



DCY

545 и 550 Пресс-подборщики круглого сечения

(от 545 до серийного номера 278165)

(от 550 до серийного номера 290282)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пресс-подборщики круглых заготовок 545 и 550

(от 545 до серийного номера 278165)

(от 550 до серийного номера 290282)

ОМСС27550, выпуск А7 (АНГЛИЙСКИЙ)

CALIFORNIA

Proposition 65 Warning

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

If this product contains a gasoline engine:

WARNING

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

Для штата Калифорния требуются два вышеуказанных предупреждения.

John Deere Arc-lees-Серый

Европейская версия

Напечатано в США



ОМСС27550



Мы ценим доверие, которое вы проявили к John Deere и вашему дилеру John Deere за покупку этого оборудования.

Мы хотим, чтобы вы получили максимальную производительность от вашей новой машины. Для этого ваш дилер провел проверку перед поставкой и ознакомил вас с надлежащей и безопасной эксплуатацией баллона-er.

После того, как пресс-подборщик отработает первый сезон, вам следует связаться со своим дилером и договориться о подходящей дате проведения послепродажной проверки будет выполнено.

Послепродажный осмотр является важным предварительным условием использование для обеспечения наилучшей производительности вашей новой машины оборудование. По этой причине вам не следует упускать из виду соответствующие договоренности с вашим дилером, чтобы получить это обслуживание в надлежащее время.

Ваш дилер завершил проверку перед поставкой в соответствии с контрольным списком, а в конце данного руководства вы найдете информацию о проверке после продажи контрольный список.

Эти контрольные списки будут заполнены вашим дилером во время проведения проверок. Он затем перешлет оригинал и по одной копии каждого in-рекламный список для службы продаж JOHN DEERE-отдел нравов, сохранив второй экземпляр для своего Файлы. Дилер подтвердит выполнение этих работ проверки в соответствии с той частью контрольного списка, которая осталась в этом руководстве.

ВАЖНО: Во избежание несчастных случаев и для обеспечения оптимальной производительности машина не должен модифицироваться способами, не одобренными JOHN DEERE, также его нельзя использовать в условиях или для целей, для которых он не предназначен.

Эта машина спроектирована и изготовлена в соответствии со спецификациями JOHN DEERE

© Deere & Co., Европейское представительство, D-6800 Мангейм.

Вся информация, иллюстрации и технические характеристики, содержащиеся в данном руководстве по эксплуатации, основаны на последней информации, доступной на момент публикации. Вы оставляете за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления.

Во время доставки пресс-подборщика ваш JOHN Дилер DEERE обсудил с вами его безопасную эксплуатацию и надлежащий уход. Внимательно прочитайте руководство оператора, особенно Правила безопасности на первых страницах.



Этот символ предупреждения о безопасности указывает на важные указания по технике безопасности в этом руководстве иа. Когда вы увидите этот символ, будьте внимательны к возможности личного травма и внимательно прочитайте сообщение следующее ниже.

"Правая" и "левая" стороны определяются лицом в направлении движения пресс-подборщика при использовании.

Запишите серийный номер пресс-подборщика в отведенное для этого место указано на последней странице данного руководства. Ваш дилер необходима эта информация, чтобы дать вам быстрое и эффек- сервис ента.

Важно: этот пресс-подборщик в основном из метрики **Дизайн.**

Для вашего удобства большинство спецификаций приведены в метрических единицах измерения в соответствии с общепринятыми в США показателями укажите следующее.

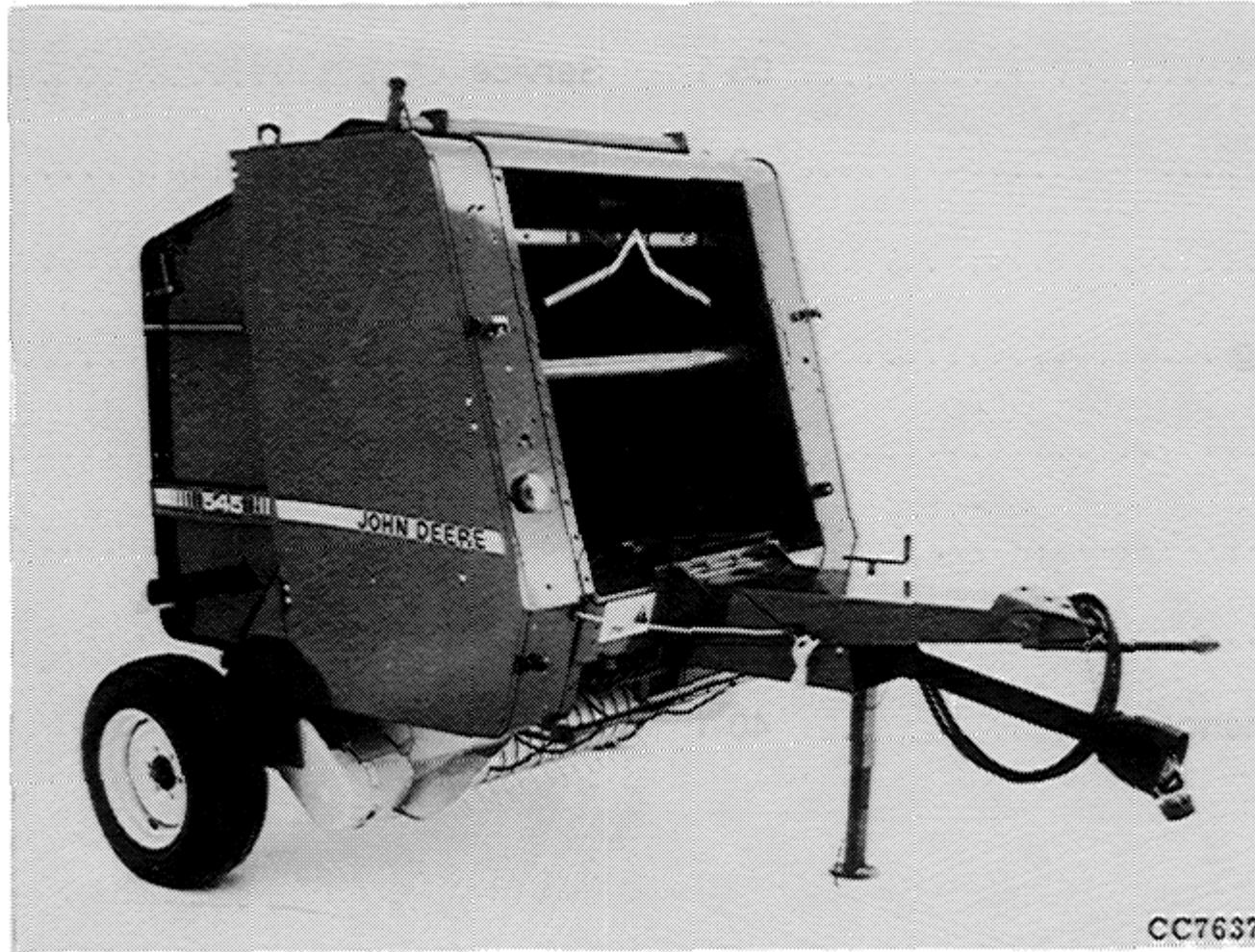
Некоторые спецификации невозможно настроить они указаны в метрике **Только.**

Большинство аппаратных средств являются метрическими. Указано метрическое оборудование должно использоваться для замена.



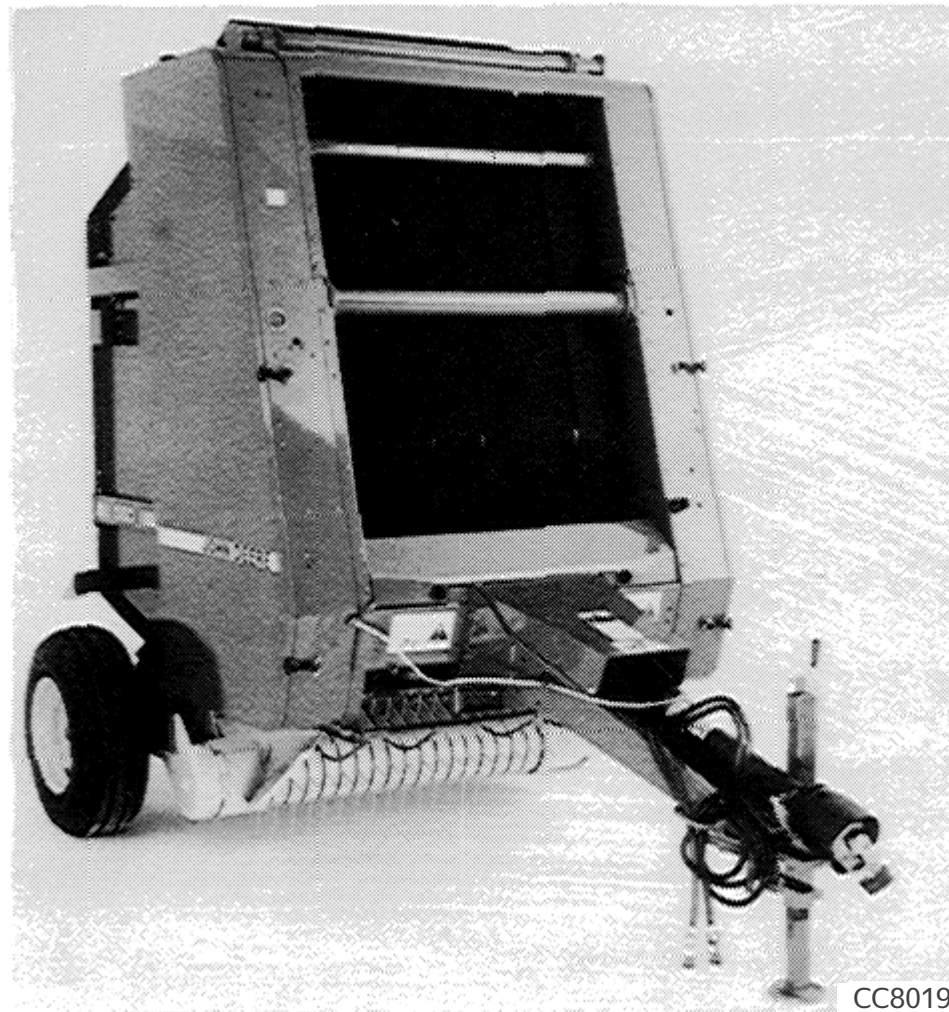
ВНИМАНИЕ: Используйте только метрические инструменты! Другие инструменты могут подогнаться неправильно. Они могут соскользнуть и привести к травме.

Идентификационные виды



Пресс-подборщик круглого сечения 545 с перевернутым язычком

CC7637-545ACCE-281186



Пресс-подборщик круглого сечения 550 с язычком в нормальном положении

CC8019-545ACCE-281186

Содержание

Виды идентификации	00-1	Устранение неполадок... ..	45-1
Безопасность... ..	05-1	Обслуживание... ..	50-1
Подготовка трактора... ..	10-1	Хранение... ..	55-1
Подготовка пресс-подборщика... ..	15-1	Сборка... ..	60-1
Установка и отсоединение.....	20-1	Технические характеристики... ..	65-1
Транспортировка... ..	25-1	Серийный номер... ..	70-1
Эксплуатация пресс-подборщика.....	30-1	Указатель... ..	75-1
Навесное оборудование... ..	35-1		
Смазка и техническое обслуживание.. ..	40-1		

Безопасность

СОБЛЮДАЙТЕ ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ И СООБЩЕНИЯ



ВНИМАНИЕ: Это сообщение используется для общих целей напоминания о надлежащей технике безопасности или для привлечения внимания к небезопасным действиям. Сообщение появится в руководстве вашего оператора и / или знак появится на аппарате с сочетанием желтого и черного цветов.

Предупреждение: данное сообщение обозначает конкретную потенциальную опасность. Знак будет отображаться на компьютере, в области потенциальной опасности. Знак будет иметь сочетание желтого и черного цветов.

ОПАСНОСТЬ: Это сообщение обозначает наиболее серьезную конкретную потенциальную опасность. Знак будет отображаться на машине в зонах потенциальной опасности. Знак будет иметь сочетание красного и белого цветов.



T 27999 N

T27999N-5305aee030285

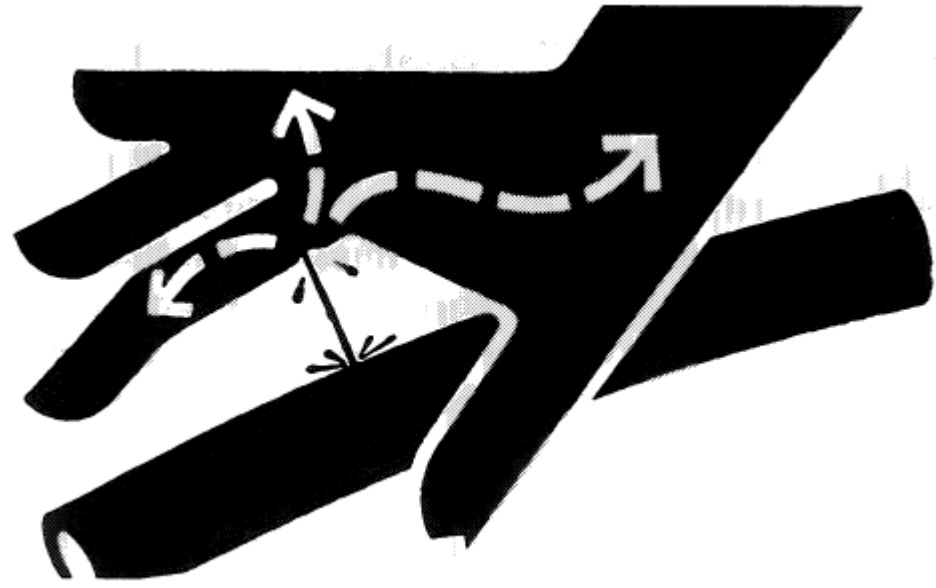
ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ на "ВАЖНЫЕ" СООБЩЕНИЯ

Сообщения с пометкой "Важно" будут появляться в вашей операционной системе. в руководстве ator и / или на аппарате должны содержаться конкретные инструкции по выполнению регулировок, сервисному обслуживанию и т.д. Несоблюдение этих инструкций может привести к повреждению машины.

530SABE-030285

ИЗБЕГАЙТЕ ЖИДКОСТЕЙ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Вытекающая жидкость под давлением может иметь достаточную силу, проникает через кожу, вызывая серьезные травмы. Перед отсоединением трубопроводов полностью сбросьте давление. Перед подачей давления в систему все соединения должны быть герметичными, трубопроводы и шланги должны быть в хорошем состоянии. Давление масла, вытекающее из очень маленького отверстия, может быть почти незаметным слабым. Используйте кусок картона или дерева для поиска предполагаемых утечек. При травме вытекшей жидкостью немедленно обратитесь к врачу. Серьезная инфекция может развиваться, если не будет немедленно назначено надлежащее медицинское лечение.

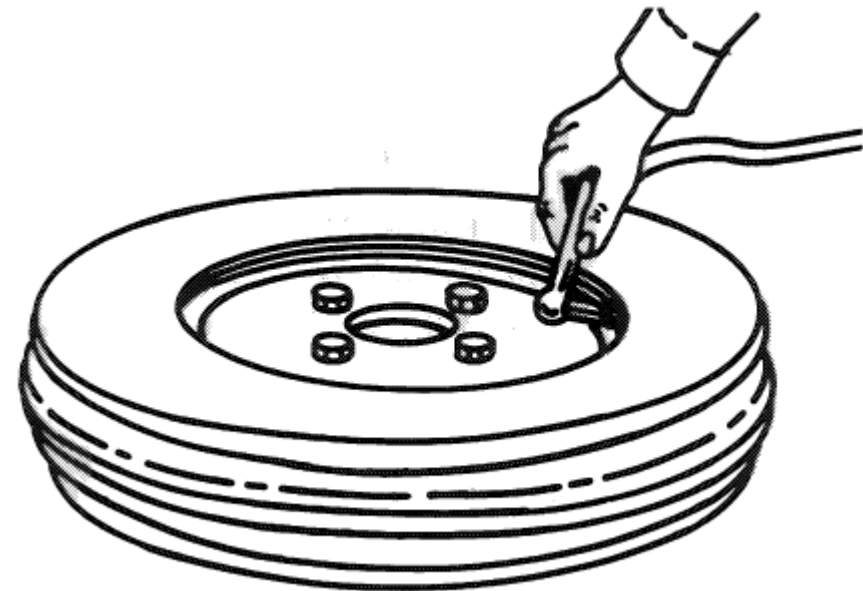


X9811-530ADE-030285

БЕЗОПАСНО УСТАНОВЛИВАЙТЕ ШИНЫ.

Несоблюдение надлежащих процедур при монтаже шины на колесе или ободе может вызвать взрыв, который может привести к серьезным травмам или смерти. Не пытайтесь устанавливать шину, если у вас нет соответствующего оборудования и опыта для выполнения этой работы. Поручите это вашему Дилеру JOHN DEERE или квалифицированному специалисту по ремонту шин.

При уплотнении бортов шин на ободах никогда не превышайте максимальное давление накачки, указанное производителями шин для монтажа шин. Накачка сверх этого максимального давления может повредить бортик или даже ободок с опасной силой взрывная сила. Если оба бортика не установлены при максимальном-если достигнуто рекомендуемое давление, спустите, переместите установите шину, повторно смажьте борт и снова накачайте.



E19547-550ACCE-030285

НЕ МОДИФИЦИРУЙТЕ МАШИНУ

Несанкционированные модификации машины могут нарушить функциональность и / или безопасность и повлиять на срок службы машины.

530-SAFE-030285

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГНИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

При транспортировке вашей машины по дороге или хайвею ночью или днем используйте необходимые огни для надлежащего предупреждения водителей других транспортных средств. В связи с этим ознакомьтесь с местными правительственными постановлениями. Эти различные долговые расписки с защитными огнями и устройствами можно приобрести у вашего Дилера JOHN DEERE.

SECURITE-550ACCE-030285

РАБОТАЙТЕ БЕЗОПАСНО

Надевайте относительно плотную одежду с поясом во избежание зацепления за детали машины.

Никогда не допускайте на пресс-подборщик пассажиров.

При работе с пресс-подборщиком держите все щитки на месте.

Не пытайтесь вытягивать сено или бечевку из приемного устройства, когда пресс-подборщик работает.

Никогда не загружайте бечевку или сено в пресс-подборщик вручную.

Всем оборудованием должны управлять ответственные лица сыновья, которые были должным образом проинструктированы и делегированы для этого.

Во время работы машины всегда держитесь подальше от пресс-подборщика .

Ознакомьтесь со всеми элементами управления, влияющими на функции машины .

Перед обслуживанием, регулировкой или извлечением материала из пресс-подборщика всегда отключайте питание и заглушайте двигатель.



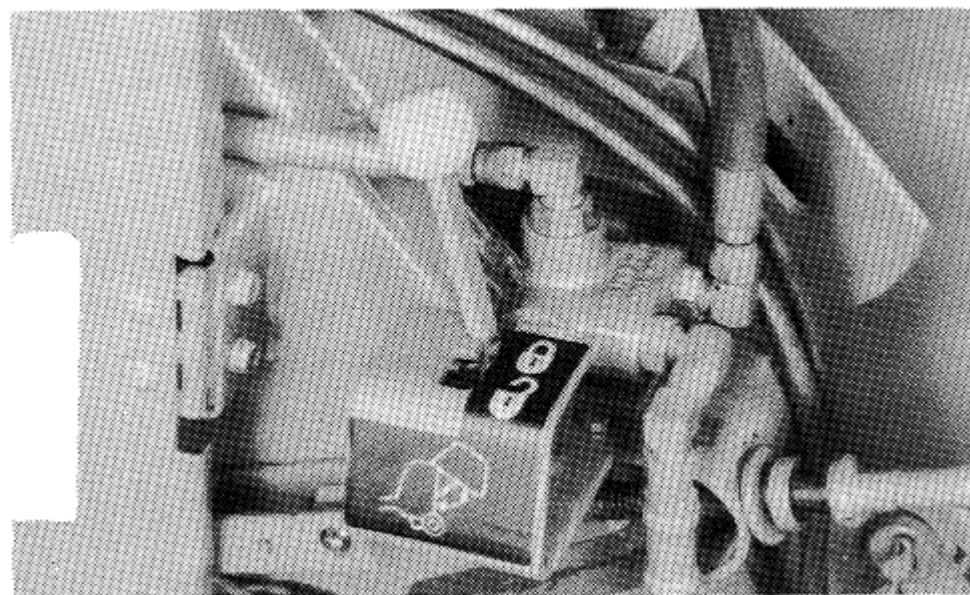
Z20912

Z20912-545ACCE-030285

На пресс-подборщике 550 установите запорный клапан затвора в закрытое положение перед началом работы на пресс-подборщике или вокруг него с затвором в поднятом положении. См. раздел “Эксплуатация пресс-подборщика” для получения информации о воротах инструкции по запираению клапанов.

Во избежание травм держитесь подальше от ворот во время их подъема и опускания. Перед открыванием ворот убедитесь, что посторонних нет поблизости.

Удалите посторонние предметы из машины. Информацию об удалении посторонних предметов смотрите в разделе “Эксплуатация Пресс-подборщика”.

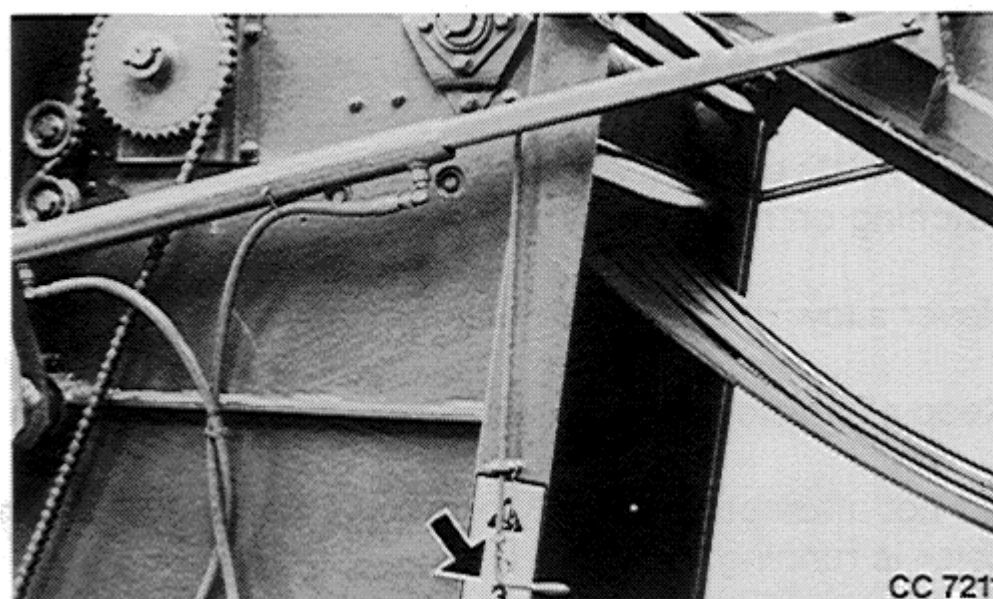


E21639-545ACCE-281186

На пресс-подборщике 545 установите ограничитель ворот в заблокированное положение перед началом работы на пресс-подборщике или вокруг него с поднятыми воротами положение. Информацию об ограничителе ворот см. в разделе “Эксплуатация пресс-подборщика” Инструкции.

Во избежание травм держитесь подальше от ворот во время их подъема и опускания. Перед открыванием ворот убедитесь, что посторонних нет поблизости.

Удалите посторонние предметы из машины. Информацию об удалении посторонних предметов смотрите в разделе “Эксплуатация Пресс-подборщика”.



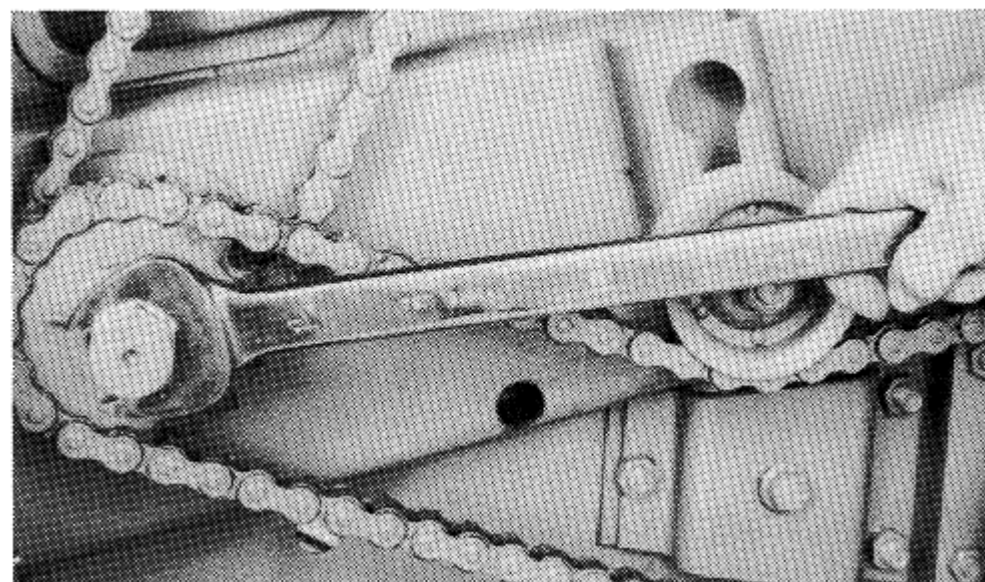
CC 7211

CC7211-545ACCE-281186

Поверните шестигранный ключ с открытым концом. выходной вал коробки передач вал для облегчения обслуживания. Никогда не используйте инструменты любого типа или гаечный ключ на валу при работающем двигателе трактора. Другие способы извлекайте инструмент из вала всякий раз, когда вы закончите использовать его.

Убедитесь, что соединение надежно зафиксировано с помощью тяги закрепите хомут сзади.

Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации и техникой безопасности и указатели инструкций на машине.



E21640-545ACCE-281186

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФРОНТАЛЬНОГО ПОГРУЗЧИКА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРУГЛЫХ ТЮКОВ



ВНИМАНИЕ: Соблюдайте крайнюю осторожность при использовании фронтального погрузчика для обработки круглых тюков.

При использовании тракторного погрузчика для перемещения тюков погрузчик ДОЛЖЕН быть оснащен грейфером для предотвращения скатывания тюка с рамы погрузчика на тракториста.

Будьте особенно осторожны при работе на склонах холмов. трактор может опрокинуться вбок, если он наедет на яму, канаву или другую неровность.

Из-за веса и склонности к качению больших круглых тюки, будьте осторожны при перемещении тюков.

Во избежание травм или повреждений от катящегося тюка разгружайте/загружайте тюки на ровном месте или таким образом, чтобы тюк не покатился.

Не позволяйте никому стоять рядом с задней частью пресс-подборщика когда он выгружает тюк.

Даже при использовании надлежащего оборудования, обработка круглых тюки могут представлять опасность. Следуйте приведенным инструкциям в данном руководстве и на наклейках, прикрепленных к погрузчику и круглому зажиму для тюков.

Не используйте погрузчик для обработки круглых тюков, если не установлен специальный специально разработанный зажим для круглых тюков. Без зажим, тюк могут упасть на оператора, когда погрузчик поднимается.

Во избежание проблем с управляемостью и устойчивостью не превышайте номинальную мощность трактора, указанную производителем.

Трактор должен быть оснащен системой защиты от опрокидывания защитная конструкция для предотвращения травм оператора в случае аварии при опрокидывании трактора.

На каждое колесо трактора должно приходиться максимальное количество заднего балласта и максимальная ширина протектора. Обратитесь к руководству вашего тракториста.

Уменьшите скорость движения трактора. Перемещайте тюк как можно ниже при этом всегда поддерживайте достаточный обзор и зазор между землей и грунтом.

Резкие движения приводят к неустойчивости трактора-погрузчика. Управляйте органами управления погрузчика плавно.



При работе с круглыми тюками откройте зажим и опустите вилку или ведро на землю. Держите вилы или ведро на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк.

Двигайтесь вперед, пока тюк не окажется на вилах или ведре. Закройте зажим для захвата тюка, вил для откатки или ковша и поднимите стрелу погрузчика, чтобы обеспечить достаточный обзор и дорожный просвет для транспортировки.

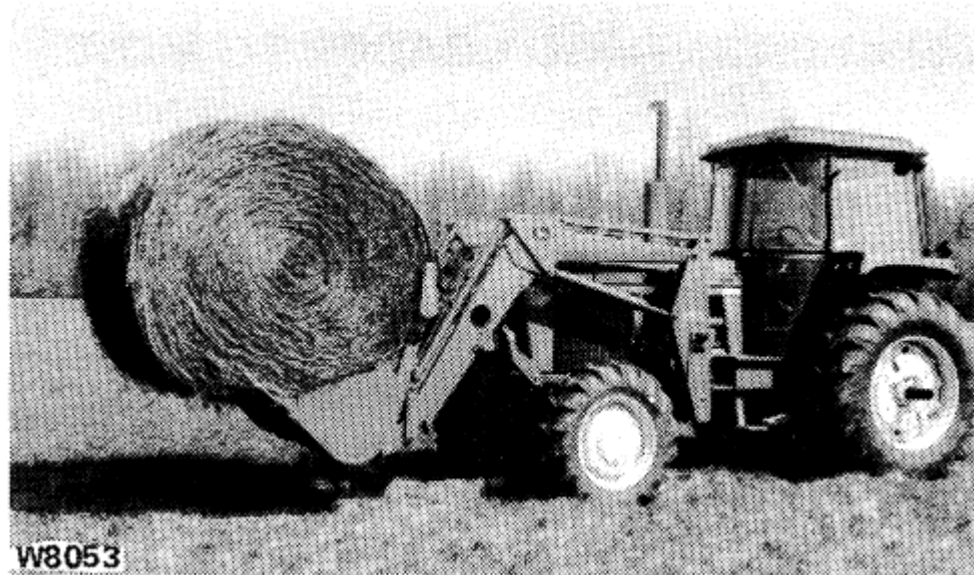
При обработке круглых тюков на склоне подходите к тюку так, чтобы трактор был направлен вверх. Откройте зажим и опустите вилы или ковш на землю. Держите вилы или ковш на одном уровне с землей, чтобы не повредить круглый тюк. Двигайтесь вперед, пока тюк не окажется на вилах или ковше. Закройте зажим, чтобы взяться за тюк, вилку для откатки или ковш и поднимите погрузчик стрелу приблизительно 15 см (6 дюймов) для обеспечения расчистки грунта для транспортировки по склонам. Действуйте медленно, соблюдая предельную осторожность.

Никогда не используйте трактор-погрузчик для остановки катящегося тюка.

Неправильное использование погрузчика для обработки круглых тюков может привести к травмам тракториста в результате:

а. Скатывания тюка со стрелы погрузчика обратно на рабочее место оператора.

б. Авария с опрокидыванием трактора, вызванная нестабильностью когда тюк перевозится не низко.



W8053-545ACCE-281186

ШАРНИРНЫЙ ВАЛ

Убедитесь, что шарнирный вал, ВОМ трактора и пресс-подборщик крепление надежно защищены.

Убедитесь, что шарнирный вал правильно подсоединен к РТО.

Убедитесь, что ограждения надежно закреплены с помощью цепей.

Во время работы всегда держитесь подальше от шарнирного вала.

SECUOM-550ACCE-030285

ТУШЕНИЕ ПОЖАРА

1. Немедленно извлеките тюк.
2. Переместите трактор и пресс-подборщик с подветренной стороны как можно дальше от легковоспламеняющегося материала.
3. Поднимите заслонку и включите запорное устройство.
4. Используйте водяной огнетушитель под давлением или другой для тушения пожара используйте водопровод.

SECUOM-545ACCE-030285

УСТАНОВИТЕ ОГNETУШИТЕЛЬ

Официально сертифицированные водяные огнетушители под давлением доступны в различных странах и могут быть приобретены владельцем для оснащения своего пресс-подборщика.

Обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE за информацией об огнетушителях и о том, как установить их на свой пресс-подборщик.

SECUOM-545BCCE-030285

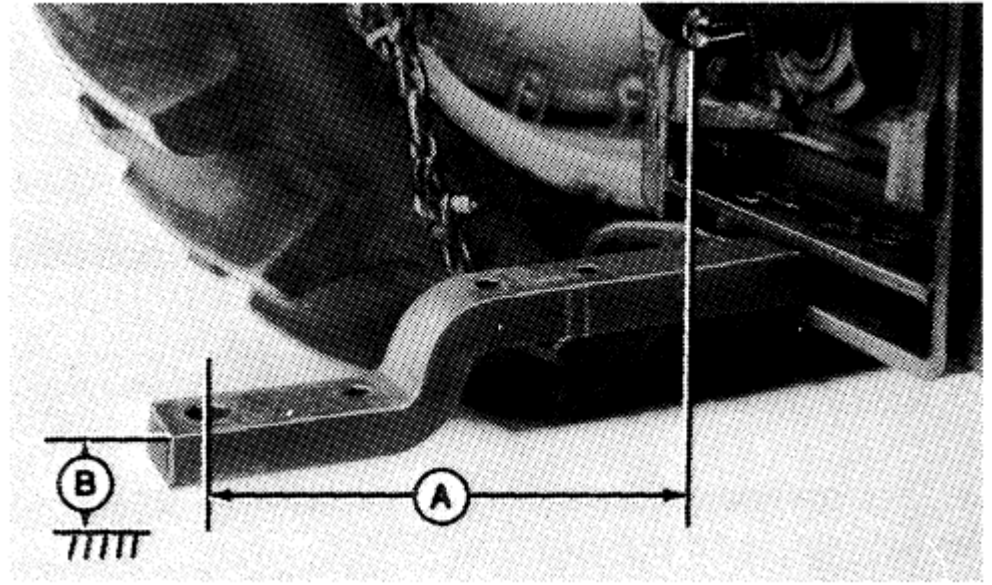
Подготовка трактора

РЕГУЛИРОВКА ТЯГОВОГО УСТРОЙСТВА

Выровняйте по вертикали отверстие для штифта сцепного устройства с центром линия ВОМ трактора.

ВАЖНО: Перед установкой пресс-подборщика обязательно отрегулируйте дышло. Замените все щитки.

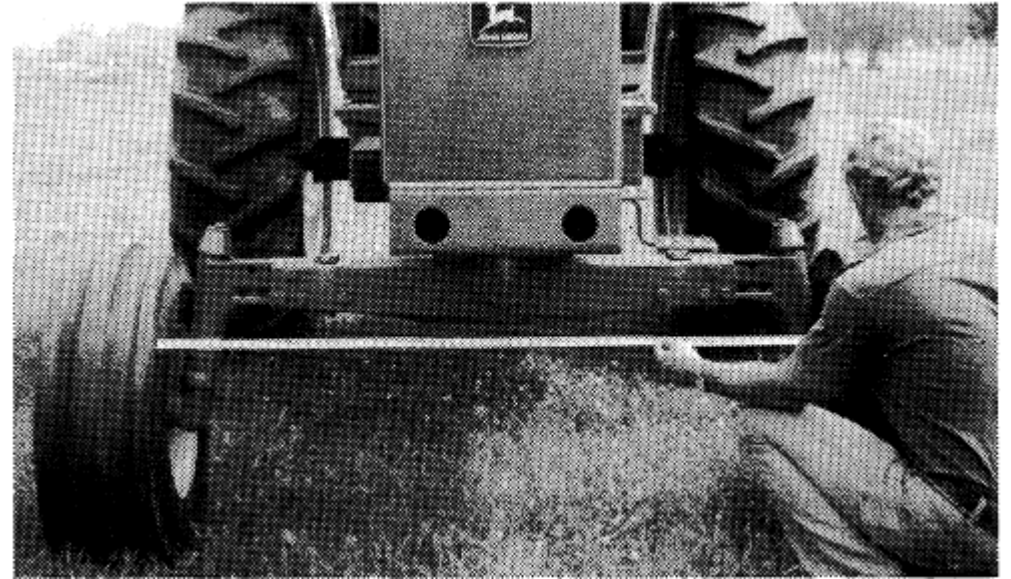
Диаметр—350 мм (14 дюймов) В—от 330 до 508 мм (от 13 до 20 дюймов)



E21641-545ACCE-281186

УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС ТРАКТОРА

Установите передние колеса так, чтобы внутренняя шина соответствовала размеру шины от 1372 до 1524 мм (54-60 дюймов).



E21602-550ACCE-030285

УСТАНОВКА ЗАДНИХ КОЛЕС ТРАКТОРА

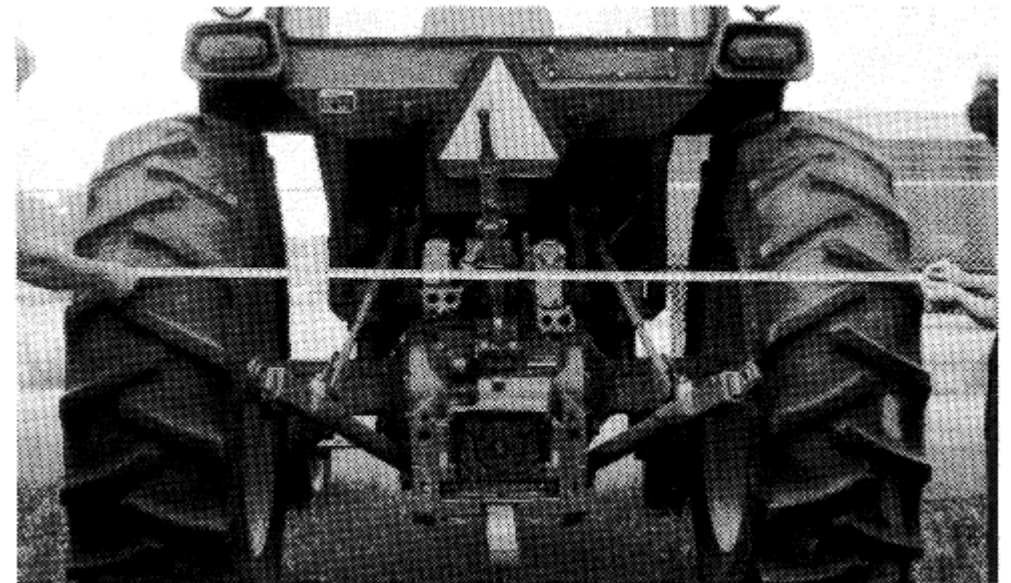
Установите задние колеса трактора так, чтобы обеспечить наружный размер шин. диаметр от 2591 до 2743 мм (от 102 до 108 дюймов)

ПРИМЕЧАНИЕ: Если установлены сходящиеся колеса, наружный размер задних колес не должен превышать 2286 мм (90 дюймов).

ВАЖНО: Не делайте слишком коротких поворотов и не приводите к перебоям в работе пресс-подборщика во время задний ход, так как это может привести к

повреждению

сходящиеся колеса.



E21603-545ACCE-281186

ПРОВЕРКА БАЛЛАСТА, РАССТОЯНИЯ Между КОЛЕСАМИ И НАКАЧКИ ШИН.

Обеспечьте достаточный вес для стабилизации трактора при эксплуатации на холмистой местности или в других неблагоприятных условиях. Смотрите руководство по эксплуатации вашего трактора.

Для обеспечения надлежащей устойчивости отрегулируйте балласт, расстояние между колесами и накачку шин в соответствии с инструкциями тракториста ual.

530PTE-030285

Подготовка трактора

ВЫБОР ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА ОТБОРА МОЩНОСТИ ТРАКТОРА



ВНИМАНИЕ: Ни при каких обстоятельствах пресс-подборщик, оснащенный приводом отбора мощности 540 об/мин, не должен приводиться в действие трактором при 1000 оборотах в минуту ВОМ Скорость.

530PTFE-000285

НАСТРОЙКА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ВЫПУСКОВ

Установите дистанционные выпуски гидравлики трактора на максимальный расход. Оценить.

530PTGE-030285

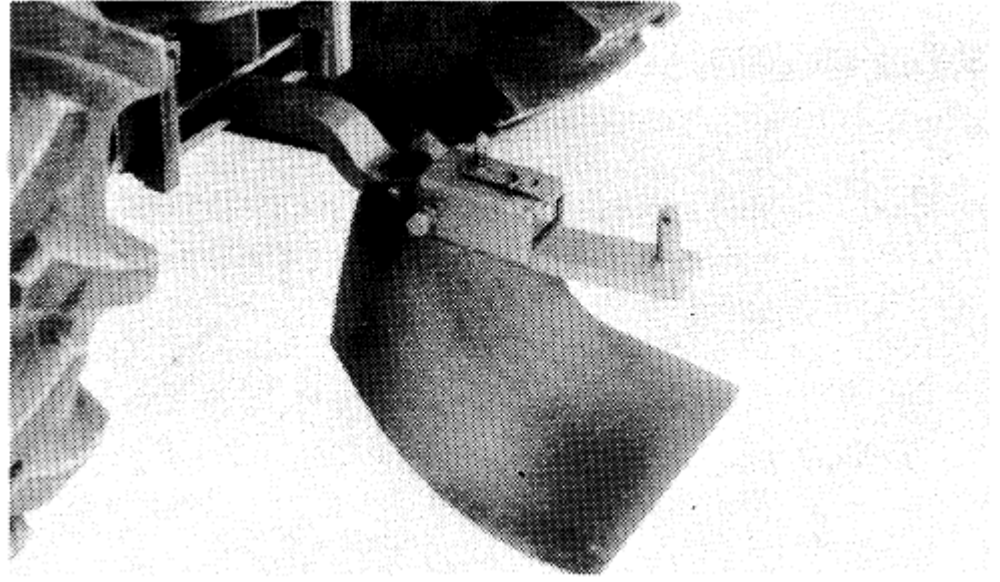
УСТАНОВКА МОНИТОРА

Смотрите раздел "Установка консоли монитора" в сборке Раздел.

ПОДГОТОВКА-550ACCE-281186

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЩИТКА ДЫШЛА

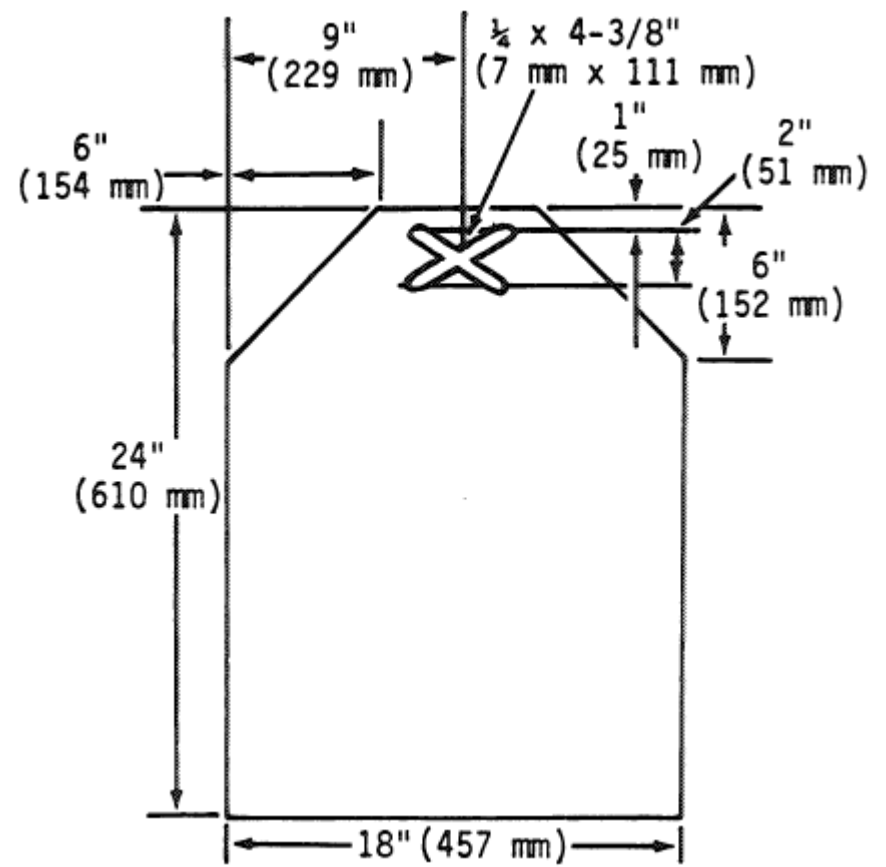
Если дышло трактора зацепляется за валок и нарушает его работу под трактором может использоваться дышловой щит.



E21604-530PTIE-030285

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЫШЛОВОГО ЩИТА

Используйте 2-или 4-слойную ленту.



E19651-550ACCE-030285

Подготовка пресс-подборщика

SELECTING TWINE

A good quality twine plays a very important part in proper baler operation.

Шпагат с хорошей прочностью на растяжение и однородный по размеру следует выбирать для правильной операции прессования. Это также поможет предотвратить разрыв шпагата во время ручной работы обвязки и транспортировки тюков.

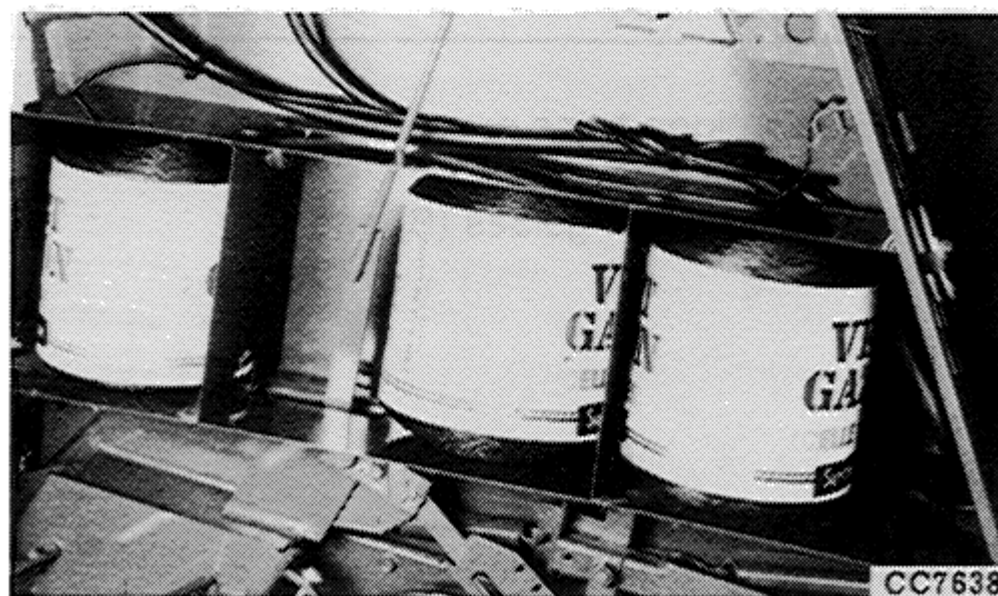
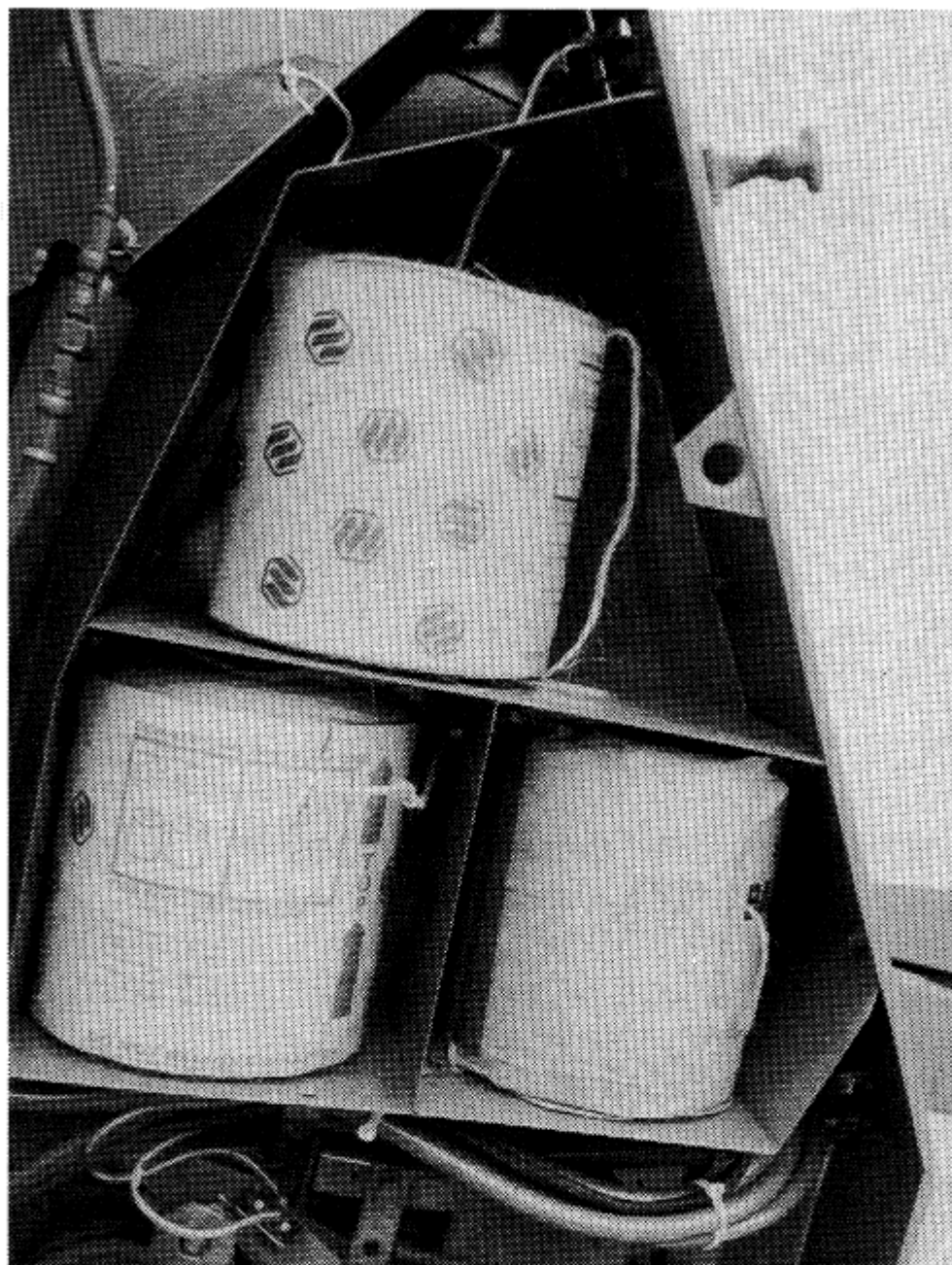
PREPPRES-550ACCE-030285

ЗАГРУЗОЧНЫЙ ЯЩИК ДЛЯ ШПАГАТА

1. Положите по одному мотку шпагата хорошего качества в каждый комплект отделение коробки для шпагата. Убедитесь, что шпагат вытянут из конца шарика с пометкой "верхний".

2. Соедините шпагат, привязав внутренний конец одного шарика к внешней стороне другого шарика. Для соединения шпагата используйте модифицированный квадратный узел с помощью сизалевого шпагата и листового сгиба свяжите пластиковым шпагатом.

3. Обрежьте свободные концы шпагата как можно ближе к узлу, братский.

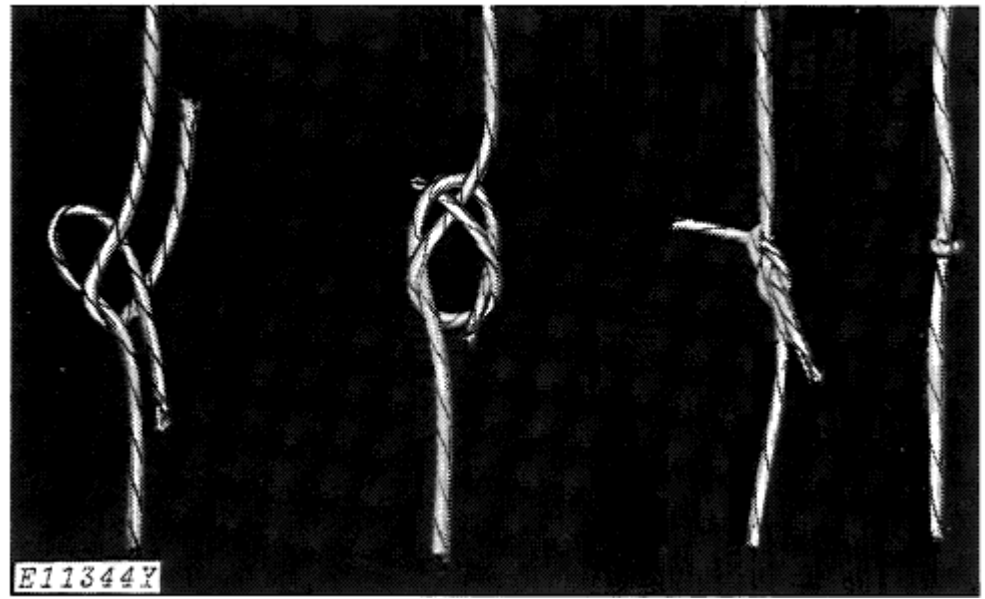


E21611, CC7638-545ACCE-281186

ЗАВЯЗЫВАНИЕ УЗЛА ДЛЯ СГИБА ЛИСТА – ПЛАСТИК ШПАГАТ

ВАЖНО: узел должен быть достаточно маленьким, чтобы проходить через направляющие и рычаг для шпагата.

Свяжите шарики из пластикового шпагата узлом для сгибания листа как показано на рисунке.



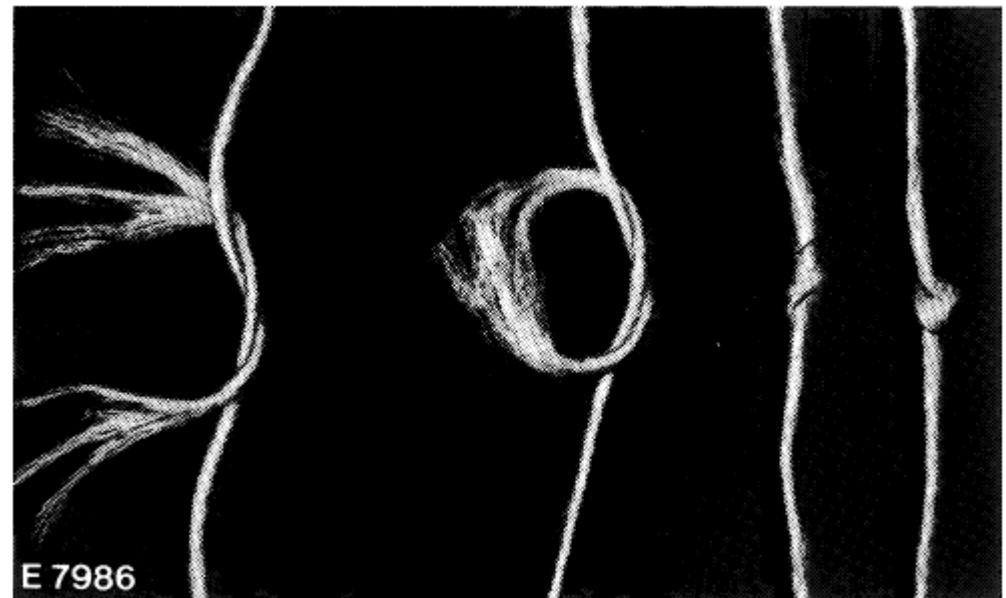
E11344Y

E11344-530PMCE-030285

ЗАВЯЗЫВАЕМ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ КВАДРАТНЫЙ УЗЕЛ – ШПАГАТ ИЗ СИЗАЛЯ

ВАЖНО: узел должен быть достаточно маленьким, чтобы проходить через направляющие и рычаг для шпагата.

Свяжите шарики из шпагата квадратной или модифицированной квадратный узел, как показано.



E 7986

E7986-530PMDE-030285

ПРОТЯГИВАЕМ ШПАГАТ Через НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: Подробная схема продевания нитей находится внутри правая защитная дверца.

