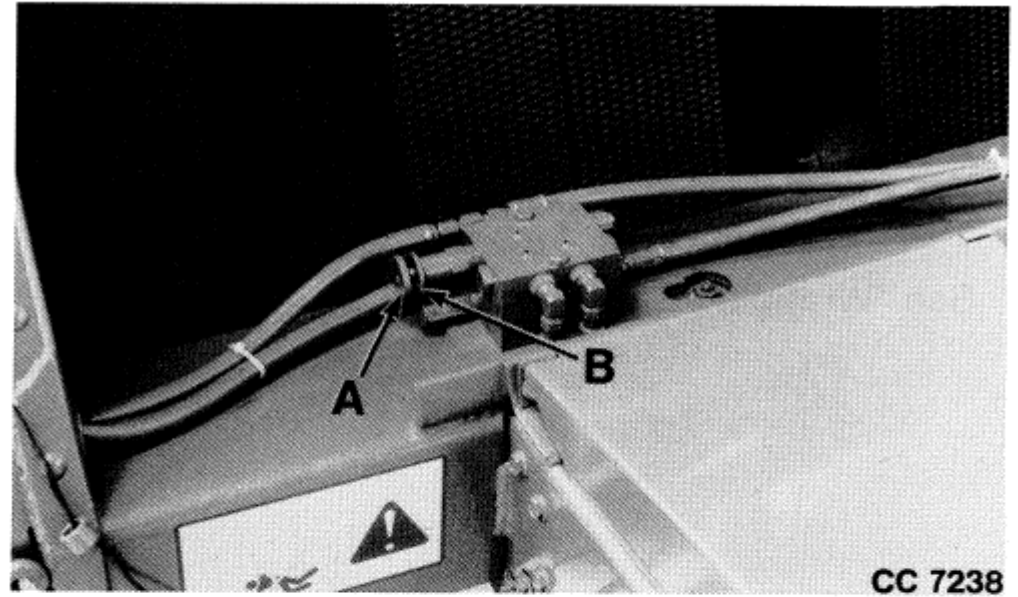
## РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ РУЛОНА (опция)

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы отрегулировать плотность рулона, закройте заслонку и опустите рычаг натяжения ленты. Это позволит повысить плотность рулона ручку (А) легче поворачивать.

Чтобы получить максимальную плотность рулона, ослабьте стопорное кольцо (В) и поверните ручку (А) по часовой стрелке до упора. Если меньше требуются компактные тюки, поворачивайте ручку против часовой стрелки по часовой стрелке (максимум четыре оборота из положения сидя). Затяните- включите стопорное кольцо (В).

Для первоначальной регулировки на новом пресс-подборщике:

Ослабьте стопорное кольцо (В) и поверните ручку (А) по часовой стрелке до упора. Поверните ручку (А) против часовой стрелки на 1-1/2 поверните и затяните стопорное кольцо (В).



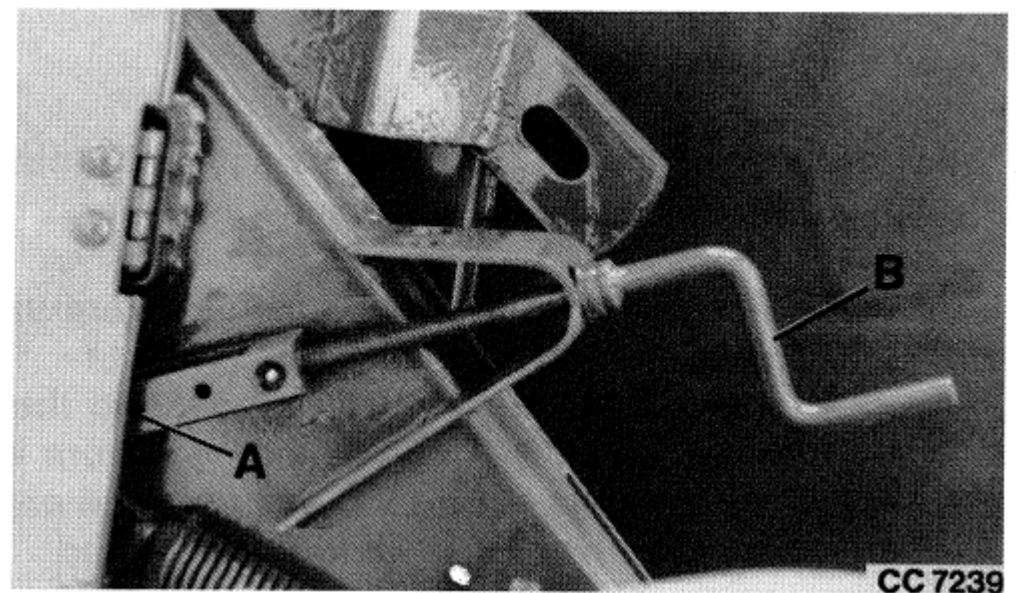
CC7238-540ACCE-031286

## РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗАХВАТА

1. Поверните рукоятку датчика (В), чтобы выровнять второе отверстие для калибровки (А) на кронштейне с задней кромкой двери в качестве начальной регулировки- улучшение.

2. Окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями. Чтобы поднять подборщик, поверните рукоятку (В) по часовой стрелке; чтобы опустить подборщик, поверните рукоятку против часовой стрелки.

Если пресс-подборщик оснащен гидравлическим подъемником, то рукоятка действует как ограничитель опускания, регулируя работу приемника по высоте. Эта функция позволяет приемнику возвращаться на ту же рабочую высоту после подъема и опускания.



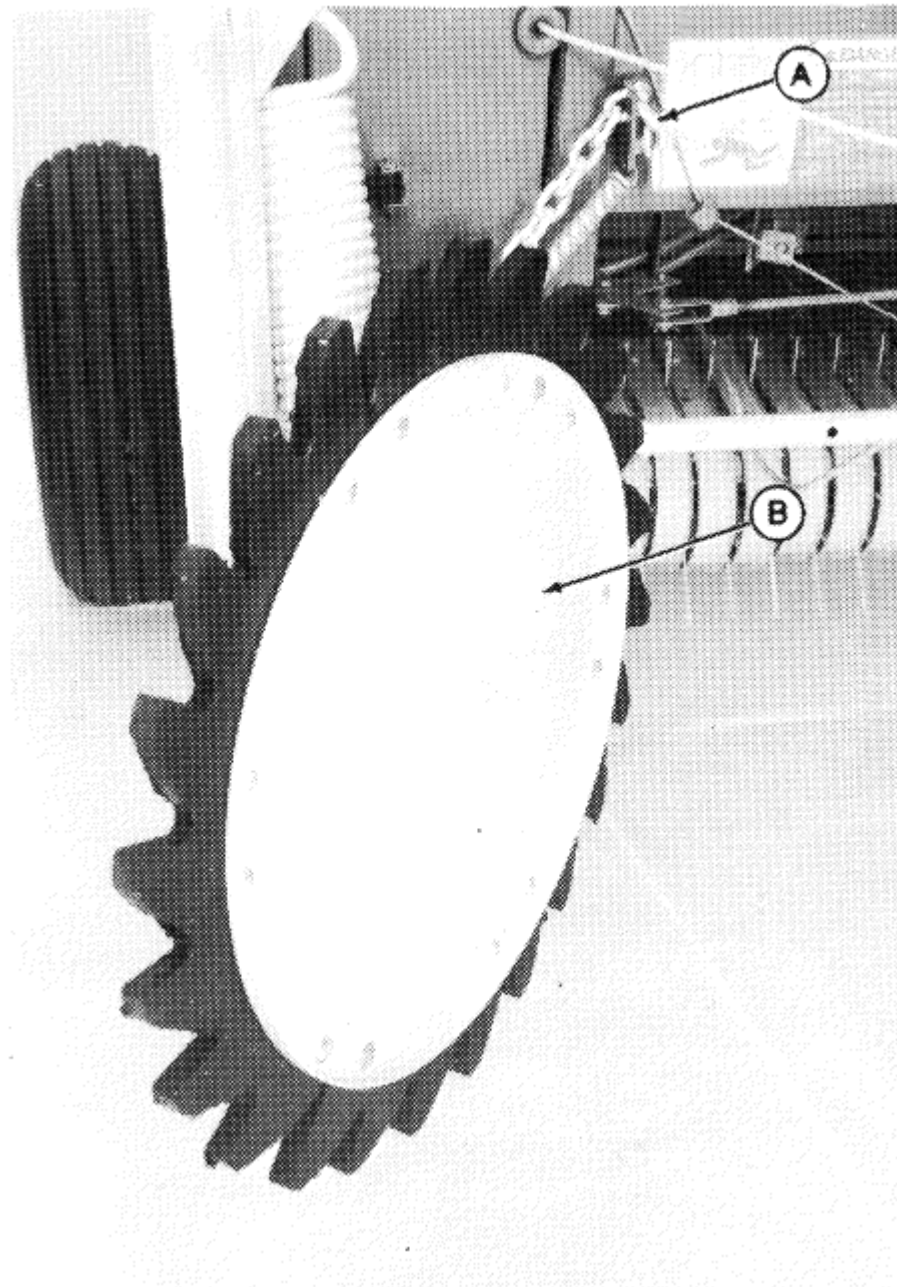
CC7239-545ACCE-030285

## РЕГУЛИРОВКА СХОДЯЩЕГОСЯ КОЛЕСА ВЫСОТА

1. Снимите цепь (А) с анкерной опоры цепи и опустите колесо (В) на землю.

2. Поднимите цепь (А) на одно звено и установите обратно в цепь анкерная опора. Колесо должно находиться примерно в 25 мм (1 дюйм) от земли.

ПРИМЕЧАНИЕ: Это начальная настройка. Окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями. Сход-направляющее колесо ни в коем случае не должно сильно соприкасаться с землей.



E21636-5300MAAE-030285

## ОТСОЕДИНЯЮЩИЙ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК

1. Откройте ворота.

2. Зафиксируйте ворота в положении "открыто".

3. Выключите двигатель трактора.

4. Извлеките сердцевину тюка из камеры для тюков.

5. Отсоедините подборщик, выталкивая переполненный материал ногой изнутри машины.

6. Сделайте новую валку, удалив сердцевину рулона на шаге "4" и сложите в тюк.

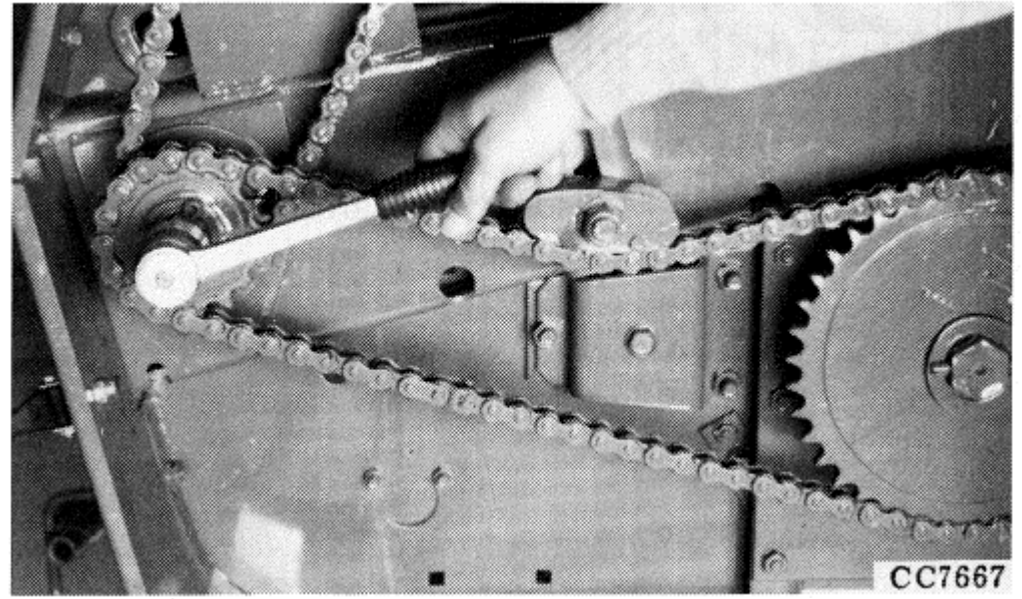


CC7917-540BCCE-031286

### ВРАЩЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ВРУЧНУЮ

Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу при работающем двигателе трактора. Всегда снимайте инструмент с вала, как только закончите им пользоваться.

На выходном валу редуктора можно установить гаечный ключ пресс-подборщика, если необходимо вращать пресс-подборщик вручную.

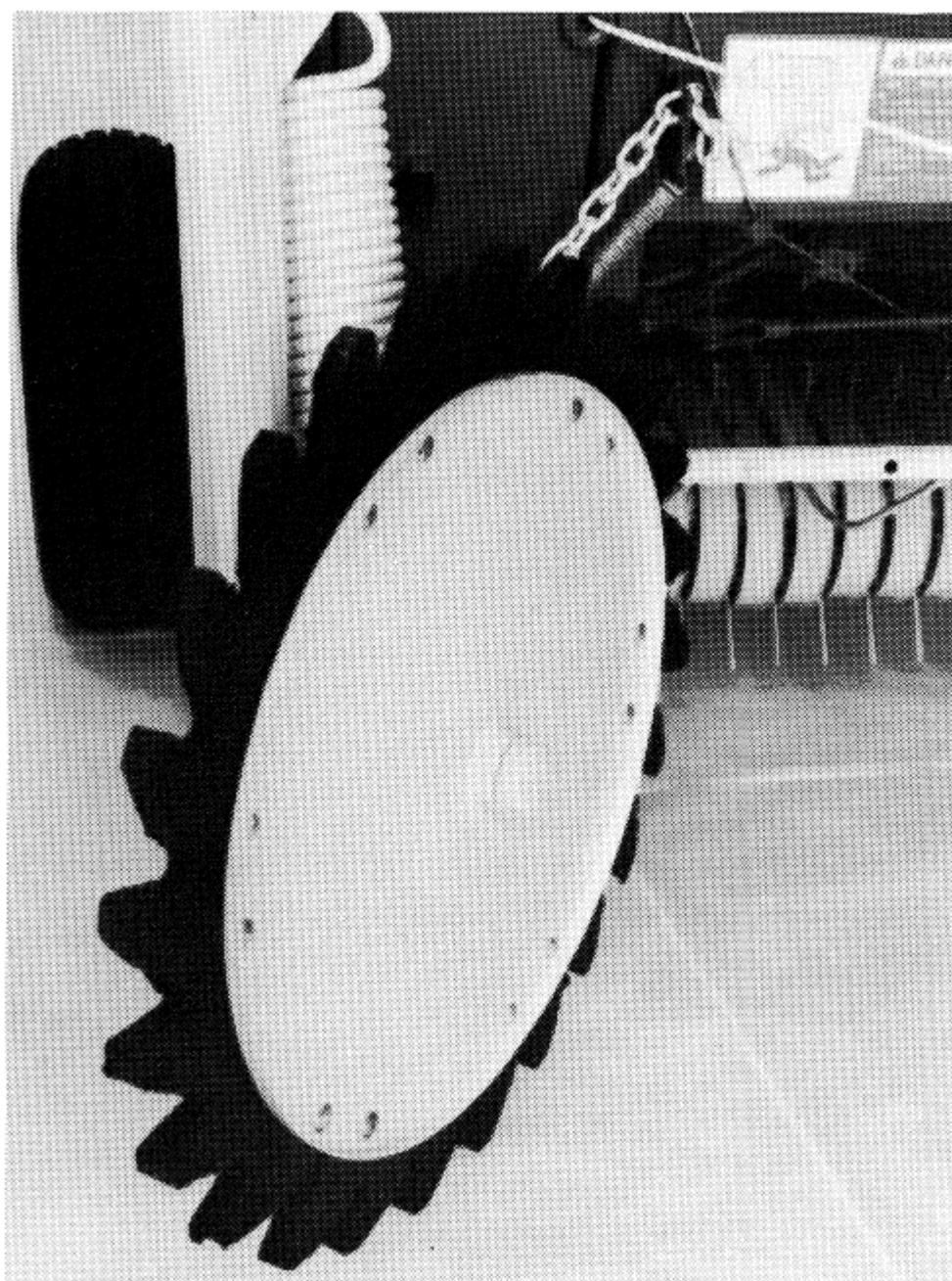


CC7667-540BCCE-031286

### СХОДЯЩИЕСЯ КОЛЕСА

Эти колеса установлены с каждой стороны пресс-подборщика спереди подборщика.

Сходящиеся колеса помогают обрабатывать более широкие валки и сокращение потерь урожая при неровных валках. Колеса также имеют специальную функцию "отрыва" для устранения повреждений при наезде на препятствия.



E21643-530ATBE-030285

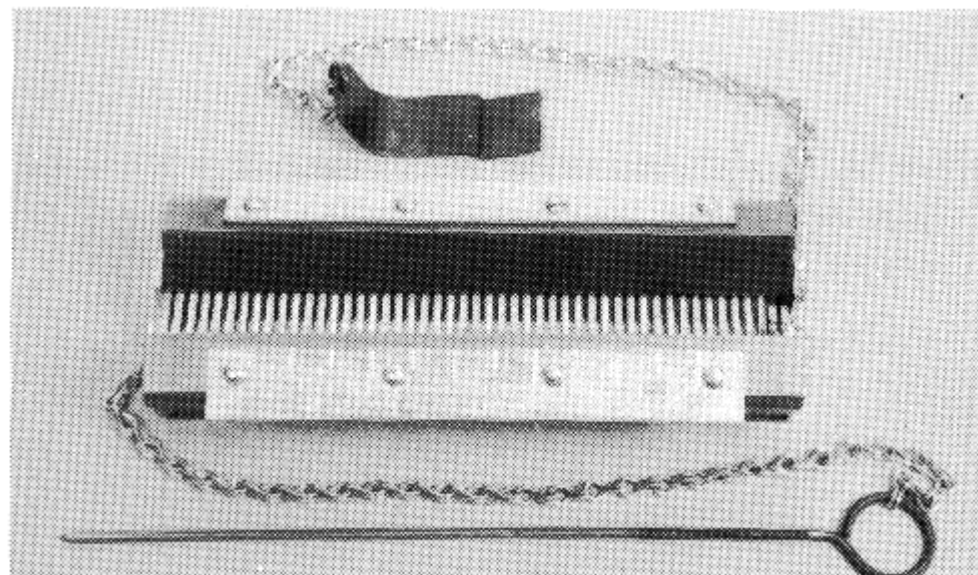
### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК-ПОДБОРЩИК

Гидравлический подъемник-подборщик обеспечивает управление с сиденья трактора. Гидравлические магистрали подсоединены к трактору гидравлическая система.

ACCESSOM-545ACCE-281186

### ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШНУРОВКИ РЕМНЕЙ

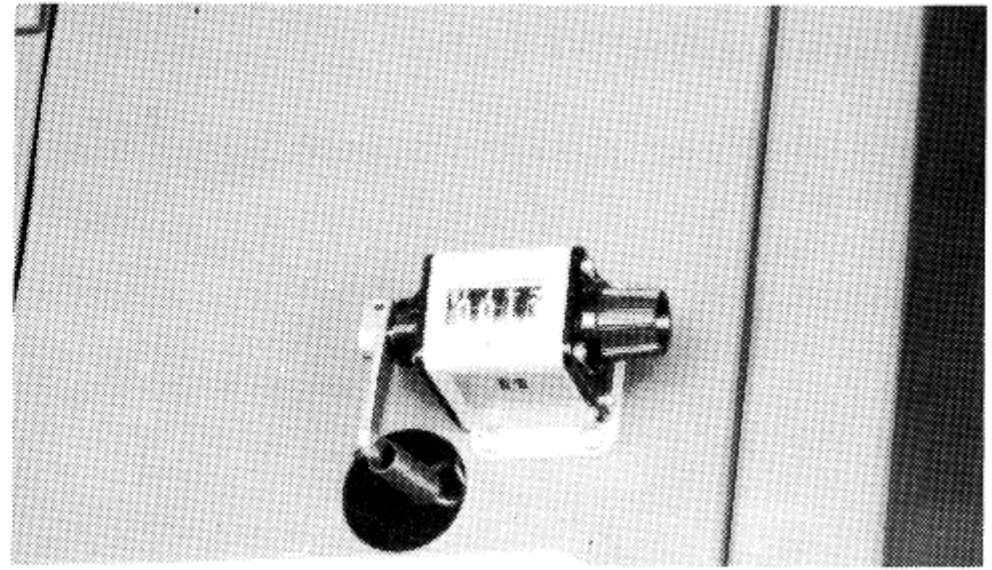
Для ремонта имеется инструмент для шнуровки ремней и фурнитура- сломанные ремни.



E21645-5301-030285

## BALE COUNTER

The Bale counter keeps a record of the number of bales.



E21646-530ATJE-000285

## КОМПЛЕКТ сигнальных ОГНЕЙ

Если сигнальные огни трактора скрыты пресс-подборщиком, установите комплект сигнальных ламп для оповещения операторов о других Автомобилях.

ACCESSOM-550ACCE-030285

## КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СИЛОСА

Приспособленный для силоса узел позволяет осуществлять тюкование силоса (см. "Тюкование силоса" и "Установка силосного оборудования").

ACCESSOM-545FCCE-281186

## ТОРСИОННЫЙ СТЕРЖЕНЬ

Этот стержень устанавливается на верхний натяжной рычаг при тюковании силосования в неблагоприятных условиях: короткая и очень влажная трава приводит к нерегулярному скормливанию.

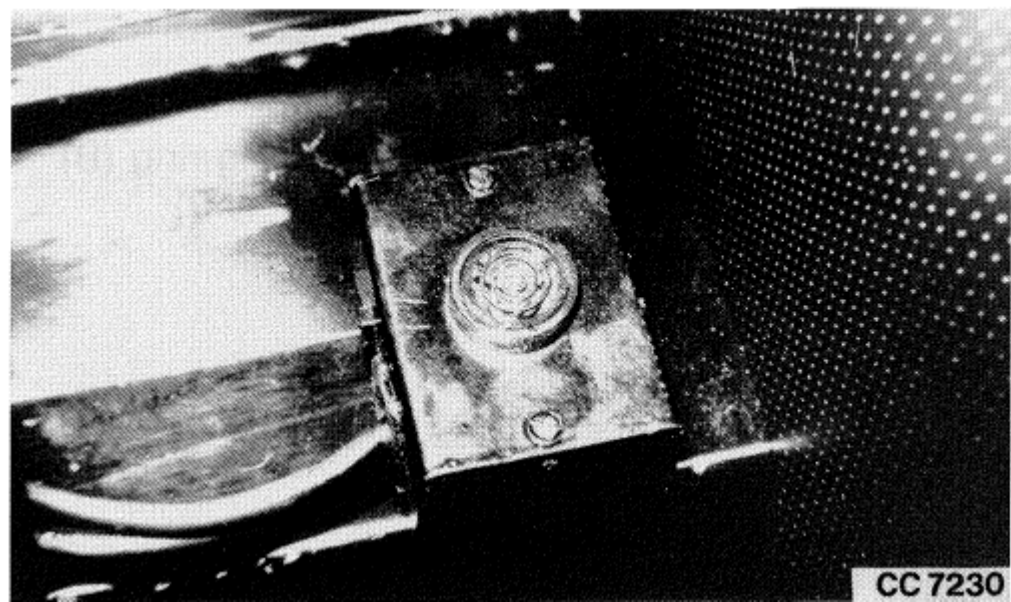
AKCECCYAP-545ACCE-030285

### ЗВУКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

Звуковая сигнализация информирует оператора:

- Если ворота не закрыты при запуске тюка.
- Когда тюк слишком большой.

Звуковая сигнализация может быть установлена в любом месте внутри кабина трактора.



CC7230-540BCCE-031286

### ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Шарнирное соединение с шаровым шарниром позволяет использовать два разных штифта сцепного устройства. Изменить размер с 26,5 мм (1,04 дюйма) на 33 мм (1,3 дюйма) или наоборот, просто снимите или установите втулку. Шарнирное соединение шарового шарнира устраняет нагрузку на сцепное устройство штифт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Сцепное устройство с шаровым шарниром должно быть прикреплено к поворотному дышлу трактора.

ACCESSOM-540ACCE-031286

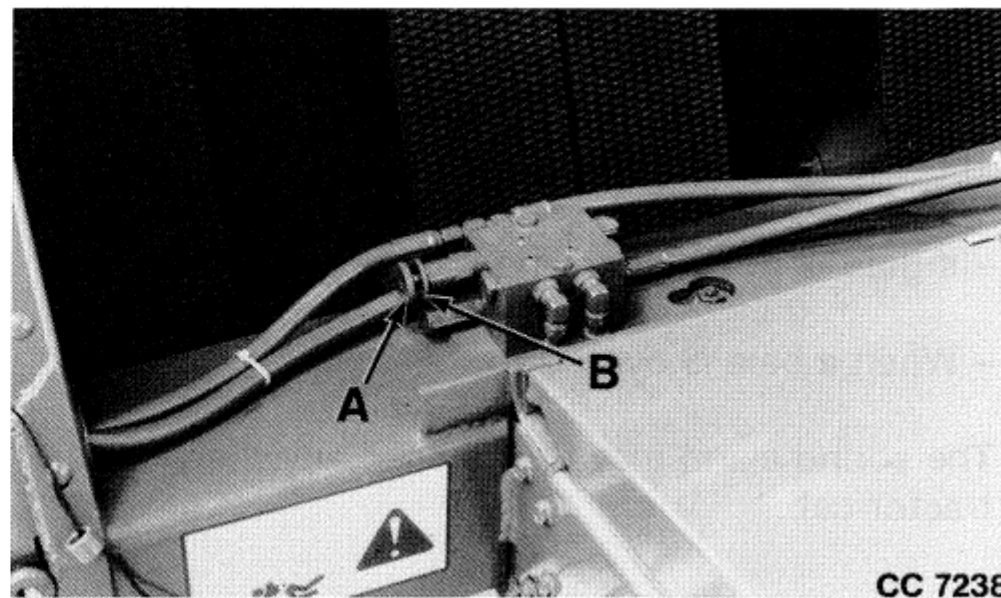
### УДЛИНИТЕЛЬ СТОЙКИ ДОМКРАТА И ШАРОВОЙ ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РЕВЕРСИВНОГО ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ШПУНТ

Для облегчения прессования очень больших валков зазор между грунтом и шпунтом пресс-подборщика можно увеличить. Для этой цели имеется удлинитель стойки домкрата и шаровой шарнир имеется комплект сцепных устройств, позволяющий переворачивать язычок.

ACCESSOM-545DCCE-281186

## BALE DENSITY RELIEF VALVE

An adjustable relief valve (A) with locking ring (B) permits to adjust the bale density.



CC 7238

CC7238-540BCCE-031286

## РАМПА ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ТЮКОВ

Эта рампа позволяет оператору работать без поворота для выброса тюков. Задняя заслонка не будет мешать с тюком при его закрытии.

ACCESSOM-545ECCE-281186

# Смазка и техническое обслуживание

## СОБЛЮДАЙТЕ СИМВОЛЫ СМАЗКИ

A – Смазывать универсальной смазкой JOHN DEERE-sant или аналогичной универсальной смазкой SAE с часовыми интервалами, указанными на символах.



B – Смазывать маслом SAE 30 с часовыми интервалами, указанными в обозначениях.

CC 7196

CC7196-1340ACCE-030185



**ВНИМАНИЕ:** Не пытайтесь чистить, смазывать катать или регулировать машину во время ее работы в движении.

**ВАЖНО:** Рекомендуемый период смазки составляет исходя из обычных условий. Тяжелые или необычные условия могут потребовать более свежент смазки или замены масла.

Выполнять смазку и обслуживание описанные в данной Раздел.

Очистите смазочные фитинги перед использованием смазочного пистолета. Замените все утерянные или сломанные фитинги немедленно. Если новый фитинг не поступает смазка, снимите и проверьте на неисправность прилегающие детали.

GRAISSOM-1326BCCE-060284

## АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Условия в определенных географических регионах могут потребовать специальных смазочных материалов и методов смазывания, которые не указаны в данном руководстве по эксплуатации. Если у вас возникнут какие-либо вопросы - в противном случае проконсультируйтесь с вашим дилером JOHN DEERE для получения последней информации и рекомендаций.

530LMCE-030285

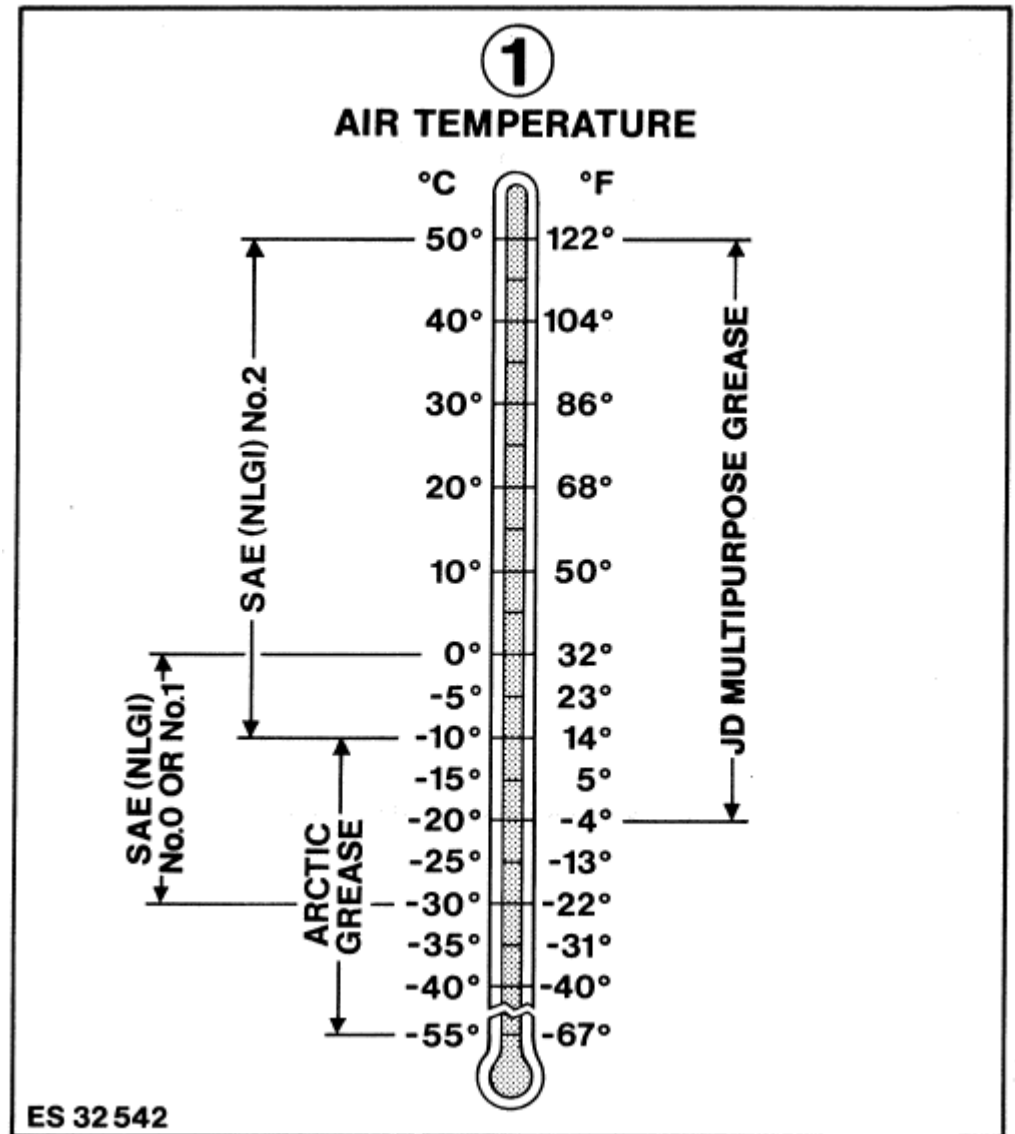
## УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

В зависимости от предполагаемого диапазона температур воздуха по истечении сервисного интервала используйте смазку, как показано на прилагаемой таблице температур.