Протяните шпагат через пластину для натяжения шпагата и отверстие (A) расположено над коробкой для шпагата на обеих моделях пресс-подборщиков (на рисунке на стратификации показан пресс-подборщик 545).

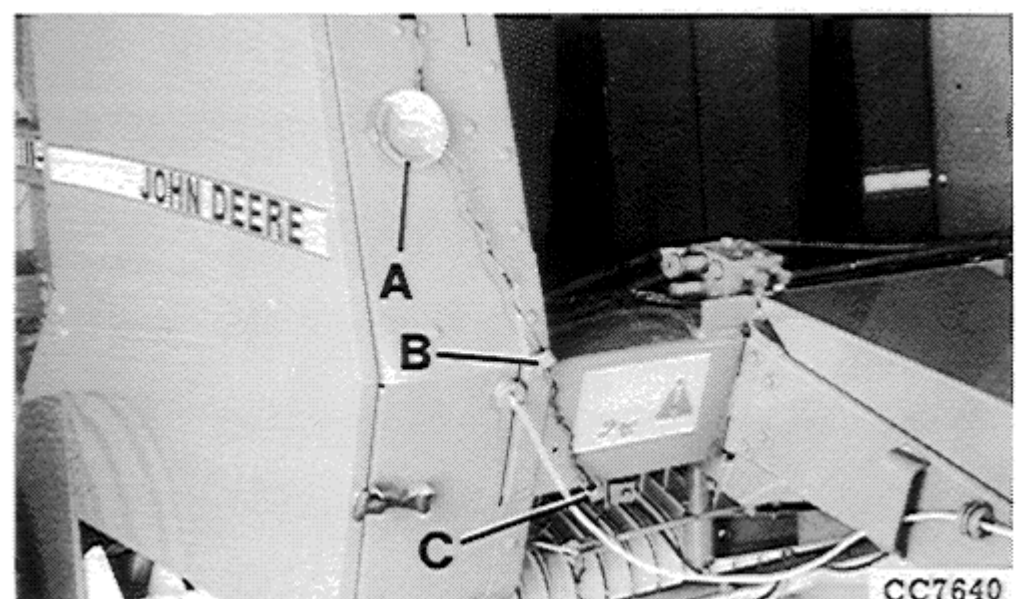


CC7639

CC7639-545ACCE-281186

На пресс-подборщике 545 оберните шпагат вокруг шкива (A).

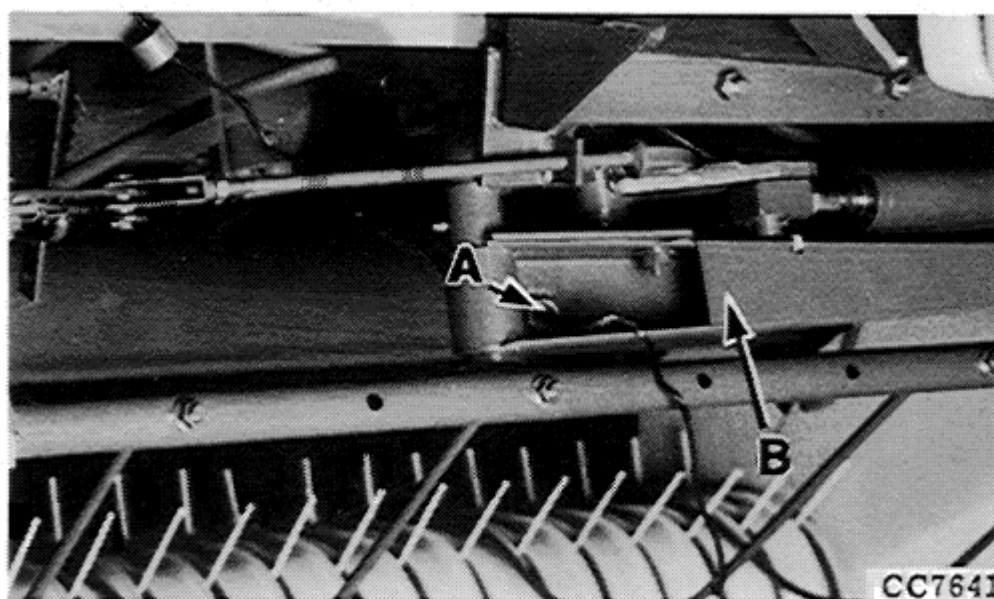
Пропустите шпагат через направляющие (B) и (C).



CC7640

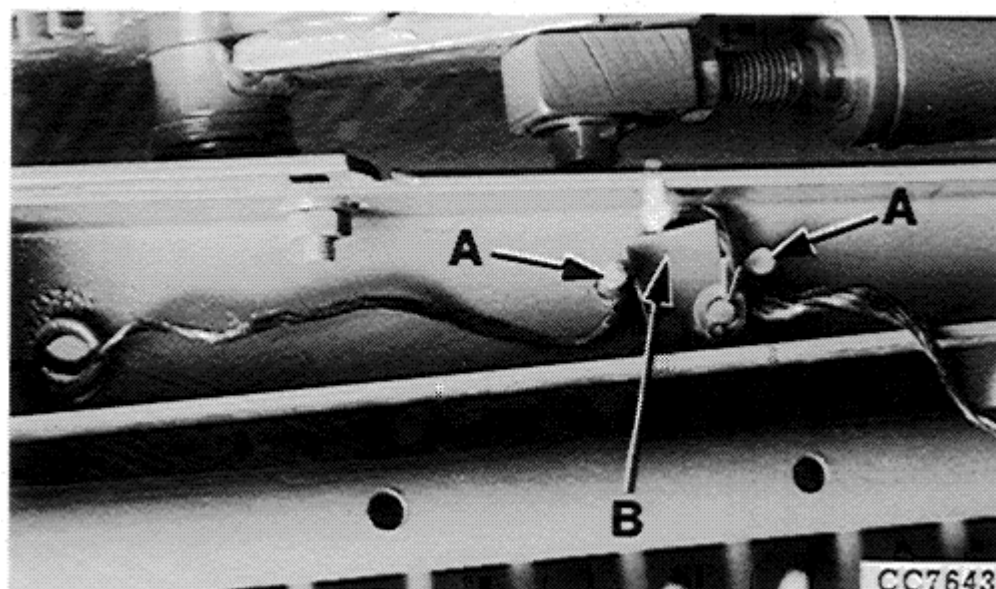
CC7640-545ACCE-281186

Пропустите бечевку через направляющую (А) и откройте крышку (В).



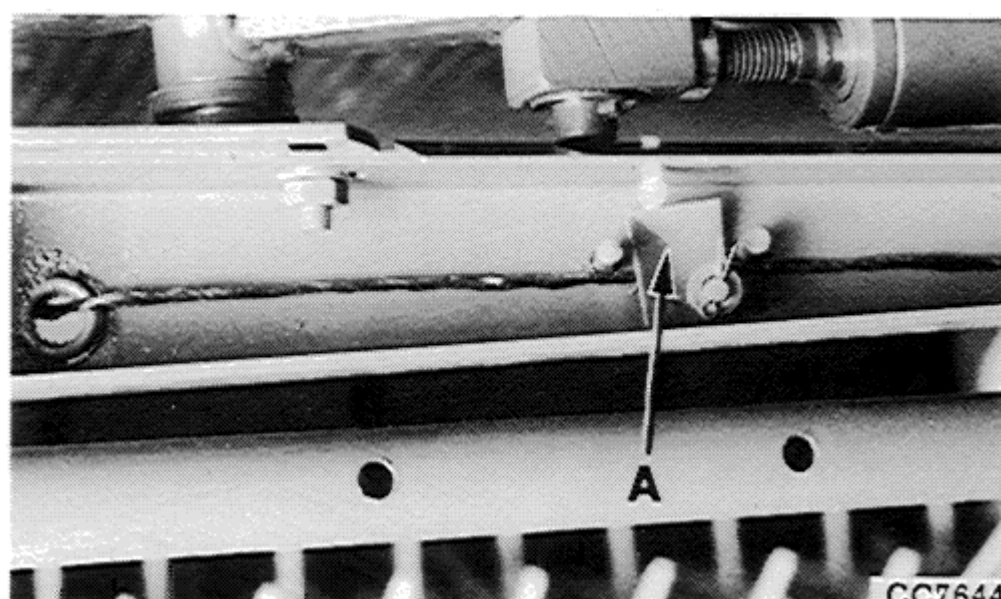
CC7641-545ACCE-281186

Проденьте шпагат под направляющие штифты (А) и наденьте шпагат поверх натяжной пластины (В), как показано на рисунке.



CC7643-545ACCE-281186

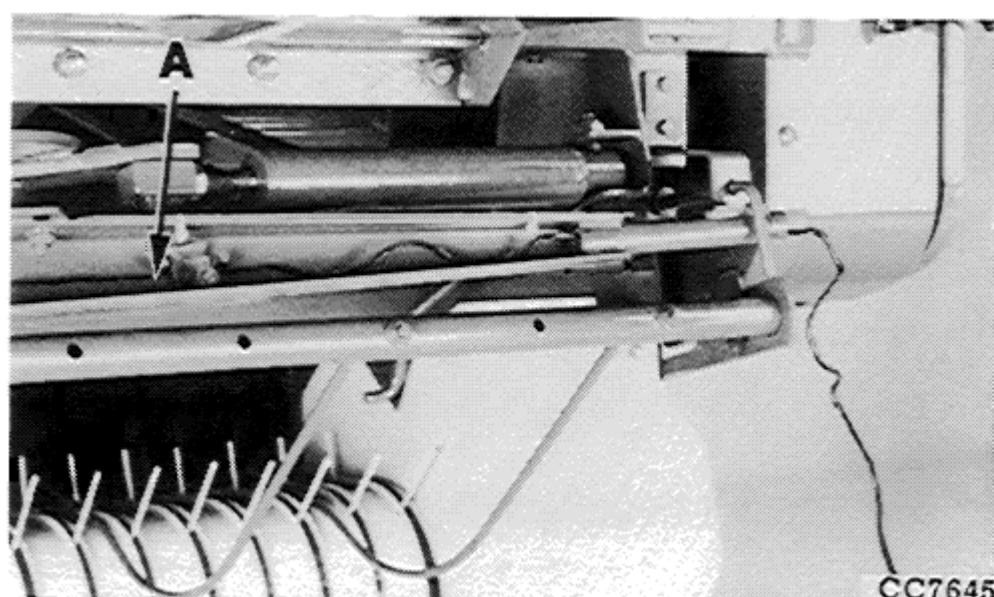
Потяните за шпагат с обеих сторон натяжной пластины (А), чтобы подсунуть шпагат под пластину.



CC7644-545ACCE-281186

Проденьте бечевку через рычаг для шпагата (А). Должно быть 300 мм (12 дюймов) шпагата, выступающего из конца шпагата кронштейна.

Закройте крышку кронштейна для шпагата.



CC7645-545ACCE-281186

НАКАЧКА ШИН

10,0/75 X 15,3 (6 PR)..... 207 кПа (2,1 бар; 30 фунтов на квадратный дюйм)

ПОДГОТОВКА-545АССЕ-281186

Установка и отсоединение

УСТАНОВКА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА На ВОМ 540 Об/мин



ВНИМАНИЕ: Никогда не используйте пресс-подборщик с частотой вращения 540 об/мин при ВОМ 1000 об/мин.

Пресс-подборщик может быть присоединен к любому трактору, оборудованному дышлом или сцепным устройством с прицепом и ВОМ на 540 оборотов в минуту.

Если пресс-подборщик должен работать с трактором с ВОМ 1000 об / мин, обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE.

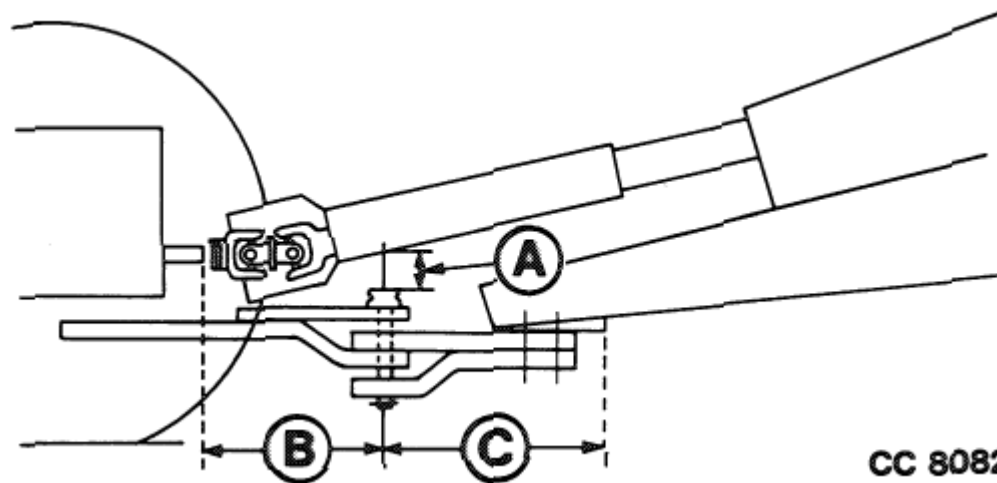
ATTACHOM-545ACCE-281186

КРЕПЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К ДЫШЛУ

Отрегулируйте зажимное устройство пресс-подборщика и тяговое устройство трактора на указанные размеры (А), (В) и (С), как показано на рисунке.

- А-75 мм (3 дюйма)
- В-350 мм (14 дюймов)
- С-430 мм (17 дюймов)

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщики поставляются с завода с язычком, установленным для крепления к дышлу.



CC 8082

CC8082-545ACCE-281186

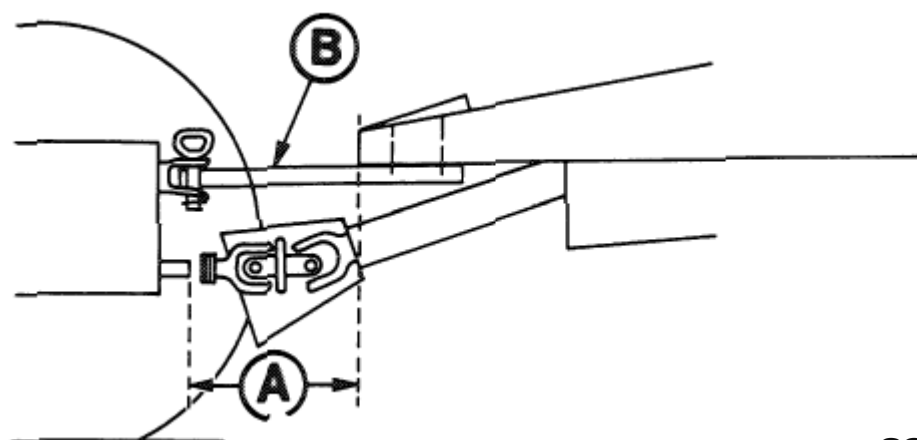
КРЕПЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К ТРАКТОРУ СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО ПРИЦЕПА

Зазор между грунтом и язычком пресс-подборщика может быть увеличен с помощью этого метода сцепки. Это особенно очень удобно при тюковании очень толстых валков.

У вашего дилера JOHN DEERE можно приобрести комплект для адаптации для изменения положения язычка.

Отрегулируйте сцепное устройство шарового шарнира (В), чтобы получить минимальное расстояние (А) 300 мм (12 дюймов) между концом ВОМ трактора и кончиком шпунта.

- А-300 мм (12 дюймов)
- В-Шарнирное
- соединение с шаровым шарниром

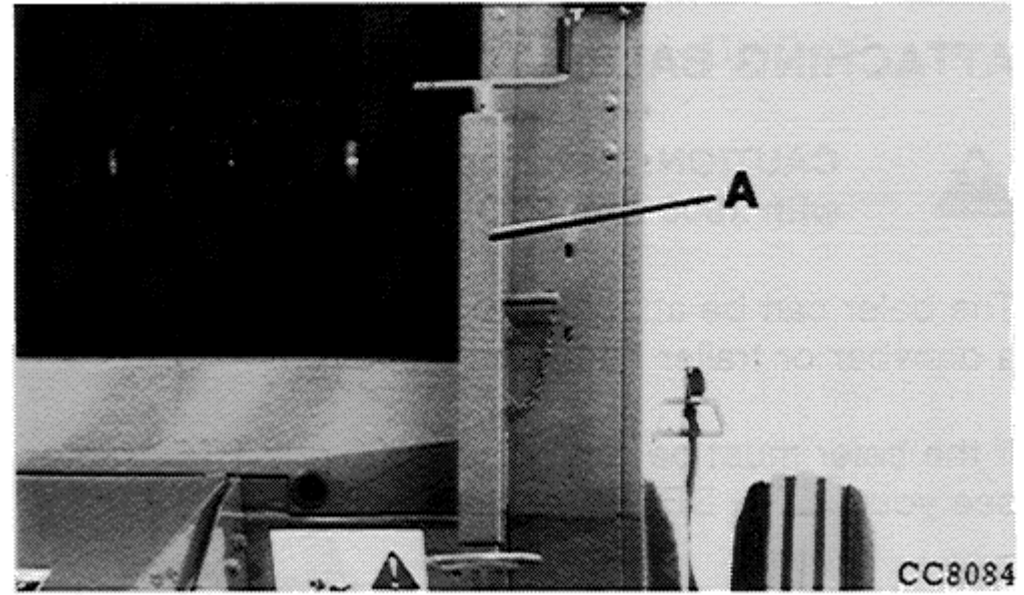


CC 8083

CC8083-545ACCE-281186

ПОДСТАВКА ДЛЯ ДОМКРАТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

После навески на трактор закрепите домкратную стойку (А) в положение для хранения, как показано на рисунке.

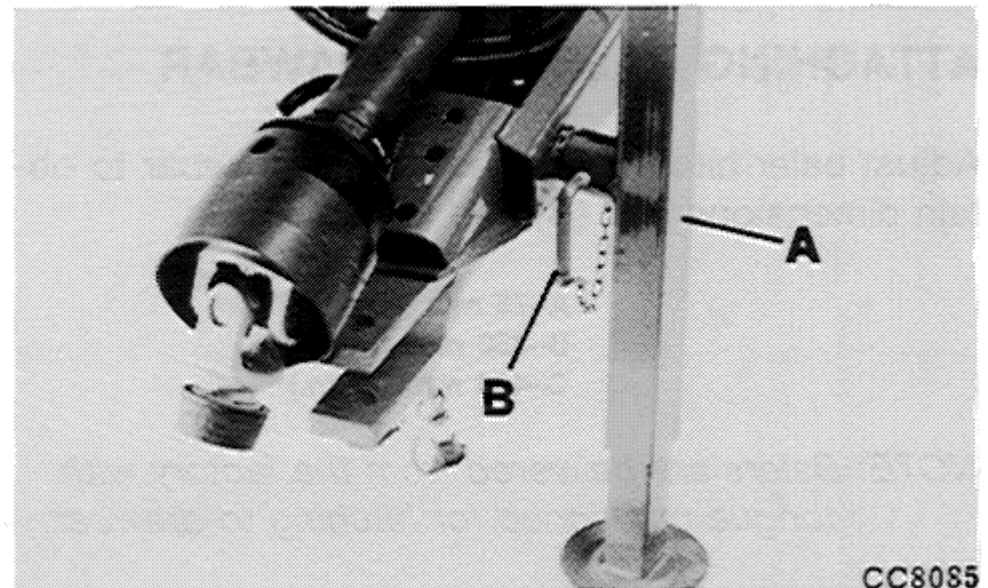


CC8084-545ACCE-281186

С ПОМОЩЬЮ ДОМКРАТНОЙ СТОЙКИ

При отцеплении трактора от пресс-подборщика снимите опору домкрата из положения хранения и установите ее в вертикальное положение (А).

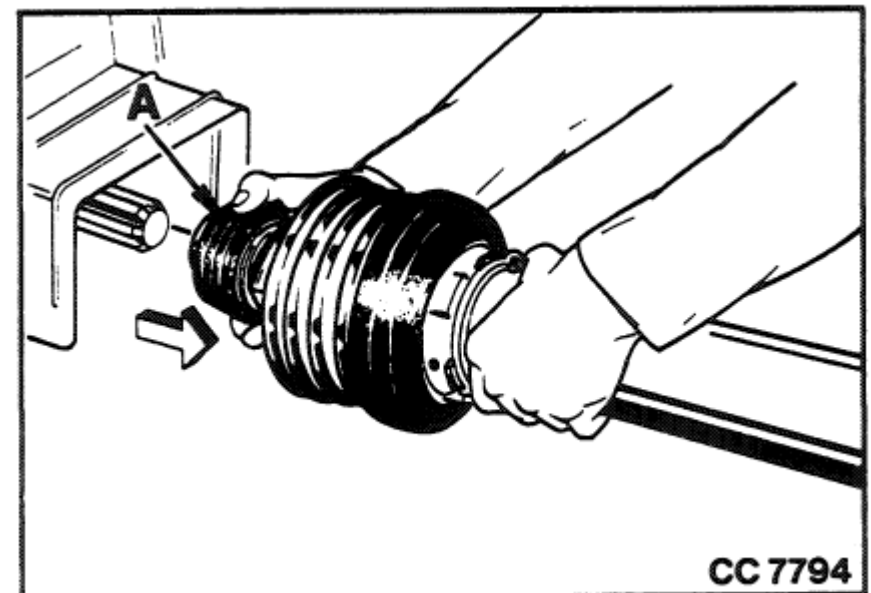
Прикрепите к язычку с помощью штифта и быстрозажимного штифта (В).



CC8085-545ACCE-281186

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (550)

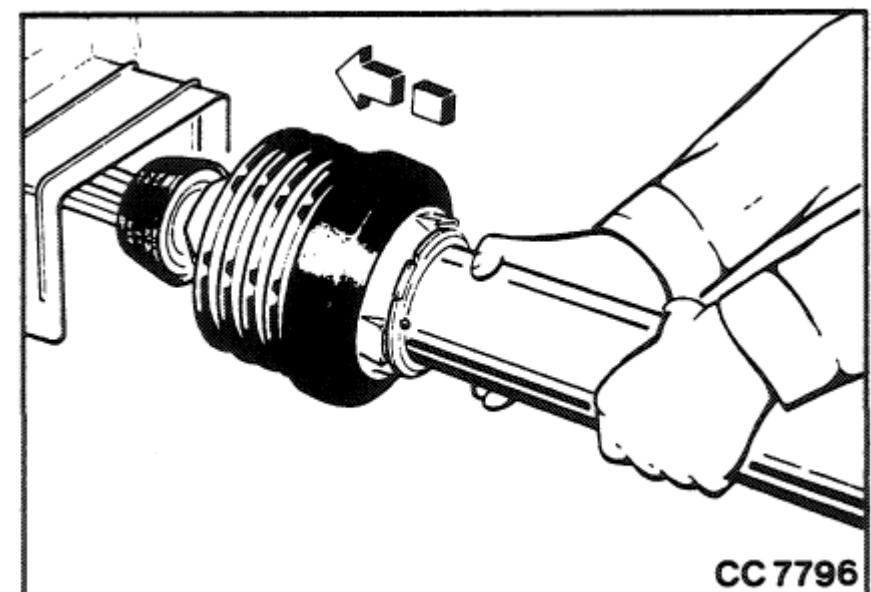
Оттяните фиксирующую втулку (А) назад до тех пор, пока она не останется в открытом положении.



CC7794-545ACCE-281186

Наденьте телескопический вал на ВОМ трактора до тех пор, пока замок срабатывает автоматически. В этом положении фиксирующий хомут должен вращаться свободно.

Отсоединение: Оттяните фиксирующий хомут назад до тех пор, пока он останется в открытом положении. Возьмитесь за телескопический вал за защитную трубу и извлеките ее из ВОМ трактора.

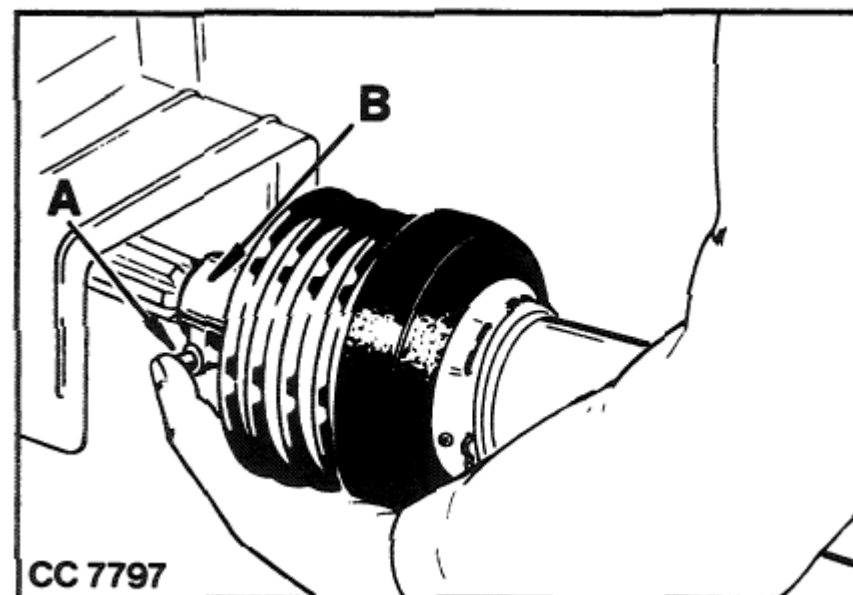


CC7796-545ACCE-281186

ПОДСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (545)

Нажмите на штифт (А) и одновременно выдвиньте телескопический вал (В) ВОМ трактора до тех пор, пока штифт не войдет в зацепление.

Отсоединение: Нажмите на штифт (А) и одновременно удерживайте телескопический вал (В) за защитную трубку. Выньте вал из ВОМ трактора.

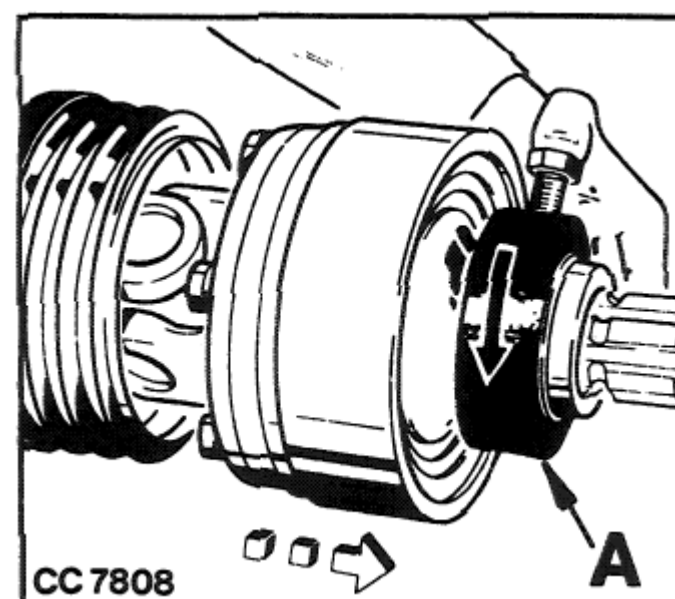


CC 7797

CC7797-545ACCE-281186

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО С КОРПУСОМ РЕДУКТОРА ВХОДНОЙ ВАЛ

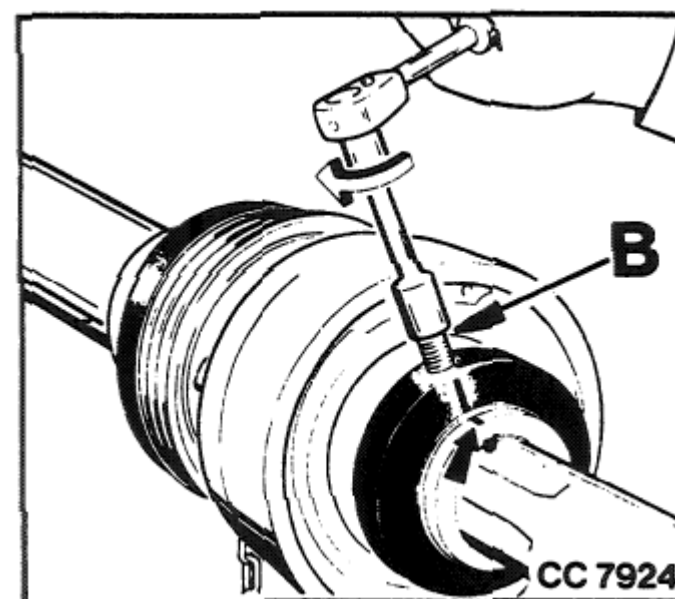
Поверните стопорное кольцо (А) и одновременно нажмите на переключатель насадите вал на входной вал до фиксации.



CC 7808

CC7808-545ACCE-281186

Затяните винт (В) на зажимной шпонке (с маркировкой) до 50 Нм крутящий момент (35 фут-фунтов).



CC 7924

CC7924-545ACCE-281186



ВНИМАНИЕ: Всегда держитесь подальше от ВОМ когда он работает.

Перед началом работы убедитесь, что все замки надежно закреплены и прикреплены предохранительные цепи.

Установите на место щитки отбора мощности, которые были сняты для подсоединения.

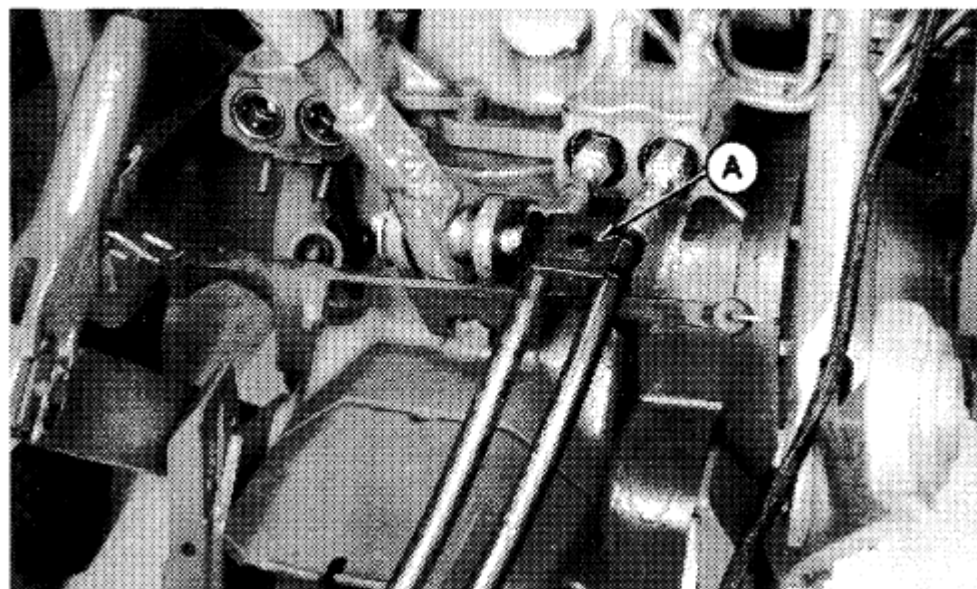
Немедленно замените все поврежденные пластиковые щитки для подключения.

ATTACHOM-545BCCE-281186

КРЕПЛЕНИЕ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ ТРАКТОРА СИСТЕМА

Гидравлические муфты ISO входят в стандартную комплектацию пресс-подборщика. Если они не подходят к трактору, обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE .

1. Определите, в какой гидравлический резервуар подается давление при перемещении гидравлического рычага трактора назад.
2. Подсоедините шланг с обозначением удлинителя цилиндра на обозначении- идентификационная бирка (A) к этой розетке.
3. Подсоедините оставшийся шланг.



E21606-530ADIE-000382

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПРОВОДКИ ТРАКТОРА ЖГУТ ПРОВОДОВ.

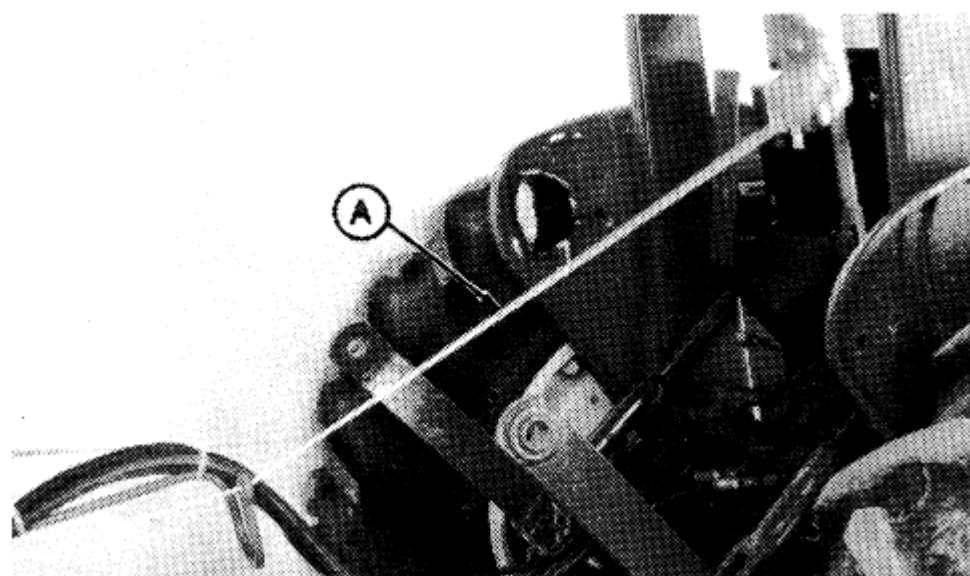
Совместите метки синхронизации на разъемах и затяните стопорное кольцо.

Следите за тем, чтобы не менять полярность.

ATTELOM-550DCCE-030285

ПРИКРЕПЛЕНИЕ ВЕРЕВКИ ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ОБЕРНУТОЙ ШПАГАТОМ

Прикрепите веревку для повторного использования, обернутую шпагатом (A), в удобном месте катан рядом с осевой линией трактора. Это уменьшит возможность вероятности того, что шины трактора зацепят трос при повороте. Допускайте небольшую слабину для свободного перемещения бечевки сцепное устройство.



E21608-530ADKE-030285

Транспортировка

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИГНАЛЬНЫЕ ОГНИ



ВНИМАНИЕ: Рекомендуется использовать мигающие сигнальные огни и указатели поворота, когда буксировка этого оборудования по дорогам общего пользования. Комплект защитного освещения для оборудования можно приобрести у вашего дилера JOHN DEERE.

TRANSPOM-550ACCE-030285

ПОДГОТОВКА К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Закройте ворота, поднимите подборщик и сходящиеся колеса, если таковые имеются кушня.

ВАЖНО: Не делайте резких поворотов при транспортировке пресс-подборщика. Это может привести к повреждению, если язычок ударяется о шину трактора.



ВНИМАНИЕ: Соблюдайте осторожность при буксировке пресс-подборщика на транспортных скоростях. Снизьте скорость, если общий вес пресс-подборщика с тюками превышает массу трактора.

При транспортировке пресс-подборщика на более высоких скоростях может возникнуть раскачивание. Снижайте скорость до прекращения раскачивания.

Не буксируйте пресс-подборщик со скоростью, превышающей 25 км / ч (16 миль / ч).

При перевозке пресс-подборщика по дорогам он должен быть пустым.

TRANSPOM-545ACCE-281186

Работа с пресс-подборщиком

ПОДГОТОВКА УРОЖАЯ

Либо сделайте валки:

- a. Не более чем на половину ширины подборщика.
- b. На всю ширину подборщика, чтобы исключить переплетение.

Чтобы предотвратить порчу, не скручивайте сено до тех пор, пока его не можно будет скручивать квадратным пресс-подборщиком.

UTILISOM-545ACCE-281186

ПРЕССОВАНИЕ КОРОТКИХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР



ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Чтобы избежать травм или смерти в результате втягивания в машину:

Не пытайтесь подавать урожай или скрутку в пресс-подборщик или отключать зону подачи, пока пресс-подборщик работает. Выполняется. Пресс-подборщик подает материал быстрее затем вы сможете отпустить его.

Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

Чтобы уменьшить засорение, попробуйте один или несколько из следующих приемов:

Поднимите звукоизолятор как можно выше.

Уменьшите частоту вращения двигателя до 1500 об / мин и переключитесь на более высокую передачу.

При необходимости уменьшите плотность тюка.

Снимите компрессорную рейку в сборе или отдельные стержни если на ней скопился материал. Всегда заменяйте компрессоры сортировочная рейка при нормальных условиях.

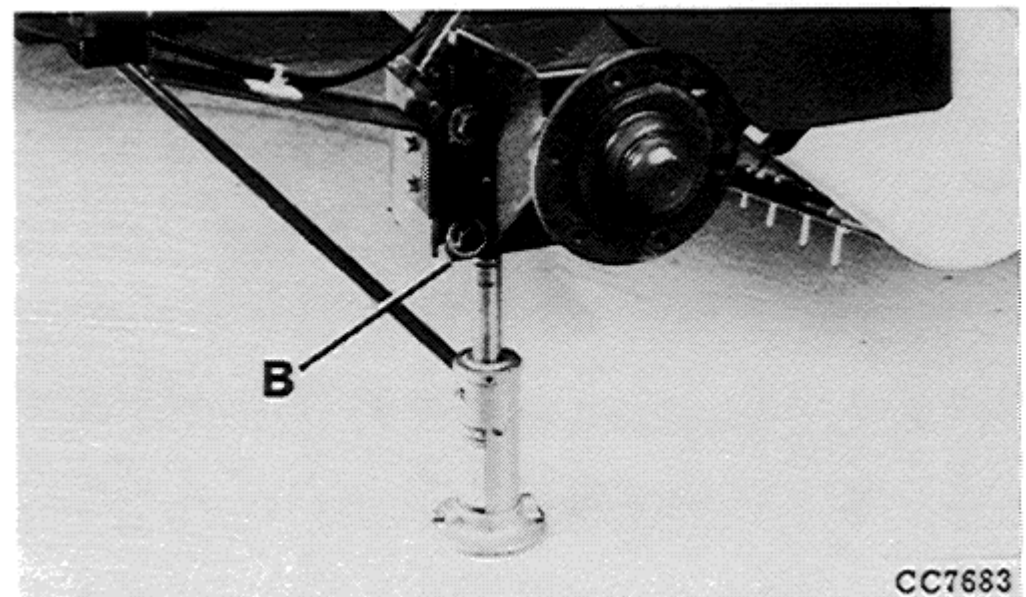
Делайте валки большего размера (при необходимости сгребайте вместе).

UTILISOM-545BCCE-281186

При заготовке очень короткого сухого сена может возникнуть необходимость опустить пресс-подборщик. Расположите шпindel колеса- рис. (А), как показано на рисунке.

ВАЖНО: Установите колесные шпиндели в "нормальное" положение для всех других условий прессования

ВАЖНО: Насадка для силоса должна быть снята при работе в сухих условиях (См. "Установка силосного оборудования").



CC7683

CC7683-545ACCE-281186

ТЮКОВАНИЕ СТЕБЛЕЙ кукурузы

1. Перед тюкованием срежьте стебли, чтобы увеличить срок службы подборщика.
2. Не сгребайте более шести рядов вместе и не заделывайте-измельчение может происходить в зоне подбора. Более высокой производительности можно добиться за счет более быстрого подбора рулонов меньшего размера скорости движения по грунту.

3. Увеличьте отверстие для подачи за счет:

а. Опустите звукоциматель как можно ниже, насколько это практически возможно.

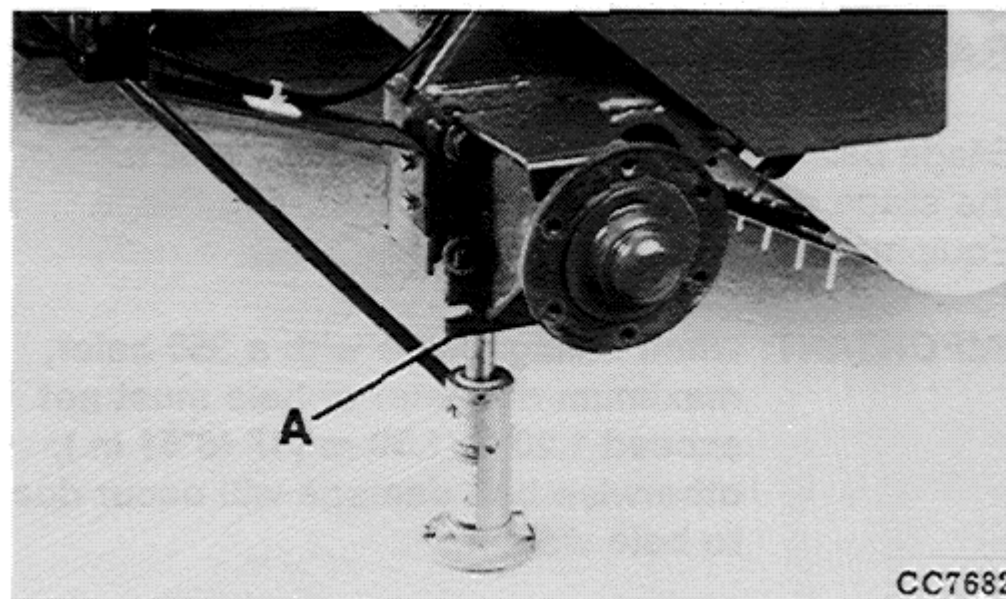
б. Поднимите пресс-подборщик, установив шпиндели колес (А) в нормальное положение.

с. Установите компрессорную стойку в самое верхнее положение. (См. "Регулировка компрессорной стойки в сборе").

4. Замените отсутствующие зубья захвата.

5. Снимите стойку, если на стержнях скапливаются кукурузные стебли (см. "Снятие стойки компрессора в сборе").

6. Попробуйте добавить дополнительные стержни компрессора, если кукурузные стебли проталкиваются между существующими стержнями и вызывают закупорку.



ТЮКОВАНИЕ СИЛОСА

Для тюкования силоса очень часто требуется установка узла для адаптации силоса (см. "Установка силосного оборудования").

ВАЖНО: При прессовании силоса пресс-подборщиком 550 максимальный диаметр тюка не должен превышать 1,20-1,30 м (47-51 дюйм), в противном случае может произойти повреждение ленты из-за веса тюка.

ВАЖНО: При укладке силоса пресс-подборщиком 545 в короткий и очень влажный урожай и тюки не имеют идеальной цилиндрической формы, это рекомендуется устанавливать жгут "Торсионный" Стержень на верхний натяжной рычаг.

При тюковании силоса нижняя сторона валка обычно очень влажная. Такая влажность снижает "сцепление" урожая на лентах, и это может нарушить процесс запуска тюка.

Чтобы решить эту проблему, выполните следующие действия:

Всегда начинайте тюк с погрузкой центру вала.

Снизить скорость двигателя трактора на низких оборотах холостого хода до войти в валок. Выберите передаточное число, которое позволит развивать скорость от 6 до 10 км / ч (4-6 миль / ч) при номинальной частоте вращения ВОМ.

Не прекращайте движение вперед, по крайней мере, на 2-3 м (от 80 до 120 дюймов) после того, как вы въехали в зону обрезки, так как это критический момент, когда требуется больше материала для форсирования для запуска рулона.

Установите подборщик в самое нижнее положение. Это может быть полезно для регулировки положения шпинделя колеса, если поля мягкие или грязные, чтобы уберечь датчик от контакта с землей (см. "Регулировка шпинделей колеса").

Поднимите или снимите компрессорную стойку (см. "Регулировка Компрессорная стойка в сборе").

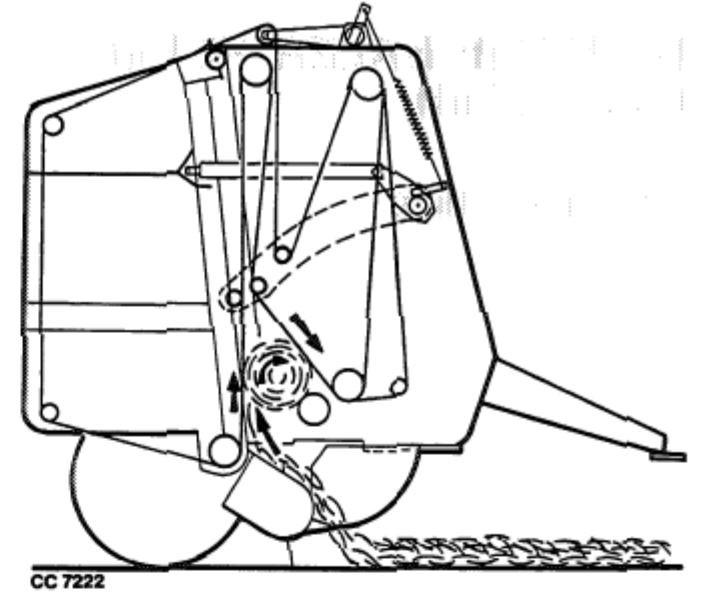
Для обеспечения плавной подачи убедитесь, что тяговое усилие трактора не цепляет и не мешает валку (см. "Использование дышла Щиток").

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте, не скапливается ли урожай возле подшипников и чистите пресс-подборщик в конце каждого дня, чтобы предотвратить коррозионные повреждения подшипников.

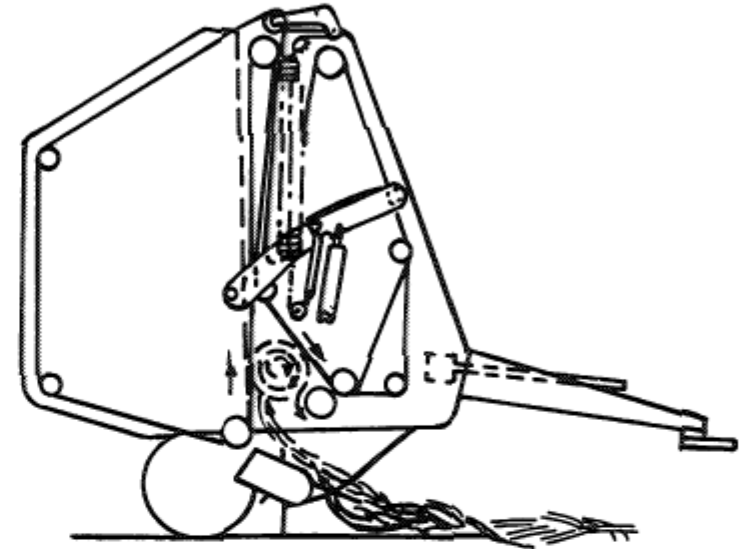
HOW THE BALER FORMS A BALE

Starting the bale.

545 Baler

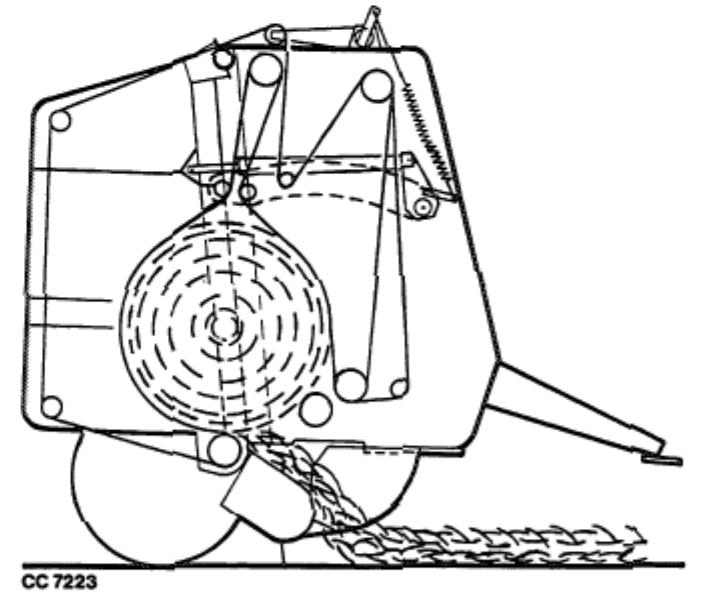


550 Baler

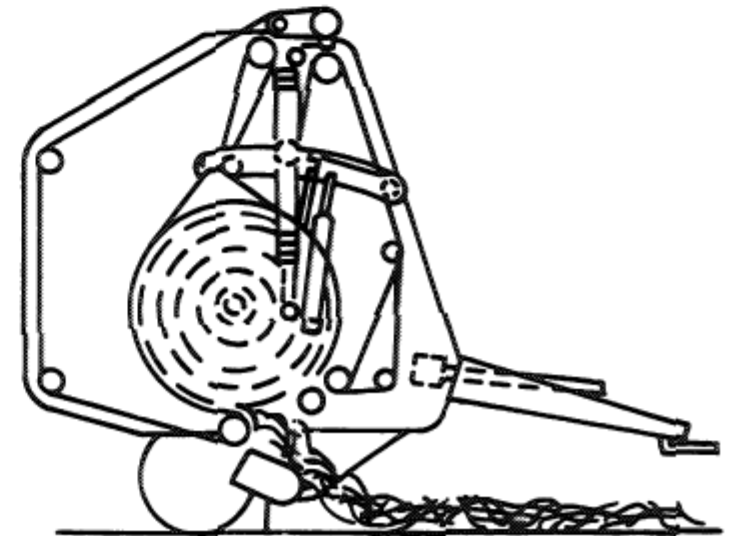


Forming the bale.

545 Baler



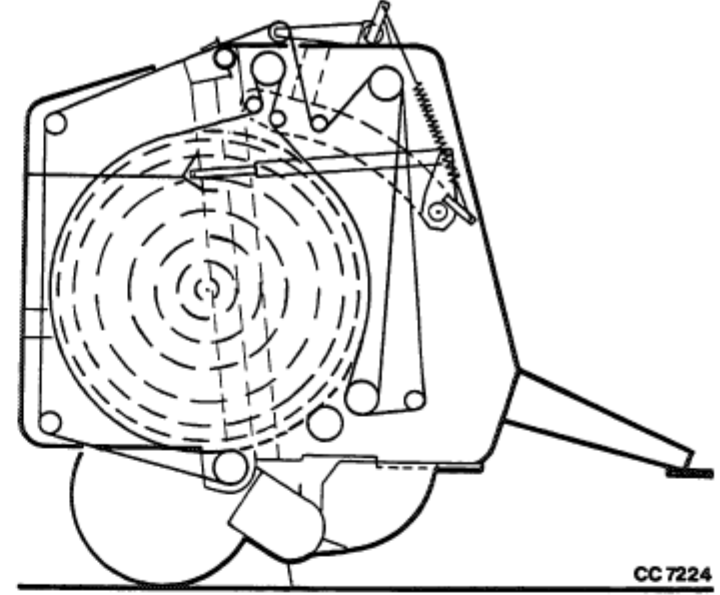
550 Baler



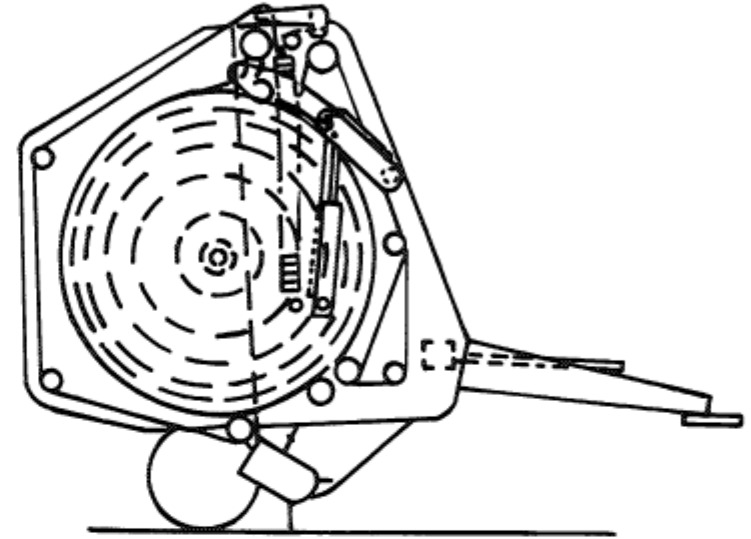
HOW THE BALER FORMS A BALE (Continued)

Completed bale.

545 Baler

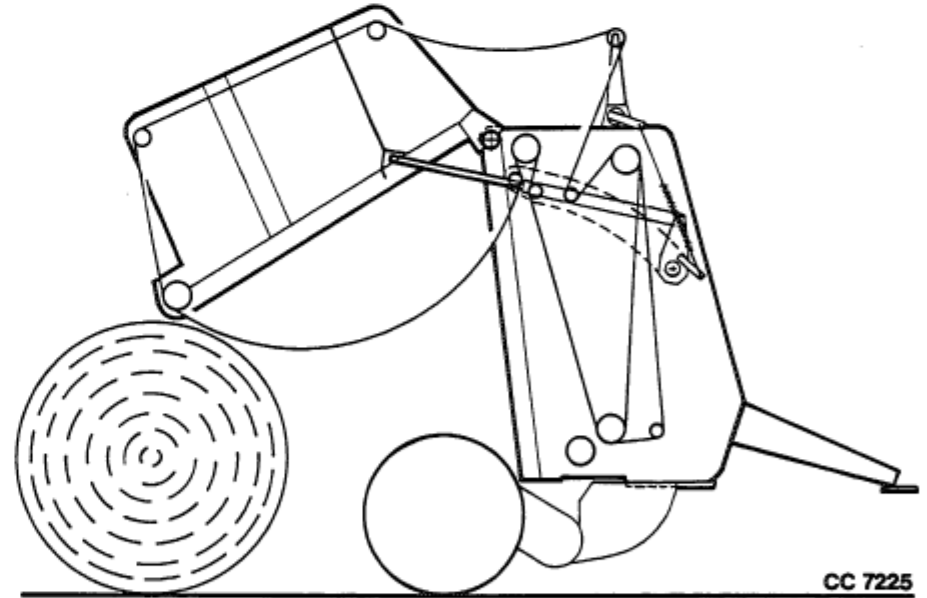


550 Baler

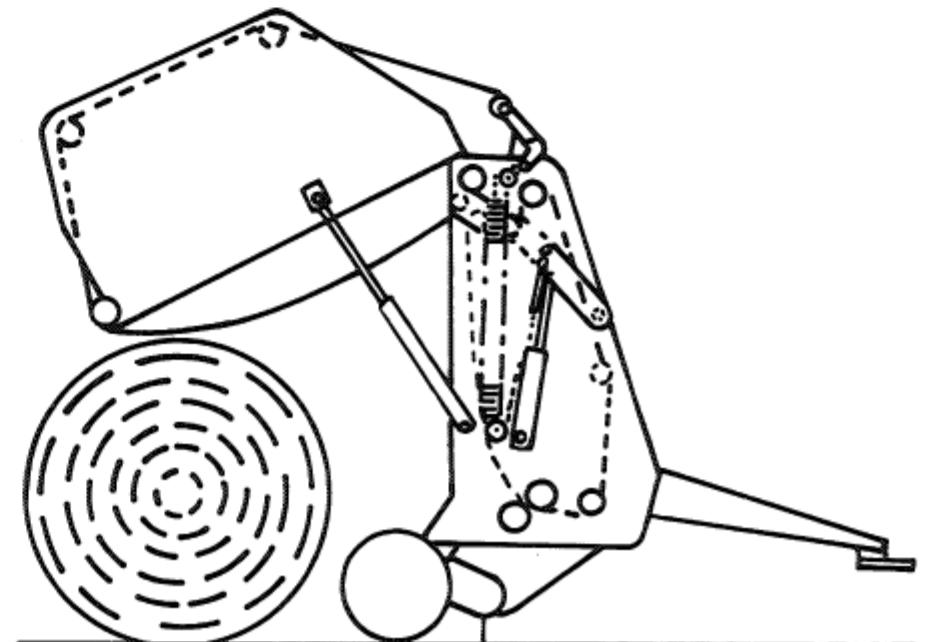


Discharging the bale.

545 Baler



550 Baler



ПЕРИОД ОБКАТКИ

ВАЖНО: Нагрузки на ленту и привод увеличиваются по мере приближения рулона к максимальному диаметру

Размер рулона приближается к максимальному диаметру. Часто регулярное формирование негабаритных тюков может

привести

к преждевременному разрушению.

Период примерно первых пятидесяти тюков следует рассматривать как период обкатки, т.е. до тех пор, пока краска внутри камеры для тюков не сотрется.