Рекомендуется использовать универсальную смазку JOHN DEERE. Если используются другие смазки, используйте:

- Универсальную смазку SAE
- Универсальную смазку SAE, содержащую 3-5% дисульфид молибдена.

При температурах ниже  $-30^{\circ}\text{C}$  ( $-22^{\circ}\text{F}$ ) используйте смазки arctic такие смазки, которые соответствуют военным спецификациям MIL-G-10924C.



ES32542-550ACCE-030285

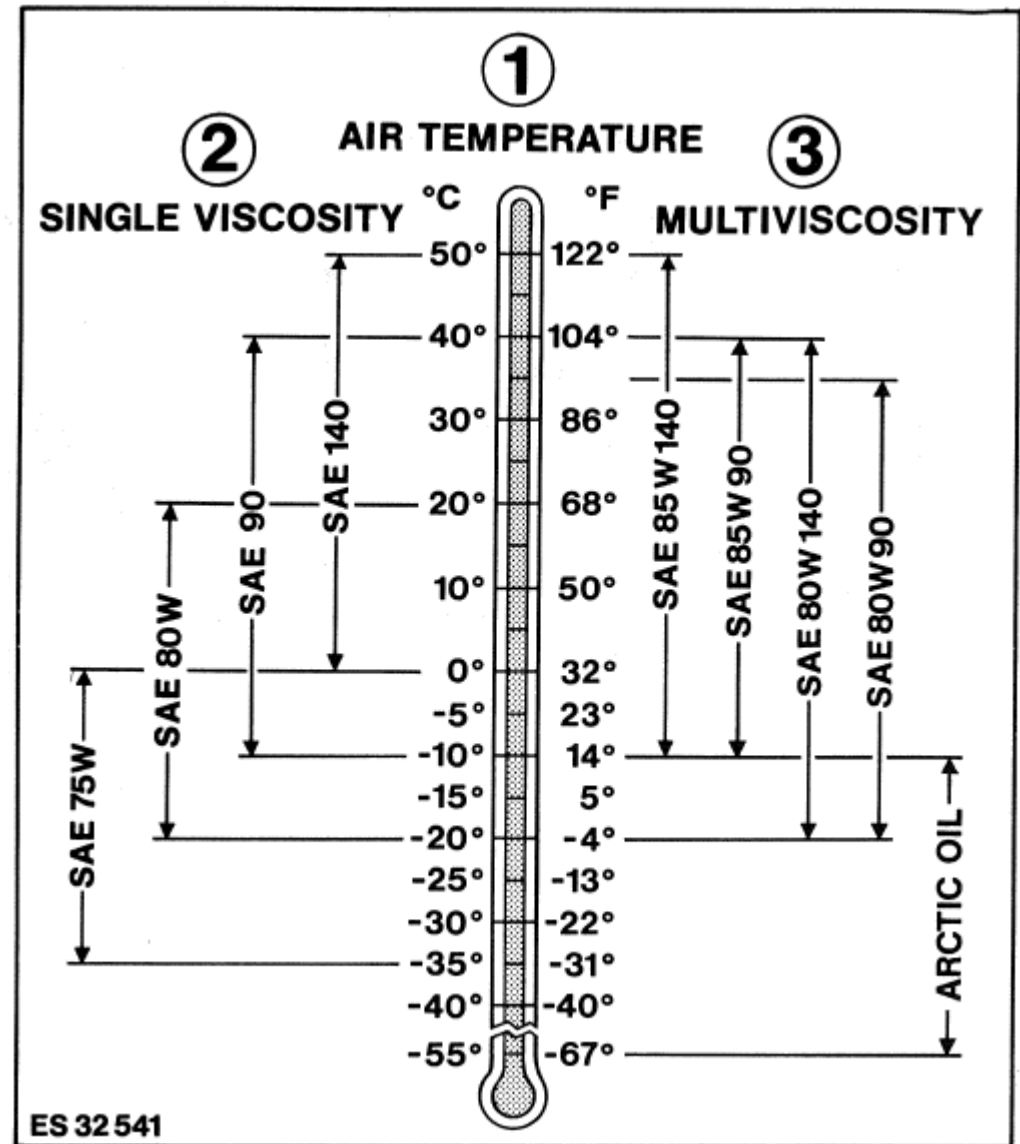
**МАСЛО ДЛЯ КАРТЕРА КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ**

В зависимости от предполагаемого диапазона температур воздуха во время при выборе интервала слива используйте вязкость масла, указанную в температурном графике.

Рекомендуется использовать трансмиссионное масло JOHN DEERE SAE 85W 140 API GL-5 заменено. Если используются другие масла, то это должны быть масла соответствующие следующим требованиям:

- Служебная классификация API GL-5
- Военная спецификация MIL-L-2105B
- Военная спецификация MIL-L-2105C

При температурах ниже -35 °C (-31 °F) используйте арктическое масло (API CC/SC, MIL-L-10324A).



ES32541-550ACCE-030285

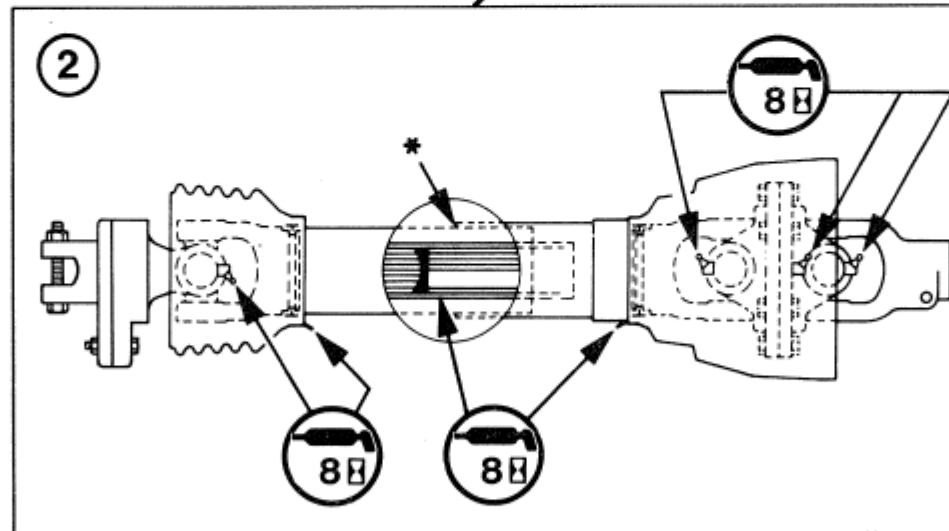
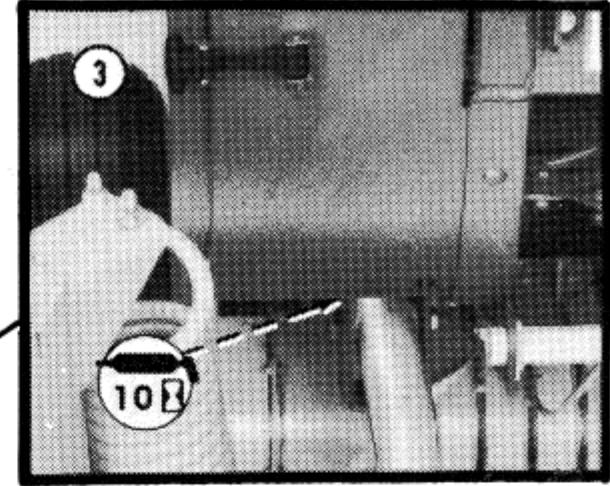
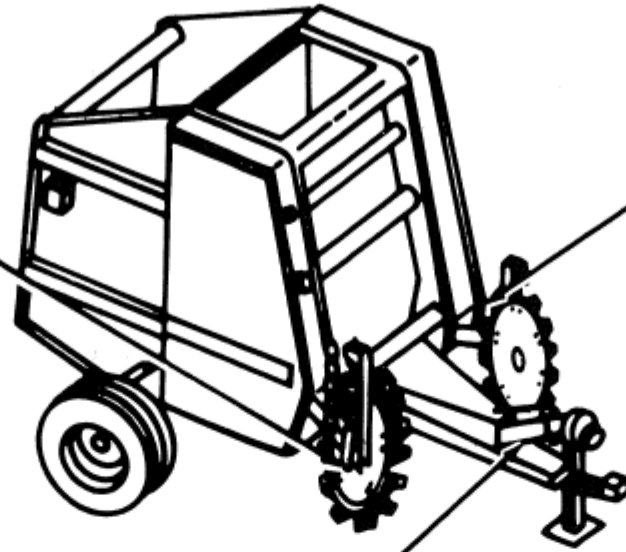
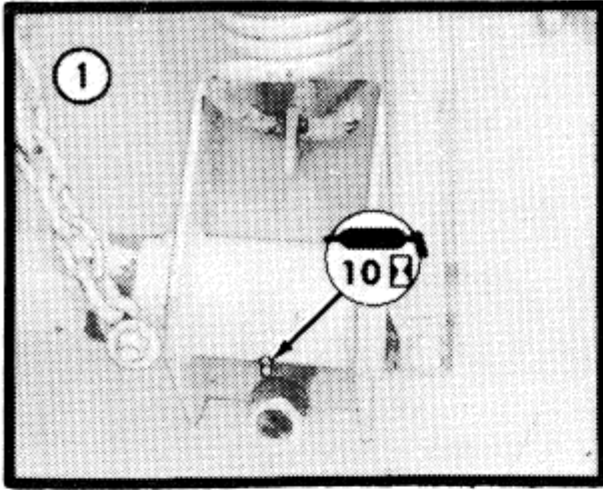
**ЦЕПИ**

Обильно смазывайте цепи маслом SAE 30 или более густым маслом каждые 10 часов работы.

Смазывайте цепи сразу после работы, когда цепи еще теплые. Оставьте машину на холостом ходу на короткое время, чтобы обеспечить эффективное проникновение масла, что в результате увеличивает срок службы цепи.

530LMKE-030285

КАЖДЫЕ 8 Или 10 ЧАСОВ



CC 8124

1. Converging wheels

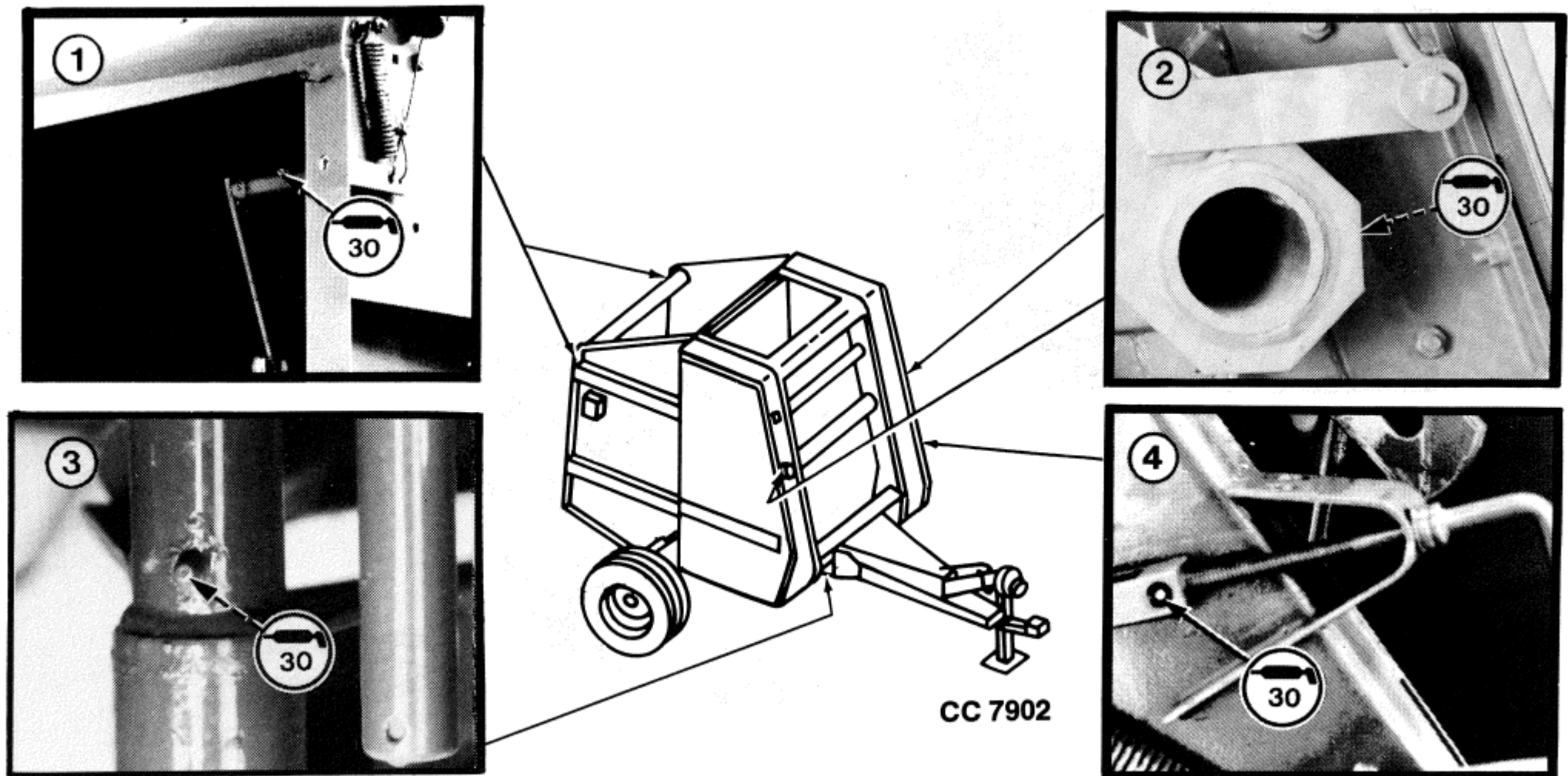
3. Wheel support pivot

2. Powerline

\* Grease guard tubes in winter to prevent freezing

CC8124-540ACCE-031286

**EVERY 30 HOURS**



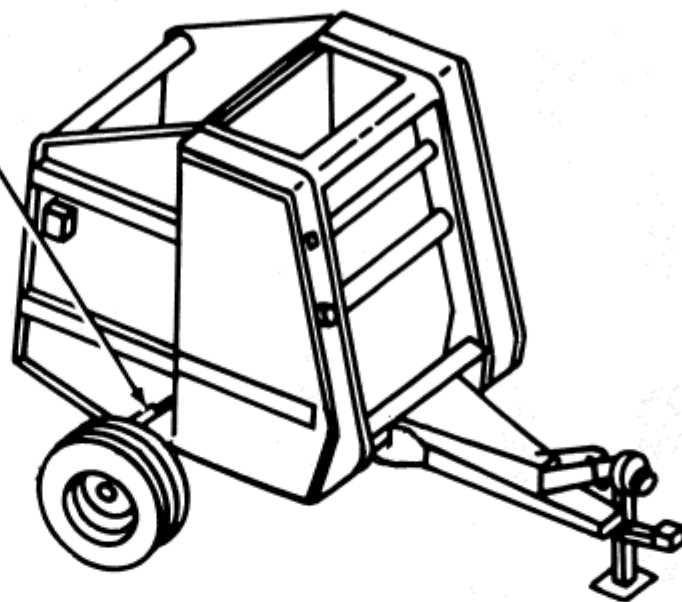
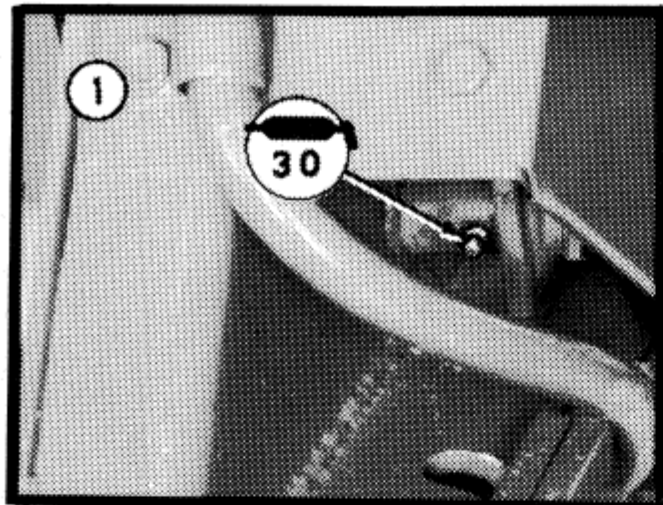
1. Рычаг управления формой тюков

2. Рычаг натяжения ремня (смажьте с обеих сторон)

3. Втулка рычага шпегата и ступица шестерни

4. Рукоятка подъемника-подборщика

**EVERY 30 HOURS**

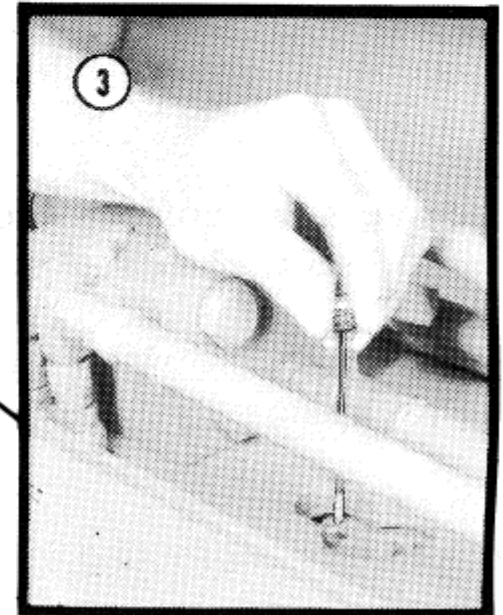
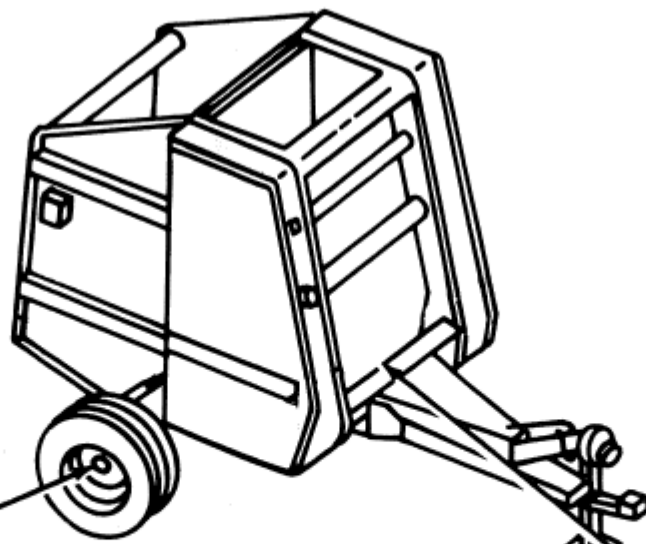
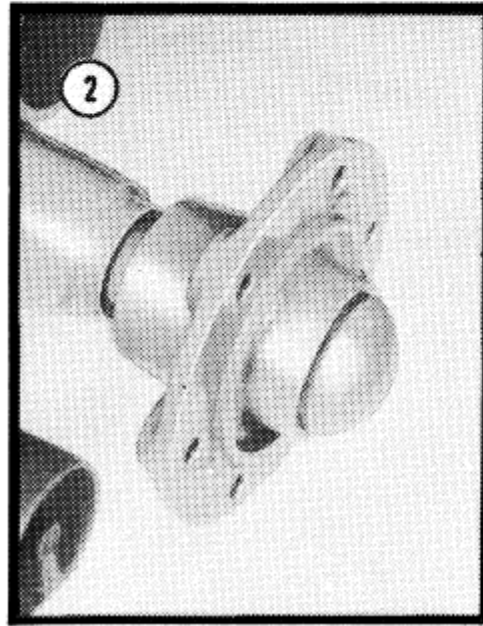


CC 8125

1. Pickup belt idler

CC8125-540ACCE-031286

## ANNUALLY



CC 8126

### 2. Подшипники колес

Снимите колеса. Затем очистите, повторно упакуйте и отрегулируйте подшипники. Используйте универсальные подшипники JOHN DEERE Смазка или эквивалент универсального типа SAE консистентная смазка или смазка для подшипников колес. Снова затяните колесо гайка для  $400 \pm 40\text{Nm}$

**ВАЖНО:** Не переливайте картер коробки передач, так как это приведет к перегреву и утечке масла

### 3. Картер коробки передач

Проверьте уровень смазки и при необходимости долейте ее используется трансмиссионная смазка SAE 85-140 API GL-5. Если головка заливной горловины имеет форму шестигранного гнезда винт ("Улучшенный" редуктор), долейте 0,65 л (0,17 галлона США). Если головка крышки заливной горловины похожа на винт с шестигранной головкой ("Угловая" коробка передач), долейте 1,3 л (0,34 галлона США). Меняйте масло ежегодно.

# Устранение неполадок

## ШПАГАТ

## НАМОТКА

Рычаг шпагата слишком медленно перемещается слева направо

Обвязка при обвязке –  
Найдите причину обвязки и исправьте  
рычаг шпагата не двигается

Неправильное подключение электроцилиндра –  
Ремонт

Неисправен блок управления или выключатель –  
При необходимости отремонтируйте или замените  
шпагат слишком туго натянут или шпагат рвется

во время намотки  
Прокладки шпагата

неверно –  
Проверьте правильность маршрутизации

Плохой шпагат, узлы на шпагате, новый  
шарик с тугий сердцевинной, мокрый шпагат –  
Вытащите плохой шпагат или замените шпагат

Не тот штифт натяжной пластины шпагата или пружины –  
замените соответствующими деталями

Шпагат слишком свободно натянут на тюк  
Сломанная или отсутствующая пружина натяжения шпагата –  
Замените пружину

Неправильный штифт пружины натяжения –  
Замените штифт  
, изношенные пластины для натяжения шпагата –

Замените изношенные детали

Протяните шпагат слишком близко к краю тюка

Неправильно отрегулирован ход рычага шпагата –  
Отрегулируйте ход рычага шпагата  
Тюки бочкообразной формы –

Заполните концы тюка, уплотняя валок.  
При плетении быстро перемещайтесь с одной стороны  
валка на другую

15-2

15-1

50-16

30-7

Нет шпагата на тюке или шпагат не зацеплен за тюк

Слишком короткий конец шпагатной трубки –  
При выключенном тракторе вытягивайте шпагат до тех пор,  
(1 фут) из конца рукава шпагата

Слишком высокое натяжение шпагата –  
Смотрите "Слишком туго натянут шпагат или он рвется при  
намотке"

Шпагат не подается вместе с урожаем –  
Не останавливайте движение трактора вперед. Подождите  
несколько секунд, чтобы шпагат был заправлен сеном

Пресс-подборщик из шпагата -  
Добавьте шпагат

Шпагат не разрезан

ВОМ отключается перед разрезанием шпагата –  
Посмотрите на шпагат, чтобы убедиться, что он перестал  
двигаться, прежде чем отсоединять ВОМ отбора мощности

Резак для шпагата вышел из строя –  
Отрегулируйте резак для шпагата

Затупившийся нож или неровный край, не  
соприкасающийся с наковальной –  
Заточите или замените нож

Нож не параллелен опоре –  
Расположите ось поворота ножа так, чтобы нож входил в  
контакт с опорой в области, где разрезается шпагат

Препятствие, из-за которого шпагат не натягивается

под ножом –  
Удалите препятствие

Обвязка шпагатом или рычажным устройством куттера –  
Отремонтируйте или замените, чтобы рычажный механизм  
работал свободно

Неправильная прокладка шпагата или плохой клубок  
шпагата, вызывающий высокое натяжение шпагата –  
Правильная причина высокого натяжения

ПАННЕСОМ-540АССЕ-031286

ПРОБЛЕМЫ СО ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИЕЙ

Функции звуковой сигнализации при закрытых воротах		Звуковая сигнализация не работает, когда ворота открыты, но работает в других случаях	
Переключатель большого размера не регулируется – Отрегулируйте	50-12	Неисправный выключатель ворот или неисправный кабель – Ремонт	
Функции звуковой сигнализации при закрытых воротах и машина пуста		Звуковая сигнализация не работает, когда ворота закрыты; рулон достиг максимального диаметра	
Шибберный выключатель не отрегулирован – Отрегулируйте	50-11	Неправильно отрегулирован выключатель большого размера – Отрегулируйте переключатель негабаритных размеров	50-12
Звуковая сигнализация не работает		Неисправный выключатель большого размера – Замените выключатель большого размера	
Низкое напряжение – Убедитесь, что минимальное напряжение составляет 12 В		Неисправный кабель – Отремонтируйте кабель	
Неисправная звуковая сигнализация – Замените звуковую сигнализацию		Неустойчивая функция звуковой сигнализации	
Плохое подключение или неисправный кабель – Ремонт		Неисправен выключатель (выключатели) или закорочены кабели – Ремонт	

Кормление

Трудности

Пресс-подборщик не будет скармливать сено, забитое в загрузочное отверстие

Пресс-подборщик не будет скармливать короткие, сухие, скользкие

Большие валки и / или слишком высокая скорость движения по грунту  
Уменьшают размер валка и / или скорость движения трактора по грунту

-

Слишком высокая частота вращения ВОМ –  
Уменьшите частоту вращения ВОМ до 1500 об / мин и переключите на более высокую передачу

Отсутствуют зубья датчика –  
Замените зубья

Слишком высокая плотность рулона (опция) –  
Уменьшение плотности

Открытие ворот при укладке в тюки –  
Отремонтируйте протекающие гидроцилиндры ворот

Слишком низкий захват –  
Поднимите захват

Проверьте регулировку плотности тюков (опция)  
Затвор

30-13

Валки слишком легкие –  
Сгребайте валки потяжелее

не закрытые –  
Извлекайте тюк. Закрывайте ворота

Мокрые валки (несколько раз попадали под дождь) –  
Сгребайте более тяжелые валки

Слишком высокая плотность тюков (опция) –  
Уменьшите плотность

30-13

Пресс-подборщик не подает стебли кукурузы

Неправильная прокладка ленты –  
Правильно прокладывайте ленты

50-18

Звукосниматель слишком высокий –  
Низкий звукосниматель

Срезанный срезной болт –  
Заменить срезной болт

50-17

Валки слишком большие –  
Сгребайте валки меньшего размера

Отсутствуют или сломаны зубья подборщика –  
Замените зубья

ПАНЕСОМ-540СССЕ-031286

ТРУДНОСТИ С САМОВЫВОЗОМ

Зубья датчика не вращаются		Зубья звукоцимателя зарываються в землю	
Проскальзывание ремня – Замените или затяните ремень	50-15	Звукоциматель установлен слишком низко – Поднять звукоциматель	30-13
Сломанный кулачок – Проверьте, нет ли неисправного или изношенного кулачка	–	Плохая плавучесть звукоцимателя – Затяните пружины поплавок. Проверьте шарниры	50-14
Датчик не будет свободно плавать или опускаться		Поломка зубьев датчика.	
Избыточный или недостаточный упор поплавок – Отрегулируйте пружины поплавок	50-14	Датчик установлен слишком низко – Поднимите датчик.	30-13
Крепление на шарнирах – Удалите мякину и грязь. Сделать зазор между скользящими частями	–	Инеродный материал внутри и / или сломанные зубы. Удалите материал и / или зубы.	–
Не убирать сено начисто		Прессование стеблей кукурузы в тюки – Подбирайте их приподнимая. Можно ожидать более высокой поломки зубьев ожидается	30-13
Зубья подборщика установлены слишком высоко – Нижний подборщик	30-13	Закупоривание раструбов	
Подборщик остается поднятым – Ослабьте пружины поплавок	50-14	Слишком тесные концы – Уменьшить скопление людей	–
Слишком высокая скорость движения по грунту – Уменьшите скорость движения по грунту	–	Подборщик установлен слишком низко – Поднять подборщик	30-13
Валки слишком легкие – Сгребайте более тяжелые валки	–	Шины трактора врезаются в стерню – Расширить протектор колеса	10-11
Поднимайте погнутые или сломанные зубья – Выпрямьте или замените зубья	–	Изношена внутренняя часть съемников	
		Съемники загнуты вверх, ударяясь о зубчатые катушки – Проверьте крепление на раструбах Увеличьте поплавок Поднимите захват	50-14 30-13

## КАЧЕСТВО ТЮКОВ

Тюки в форме конуса		Пресс-подборщик не создает плотных тюков	
Индикаторы формы тюков не отрегулированы – Отрегулируйте правильную настройку	50-13	Внутренняя утечка гидравлического натяжения ремня баллон – Обратитесь к дилеру JOHN DEERE	–
Сломанная пружина рычага ролика ремня – Замените пружину	–	Загрязненный или неисправный предохранительный клапан – Обратитесь к дилеру JOHN DEERE	–
Тюки бочкообразной формы		Концы тюков заполнены неплотно – Насыпьте больше сена в концы пресс-подборщика	–
Рычаги ролика ремня не отрегулированы – Отрегулируйте рычаги ролика ремня	50-13	Регулировка плотности (опция) для легких тюков – Отрегулируйте для более тяжелых тюков	30-13
Слишком короткие внешние ремни – Правильная длина ремня. Ремни должны быть одинаковой длины в пределах 38 мм (1-1 / 2 дюйма). См. "Технические характеристики" для указания правильной длины ленты.	50-19 9	Ленты для формирования тюков слишком короткие – Проверьте длину и исправьте	50-19)
		Пресс-подборщик не сможет изготовить полноразмерный тюк	
		Ленты для формирования тюков слишком короткие – Увеличьте длину ремня до рекомендуемой, смотрите "Технические характеристики".	50-199

ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

Во время прессования открывается заслонка		Трение ремней для формирования тюков	
Регулятор плотности рулона (опция) слишком ослаблен или неисправен трактором неисправность гидравлической системы – Проверьте регулировку плотности рулона и положение рычаг селективного регулирующего клапана трактора, который должен находиться в нейтральном положении. Проверьте гидравлическую систему трактора система	30-13	Рычаг натяжения ремня опущен не полностью – Опустите рычаг натяжения с помощью трактора гидравлический рычаг	
Ремни не закреплены должным образом		Belts not routed correctly – с томаты, Смотрите только всему схеме прокладки ремня и изменяйте маршрут	50-3
Нижняя задняя заслонка не регулируется – Отрегулируйте рулон	50-9	Стартовый рулон обволакивается сеном	
Ленты проложены неправильно – Смотрите схему прокладки ленты и измените направление ленты	50-3	Слишком высокая скорость движения и обороты в минуту при запуске тюка – Уменьшайте обороты до образования сердцевины тюка	
Налипание шпагата или грязи на рулоны пресс-подборщика - Удалите нарост		Прессование силоса – Смотрите раздел “Трудности с оборудованием для силосования”	45-8
При сращивании ленты не обрезаются по квадрату – Соедините ленту	50-19 9	Тюки застревают в камере	
		Новый пресс-подборщик - Уменьшайте плотность до тех пор, пока пресс-подборщик не изготовит несколько тюков для полировки боковых листов	30-13
		Слишком высокая плотность рулона (опция) – Более низкая плотность рулона у регулирующего клапана	30-13

## ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

Трудно поворачиваемая ручка регулировки плотности рулона (опция)		Ремни соскальзывают или не проворачиваются	
Стопорное кольцо, прилегающее к корпусу клапана – Отвинтите стопорное кольцо перед регулировкой ручка регулировки плотности	–	Рычаг натяжения ремня возвращается не до конца для натяжения ремней – Проверьте, не натягивает ли натяжной рычаг ремни	–
Подсушите резьбу на регулировочном винте – Нанесите несколько капель масла или сухого графита смазка на резьбу	–	Ремни слишком длинные – Обрежьте ремни до нужной длины	–
Поднятый затвор и /или рычаг натяжения ремня создают дополнительное усилие при повороте – Отрегулируйте при закрытом затворе и рычаге натяжения ремня опущен	30-13	Гладкая поверхность и тьюки ремней мокрые не являются цилиндрическими – Установите торсионный стержень	60-8
Неисправность шнуровки ремня		Ворота закрываются не полностью (функции звуковой сигнализации)	
Ремни разной длины – Ремни должны быть одинаковой длины внутри 38 мм (1-1 / 2 дюйма)	50-199	Препятствие между воротами и рамой – Устранить препятствие	–
Неподходящие крючки для соединения ремней или низкое качество соединения – Смотрите раздел “Ремонт ремней”	50-199	Повреждение ромбовидных рисунков на ленте	
Скопление урожая на валках или направляющих ленты – Удаление скопления урожая	–	Налипание материала, приводящее к контакту лент стартовый валок – См. “Прессование низкорослых сухих зерновых культур” и “Прессование силоса”	30-1,30-3
	–	Чрезмерная поломка срезного болта	
		Слишком быстрое включение ВОМ трактора – Медленное включение ВОМ трактора Уменьшите обороты двигателя трактора при включении ВОМ	– –
		Неправильный размер или марка срезного болта – Заменить срезным болтом рекомендованного типа.	50-17
		Сено, завернутое в рулон для закваски – Уберите сено	–

ПРОБЛЕМЫ С СИЛОСНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

Скопление урожая на стартовой валке		Трудности при запуске тюка (влажный урожай из-за дождя)	
Скребок отрегулирован неправильно – Отрегулируйте скребок	60-6	Сердцевина не начинает поворачиваться – Выгрузите сердцевину и начинайте укладку в рулон на самых низких оборотах, пока сердцевина не начнет вращаться (см. “Прессование силоса”)	30-3
Проскальзывание ленты (лент)		Тюк при содержании сухого материала 40 %	—
Слишком тяжелые тюки для силоса – Диаметр рулона уменьшается	—	Накопление урожая в горизонтальном валке	
Ленты мокрые на гладкой поверхности, а тюки не цилиндрические – Установить торсионный стержень	60-8	Поднимите и заблокируйте заслонку. Заглушите двигатель трактора и очистите горизонтальный валок	—
		Засорение пресс-подборщика из-за подачи слишком большого количества силоса	
		Неправильные валки – Выгрузите тюк и очистите внутреннюю часть пресс-подборщика	30-14

# Обслуживание

СОБЛЮДАЙТЕ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОСТИ



**ВНИМАНИЕ:** Перед обслуживанием или регулировкой пресс-подборщик:

1. Отключите все питание.
2. Заглушите двигатель.
3. Подождите, пока не остановятся все движущиеся части .

530SVAE-030285

## УСТАНОВКА ШИН



**ВНИМАНИЕ:** Несоблюдение надлежащих процедур при установке шины на колесо или обод может привести к взрыву, который может привести к повторному это может привести к серьезным травмам или смерти. Не пытайтесь установить шину, если у вас нет соответствующего оборудования и опыта для выполнения этой работы.

Обратитесь за этим к вашему дилеру JOHN DEERE или в квалифицированную службу ремонта шин.

При заделке бортов шин на ободах никогда не снимайте соблюдайте максимальное давление накачки, указанное производителями шин для монтажа шин.

Накачка сверх этого максимального давления может опасно сломать бортик или даже ободок с большой силой взрыва. Если оба бортика установлены не на место при максимально рекомендуемом достигнуто давление, спустите, переместите шину, повторно смажьте борт и снова надуйте.

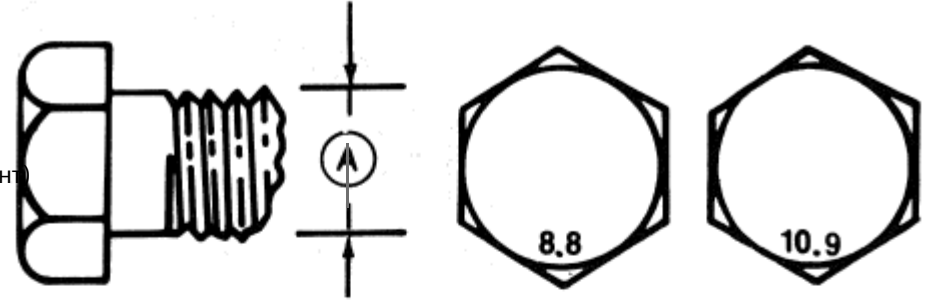
ENTRETOM-550ACCE-030285

ДИАГРАММЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА БОЛТА

В таблицах ниже даны правильные значения крутящего момента для различных болты и винты из крышки. Проверьте затяжку болта периодически, через болт график крутящего момента в качестве ориентира.

МЕТРИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

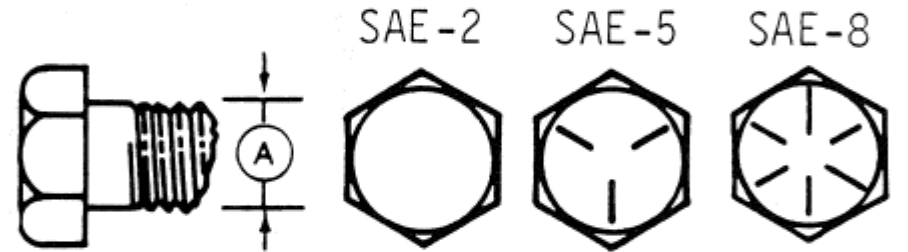
Болт	Крутящий момент болта в Нм (фут-фунт)	
Диаметр	Нм	фут-фунт
"А"		10.9
5 мм	6.6 (5)	9 (7)
6 мм	11 (9)	17 (13)
8 мм	28 (20)	40 (30)
10 мм	55 (40)	80 (59)
12 мм	95 (70)	140 (103)
16 мм	235 (173)	350 (258)
20 мм	475 (350)	675 (498)
24 мм	825 (608)	1170 (863)
30 мм	1630 (1201)	2320 (1712)



Замените фурнитуру болтом такой же прочности.

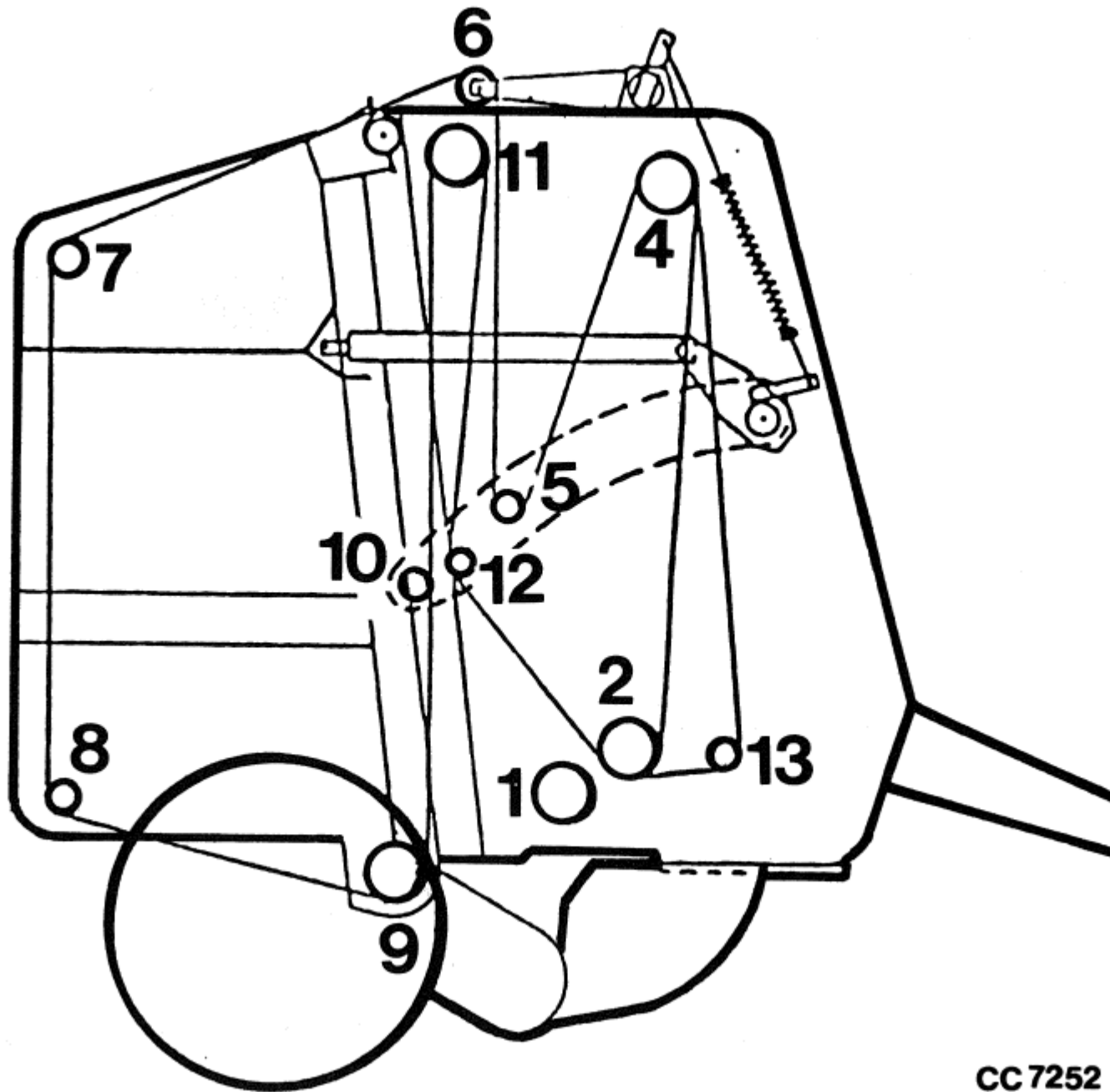
США ИЗМЕРЕНИЕ

Болт	Момент затяжки болта в Нм (фут-фунт)	
Диаметр	SAE 5	SAE 8
"А" SAE 2		
1/4" Не использовать	19 (14)	26 (19)
5/16" Не используется	37 (27)	56 (41)
3/8" 31	(23) 47 (35)	688 (50)
7/16" 47	(35) 75 (55)	108 (80)
1/2" 75	(55) 115 (85)	163 (120)
9/16" 102	(75) 176 (130)	237 (175)
5/8" 142	(105) 231 (170)	325 (240)
3/4" 217	(160) 407 (300)	576 (425)
7/8" 251	(185) 603 (445)	929 (685)
1" 339	(250) 910 (670)	1396 (1030)
1-1/4" 447	(330) 1235 (910)	1979 (1460)



ПРИМЕЧАНИЕ: Болты со стопорными гайками должны быть затянуты приблизительно до 65% от значений, указанных выше в таблице.

## NUMBERING SYSTEM FOR BALER ROLLS



CC7252

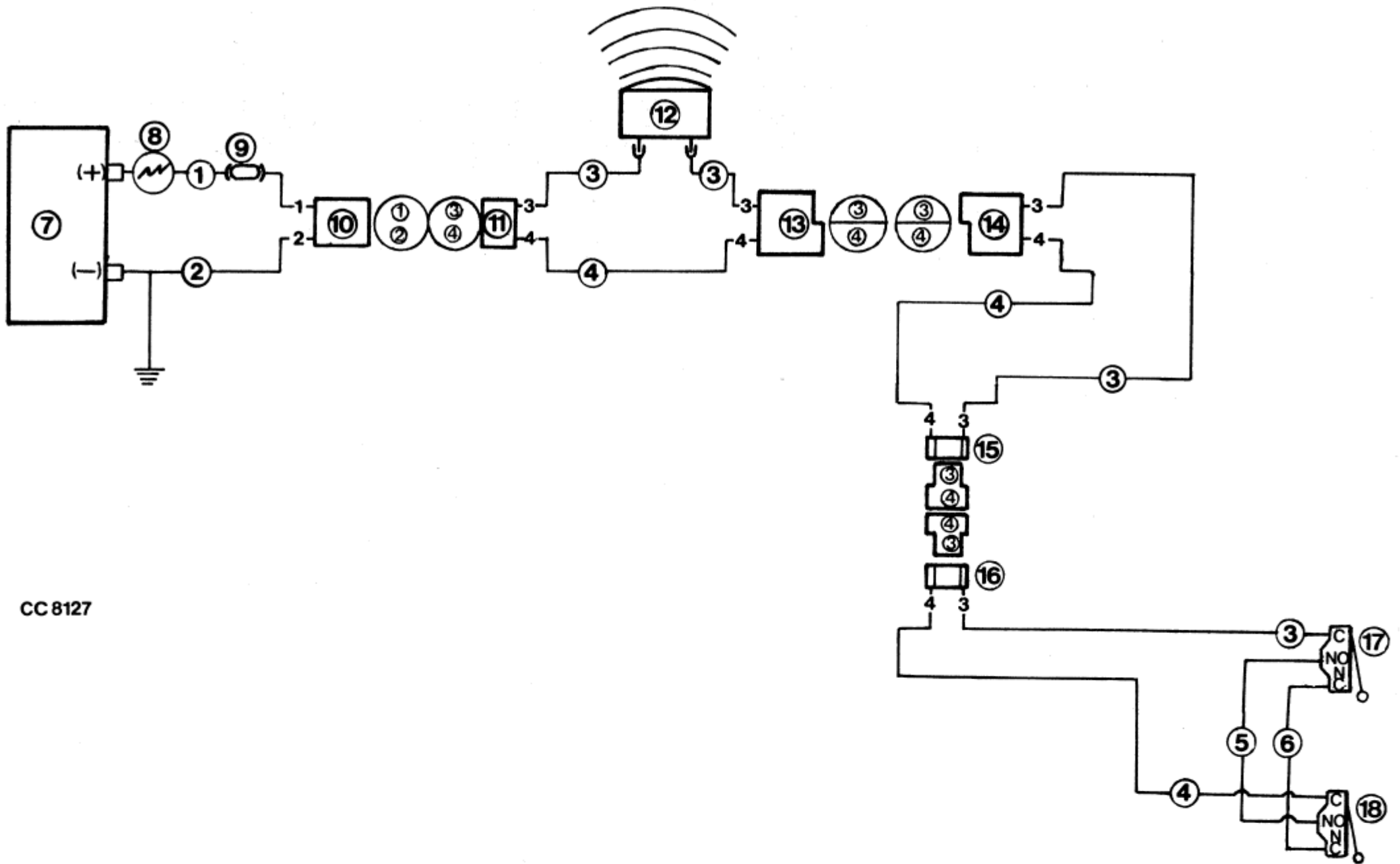
- 1-Стартерный ролик
- 2-Нижний ролик ременной передачи
- 4-Верхний ролик ременной передачи
- 5-Ролик натяжного механизма переднего рычага

- 6-Верхний ролик рычага
- 7-Верхний ролик задних ворот
- 8-Нижний ролик задних ворот
- 9-Нижний ролик задних ворот

- 10-Натяжной ролик заднего натяжного рычага
- 11-Верхний натяжной ролик
- 12-Натяжной ролик натяжного рычага по центру
- 13-Ролик для перемещения ремня в шахматном порядке

ПРИМЕЧАНИЕ: Приведенные выше цифры нельзя использовать при заказе запасных роликов детали. Всегда обращайтесь к соответствующим запчастям каталог.

### WIRING DIAGRAM – SOUND ALARM (Option)



CC 8127

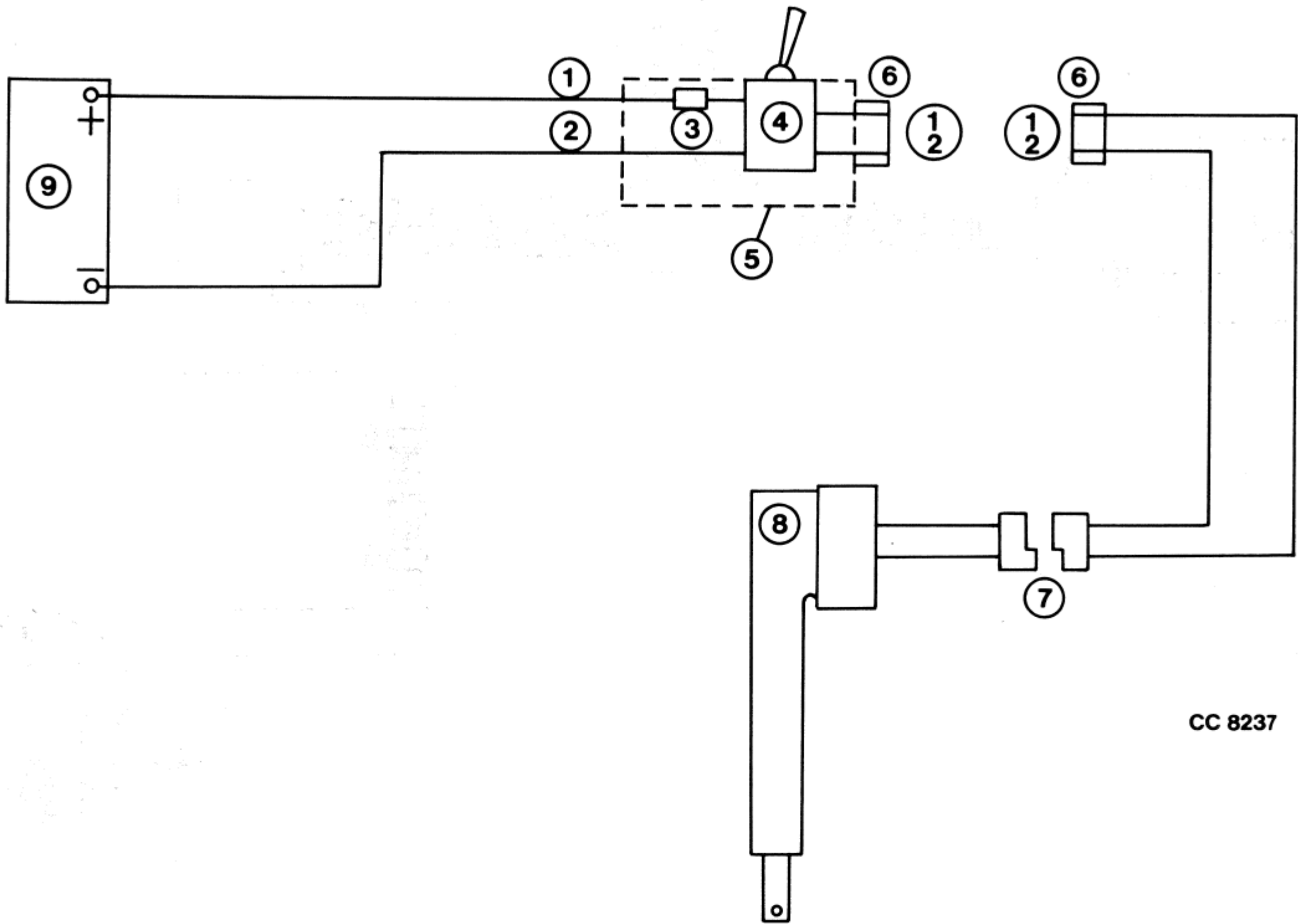
1-Red  
2-Brown  
3-Blue  
4-Brown  
5-Green  
6-Black

7-Battery  
8-Tractor switch  
9-Circuit breaker  
10-Tractor socket  
11-Tractor plug

12-Sound alarm  
13-Socket, tractor to baler  
14-Plug, baler to tractor  
15-Socket  
16-Plug

17-Oversize switch  
18-Gate switch  
C- Common  
NC-Normally closed  
NO-Normally open

### WIRING DIAGRAM - ELECTRIC CYLINDER

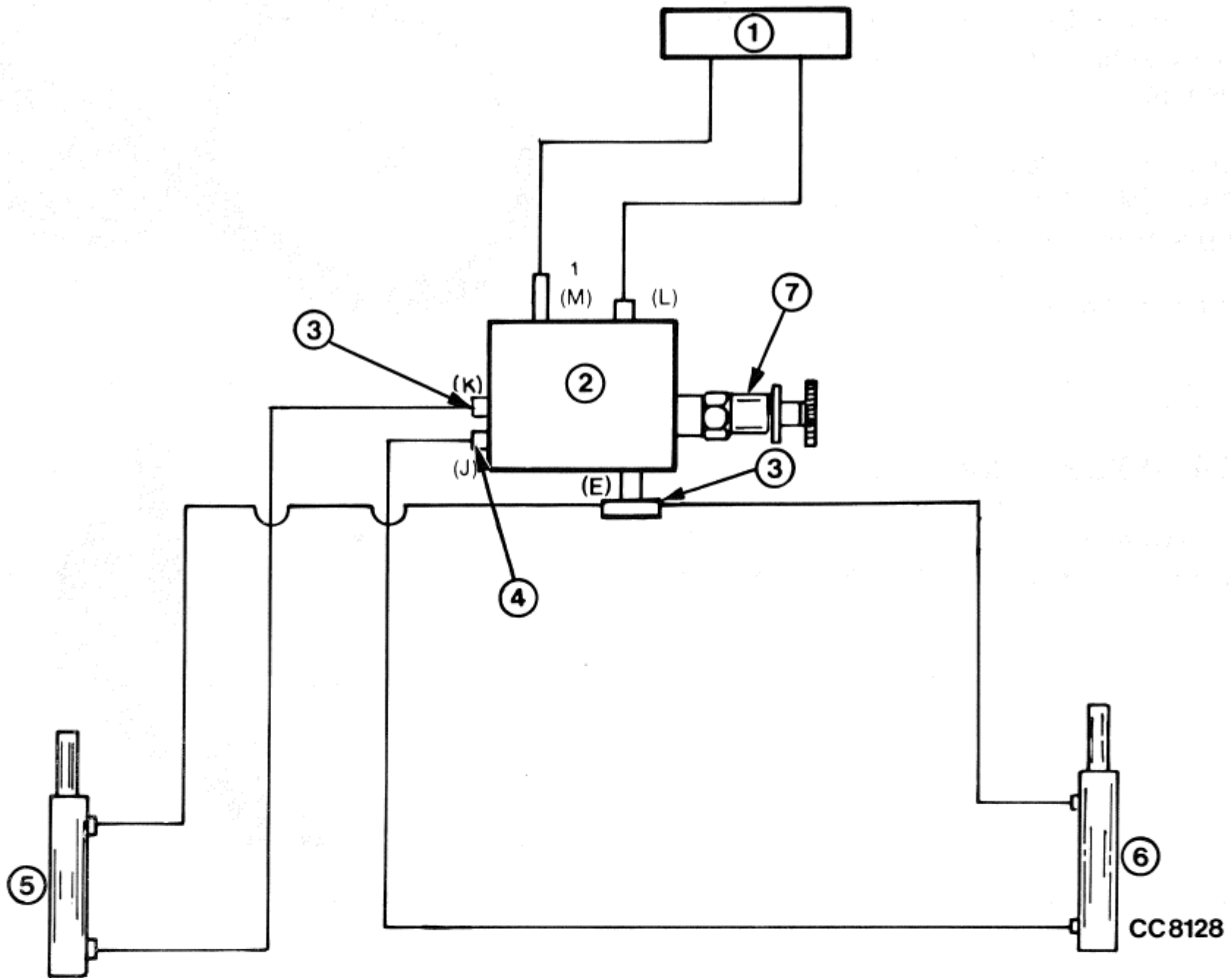


CC 8237

- 1-Red
- 2-Black
- 3-Thermic fuse
- 4-Toggle switch
- 5-Control box

- 6-Box plug
- 7-Cylinder plug
- 8-Electric cylinder
- 9-Battery

### BALE TENSION AND GATE HYDRAULIC SYSTEM



1-Tractor outlet ports  
2-Bale density control valve

3-Upper port  
4-Lower port

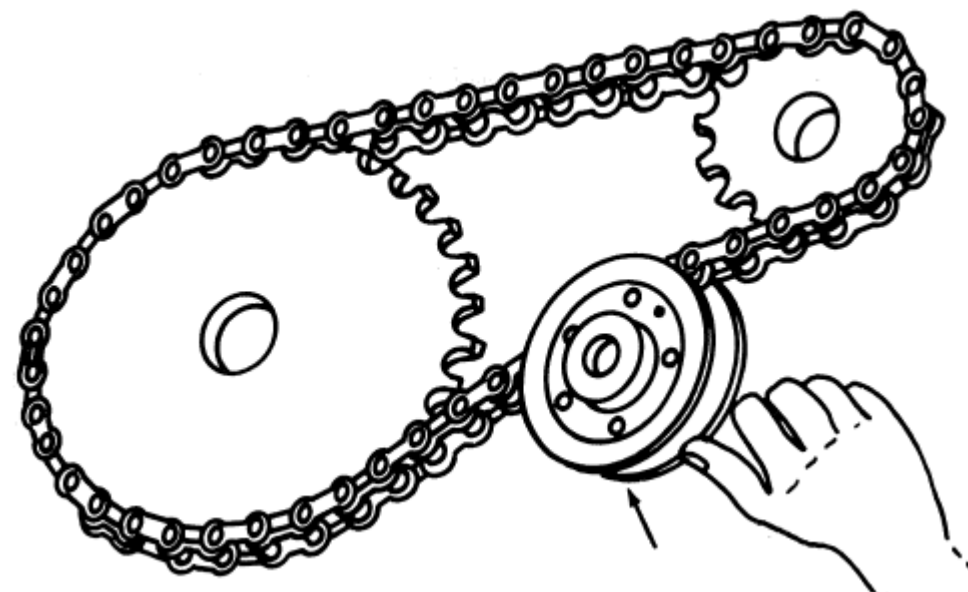
5-Cylinder  
6-Cylinder  
7-Adjusting valve (option)

## РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЦЕПИ

Отрегулируйте натяжение всех роликовых цепей, ослабив натяжное устройство крепежные болты и прижав натяжное устройство к цепи с помощью С усилием от 22,6 до 44,1 Н.

Затяните пластиковый колпачок крепления натяжителя нижнего приводного ролика винты с моментом затяжки 81 Нм (60 фут-фунтов). Затяните оставшиеся винты с крепежной крышкой холостого хода увеличивают крутящий момент до 163 Нм (120 фут-фунтов).

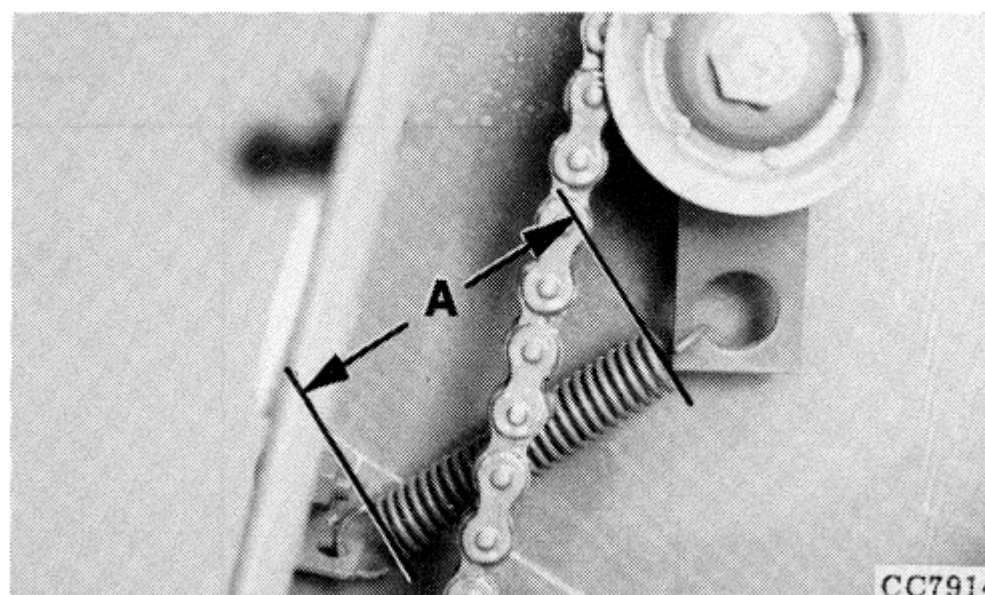
При необходимости отрегулируйте натяжение цепи.



E21791-545ACCE-281186

## РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА

Если расстояние между крючками на пружине (А) меньше 140 мм (5-1/2 дюйма), снимите один шаг с приводной цепи.



CC7914

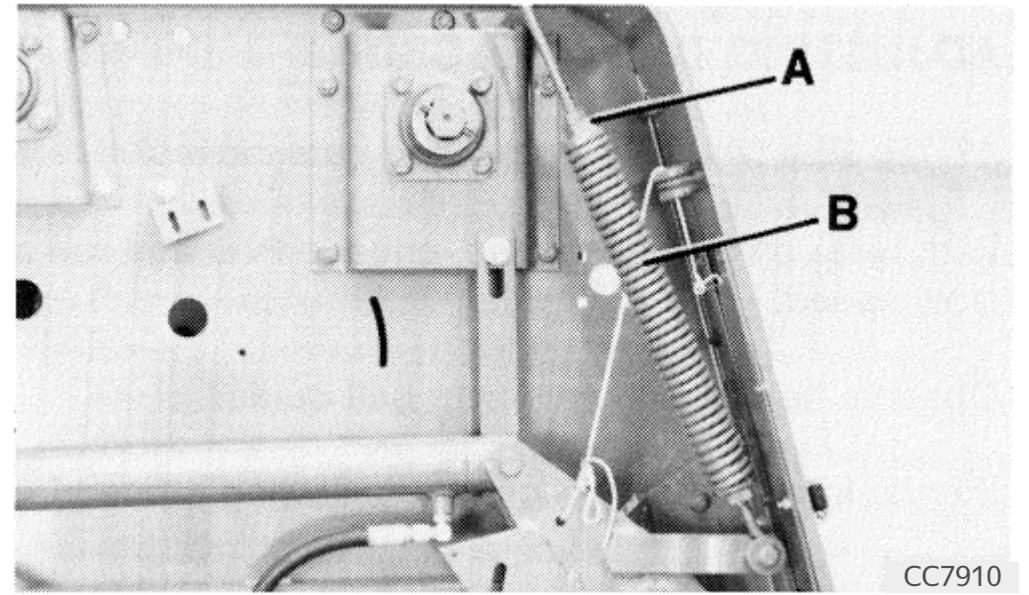
CC7914-540ACCE-031286

### РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ ВЕРХНЕГО РЫЧАГА

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а рычаг натяжения ремня должен быть в нижнем положении.

Пружина натяжения верхнего рычага расположена с правой стороны пресс-подборщика.

1. Ослабьте контргайку (A).
2. Поверните пружину (B) до тех пор, пока она не достигнет 380 мм (15 дюймов).
3. Снова затяните контргайку (A), используя гаечный ключ на пружине заглушка.



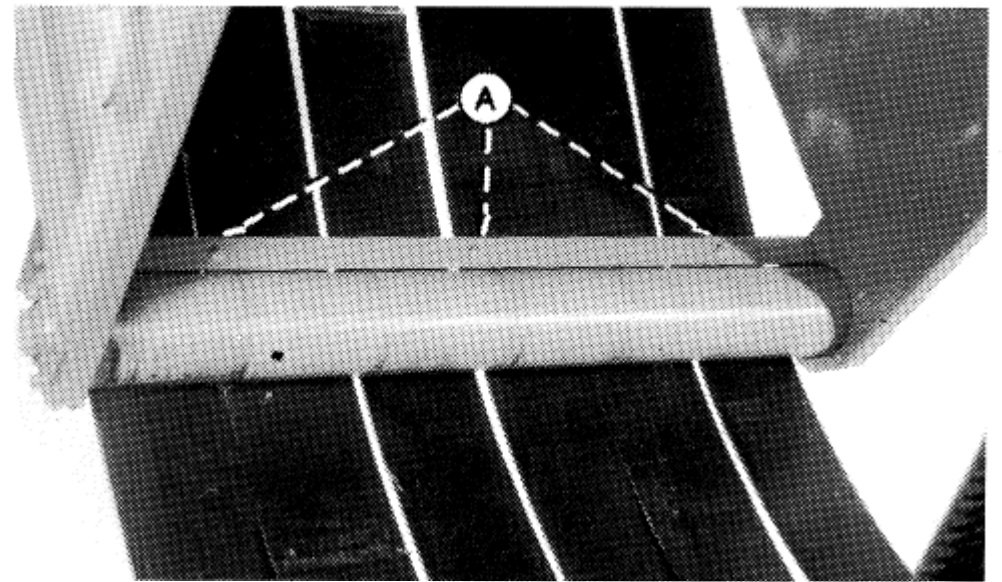
CC7910

CC7910-540ACCE-031286

### РЕГУЛИРОВКА СКРЕБКА НИЖНЕГО ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА

Откройте ворота на удобную высоту и зафиксируйте их защелкой.