Перед началом работы обильно смажьте телескопические элементы ВОМ крепление.

УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЯ ЗА УКЛАДКОЙ ТЮКОВ (стандартное для 550, Опция для 545)

A-Зеленый индикатор – ВОРОТА защелкнуты

Этот индикатор указывает на то, что ворота закрыты и защелкнуты. Он также действует как контрольный индикатор, показывающий блок монитора имеет питание.

ВАЖНО: Возможно повреждение ворот или защелок ворот если защелкнута только одна сторона ворот. Перед запуском должна гореть зеленая лампочка тюк. Удерживайте клапан трактора в закрытом положении в течение 1-2 секунд после того, как загорится индикатор. После транспортировки проверьте индикатор повторно.

B-желтый индикатор – АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Этот индикатор начнет мигать, когда рулон приблизится к его готовому размеру. Это дает время выровнять рулон до начала автоматической намотки шпагата.

Когда рычаг для шпагата начнет свой цикл, этот индикатор будет гореть непрерывно и оставаться включенным до тех пор, пока рычаг для шпагата не вернется в исходное положение. В это время индикатор будет продолжать мигать до тех пор, пока тюк не будет извлечен.

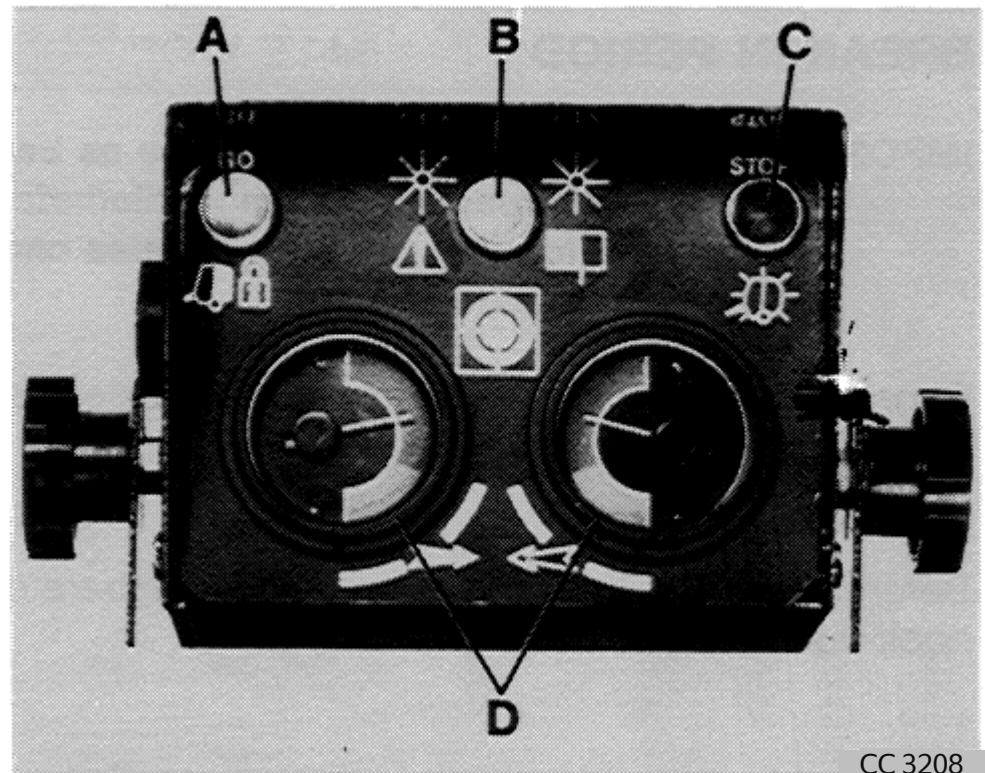
C-красный индикатор и звуковой сигнал – ТЮК БОЛЬШОГО РАЗМЕРА

Включенный индикатор и звуковой сигнал указывают на то, что пресс-подборщик заполнен до максимальной емкости. Немедленно остановитесь, иначе пресс-подборщик может быть поврежден. После прекращения движения вперед пресс-подборщик тюк можно обернуть шпагатом, потянув и отпустив трос ручного управления. Этот индикатор не должен загораться при обычной работе пресс-подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда загорается красный индикатор, зеленый гаснет

D-ОБРАЗНЫЕ ДАТЧИКИ ФОРМЫ ТЮКОВ

Датчики формы тюков показывают форму каждого конца тюка путем измерения провисания двух внешних ремней, ближайших к боковым бортикам. Если левый ремень натянут, индикатор, расположенный слева, покажет высоту в зеленой зоне это показывает, что эта сторона пресс-подборщика заполнена сеном. Когда стрелка датчика попадает в зеленую область или в красную область, это указывает на то, что с этой стороны тюка требуется больше сена для затягивания ремня.



CC 3208

ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА С ПОМОЩЬЮ УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ за
УКЛАДКОЙ РУЛОНОВ (Стандартно для 550 – опция для 545)



ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Чтобы избежать травм или смерти в результате попадания в машину:

Не пытайтесь подавать урожай или скручивать в пресс-подборщик или отключите зону подачи во время работы пресс-подборщика. Выполняется. Пресс-подборщик подает материал быстрее, чем вы успеваете его выпустить.

Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

Управляйте трактором на номинальной частоте вращения ВОМ.

Переместите рычаг селективного регулирующего клапана, чтобы закрыть заслонку. Удерживайте в этом положении, пока не загорится зеленый индикатор. Переместите рычаг обратно в нейтральное положение.

ВАЖНО: Чтобы убедиться, что механизм подачи шпата повторно закреплен, трактор должен работать на Частоте вращения ВОМ и рычаге выборочного управления переведен в положение полного хода. Если нет, будет задействован рычаг для обвязки и тюк будет завернут до того, как он достигнет своего окончательного размера.

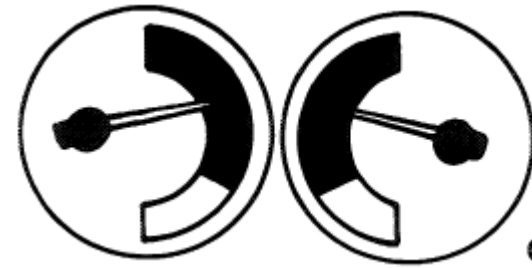
Включите ВОМ отбора мощности.

ИНДИКАТОР ФОРМЫ РУЛОНА (Стандартно на 550 – опция на 545)

Нормальные показания калибра при пустом пресс-подборщике.

ПРИМЕЧАНИЕ: Иглы калибра могут быть неровными при пустом пресс-подборщике

Вбейте в валок.

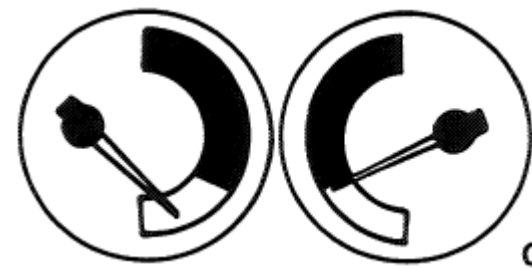


CC8285

CC8285-545ACCE-281186

Подавайте сено с левой стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: При формировании сердцевины тюка используйте оба калибра иглы могут находиться в красной зоне.

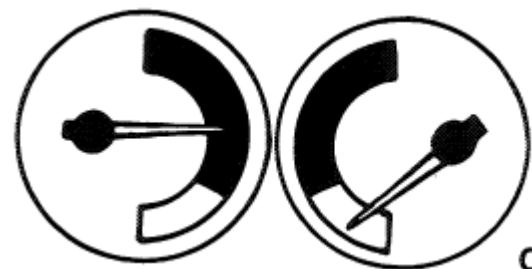


CC8286

CC8286-545ACCE-281186

Подкладывайте сено с правой стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: При плетении из стороны в сторону тките быстро.

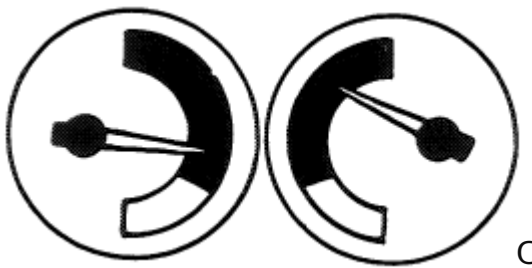


CC8287

CC8287-545ACCE-281186

Подкармливайте сено с левой стороны.

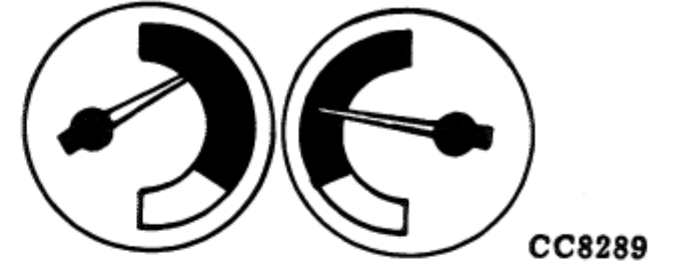
ПРИМЕЧАНИЕ: Толпа останавливается, двигаясь внутренней частью передней части шина трактора находится у края валка.



CC8288

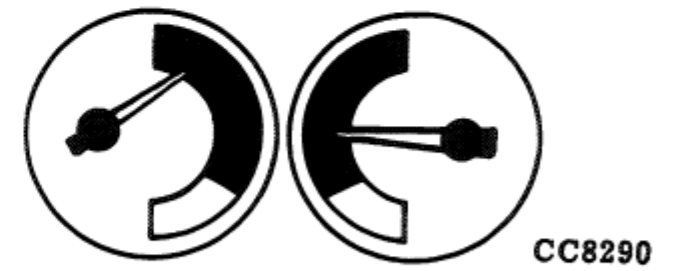
CC8288-545ACCE-281186

Continue feeding left-hand side for a longer period.



CC8289-545ACCE-281186

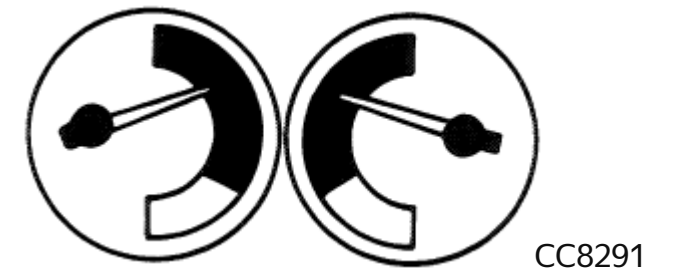
Feed right-hand side.



CC8290-545ACCE-281186

Продолжайте подкармливать правой стороной в течение более длительного периода.

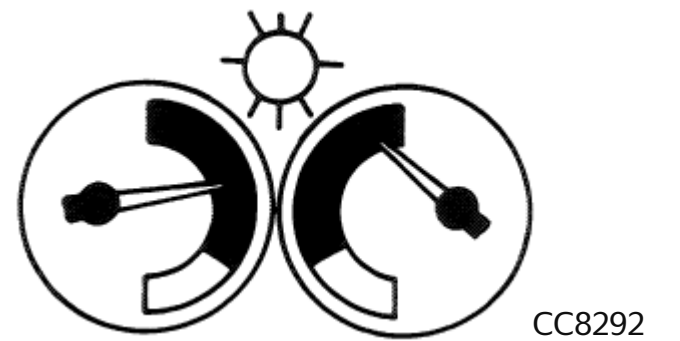
ПРИМЕЧАНИЕ: При слишком частом плетении слишком много сена оказывается в центре тюка.



CC8291-545ACCE-281186

Подача с левой стороны.

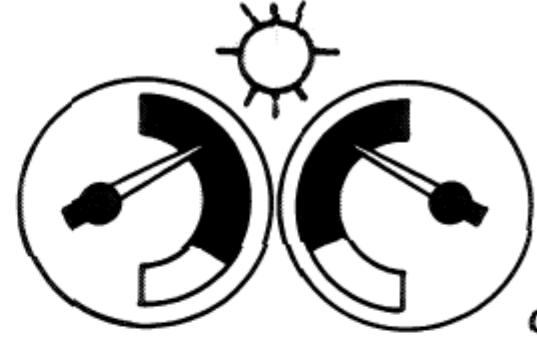
Загорается мигающий желтый индикатор.



CC8292-545ACCE-281186

Operating the Baler

Keep gauge needles even and as high as possible by weaving more often until yellow light glows continuously.



CC8293

CC8293-545ACCE-281186

Yellow light glows continuously.



CC8294

CC8294-545ACCE-281186

ЗАВОРАЧИВАНИЕ ТЮКОВ С ПОМОЩЬЮ МОНИТОРА (Стандартно для 550 – опция для 545)

Продолжайте движение вперед. Оглянитесь назад, чтобы убедиться, что шпагат натянут движется.

Остановите движение вперед.

Отойдите на 2-3 м (8-10 футов) назад.

Желтый индикатор снова начнет мигать.

UTILISOM-545FCCE-281186

ВЫГРУЗКА ТЮКА

Чтобы убедиться, что шпагат разрезан, оглянитесь назад и убедитесь, что шпагат перестал двигаться.

Отключите ВОМ.

ВАЖНО: По завершении цикла обвязки,
немедленно выгрузите тюк.

Поднимите заслонку. Проедьте вперед, чтобы очистить тюк и закрыть заслонку.

UTILISOM-545GCCE-281186

ЗАКРЫТИЕ ВОРОТ

Закройте ворота.

ВАЖНО: На пресс-подборщике 550: При закрытии ворот

поддерживайте достаточно высокие обороты двигателя, также следите за тем, чтобы ремни были натянуты. Если поток масла меньше более 25 л / мин (6,5 грт), установите отверстие-отверстие (см. "Установка отверстия на тракторах с низким гидравлическим расходом" в

разделе Обслуживания

).

UTILISOM-545JCCE-281186

ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА (СТАНДАРТ 545)



ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Чтобы избежать травм или смерти в результате попадания в машину:

Не пытайтесь подавать урожай или скручивать в пресс-подборщик или отключите зону подачи во время работы пресс-подборщика. Пресс-подборщик подает материал быстрее, чем вы успеваете его выпустить.

Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

Управляйте трактором на номинальной частоте вращения ВОМ.

Переместите рычаг селективного регулирующего клапана, чтобы закрыть заслонку. Удерживайте в этом положении, пока верхний натяжной рычаг не будет полностью опущен. Переведите рычаг в нейтральное положение.

ВАЖНО: Убедитесь, что ворота правильно закрыты, чтобы обеспечить блокировку механизма обмотки. В противном случае шпагатный рычаг начнет свой цикл до того, как тюк достигнет конечного размера.

Включить ВОМ отбора мощности.

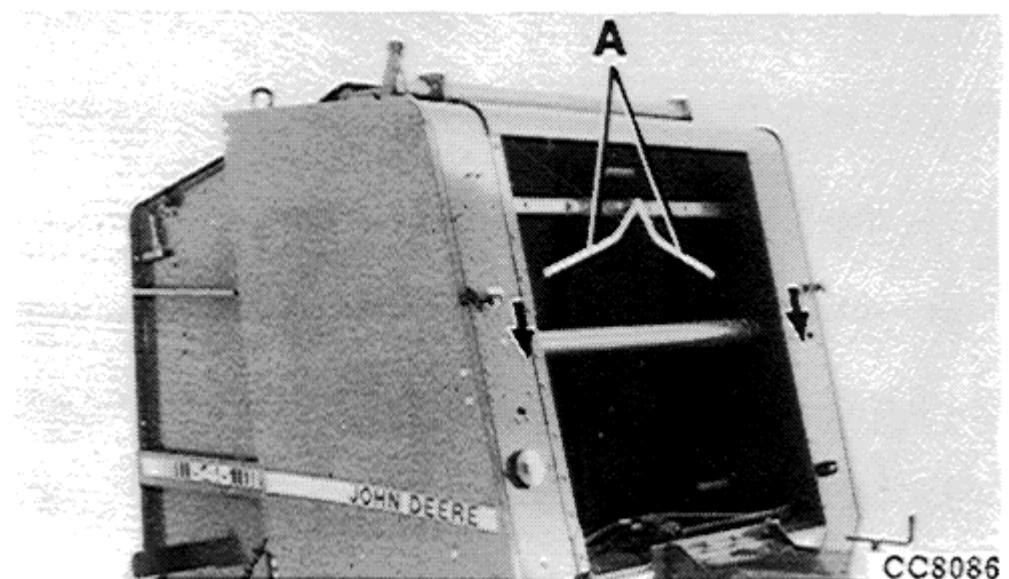
UTILISOM-545HCCE-281186

ИНДИКАТОРЫ ФОРМЫ ТЮКОВ (545, стандартное оборудование)

Для получения тюков правильной формы важно обеспечить равномерное распределение материала внутри тюка камера. Индикаторы формы тюков позволяют проверять эта камера для тюков одинаково заполнена с правой и левой стороны .

UTILISOM-545ICCE-281186

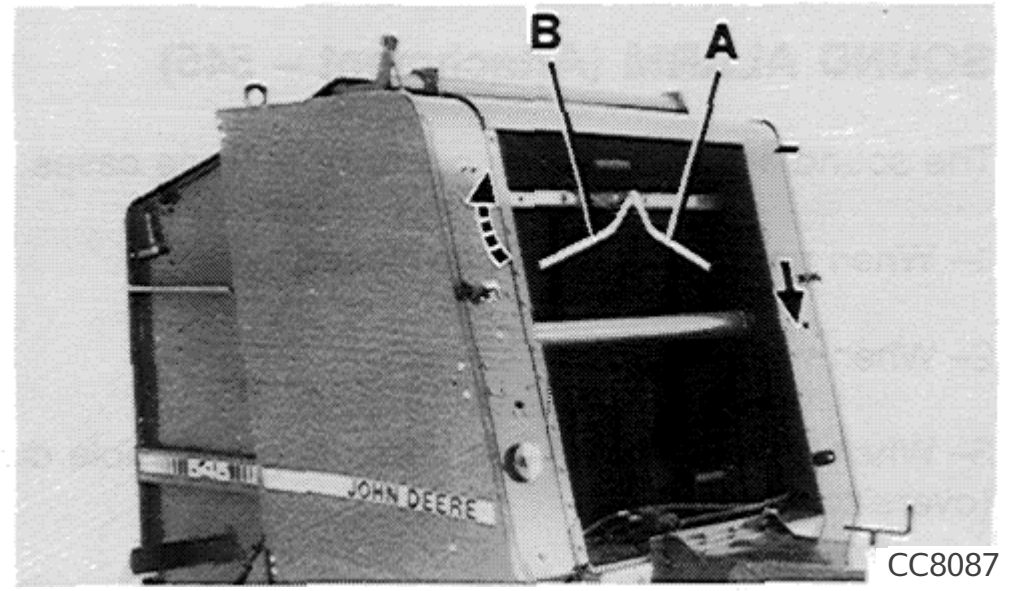
Когда пресс-подборщик пуст, отображаются индикаторы формы тюка (А) расположены, как показано (в нижнем положении).



CC8086-545ACCE-281186

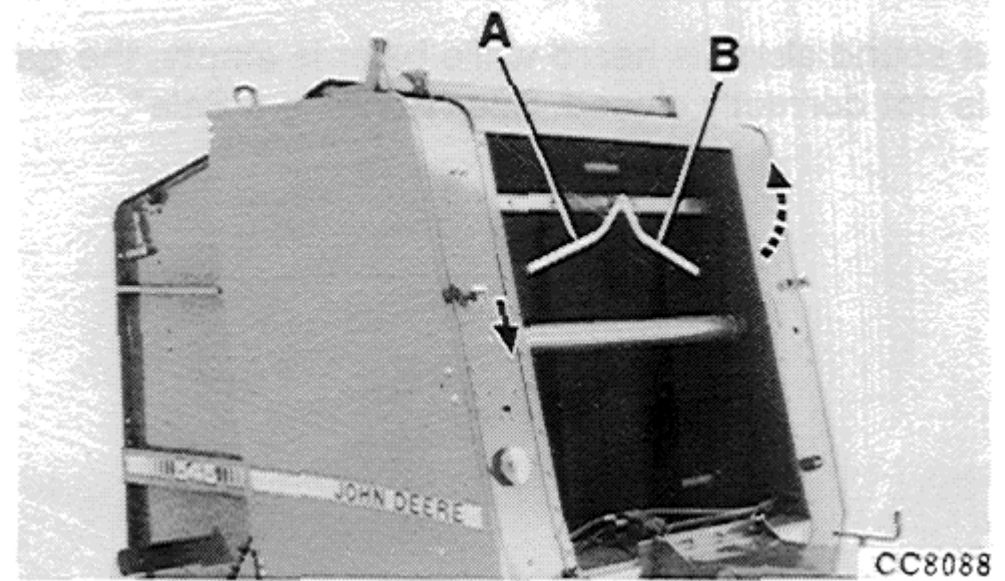
Когда левый индикатор формы тюка (A) остается в нижнем положении, в то время как правый индикатор (B) находится в пресс-подборщик поднят и расположен почти горизонтально, подача в него недостаточна с левой стороны. Поверните валок вправо чтобы доставить больше материала к левой стороне подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: При плетении из стороны в сторону плетите быстро чтобы избежать попадания слишком большого количества урожая в центр при подборе получается тюк бочкообразной формы.



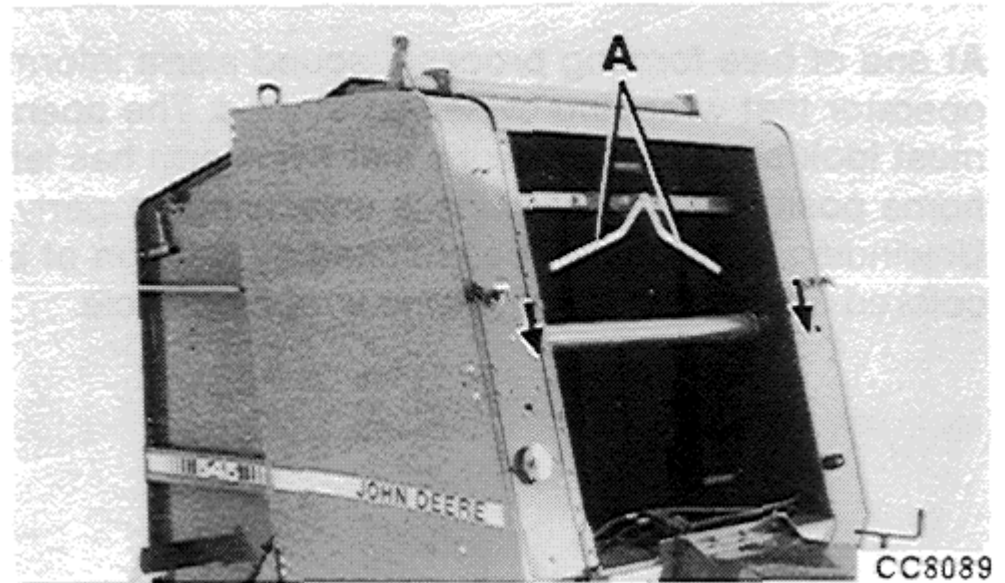
CC8087-545ACCE-281186

Когда правый индикатор формы тюка (A) остается в нижнее положение в то время как левый индикатор (B) поднялся и находится почти в горизонтальном положении, пресс-подборщик недогружен с правой стороны. Переплетайте слева над валком, чтобы перенести больше материала на правую сторону захвата.



CC8088-545ACCE-281186

Когда оба индикатора формы рулона (A) остаются в нижнем положении во время подачи урожая в рулон камера, центр камеры для рулона переполнен, в результате чего в бочкообразном тюке.

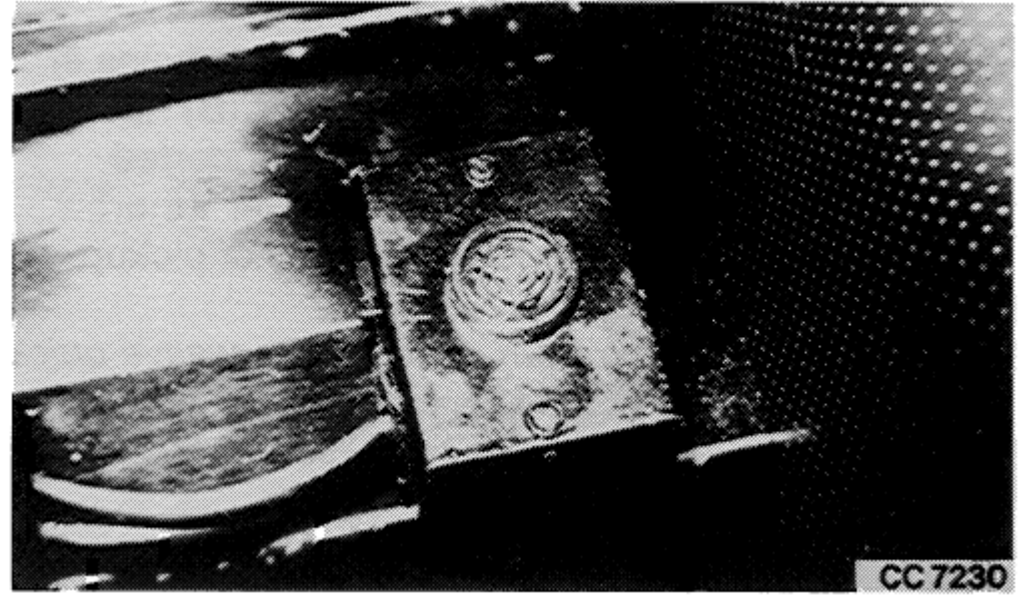


CC8089-545ACCE-281186

ЗВУКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ (приставка – 545)

Звуковая сигнализация оповещает оператора в трех случаях:

- 1– Когда заслонка неправильно закрыта.
- 2– Когда начинается цикл упаковки.
- 3– Когда рулон достигает максимально допустимого диаметра (негабаритный).

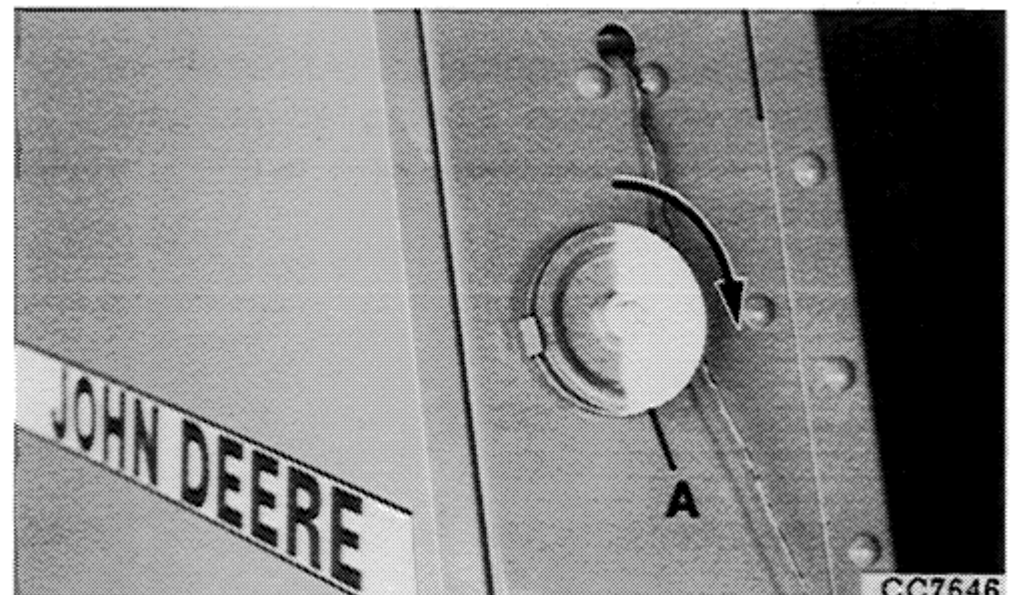


CC7230-545ACCE-281186

Если при опорожнении пресс-подборщика раздается звуковой сигнал, значит, затвор закрыт неправильно. Смотрите раздел "Формирование тюка".

UTILISOM-545JCCE-281186

По окончании процесса формирования рулона звуковой сигнал сообщает оператору, что цикл упаковки начался. Оператор необходимо оглянуться назад, чтобы убедиться, что рычаг для шпагата покинул свое исходное положение и что шпагат разматывается должным образом. Разматывание шпагата можно контролировать вращением двухслойного цветной блок (A) во время цикла намотки шпагата.



CC7646-545ACCE-281186

Когда рулон достигнет максимального диаметра (негабаритный), раздается звуковой сигнал, предупреждающий оператора о том, что он должен немедленно остановиться и вручную размотать бечевку система (см. "Утилизационный шпагат").

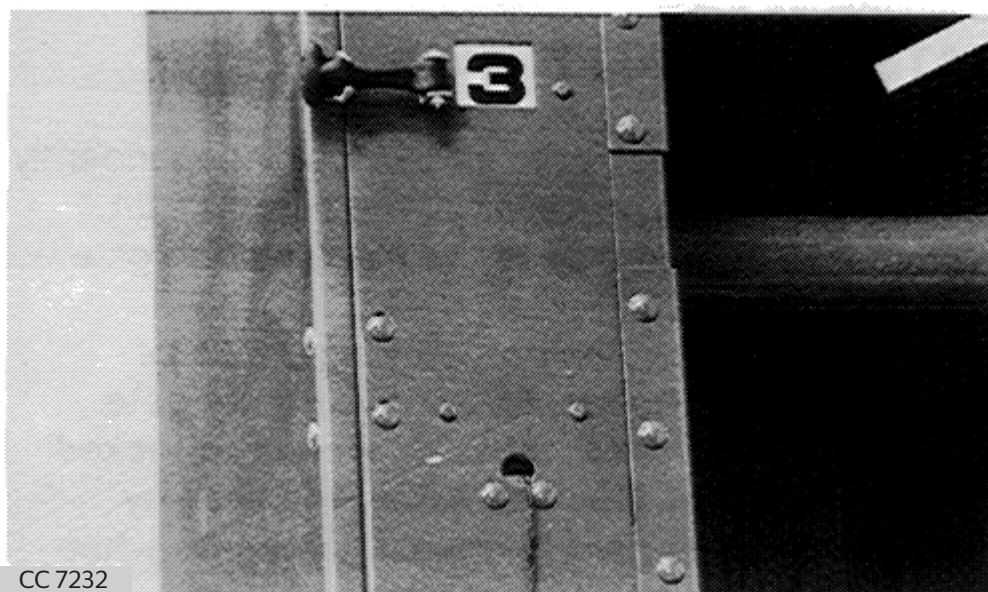
Проверьте и определите причину неисправности.

UTILISOM-545KCCE-281186

ОБЕРТЫВАНИЕ РУЛОНА (без звука Сигнализация, 545)

Как только рулон достигнет заданного диаметра, начинается обвязка шпагатом цикл обмотки начинается автоматически.

Убедитесь, что в окне отображается шифр (от 3 до 6), соответствующий выбранному диаметру рулона, и посмотрите на двухцветный сноп. Как только шкив начнет вращаться, остановите перемещение трактора вперед и подпирайте пресс-подборщик на 2-3 м (8-10 футов) во время цикла намотки шпагата.



CC7232-545ACCE-281186

ВЫГРУЗКА ТЮКА (545)

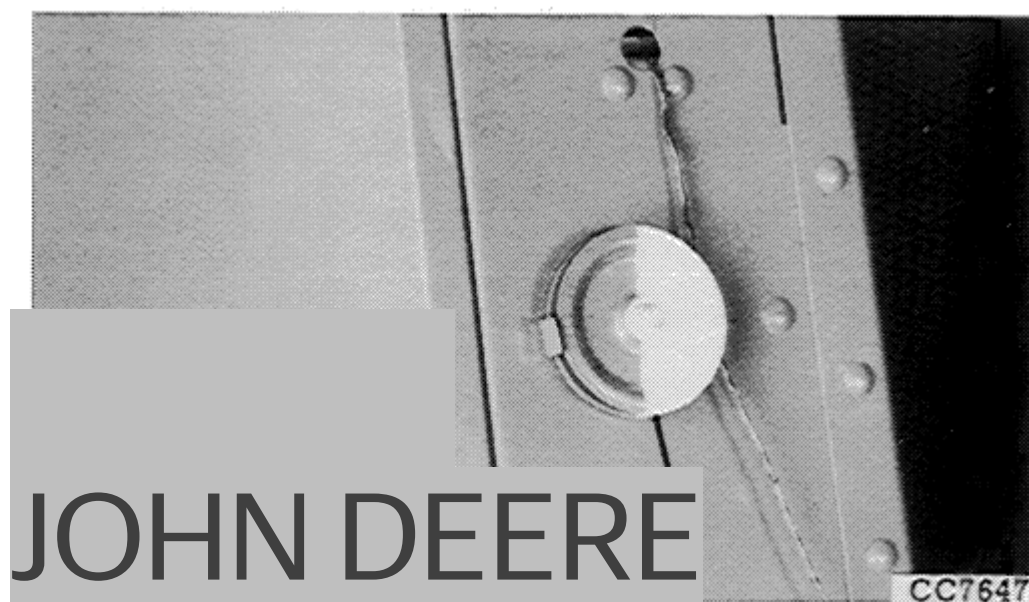
Чтобы убедиться, что шпагат разрезан, оглянитесь назад и убедитесь, что шкив (A) перестал вращаться.

Отключите ВОМ.

ВАЖНО: По завершении цикла обвязки немедленно выгрузите тюк.

Поднимите заслонку.

Проедьте вперед, чтобы очистить тюк и закрыть заслонку.



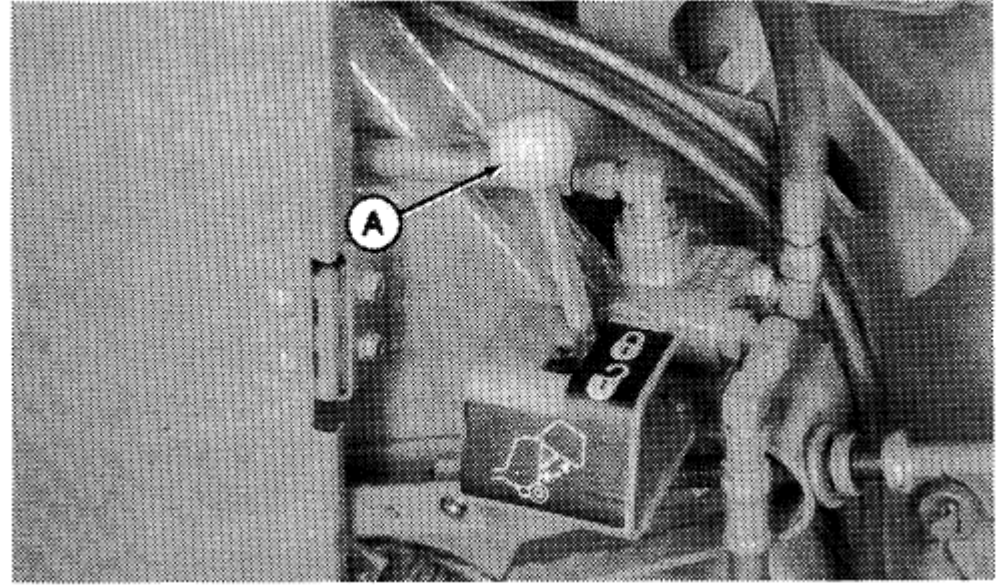
CC7647-545ACCE-281186

КЛАПАН БЛОКИРОВКИ ВОРОТ (550)

Этот клапан блокирует каждый цилиндр подъема ворот независимо при любом положении ворот. Если гидравлический подъемник система выйдет из строя с одной стороны машины, ворота будут по-прежнему оставаться открытыми.



ВНИМАНИЕ: Перед началом работы внутри или вокруг пресс-подборщика с открытыми воротами, ворота рычаг блокировки (A) должен быть переведен в положение заперто. Используйте эту функцию безопасности в любое время при открытых воротах. Закрывайте ворота, когда оставляете пресс-подборщик без присмотра.



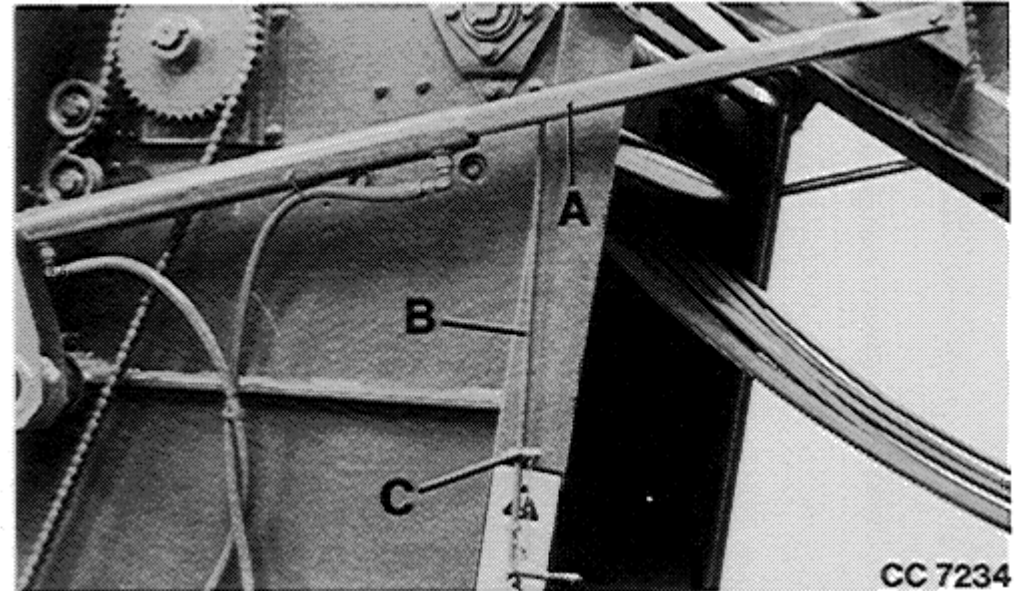
E21617-545ACCE-281186

УСТРОЙСТВО ДЛЯ БЛОКИРОВКИ ВОРОТ (545)

Устройство блокировки ворот (A) предотвращает любое случайное опускание ворот при обслуживании внутри пресс-подборщика.



ВНИМАНИЕ: При работе внутри или около пресс-подборщика с открытыми воротами, ворота запорное устройство (A) должно быть переведено в заблокированное положение. Используйте эту функцию безопасности в любое время при открытых воротах. Закрывайте ворота в любое время если пресс-подборщик необходимо оставить без присмотра.



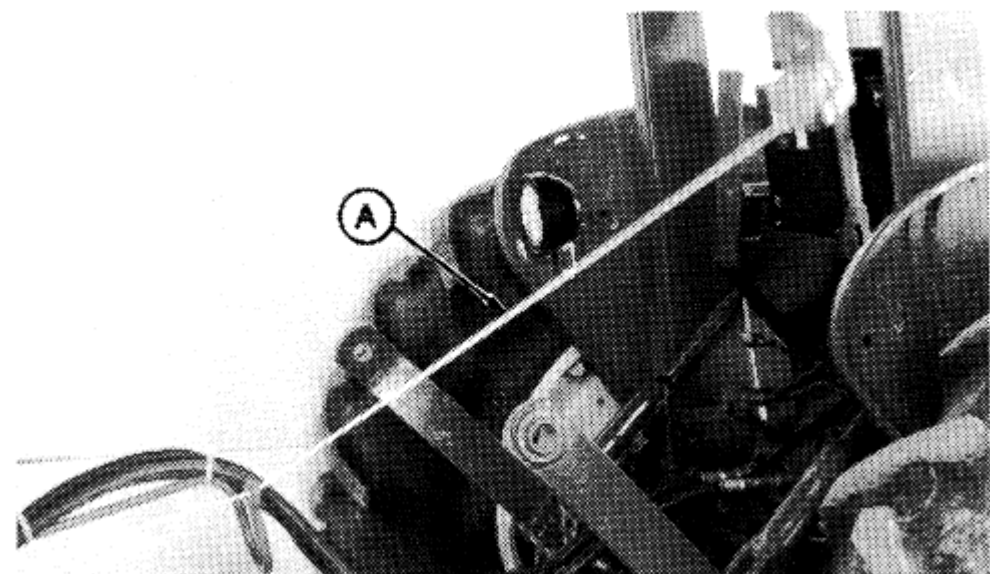
CC 7234

A-Запорное устройство ворот в заблокированном положении
B-Рычаг управления запорным устройством
C-крепежный штифт

CC7234-545ACCE-281186

УТИЛИЗИРУЮЩИЙ ШПАГАТНЫЙ РЫЧАГ

Если шпагат не зацепляется за тьюк, а шпагатный рычаг возвращается в исходное положение, потяните за веревку (A) и отпустите. Это позволит запустить шпагат в другой цикл.



E21608-530OMO-030285

ЗАВОРАЧИВАНИЕ НЕБОЛЬШОГО ТЮКА

Любой тюк диаметром более 81 см (32 дюйма) можно обернуть, потянув за веревку и отпустив ее.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для натяжения веревки для обмотки небольшого тюка требуется гораздо большее усилие, чем для повторного задействуйте рычаг для обвязки.

UTILISOM-545NCCE-281186

УПАКОВКА КРУПНОГАБАРИТНОГО ТЮКА (С монитором, опция 550; 545)

Если красный индикатор на коробке монитора загорается во время тюкования, а тюк не завернут, остановите движение вперед и потяните за веревку, чтобы завернуть тюк.

UTILISOM-545LCCE-281186

УПАКОВКА РУЛОНА БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (Стандарт 545)

Если индикатор размера рулона выходит за пределы заданного диаметра-метр, потяните за веревку для утилизации шпагата.

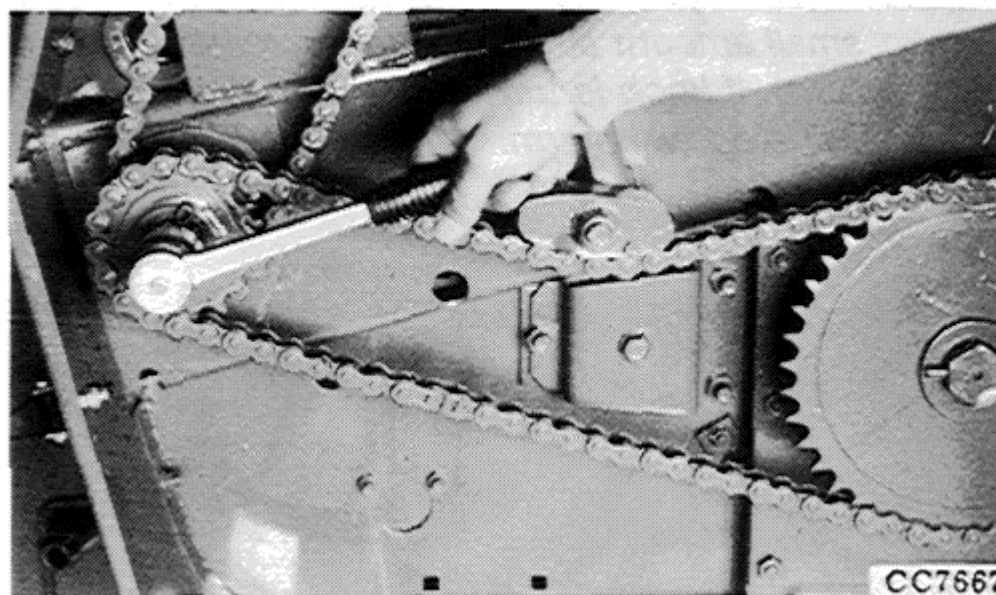
Проверьте натяжение шпагата.

UTILISOM-545MCCE-281186

ВРАЩЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ВРУЧНУЮ

Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу, пока двигатель трактора работает. Всегда снимайте инструмент с вала, как только вы закончите его использовать.

На выходном валу редуктора можно установить гаечный ключ пресс-подборщика, если необходимо вращать пресс-подборщик вручную.

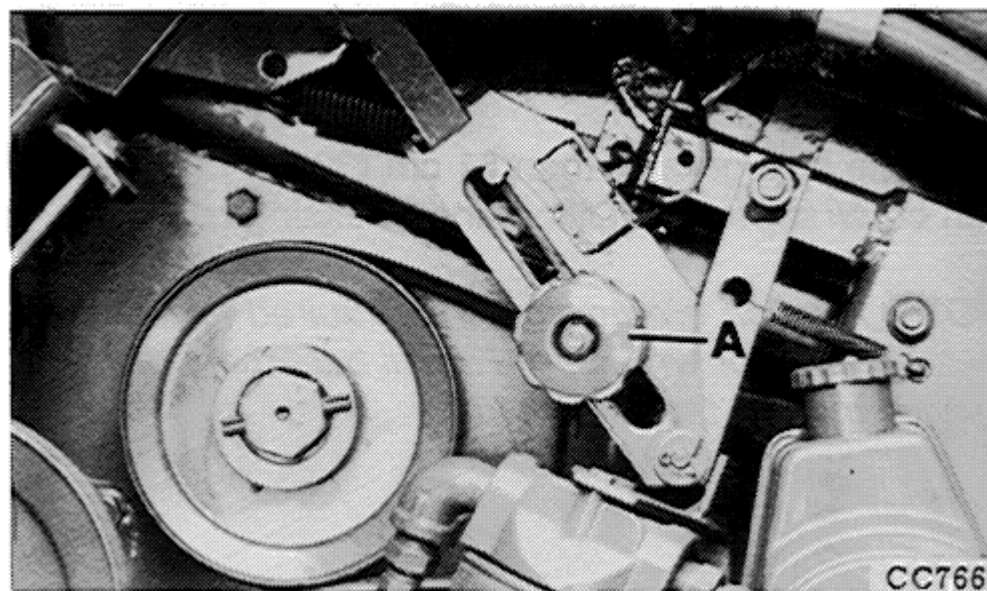


CC7667-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА РУЛОНА – МАКСИМАЛЬНАЯ

Закройте заслонку.

Для максимального диаметра рулона (приблизительно 1300 мм; 51 дюйм на 545 и 1800 мм; 71 дюйм на 550 мм), ослабьте ручку (А) и продвиньте до упора вперед в пазу. Затяните ручку.



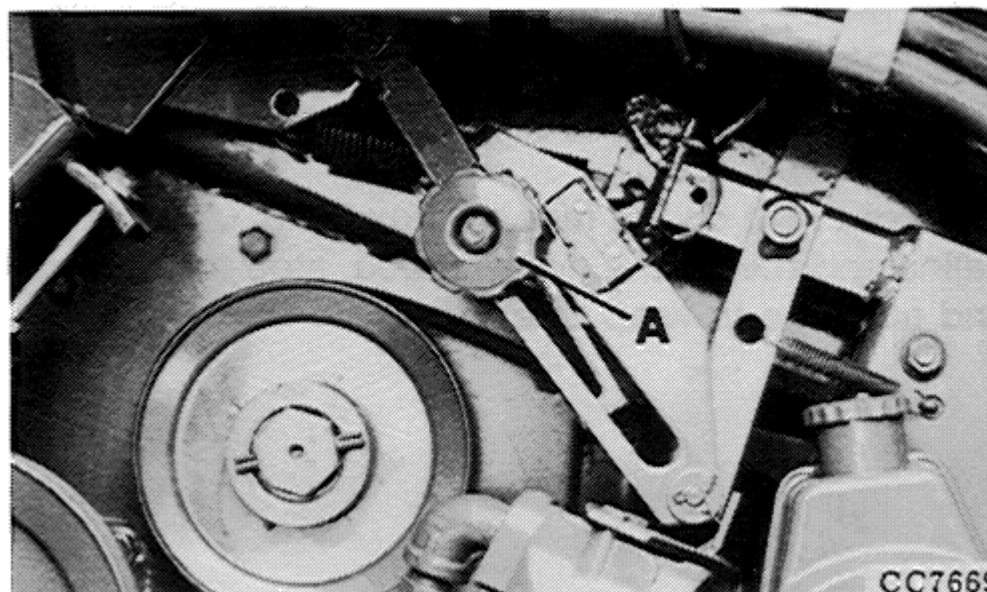
CC7668

CC7668-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА ТЮКА – МИНИМАЛЬНАЯ.

Закройте заслонку.

Для минимального диаметра тюка (приблизительно 900 мм; 35 дюймов на 545 и 1000 мм; 39 дюймов на 550 мм), ослабьте ручку (А) и верните до упора в паз. Затяните ручку.



CC7669

CC7669-545ACCE-281186

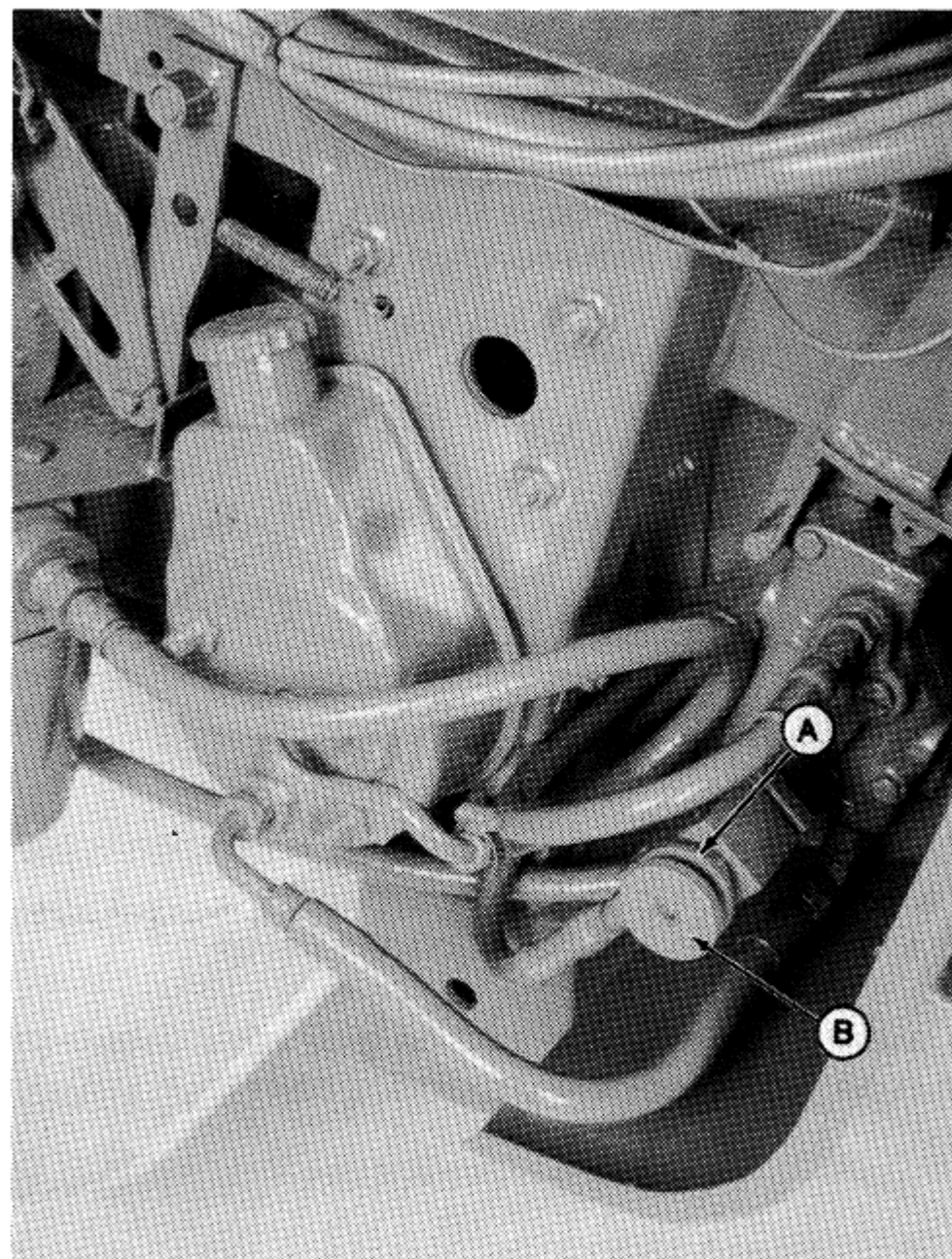
РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШПАГАТАМИ

1. Ослабьте стопорное кольцо (А) и поверните ручку регулировки расхода (В) полностью против часовой стрелки.

2. Поверните ручку регулировки расхода (В) назад по часовой стрелке на 1-1/4 поверните и затяните стопорное кольцо (А).

3. После изготовления нескольких тюков, последний интервал между шпагатами возможна регулировка. Для большего количества шпагата поверните регулятор ручку (В) по часовой стрелке; для меньшего количества шпагата поверните ручку управления против часовой стрелки.

Примечание: При окончательной регулировке поворачивайте ручку на каждый раз на небольшую величину (примерно на 1/8 оборота). Если ручку повернуть слишком сильно по часовой стрелке, она остановит шпагат рука.



E21632-530OMW-281186

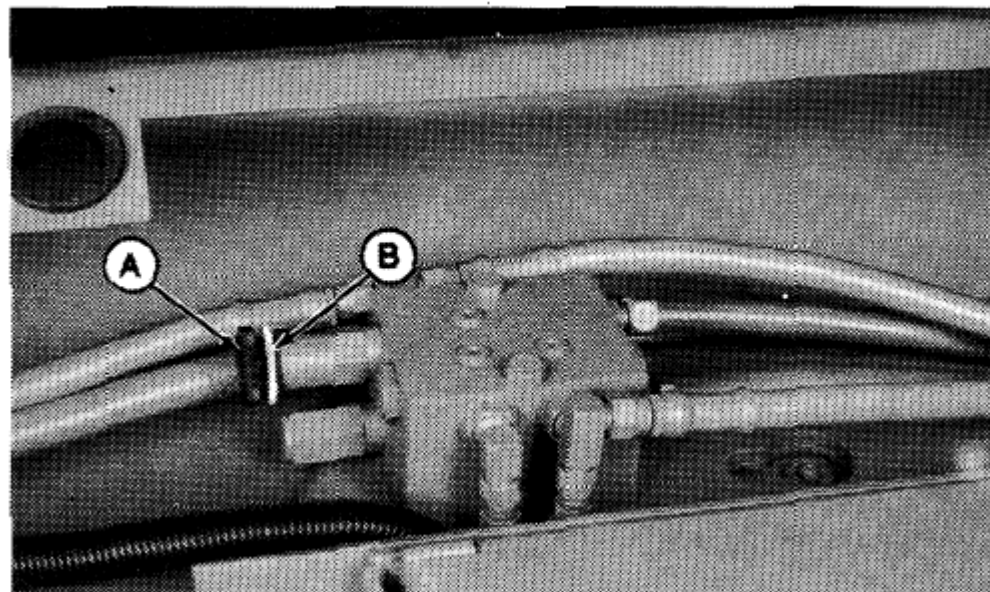
РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ ТЮКОВ

ПРИМЕЧАНИЕ: Для регулировки плотности тюков закройте заслонку и опустите рычаг натяжения ленты. Это позволит повысить плотность рулона ручки (А) легче поворачивать.

Чтобы получить максимальную плотность рулона, ослабьте стопорное кольцо (В) и поверните ручку (А) по часовой стрелке до упора. Если меньше требуются компактные тюки, поверните ручку против часовой стрелки по часовой стрелке (максимум на четыре оборота из сидячего положения). Затяните- включите стопорное кольцо (В).

Для первоначальной регулировки на новом пресс-подборщике:

Ослабьте стопорное кольцо (В) и поверните ручку (А) по часовой стрелке до упора. Поверните ручку (А) против часовой стрелки на 1-1/2 поверните и затяните стопорное кольцо (В).



E21633-545ACCE-281186

ДАТЧИК ПЛОТНОСТИ ТЮКОВ (550)

Датчик показывает относительное давление внутри гидравлическая система натяжения рулона во время формирования рулона.

Поворот регулятора плотности рулона против часовой стрелки приведет к перемещению стрелки в сторону знака минус и делаете тюки легче.