Ослабьте гайки (A) и отрегулируйте скребок до соприкосновения с подающим роликом. Снова затяните гайки (A).



E21747-545ACCE-030285

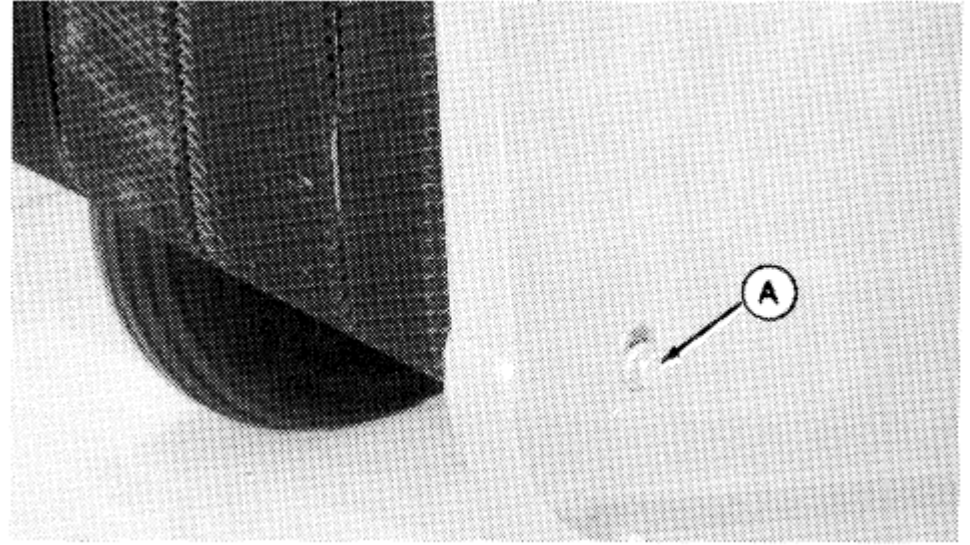
## РЕГУЛИРОВКА ХОДА ЛЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а ворота закрыты.

Установив пресс-подборщик на ровную поверхность, включите ВОМ отбора мощности и работайте на низкой скорости.

Следите за перемещением ленты по нижней направляющей ленты.

Если ленты перемещаются влево, выполните следующую процедуру.



1. Используя клапан селективного регулирования трактора, поднимите ремень натяжной рычаг, чтобы ослабить ремни.

2. Заглушите двигатель трактора.

3. Ослабьте болт (A), поднимите правый конец ролика в его пазу и затяните болт.

4. Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и снова проверьте крепление. При необходимости отрегулируйте.

Если ремни смещены вправо, повторите шаги 1 и 2.

5. Ослабьте болт с левой стороны и вставьте ролик в его паз. Затяните болт.

6. Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и снова проверьте систему слежения. При необходимости отрегулируйте.

7. Если винт с заглушкой поднят до верха паза и необходима регулировка, опустите винт с заглушкой в паз на противоположной стороне пресс-подборщика.

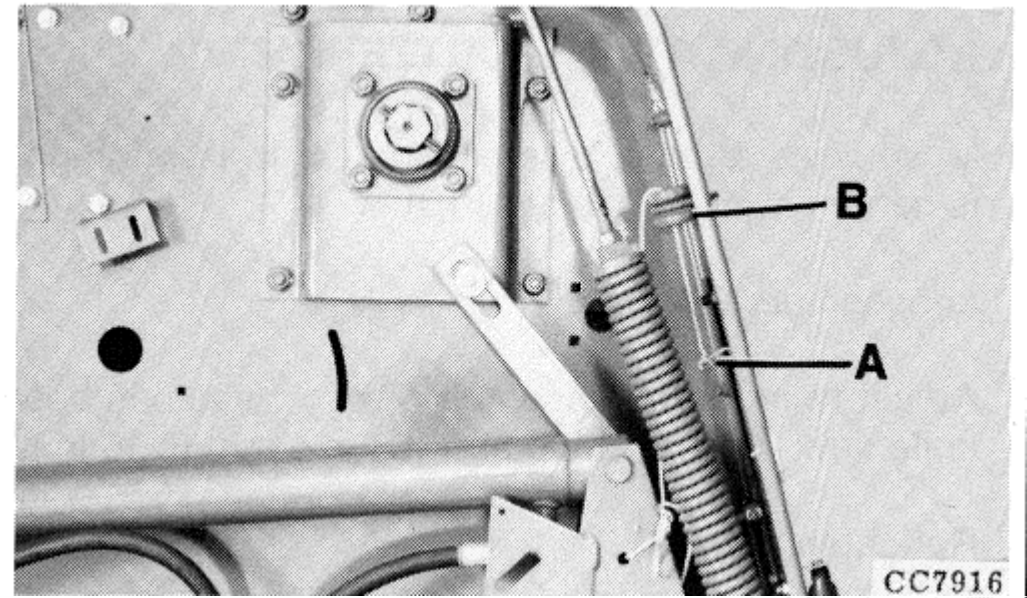
ПРИМЕЧАНИЕ: Если ворота и рама пресс-подборщика не выровнены должным образом, результатом может быть неправильное крепление ленты. Обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE и попросите отрегулировать ворота.

## ИНДИКАТОР РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА ТЮКА

Закройте заслонку.

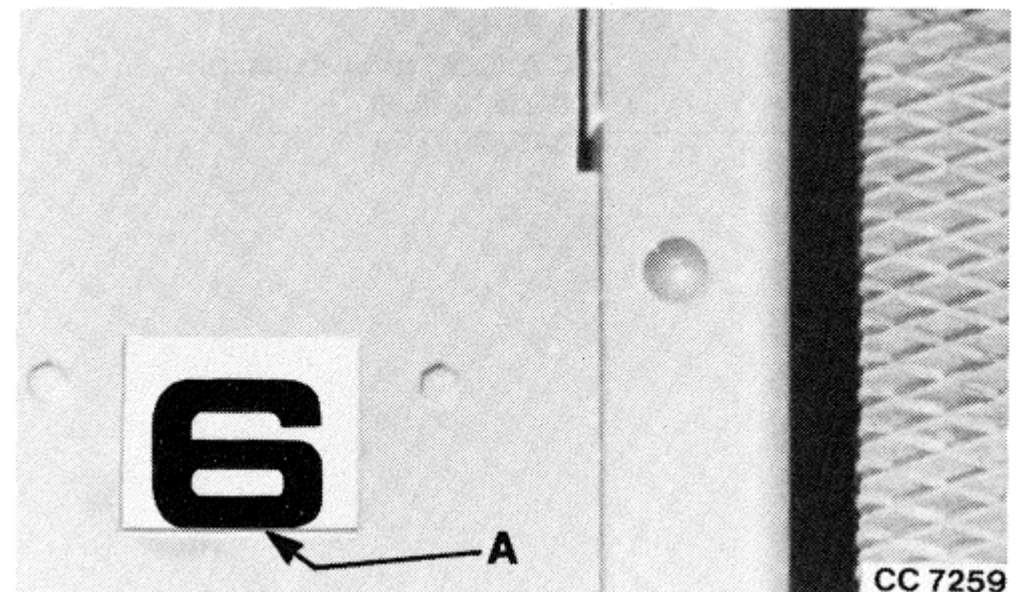
С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня в самое высокое положение.

Привяжите веревку к отверстию индикатора размера тюка (A) и проденьте его через направляющую для шпегата (B).



CC7916-540ACCE-031286

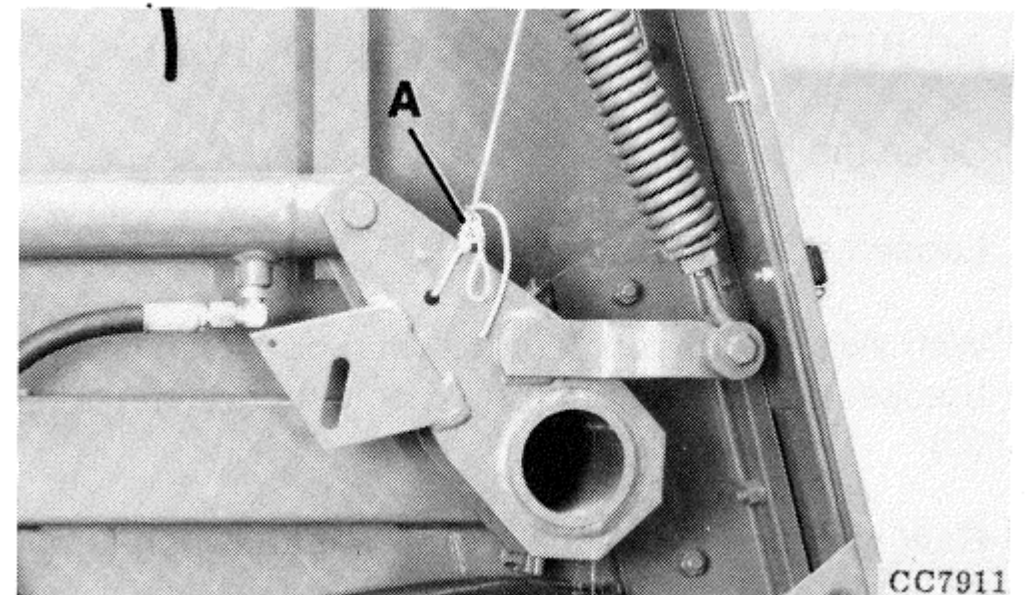
Отрегулируйте веревку так, чтобы нижняя часть цифры "6" находилась на одном уровне с низу окна размера тюка (A).



CC7259-545ACCE-030285

Привяжите другой конец веревки к рычагу натяжения ремня (A), как показано.

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, опустите рычаг натяжения ремня.



CC7911-540ACCE-031286

## РЕГУЛИРОВКА НАКОВАЛЬНИ ДЛЯ РЕЗКИ ШПАГАТА

Перемещайте рычаг для шпагата (D) с помощью переключателя управления до тех пор, пока он не окажется по центру над опорой для ножей (C).

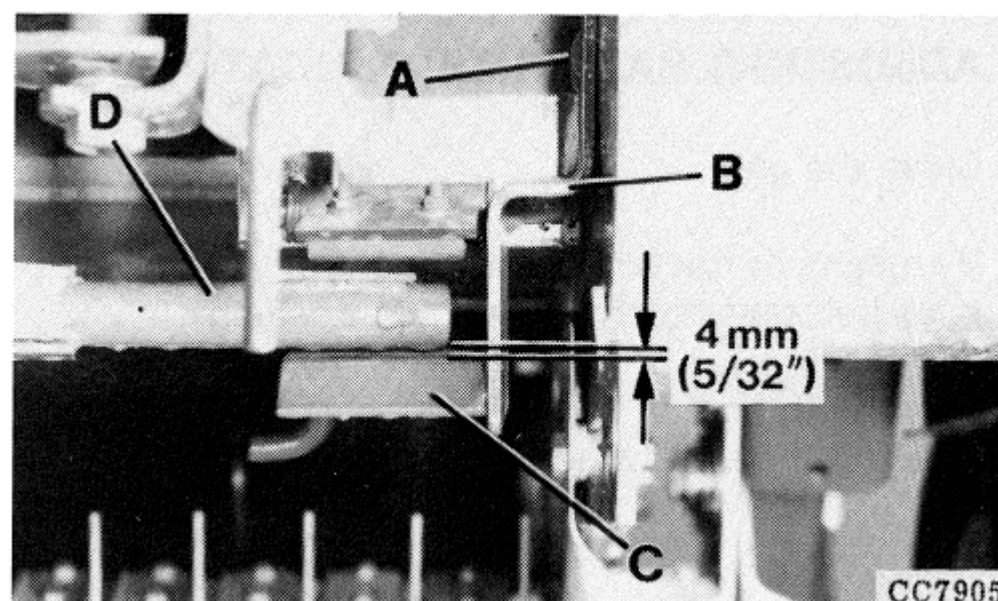
Ослабьте гайки (A).

Отрегулируйте узел резака для шпагата (B) таким образом, чтобы зазор между опорой для ножа (C) и рычагом для шпагата (D) составлял 4 мм (0,16 дюйма).

Снова затяните гайки (A).

Переместите рычаг для шпагата в исходное положение.

A-Гайки  
B-Узел резака для шпагата  
C-опора для ножей  
D-кронштейн для шпагата



CC7905

CC7905-540ACCE-031286

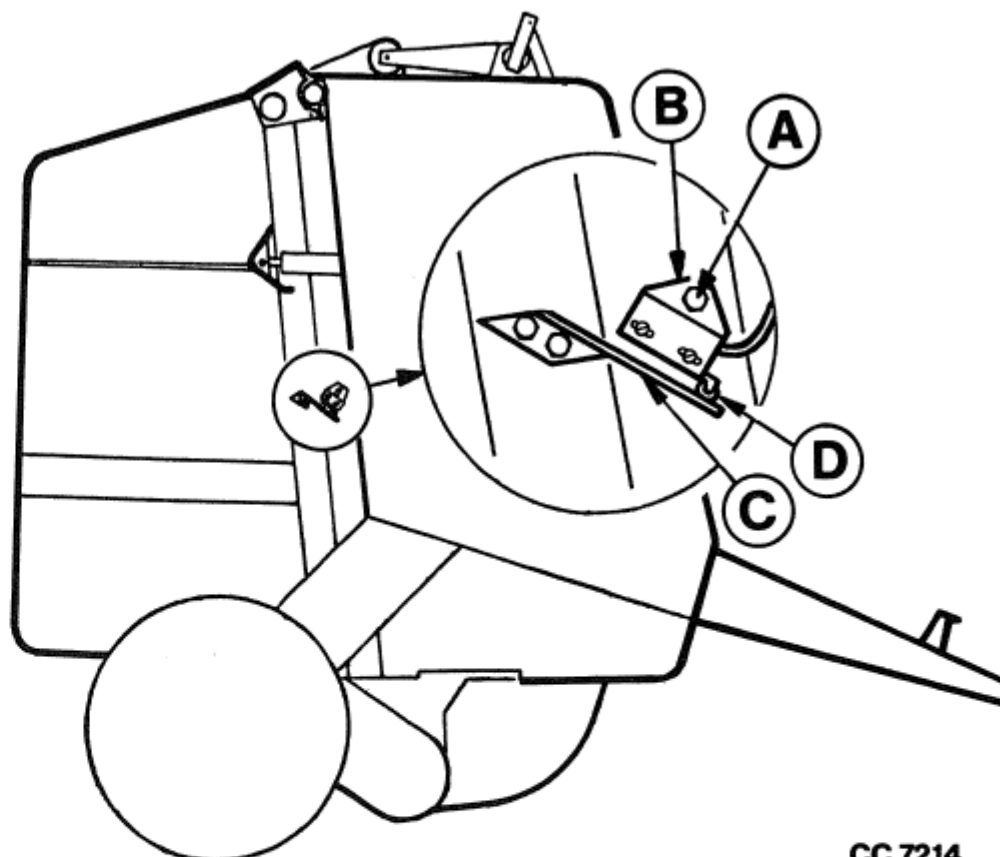
## ADJUSTING GATE SWITCH (Option)

Close the gate.

Loosen screw (A).

With switch arm contacting switch body, adjust switch bracket (B) so that ramp (C) contacts switch roller (D).

Retighten screw (A), making sure that switch arm is not at the end of its stroke.



CC 7214

CC7214-540ACCE-031286

## РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ ДЛЯ ТЮКОВ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (Опция)

Закройте заслонку.

Поднимите рычаг натяжения ремня в крайнее верхнее положение с помощью с помощью рычага клапана селективного регулирования трактора.

ENTRETOM-540ACCE-031286

Loosen nuts (A).

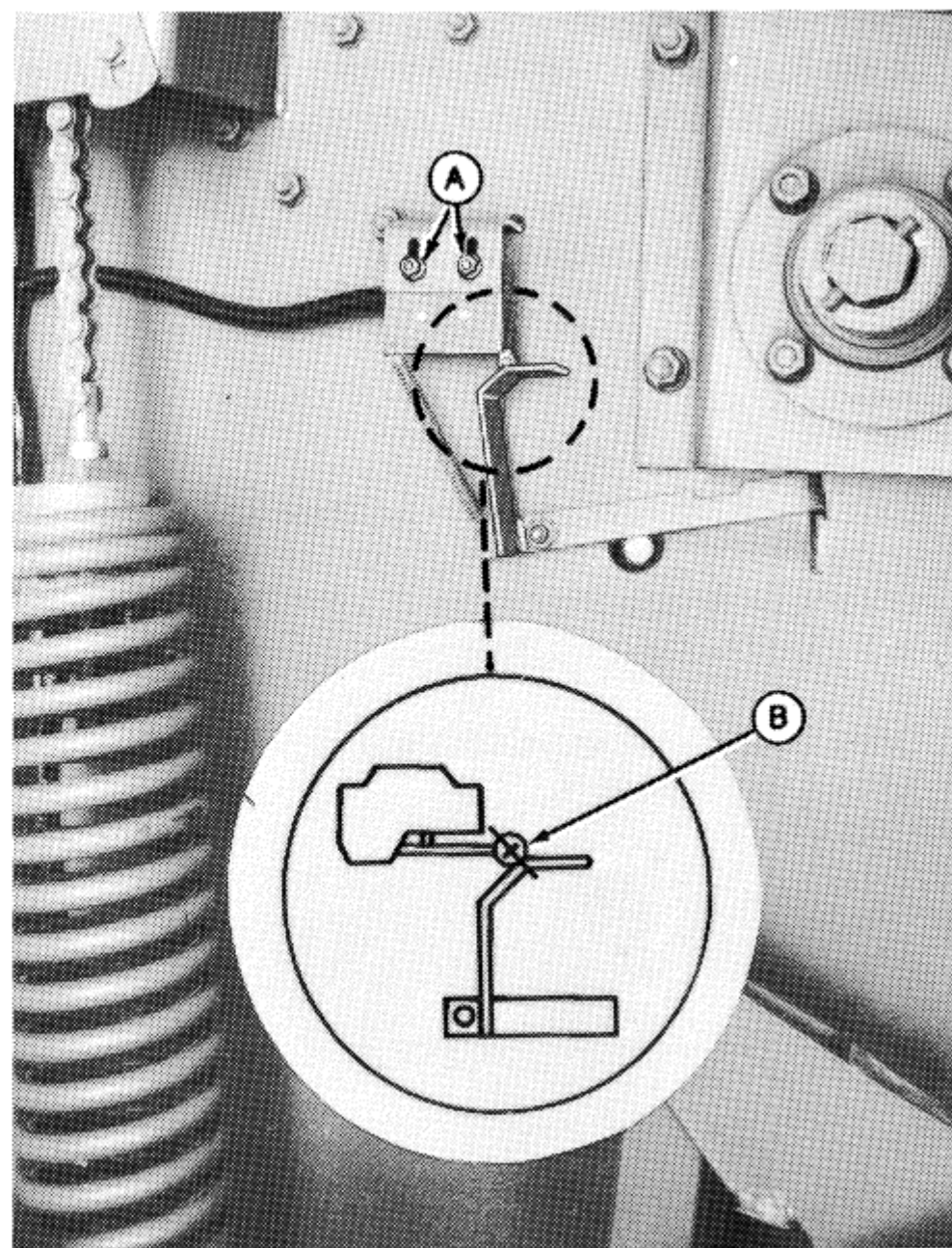
Move switch horizontally until it is in position (B).

Move switch vertically until switch is just activated.

Tighten nuts (A).

Lower and raise belt tension arm to check adjustment.

Lower belt tension arm.



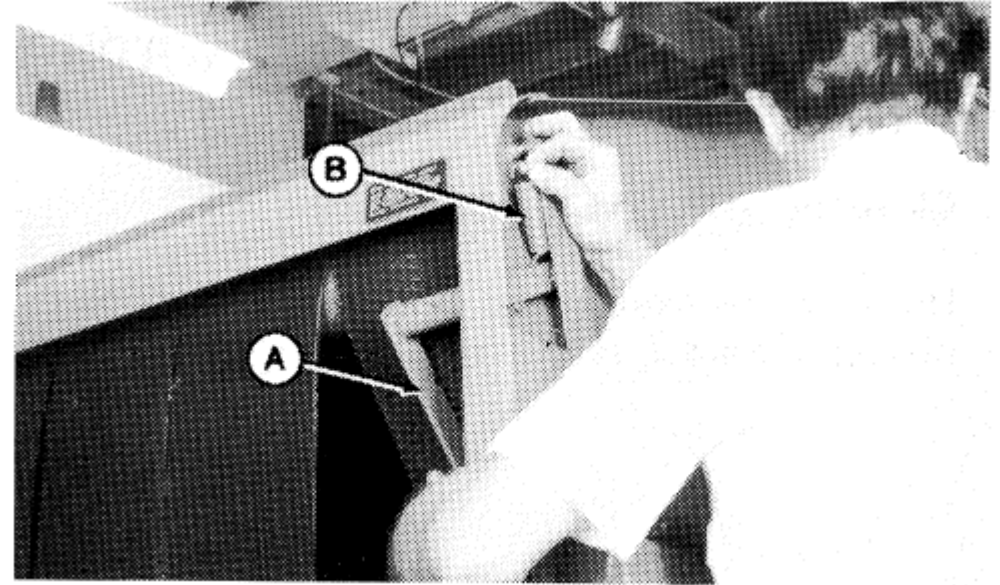
E21773-545ACCE-030285

## РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ РУЛОНУ

Устройства для придания формы рулону расположены сзади пресс-подборщика слева и справа.

Закройте заслонку.

Поднимите рычаг натяжения ремня в максимальное положение с помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, чтобы ослабить ремни. Вдавите рычаг подачи в форме тюка (A) и отцепите пружину (B). Повторите с другой стороны.



E21774-545ACCE-000285

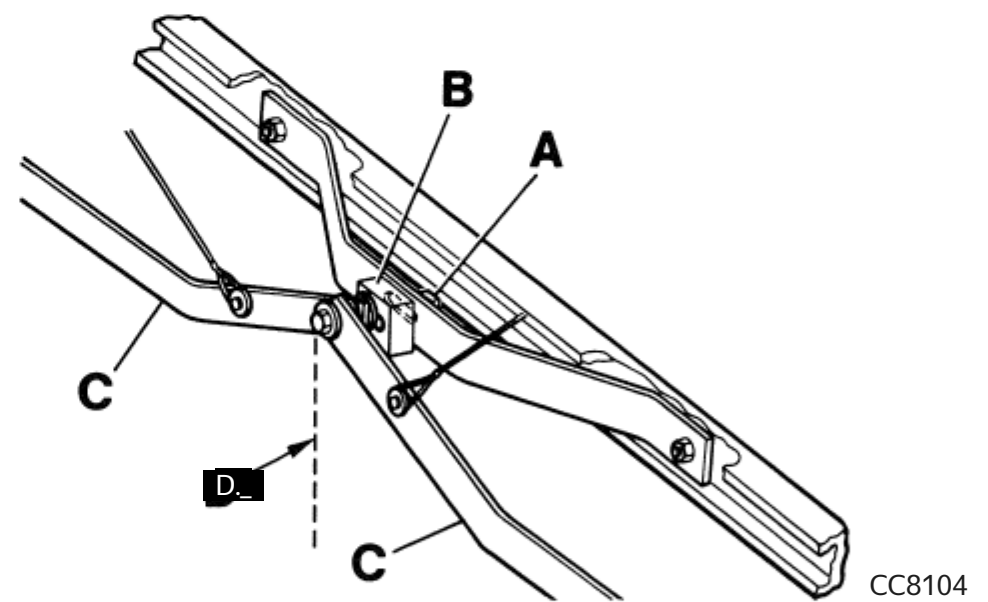
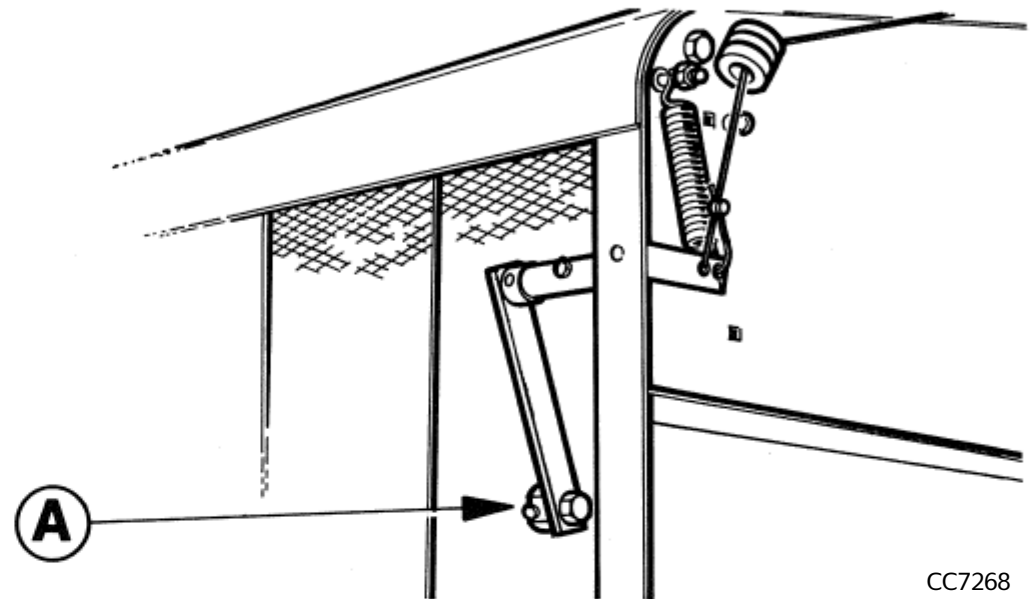
Опустите рычаг натяжения ремня и включите BOM на несколько секунд, чтобы убедиться, что ремни натянуты.

Теперь ролики (A) просто касаются соответствующих ремни с правой или левой стороны.

A-ролик

Ослабьте винт с заглушкой (A). Переместите регулировочную пластину (B) вверх- или вниз и/ или вправо или влево, чтобы расположить индикаторы формы тюков (C) симметрично центру линия (D) пресс-подборщика.

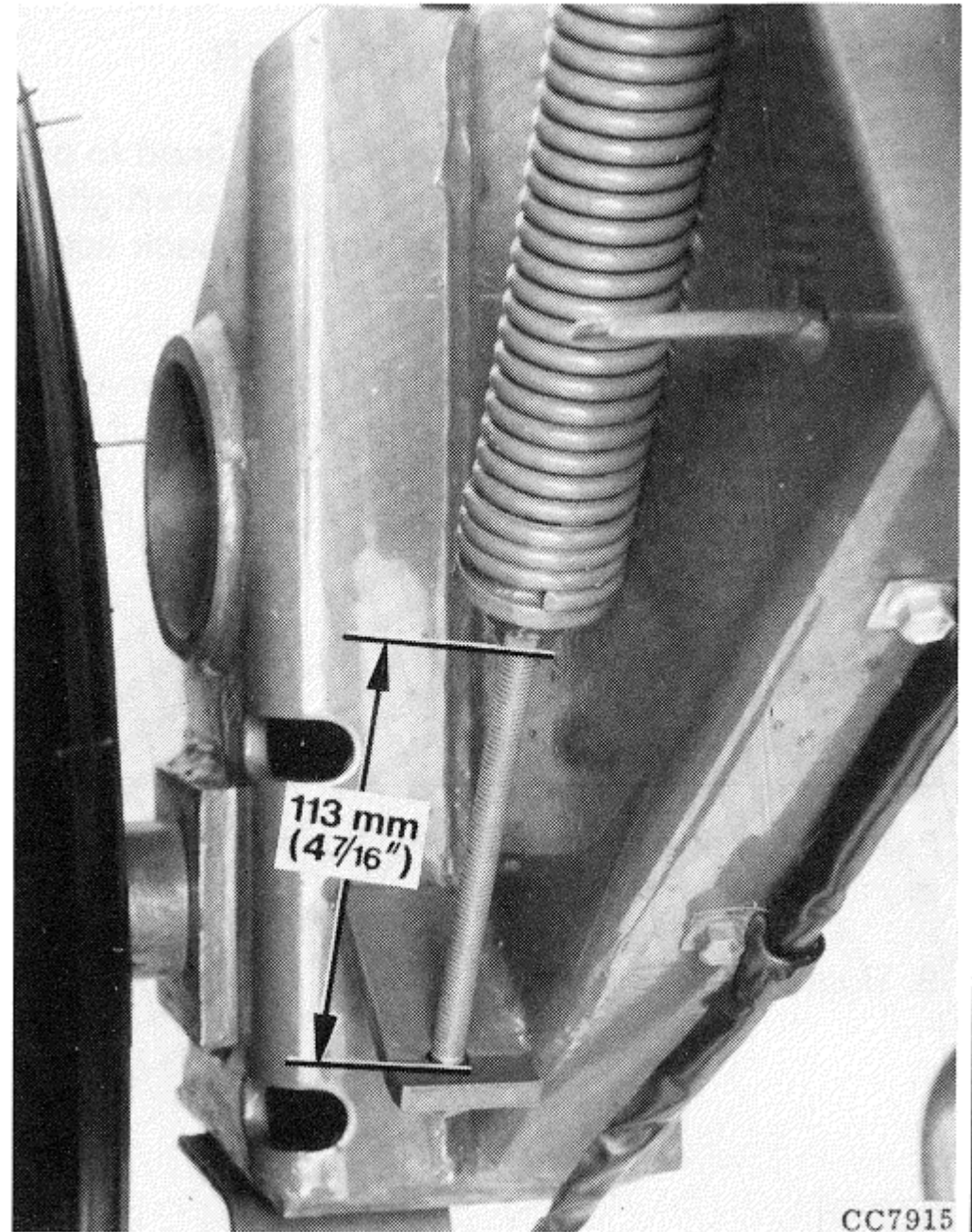
Как только индикаторы формы тюка окажутся в правильном положении, повторно затяните винт с заглушкой (A).



CC7268,CC8104-545ACCE-281186

### РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ ПОПЛАВКА ПРИЕМНИКА,

Отрегулируйте левую сторону, затянув винт в пружину вставляйте вилку до достижения размера 113 мм (4,45 дюйма).



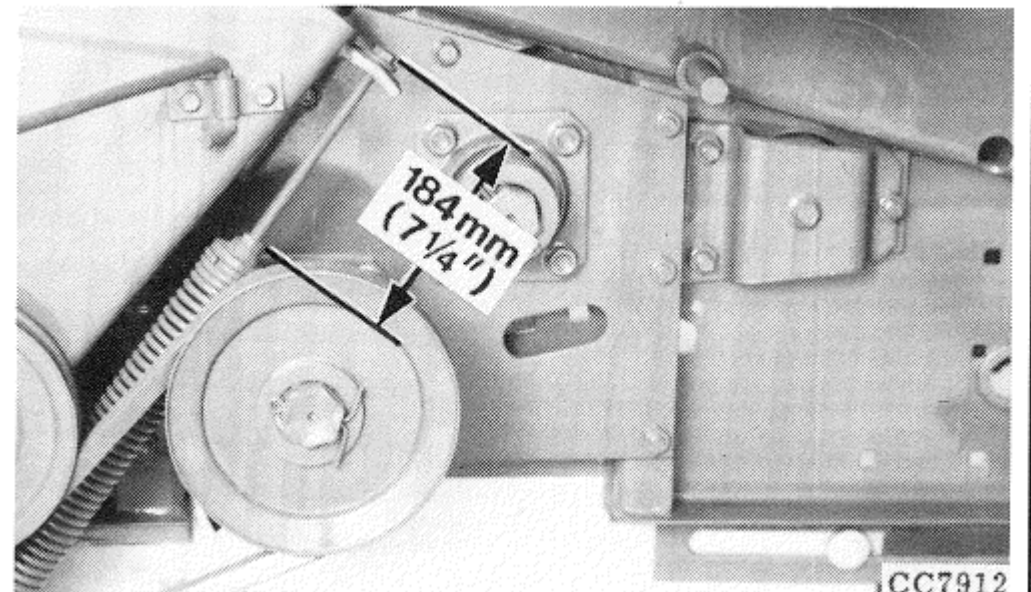
CC7915-540ACCE-031286

### РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА ПОПЛАВКА ДАТЧИКА,

Отрегулируйте положение с правой стороны, затянув винт в пружину заглушите вилку до достижения размера 184 мм (7-1 / 4 дюйма).

Эта настройка должна позволить полностью опустить датчик при опускании. Если нет, то немного снизить регулировки пружины.

При работе на высоте, чем другие экстремальные вниз позиции дополнительное усилие пружины будет необходимо получить адекватные поплавок.



CC7912-540ACCE-031286

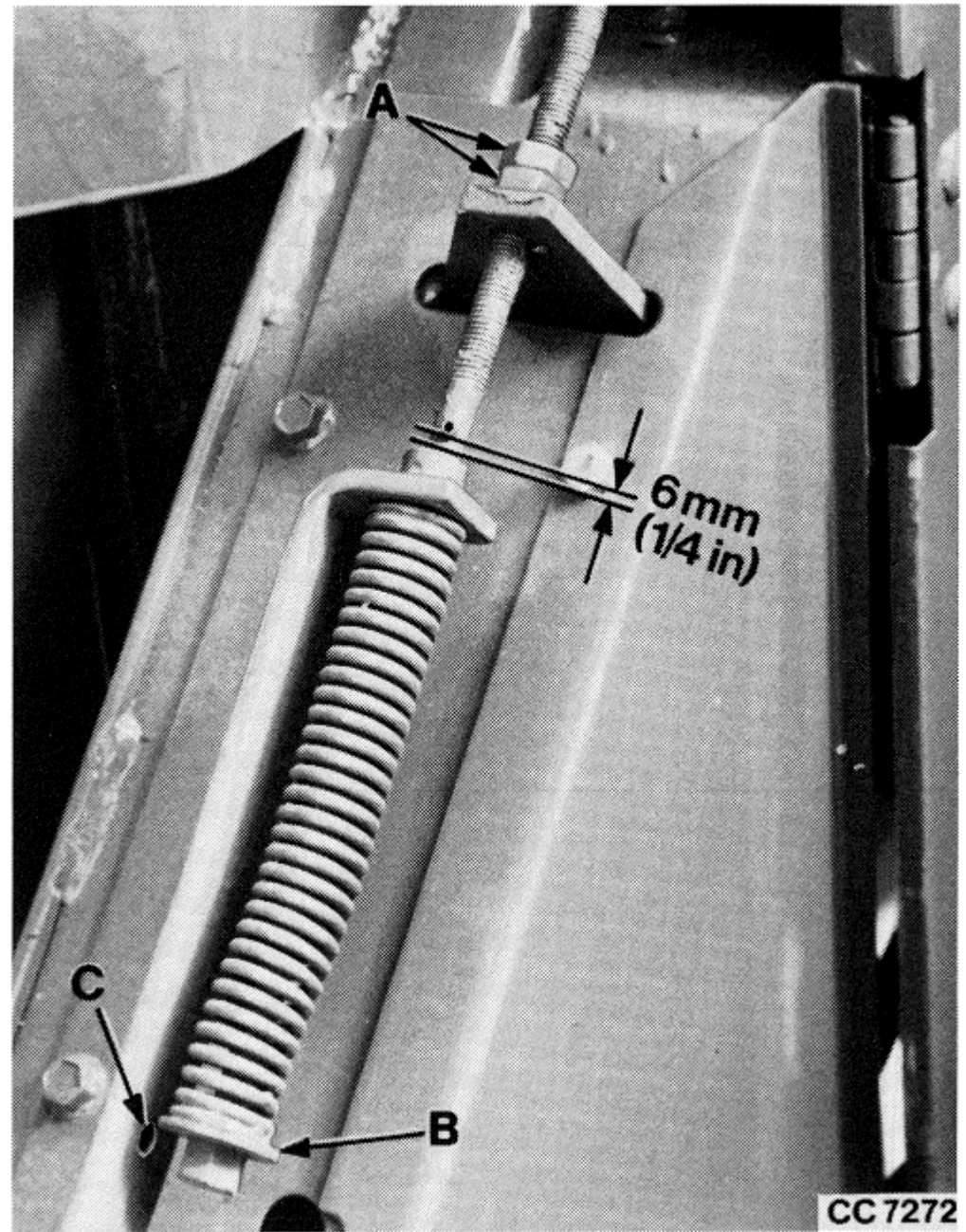
## РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖИТЕЛЯ НАТЯЖНОГО РЕМНЯ ДАТЧИКА

**ВАЖНО:** Устройство для натяжения ремня предназначено для обеспечения компоненты датчика текта; чрезмерная затяжка снижает защиту. Проверьте регулировку ежедневно.

Перед регулировкой холостого хода включите ВММ и осмотрите шайбу (В) перемещение относительно смотрового отверстия (С). Если общее перемещение составляет более 2-3 мм (0,08-0,12 дюйма), на ремне может остаться обожженное или тонкое пятно. Осмотр пристегните и замените при необходимости.

Чтобы отрегулировать натяжение ремня захвата:

1. Ослабьте контргайки (А).
2. Отрегулируйте пружину, чтобы получить размер 6 мм (1/4 дюйма), как показано на рисунке.
3. Затяните контргайки (А).

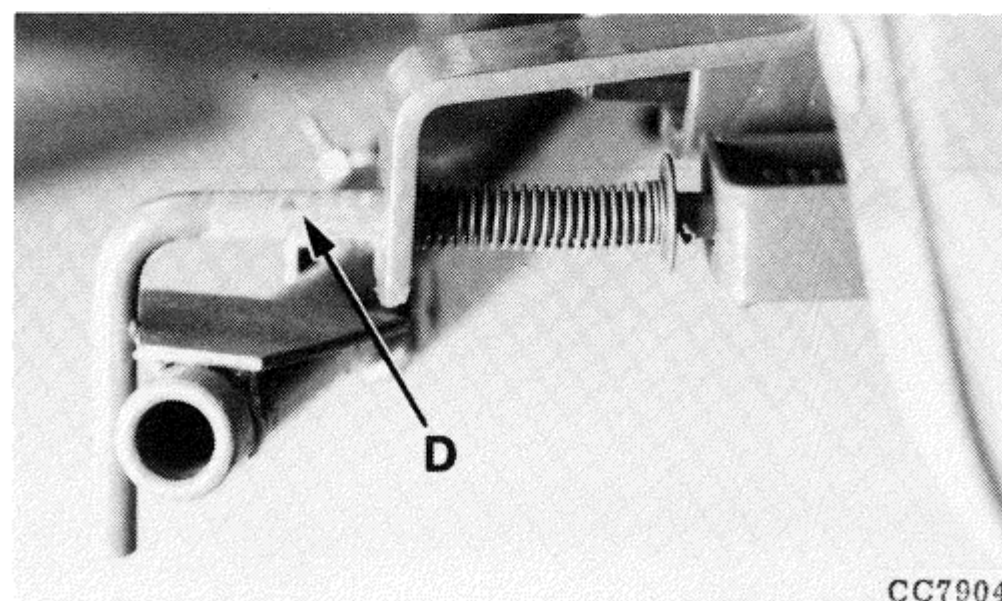
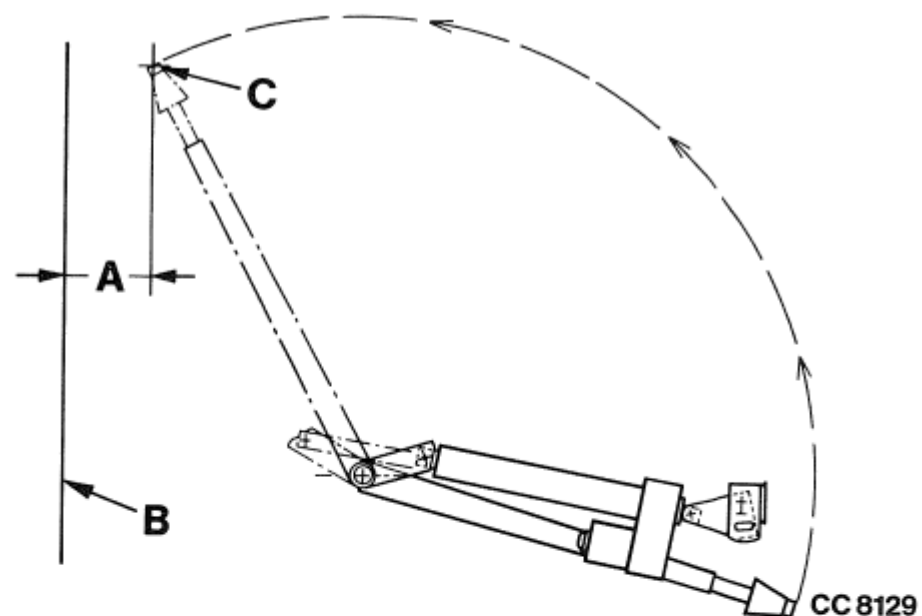


CC7272-545ACCE-030285

## РЕГУЛИРОВКА ХОДА РЫЧАГА ШПАГАТА

Расстояние (A) должно составлять от 80 до 150 мм (от 3,15 до 5,90 дюйма) между правой панелью камеры для тьюков (B) и концом рукава для шпагата (C). Рукав для шпагата также должен выступать из произведите положительное воздействие на рычаг резака для шпагата (D) при его возвращении в "исходное" положение, в противном случае шпагат не будет разрезан.

A—от 80 до 150 мм (3,15 - 5,90 дюйма)  
 B—Правая панель камеры для тьюков  
 C—наконечник рычага для шпагата  
 D—рычаг для резки шпагата



CC7904

CC8129, CC7904-540ACCE-031286

Отрегулируйте следующим образом:

Переместите рычаг для шпагата в крайнее правое положение с помощью переключателя управления. Электрический цилиндр теперь полностью выдвинут.

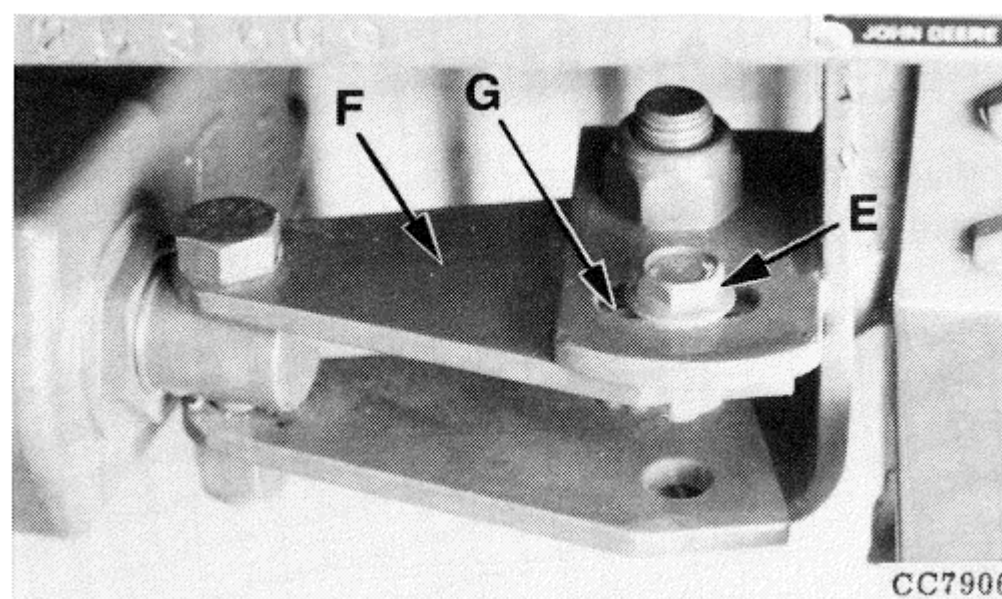
Ослабьте винт заглушки (E).

Переместите опору цилиндра (F) в паз (G) на определенное расстояние (A) от 80 до 150 мм (3,15-5,90 дюйма) и для получения положительного воздействия рычага для шпагата на рычажное устройство для резки шпагата.

Снова затяните винт с заглушкой (E).

Переместите рычаг для шпагата в исходное положение.

Винт с электронной крышкой  
 F—опора цилиндра  
 G—регулируемый паз



CC7906

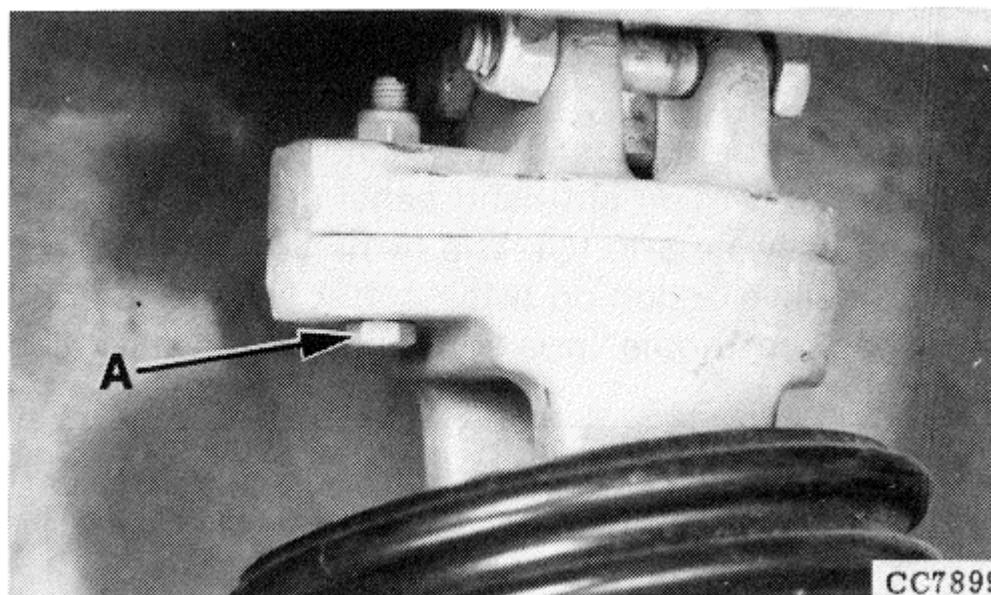
CC7906-540ACCE-031286

## ЗАМЕНА СРЕЗНОГО БОЛТА POWERLINE

Выровняйте отверстия во втулке срезного пальца и установите 8 x 50 мм, винт с накидной головкой марки 8.8 и контргайку (A).

**ВАЖНО:** Во избежание перегрузок на срезной болт, ВОМ должен включаться медленно.

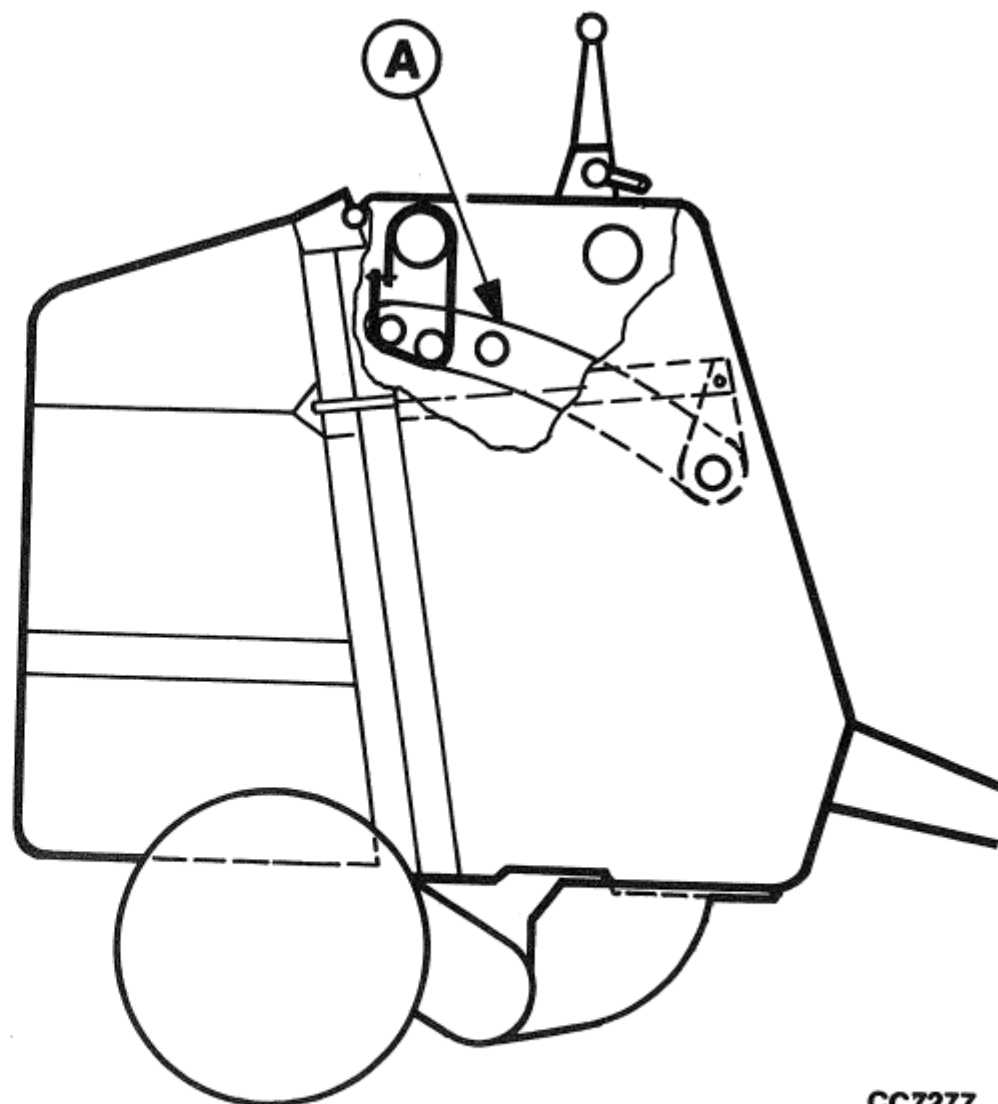
Установите защитный экран powerline на язычок пресс-подборщика.



CC7899-540ACCE-031286

## REMOVING THE BELTS

If all belts should be removed, secure belt tension arm (A) in upper position, as shown.

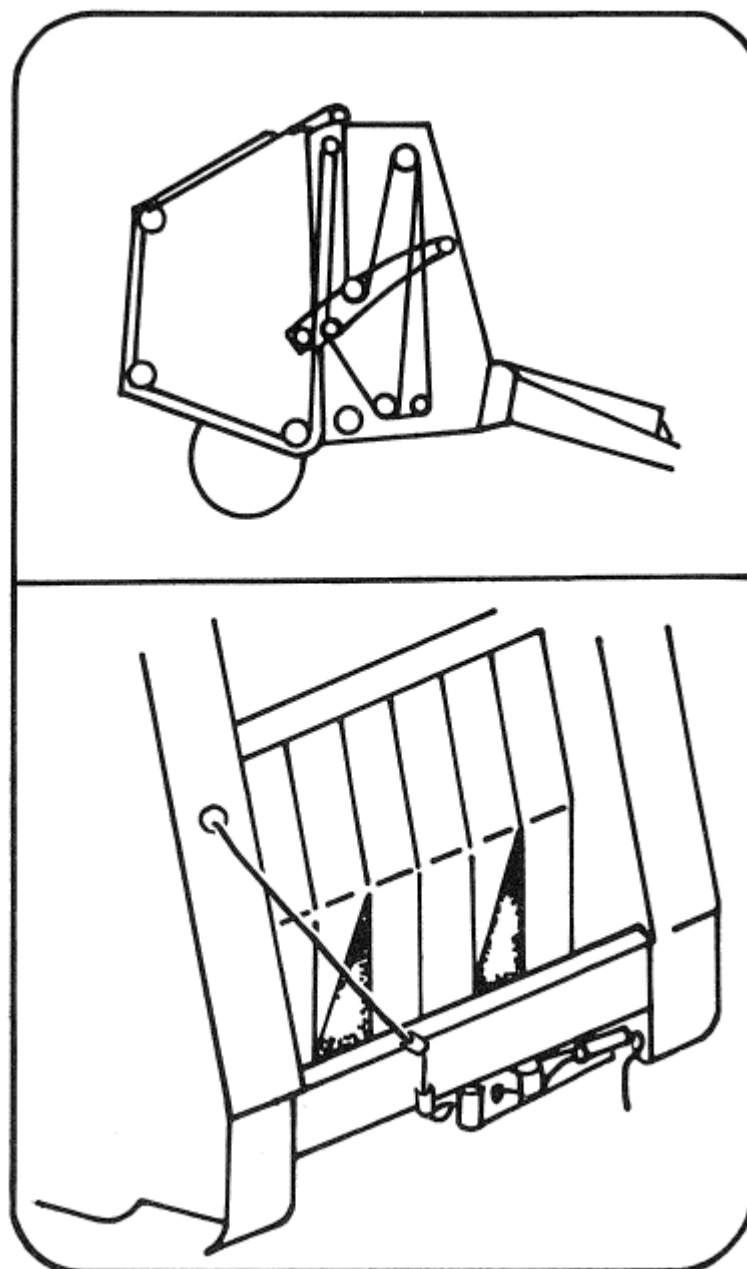


CC7277-545ACCE-030285

## УСТАНОВКА РЕМНЕЙ

Ослабьте ремни, подняв рычаг натяжения ремня с помощью трактора рычаг селективного регулирующего клапана.

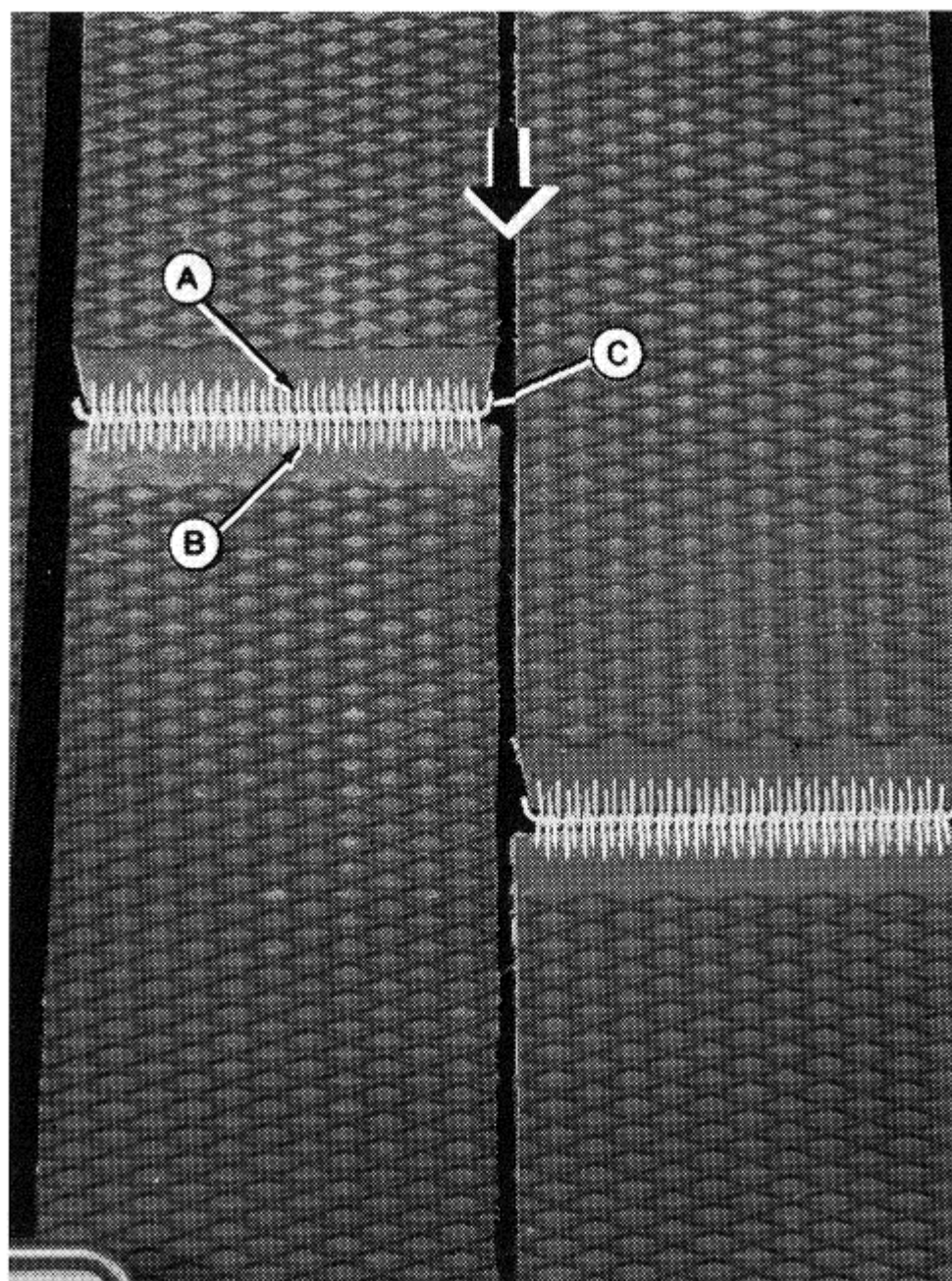
Прикрепите ремни с ромбовидной частью ремня снаружи сбоку. Проденьте нитку, как показано на рисунке, через отдельные направляющие. Расположение длинных и коротких ремней показано на иллюстрациях.



CC 8130

CC8130-54(CC8130-540ACCE-031286)

Начинайте продевать нитку так, чтобы в конце и с натяжением ремней двигаясь в указанном направлении, в сращивание (A) и 45 крючков в сращивании (B). Вставьте штифт и согните концы под углом от 70 до 80 градусов, направленными вверх отклоняющее направление (C) от направления движения (стрелка).



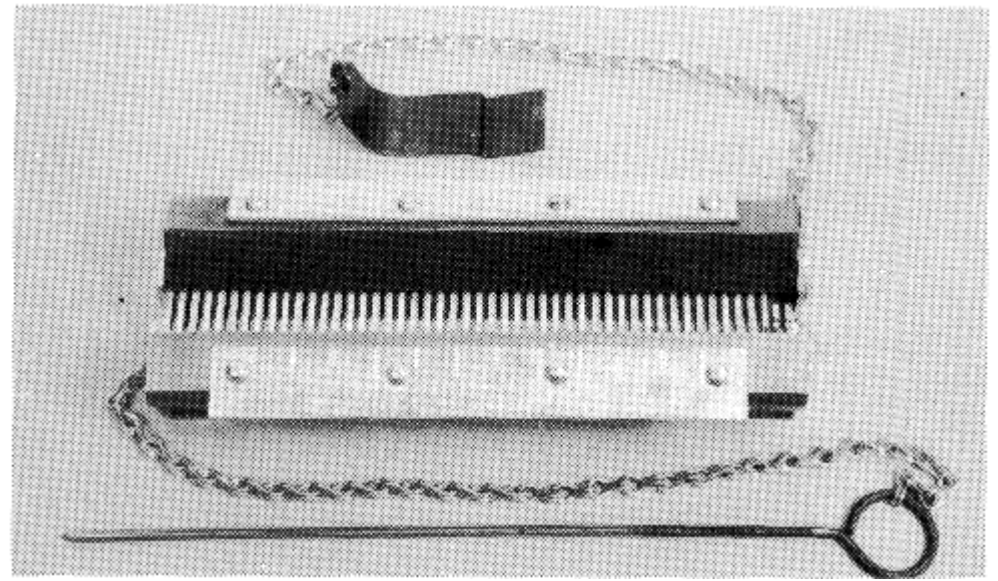
E21796-540ACCE-031286

## РЕМОНТ РЕМНЕЙ

Для ремонта имеется инструмент для шнуровки ремней и фурнитура- установка ремней.

Ослабления ремня можно добиться, подняв затвор и зафиксировав его.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни могут потереться по краям или порезаться. Обрежьте при появлении перетертых шнуров это снижает вероятность зацепления перетертых шнуров при формировании рулона, что приводит к дополнительному перетиранию или повреждению ремней.

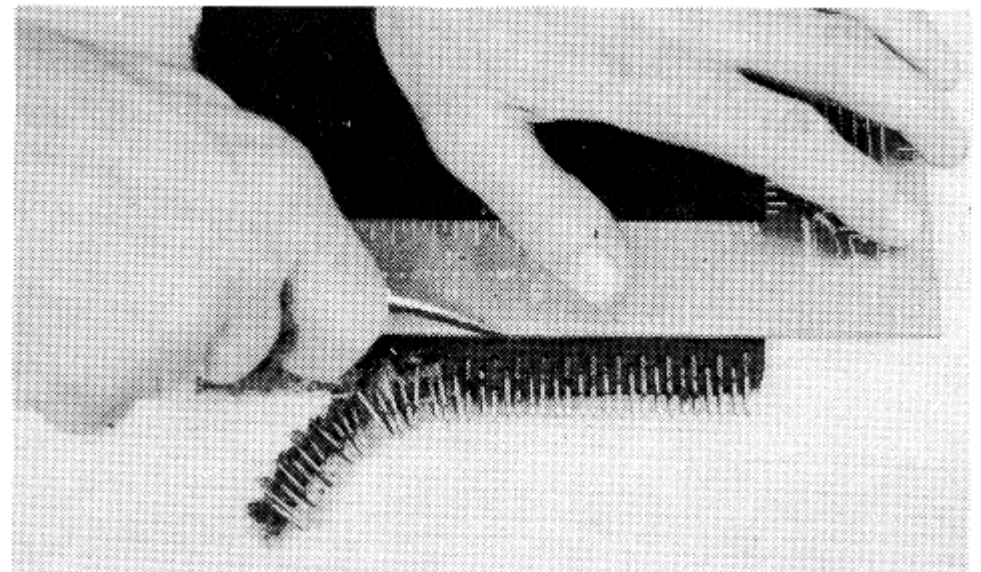


E21645-545ACCE-030285

Снимите сломанный ремень.

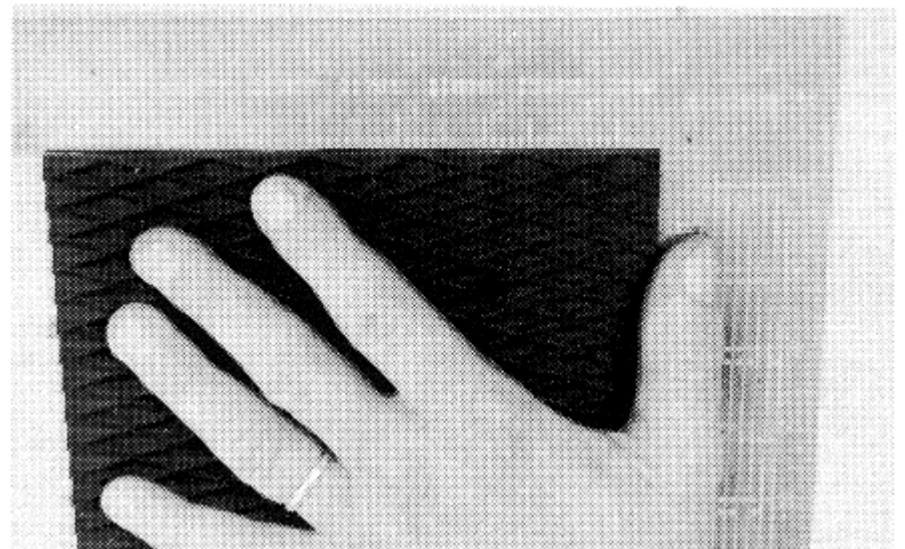
Используя угольник и острый нож, удалите поврежденный участок.