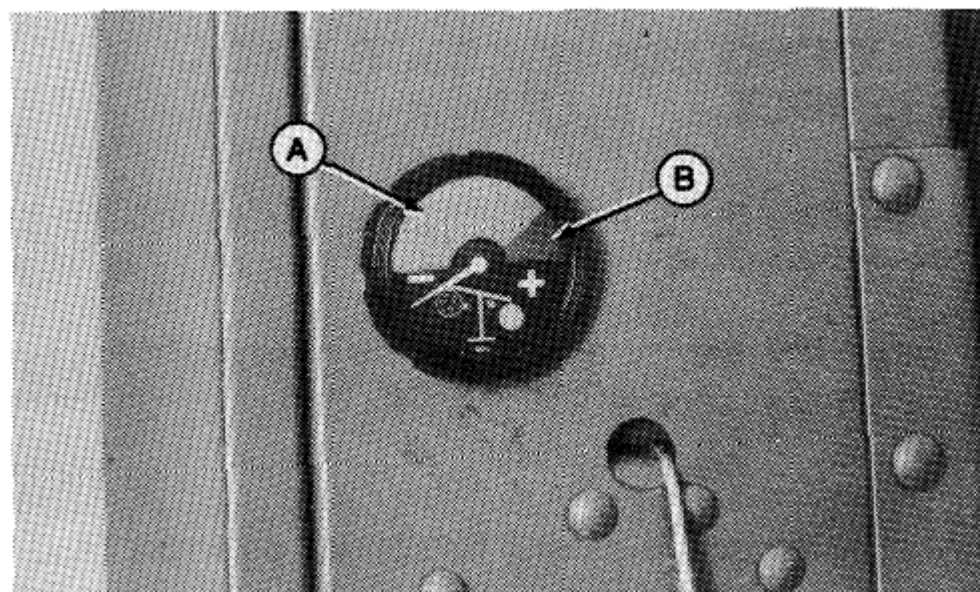
Поворачивая ручку плотности тюков по часовой стрелке, вы заставите иглу переместиться к знаку "плюс" и сделать тюки тяжелее

ПРИМЕЧАНИЕ: Датчик не регистрирует более высокое значение до тех пор, пока в пресс-подборщик не будет подано больше сена.

Зеленая полоса (А) обозначает нормальную работу пресс-подборщика диапазон давления.

Если стрелка достигает красной полосы (В):

1. Уменьшите плотность тюка.
2. Проверьте, не неисправен ли датчик или предохранительный клапан.
3. Убедитесь, что клапан селективного регулирования трактора возвращается в нейтральное положение во время тюкования.



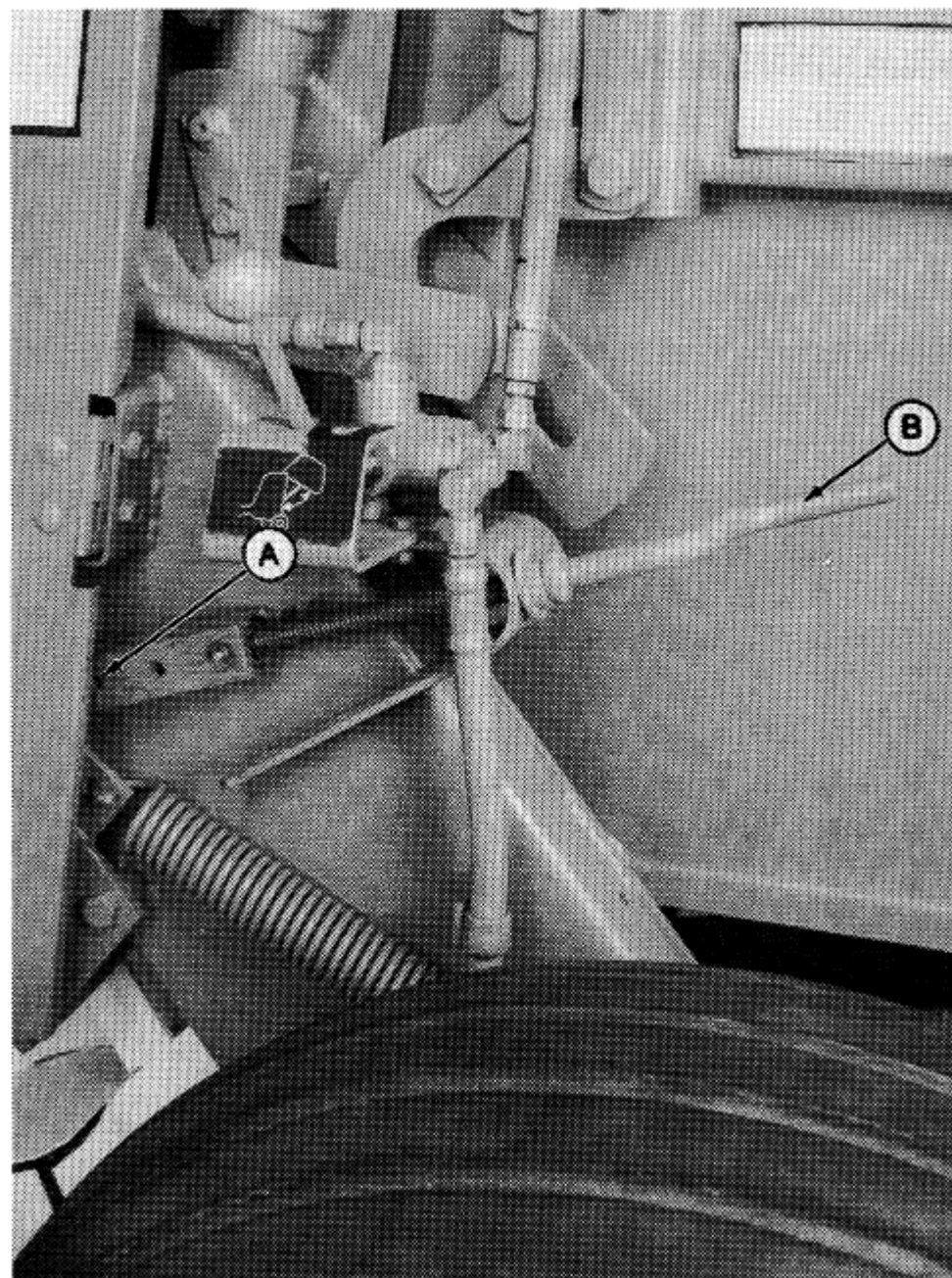
E21634-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ ЗАХВАТА

1. Поверните рукоятку подборщика (В), чтобы выровнять второе калибровочное отверстие (А) на кронштейне с задней кромкой двери в качестве начальной регулировки- улучшения.

2. Окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями. Чтобы поднять подборщик, поверните рукоятку (В) по часовой стрелке; чтобы опустить подборщик, поверните рукоятку против часовой стрелки.

Если пресс-подборщик оснащен гидравлическим подъемником, то рукоятка действует как ограничитель опускания, регулируя работу приемника по высоте. Эта функция позволяет приемнику возвращаться на ту же рабочую высоту после подъема и опускания.



E21628-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА КОМПРЕССОРНОЙ СТОЙКИ СБОРКА

Для улучшения подачи компрессорную стойку можно отрегулировать подогнать вверх или вниз.

При выращивании коротких, сухих и скользких культур может потребоваться повторная установка передвиньте стойку компрессора, если материал скапливается поверх стержней.

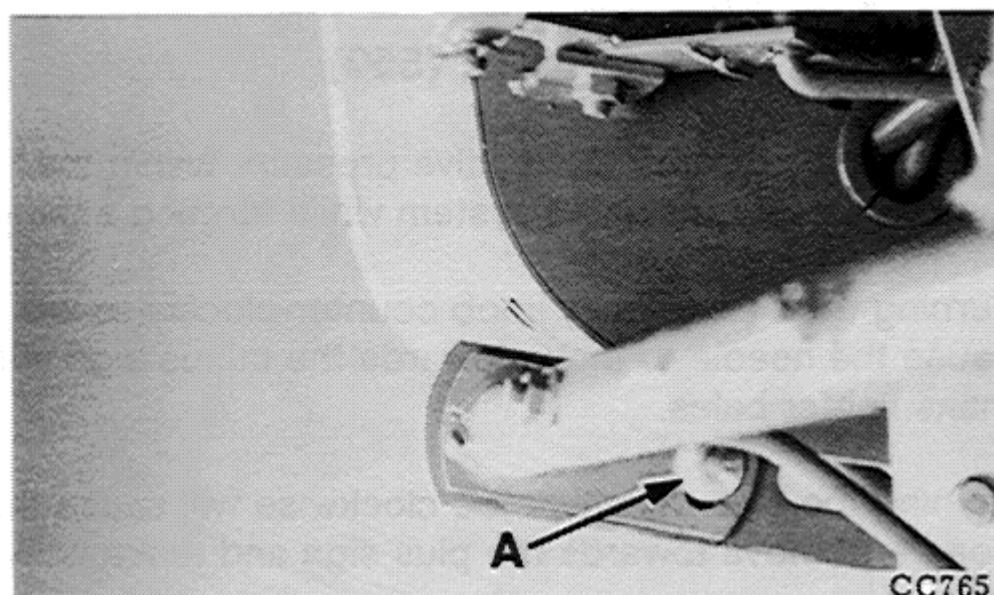
При заготовке силоса или очень тяжелого сена или соломы намоткой на ветер в рядах также может потребоваться демонтаж компрессора стеллаж для улучшения подачи.

1. Ослабьте болт (А).

2. Отрегулируйте стойку на желаемую высоту.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что стержни компрессора не соприкасаются с кронштейном для шпагата. Отрегулируйте стержни по мере необходимости для
Полная распродажа.

3. Затяните болт (А).



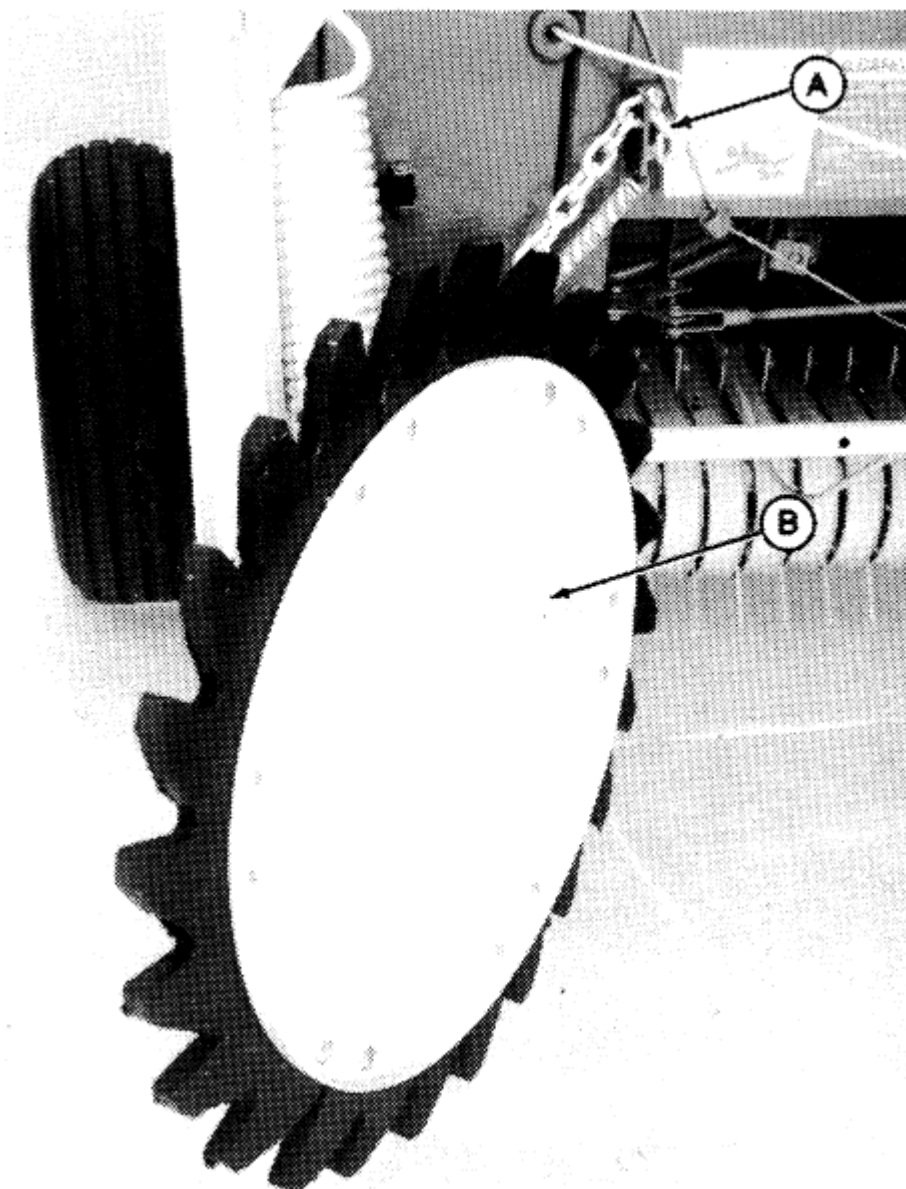
CC7651-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА СХОДЯЩЕГО КОЛЕСА

1. Снимите цепь (А) с анкерной опоры цепи и опустите колесо (В) на землю.

2. Поднимите цепь (А) на одно звено и установите обратно в цепь анкерная опора. Колесо должно находиться примерно в 25 мм (1 дюйм) от земли.

ПРИМЕЧАНИЕ: Это начальная настройка. Окончательная регулировка будет определяться полевыми условиями. Схождение колесо никогда не должно сильно соприкасаться с землей.



E21636-5300MAAE-030285

ОТКЛЮЧЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ОТ СЕТИ (550)

1. Заглушите трактор.

2. Установите запорный клапан задвижки в положение "Lock" (А).

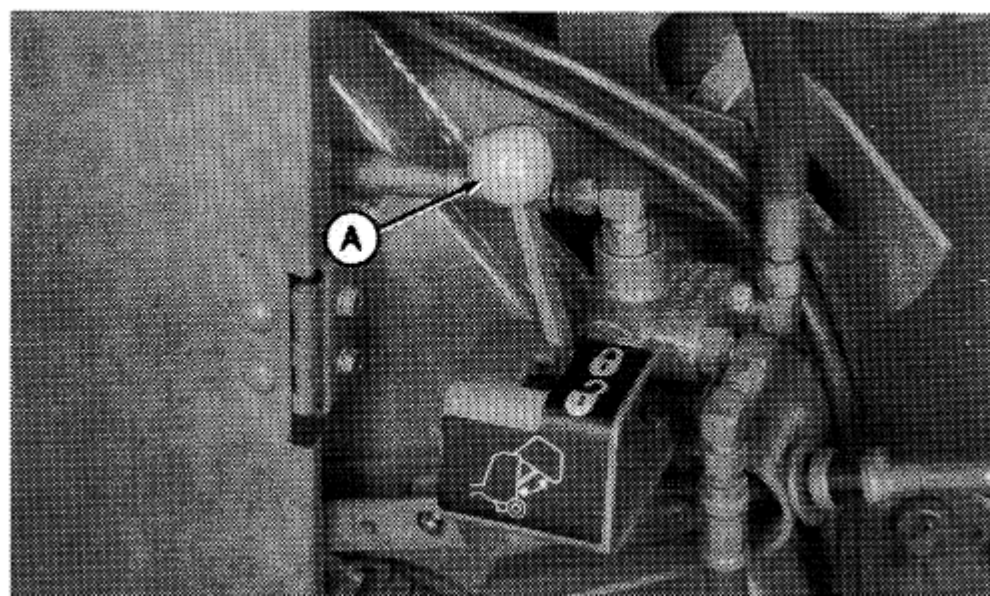
3. Поднимите рычаг натяжения ремня с помощью рычага отбора мощности трактора регулирующий клапан до тех пор, пока верхний рычаг не начнет двигаться.

4. Включите ВОМ.

ВАЖНО: Если ремни проскальзывают, опустите рычаг натяжения ремня. Длительное проскальзывание ленты может привести к повреждению пресс-подборщика
Ущерб.

5. Если это не приводит к очистке пресс-подборщика, выгрузите тюк и заглушите трактор.

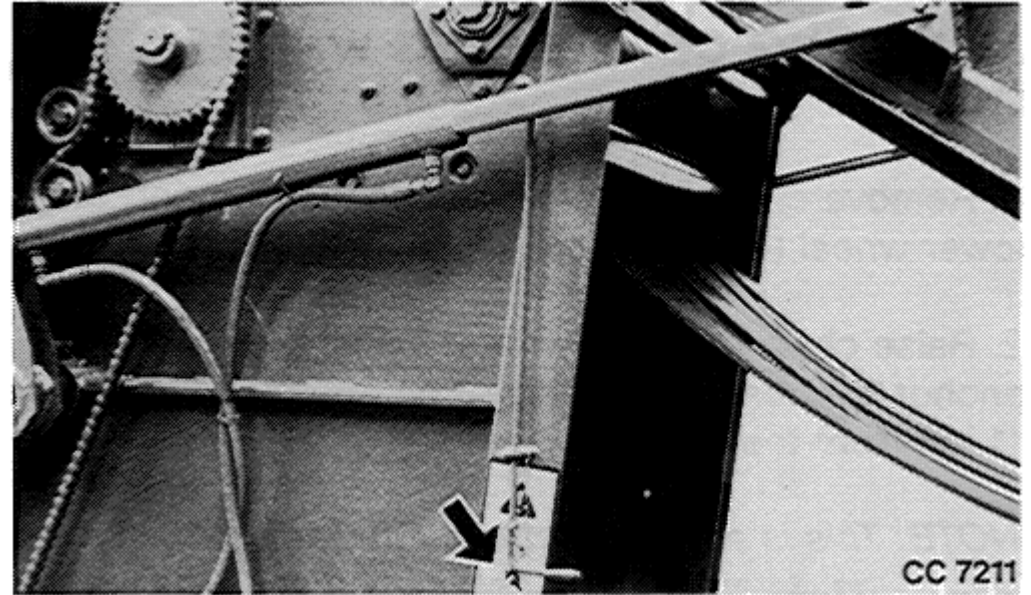
6. Установите запорный клапан в положение "Lock" (А) и отсоедините ручную.



E21627-545ACCE-281186

ОТСОЕДИНЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (545)

1. Откройте заслонку.
2. Зафиксируйте заслонку в положении "открыто".
3. Заглушите трактор.
4. Извлеките сердцевину тюка из камеры для тюков.
5. Отсоедините подборщик, выталкивая переполненный материал ногой изнутри машины.
6. Сделайте новую валку, удалив сердцевину рулона на шаге "4" и сложите его в рулон.



CC7211-545ACCE-281186

РАБОЧИЙ ШПАГАТНЫЙ РЫЧАГ С ПУСТЫМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК (545)

1. Осторожно поднимите рычаг натяжения ленты до тех пор, пока не будет указан размер тюка на индикаторе указано "4" (ворота открыты).
2. Отключите систему обмотки шпагатом, потянув за веревку.
3. Включите ВОМ. Рычаг шпагата начинает свой цикл.
4. Рычаг шпагата совершит новый цикл, потянув за снова натяните веревку. Это приведет двусторонний клапан в исходное положение.



CC7240-545ACCE-281186

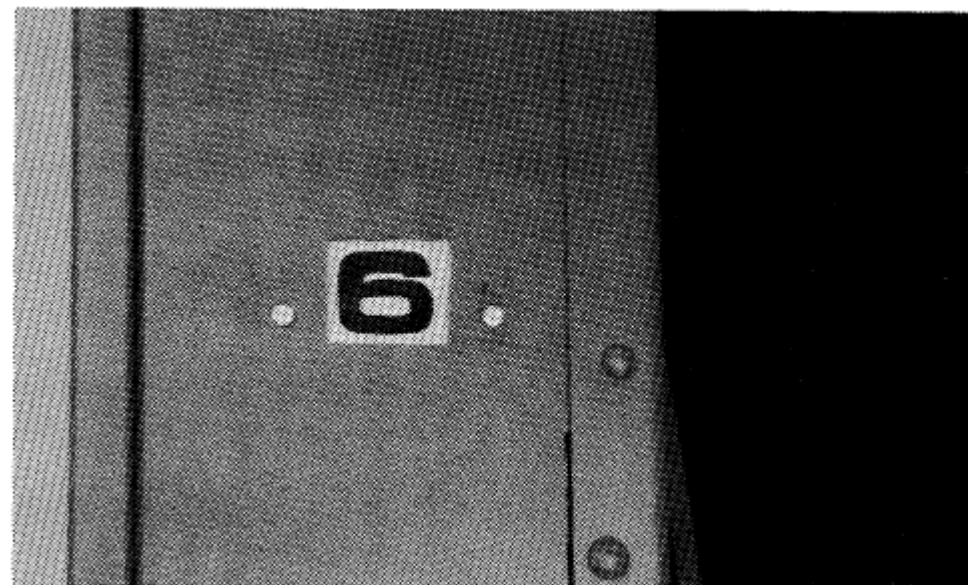
УПРАВЛЕНИЕ ШПАГАТНЫМ РЫЧАГОМ С ПУСТЫМ

1. Поднимайте заслонку до тех пор, пока на индикаторе размера тюка не появится надпись "6".
2. Заблокируйте заслонку.
3. Опустите рычаг натяжения ремня с помощью выборочного контроля поворачивайте клапан до тех пор, пока на индикаторе размера тюка не появится надпись "4".

ВАЖНО: Не оставляйте ВОМ включенным более одной или двух минут с рычагом для шпагата в исходном положении.

4. Включите ВОМ при работе трактора на номинальном ВОМ Скорость. Рычаг для шпагата будет двигаться по своему циклу.

5. Для повторного использования потяните и отпустите веревку для шпагата.



E21637-545ACCE-281186

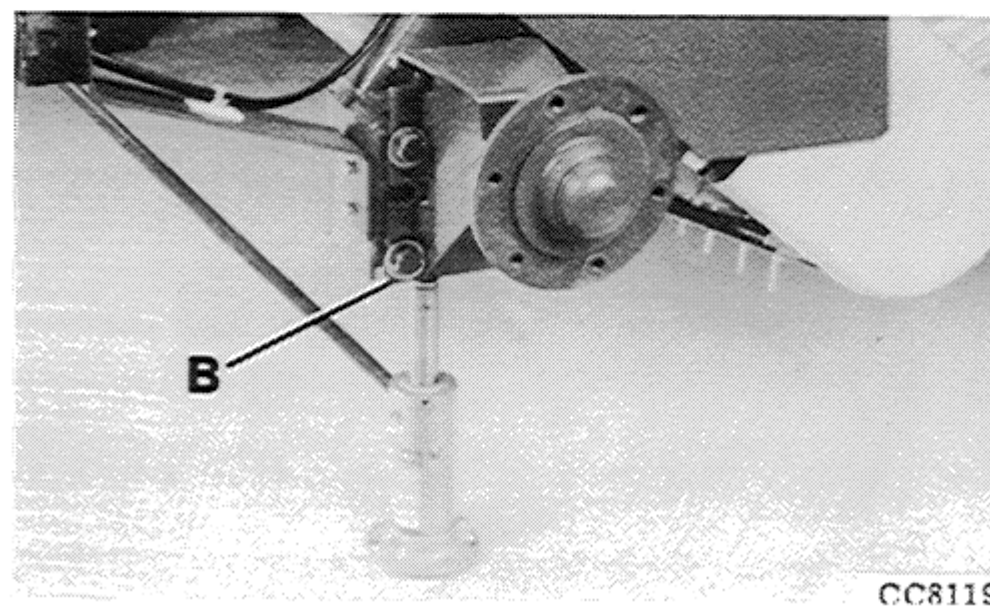
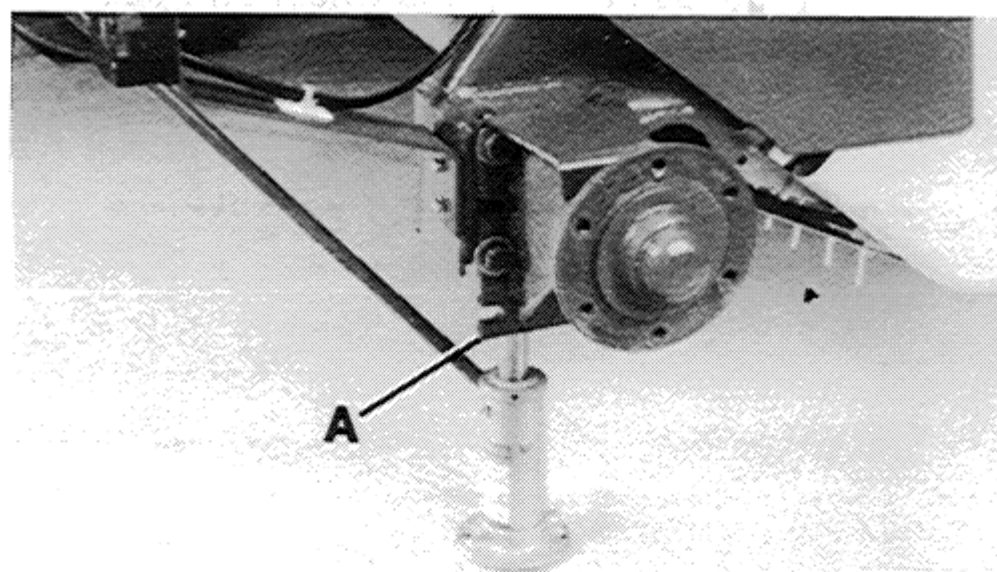
РЕГУЛИРОВКА КОЛЕСНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ

В экстремальных условиях могут возникнуть трудности с подачей такие, как хрупкий сухой урожай или большие валки. Эту проблему можно решить, отрегулировав зазор между почвой и машиной в соответствии с условиями выращивания. Возможны четыре положения шпинделя колеса.

Положение 1 является нормальным положением. Колесные шпиндели устанавливаются в этом положении на заводе-изготовителе.

Положение 2 позволяет опускать станок. Это положение рекомендуется при возникновении трудностей с подачей в короткие, сухие, скользкие культуры.

А-Позиция 1
В-позиция 2



CC8118, CC8119-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ШПИНДЕЛЕЙ КОЛЕС (продолжение)

Положения 3 и 4 позволяют приподнимать машину при прессовании больших валков.

C-положение 3
D-Положение 4

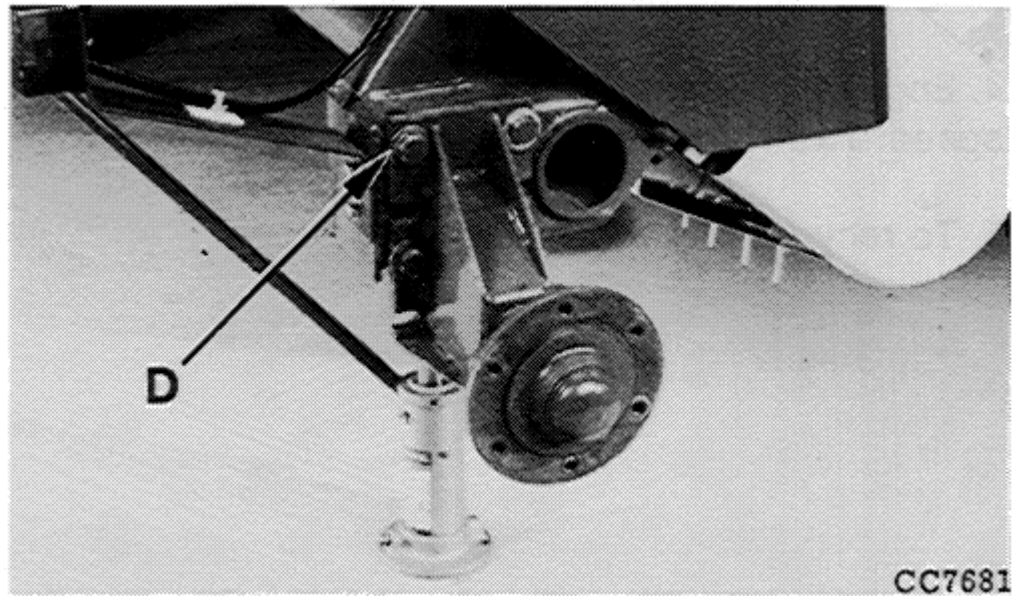
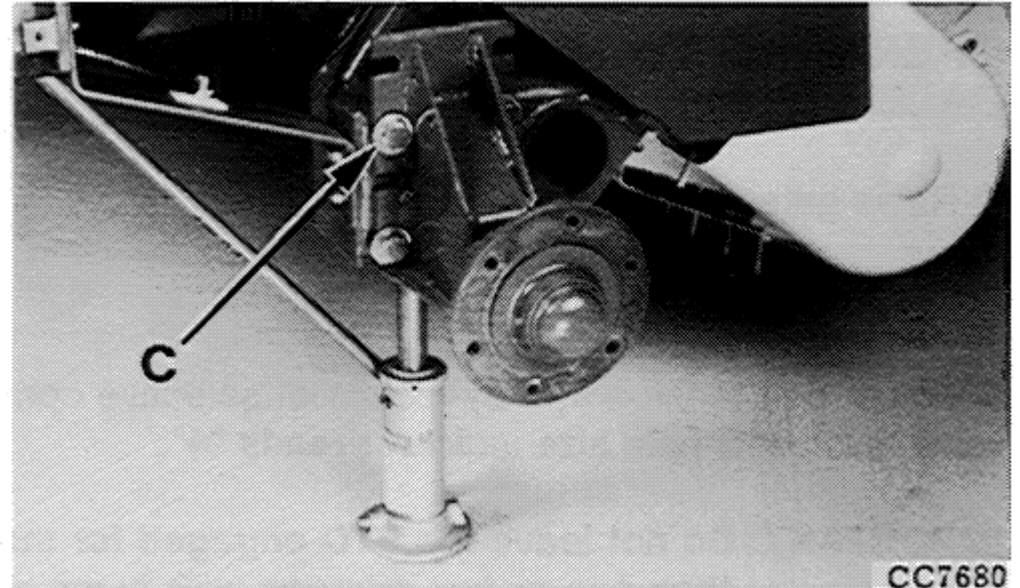
Затяните все болты шпинделя колеса с усилием 250 Нм (184 фут-фунта) крутящий момент.

Убедитесь, что головки болтов обращены наружу.

ПРИМЕЧАНИЕ: Колесо снято для иллюстрации. Снимать его нет необходимости со ступицы для регулировки шпинделя.



ВНИМАНИЕ: Всегда проверяйте, что пресс-подборщик надежно поддерживается домкратом при регулировке шпинделей колес. Не забудьте заблокировать колесо с противоположной стороны площадки.

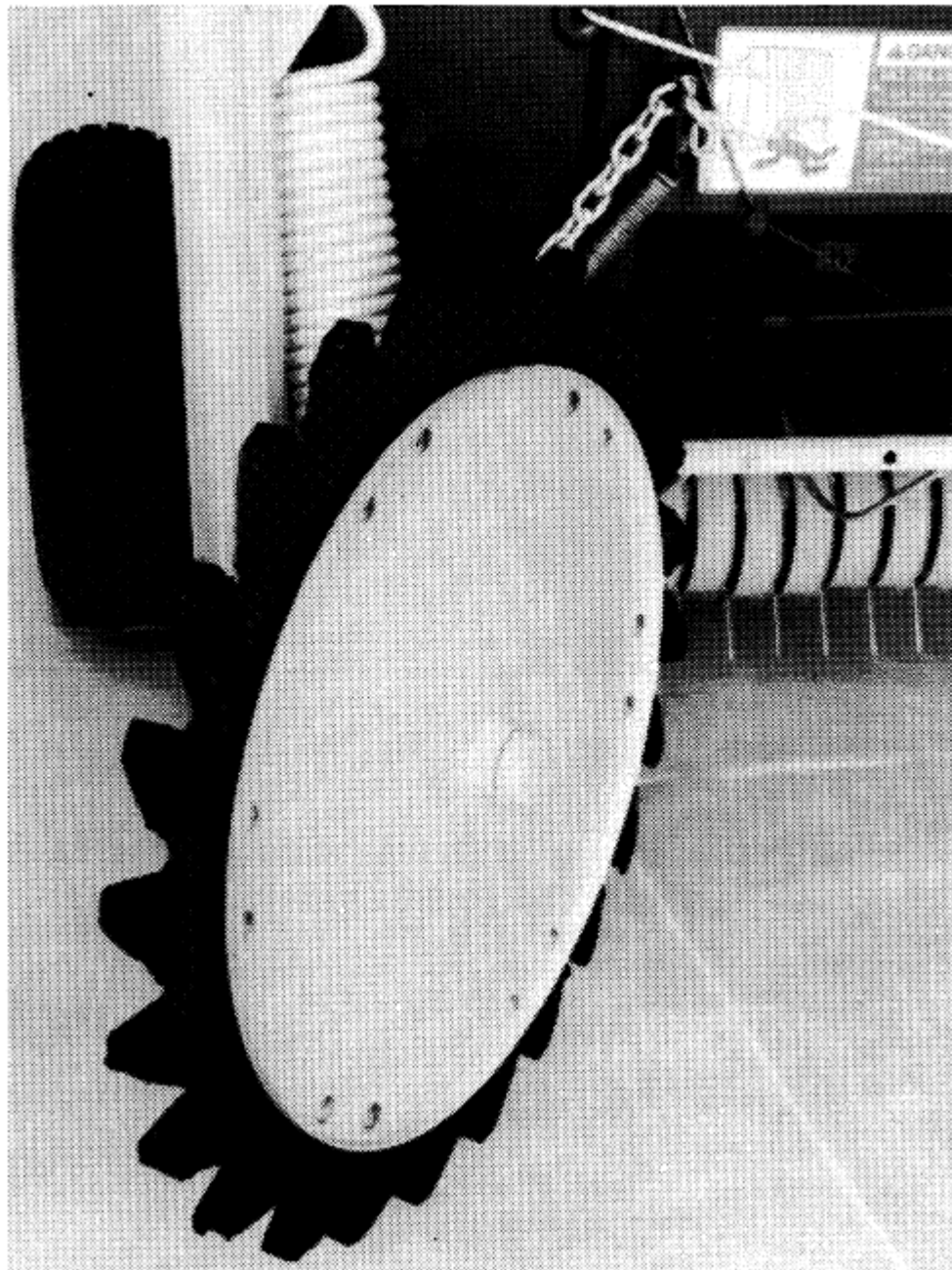


Навесное оборудование

СХОДЯЩИЕСЯ КОЛЕСА

Эти колеса установлены с каждой стороны пресс-подборщика спереди подборщика.

Сходящиеся колеса помогают обрабатывать более широкие валки и снижают потери урожая при неровных валках. Колеса также имеют специальную функцию "отрыва" для устранения повреждений от столкновения с препятствиями.



E21643-530ATBE-030285

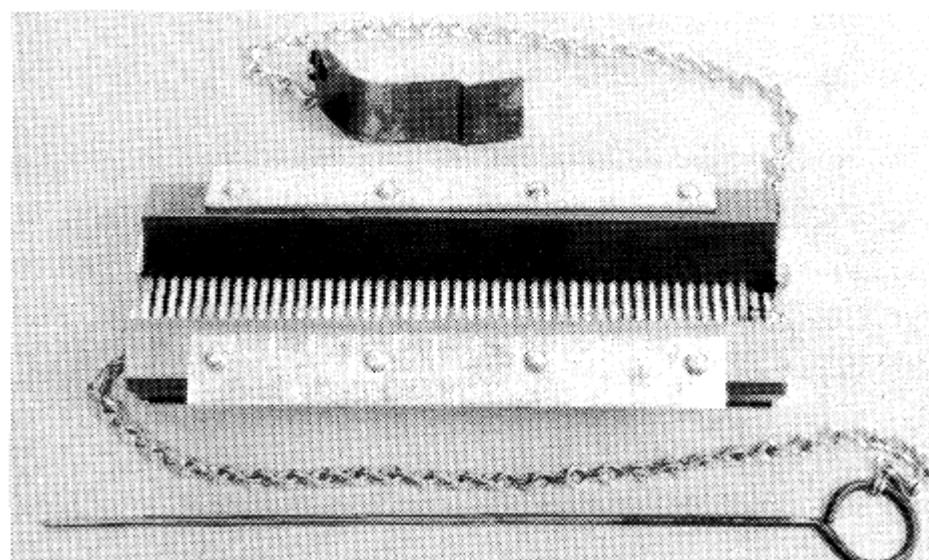
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК-ПОДБОРЩИК

Гидравлический подъемник-подборщик обеспечивает управление с сиденья трактора. Гидравлические магистрали подсоединены к трактору гидравлическая система.

ACCESSOM-545ACCE-281186

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШНУРОВКИ РЕМНЕЙ

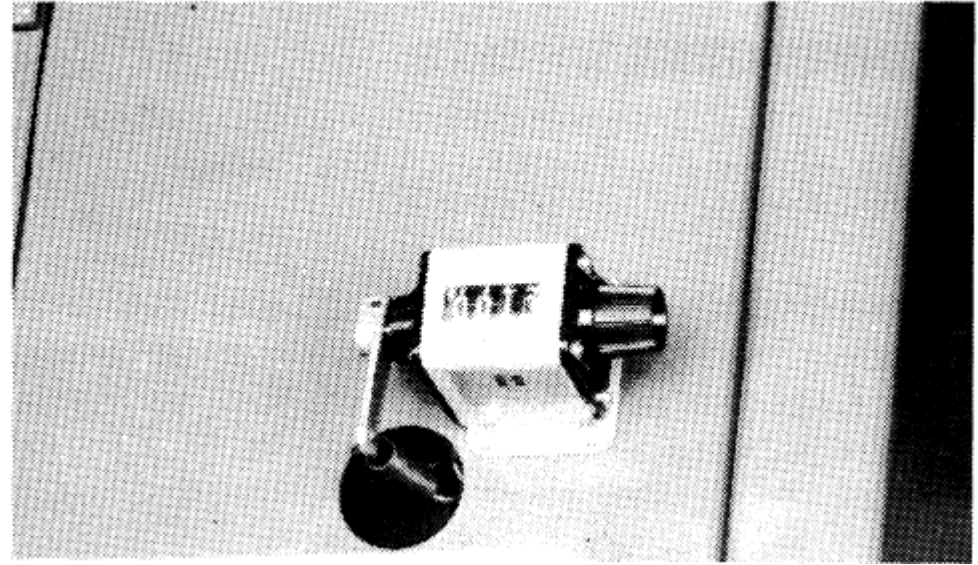
Для ремонта имеется инструмент для шнуровки ремней и фурнитура- сломанные ремни.



E21645-5301-030285

СЧЕТЧИК ТЮКОВ

Счетчик тюков ведет учет количества тюков.



E21646-530ATJE-000285

КОМПЛЕКТ СИГНАЛЬНЫХ ОГНЕЙ

Если контрольные огни трактора скрыты пресс-подборщиком, установите комплект сигнальных огней, чтобы предупредить операторов других Автомобили.

ACCESSOM-550ACCE-030285

ПАКЕТ ДЛЯ ТЮКОВАНИЯ ЛЬНА

Пакет для тюкования льна доступен в качестве вложения. Обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE.

ACCESSOM-545BCCE-281186

ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ШАРОВЫМ ШАРНИРОМ

Шарнирное соединение с шаровым шарниром допускает использование двух штифтов разного размера. Чтобы изменить диаметр с 26,5 мм (1-3 / 64 дюйма) на 33 мм (1-19 / 64 дюйма) или наоборот, просто снимите или установите втулку. Шарнирное соединение исключает нагрузку на штифт сцепного устройства.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шарнирное соединение с шаровым соединением должно быть прикреплено к поворотному дышлу трактора.

ACCESSOM-545CCCE-281186

УДЛИНИТЕЛЬ ДОМКРАТА И ШАРОВАЯ ОПОРА

ШАРНИРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ РЕВЕРСИВНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Для облегчения тюкования очень больших валков зазор между землей и язычком пресс-подборщика может быть увеличен. Для этой цели имеется удлинитель стойки домкрата и шаровой шарнир имеется комплект сцепных устройств, позволяющий переворачивать язычок.

ACCESSOM-545DCCE-281186

РАМПА ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ТЮКОВ

Эта рампа позволяет оператору работать без поворота для выброса тюков. Задняя заслонка не будет мешать при закрывании тюка.

ACCESSOM-545ECCE-281186

ПАКЕТ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СИЛОСА

Пакет для приготовления силоса позволяет упаковывать силос в тюки (см. "Тюкование силоса" и "Установка силосного оборудования").

ACCESSOM-545FCCE-281186

ТОРСИОННЫЙ СТЕРЖЕНЬ (545)

Эта планка устанавливается на верхний натяжной рычаг при тюковании силосование в неблагоприятных условиях: короткая и очень влажная трава приводит к нерегулярному скармливанию.

ACCESSOM-545GCCE-281186

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Если для работы пресс-подборщика используется несколько тракторов, каждый трактор можно оснастить собственным блоком управления, чтобы избежать частого снятия и повторной установки блока управления.

ACCESSOM-545HCCE-281186

ДЕТАЛИ ДЛЯ АДАПТАЦИИ МОНИТОРА КИП (545)

Если оператор желает извлечь выгоду из своих преимуществ из монитора, используемого на пресс-подборщике 550, он может приобрести монитор для тюков, адаптирующий детали в качестве навесного оборудования для оснащения своего пресс-подборщика 545. В комплект поставки не входит монитор блок управления, который необходимо заказывать отдельно.

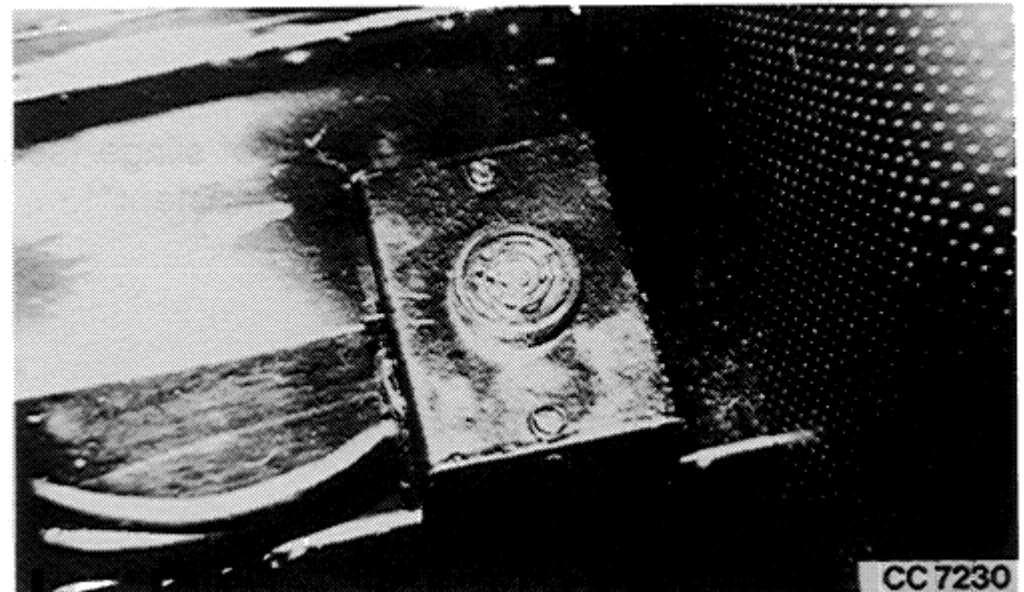
ACCESSOM-545ICCE-281186

ЗВУКОВАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ (545)

Звуковая сигнализация информирует оператора.:

- Если ворота не закрыты при запуске рулона.
- Когда начался цикл обмотки шпагатом.
- Когда рулон слишком большой.

Звуковая сигнализация может быть установлена в любом месте внутри кабина трактора.



CC7230-545BCCE-281186

Смазка и техническое обслуживание

СОБЛЮДАЙТЕ СИМВОЛЫ СМАЗКИ

A – Смазывайте универсальными смазочными материалами JOHN DEERE- cant или эквивалентной универсальной смазкой SAE с часовыми интервалами, указанными на символах.



B – Смазывать маслом SAE 30 с часовыми интервалами в зависимости от обозначено символами.

CC 7196

CC7196-1340ACCE-030185



ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь чистить, смазывать- катать или регулируйте машину во время ее работы в движении.

ВАЖНО: Рекомендуемый период смазки зависит от нормальных условий. Тяжелые или в необычных условиях может потребоваться более частая регулярная смазка или замена масла.

Выполняйте все виды смазки и обслуживания, показанные в этом Раздел.

Очистите смазочные фитинги перед использованием смазочного пистолета. Немедленно замените все утерянные или сломанные фитинги. Если новый фитинг не поддается смазке, снимите и проверьте, не вышли ли из строя прилегающие детали.

GRAISSOM-1326BCCE-060284

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Условия в определенных географических районах могут потребовать специальных смазочных материалов и методов смазывания, которые не указаны в данном руководстве по эксплуатации. Если у вас возникли какие-либо вопросы обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE, чтобы получить самую свежую информацию и рекомендации.

530LMCE-030285

МАСЛО ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА (СИСТЕМА TWINE)

Всепогодная гидростатическая жидкость JOHN DEERE или тип F
 Рекомендуется использовать жидкость для автоматической коробки передач.

GRAISSOM-545ACCE-030285

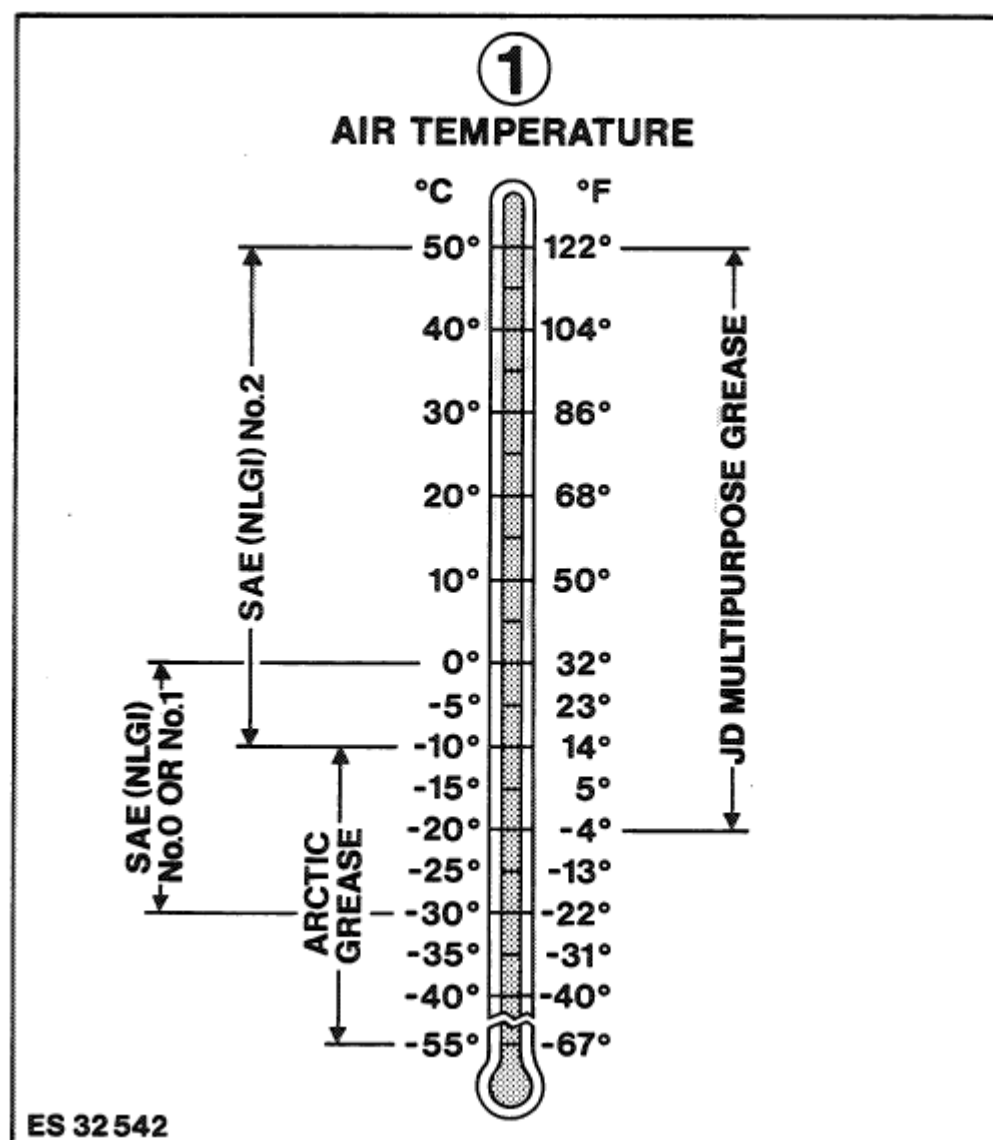
УНИВЕРСАЛЬНАЯ СМАЗКА

В зависимости от предполагаемого диапазона температур воздуха до-
 установите интервал обслуживания, используйте смазку, как показано на
 прилагаемом температурном графике.

Рекомендуется использовать универсальную смазку JOHN DEERE. Если
 используются другие смазки, используйте:

- Универсальная смазка SAE
- Универсальная смазка SAE, содержащая от 3 до 5% дисульфид молибдена.

При температурах ниже -30 °C (-22 °F) используйте arctic
 смазки, соответствующие военным спецификациям
 MIL-G-10924C.



ES32542-550ACCE-030285

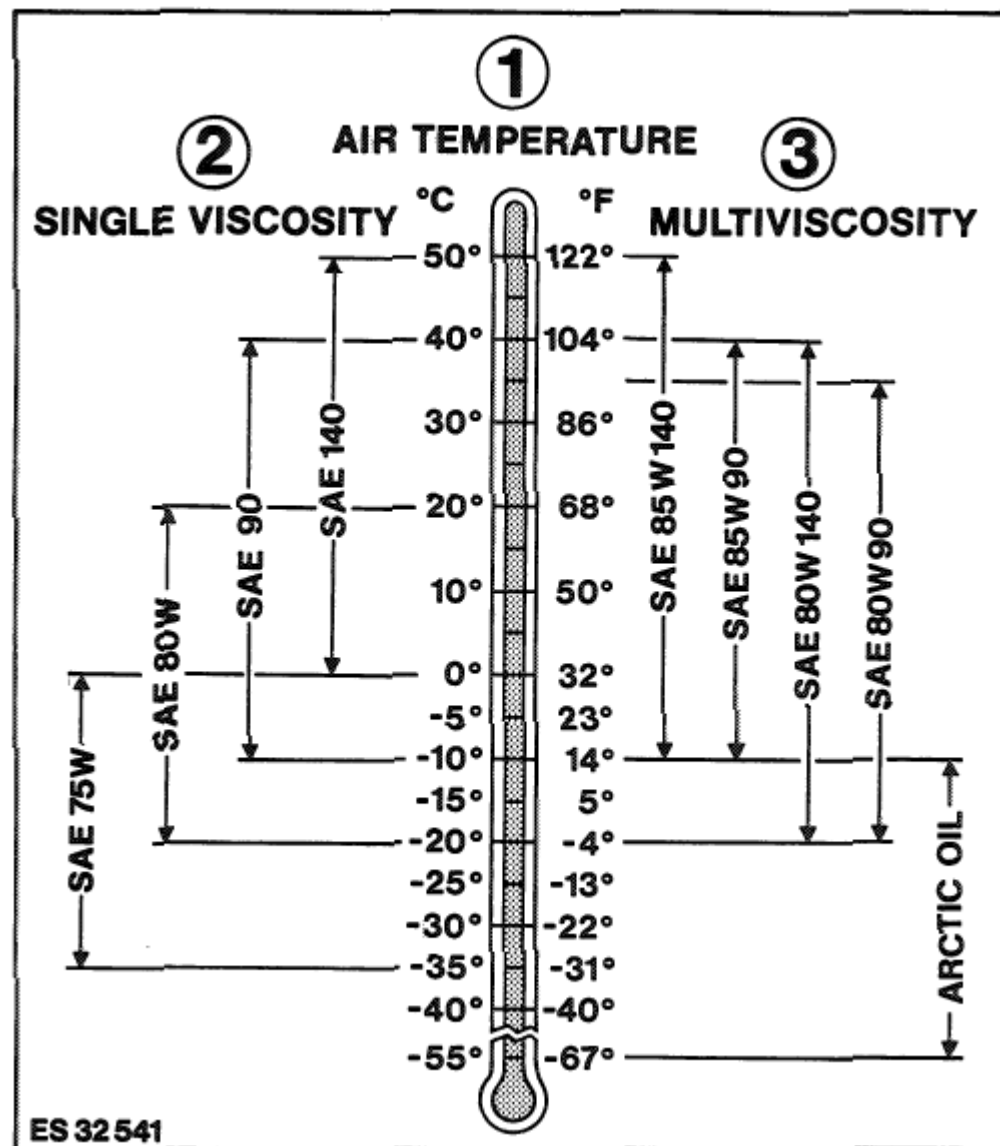
МАСЛО ДЛЯ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

В зависимости от ожидаемого диапазона температур воздуха в течение интервала слива используйте вязкость масла, указанную в температурном графике.

Рекомендуется использовать трансмиссионное масло JOHN DEERE SAE 85W 140 API GL-5 заменяемое. Если используются другие масла, они должны быть маслами, отвечающими следующим требованиям:

- Служебная классификация API GL-5
- Военная спецификация MIL-L-2105B
- Военная спецификация MIL-L-2105C

При температурах ниже -35°C (-31°F) используйте масло arctic (API CC/SC, MIL-L-10324A).



ES32541-550ACCE-030285

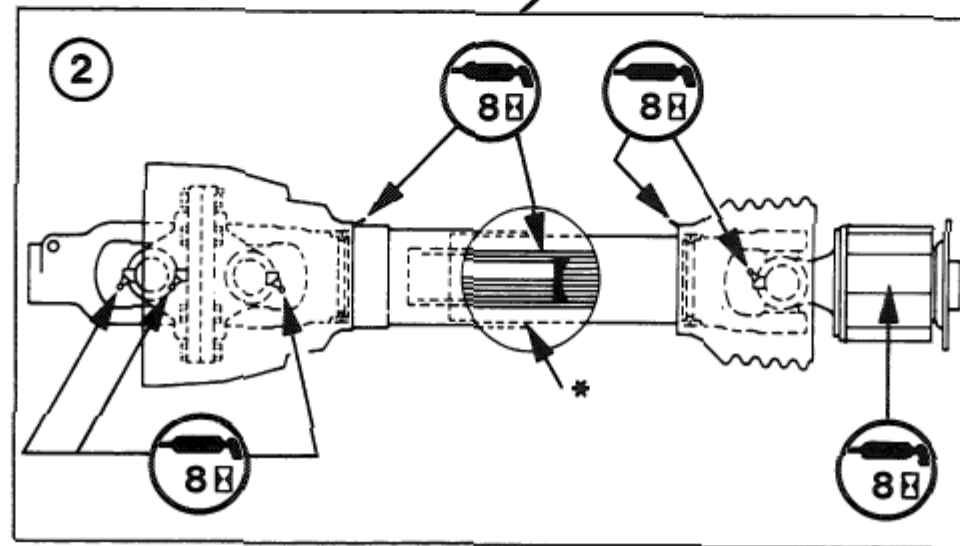
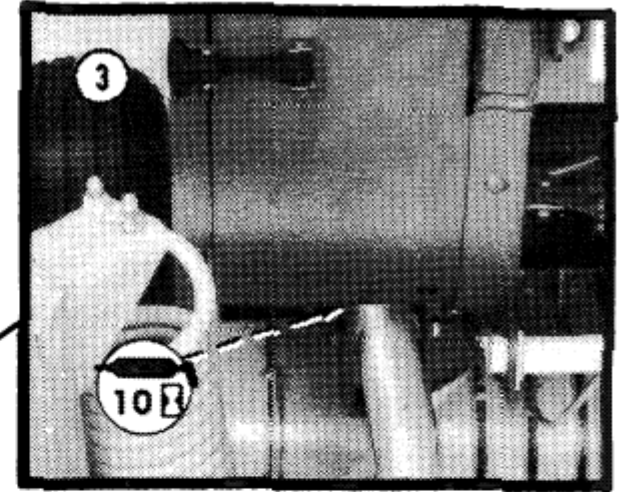
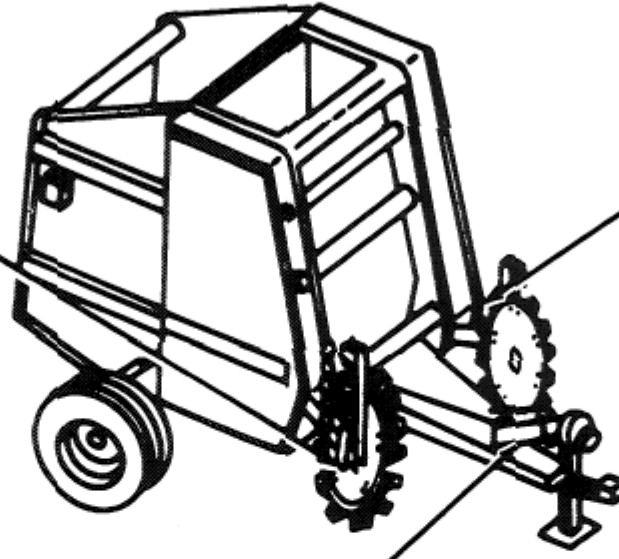
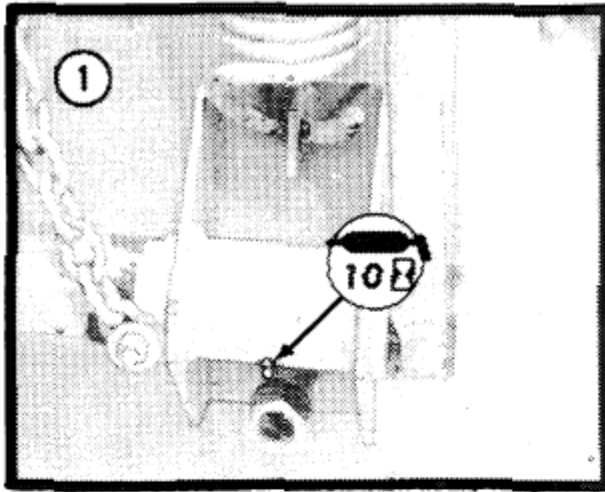
ЦЕПИ

Обильно смазывайте цепи маслом SAE 30 или более тяжелым маслом каждые 10 часов работы.

Смазывайте цепи сразу после работы, когда цепи еще теплые. Дайте машине немного постоять вхолостую короткий период для обеспечения эффективного проникновения масла, результат обеспечивает более длительный срок службы цепи.

530LMKE-030285

КАЖДЫЕ 8 Или 10 ЧАСОВ



CC 8090

1. Сходящиеся колеса

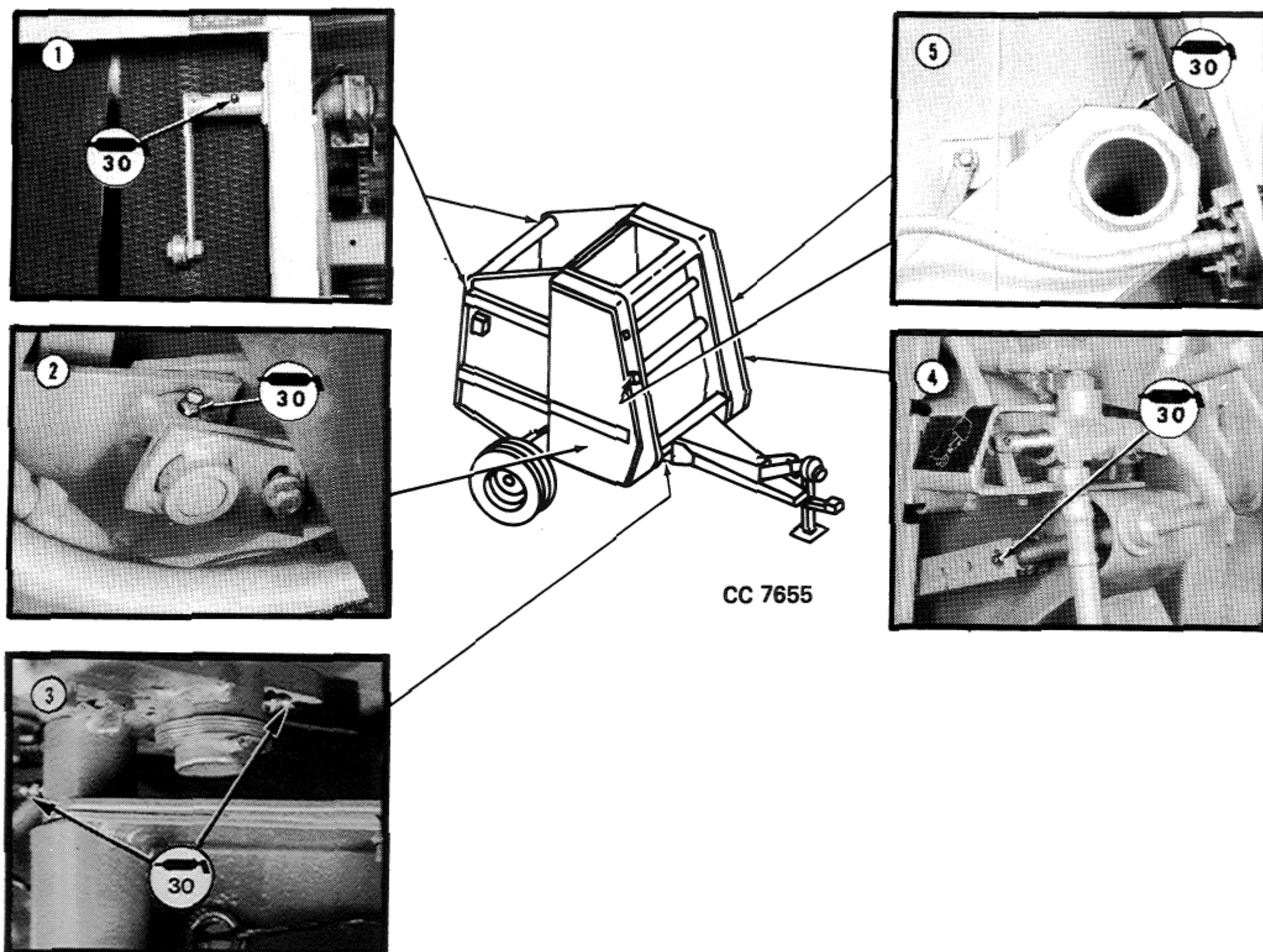
3. Ось опоры колеса

2. Линия электропередачи

* Смазывайте защитные трубки зимой, чтобы предотвратить замерзание

CC8090-545ACCE-281186

КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ



1. Рычаг управления формой туюков

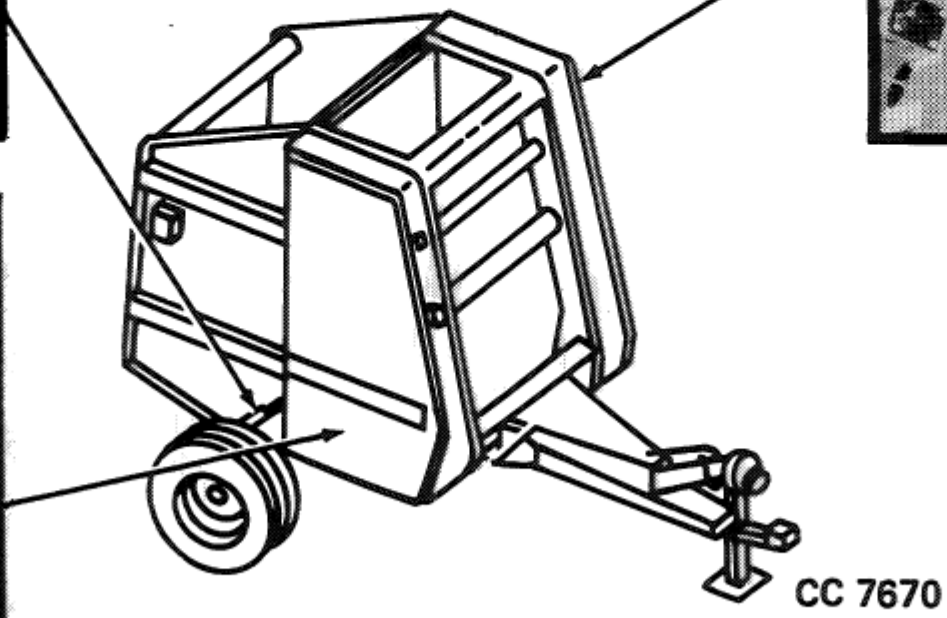
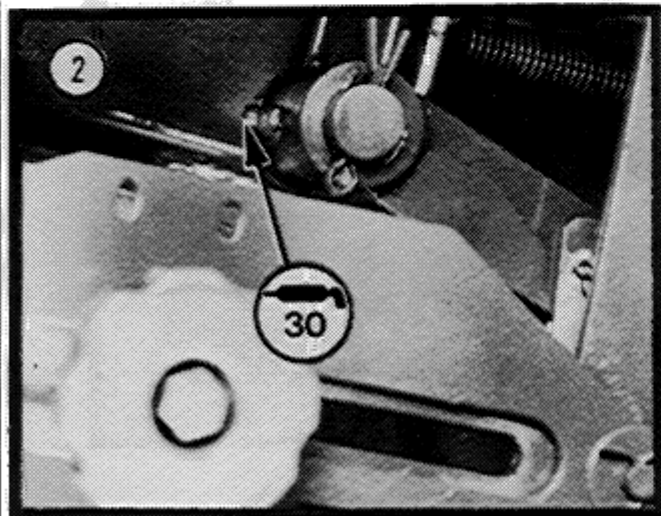
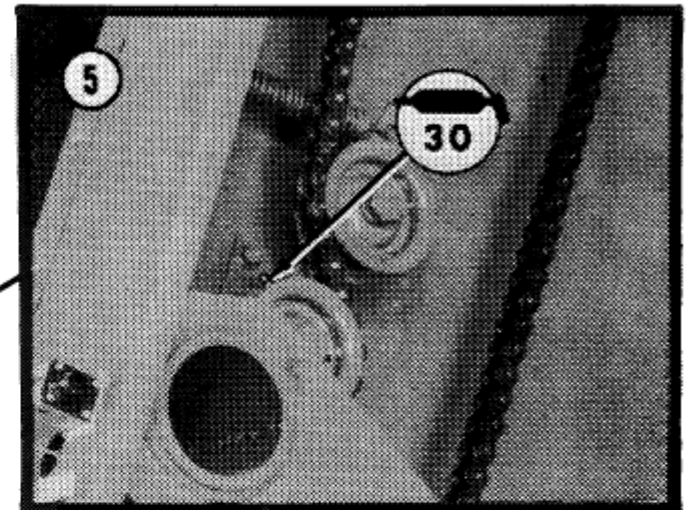
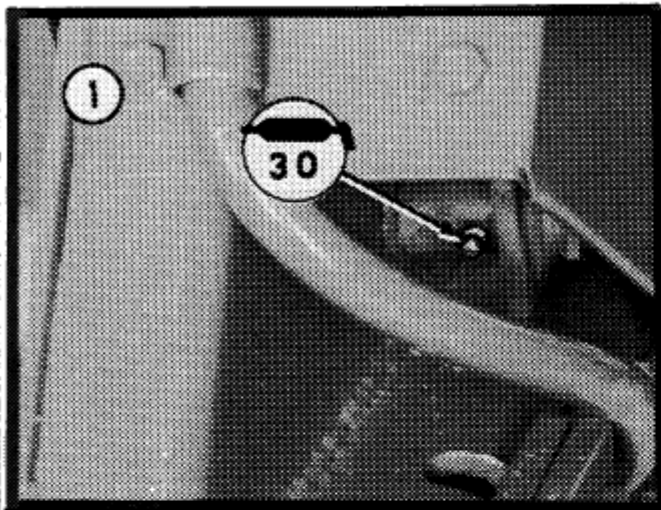
2. Автоматический рычаг для натяжения шпегата

3. Втулка рычага для натяжения шпегата и ступица шестерни

4. Рукоятка для подъема подборщика

5. Рычаг натяжения ремня

EVERY 30 HOURS

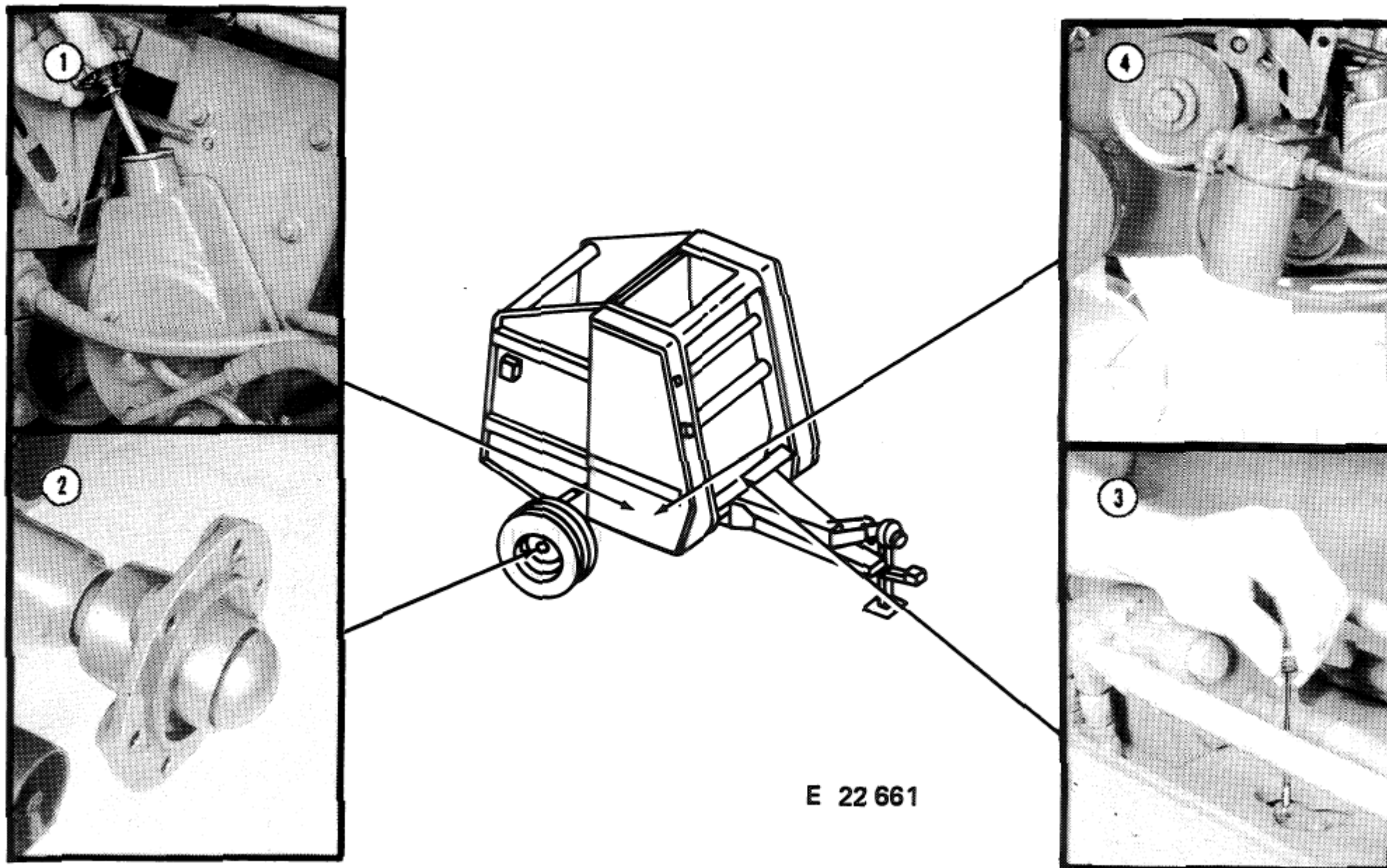


1. Натяжитель ремня захвата

5. Натяжитель приводной цепи

2. Приводной рычаг шпагатного насоса

ANNUALLY



E 22 661

ВАЖНО: При проверке уровня масла в шпигатном насосе, удалите всю грязь и пыль перед повторной установкой перемещая крышку заливной горловины. При заливке масла используйте чистый контейнер.
при заливке масла.

1. Гидравлический шпигатный насос

Используйте всепогодную гидростатическую жидкость John Deere или Жидкость для автоматической коробки передач типа F. Проверьте уровень жидкости следующим образом: – Когда масло горячее, уровень не должен быть выше отметка “горячий” на щупе. – Когда масло холодное, уровень не должен быть ниже отметка “холодный” на щупе. – Ежегодно меняйте масло.

2. Подшипники колес

Снимите колеса. Затем очистите, повторно упакуйте и отрегулируйте подшипники. Используйте JOHN DEERE многоцелевого типа Смазка или эквивалент универсального типа SAE консистентная смазка или смазка для подшипников колес.

ВАЖНО: Не переливайте картер коробки передач, поскольку это приведет к перегреву и утечке масла

3. Коробка передач

Проверьте уровень смазки и при необходимости долейте ее используя смазку для редукторов SAE 85-140 API GL-5. Если головка крышки заливной горловины имеет форму шестигранного гнезда винт (“Улучшенный” редуктор), долейте 0,65 л (0,17 галлона США).

Если головка крышки заливной горловины похожа на винт с шестигранной головкой (“Угловая” коробка передач), долейте 1,3 л (0,34 галлона США). Меняйте масло ежегодно.

4. Масляный фильтр системы Twine

Меняйте масляный фильтр перед каждым сезоном сбора урожая. перед установкой нового фильтра сливайте и снова наполняйте система с 2 литрами (0,53 галлона США) указанного объема масло.

Устранение неполадок

Рычаг шпагата перемещается слишком медленно слева направо
Неправильный размер отверстия в гидроцилиндре –
Замените цилиндр
Клапан смещается не полностью. Заедание в рычаге или клапане –
Найдите причину заедания и устраните
проскальзывание приводного ремня –
Замените ремень или отрегулируйте натяжитель ремня
рычаг шпагата не перемещается (если пресс-подборщик оснащен монитором: желтый индикатор будет мигать, а не светиться непрерывно)
Золотниковый клапан не сдвинут вверх -
AUTO
50-15

1. Потяните за веревку для повторного использования и отпустите, позволяя веревке свободно вращаться
2. Найдите переплет в рычаге клапана или защелке и отремонтируйте
20-4

3. Сломана пружина переключения клапанов
Низкий уровень масла в насосе –

40-7

Залейте до надлежащего уровня
40-7

Сломана пружина натяжения натяжителя холостого хода ремня –
Замените пружину

Сломан приводной ремень –
Замените ремень

50-31

Насос не заправлен из-за низкого уровня масла -
Смотрите инструкции к заправочному насосу
50-31

Неисправный насос –
Замените насос у вашего дилера JOHN DEERE

20-4

Утилизационный трос, затянутый слишком туго, не позволяя клапану смещаться –
Обеспечивает провисание троса
20-4

НАМАТЫВАЙТЕ ШПАГАТ
слишком туго или шпагат рвется при наматывании
Неправильная прокладка шпагата –
Проверьте правильность прокладки
Плохой шпагат, узлы на шпагате, новый шарик с тугей сердцевинкой, мокрый шпагат –
Вытащите плохой шпагат или замените шпагат.
Неправильная штифтовая пластина натяжения шпагата или пружины –
Замените соответствующими деталями.
Шпагат слишком свободно натянут на тюк.
Сломанная или отсутствующая пружина натяжения шпагата –
Замените пружину

15-2
15-1

Неправильный штифт пружины натяжения –
замените штифт

Изношены пластины для натяжения шпагата –
Замените изношенные детали

PANNESOM-545ACCE-281186

Устранение неполадок

АВТОМАТИЧЕСКАЯ НАМОТКА ШПАГАТА

Рукоятка шпагата не в исходном положении во время работы пресс-подборщика пуст (если пресс-подборщик оснащен монитором: горит желтый индикатор)

Непостоянное расстояние между шпагатами

Рычаг шпагата прошел половину цикла –

Полностью поднять заслонку. Включить ВОМ отбора мощности. Если шпагатная рукоятка не возвращается в обычное время цикла, остановите эту операцию. Смотрите “Шпагатная рукоятка движется слишком медленно слева направо “

45-1 |

Низкий уровень масла –
Залейте до нужного уровня

40-7

Проскальзывающий или изношенный приводной ремень насоса –
Отрегулируйте приводной ремень или замените

50-15

Загрязненный масляный фильтр –
Замените фильтр

Шнековый рычаг перемещается к правой стороне пресс-подборщика и не возвращается обратно

Двухходовой золотниковый клапан не смещается вниз полностью из-за зацепления в клапане или рычаге –
Правильное крепление

Клапан регулирования расхода закрыт –
Откройте клапан и отрегулируйте

30-18

Низкий уровень масла в шпагатном насосе –
Залейте до надлежащего уровня

40-7

Шпагат, контактирующий со стержнем компрессора –
Опустите стойку компрессора или согните стержень

30-20

Двухходовой клапан или рычаг клапана не работает свободно перемещается – Найдите помеху и устраните ее или замените деталь

Клапан регулирования расхода выходит из регулировки – Выполните регулировку и зафиксируйте стопорное кольцо

30-18

Грязь в трубопроводе между клапаном регулирования расхода и гидравлическим цилиндром –
Снимите шланг между клапаном регулирования расхода и гидравлический цилиндр. Очистите шланг и соединительные отверстия

Смазывайте холодным маслом при запуске –
Возможно некоторое изменение расстояния между шпагатами ожидается, что в течение первых нескольких тьюков изготавливается с использованием холодного масла

Защелка клапана не срабатывает из-за зацепления или засорение рычага защелки или шпагата –
Отремонтируйте или устраните засорение

Поршень возврата шпагата не отрегулирован или отсутствует –
Отрегулируйте или замените деталь

50-16

Устранение неполадок

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Отсутствие шпагата на рулоне или шпагат не зацеплен за рулон		Шпагат не разрезан	
Слишком короткий конец шпагатной трубки – При выключенном тракторе вытягивайте шпагат до тех пор, пока не выступит 305 мм (12 дюймов) из конца рычага шпагата	15-3	ВОМ отсоединяется перед разрезанием шпагата – Посмотрите на шпагат, чтобы увидеть, что он остановился движение перед отключением ВОМ отбора мощности	–
Слишком высокое натяжение шпагата – Смотрите раздел “Шпагат слишком туго натянут или шпагат рвется при Наматывании”	45-1	Резак для шпагата вышел из строя – Отрегулируйте резак для шпагата	50-20,50-22
Шпагат не подается с обрезкой – Не останавливайте поступательное движение трактора. Подождите несколько секунд, чтобы шпагат был подан вместе с сеном	–	Тупой нож или неровный край, не достигающий контакта с наковальней – Заточите или замените нож	–
В пресс-подборщике закончился шпагат - Добавьте шпагат	15-1	Нож не параллелен наковальне – Позиция оси ножа вала, поэтому нож делает связаться с наковальней в районе, где шпагат вырезать	50-20,50-22
Шпагат натянут слишком близко к краю тюка		Препятствие, из-за которого шпагат не направляется под ножом – Устраните препятствие	–
Отсутствует или погнут направляющий стержень для шпагата – Замените или согните стержень	–	Изогнутый направляющий стержень для шпагата – Согните или замените	–
Тюки бочкообразной формы – Заполните концы тюка, уплотнив валок	–		
Отрегулируйте ход рычага шпагата	50-32	Закрепите в кронштейне для шпагата или рычаге для резки – Отремонтируйте или замените тяговое устройство, чтобы оно работало свободно	–
		Неправильная прокладка шпагата или плохо скрученный клубок шпагат, вызывающий высокое натяжение шпагата – Устраните причину высокого натяжения	–

Устранение неполадок

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШПАГАТ ОБЕРНУТЬ

Шпагатный рычаг преждевременно завершает цикл и заворачивает небольшие тюки (если пресс-подборщик оборудован с монитором: загорается желтый индикатор)		Только для пресс-подборщика 550: Смотрите "Установка отверстия в Тракторах с низким гидравлическим расходом"	50-30
Ручка регулировки размера тюка настраивается в соответствии с небольшим размером тюка – Отрегулируйте до желаемого размера	30-18	2. Отсутствует пружина рычага натяжения ремня. 3. Проверьте правильность натяжения шпагата регулировка	— 50-16,50-17
Насос защелка привод не relatch – 1. Убедитесь, что ремень рычаг натяжения возвращается все путь в исходное положение при закрытии ворот	—	Ссылка на размер тюка не перемещается свободно – Найдите причину заедания и устраните ее.	—
		Трос зацепления шины трактора – Проверьте правильность прокладки троса	20-4

ПАННЕКОМ-545DCCE-281186

ТРУДНОСТИ С КОНТРОЛЕМ ТЮКОВ (Стандартное (Standa) оборудование на 550, дополнительное на 545)

Загорается красная лампочка, желтая не загорается и шпагатный рычаг не вращается.		Сгорела дополнительная лампочка внутри корпуса монитора перегорела – Замените лампочку (эта лампочка увеличивает сопротивление в цепи мигалки)	–
Рычаг коленчатого вала не отрегулирован – Отрегулируйте рычаг	50-16,50-17	Неисправна мигалка или ослаблено соединение – Замените мигалку или отремонтируйте соединение	–
Скоба для натяжения шпагата не отрегулирована – Регулировочная скоба	–	Неисправен выключатель – Замените выключатель	–
Выключатель рулона большого размера (красный индикатор) не отрегулирован- исправление – Регулировочный переключатель	50-25	Низкое напряжение – Убедитесь, что минимальное напряжение составляет 12 В	–
Горит желтый индикатор, рычаг шпагата в “исходном положении”		Зеленый индикатор не горит, когда затвор защелкнут	
Переключатель отрегулирован неправильно – Переключатель регулировки рычага шпагата	50-24	Рычаг блокировки ворот включен (550) – Отпирание ворот	–
Неисправен переключатель – Заменить выключатель	–	Неправильно отрегулированный выключатель ворот – Отрегулируйте переключатель	50-22,50-23
Белый кабель, идущий от шпагатного рычага, закорочен – Найдите короткое замыкание и отремонтируйте –		Неисправен выключатель или лампочка накаливания – Замените неисправную деталь	–
Желтый индикатор не мигает, он загорается, и шпагат рычаг проходит свой обычный цикл		Плохое соединение или оборванный провод – Ремонт	–
Неправильно отрегулированный переключатель – Отрегулируйте переключатель	50-25	Во время прессования гаснет зеленый индикатор	
		Неправильно отрегулирован выключатель защелки ворот	50-22,50-23
		Воздух в гидравлической системе – Откройте и закройте заслонку несколько раз для удаления воздуха	–
		Внутренняя утечка в гидроцилиндре заслонки – Отремонтируйте или замените цилиндр	–

(Stand ТРУДНОСТИ С КОНТРОЛЕМ ТЮКОВ
 (Стандартное оборудование на
 550, дополнительное на 545)
 Продолжение

Неверные показания датчика формы тюка		Горит зеленый индикатор, ворота не защелкнуты	
Неправильно отрегулированы устройства для отправки калибровочных данных – Отрегулируйте единицы отправки 50-27, 50-28		Неисправен выключатель – Замените выключатель	—
Неисправен датчик или передающие устройства – Замените неисправную деталь	—	Короткое замыкание кабеля – Ремонт	—
		Датчик формы тюка не работает, индикаторы горят	
		Обратная полярность электрического подключения к трактору – См. раздел “Подключение жгута проводов“	20-4

ПРОБЛЕМЫ СО ЗВУКОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИЕЙ
(Standa (Стандартное оборудование на 550, опционально на 545)

Срабатывает звуковая сигнализация, когда ворота закрыты и шпигатный рычаг не начал свой цикл работы		Звуковая сигнализация не работает, когда ворота закрыты открыто, но функционирует в других случаях	
Система намотки шпигата не отрегулирована – Отрегулируйте 50-16, 50-17		Неисправный выключатель ворот или неисправный кабель – Ремонт	–
Негабаритные переключатель отрегулирован – Настроить	50-26	Звуковая сигнализация не работает, когда ворота закрыты; рулон достиг максимального диаметра и рычаг для шпигата находится в исходном положении	
Звук сигнализации с арм шпигат в домашних позиция, ворота закрыты и тюк формируется или машина пуста		Неправильно отрегулирован переключатель Oversize – Отрегулируйте	50-26
Переключатель шпигатного рычага не регулируется – Отрегулируйте	50-24	Неисправный выключатель большого размера – Заменить	–
Функции звуковой сигнализации при закрытых воротах, машина опорожнена, и рычаг для шпигата в исходном положении		Неисправный кабель – Отремонтировать	–
Переключатель ворот не отрегулирован – Отрегулируйте	50-23	Звуковая сигнализация не работает во время намотки шпигата цикл намотки	
Звуковая сигнализация не работает		Неправильно отрегулирован переключатель рычага для намотки шпигата – Отрегулируйте	50-24
Низкое напряжение – Убедитесь, что минимальное напряжение составляет 12 В	–	Неисправный выключатель для шпигата – Заменить	–
Неисправная звуковая сигнализация – Заменить	–	Неисправный кабель – Ремонт	–
Плохое соединение или неисправный кабель – Отремонтировать	–	Неустойчивая функция звуковой сигнализации	
		Неисправен выключатель (ы) или кабели закорочены – Ремонт	–

Устранение Неисправностей

	Кормление	Трудности
Пресс-подборщик не будет кормить сеном подключен на Feed	открытие	Пресс-подборщик тюков не будет коротким, сухим
Большие валки и / или слишком высокая скорость движения по грунту Уменьшают размер валка и / или скорость движения трактора по грунту	-	30-20 Чрезмерный нарост на верхней части компрессора – Снимите компрессорную стойку в сборе
Отсутствуют зубья датчика – Замените зубья		Слишком высокая частота вращения ВОМ – Уменьшите частоту вращения ВОМ до 1500 об / мин на более высокую передачу
Слишком низкая стойка компрессора – Поднимите стойку	30-20	Слишком высокая плотность рулона – Снижение плотности
Открывание ворот во время прессования – Отремонтируйте протекающие гидроцилиндры ворот Отрегулируйте защелку ворот (только 550)		Слишком низкий захват – поднимите захват
Проверьте регулировку плотности тюков	30-19	
Заслонка не закрыта – Извлеките тюк. Закройте заслонку		
Слишком высокая плотность тюка – уменьшите плотность	30-19	
Неправильная прокладка ремня безопасности – Правильно проложите ремни безопасности	50-7,50-8	
Неправильно отрегулировано сцепление – Отрегулируйте сцепление	50-39	

ПАНЕСОМ-545НССЕ-281186

ТРУДНОСТИ с УДАЛЕНИЕМ

Зубья захвата не вращаются		Зубья звукоснимателя копаются в земле	
Проскальзывание ремня – Замените или затяните ремень	50-30	Звукосниматель установлен слишком низко – Поднять звукосниматель	30-20,30-23
Поднять стойку компрессора	30-20	Плохая плавучесть захвата – Подтяните пружины поплавок. Проверьте шарниры	50-29
Сломанный кулачок – Проверьте, нет ли неисправного или изношенного кулачка	–	Поломка зуба звукоснимателя	
Датчик не всплывает или не опускается свободно		Звукосниматель установлен слишком низко – Поднять звукосниматель	30-20-23
Избыточный или недостаточный упор для поплавок – Отрегулируйте пружины поплавок	50-29	Инеродный материал внутри и / или сломанные зубы – Удалить материал и / или зубы	–
Закрепление на шарнирах – Удалите мякину и грязь. Сделайте зазор между скользящие части	–	Тюкать кукурузные стебли – Поднять подборщик. Высшее поломки зуба ожидается	30-20,30-23
Не убирают сено чисто		Захват слишком высокий	
Зубья подборщика установлены слишком высоко – Нижний подборщик	30-20,30-23	Шпиндели колес в высоком положении – Опустите шпиндели колес	30-23
Подборщик остается включенным – Ослабьте пружины поплавок	45-29	Заделка раструбов	
Слишком высокая скорость движения по грунту – Уменьшите скорость движения по грунту	–	Слишком тесные концы – Уменьшить тесноту	–
Валки слишком легкие – Сгребайте валки потяжелее	–	Датчик установлен слишком низко – Поднять датчик	30-20,30-23
Удаление погнутых или сломанных зубов – Выпрямление или замена зубов	–	Шины трактора врезаются в стерню – Увеличьте ширину протектора колес	10-11
		Изношенная внутренняя часть съемников	
		Съемники согнуты вверх, ударяясь о зубчатые спирали – Проверьте крепление на раструбах Увеличьте поплавок Увеличьте захват	50-29 30-20,30-23

КАЧЕСТВО ТЮКОВ

Тюки конусообразной формы на пресс-подборщиках, оборудованных монитором. На мониторе отображается тюк правильной формы когда загорается желтый индикатор.

Контрольный блок отправки не отрегулирован –
Отрегулируйте правильную настройку

50-27

Неисправен калибр или направляющий узел –
Замените неисправную деталь

—

Внешние ремни разной длины –
Укоротите ремни до одинаковой длины внутри
38 мм (1-1 / 2 дюйма)

—

Сломана пружина рычага ленточного
ролика – Замените пружину

—

Тюки бочкообразной или конусообразной формы на пресс-подборщиках, оборудованных монитором. Показания датчика высоко в зеленой зоне.

Неправильно отрегулированы узлы подачи
калибра – Отрегулируйте узлы подачи

50-27

Тюки конусообразной формы на пресс-подборщике 545 без монитора –

Индикаторы формы тюков не отрегулированы –
Отрегулируйте правильную настройку

30-12

Сломанная пружина рычага ленточного
ролика – Замените пружину

—

Тюки бочкообразной формы (545 без монитора)

Рычаги роликов ремня не отрегулированы –
Отрегулируйте рычаги роликов ремня

50-28

Слишком короткие внешние ремни –
Правильная длина ремня. Ремни должны иметь
одинаковая длина в пределах 38 мм (1-1 / 2 дюйма)

—

Пресс-подборщик не создает плотных тюков

Внутренняя утечка в гидравлическом баллоне
натяжения ремня цилиндр –
Обратитесь к вашему дилеру JOHN DEERE

Загрязненный или неисправный предохранительный
клапан – Обратитесь к дилеру JOHN DEERE

—

Концы тюков заполнены неплотно – В
концы пресс-подборщика набивается больше сена

—

Регулировка плотности для легких тюков –
Регулировка для более тяжелых тюков

30-19

Ленты для формирования тюков слишком
короткие – Проверьте длину и исправьте

—

Пресс-подборщик не производит рулон в натуральную величину

Ручка регулировки размера рулона не
отрегулирована на желаемый размер рулона –

Отрегулируйте ручку на желаемый размер рулона

30-18

Рычаг натяжителя шпагата не
отрегулирован неправильно –
Отрегулируйте рычаг

50-16,50-17

Ленты для формирования тюков слишком короткие –
Увеличьте длину ремня до рекомендуемой длины

—

ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

Шибер открывается во время прессования (550)		Ворота не заперты. Зеленый индикатор не горит (545 с монитором)	
Шибер не защелкнут –			
При закрытии заслонки поверните селективный регулирующий клапан рычаг трактора до тех пор, пока не загорится зеленый индикатор	–	Препятствие между воротами и рамой – Устраните препятствие	–
Заслонка открывается во время прессования (545 с монитором: зеленый индикатор гаснет)		Налипание сена на ленты при некоторых условиях выращивания - Удалите налипание. Включите ВОМ при закрытии ворота	–
Регулятор плотности рулона слишком ослаблен или гидравлическая система трактора неисправность системы –		Ворота закрываются не полностью, звуковой сигнал функции (545)	
Проверьте регулировку плотности рулона и положение рычага селективного регулирующего клапана трактора, который должен находиться в нейтральном положении. Проверьте гидравлику трактора система	30-199	Препятствие между воротами и рамой – Устраните препятствие	–
Ворота открываются во время упаковки в тюки (545 без монитора или без звуковой сигнализации)		Индикатор плотности тюков выделен красным (550)	
Слишком ослаблен регулятор плотности рулона или гидравлика трактора неисправность системы –		Рычаг селективного регулирующего клапана трактора не в нейтральное положение – Переведите рычаг в нейтральное положение	–
Проверьте регулировку плотности рулона и положение рычага селективного регулирующего клапана трактора, который должен находиться в нейтральном положении. Проверка гидросистемы система	30-199	Неисправен плотномер в тюках – Замените датчик	–
Ворота не защелкнуты, зеленый индикатор не горит (550)		Неисправен клапан плотности тюков – Замените или отремонтируйте клапан	–
Препятствие между воротами и рамой – Устранить препятствие	–		
Налипание сена на ленты при некоторых условиях выращивания - Удалите налипание. Включите ВОМ при закрытии заслонка	–		
Слишком большой зазор между крюками защелки и прокладка – Отрегулируйте упор защелки ворот	50-12		

Устранение неполадок

ОБЩЕЕ

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ТРУДНОСТИ

Ленты не закреплены должным образом

Ручку регулировки плотности тюков трудно повернуть

Нижний рулон задних ворот не регулируется –
Отрегулируйте рулон
Ленты проложены неправильно –

50-13

Стопорное кольцо, прилегающее к корпусу клапана –
Отвинтите стопорное кольцо перед регулировкой
ручки регулировки плотности

30-19

Смотрите схему прокладки ленты и
измените направление ленты
, чтобы на рулонах пресс-подборщика образовался налет шпата или грязи –

50-7,50-8

Высушите резьбу на регулировочном винте –
Нанесите несколько капель масла или сухой графитовой
смазки на резьбу

30-19

Удалите нарост
Ленты не обрезаются квадратно при сращивании –

Поднятый затвор и/или рычаг натяжения ремня создают
дополнительное усилие поворота –

Закрепите ремень

50-36

Отрегулируйте при закрытых воротах и опущенном рычаге натяжения ремня 30-18

Трение ремней для формирования тюков

Неисправность шнуровки ремня

Рычаг натяжения ремня опущен не полностью –
Опустите рычаг натяжения гидравлическим рычагом трактора

Ремни разной длины –
Ремни должны быть одинаковой длины в пределах
38 мм (1-1/2 дюйма).

50-36

Неправильно проложены ремни –
Смотрите схему прокладки ремней и замените
Стартовые рулоны, обмотанные сеном

50-7,50-8

Неподходящие крючки для соединения ремней или некачественное
соединение –
см. раздел "Ремонт ремней".

50-35

Слишком высокая наземная скорость и обороты в минуту при
запуске тюка –

Скопление урожая на валках или направляющих ленты –
Удалите скопление урожая

Уменьшайте обороты до образования сердцевины тюка

Ленты проскальзывают или не проворачиваются

Валки слишком большие –
Уменьшите размер валков
Для тюкования силоса –

Рычаг натяжения ремня не возвращается полностью
к натяжным ремням –
Проверьте, натягивает ли натяжной рычаг ремни.

Смотрите раздел "Трудности с тюкованием силоса".
Тюки застревают в камере

45-13

Ленты слишком длинные –
Обрежьте ленты до нужной длины

Новый пресс-подборщик -
Уменьшайте плотность до тех пор, пока пресс-подборщик не сделает несколько
тюков для полировки боковых листов

30-6

Ленты влажные на своей гладкой поверхности, а тюки
не цилиндрической формы –
Установите торсионный стержень (545)
Повреждение ромбовидного рисунка ленты

60-9

Слишком высокая плотность рулона –
Более низкая плотность рулона на регулирующем клапане

30-19

Скопление материала на стеллаже компрессора приводит к тому, что
ленты соприкасаются с роликом стартера -
Смотрите "Прессование низкорослых сухих зерновых культур" и
"Заготовка силоса".

30-1,30-3

ПАННЕКОМ-545LCCE-281186

ПРОБЛЕМЫ С ОБОРУДОВАНИЕМ ДЛЯ СИЛОСОВАНИЯ

Накопление урожая при заквашивании

Трудности при запуске тюка (влажный урожай из-за дождя)

Скребок слишком далеко от стартового ролика – Отрегулируйте скребок

60-7

Сердцевина не начинает поворачиваться –
Выгрузите сердцевину и начинайте укладку в рулон на самых низких оборотах, пока сердцевина не начнет вращаться (см. "Прессование силоса")
Тюк при содержании сухого материала 40 %

30-3

Лента проходит под точкой зуба

Зуб погнут –
Сформируйте профиль зуба

—

Накопление урожая в горизонтальном валке

Лента (ленты) проскальзывает

Поднимите и заблокируйте заслонку. Заглушите двигатель трактора и очистите горизонтальный валок

—

Слишком тяжелые тюки для силоса –
Уменьшите диаметр тюков*

—

Засорение пресс-подборщика из-за подачи слишком большого количества силоса

Ленты намокают на гладкой поверхности, а тюки не цилиндрические –
Установите торсионный стержень (545)

60-9

Неровные валки – Выгрузите тюк и очистите внутреннюю часть пресс-подборщика (см. "Отсоединение пресс-подборщика от сети" 30-21,30-22

* На пресс-подборщик 550: уменьшите диаметр рулона до 1,2- 1,3 м (59-62 дюйма) и вес рулона до 600 кг (1320 фунтов)

Обслуживание

СОБЛЮДАЙТЕ ТЕХНИКУ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ: Перед обслуживанием или регулировкой пресс-подборщик:

1. Отключите всю мощность.
2. Заглушите двигатель.
3. Подождите, пока не остановятся все движущиеся части.

530SVAE-030285

УСТАНОВКА ШИН



ВНИМАНИЕ: Несоблюдение надлежащих процедур при установке шины на колесо или обод может привести к взрыву, который может привести к повторному это может привести к серьезным травмам или смерти. Не пытайтесь установить шину, если у вас нет соответствующего оборудования и опыта для выполнения этой работы.

Обратитесь за этим к вашему дилеру JOHN DEERE или в квалифицированную службу ремонта шин. При заделке бортов шин на ободах никогда не снимайте соблюдайте максимальное давление накачки, указанное производителями шин для монтажа шин. Накачка сверх этого максимального давления может сломать борт или даже обод, с опасной взрывной силой. Если оба борта не установлены при достижении максимально рекомендуемого давления, спустите, переместите шина, повторно смазать борт и накачать.

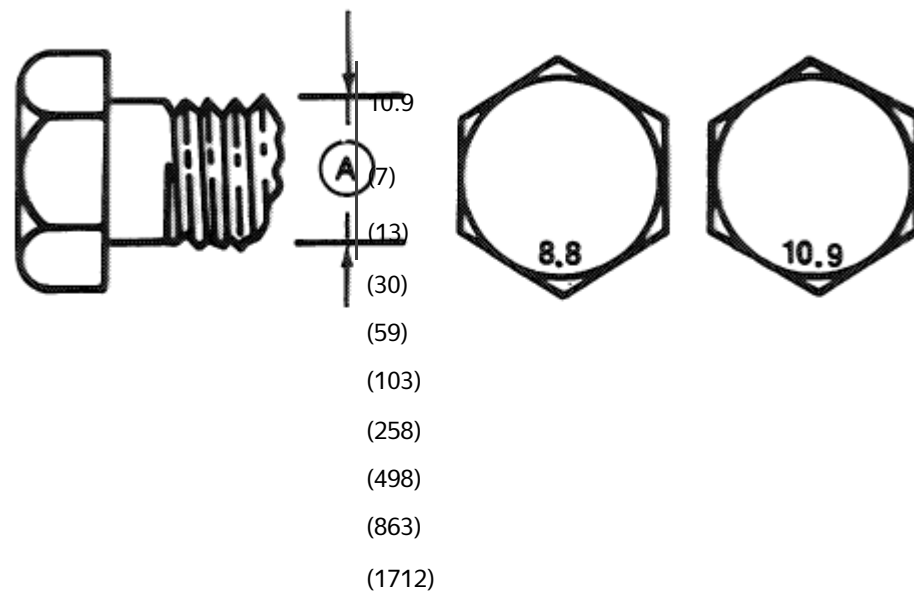
ENTRETOM-550ACCE-030285

ДИАГРАММЫ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА БОЛТА

В таблицах, приведенных ниже, приведены правильные значения крутящего момента для различных болты и винты из крышки. Проверьте затяжку болта периодически, через болт график крутящего момента в качестве ориентира.

МЕТРИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

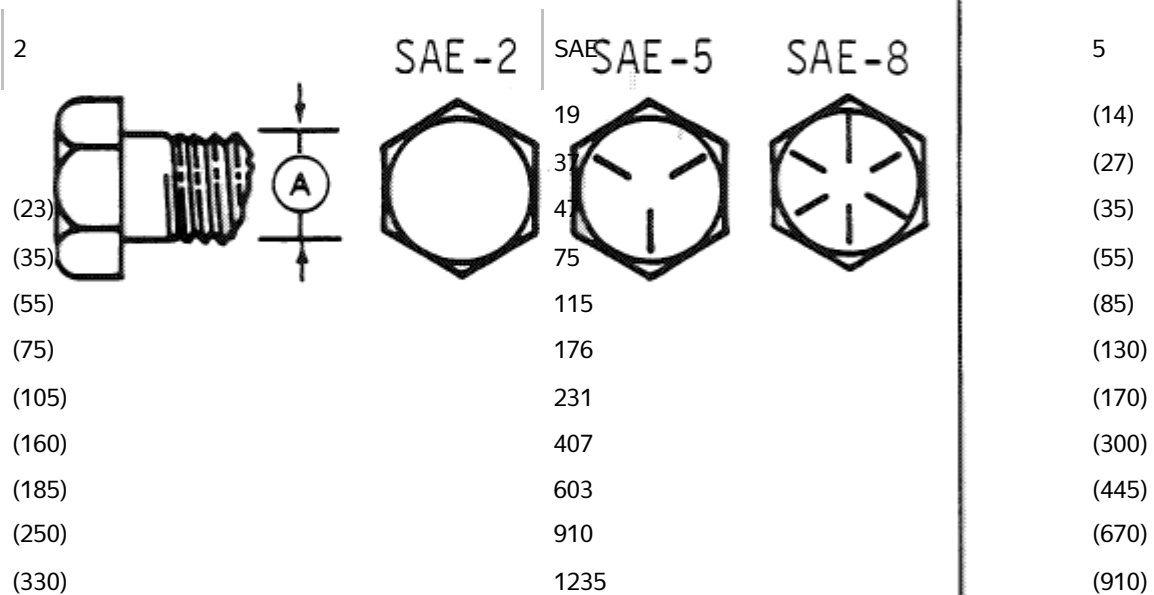
Болт Диаметр	Момент затяжки болта в Нм (ft-ib)		
"A"			
5 мм	6	(5)	9
6 мм	11	(9)	17
8 мм	28	(20)	40
10 мм	55	(40)	80
12 мм	95	(70)	140
16 мм	235	(173)	350
20 мм	475	(350)	675
24 мм	825	(608)	1170
30 мм	1630	(1201)	2320



Замените фурнитуру болтом той же прочности.

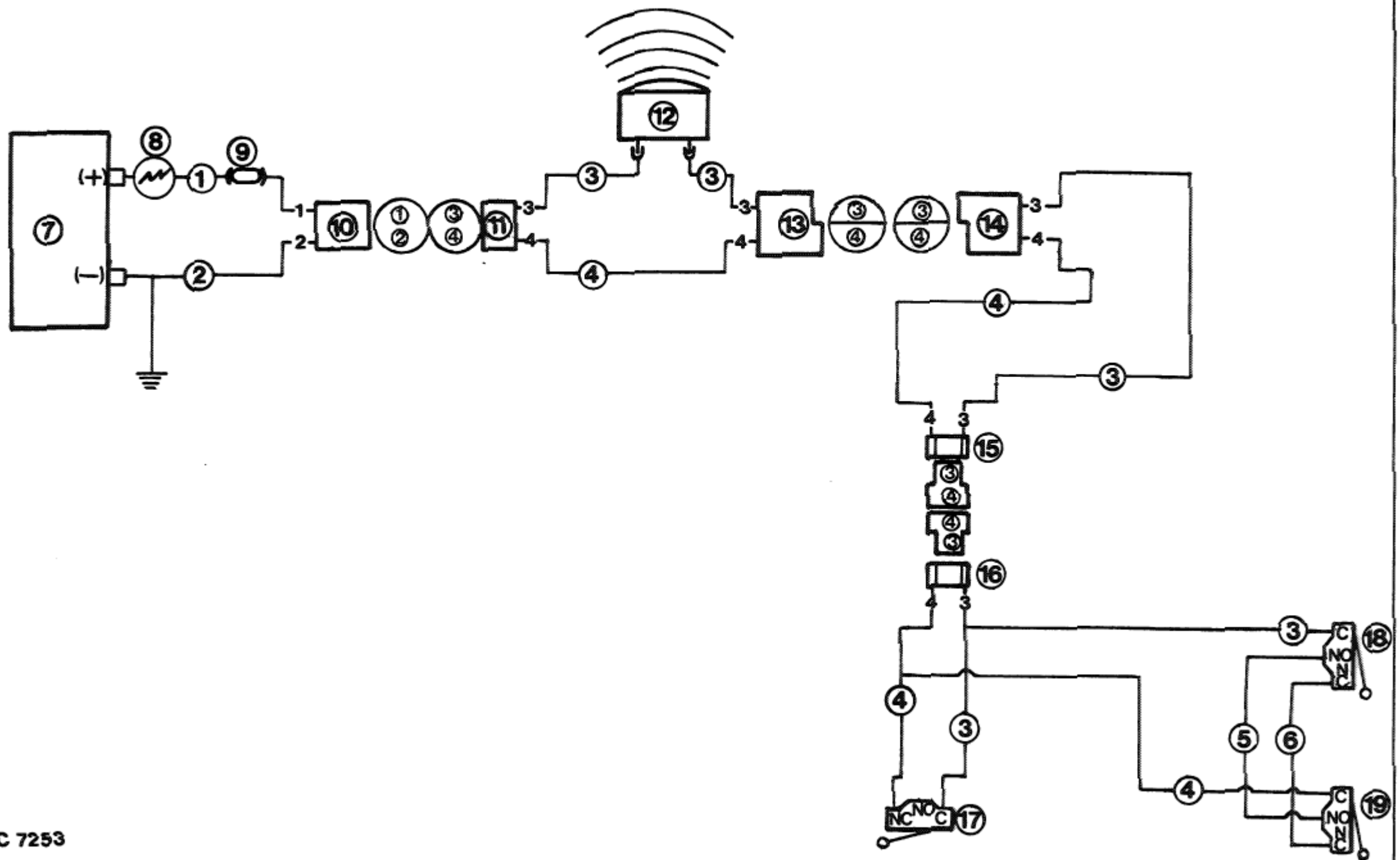
ИЗМЕРЕНИЕ В США

Болт Диаметр	Момент затяжки болта в Нм (ft-ib)		
"A"	SAE		
1/4"	Не используется		
5/16"	Не используется		
3/8"	31		
7/16"	47		
1/2"	75		
9/16"	102		
5/8"	142		
3/4"	217		
7/8"	251		
1"	339		
1-1/4"	447		



ПРИМЕЧАНИЕ: Болты со стопорными гайками должны быть затянуты приблизительно на 65% от значений, указанных выше в таблице.