ВАЖНО: Разница в длине ремня не должна быть более 38 мм (1-1 / 2 дюйма).



E21797-545ACCE-030285

Еще раз проверьте ремень, чтобы убедиться, что он обрезан ровно.

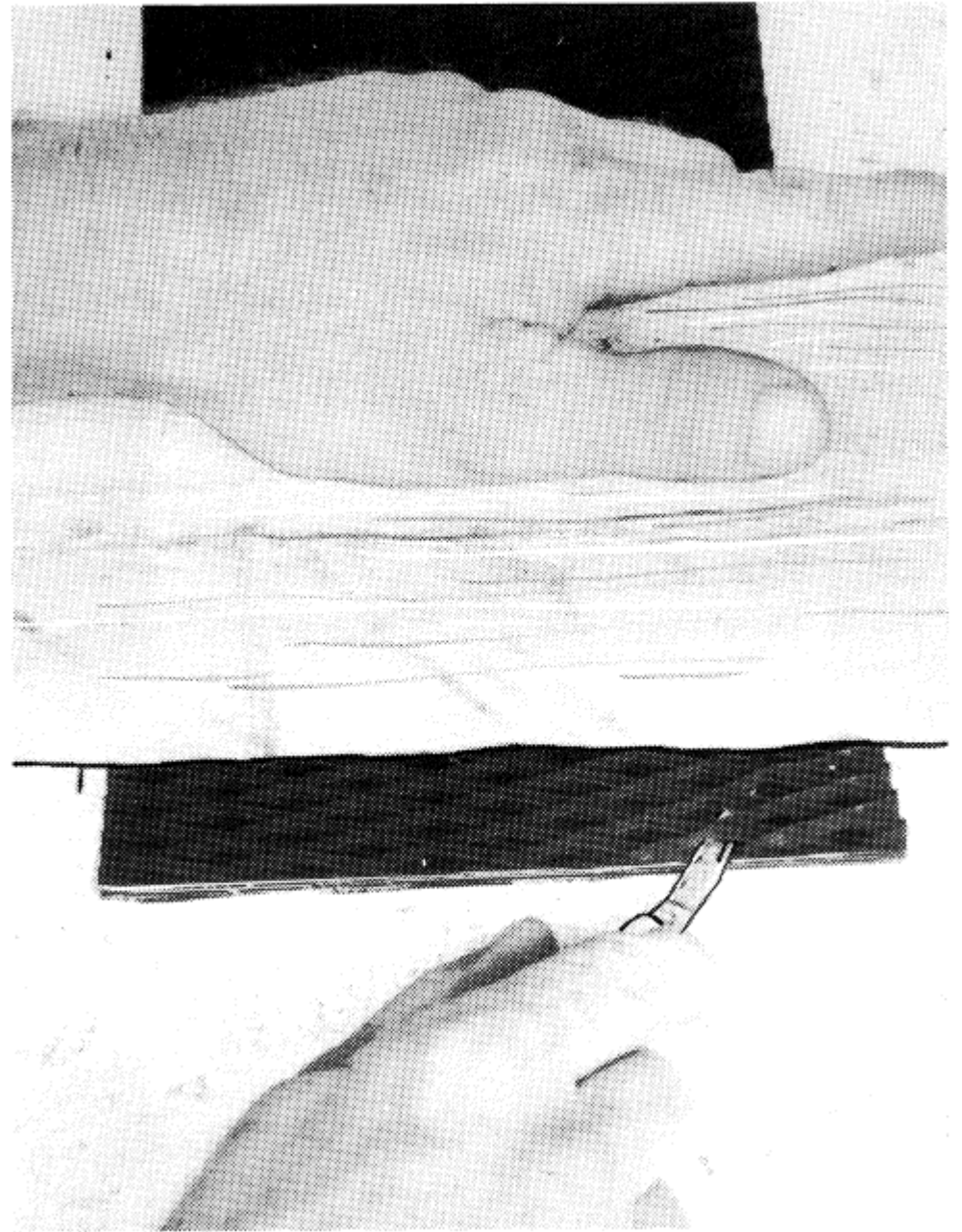


E21798-550ACCE-030285

Используйте доску толщиной от 25 до 51 мм (1-2 дюйма) для крепления ленты как показано на рисунке.

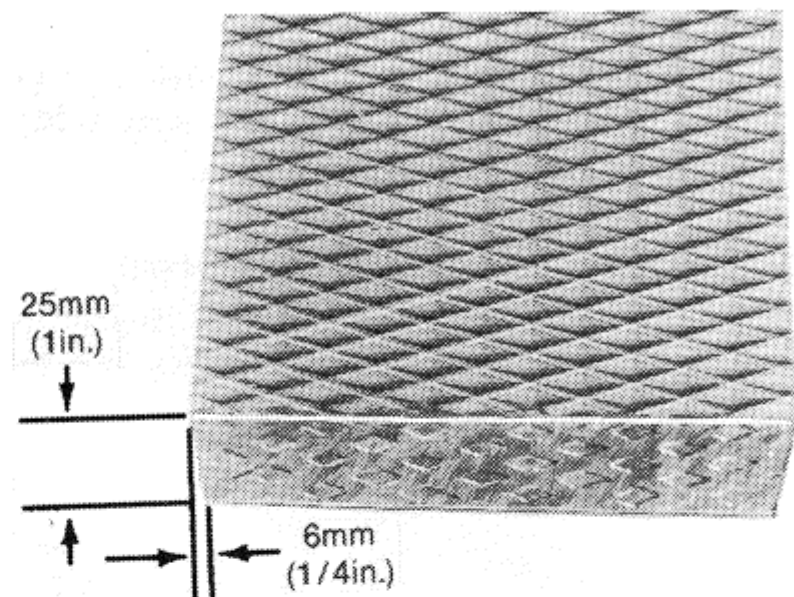
Острым ножом удалите 25 мм (1 дюйм) алмаза рисунок с конца ремня, аналогичный снятому для оригинального соединения ремня. Чтобы уменьшить усилие резки, окуните нож лезвие в жидкое мыло.

**ВАЖНО:** вырезайте только ромбовидный рисунок. Порез более глубокий может повредить шнуры ремня.



E21799-550ACCE-030285

Trim trailing end of belt only as shown in illustration.

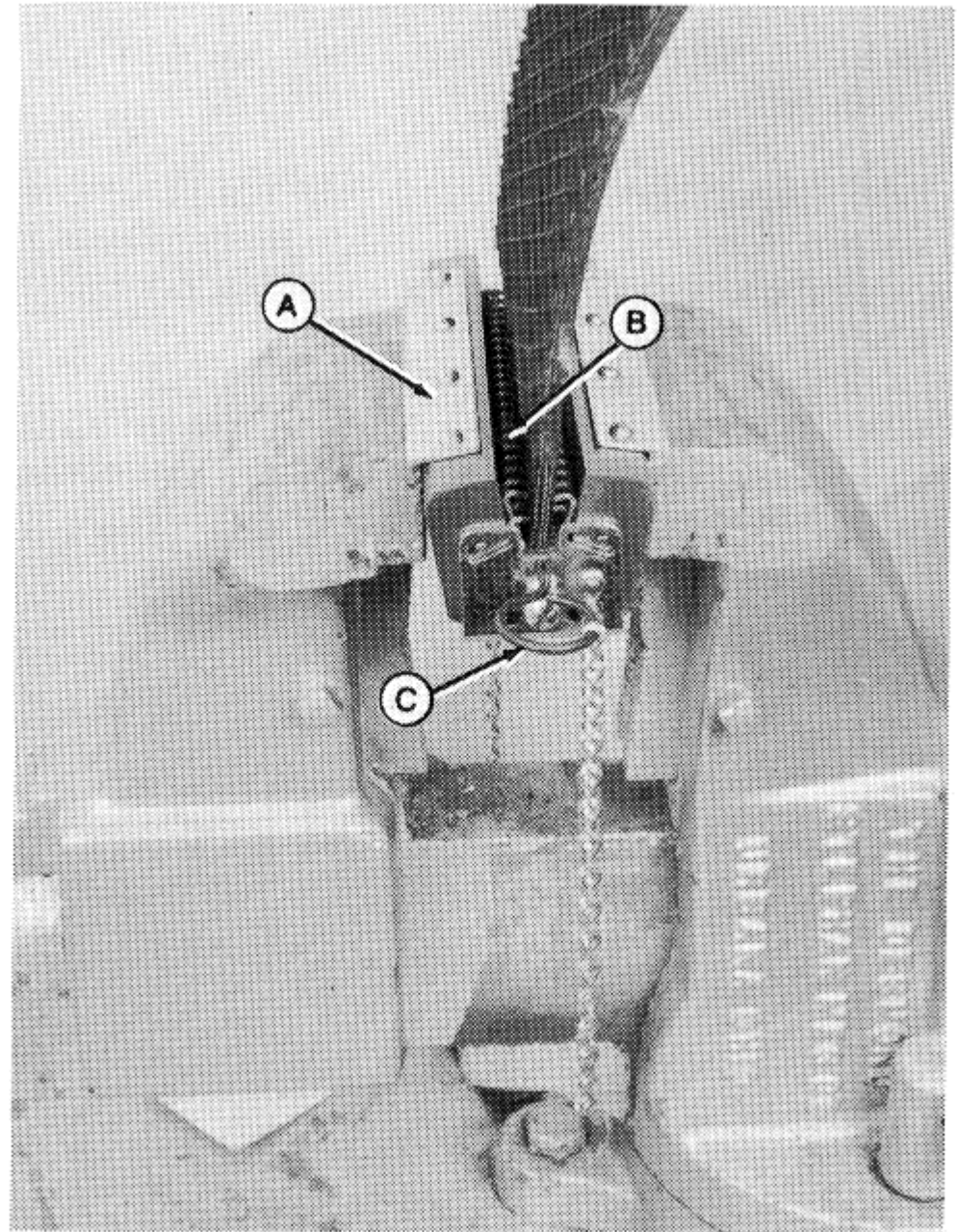


E22649-550ACCE-030285

**ВАЖНО:** Если ремонт необходим только на одном конце ремень, посчитайте крючки. Должно быть 44 крючка для заднего конца ремня и 45 крючки для переднего конца ремня.

Поместите инструмент для шнуровки ремня (A) в тиски, установив определенное установленное количество крючков (B) в центре шнуровки инструмент и вставляем длинный штифт (C) для удержания крючков (B) на месте.

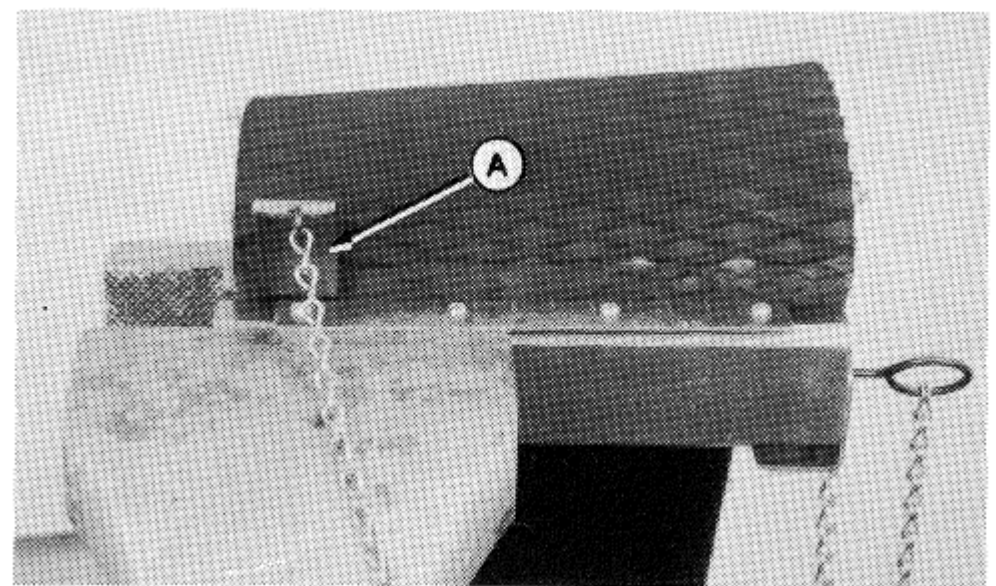
Визуально выровняйте ремень так, чтобы крючки (B) находились по центру ремня. Убедитесь, что ремень на всю ширину соприкасается с нижней частью шнуровки. Затяните тиски, пропуская крючки через ремень.



E21801-550ACCE-030285

**ВАЖНО:** Для правильного закрепления крючков на ремне и обеспечения длительного срока службы соединения используйте следующую процедуру.

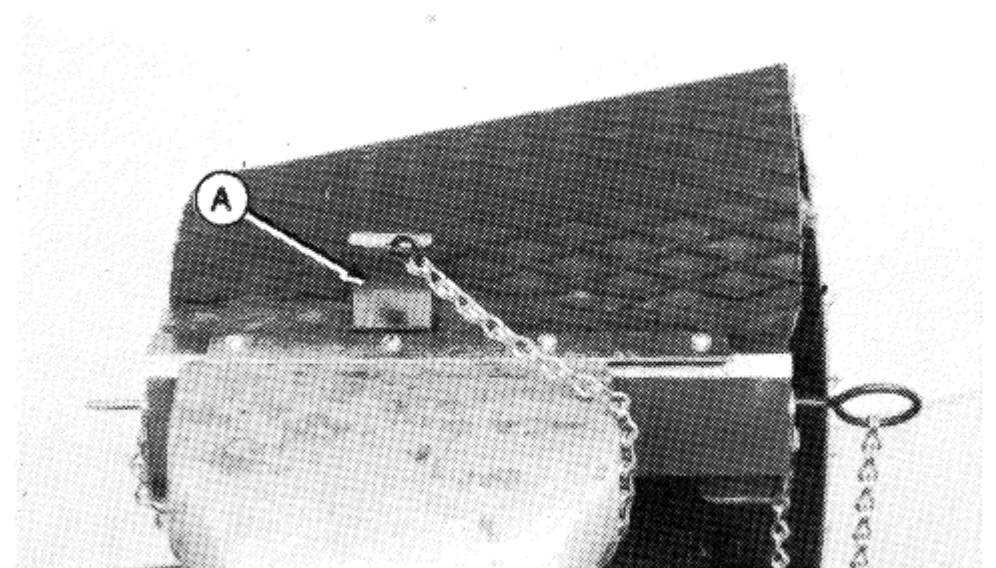
Начиная с одного конца ленты и удерживая прижимную пластину (A) по центру тисков, снова затяните тиски, оказывая максимальное давление примерно на шесть крючков одновременно.



E21802-550ACCE-000285

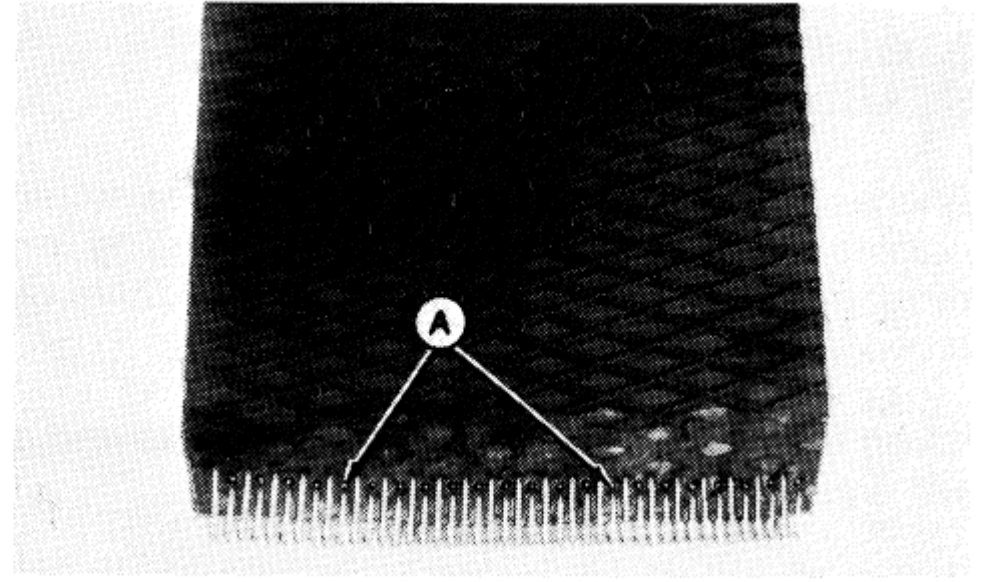
Всегда держите прижимную пластину (A) центрированной в тиски, переместите ремень и инструмент для шнуровки и снова затяните тиски.

Повторяйте процедуру до тех пор, пока все крючки не будут закреплены.



E21803-550ACCE-000285

При правильной установке точки (А) совпадают  
проходят через ремень с противоположной стороны и слегка затянуты  
закреплены (для правильной установки см. раздел "Установка ремней").



E21804-550ACCE-030285

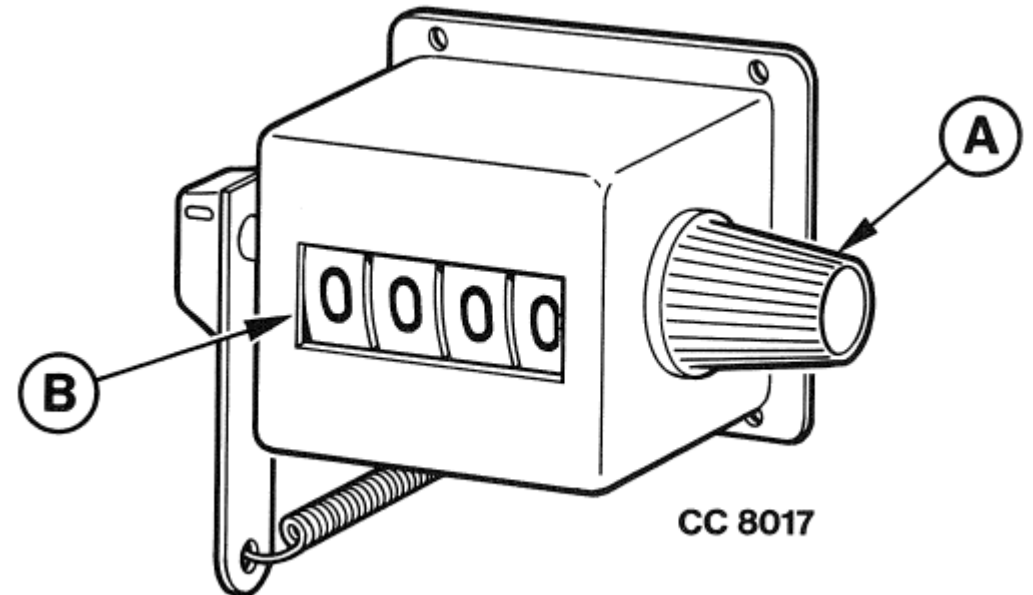
### ПРОВЕРКА ШТИФТОВ РЕМНЯ.

Проверьте штифты на износ или повреждения после  
упаковки 2000 тюков (1000 тюков в песчаных условиях).  
Замените изношенные или поврежденные штифты.

ENTRETOM-545CCCE-281186

### СБРОС СЧЕТЧИКА ТЮКОВ

Сброс счетчика тюков с помощью ручки (А).  
При сбросе настроек следите за тем, чтобы  
цифры "0" были выровнены идеально (В), иначе  
счетчик тюков не будет работать должным образом.



CC8017-545ACCE-281186

# Хранение

## ХРАНЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА В КОНЦЕ СЕЗОННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Укройте пресс-подборщик в сухом месте. Если пресс-подборщик необходимо хранить срок службы ленты можно продлить, накрыв ее или переставив перемещая ленты для защиты от солнечных лучей и т.д. Храните ленты в сухое прохладное место.

Тщательно очистите пресс-подборщик внутри и снаружи. Мусор впитает влагу и вызовет появление ржавчины.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Следует ли для очистки использовать мойку высокого давления пресс-подборщик, не направляйте воду под давлением на подшипники.

Убедитесь, что все натяжные ролики работают свободно. Если один из если их трудно вращать, снимите их, очистите корпус подшипника и при необходимости замените подшипник.

Нанесите несколько капель масла на все точки поворота и переключки возрасты.

Тщательно смажьте пресс-подборщик (см. "Раздел смазки").

Нанесите тонкий слой смазки на резьбу всех регулировочных болтов.

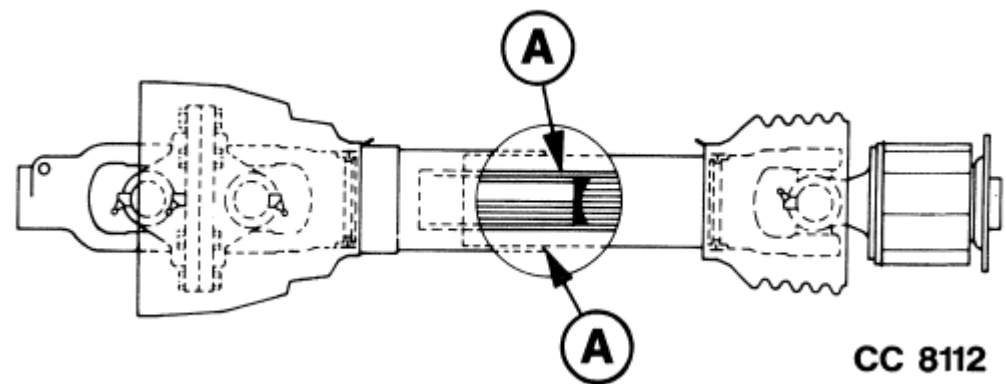
В начале зимы смажьте защитные трубки (А) для предотвращения замерзания.

Все детали, с которых была стерта краска, должны быть окрашены или покрыты маслом.

Очистите все цепи, промыв их дизельным топливом. Тщательно высушите и смажьте жирным маслом.

Засорите пресс-подборщик, снимая нагрузку с шин. НЕ сдувайте шины. Если шины открыты, накройте их, чтобы защитить от света, смазки и масла.

Перечислите запасные части, которые потребуются, и закажите их.



## ПОДГОТОВКА К НАЧАЛУ СЕЗОНА

Проверьте и заполните коробку передач, чтобы проверить уровень заглушки (А) (см. "Смазка и техническое обслуживание").

Удалите жирное масло с цепей и смажьте  
Масло мощностью 30 Вт или более сильное масло.

Смажьте всю машину (см. "Раздел смазки").  
Это вытеснит всю скопившуюся влагу из подшипников.

Проверьте правильное давление воздуха в шинах.

Затяните все болты, гайки и установочные винты.

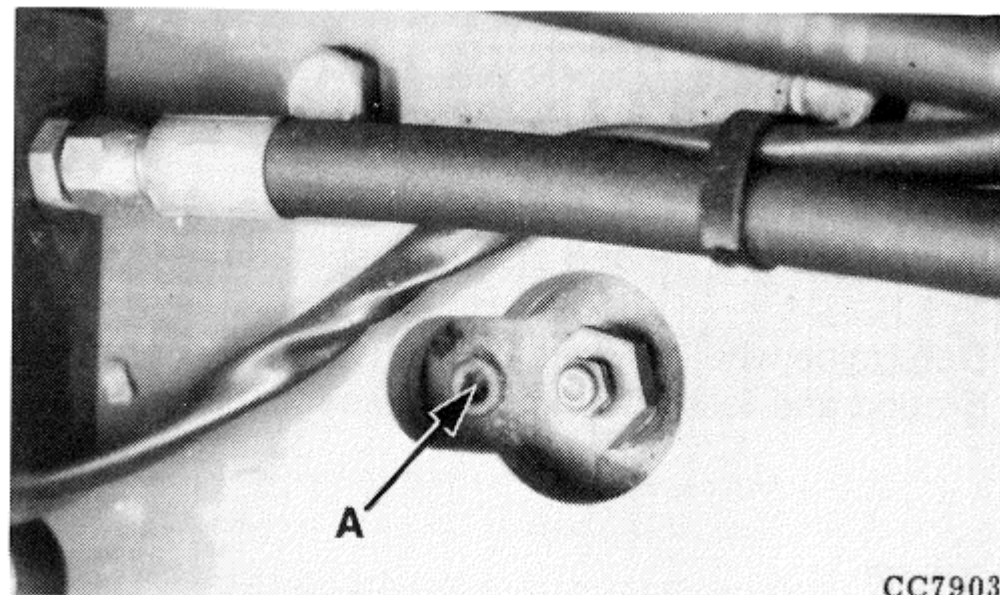
Проверьте все соединительные штифты ремня на наличие повреждений и замените при необходимости.

Проверьте регулировку пресс-подборщика, как описано в разделе "Сервис" Раздел.

Проверьте правильность функционирования звуковой сигнализации. Отрегулируйте или замените переключатели по мере необходимости.

Снимите пружины для снятия сходящегося колеса и расцепите колесо. Если колесо не поворачивается свободно вручную, снимите кронштейн колеса из трубки. Нанесите смазку на поворотные поверхности и соберите заново.

Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.



CC7903

# Сборка

## ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДЛЯ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ

Звуковой сигнал предназначен для использования с 12-вольтовыми отрицательными электрическими системами с положительным заземлением.

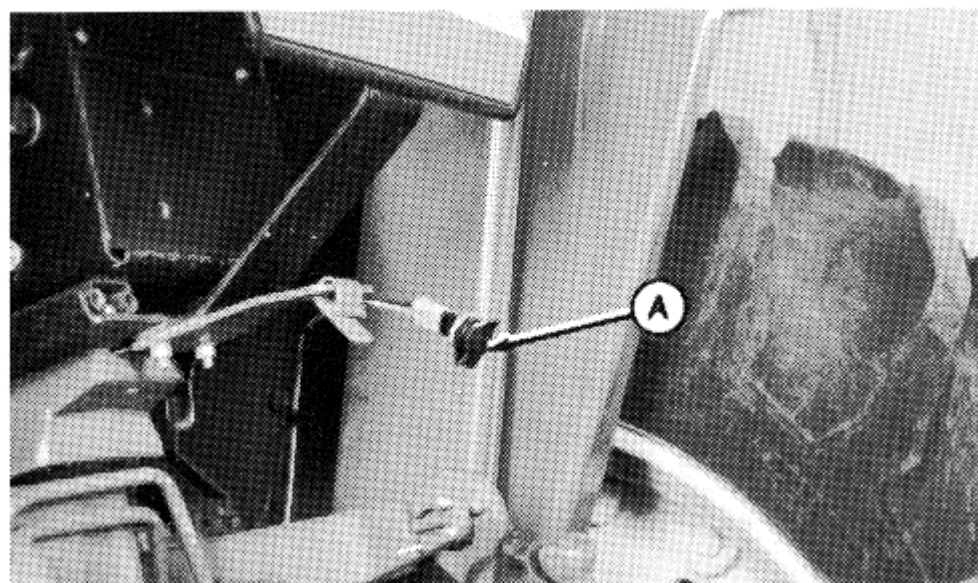
Определите, находится ли ваш трактор в отрицательном или положительном положении заземления и следуйте инструкциям для данной системы.

MONTAGOM-540ACCE-031286

## УСТАНОВИТЕ РОЗЕТКУ НА ТРАКТОРЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ЗАЗЕМЛЕНИЕМ БЕЗ ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИХ КОРПУСОВ

Установите разъем (А) в удобном месте.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Прокладывайте кабели подальше от шин, подъемных тяг и других мест заземления. Избегайте любых острых краев. Закрепите кабели с помощью прилагаемых стяжных ремней.

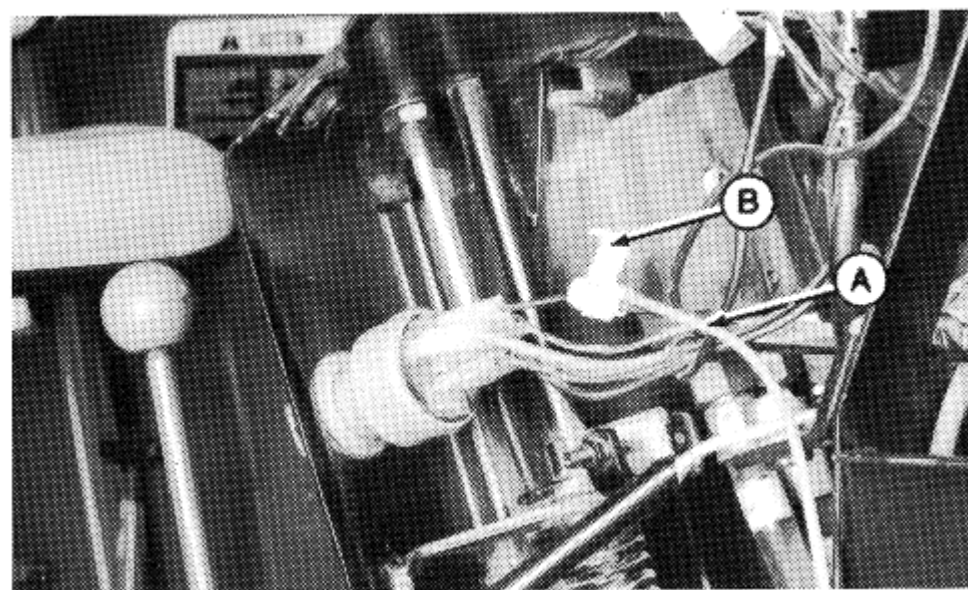


E21694-550ACCE-030285



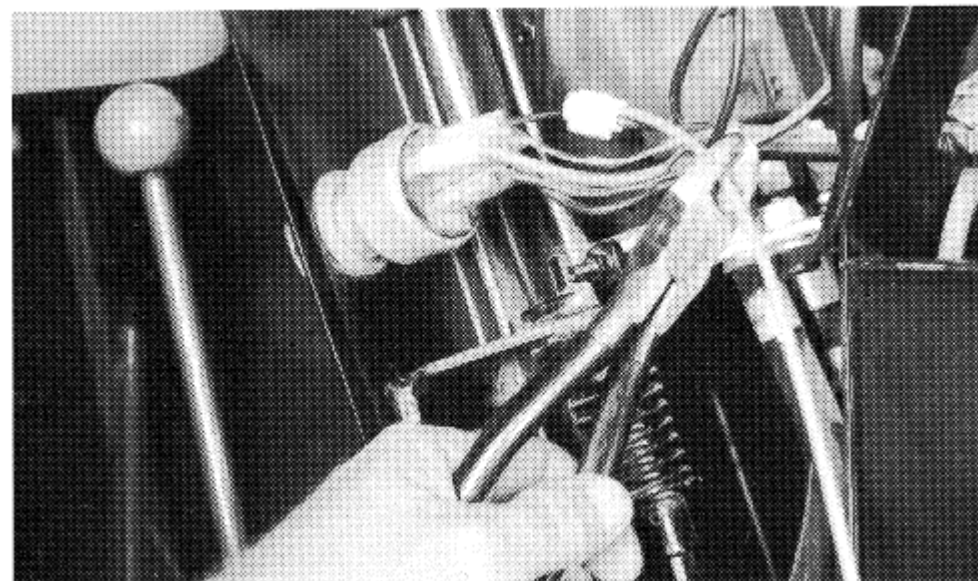
**ВНИМАНИЕ:** Во избежание травм от искры или короткое замыкание, **ОТСОЕДИНИТЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩУЮ ЛЕНТУ ОТ АККУМУЛЯТОРА** при работе с любой частью электрической системы.

Найдите клемму с переключателем. Перережьте красный провод (А) и удлините и подсоедините к проводу под напряжением от клеммы с помощью разъема (В).



E21695-545ACCE-281186

Отрежьте красный провод примерно на 10 см (4 дюйма) от клеммы и зачистите конец. Зачистите конец отрезанного провода, подсоединенного к удобной розетке.