WIRING DIAGRAM – SOUND ALARM 545



CC 7253

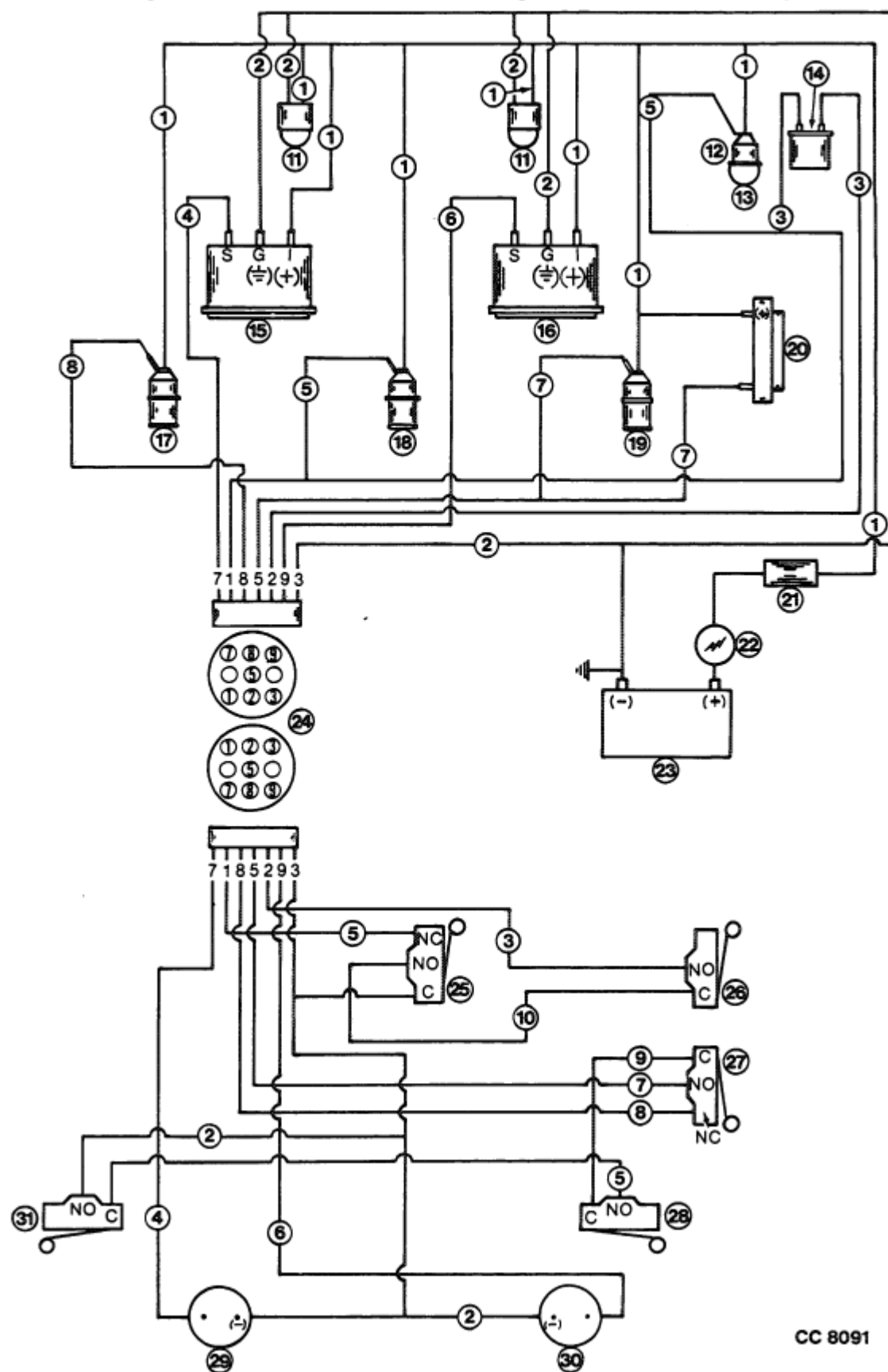
- 1-Красный
- 2-Коричневый
- 3-Синий
- 4-Коричневый
- 5-Зеленый
- 6-Черный

- 7-Аккумулятор
- 8-Выключатель трактора
- 9-Автоматический выключатель
- 10-Розетка трактора
- 11-Вилка трактора

- 12-Звуковая сигнализация
- 13-Розетка от трактора к пресс-подборщику
- 14-Штепсельная вилка пресс-подборщика к трактору
- 15-розетка
- 16-штепсельная вилка

- 17-Выключатель на шпагате
- 18-Выключатель большого размера
- 19-Шиберный выключатель
- С-общий
- NC-нормально закрытый
- НЕТ-Нормально открыт

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ – МОНИТОР КИПЫ
(Стандартно для 550, опционально для 545)



CC 8091

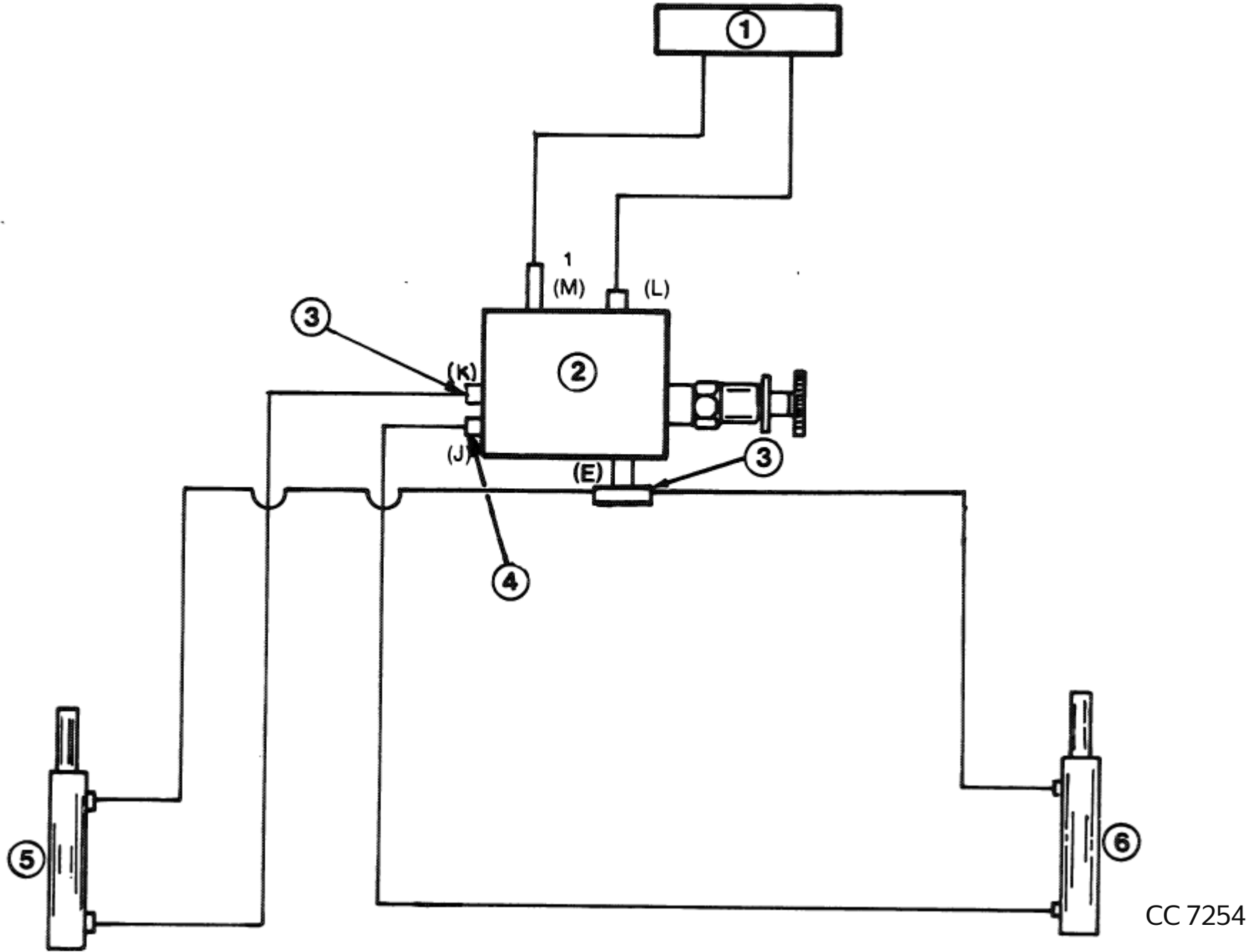
- 1-Красный
- 2-Коричневый
- 3-Серый
- 4-Синий
- 5-Белый
- 6-Желтый
- 7-Зеленый
- 8-Фиолетовый
- 9-Оранжевый

- 10-Бежевый
- Индикатор 11-го калибра
- 12-Схема вспышки
- 13-Лампочка сопротивления
- 14-Сигнализатор
- 15-Индикатор формы тюка L.H.
- 16-Индикатор формы тюка R.H.
- 17-Зеленый индикатор (затвор защелкнут)
- 18-Желтый индикатор (автоматический обмотка шпагатом)

- 19-Красный индикатор (рулон большого размера)
- 20-Рожок для рулона большого размера
- 21-Автоматический выключатель
- 22-Звон
- 23-Аккумулятор
- 24-Разъем (от трактора к пресс-подборщик)
- 25-Переключатель рычага шпата
- 26-Переключатель рычага шпата
- 27-Переключатель рычага шпата
- 28-переключатель защелки ворот R.H.
- 29-Подача формы рулона L.H. блок
- 30-Подача формы рулона R.H. блок
- 31-Л.Х. выключатель защелки ворот

- 28-переключатель защелки ворот R.H.
- 29-Подача формы рулона L.H. блок
- 30-Подача формы рулона R.H. блок
- 31-Л.Х. выключатель защелки ворот
- S-блок передачи данных
- G-Заземление
- I-вход
- NC-нормально замкнутый
- NO-нормально открытый
- C-общий

BALE TENSION AND GATE HYDRAULIC SYSTEM (545)

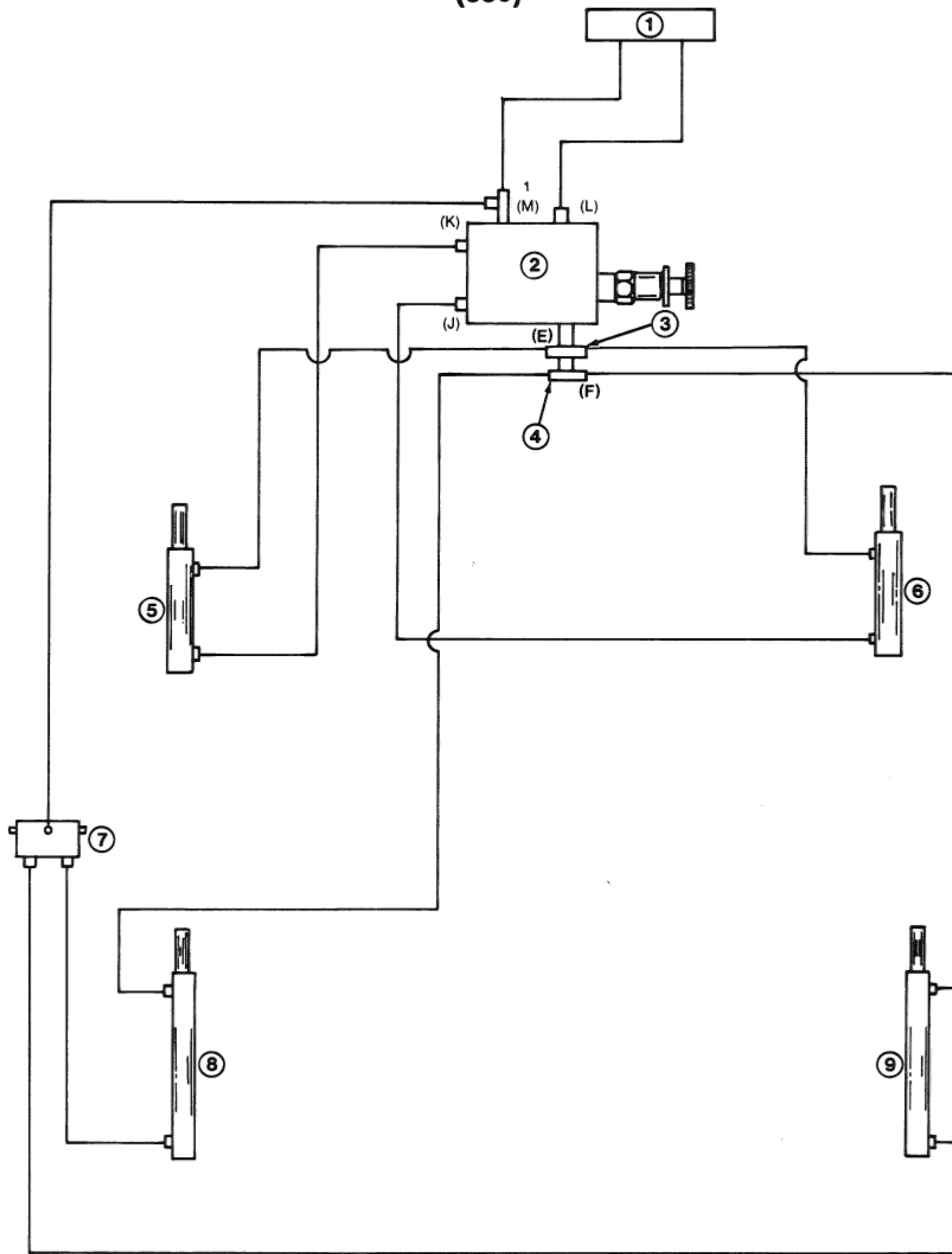


1- Выпускные отверстия трактора
2- Клапан регулирования плотности тюков

3-Верхний порт
4-Нижний порт

5-цилиндровый
6-цилиндровый

BALE TENSION AND GATE HYDRAULIC SYSTEM (550)



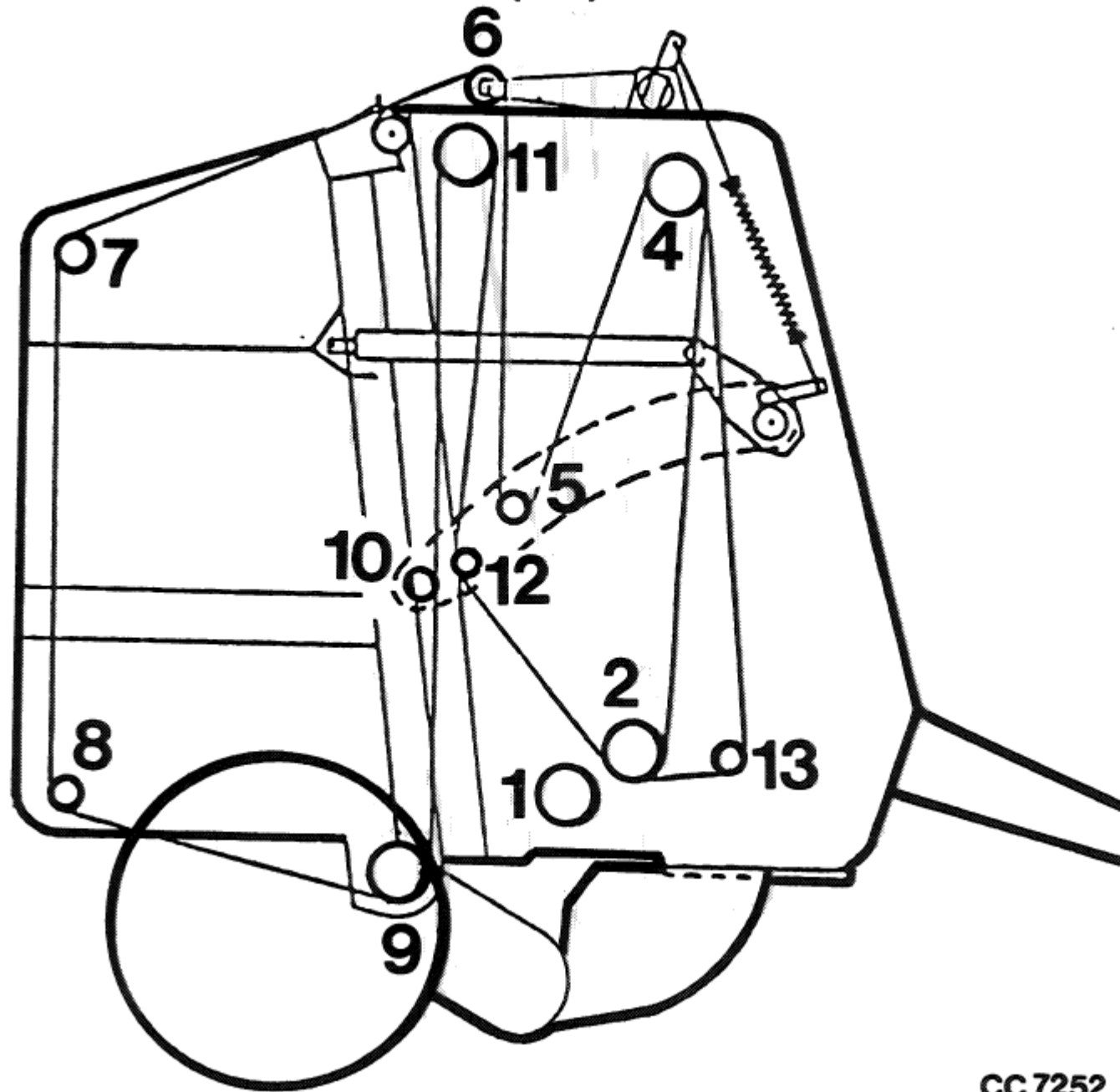
CC 3183

1- Выпускные отверстия трактора
2- Клапан регулирования плотности
токов 3- Верхний порт

4- Нижнее отверстие
5- Цилиндр натяжения ремня
6- Цилиндр натяжения ремня

7- Запорный клапан затвора
8- Цилиндр подъема ворот L.H.
9- Цилиндр подъема ворот R.H.

NUMBERING SYSTEM FOR BALER ROLLS (545)



CC 7252

1-Стартовый рулет

2-Нижний ролик ременной передачи

4-Верхний ролик ременной передачи

5-Ролик натяжного рычага спереди

6-Ролик верхнего рычага

7-Верхний ролик задних ворот

8-Нижний ролик задних ворот

9-Нижний ролик ворот

10-Ролик натяжного устройства заднего рычага

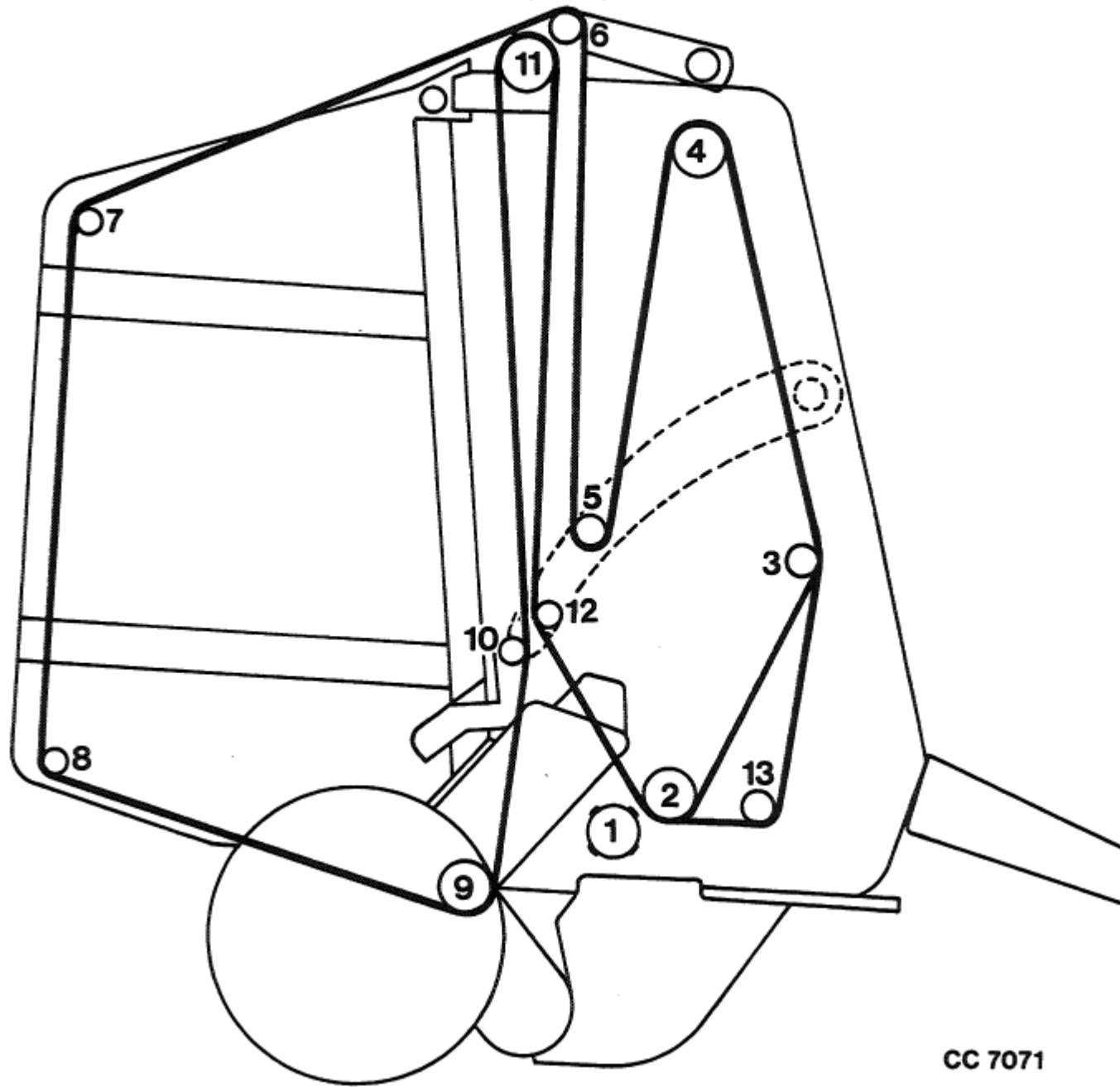
11-Верхний натяжной ролик

12-Натяжной ролик центрального натяжного рычага

13-Натяжной ролик ремня в шахматном порядке

ПРИМЕЧАНИЕ: Приведенные выше цифры не должны быть
используются при заказе запасных частей для роликов
. Всегда обращайтесь к соответствующим запчастям
каталог.

NUMBERING SYSTEM FOR BALER ROLLS (550)



1-Стартерный ролик

2-Нижний ролик ременной передачи

3-Передний натяжной ролик

4-Верхний ролик ременной передачи

5-Натяжной ролик переднего
натяжного рычага 6-Верхний ролик
рычага 7-Верхний ролик задних
ворот 8-Нижний ролик задних ворот
9-Нижний ролик ворот

10-Натяжной ролик заднего натяжного
рычага 11-Верхний натяжной ролик
12-Натяжной ролик центрального натяжного
рычага 13-Натяжной ролик ремня

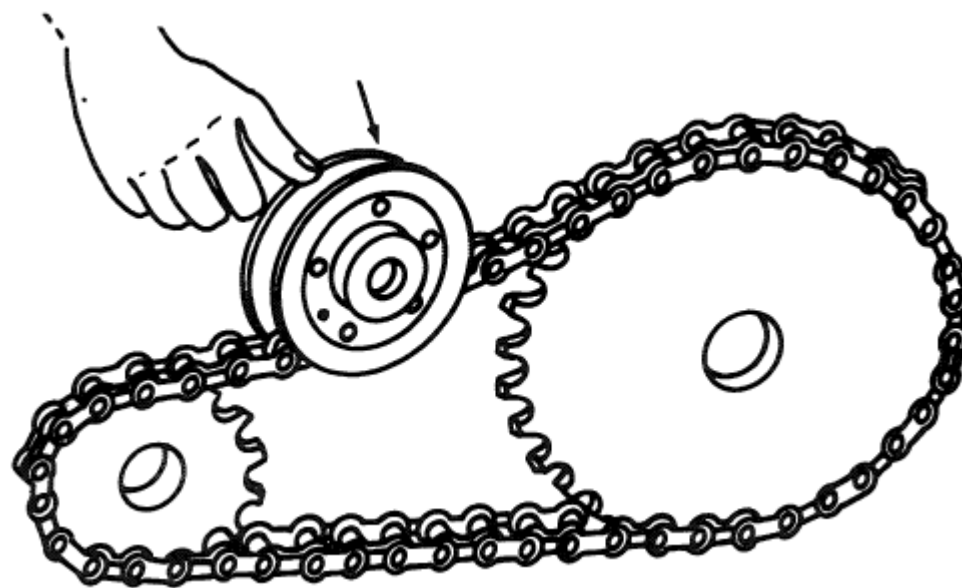
ПРИМЕЧАНИЕ: Приведенные выше номера не должны использоваться при заказе запасных частей для роликов. Всегда обращайтесь к соответствующим запчастям каталог.

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЦЕПИ

Отрегулируйте натяжение всех роликовых цепей, ослабив натяжное устройство крепежные болты и прижав натяжное устройство к цепи с помощью С усилием от 22,6 до 44,1 Н.

Затяните пластиковый колпачок крепления натяжителя нижнего приводного ролика винты с моментом затяжки 81 Нм (60 фут-фунтов). Затяните оставшиеся винты с крепежной крышкой холостого хода увеличивают крутящий момент до 163 Нм (120 фут-фунтов).

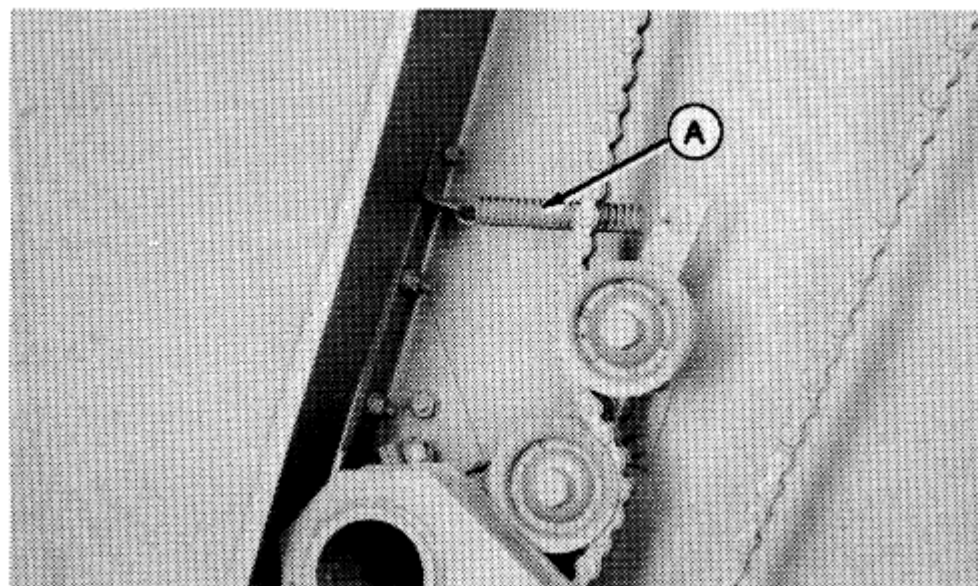
При необходимости отрегулируйте натяжение цепи.



E21791-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА

Если расстояние между крючками на пружине (А) меньше 140 мм (5-1/2 дюйма), снимите один шаг с приводной цепи.



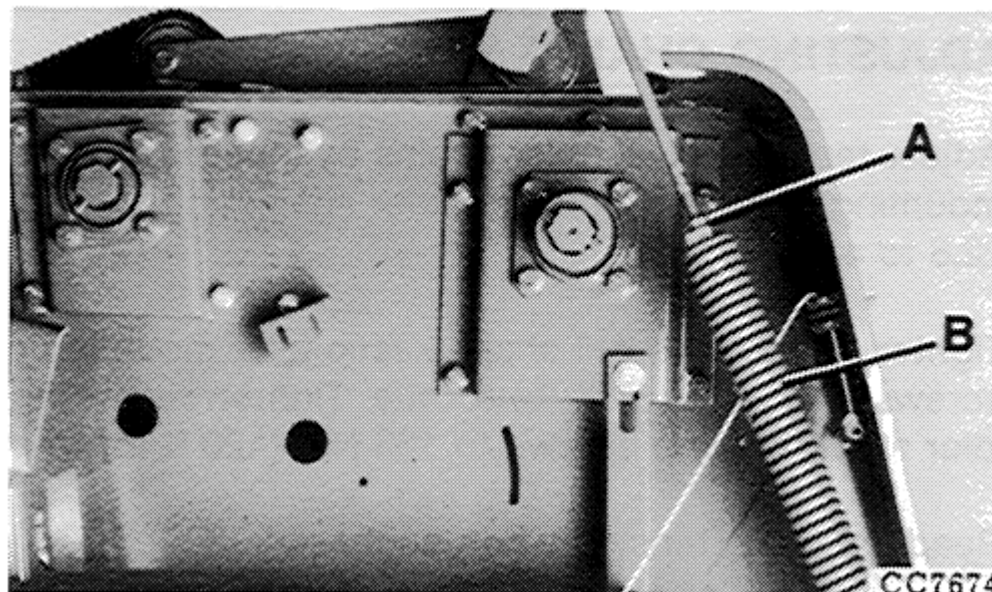
E21743-530SVG-100182

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА ВЕРХНЕГО РЫЧАГА (545)

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а рычаг натяжения ремня должен быть в нижнее положение.

Пружина натяжения верхнего рычага расположена с правой стороны пресс-подборщика.

1. Ослабьте контргайку (A).
2. Поверните пружину (B) до тех пор, пока она не достигнет 380 мм (15 дюймов).
3. Снова затяните контргайку (A), используя гаечный ключ на пружине заглушка.

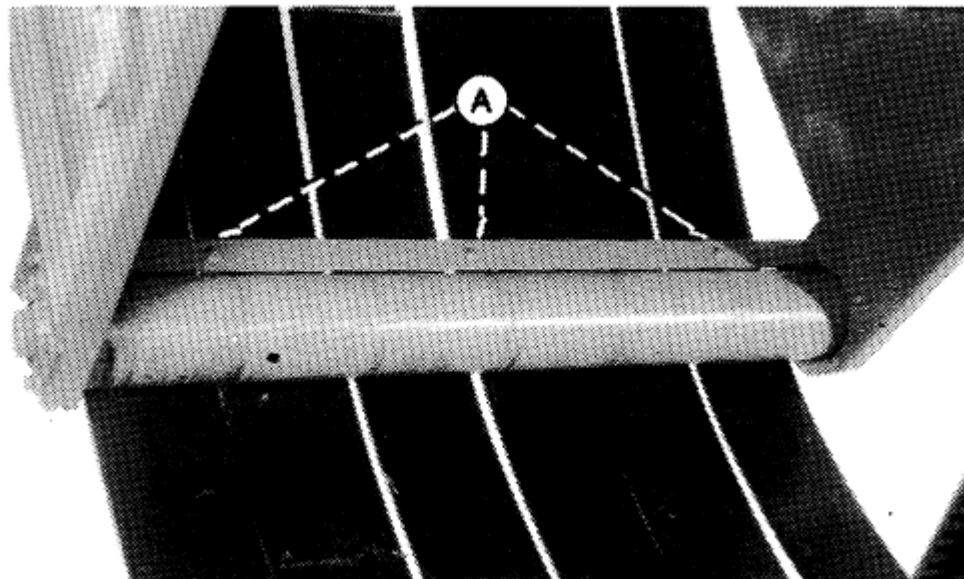


CC7674-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕГО СКРЕБКА ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА

Откройте ворота на удобную высоту и зафиксируйте их защелкой

Ослабьте гайки (A) и отрегулируйте скребок до соприкосновения с подающим роликом. Снова затяните гайки (A).



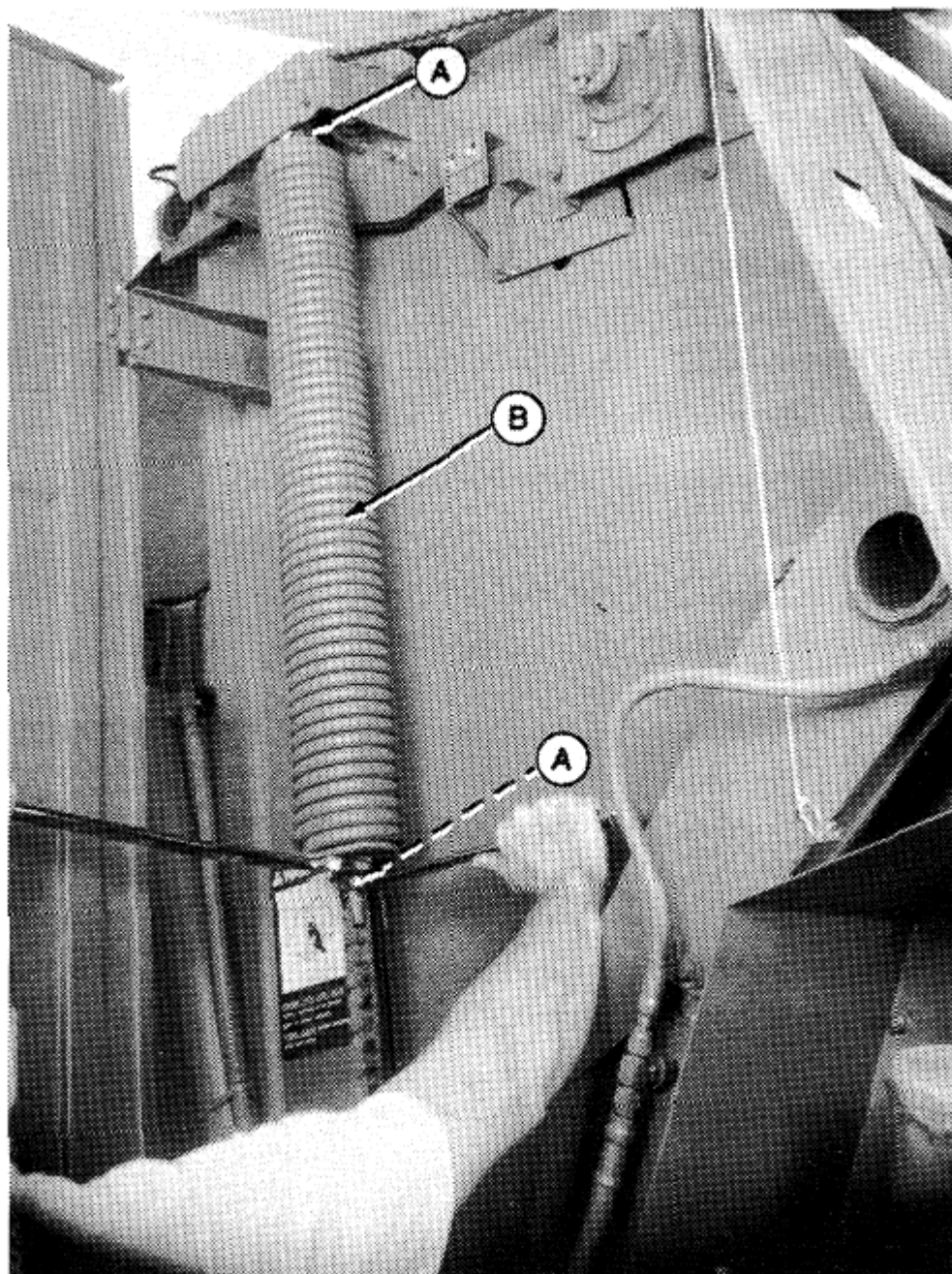
E21747-545ACCE-030285

РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИН НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ (550)

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а рычаг натяжения ленты должен находиться в нижнем положении.

Пружины натяжения ленты расположены с правой и левой стороны пресс-подборщика.

1. Ослабьте контргайки (A).
2. Вращайте пружину (B) до тех пор, пока верхний и нижний рым-болты не будут полностью затянуты в пружинную заглушку.
3. Затяните стопорные гайки (A) с помощью гаечного ключа на пружинной заглушке чтобы предотвратить перекручивание цепи.



E21745-545ACCE-281186

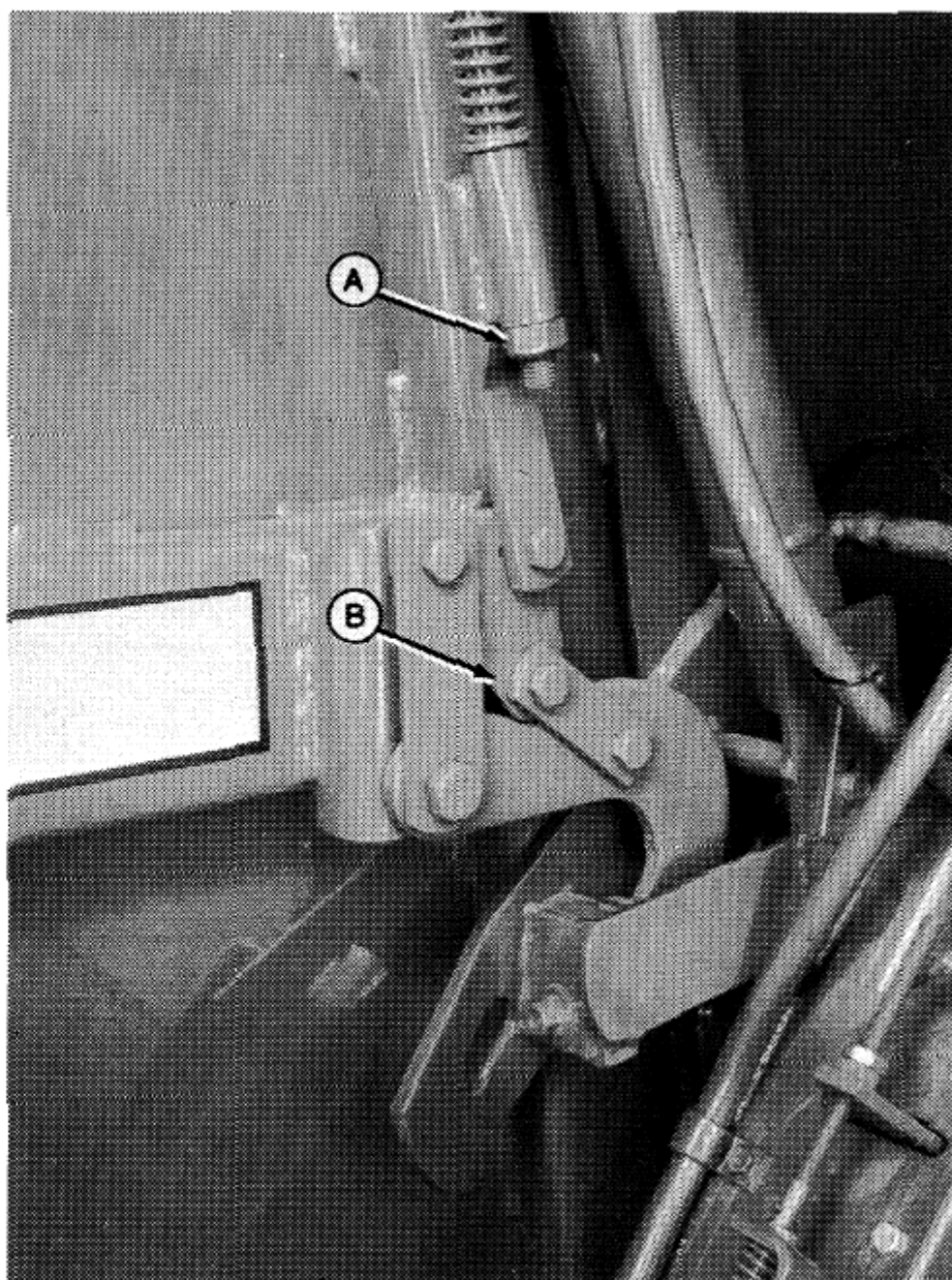
ADJUSTING GATE LATCH (550)

Close the gate completely.

Adjust nut (A) until plate (B) just touches relief notch in hook.

Repeat on opposite side.

NOTE: If gate and frame of the baler are not properly aligned one latch may not be engaged while baling. See your JOHN DEERE dealer and have the gate straightened.



E22663-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА УПОРА ЗАЩЕЛКИ ВОРОТ (550)

Закройте и защелкните ворота.

Толкните защелку ворот (A) вперед рукой. Если расстояние составляет- между упором защелки ворот (B) и упорной накладкой (C) нет $2 \pm 1 \text{ mm } 0.079 \pm 0.039 \text{ in.}$ при необходимости выполните прокладку выполнение этой процедуры:

1. Ослабьте болт (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладки имеют прорези, поэтому болт не обязательно крепить
Удалено.

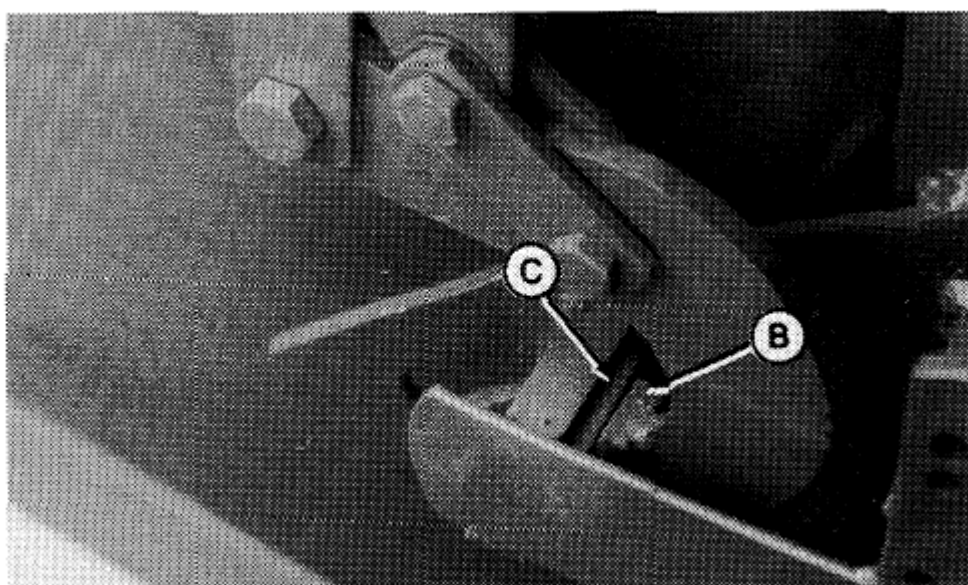
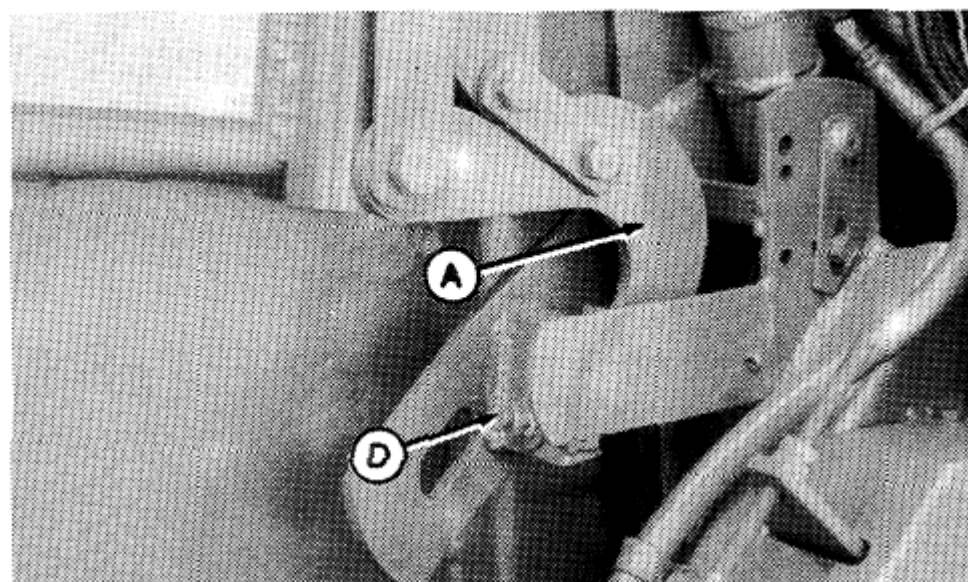
2. Если расстояние превышает 3 мм (0,118 дюйма), перенесите перемещайте прокладки из положения хранения в положение подгонки до тех пор, пока не будет достигнуто расстояние в $2 \pm 1 \text{ mm } 0.079 \pm 0.039 \text{ in.}$

3. Если расстояние меньше 1 мм (0,039 дюйма), перенесите перемещайте прокладки из положения установки в положение хранения до тех пор, пока не будет достигнуто расстояние в $2 \pm 1 \text{ mm } 0.079 \pm 0.039 \text{ in.}$

4. Отцентрируйте прокладки и стопорную накладку и затяните болт (D).

5. При необходимости повторите процедуру с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если правильная регулировка невозможна, опустите заслонку (двигатель трактора заглушен). При наличии зазор только с одной стороны ворот, обратитесь к своему Дилеру JOHN DEERE и отрегулируйте ворота



РЕГУЛИРОВКА ХОДА ЛЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а ворота закрыты.

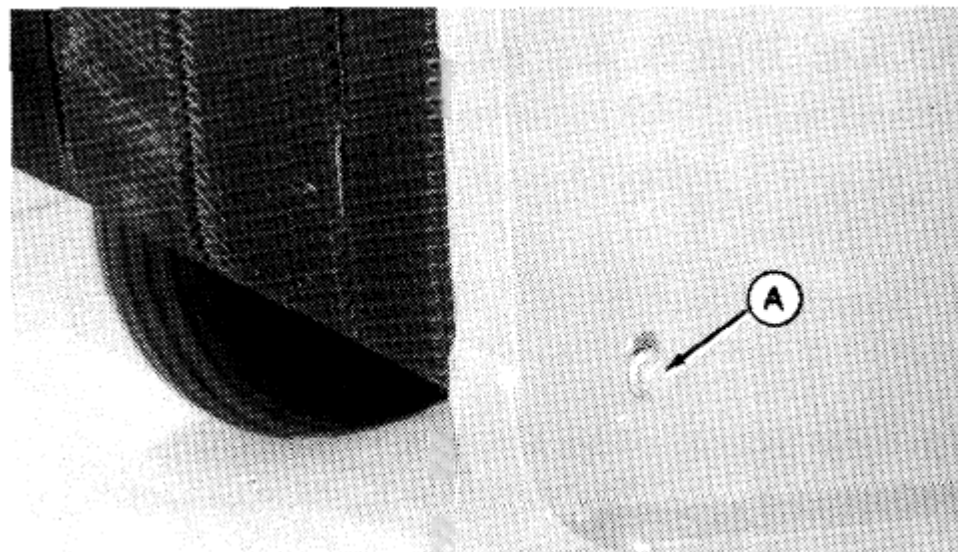
Установив пресс-подборщик на ровную поверхность, включите ВОМ отбора мощности и работайте на низкой скорости.

Следите за перемещением ленты по нижней направляющей ленты.

Если ленты перемещаются влево, выполните следующую процедуру.

1. Заблокируйте ворота с помощью запорного клапана (550)
2. Используя клапан селективного регулирования трактора, поднимите ремень натяните рычаг, чтобы ослабить ремни.
3. Заглушите двигатель трактора.
4. Ослабьте болт (A), поднимите правый конец ролика в его пазу и затяните болт.
5. Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и снова проверьте отслеживание. При необходимости отрегулируйте.
6. Если ремни движутся вправо, повторите шаги 1, 2 и 3 (550) или 2 и 3 (545).
7. Ослабьте болт с левой стороны и поднимите ролик в его паз. Затяните болт.
8. Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и снова проверьте систему слежения. При необходимости отрегулируйте.
9. Если винт с заглушкой поднят до верха паза и необходима регулировка, опустите винт с заглушкой в паз на противоположной стороне пресс-подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если ворота и рама пресс-подборщика не выровнены должным образом, результатом может быть неправильное крепление ленты.
Обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE и попросите отрегулировать ворота.

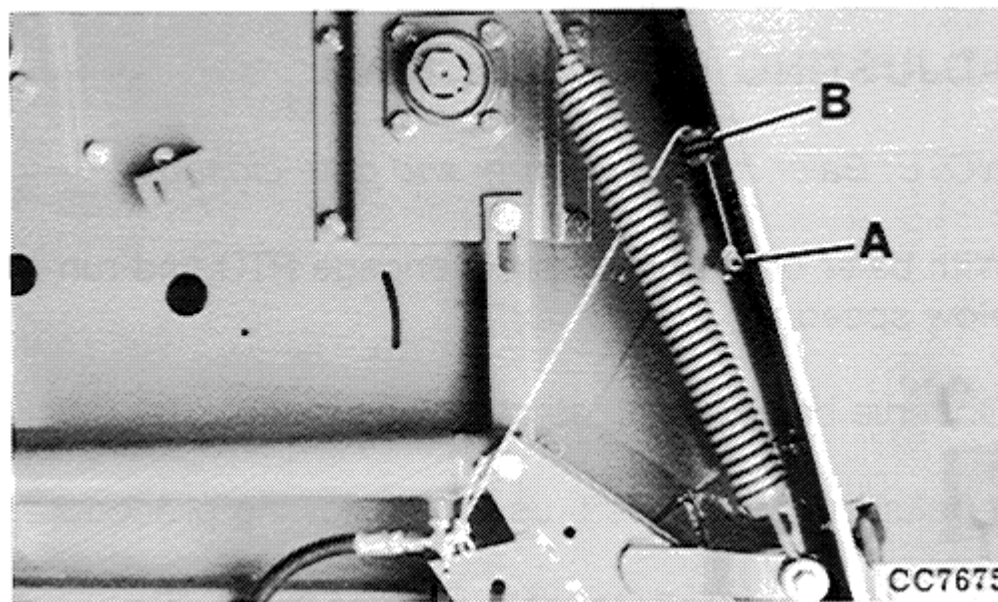


РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАТОРА РАЗМЕРА ТЮКА (545)

Закройте заслонку.

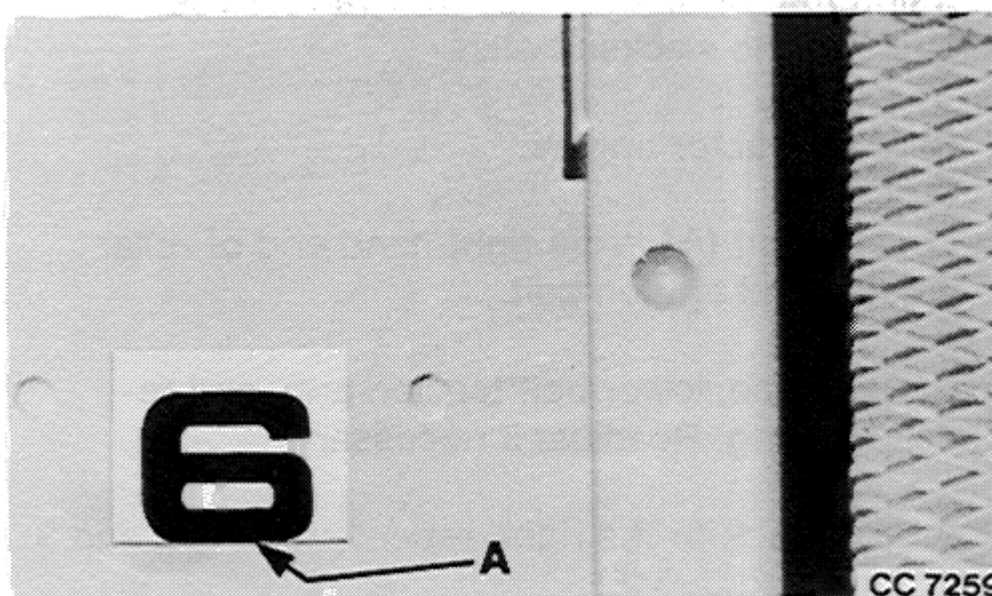
С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня в максимальное положение.

Привяжите веревку к отверстию индикатора размера тюка (A) и проденьте ее через направляющую для шпегата (B).



CC7675-545ACCE-281186

Отрегулируйте веревку так, чтобы нижняя часть цифры "6" находилась на одном уровне с нижней частью окна размера тюка (A).

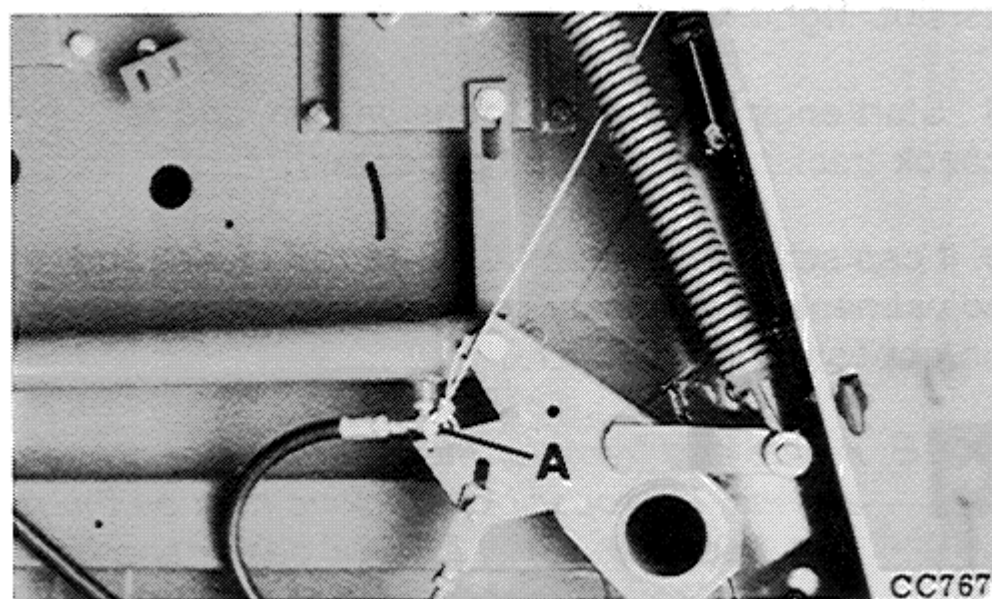


CC7259-545ACCE-030285

Привяжите другой конец веревки к рычагу натяжения ремня (A), как показано.

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, опустите рычаг натяжения ремня.

Рычаг натяжения был опущен для иллюстрации. устанавливается, чтобы показать расположение узла.



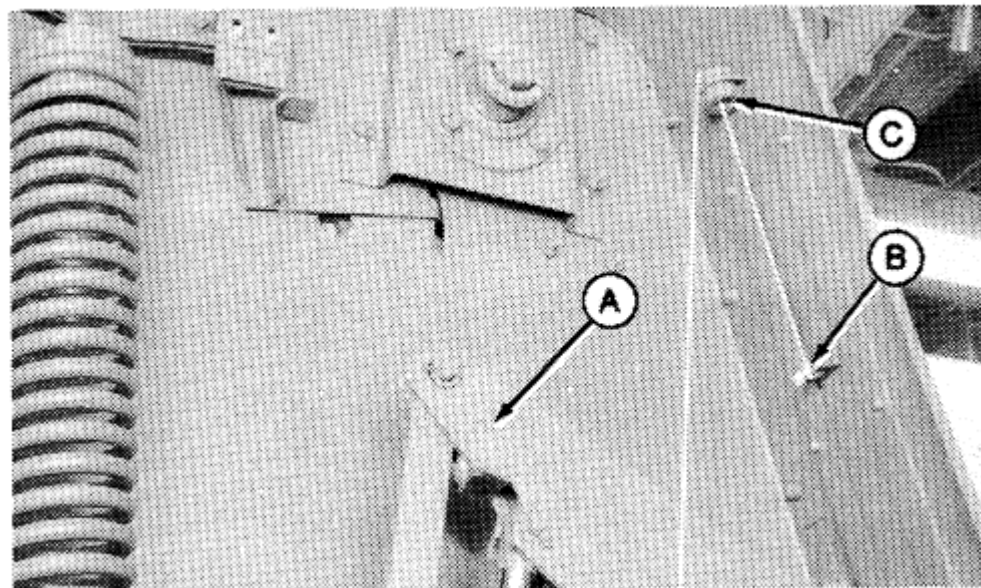
CC7676-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ИНДИКАТОРА РАЗМЕРА ТЮКА (550)

Заприте ворота в закрытом положении.

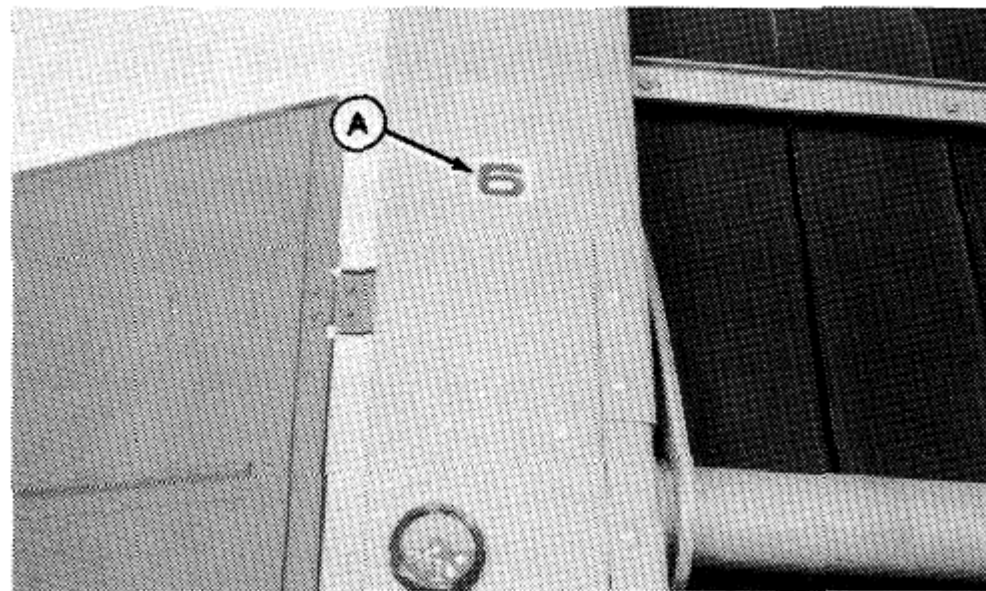
С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня (A) в самое высокое положение.

Привяжите веревку к отверстию индикатора размера тюка (B) и проденьте его через направляющую для шпегата (C).



E21750-545ACCE-281186

Отрегулируйте веревку так, чтобы цифра "6" располагалась по центру на окно размера тюка (А).

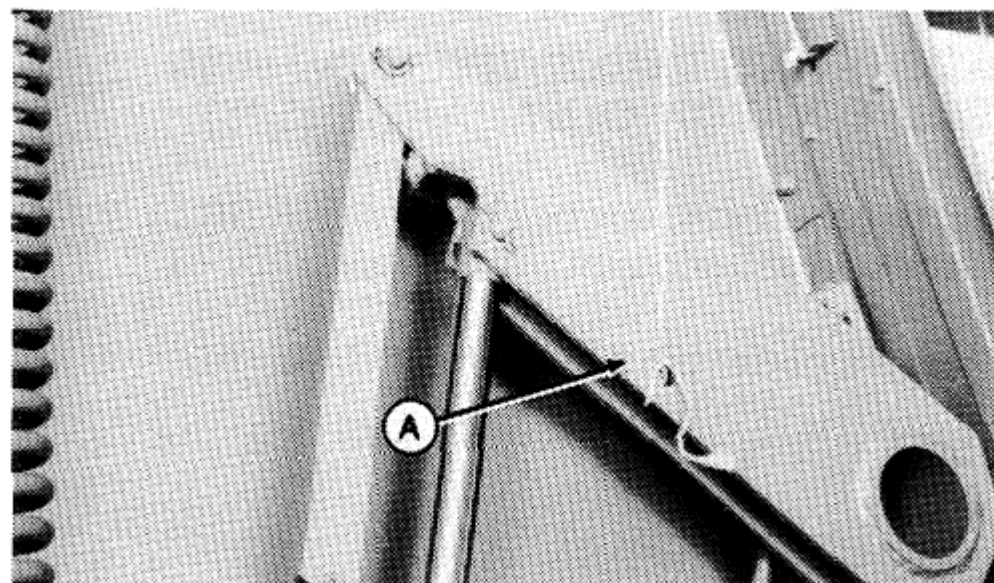


E21751-545ACCE-281186

Привяжите другой конец веревки к рычагу натяжения ремня (А) как показано.

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, опустите рычаг натяжения ремня.

Откройте заслонку.



E21752-545ACCE-281186

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ РЕГУЛЯТОР ХОЛОСТОГО ХОДА ПРИВОДА НАСОСА.

1. Закрывать ворота.

2. Снимите шплинт и штифт вилки из отверстия (В).

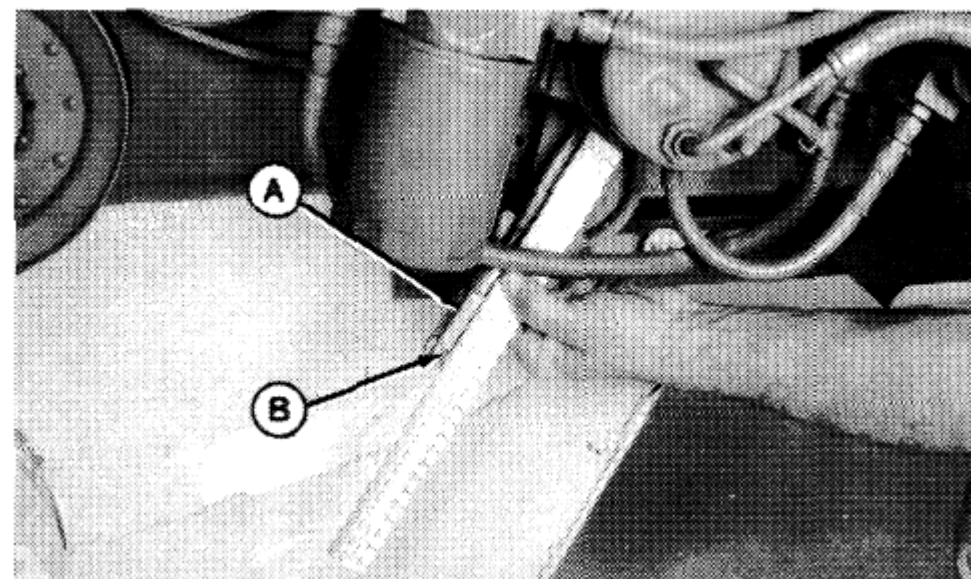
Ось стержня вниз в указанное положение и ослабьте замок гайка.

3. Отрегулируйте скобу (А), чтобы получить 170 мм (6-11 / 16 дюймов) расстояние от центра отверстия в скобе до центра согните конец стержня.

4. Затяните контргайку.

5. Установите зажимной штифт и шплинт.

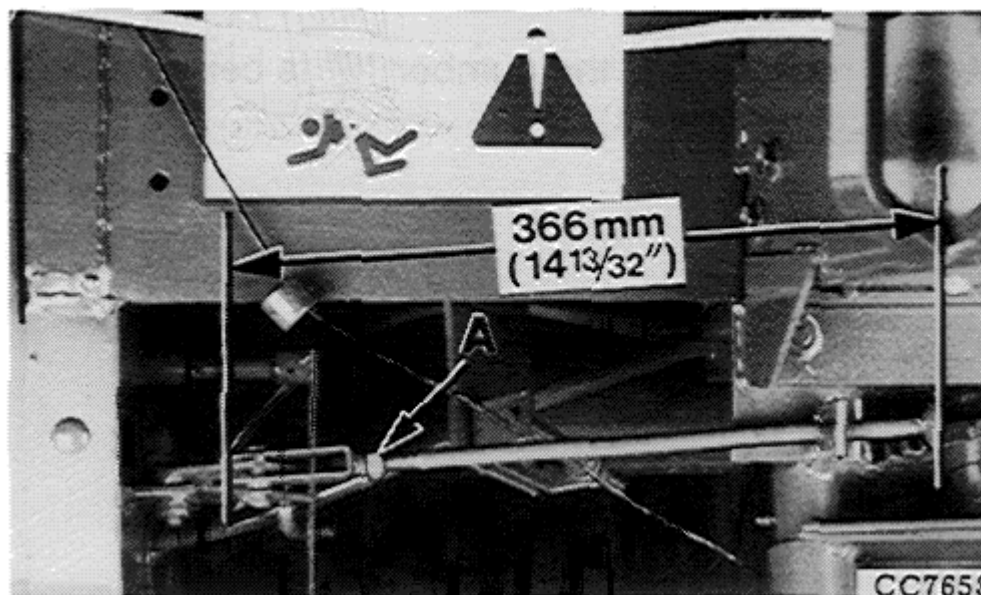
ПРИМЕЧАНИЕ: При тюковании, если рычаг шпагата перемещается перед рулон достиг заданного диаметра, необходимо увеличить длину стержня более чем на 170 мм (6-11/16 дюймов).



E21753-550ACCE-030285

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ШТОКА КЛАПАНА

1. Ослабьте контргайку (А).
2. Отрегулируйте стержень на 366 мм (14-13/32 дюйма).
3. Затяните контргайку (А).

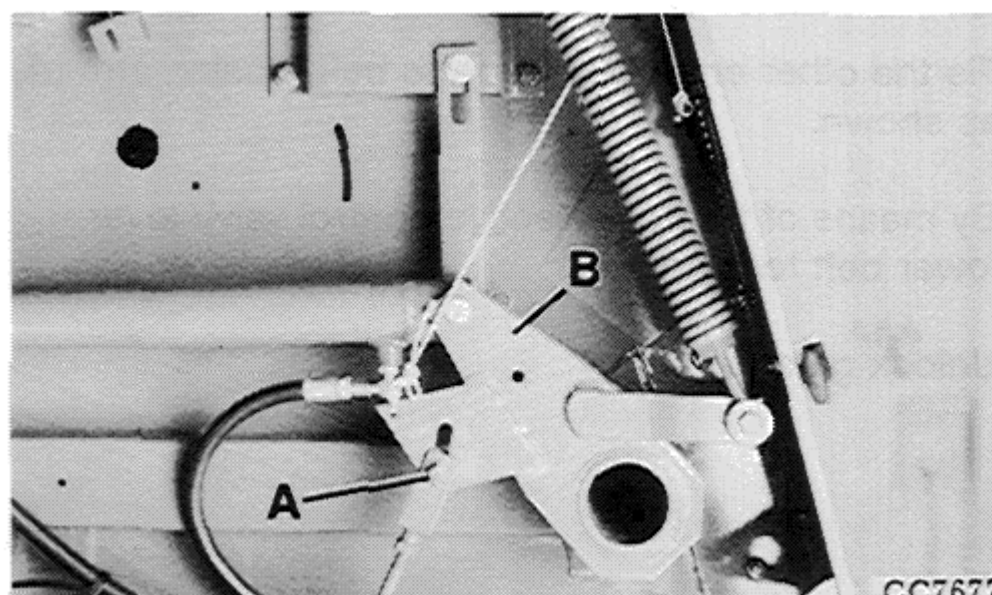


CC7658-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ТЯГИ НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА И ЗАЗОР Между ЗАЩЕЛКАМИ КЛАПАНА (545)

Закройте заслонку и опустите рычаг натяжения ремня (В) с помощью рычага селективного клапана управления трактором.

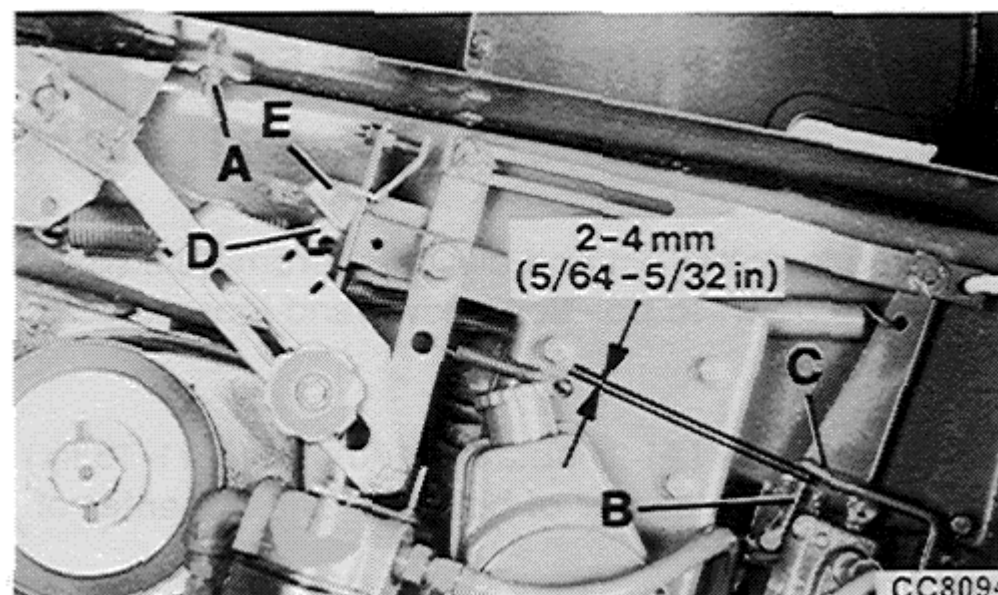
Снимите шплинт и шпильку со скобы (А).



CC7677-545ACCE-281186

Прижав раструб к упорным шайбам (А), добавьте или уберите снимите шайбы по мере необходимости, чтобы обеспечить расстояние от 2 до 4 мм (от 5/64 до 5/32 дюйма) между защелкой рычага клапана (В) и рычаг клапана (С). Шатун привода насоса (D) должен свободно защелкиваться защелкой привода насоса (Е). Если нет, отрегулируйте сняв одну стопорную шайбу.

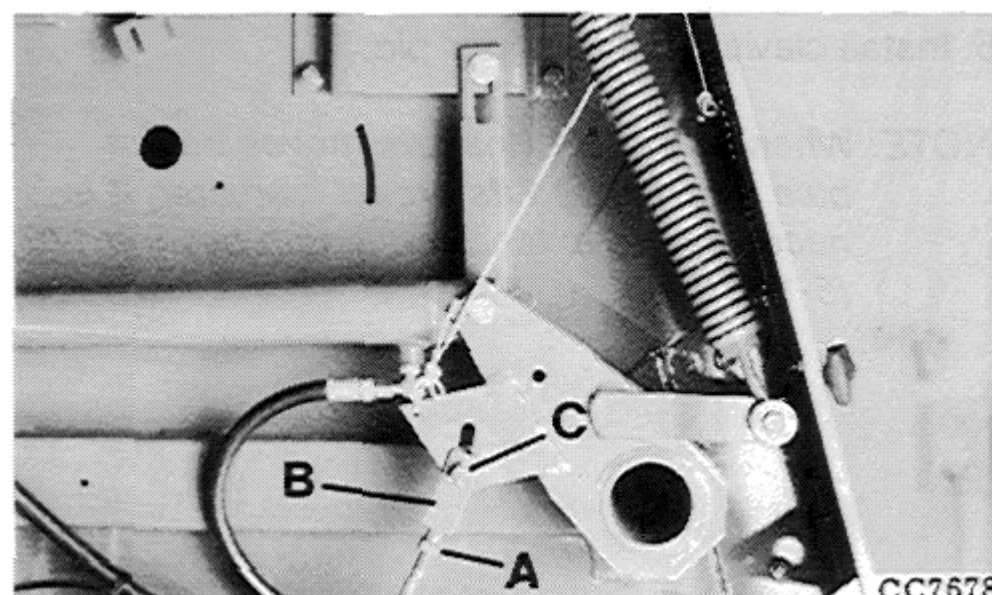
Не снимайте больше шайб, чем необходимо.



CC8094-545ACCE-281186

Уперев раструб в стопорные шайбы, ослабьте контргайку (А) и отрегулируйте фиксатор (В) так, чтобы штифт фиксатора (С) находился в нижней части паза на рычаге натяжения ремня.

Затяните контргайку и установите штифт (С) и шплинт.

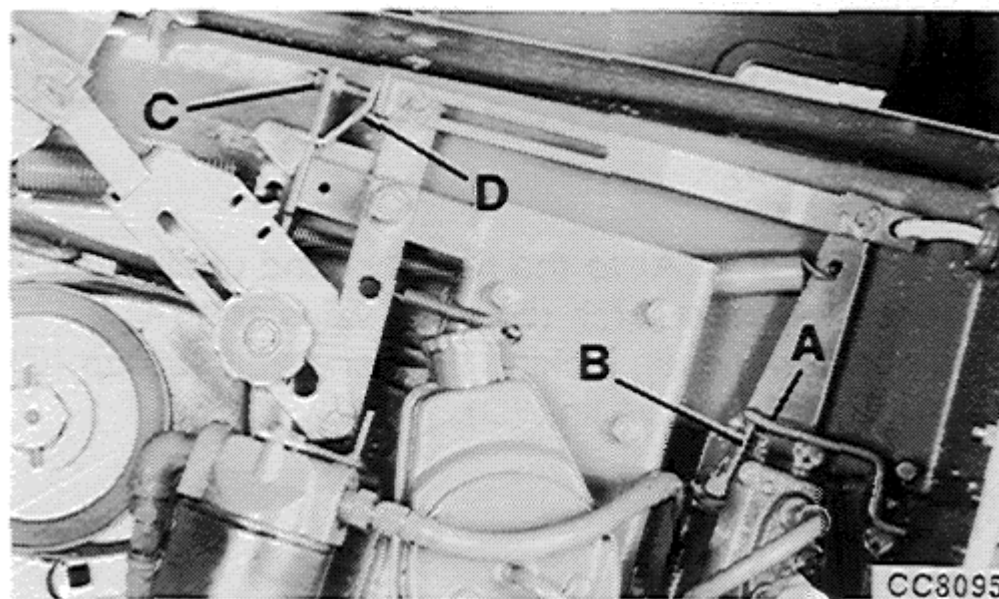


CC7678-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО СТЕРЖНЯ ДЛЯ ШПАГАТА И ЗАЗОР МЕЖДУ ЗАЩЕЛКАМИ КЛАПАНА (545) (Продолжение)

Переместите рычаг клапана (А) назад рукой до тех пор, пока он просто не коснется защелки клапана (В). Удерживая рычаг клапана (А) в положении в этом положении ослабьте стопорные гайки и отрегулируйте упор (С) пока он не коснется рычага клапана (D).

Затяните стопорные гайки.



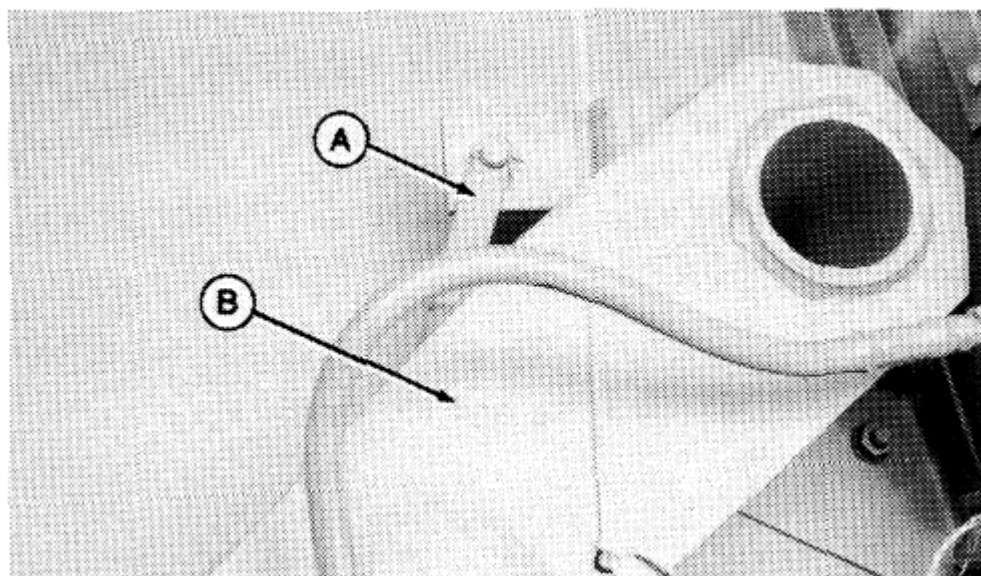
CC8095

CC8095-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ТЯГИ НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА И ЗАЗОР Между ЗАЩЕЛКАМИ КЛАПАНА (550)

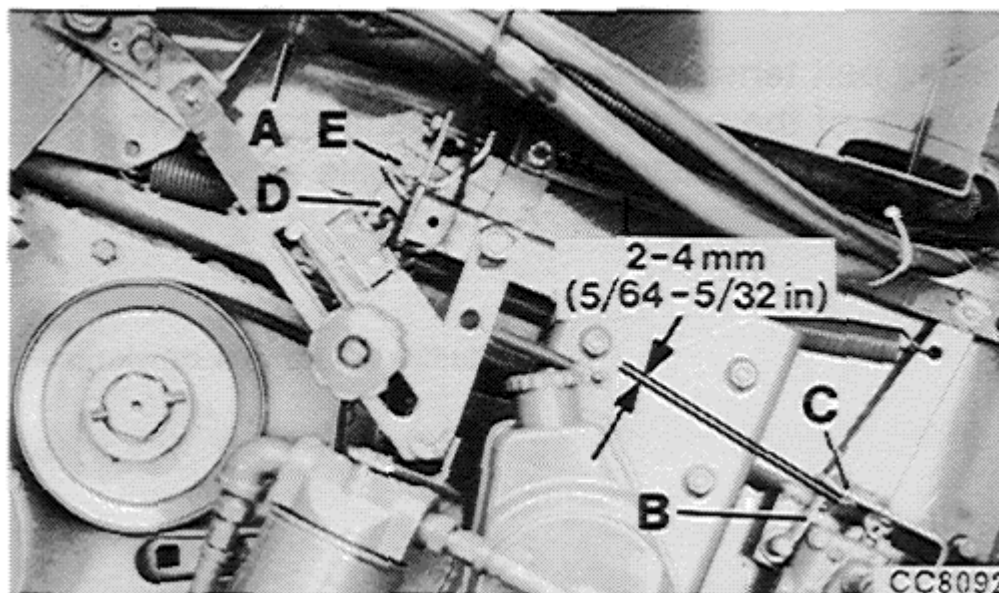
Закройте заслонку и опустите рычаг натяжения ремня (В) с помощью трактора рычаг селективного регулирующего клапана.

Снимите шплинт и шпильку со скобы (А).



E21756-545ACCE-281186

Прижав раструб к упорным шайбам (А), добавьте или уберите снимите шайбы по мере необходимости, чтобы обеспечить расстояние от 2 до 4 мм (от 5/64 до 5/32 дюйма) между защелкой рычага клапана (В) и рычаг клапана (С). Шатун привода насоса (D) должен свободно защелкиваться защелкой привода насоса (Е). Если нет, отрегулируйте сняв одну стопорную шайбу.

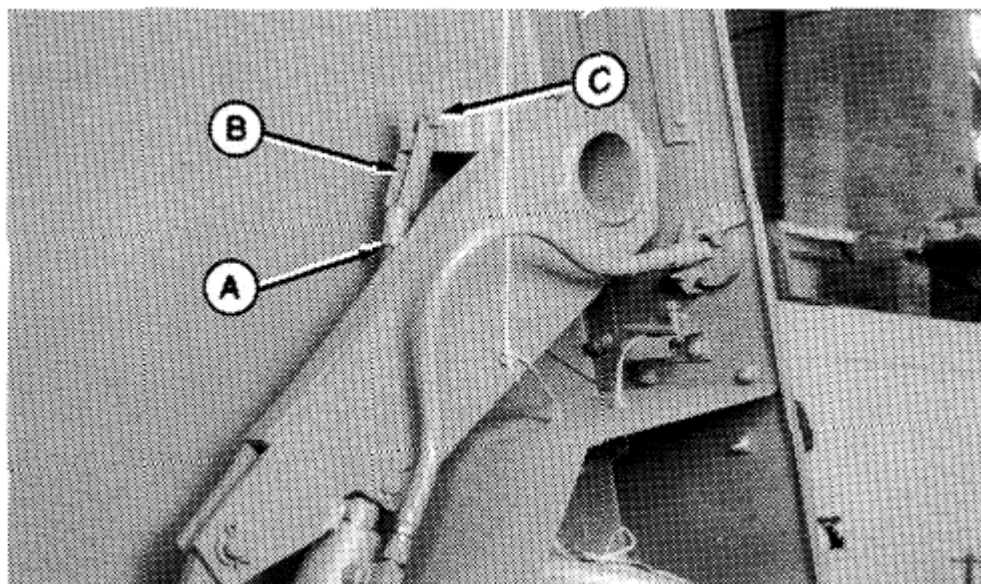


CC8092

CC8092-545ACCE-281186

Прижав раструб к стопорным шайбам, ослабьте контргайку (А) и отрегулируйте скобу (В) так, чтобы она находилась по центру в пазу на рычаге натяжения ремня.

Затяните контргайку и установите штифт (С) и шплинт.

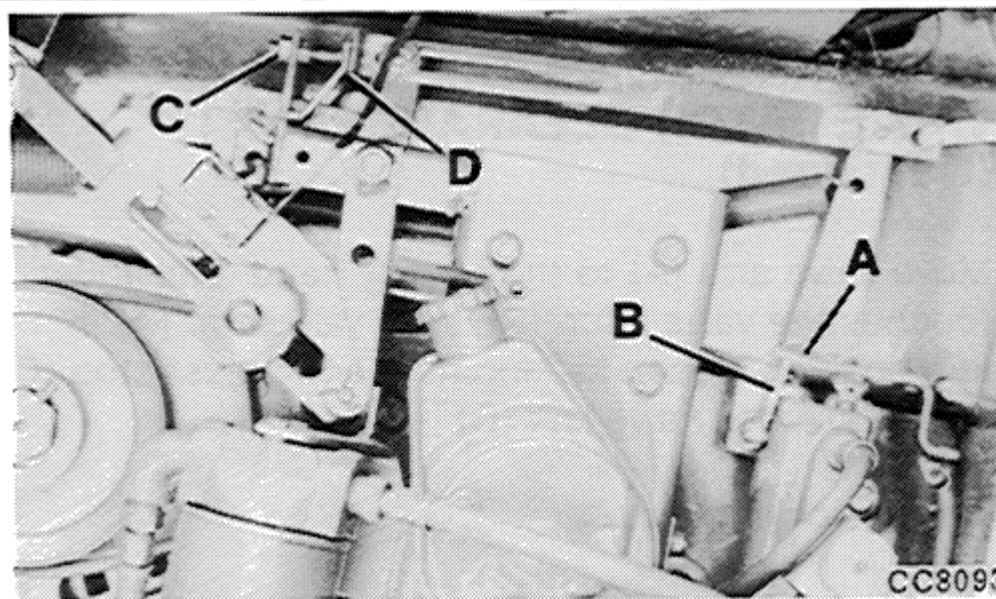


E21758-550ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖНОГО СТЕРЖНЯ ШПАГАТА И ЗАЗОР Между ЗАЩЕЛКАМИ КЛАПАНА (550) (Продолжение)

Переместите рычаг клапана (А) назад вручную до тех пор, пока он не будет просто касаться защелки клапана (В). С рычагом клапана (А) в в этом положении ослабьте стопорные гайки и отрегулируйте упор (С) пока он не коснется тяги клапана (D).

Затяните стопорные гайки.



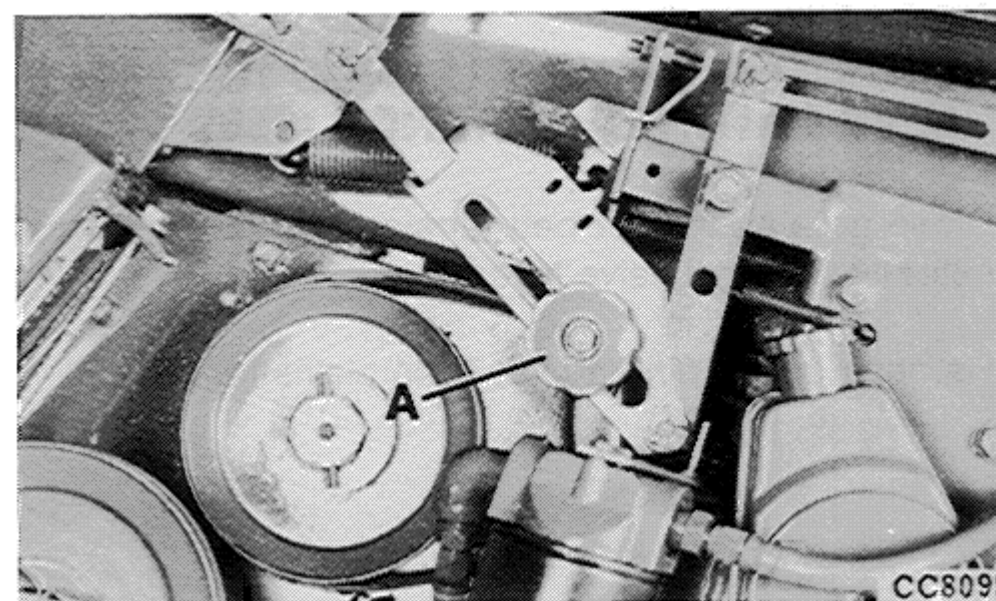
CC8093

CC8093-545ACCE-281186

ПРОВЕРКА ЗАЩЕЛКИ ПРИВОДА НАСОСА РЕГУЛИРОВКА (545)

Защелка привода насоса была опломбирована на заводе и в дальнейшей регулировке не нуждается.

Чтобы проверить правильность регулировки, установите ручку регулировки размера тюка (А) в положение наибольший размер тюка (до упора вперед).

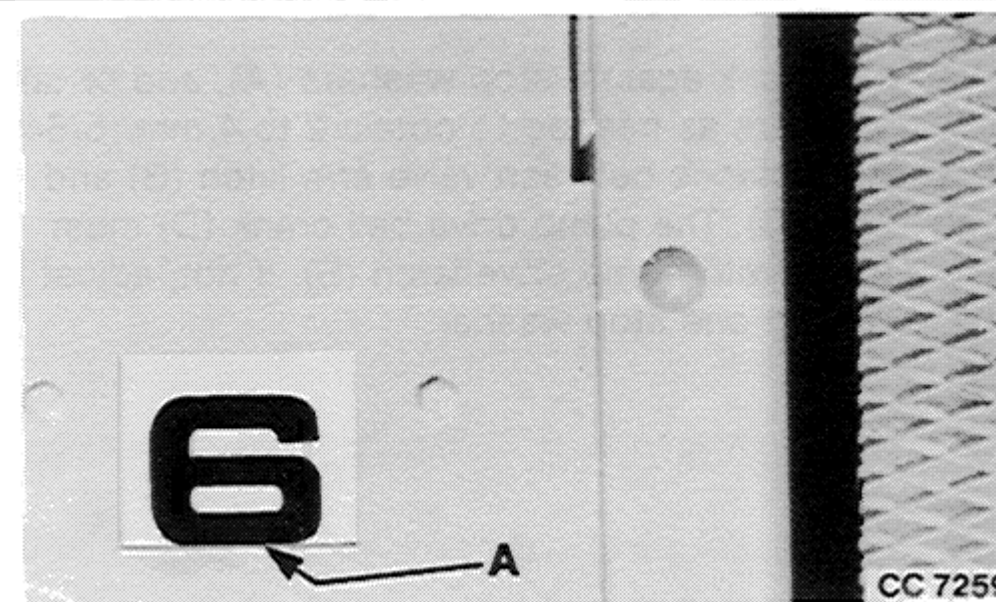


CC8099

CC8099-545ACCE-281186

Поднимите рычаг натяжения ремня до верхнего упора. Убедитесь, что нижняя часть цифры "6" находится на одном уровне с нижней частью окна. Если нет, отрегулируйте тросик индикатора размера рулона (см. "Настройка индикатора размера рулона").

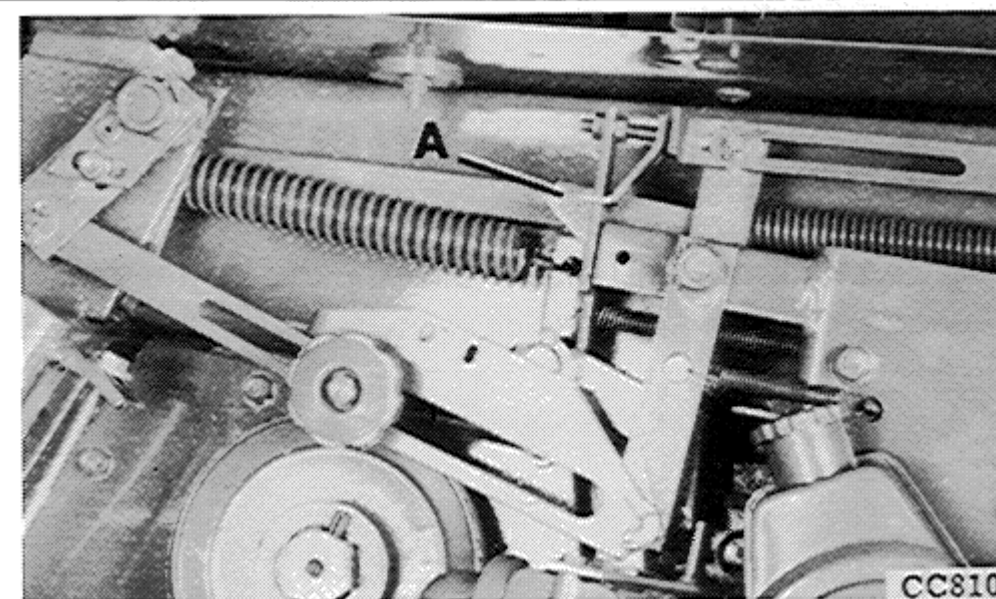
А-"6" на одном уровне с нижней частью окна



CC 7259

CC7259-545ACCE-281186

Опустите рычаг натяжения ремня и снова поднимите его очень медленно пока не сработает защелка насоса (А).



CC8100

CC8100-545ACCE-281186

При срабатывании защелки насоса цифра "6" должна располагаться по центру в окне.

Если защелка не срабатывает или цифра "6" не по центру в окне обратитесь к вашему дилеру JOHN DEERE.

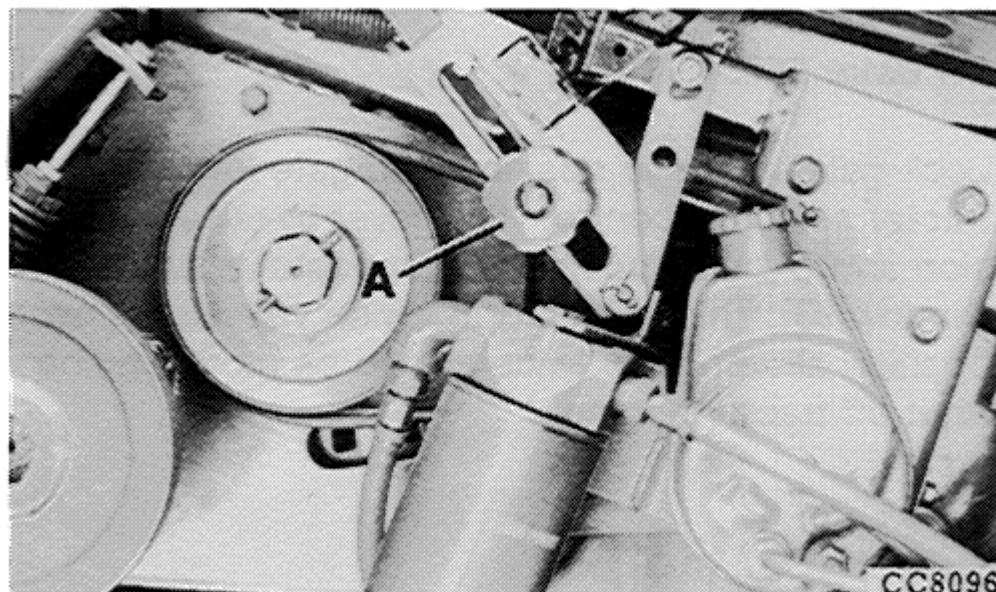


CC7265-545ACCE-281186

ПРОВЕРКА ЗАЩЕЛКИ ПРИВОДА НАСОСА РЕГУЛИРОВКА (550)

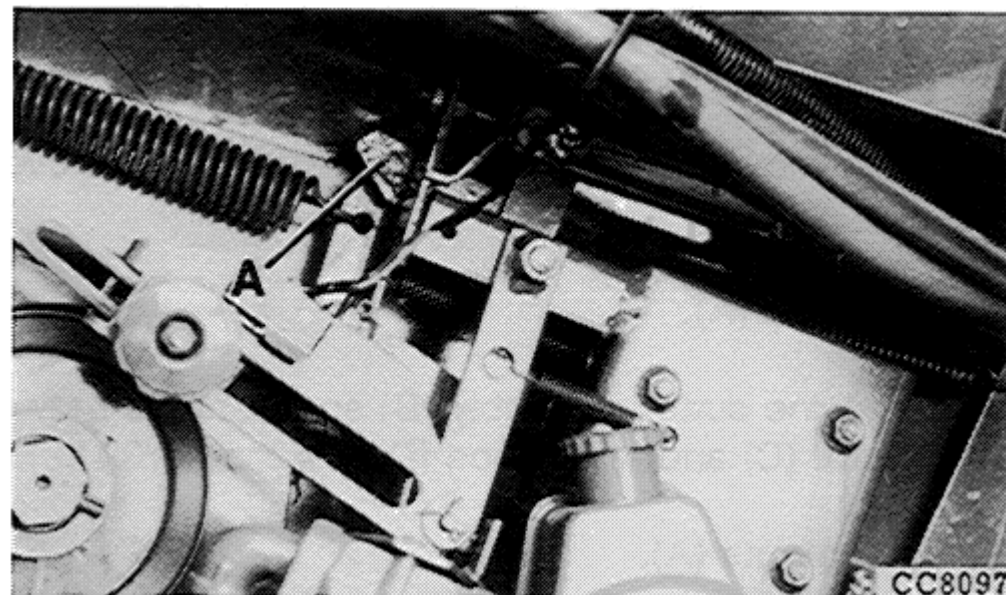
Защелка привода насоса была опломбирована на заводе и в дальнейшей регулировке не нуждается.

Чтобы проверить правильность регулировки, установите ручку регулировки размера тюка (A) в положение наибольший размер тюка (до упора вперед).



CC8096-545ACCE-281186

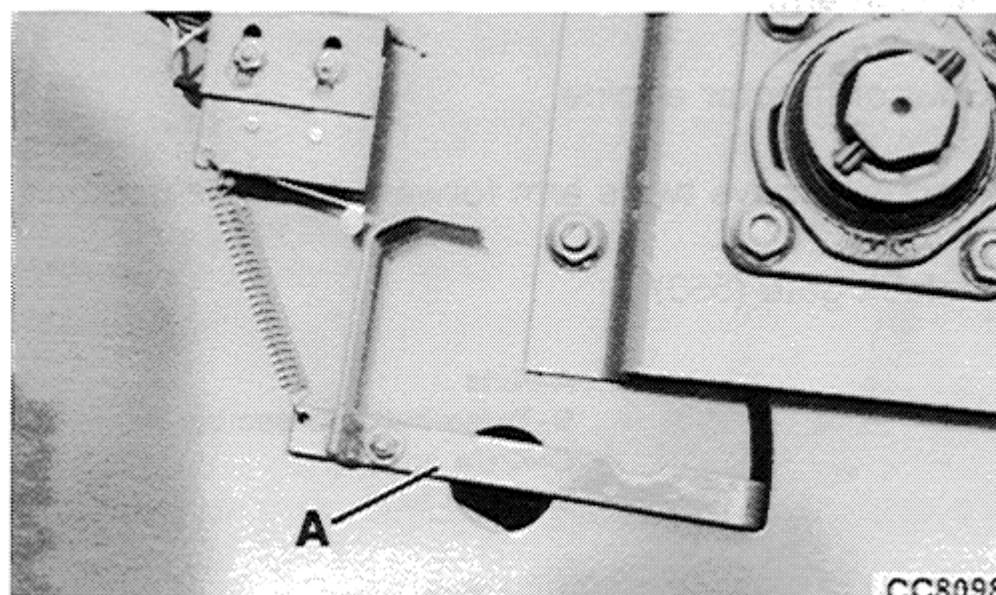
Заблокируйте затвор и очень медленно поднимайте рычаг натяжения ремня, пока защелка насоса (A) не сработает.



CC8097-545ACCE-281186

Если верхний край рычага натяжения ремня (A) теперь находится в нижней трети отверстия в боковом листе, привод насоса отрегулирован правильно защелка отрегулирована правильно.

Если необходима регулировка, обратитесь к своему дилеру JOHN DEERE .

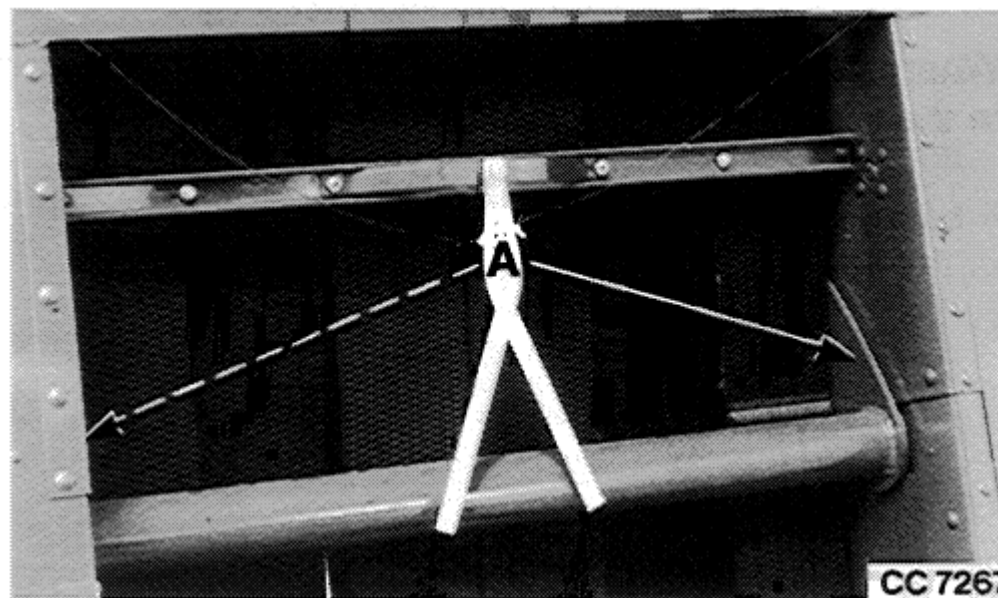


CC8098-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА НАКОВАЛЬНИ ДЛЯ РЕЗКИ ШПАГАТА

На пресс-подборщике 545:

Закройте заслонку. Переместите клапан селективного регулирования трактора поднимите рычаг натяжения ремня (А) до упора. Это переместит клапан шпагата в верхнее положение, позволяя перемещать рычаг шпагата вручную. Заглушите трактор двигатель.

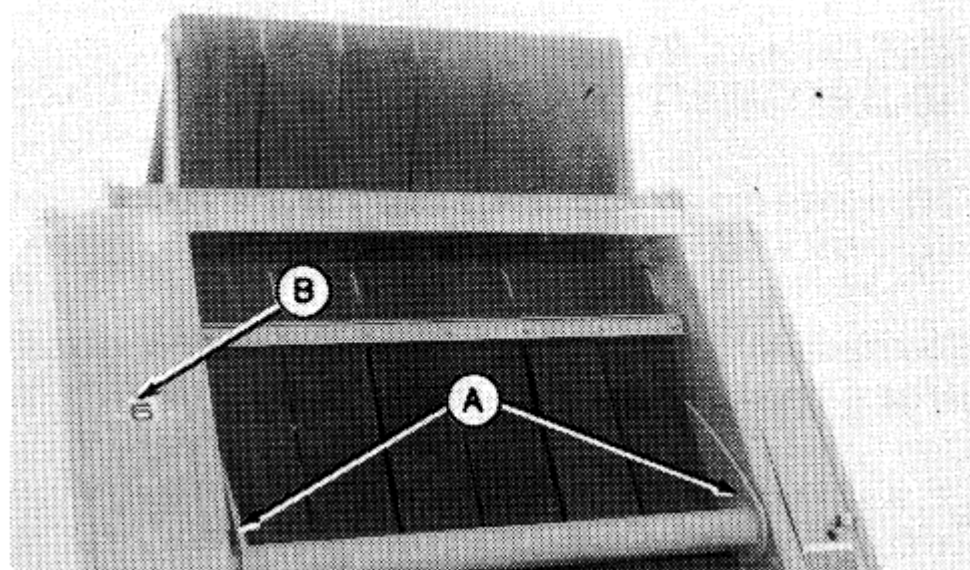


CC7267

CC7267-545ACCE-281186

На пресс-подборщике 550:

Зафиксируйте ворота в закрытом положении с помощью запорного клапана. Переместить рычаг селективного регулирующего клапана трактора для подъема натяжителя ленты рычаг натяжения (А) до тех пор, пока в размере тюка не появится цифра "6" окно (В). Это переместит клапан для шпагата в верхнее положение положение, позволяющее перемещать рычаг для шпагата вручную. Заглушите двигатель трактора.



E21761-545ACCE-281186

На обоих пресс-подборщиках:

Вручную перемещайте бечевку (D) до тех пор, пока она не окажется по центру опоры для ножей (C).

Ослабьте гайки (A).

Отрегулируйте узел резака для шпагата (B) таким образом, чтобы между опоры для ножей (C) и шпагатная трубка (D) 4 мм (5/32 дюйма).

Снова затяните гайки (A).

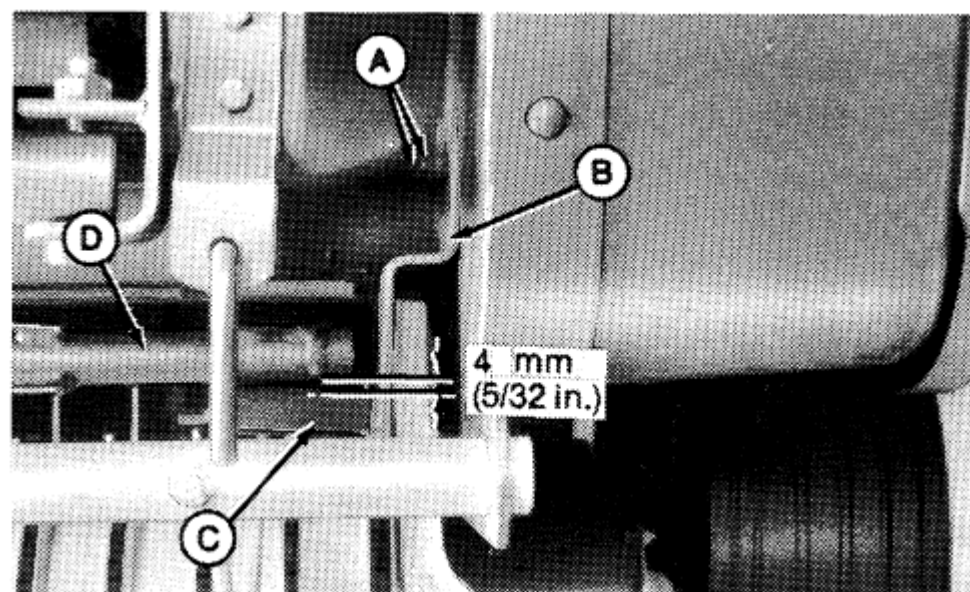
Переместите рычаг клапана селективного регулирования трактора на нижний ремень натяжной рычаг.

Закройте двигатель трактора.

Вручную переместите рычаг для шпагата вперед в исходное положение.

Откройте затвор (550)

- A-гайки
- B-Узел резака для шпагата
- C-опора для ножей
- D-шпагатная трубка



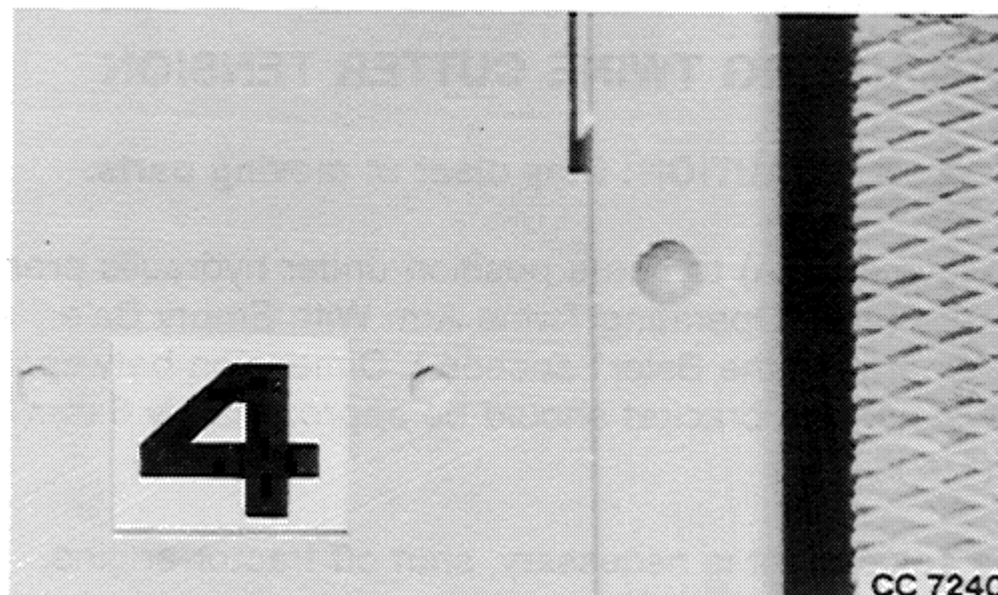
E21762-545ACCE-2811086

РЕГУЛИРОВКА ВОЗВРАТА РЫЧАГА ШПАГАТА

На пресс-подборщике 545:

Медленно поднимайте нижний рычаг натяжения ремня, пока размер тюка не достигнет - указатель показывает "4".

Вручную отключите цикл натяжения шпагата.



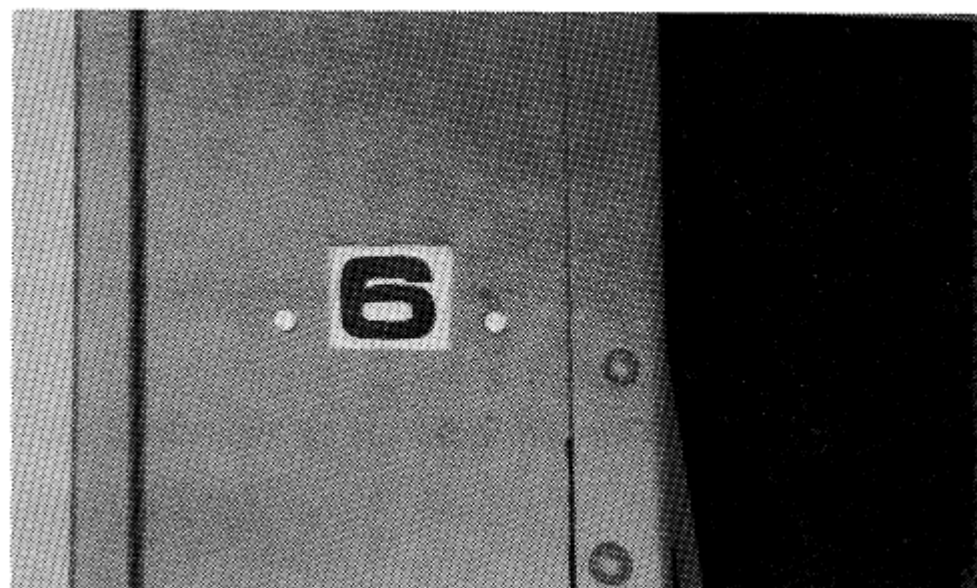
CC7240-545ACCE-281186

На пресс-подборщике 550:

Поднимите заслонку, пока не высветится цифра "6".

Заблокируйте заслонку.

Используйте рычаг селективного регулирующего клапана трактора, чтобы опустить ленту натягивайте рычаг до тех пор, пока на индикаторе размера тюка не появится надпись "4".



E21637-545ACCE-281186

На обоих пресс-подборщиках:

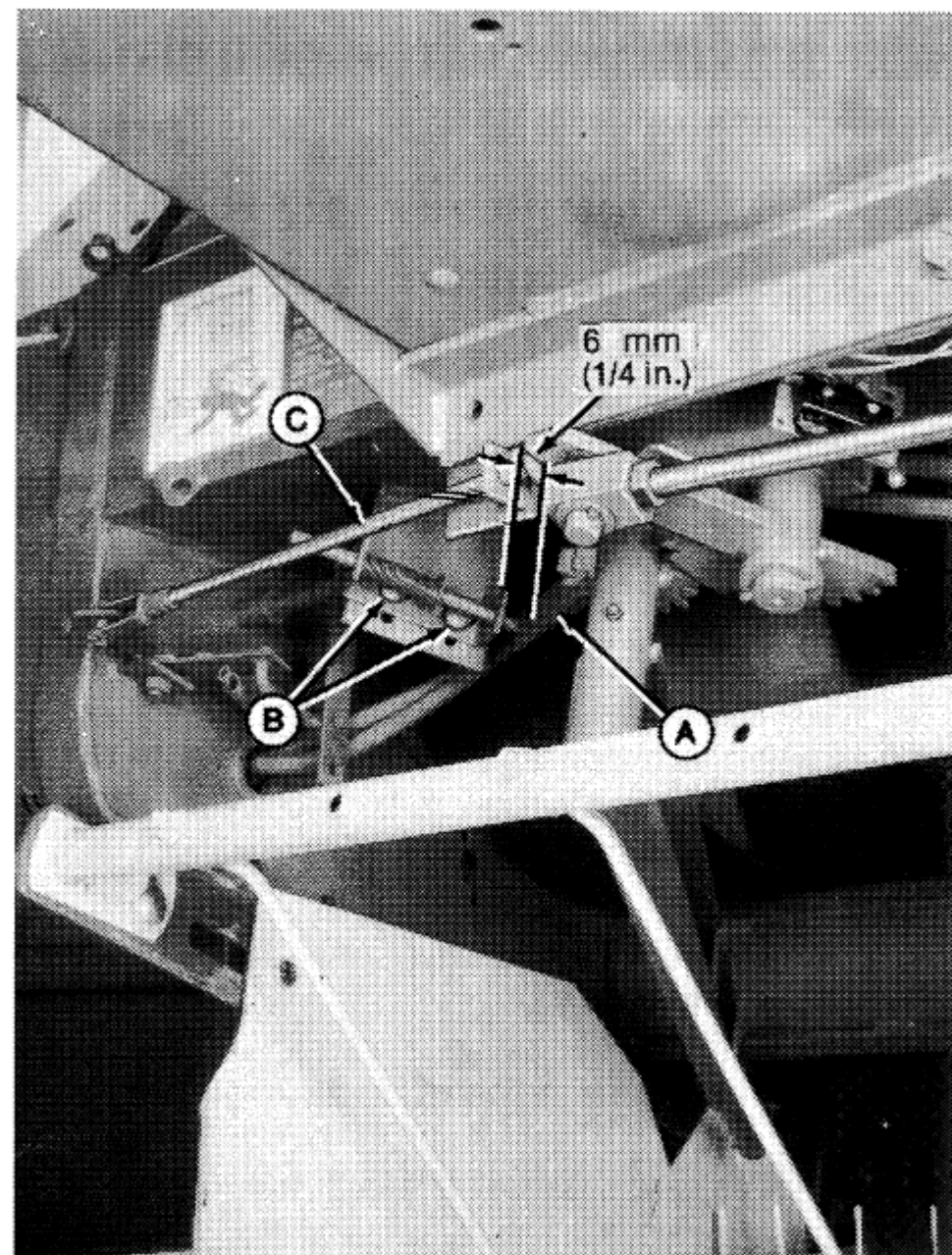
При работе трактора на номинальной частоте вращения ВОМ включить ВОМ. Когда шток отключения клапана (С) начнет двигаться, отсоедините его ВОМ. Рычаг для шпагата будет находиться в крайнем правом положении. Выключите трактор.

Ослабьте болты крепления (В) и отрегулируйте узел пружинного упора перемещайте вертикально, пока стержень не окажется по центру на возвратном рычаге шпагата планка (А). Отрегулируйте горизонтально, чтобы получить размер 6 мм (1/4 дюйма). Затяните болты (В).

Запустите трактор и включите ВОМ, пока рычаг шпагата не вернется в исходное положение .

Закройте ворота (545).

Откройте и закройте ворота (550).



E21763-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕЗАКА ДЛЯ ШПАГАТА



ВНИМАНИЕ: Держитесь подальше от движущихся частей.

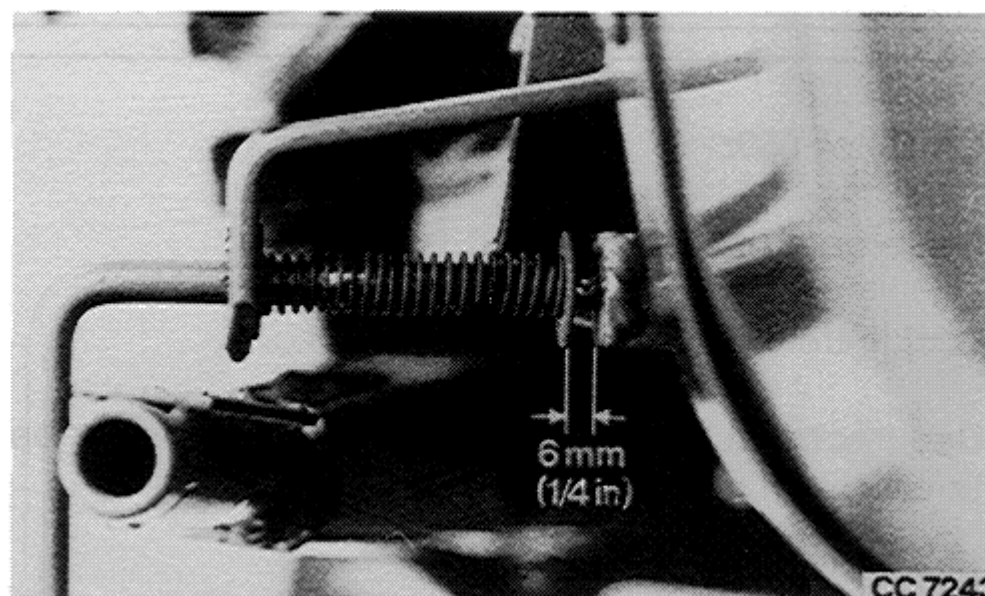
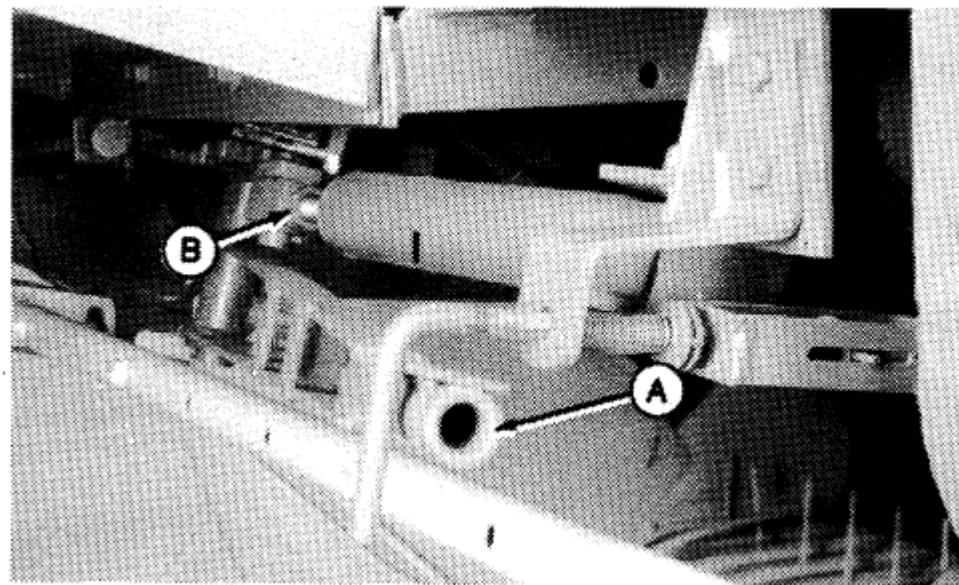
Переместите рычаг (А) в исходное положение под гидравлическим давлением обязательно (см. “Управление шпагатным рычагом с пустым пресс-подборщиком” в раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”). Расстояние между шайбой и кронштейном должно составлять примерно 6 мм (1/4 дюйма).

Если необходима регулировка, заглушите двигатель трактора. Ослабьте контргайку (В) на штоке цилиндра.