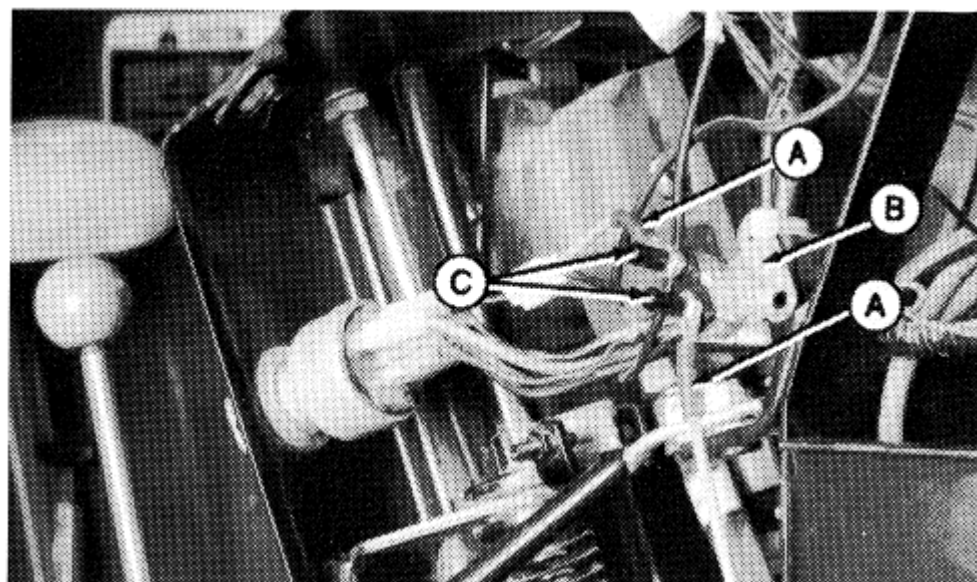


E21696-550ACCE-030285

Наденьте изолирующие втулки (А) и проушины на оголенные провода. Закрепите проушины на проводах и закройте их изолирующими втулками (А).

Подсоедините провода к автоматическому выключателю (В) с помощью двух разъемов М10 гайки на каждой стойке зажимают между гайками.

Обмотайте стойки автоматического выключателя изолентой (С), чтобы предотвратить короткое замыкание и закрепите автоматический выключатель с помощью стяжки ремня.

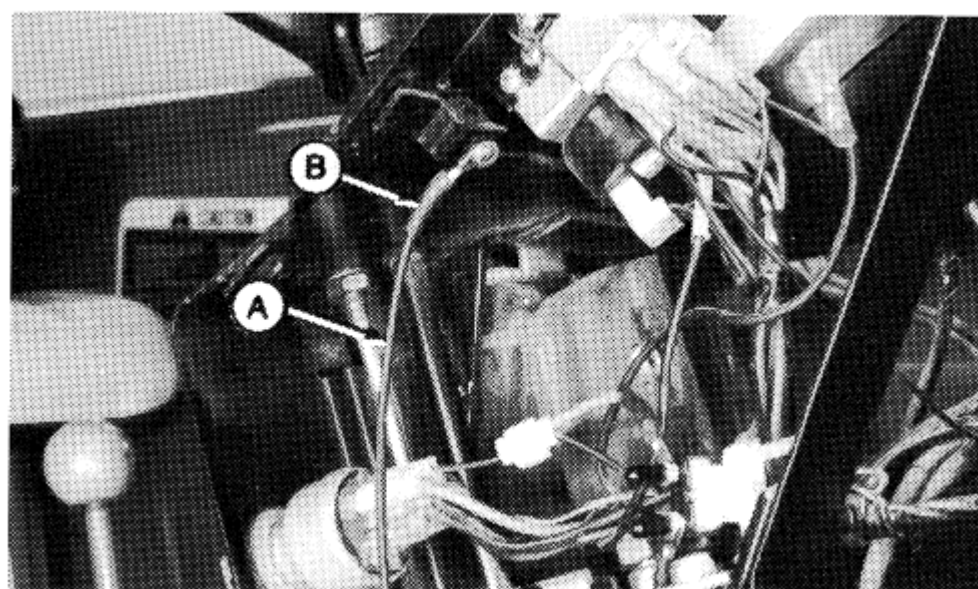


E21697-550ACCE-000285

Найдите винт заземления и обрежьте черный провод, чтобы дотянуться до него. Расположение. Зачистите конец проволоки.

Наденьте изолирующую втулку (В) и ушко на зачищенный конец черного провода (А). Прижмите ушко к проводу и закройте обжим изолирующей втулкой (В).

Подсоедините ушко к винту заземления.

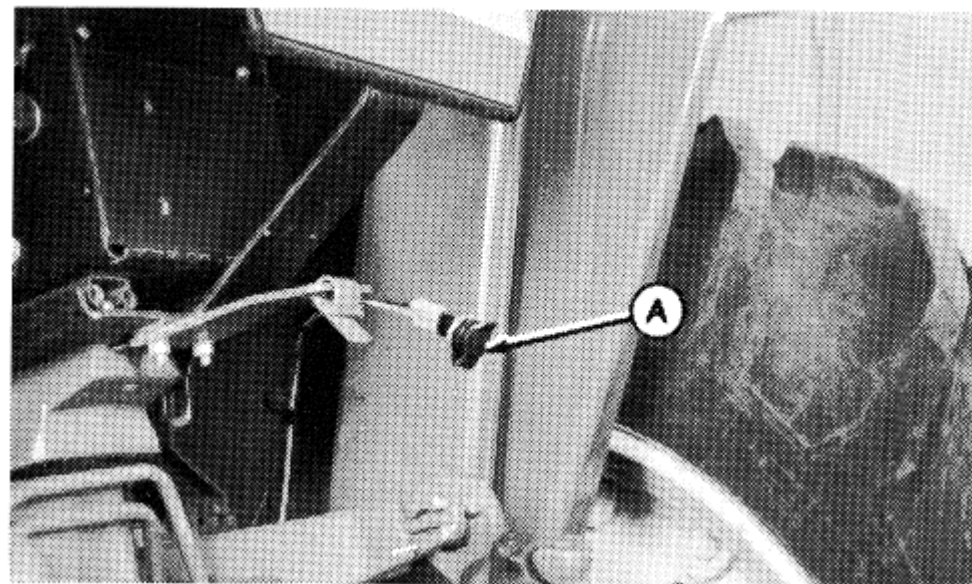


E21698-550ACCE-030285

## УСТАНОВИТЕ УДОБНУЮ РОЗЕТКУ На

Установите розетку (А) в удобном месте.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Прокладывайте кабели подальше от шин, подъемных тяг и других мест заземления. Избегайте острых краев. Скрепляйте кабели с помощью прилагаемых стяжных ремней.

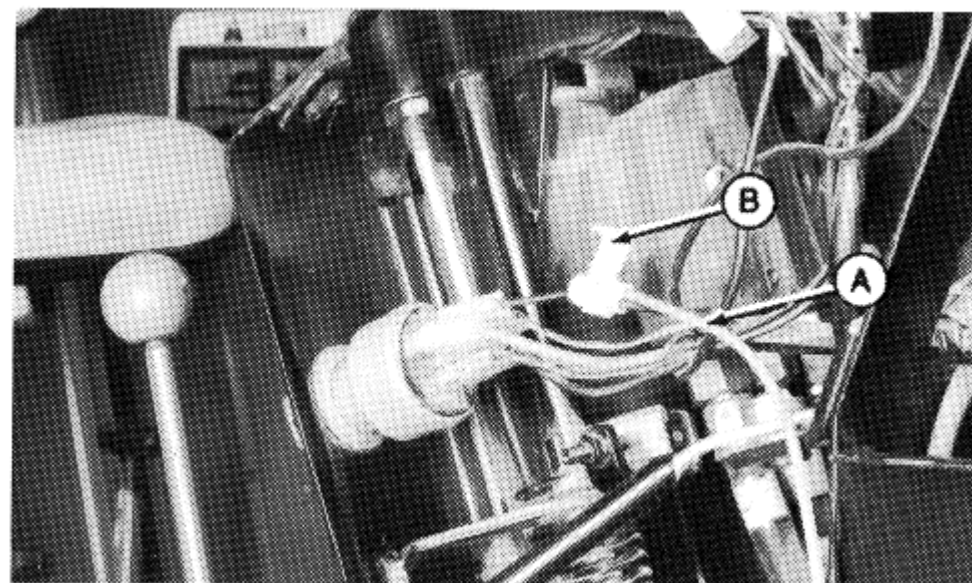


E21694-550BCCE-030285



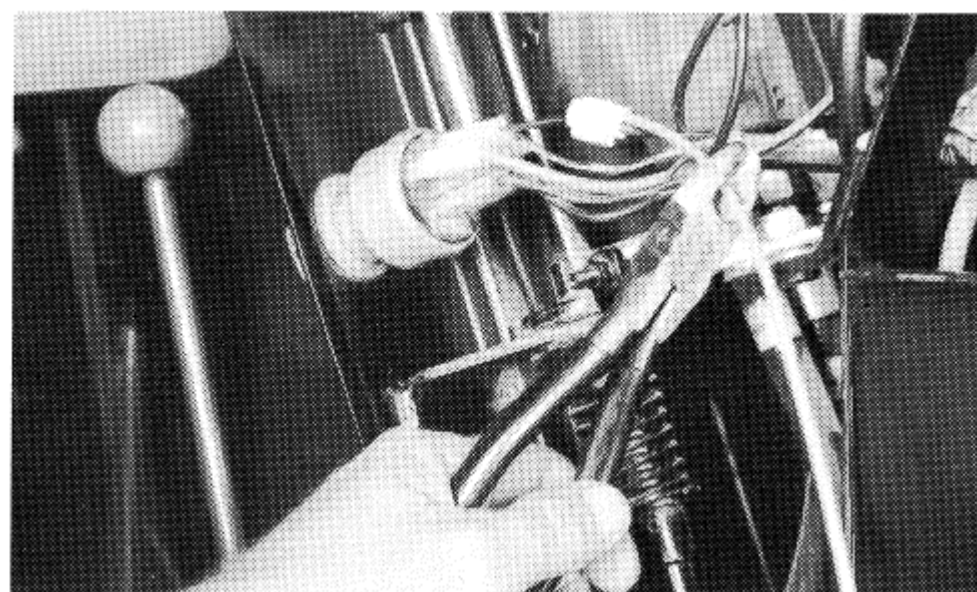
**ВНИМАНИЕ:** Во избежание травм от искры или короткого замыкания **ОТСОЕДИНИТЕ РЕМЕНЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ОТ АККУМУЛЯТОРА** при работе с любой частью электрической системы.

Найдите клемму, управляемую выключателем. Отрежьте черный провод (А) удлинить и подсоединить к "горячему" проводу от клеммы с помощью разъема (В).



E21695-550BCCE-030285

Отрежьте черный провод ок. на расстоянии 10 см (4 дюйма) от клеммы и зачистите конец. Зачистите конец отрезанного провода, подсоединенного к удобной розетке.

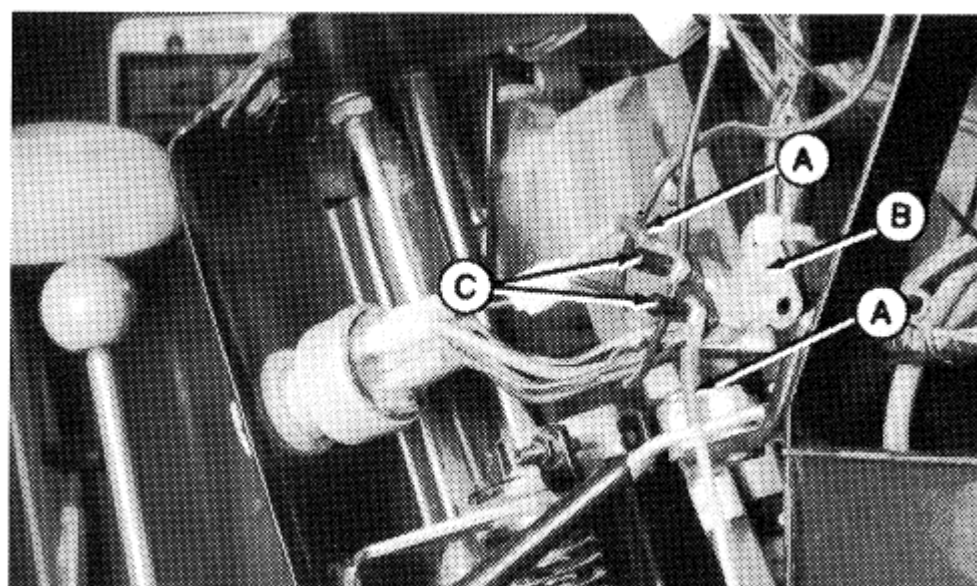


E21696-550BCCE-030285

Наденьте изолирующие втулки (А) и проушины на оголенные провода. Закрепите проушины на проводах и закройте их изолирующими втулками (А).

Подсоедините провода к автоматическому выключателю (В) с помощью двух разъемов М10 гайки на каждой стойке зажимают между гайками.

Обмотайте стойки автоматического выключателя изолентой (С), чтобы предотвратить короткое замыкание и закрепите автоматический выключатель с помощью стяжки ремня.

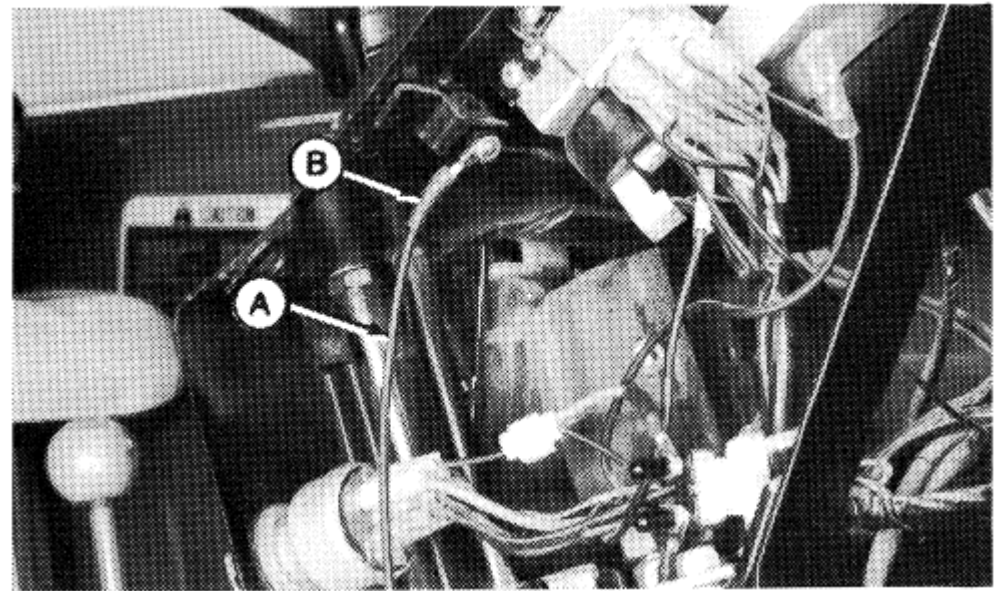


E21697-550BCCE-000285

Найдите винт заземления и обрежьте красный провод, чтобы дотянуться до него. Расположение. Зачистите конец проволоки.

Наденьте изолирующую втулку (B) и ушко на зачищенный конец красного провода (A). Прижмите ушко к проводу и закройте обжим изолирующей втулкой (B).

Подсоедините проушину к винту заземления.

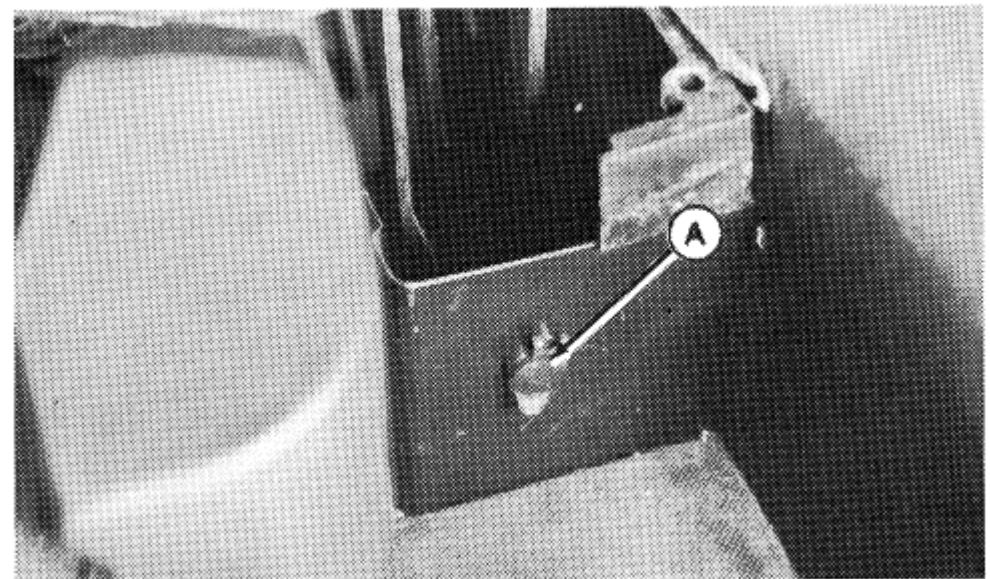


E21698-550BCCE-030285

### УСТАНОВИТЕ УДОБНУЮ РОЗЕТКУ На ТРАКТОРЫ С КУЗОВАМИ, ЗАЩИЩЕННЫМИ ОТ КОРРОЗИИ.

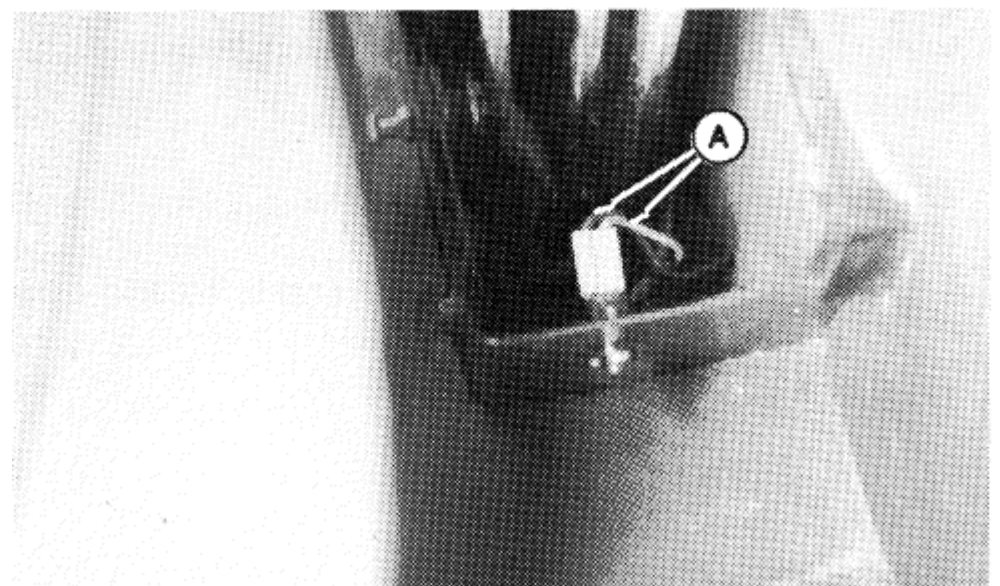
Снимите верхнюю часть консоли управления с правой стороны от оператора. Переместите все рычаги управления в заднее положение.

Расположите гнездо так, чтобы оно не мешало управлению рычагами. Просверлите в панели отверстие диаметром 19 мм (3/4 дюйма) и установите гнездо (A). Закрепите гайкой.



E21699-550ACCE-030285

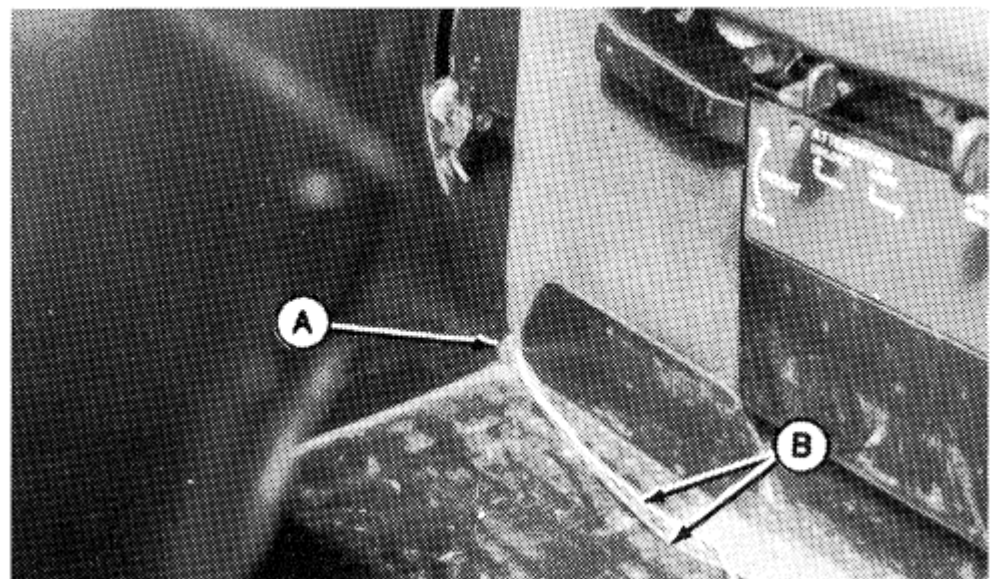
Подсоедините провода (A) к розетке. Подведите провода (A) к уровню пола консоли, избегая всех движущихся частей и точек заземления.



E21700-550ACCE-030285

Просверлите отверстие диаметром 14 мм (0,55 дюйма) в консоли на уровне пола и установите втулку (A).

Проведите провода (B) через отверстие под полом коврик на левый капот.



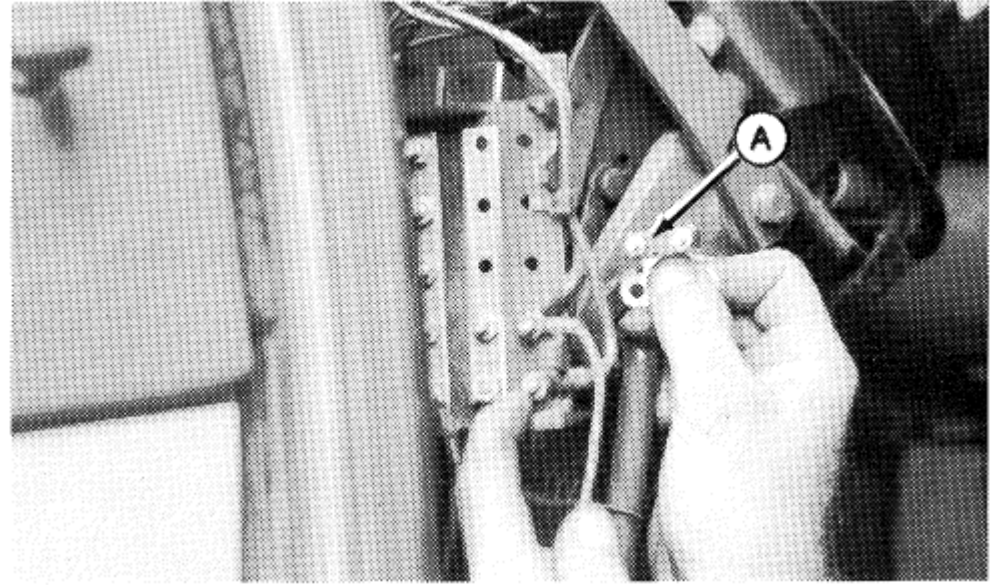
E21701-550ACCE-030285



**ВНИМАНИЕ:** Во избежание травм от искры или короткое замыкание, **ОТСОЕДИНИТЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА РЕМЕНЬ.**

Снимите левый капот и пластину, закрывающие трактор центр электрооборудования.

Подсоедините автоматический выключатель (А) к правому выключателю- управляемая клеммная колодка. Закрепите гайками.



E21702-550ACCE-030285

Подведите красный провод (положительный) (А) к автоматическому выключателю и обрежьте по длине. Зачистите конец провода.

Наденьте изолирующую втулку (В) и ушко поверх зачищенного провода. Прижмите ушко к проводу и закройте обжимное отверстие вставкой изолирующая втулка (В).

Подсоедините красный провод (А) к автоматическому выключателю с помощью одной Гайки М 10.

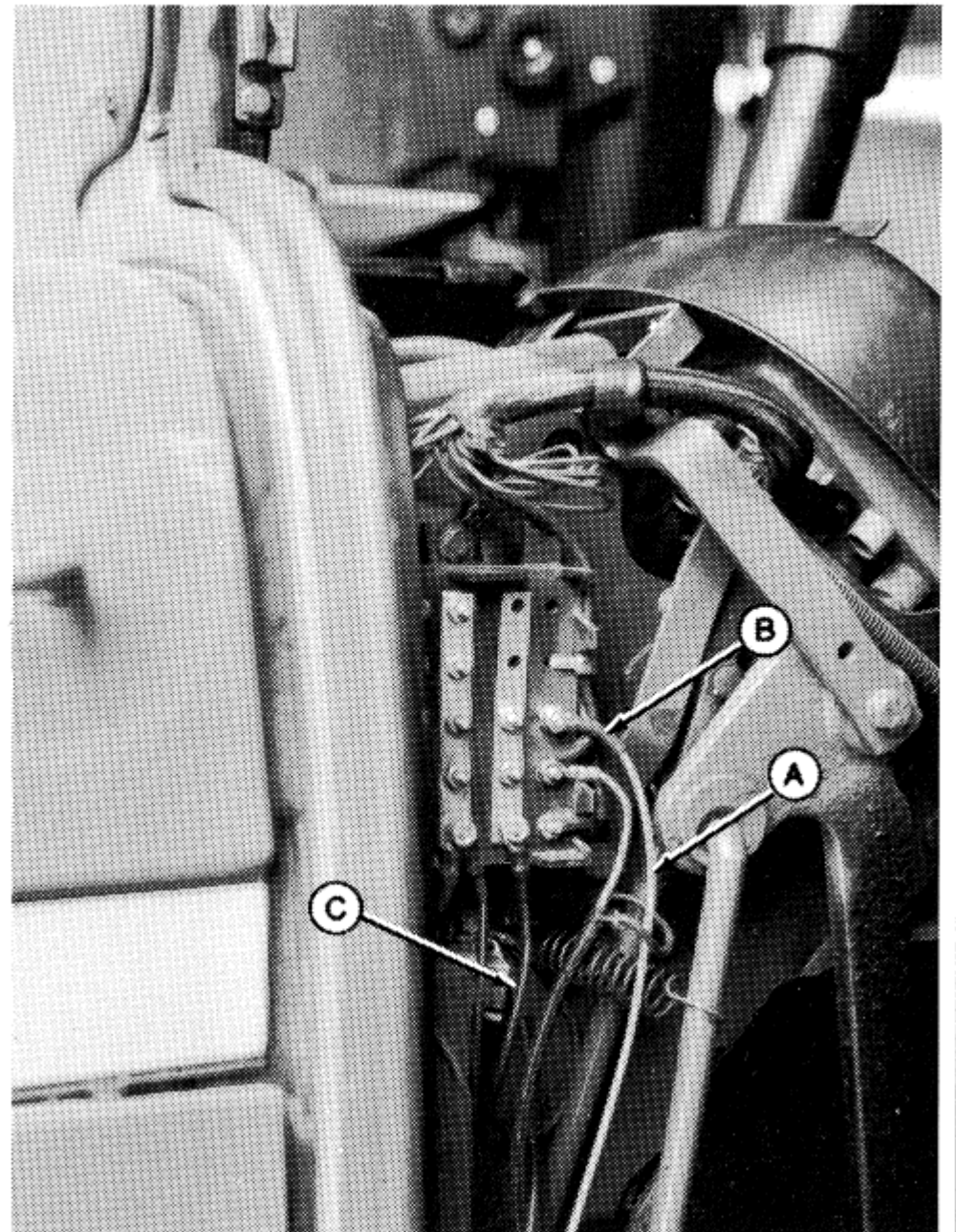
Подсоедините черный провод (отрицательный) (С) к любому удобному заземляющему болту или шурупу. Обрежьте по длине и зачистите конец.

Наденьте изолирующую втулку и ушко поверх зачищенного провод (С). Прижмите ушко к проводу и закройте его изоляцией фиксирующая втулка (В).

Подсоедините к заземляющему болту или винту.

Установите на место центральную крышку электрооборудования и левый капот.

Установите на место верхнюю часть консоли управления.



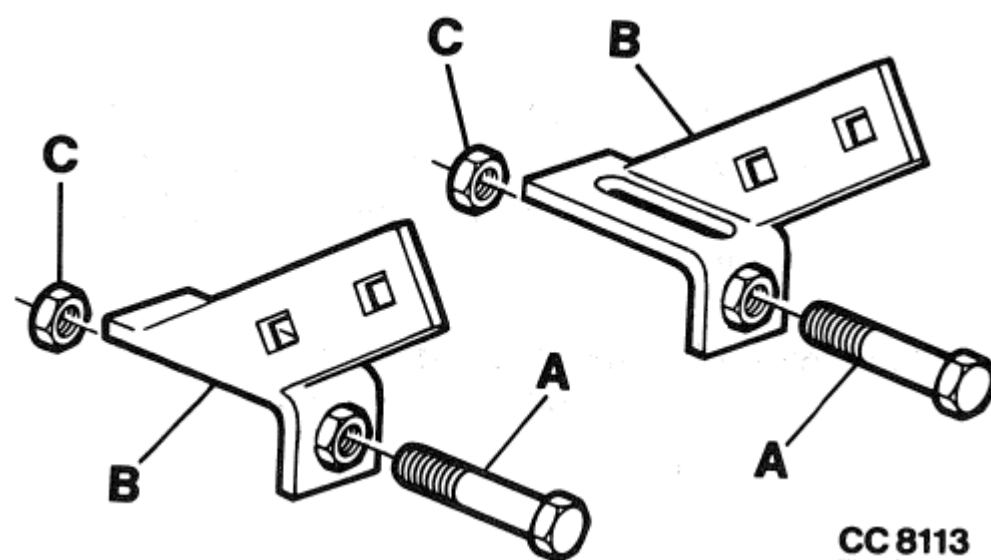
E21703-550ACCE-000285

## УСТАНОВКА СИЛОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Установите два стопорных болта М 10 х 80 (А) на оба скребка опоры (В), используя две гайки М 10 (С).

На этом этапе не затягивайте стопорные болты.

А—Стопорные болты  
В—Опоры для скреперов  
Гайки С-М 10

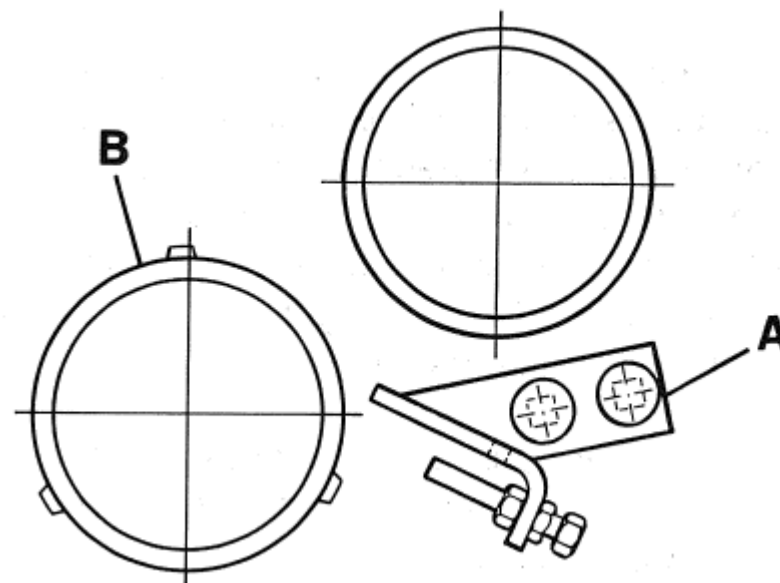


CC 8113

CC8113-545ACCE-281186

Установите опоры для скреперов (А) с каждой стороны пресс-подборщика перед стартовым роликом (В) (см. "Нумерацию Система для рулонов пресс-подборщика" в разделе обслуживания для расположение стартового рулона).

Используйте четыре болта М 12 х 25 и четыре контргайки М 12 для установки опор скребка.



CC 8114

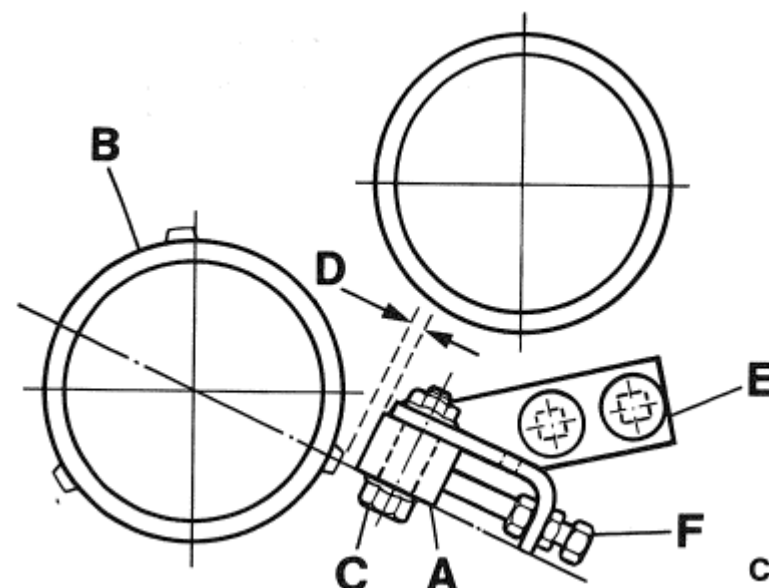
CC8114-545ACCE-281186

Установите скребковый стержень (А) на опоры (Е) с помощью два винта с заглушкой М 12 х 50 и две фланцевые гайки М 12. Слегка затяните винты (С).

Расположите скребок (А) как можно ближе к стартовый ролик (В), оставляя достаточный зазор (D) чтобы избежать любого контакта между скребковой планкой и роликом. Отрегулируйте зазор (D) с помощью регулировочных винтов (С). После правильной регулировки затяните винты (С).

Установив скребок в правильное положение, затяните крепление винты (F).

А—Скребковая планка  
В—Стартовый ролик  
С—регулировочный винт  
D-зазор  
Е-опора  
F-крепёжный винт

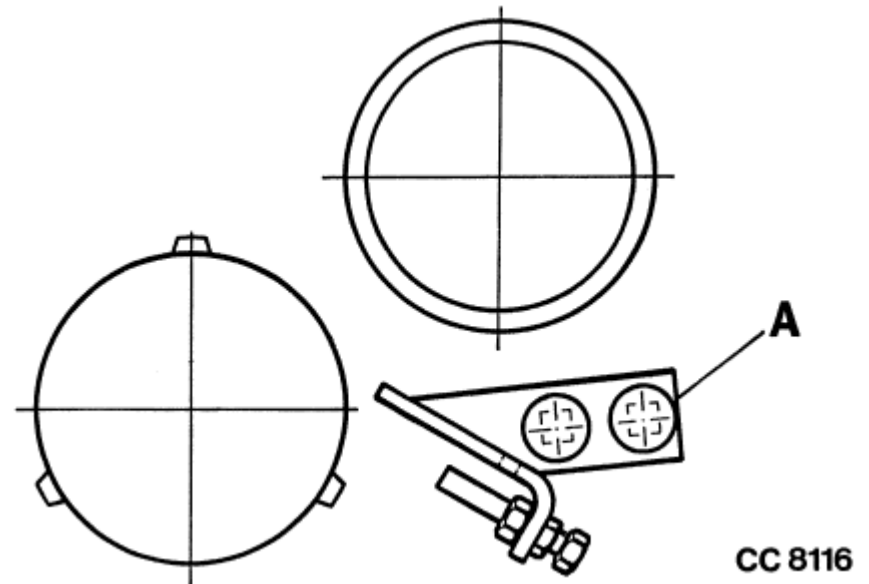


CC 8115

CC8115-545ACCE-281186

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При снятии скребковой планки перед сухой упаковкой в тюки не снимайте опоры для скребков (А). Это гарантирует, что опоры для скребков останутся в правильном положении при повторной установке скребковой планки.

**ВАЖНО:** Снимите скребковую планку перед сухой упаковкой зерновые культуры, такие как сено или солома.



CC 8116

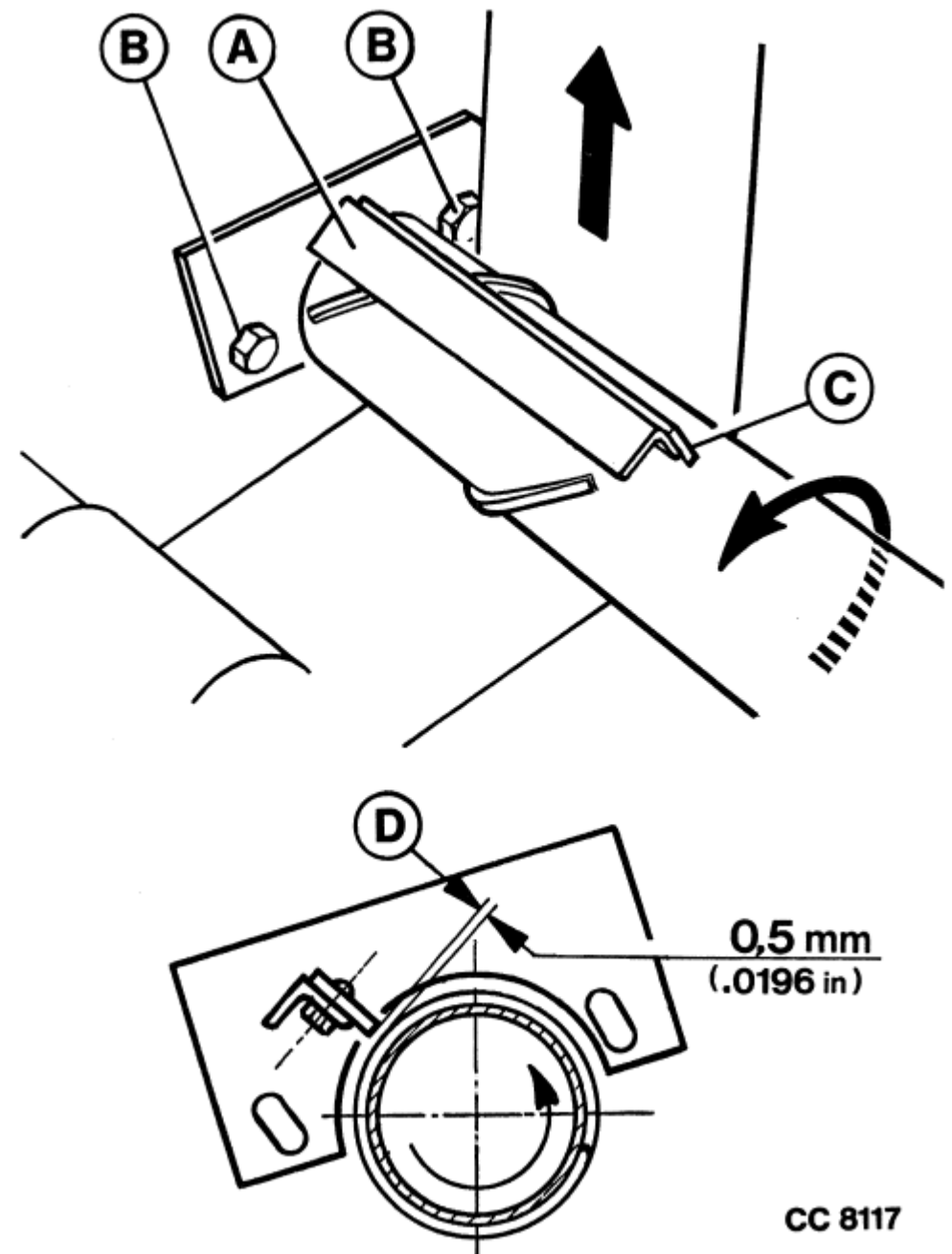
CC8116-545ACCE-281186

Установите правый и левый кронштейны для скреперов (А) с регулируемыми скребками (С) на ролоне № 13 (см. "Система нумерации рулонов пресс-подборщика" в процессе эксплуатации В разделе указано расположение ролона № 13). Замените четыре существующие винты-заглушки М 12 х 30, используемые для удержания ролона опоры четырьмя винтами-заглушками М 12 х 35 (В), поставляемыми в комплекте. Повторно используйте имеющиеся гайки М 12.

Отрегулируйте скребки и кронштейны для скребков таким образом, чтобы получить зазор (D) 0,5 мм (0,02 дюйма) между кромками скребков и верхнюю часть спирали.

Плотно затяните все крепежные элементы.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Кронштейны (А) и скребки (С) можно оставить включенными при подборе сухих культур в тюки машина не включается.



CC 8117

CC8117-545ACCE-281186

**ВАЖНО:** При прессовании силоса подшипники будут страдать от скопления урожая и коррозионного действия соков растений. рекомендуется проверить холостые валки на наличие свободного вращения при повторном запуске ролона

Если ролон не вращается свободно, снимите ит, очистите и проверьте подшипники.

MONTAGOM-545CCCE-281186

## УСТАНОВКА ТОРСИОННОГО СТЕРЖНЯ

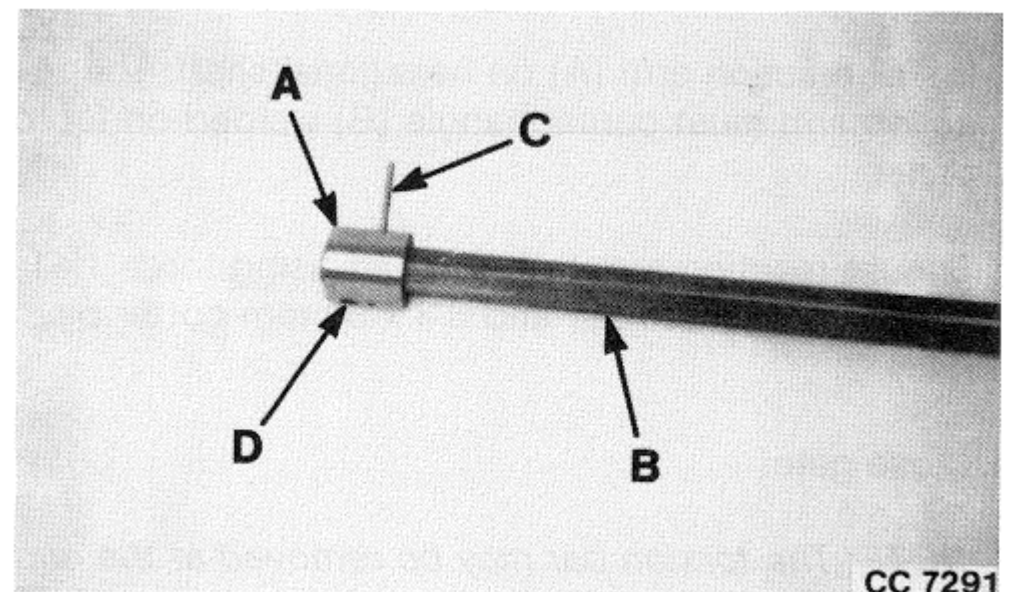
Установите насадку для торсионного стержня при тюковании очень влажных материалов si- формируются зерновые культуры и нецилиндрические тюки.

MONTAGOM-540BCCE-031286

Установите втулку (A) на конец шестигранника. вал (B), имеющий два отверстия диаметром 8 мм (0,31 дюйма).

Совместите отверстия диаметром 8 мм (0,31 дюйма) на шестиграннике. вал с отверстия втулки и закрепите втулку (A) на валу (B) пружинным штифтом 8 x 50 мм (C).

Отверстия (D) диаметром 16 мм (0,63 дюйма) на втулке должны быть расположены так, как показано на рисунке.

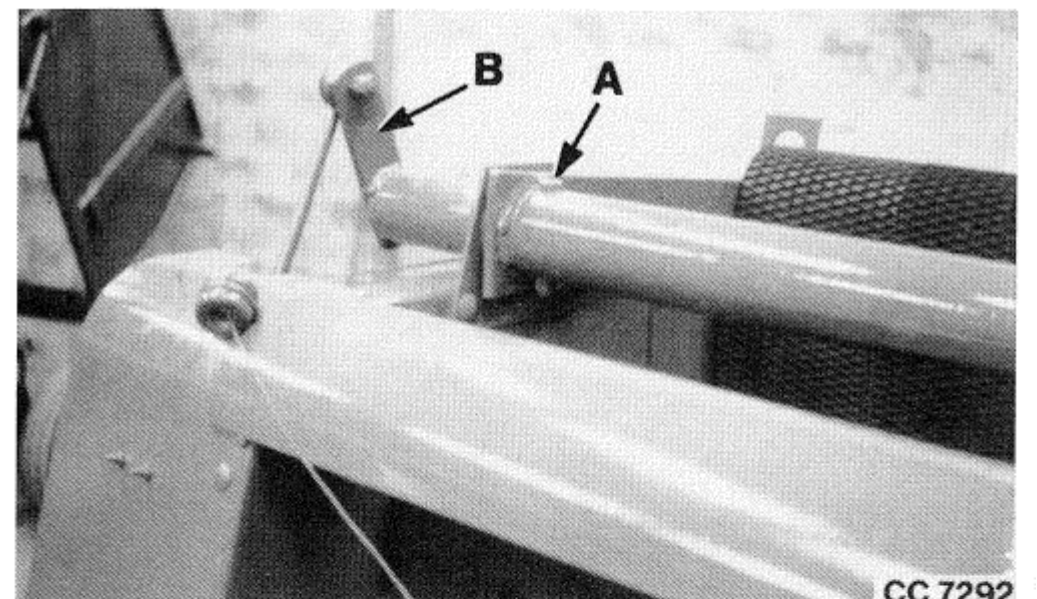


CC 7291

CC7291-540ACCE-031286

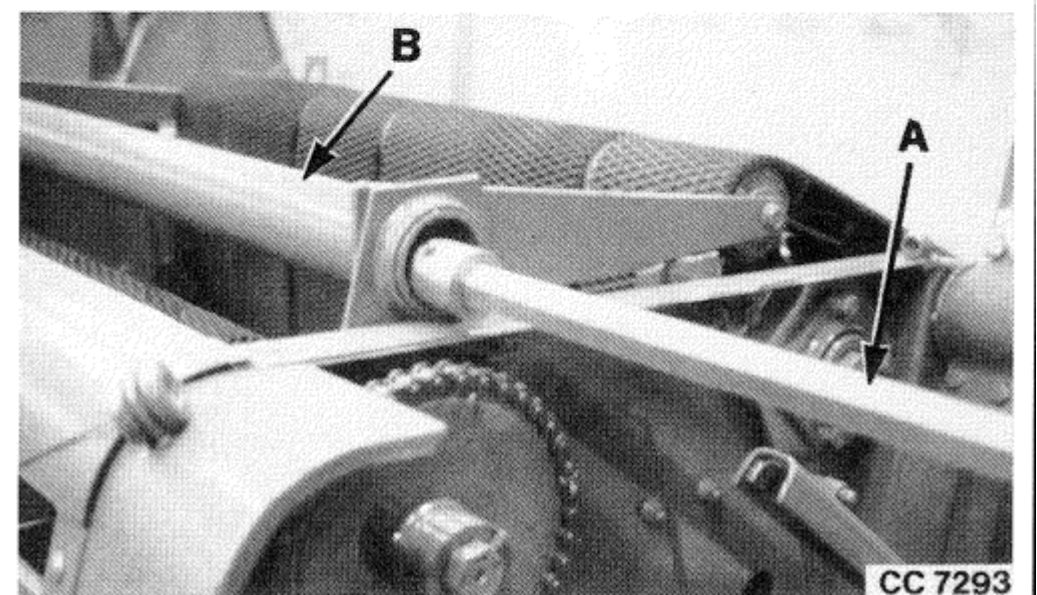
Закройте затвор и полностью ослабьте пружину натяжения верхнего рычага.

Снимите болт (A), но не выбрасывайте. Снимите рычаг (B).



CC 7292

Установите вал (A) с втулкой сначала в левое отверстие трубки (B).



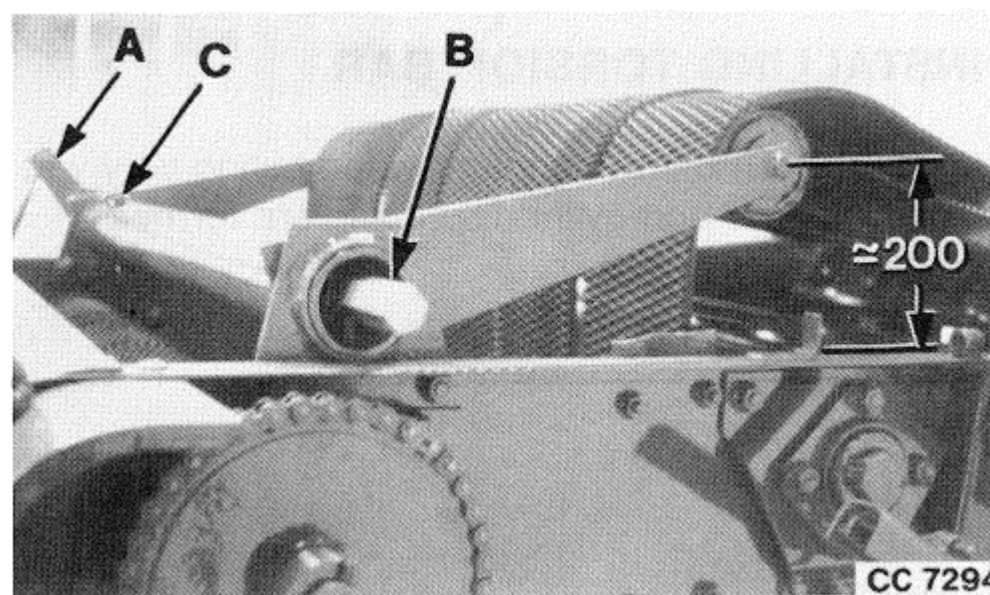
CC 7293

CC7292, CC7293-545ACCE-281186

Соедините рычаг (A) с валом (B) с помощью болта (C), который нужно открутить перемещенный ранее.

Зафиксируйте пружину натяжения верхнего рычага. Смотрите раздел "Регулировка Пружина верхнего рычага".

Откройте затвор на расстояние примерно 200 мм (7,87 дюйма), как показано на рисунке.



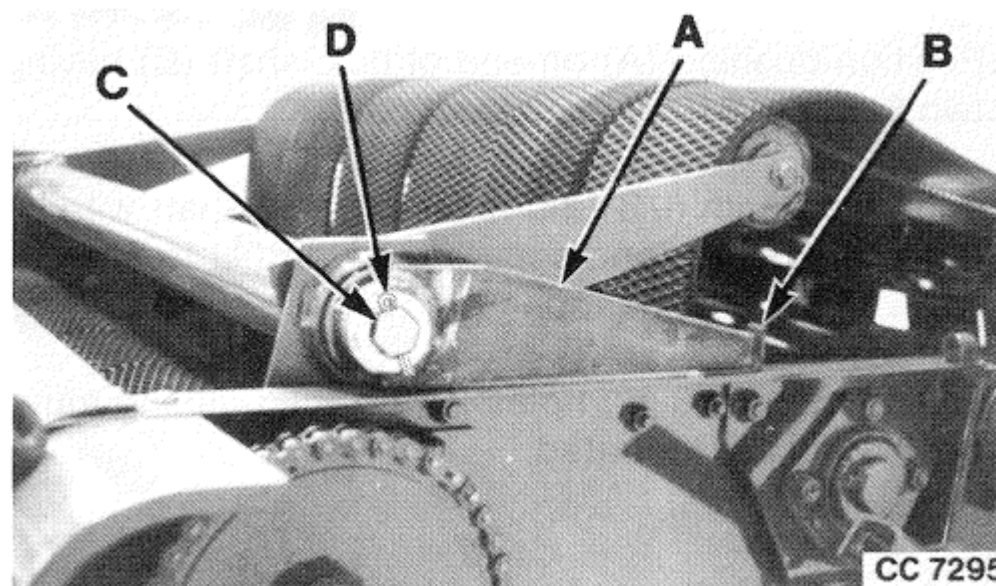
CC7294-540ACCE-031286

Установите реактивный рычаг (A) на шестигранный вал. Повторный приводной рычаг должен соприкоснуться с углом (B), приваренным к верхней части боковой панели.

Закрепите приводной рычаг на шестиграннике. вал с помощью трех стержней размером 1,41 x 2 x 0,06 дюйма. шайбы (C) и шплинт 6,3 x 50 мм (D).

Закройте затвор.

ПРИМЕЧАНИЕ: Торсионный стержень может быть демонтирован в конце сезона тюкования силоса.



CC7295-540ACCE-031286

# Технические характеристики

## РАЗМЕР ТЮКОВ

Диаметр.....	от 0,90 до 1,30 м (от 35 до 51 дюйма)
Ширина.....	1,17 м (46 дюймов)

## ПРЕСС-ПОДБОРЩИК

Вес.....	1450 кг (3197 фунтов)
Длина при закрытых воротах.....	3,62 м (143 дюйма)
Длина при открытых воротах.....	4,52 м (178 дюймов)
Высота при закрытых воротах.....	2,40 м (94 дюйма)
Высота при открытых воротах.....	2,88 м (113 дюймов)
Ширина.....	2,31 м (91 дюйм)

## САМОВЫВОЗ

Ширина (внутри).....	1,17 м (46 дюймов)
Ширина (по раструбу).....	1,41 м (55,5 дюйма)
Ширина (между наружными зубьями).....	1,12 м (44 дюйма)
Зубчатые планки.....	4
Количество зубьев.....	72
Расстояние между зубьями.....	66 мм (2,5 дюйма)
Диаметр съёмника.....	255 мм (10 дюймов)

## ФОРМОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ

Количество лент.....	6
Тип.....	3-слойная ткань с ромбовидным протектором
Ширина.....	178 мм (7 дюймов)
Длина.....	10,23 м (402,75 дюйма) (2 ремня) 10,42 м (410,25 дюйма) (4 ремня)

## ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Контроль.....	Ручной
Тип.....	С электрическим приводом С ручным управлением
Расстояние между рулонами.....	

## КОНТРОЛЬ ФОРМИРОВАНИЯ РУЛОНОВ

Индикаторы формы рулонов.....	Механический
Защита рулонов большого размера.....	Звуковая сигнализация (опция)
Ворота закрыты.....	Звуковая сигнализация (опция)

## Разное

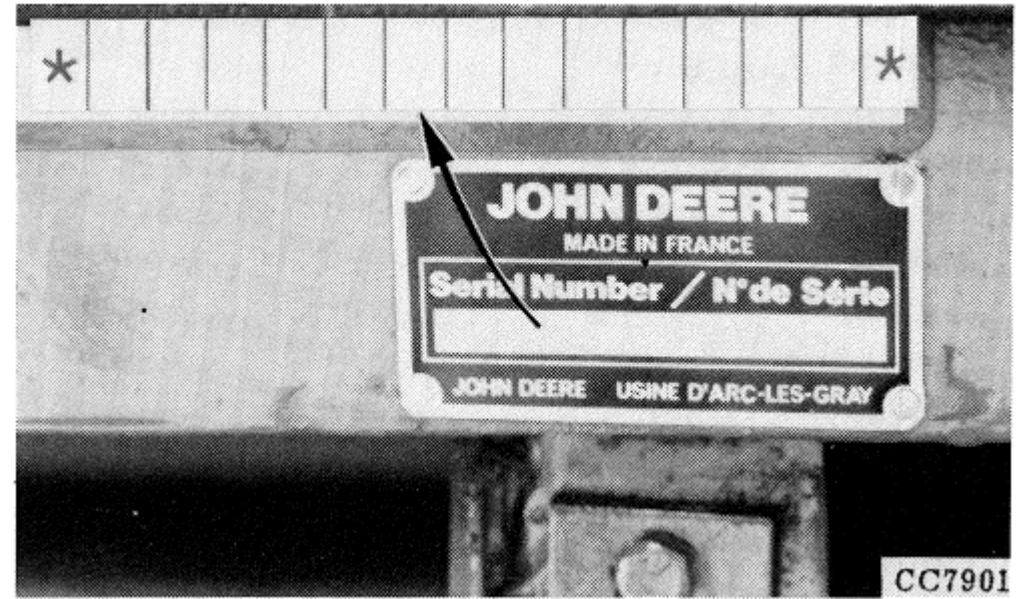
Частота вращения вала отбора мощности.....	540 или 1000 оборотов в минуту
Защита привода.....	Срезной болт
Линия электропередачи.....	Линия электропередачи с постоянной частотой вращения
Рекомендуемая мощность трактора (минимальная).....	35 кВт (47 л.с.) при VOM
Размер шин.....	10.00 / 80 x 12 (6 PR)
Язычок.....	Реверсивный

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ КУЛЬТУР.....	Навесное оборудование для силоса
--	----------------------------------

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления

# Серийный номер

Буквы и цифры на табличке с серийным номером требуются для предъявления претензий по гарантии и при заказе запасных деталей. По этой причине, пожалуйста, запишите этот серийный номер в отведенном месте.



CC7901-540ACCE-031286

# Указатель

## A

Регулировка	
- плотности рулона.....	30-13
- датчики формы тюков...	50-13
- индикатор размера тюка.	50-10
- отслеживание ленты.	50-9
- цепи	50-7
- высота сходящихся колес.	30-14
- дышло.	10-11
- переключатель заслонки...	50-11
- скребок для нижнего подающего ролика....	50-8
- переключатель рулонов большого размера.	50-12
- натяжитель ремня захвата.	50-15
- пружины поплавок захвата.	50-14
- высота захвата...	30-13
- ход рычага для шпагата.....	50-16
- наковальня для резки шпагата.	50-11
- натяжение ножа для резки шпагата.	50-16
- пружина верхнего рычага.	50-8
Сборка...	60-11
Крепление	
- Подсоединение ВОМ.....	20-2
- к гидравлической системе трактора.	20-3
Установка и отсоединение...	20-1
Навесного оборудования.	35-1
Избегайте жидкостей под высоким давлением.....	05-2

## B

Счетчик тюков...	50-22
Индикатор формы тюка.	30-7
Индикатор размера тюка.	30-9
Силос для тюкования.	30-3
Графики крутящего момента болта.	50-2
Период обкатки.....	30-5

## C

Подключение блока управления электроцилиндрами	
к трактору...	20-4
Содержание.	00-2
Сходящиеся колеса...	30-22
Подготовка урожая...	30-1

## D

Выгрузка тюка.....	30-11
--------------------	-------

## E

Тушение пожара.....	05-5
---------------------	------

## F

Формируем тюк.....	30-4,30-6
--------------------	-----------

## G

Запорное устройство ворот.	30-12
----------------------------	-------

## H

Обработка круглых тюков.....	05-5
------------------------------	------

## I

Вид идентификации.....	00-11
Установите	
- ремни.....	50-18
- удобный выпуск на тракторах	
без защитных корпусов.	60-1
- удобный выпуск на тракторах	
с защитными корпусами.	60-4
- огнетушитель.....	05-7
- оборудование для силосования...	60-6
- торсионная балка.....	60-8

## J

Шарнирный вал.....	05-6
--------------------	------

## L

Загрузочный ящик для шпагата.....	15-1
Смазка и техническое обслуживание.	40-1

## O

Безопасная эксплуатация.....	05-3
Эксплуатация пресс-подборщика.....	30-1

## P

Подготовка к началу сезона...	55-2
Подготовка к транспортировке.....	25-1
Подготовка пресс-подборщика...	15-1
Подготовка трактора.....	10-1

R

Снятие ремней...	50-17
Ремонт ремней...	50-19)
Замена срезного болта powerline.	50-17
Номера рулонов...	50-3
Вращение пресс-подборщика вручную...	30-15
Прокладка шпагата через направляющие...	15-2)

S

Шарнирный вал...	05-6
Безопасность...	05-1
Выбор частоты вращения ВОМ трактора...	10-3
Серийный номер...	70-1
Обслуживание...	50-1
Установка колес трактора.	10-11
Срезной болт...	50-17
Звуковая сигнализация...	30-9
Технические характеристики...	65-1
Хранение...	55-1

T

Заправка шпагата...	15-3
Накачка шин.....	15-4
Электрическое подключение трактора...	60-1
Транспортировка...	25-1
Устранение неполадок.	45-1
Индикатор наматывания шпагата.....	30-9

U

Отсоединение пресс-подборщика.....	30-14
Использование домкрата...	20-2)

W

Схема подключения..	50-4, 50-5
Обертывание тюка...	30-10
Обертывание большого тюка...	30-12
Обертывание небольшого тюка...	30-12

# Сервис John Deere поможет вам не отрываться от работы

## ЗАПЧАСТИ JOHN DEERE

Мы помогаем свести к минимуму время простоя, устанавливая оригинальные запчасти John Deere в ваших руках в кратчайшие сроки.

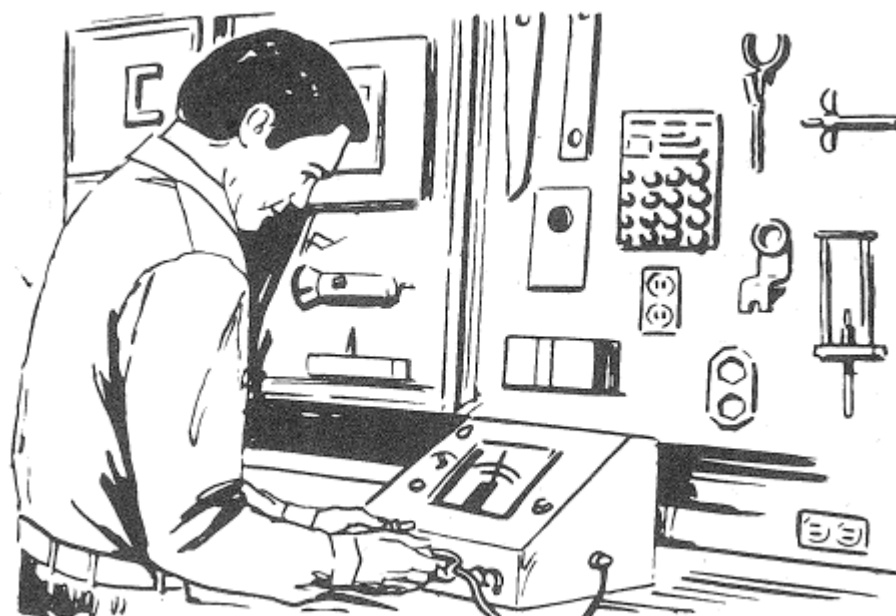
Вот почему мы поддерживаем большой и разнообразный инвентарь – чтобы всегда быть на шаг впереди ваших потребностей.



TS100-ESPDAE-200488

## НУЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Высокоточные инструменты и испытательное оборудование позволяют нашему сервисному отделу быстро находить неисправности и устранять их ... чтобы сэкономить ваше время и деньги.



TS101-ESPDAE-200488

## ХОРОШО ОБУЧЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

Для сервисных специалистов John Deere обучение никогда не заканчивается.

Учебные заведения проводятся регулярно, чтобы убедиться, что наши сотрудники знают ваше оборудование и как его обслуживать.

Результат?

Опыт, на который вы можете рассчитывать!



TS102-ESPDAE-200488

## ОПЕРАТИВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наша цель - обеспечить оперативный и эффективный уход тогда, когда вы этого хотите и там, где вы этого хотите.

Мы можем произвести ремонт у вас или у нас, в зависимости от обстоятельств.

Обратитесь к нам.

Положитесь на нас.

Сервисное превосходство John Deere: мы будем рядом, когда мы тебе нужны.



TS103-ESPDAE-200488