Отрегулируйте рычаг шпагорезки, повернув гидравлический цилиндр вставьте стержень в регулировочные блоки или выньте из них. Произведите регулировку, повернув стержень на 1/8-1/4 оборота. Поворот стержня в блок увеличит размер.

Запустите трактор, включите ВОМ и проверьте измерение. Если измерение по-прежнему неверное, повторите процедуру регулировки.

Выключите трактор. Затяните контргайку на штоке цилиндра.



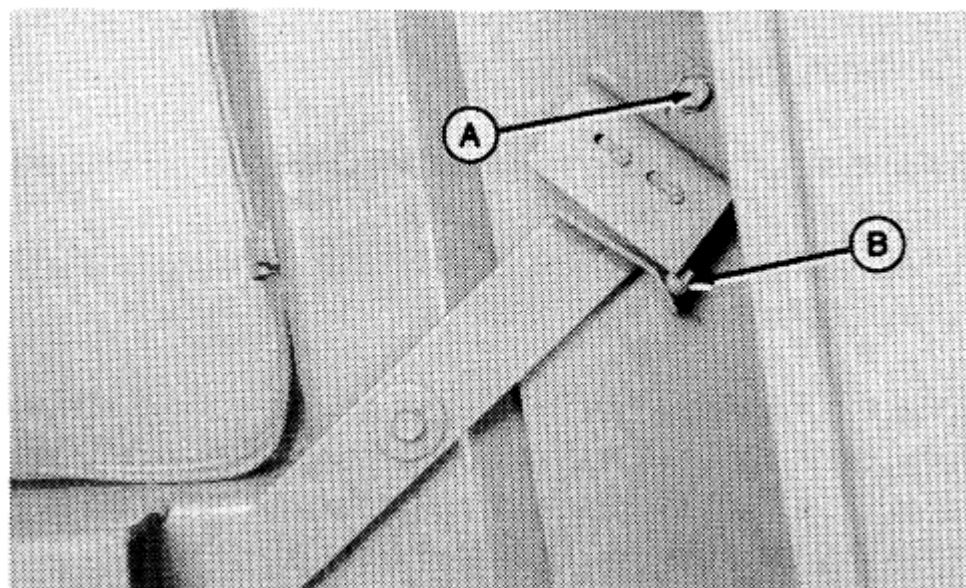
E21764, CC7243-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЩЕЛКИ ЗАТВОРА (550)

Закройте и закройте ворота на задвижку. Баллон должен быть полностью заменен прокручен.

Ослабьте винт крышки (А).

Поверните кронштейн переключателя так, чтобы ролик переключателя (В) был установлен по центру установлен на коротком отрезке рампы.

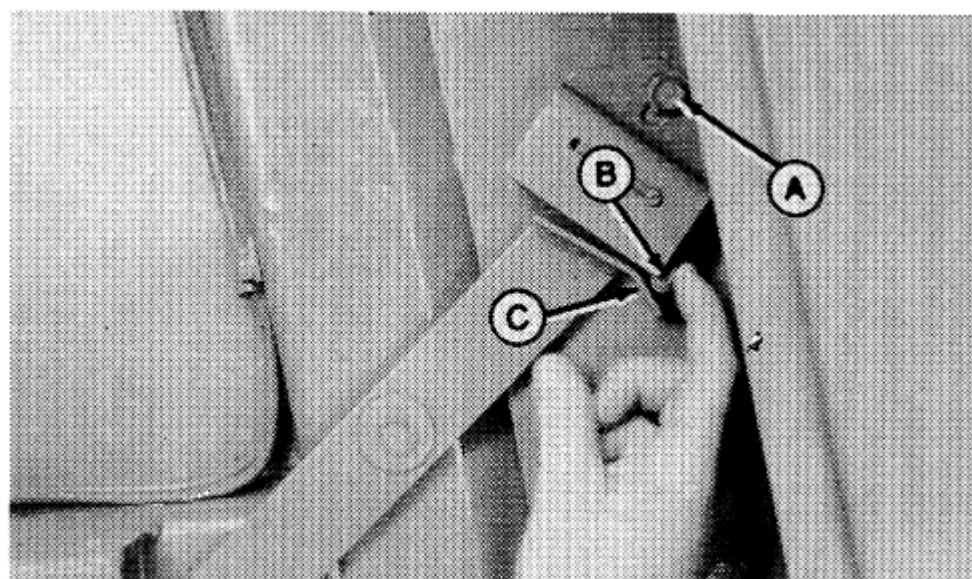


E21768-545ACCE-281186

При контакте рычага переключателя с корпусом переключателя отрегулируйте переключатель установите скобу, чтобы обеспечить расстояние от 1 до 2 мм (от 0,039 до 0,079 дюйма) между роликом переключателя (В) и рампой (С).

Снова затяните винт с заглушкой (А).

Повторите процедуру с противоположной стороны.



E21769-545ACCE-281186

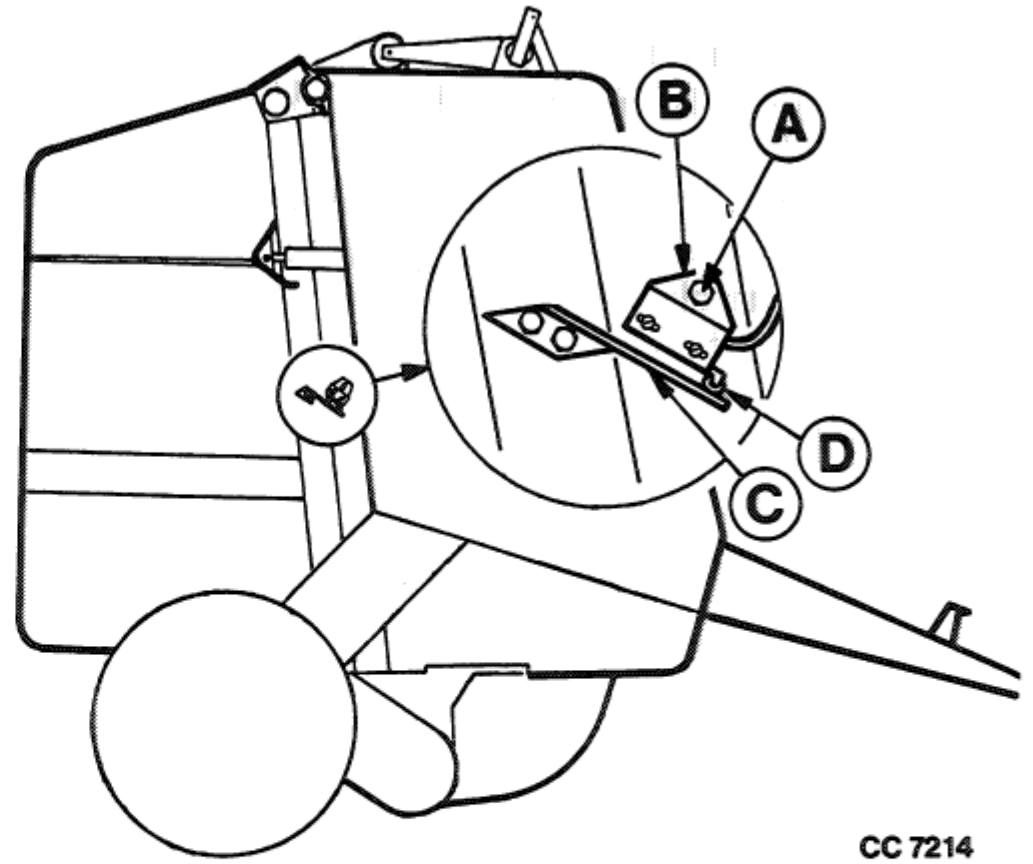
ADJUSTING GATE SWITCH (545 with Monitor or Sound Alarm)

Close the gate.

Loosen screw (A).

With switch arm contacting switch body, adjust switch bracket (B) so that ramp (C) contacts switch roller (D).

Retighten screw (A), making sure that switch arm is not at the end of its stroke.



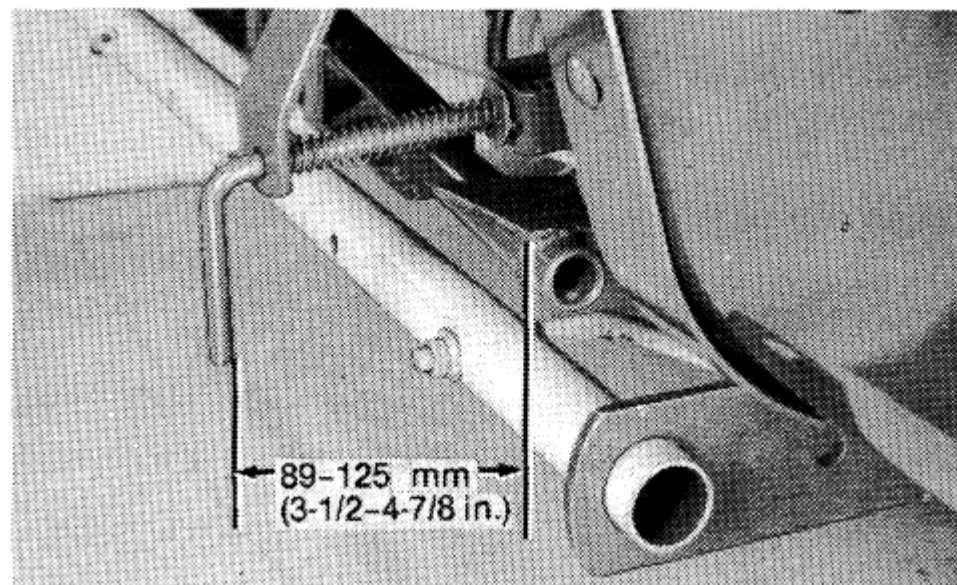
CC7214-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ШПАГАТА (545 с монитором или звуковой сигнализацией, 550)

Когда этот переключатель активирован, загорается желтый индикатор (545 с монитором, 550) или раздается звуковой сигнал (545 со звуковой сигнализацией), информирующий оператора о том, что цикл намотки шпагата начался.

Поднимите и заблокируйте заслонку, чтобы сдвинуть клапан для шпагата, чтобы рычаг для шпагата можно было перемещать вручную.

Переместите рычаг для шпагата так, чтобы он находился на расстоянии 89 - 125 мм (3-1/2 - 4-7/8 дюймов) от стержня управления резаком для шпагата.



E21770-545ACCE-281186

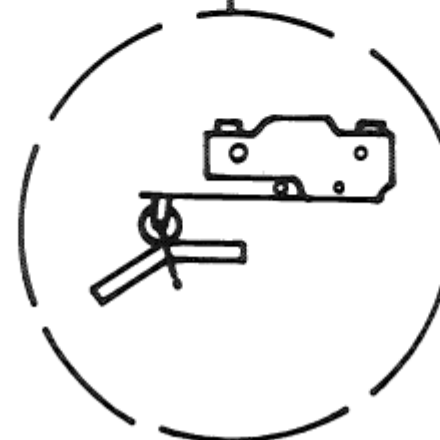
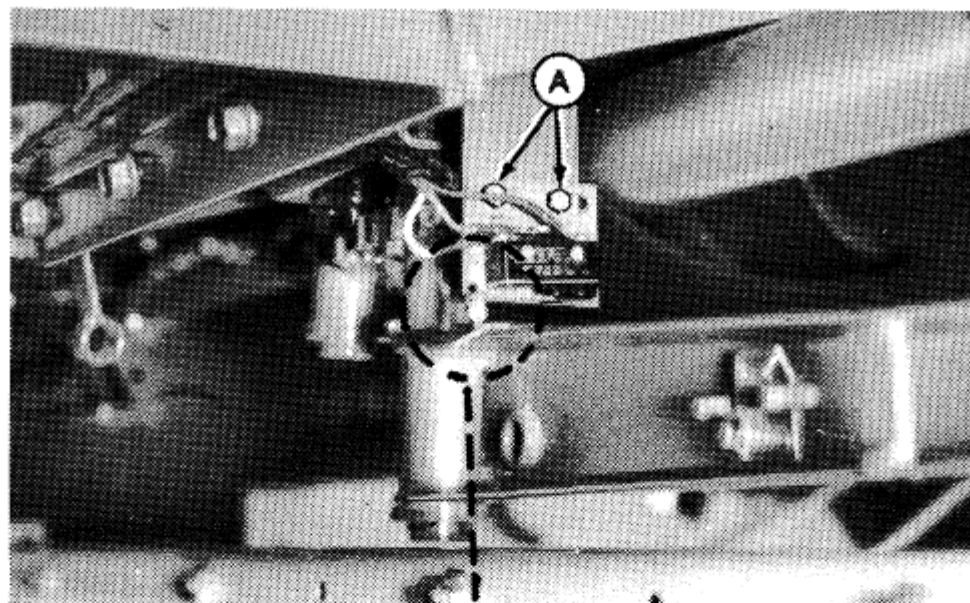
Открутите два винта с заглушкой (A) на монтажной пластине переключателя.

Перемещайте переключатель горизонтально, пока он не установится, как показано на рисунке на вставке.

Перемещайте переключатель вертикально, пока он не будет просто активирован.

Затяните винты с заглушкой (A).

Разблокируйте и закройте задвижку.



E21771-545ACCE-281186

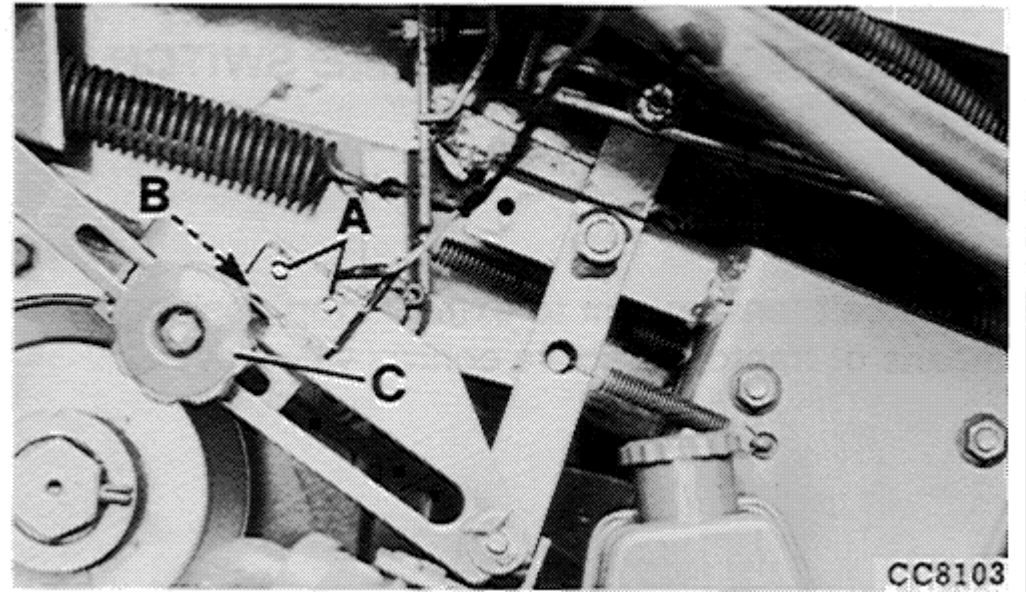
РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ МИГАЮЩИЙ ЖЕЛТЫЙ ИНДИКАТОР ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ (545 с монитором, 550)

Установочный ролик переключателя (В) на самой высокой точке тюка ручка регулировки размера (С).

Ослабьте винты крепления переключателя (А).

Отрегулируйте переключатель так, чтобы он просто включался.

Затяните винты (А).



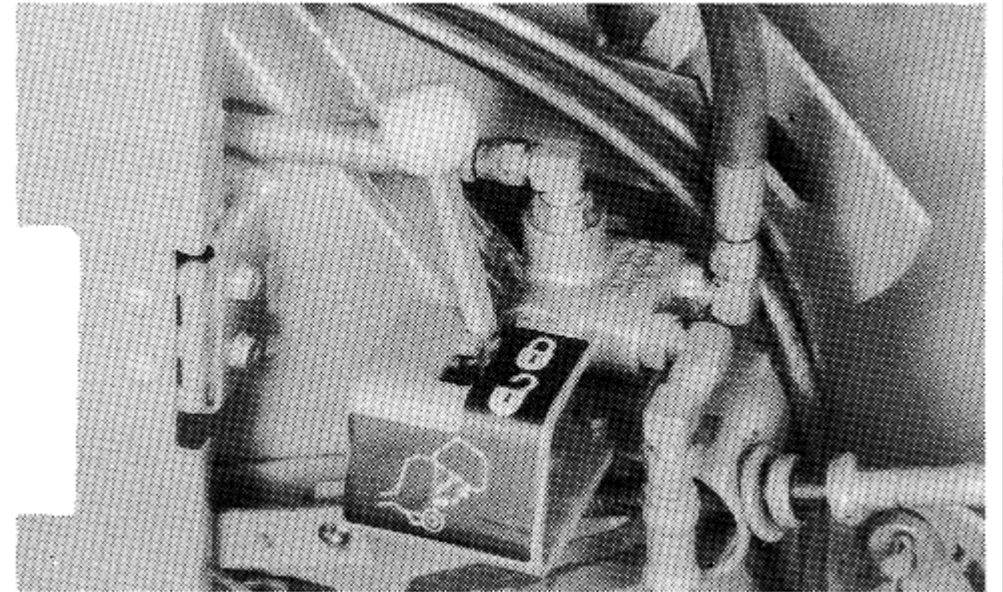
CC8103-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ДЛЯ ТЮКОВ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (545 с монитором, 550)

Закройте ворота (545).

Закройте и запируйте ворота (550).

Поднимите рычаг натяжения ремня в крайнее верхнее положение с помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора. Для выполнения этой регулировки должен гореть зеленый индикатор.



E21639-545BCCE-281186

Ослабьте гайки (А).

Перемещайте переключатель горизонтально, пока он не встанет в положение (В).

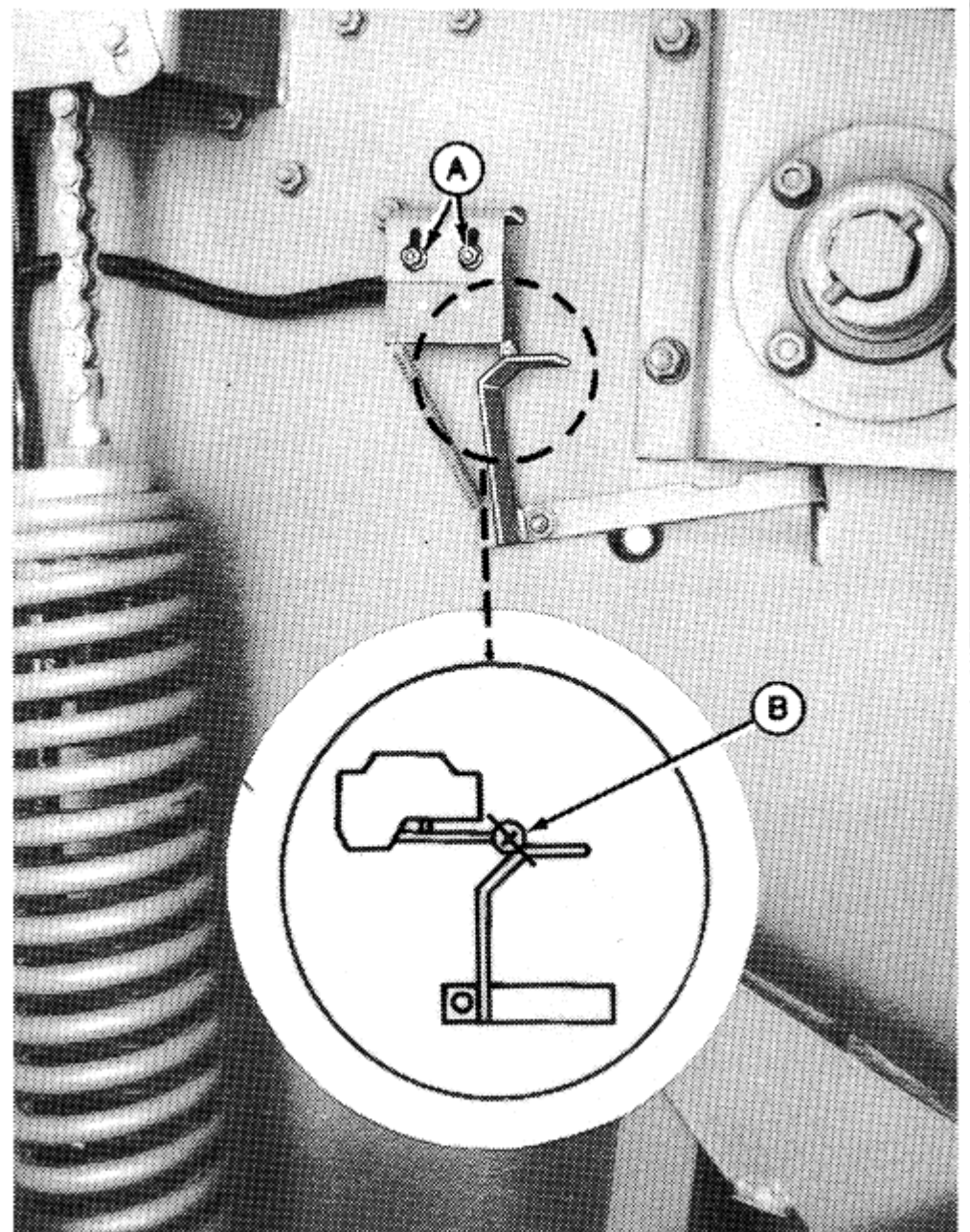
Перемещайте переключатель вертикально, пока он не будет просто активирован.

Затяните гайки (А).

Опустите и поднимите рычаг натяжения ремня, чтобы проверить регулировку (горит красный индикатор).

Опустите рычаг натяжения ремня.

Откройте затвор (550).



E21773-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ ДЛЯ ТЮКОВ БОЛЬШОГО
РАЗМЕРА (545 со звуковой сигнализацией)

Закройте ворота.

Поднимите рычаг натяжения ремня в крайнее верхнее положение с помощью рычага клапана селективного регулирования трактора.

ENTRETOM-545ACCE-281186

Ослабьте гайки (A).

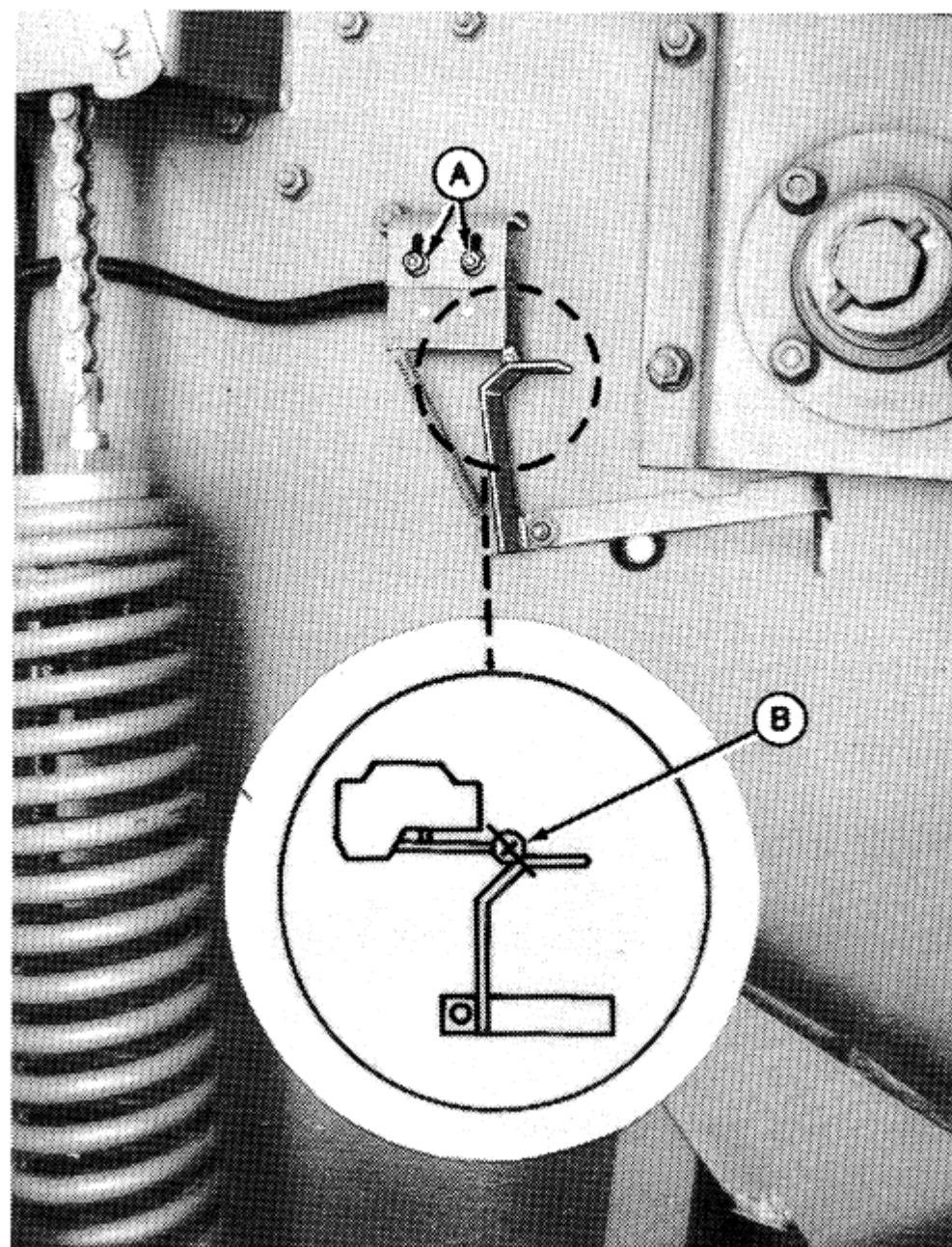
Перемещайте переключатель горизонтально, пока он не встанет в положение (B).

Перемещайте переключатель вертикально, пока переключатель не будет просто активирован.

Затяните гайки (A).

Опустите и поднимите рычаг натяжения ремня, чтобы проверить регулировку.

Опустите рычаг натяжения ремня.



E21773-545BCCE-030285

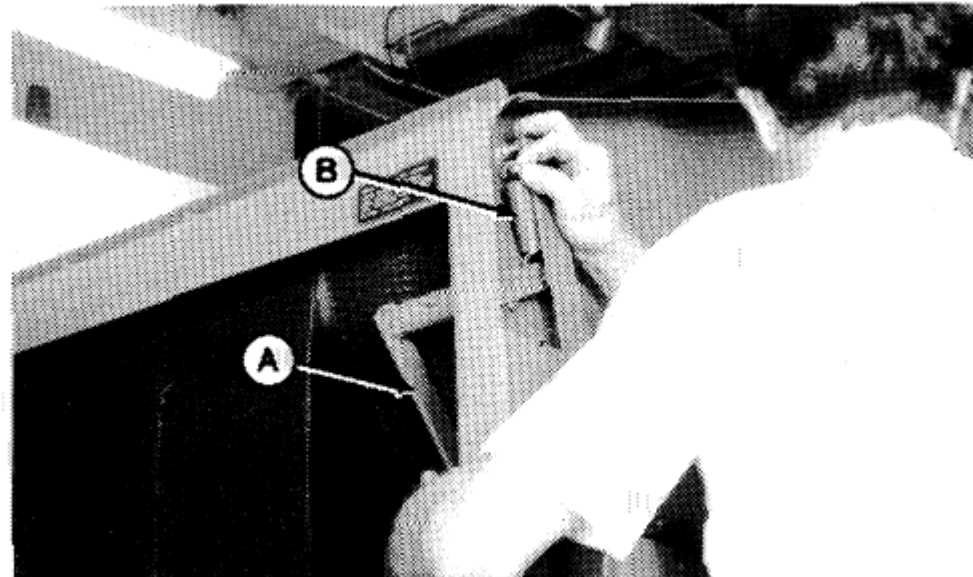
РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИДАНИЯ РУЛОНАМ ФОРМЫ (545 с монитором, 550)

Устройства для формования тюков расположены сзади пресс-подборщика слева и справа.

Закройте заслонку (545).

Зафиксируйте затвор в закрытом положении (550).

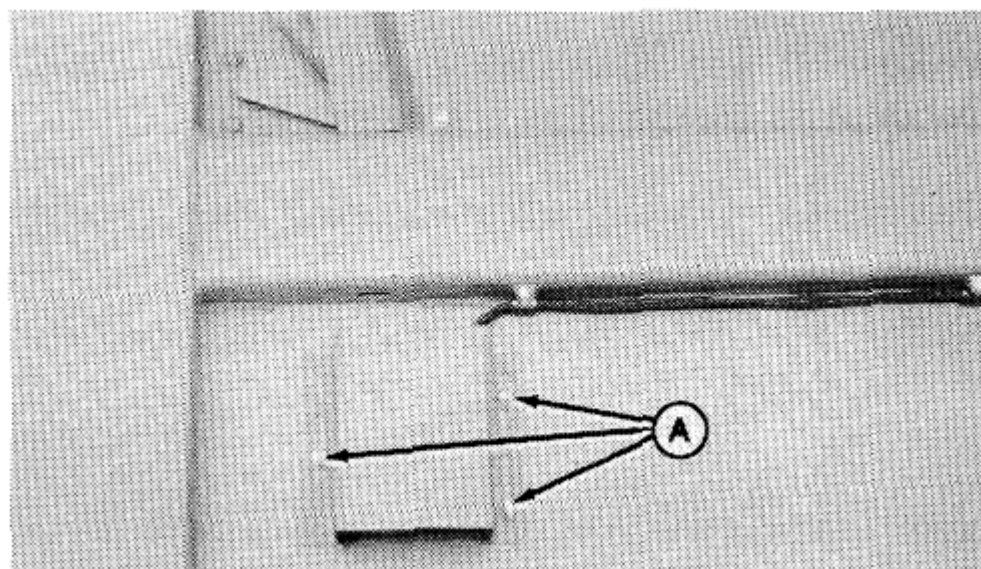
Поднимите рычаг натяжения ремня в максимальное положение с помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, чтобы ослабить ремни. Вдавите рычаг датчика формы тюка (A) и отцепите пружину (B).



E21774-545ACCE-281186

Опустите рычаг натяжения ремня и включите ВОМ на несколько секунд, чтобы убедиться, что ремни натянуты.

Ослабьте гайки (A).



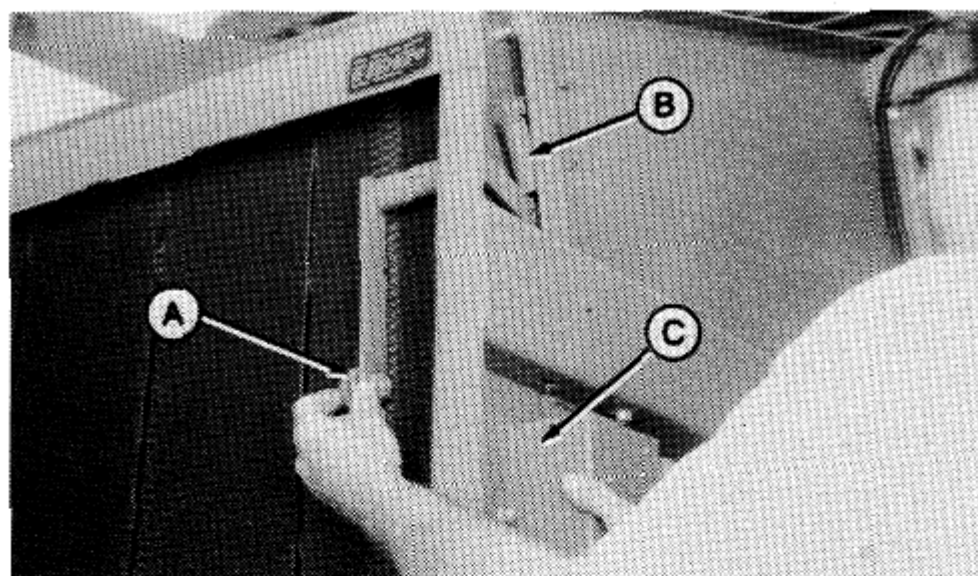
E21775-545ACCE-281186

ПРИМЕЧАНИЕ: Щиток (C) срезан для иллюстрации исключительно в целях.

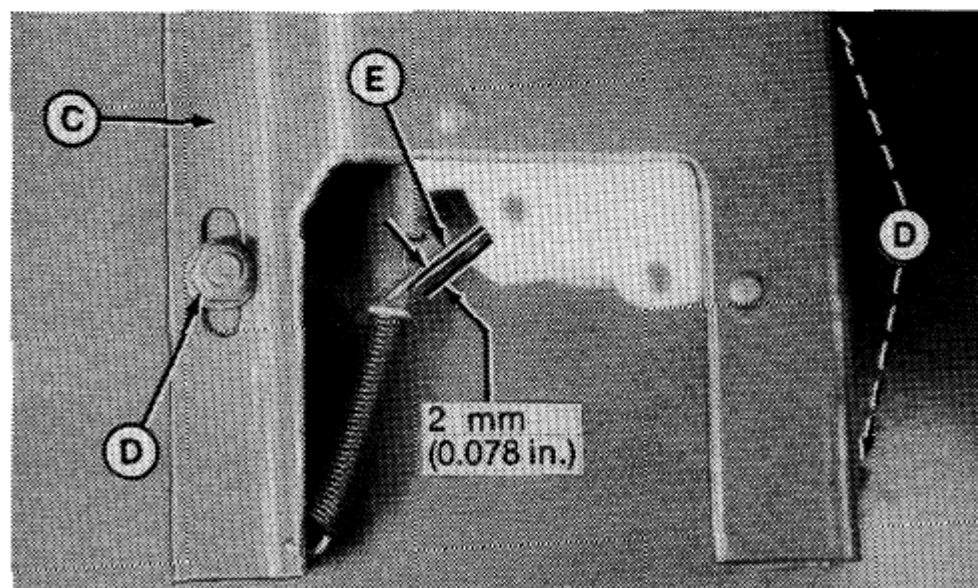
Прижимая ролик (A) к ленте, переместите щиток (C) вверх или вниз по мере необходимости, чтобы получить расстояние примерно 2 мм (0,078 дюйма) между рычагом направляющего устройства (E) и нижний упор.

Затяните гайки (D).

Поднимите рычаг натяжения ремня, чтобы ослабить ремни, и подсоедините пружину (B).



- A-Ролик
 - B-Пружина
 - C-защитный кожух
 - D-гайки
- Рычаг электронного направляющего устройства



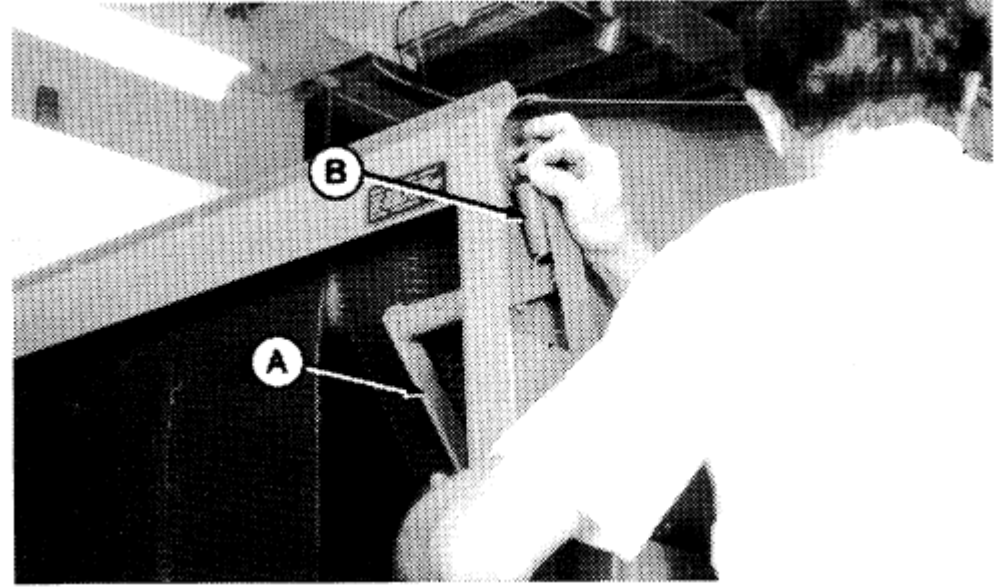
E21776, E21777-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ РУЛОНУ (545 без монитора)

Устройства для придания формы рулону расположены сзади пресс-подборщика слева и справа.

Закройте заслонку.

Поднимите рычаг натяжения ремня в максимальное положение с помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора, чтобы ослабить ремни. Вдавите рычаг подачи в форме тюка (A) и отцепите пружину (B). Повторите с другой стороны.



E21774-545BCCE-281186

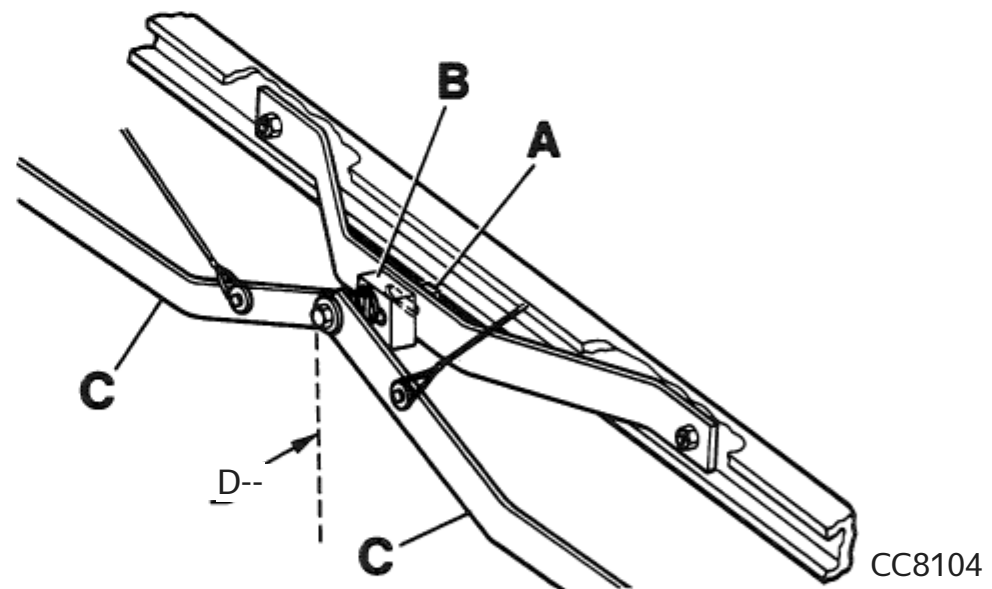
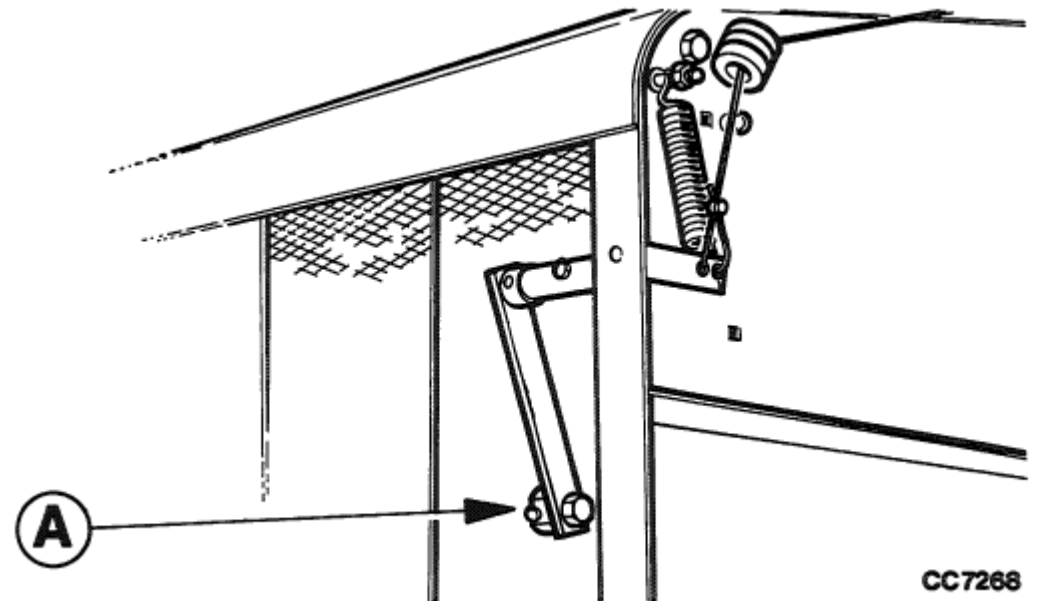
Опустите рычаг натяжения ремня и включите ВОМ на несколько секунд, чтобы убедиться, что ремни натянуты.

Теперь ролики (A) просто касаются соответствующих ремни с правой или левой стороны.

A-ролик

Ослабьте винт с заглушкой (A). Переместите регулировочную пластину (B) вверх- или вниз и/ или вправо или влево, чтобы расположить индикаторы формы тюков (C) симметрично центру линия (D) пресс-подборщика.

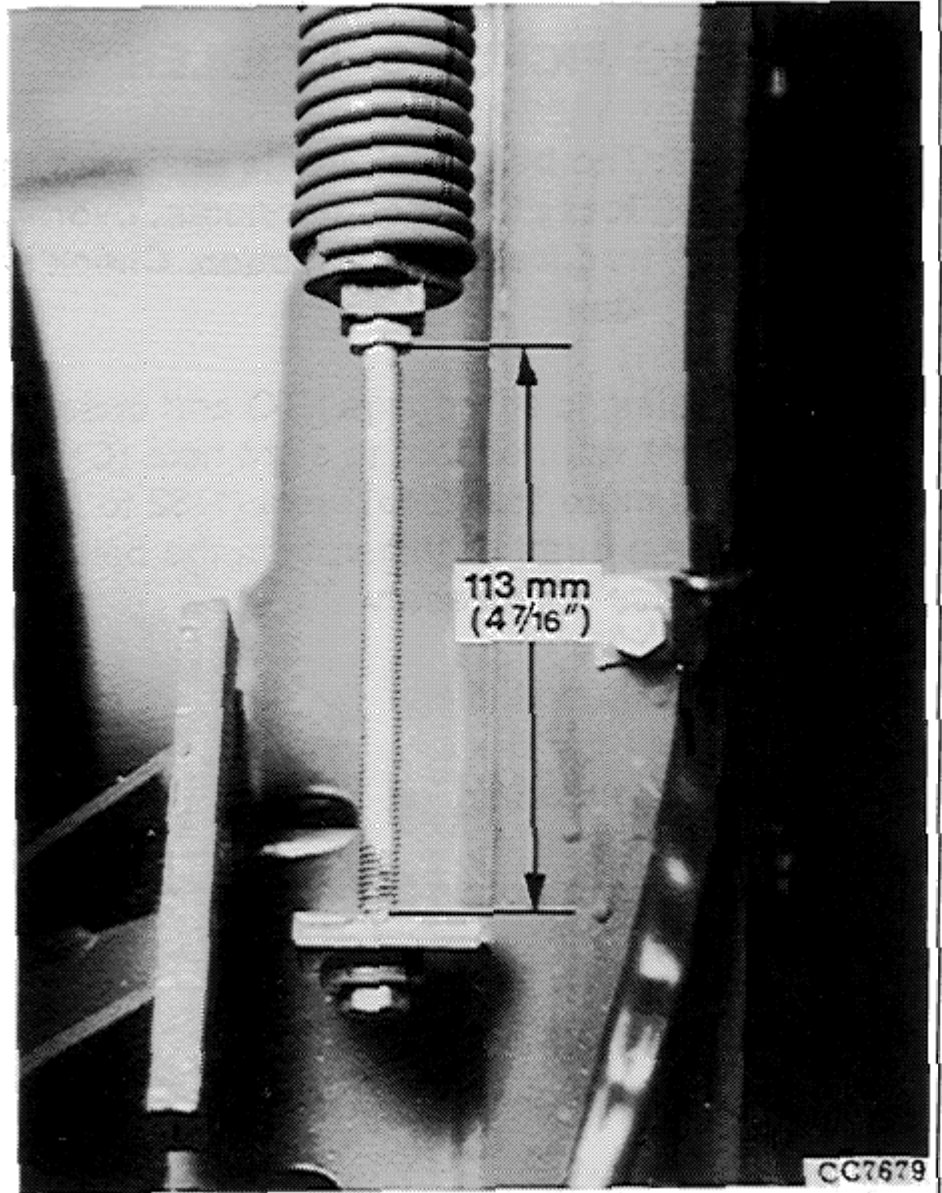
Как только индикаторы формы рулона окажутся в правильном положении, повторно затяните винт с заглушкой (A).



CC27268,CC8104-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ ПОПЛАВКА ПРИЕМНИКА, ЛЕВАЯ СТОРОНА (545)

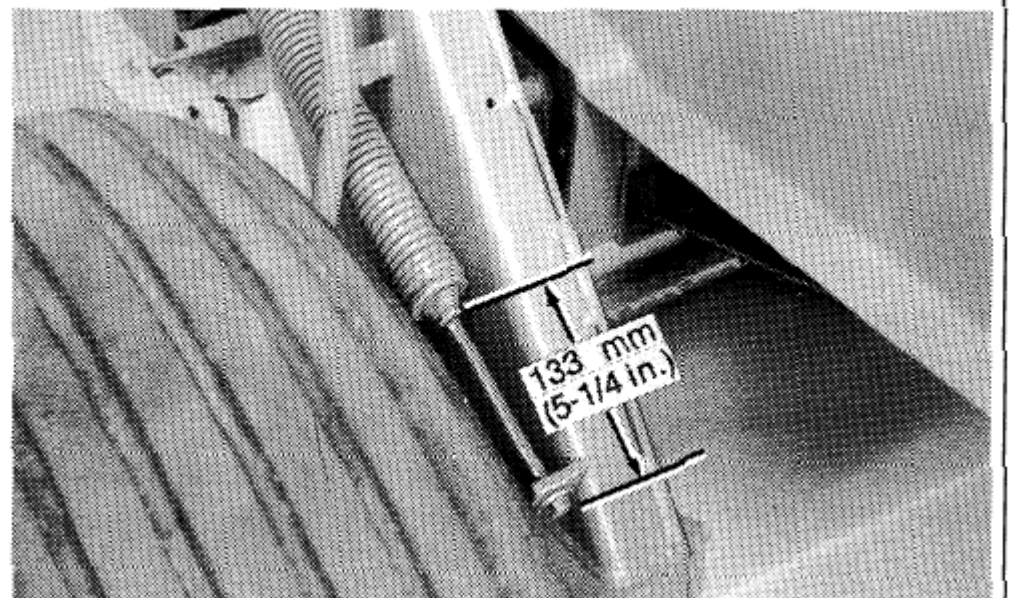
Отрегулируйте левую сторону, затянув винт в пружину подключайте до достижения размера 113 мм (4-7/16 дюймов).



CC7679-545ACCE-281186

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА ПОПЛАВКОВОГО ДАТЧИКА, ЛЕВАЯ СТОРОНА (550)

Отрегулируйте левую сторону, затянув винт в пружину заглушите до достижения размера 133 мм (5-1/4 дюйма).



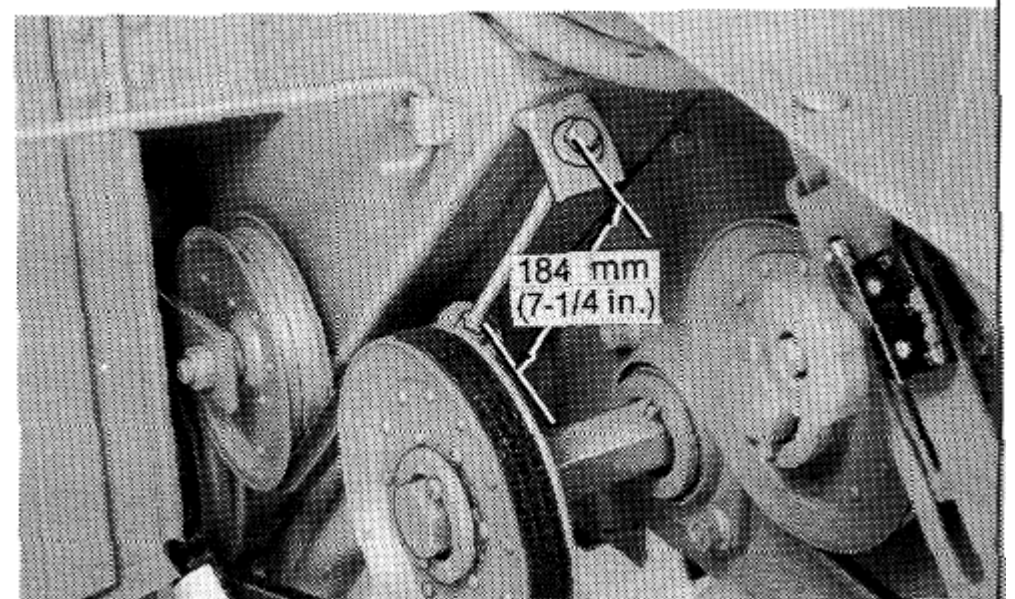
E21778-550ACCE-281186

РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ ПОПЛАВКА ПРИЕМНИКА, ПРАВАЯ СТОРОНА

Отрегулируйте правую сторону, затянув винт в пружину вставляйте вилку до достижения размера 184 мм (7-1/4 дюйма).

Эта настройка должна позволять полностью опускать датчик при опускании. Если нет, немного уменьшите настройку пружины.

При работе на высотах, отличных от крайнего положения вниз, потребуется дополнительное усилие пружины для получения надлежащего поплавка.



E21779-545ACCE-281186

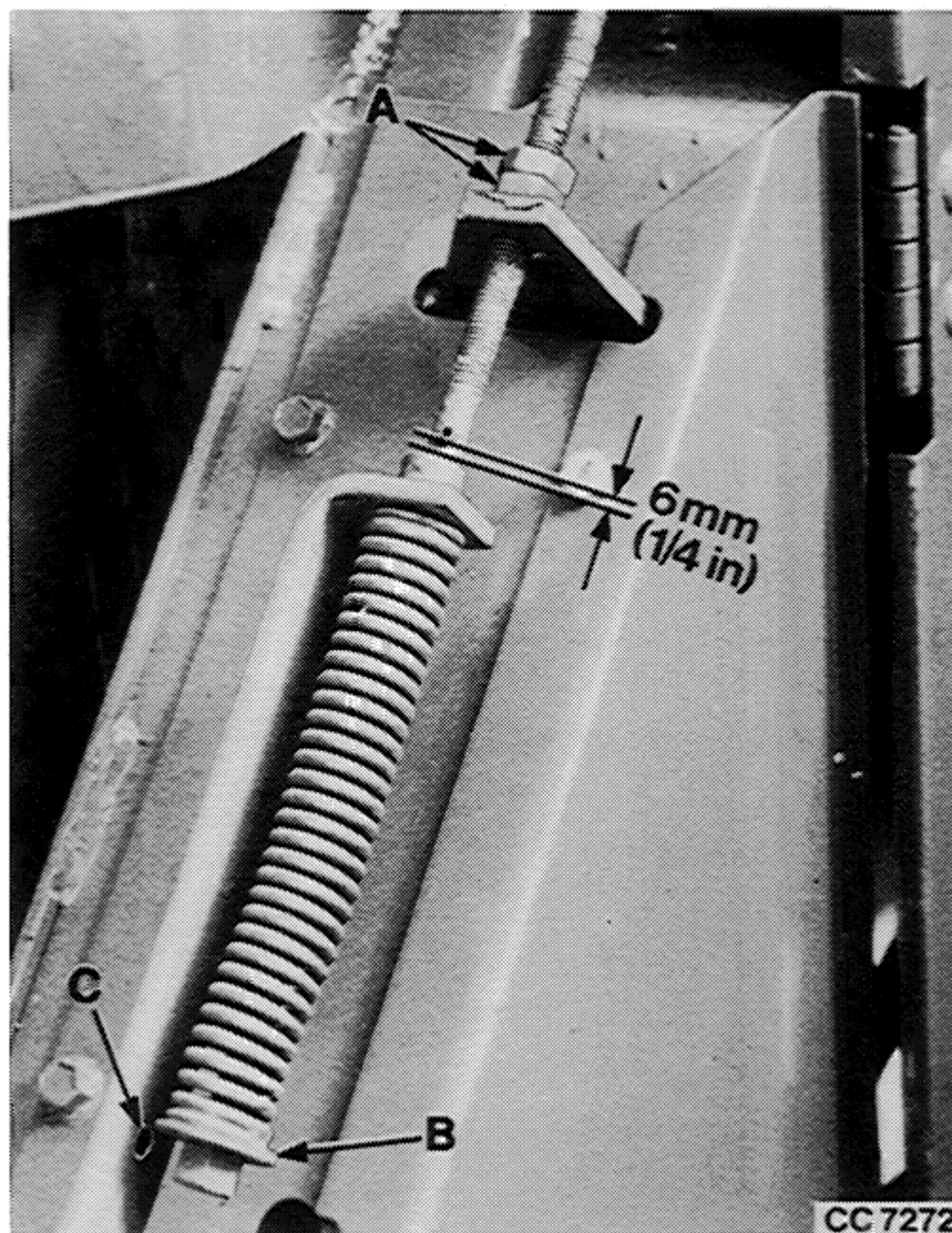
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖИТЕЛЯ РЕМНЯ ЗВУКОСНИМАТЕЛЯ

ВАЖНО: Устройство натяжения ремня предназначено для защиты компонентов звукоснимателя; чрезмерная затяжка снижает степень защиты. Проверяйте регулировку ежедневно.

Перед регулировкой холостого хода включите ВОМ и наблюдайте за шайбой (В) перемещение относительно смотрового отверстия (С). Если всего смещение составляет более 2-3 мм (1/32-1/8 дюйма), на ремне может быть прожженное или тонкое пятно. Осмотр пристегните ремень и при необходимости замените его.

Регулировка натяжителя ремня захвата:

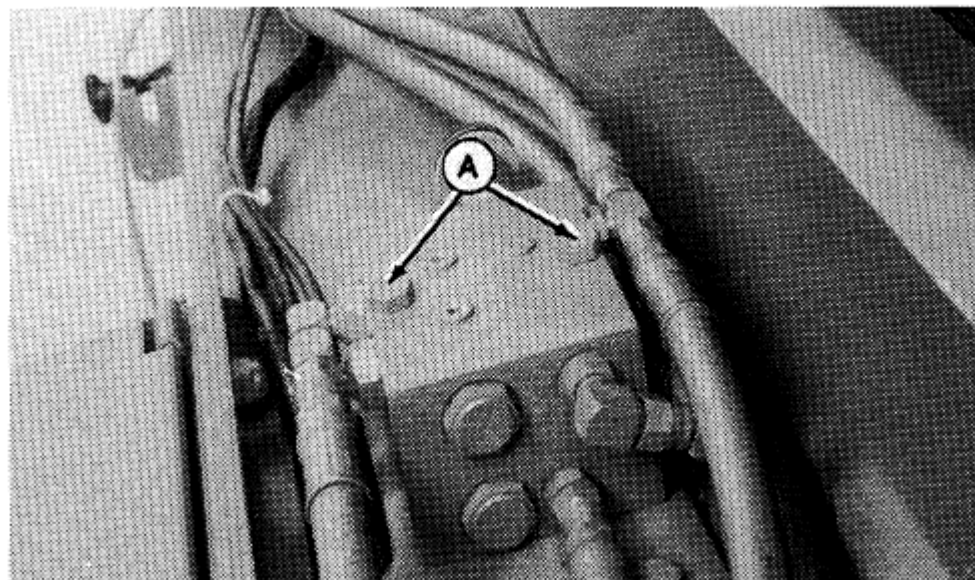
1. Ослабьте контргайки (А).
2. Отрегулируйте пружину так, чтобы размер пружины составлял 6 мм (1/4 дюйма), как показано на рисунке.
3. Затяните контргайки (А).



CC7272-545ACCE-030285

УСТАНОВКА ОТВЕРСТИЯ В ТРАКТОРАХ С НИЗКИМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ РАСХОДОМ (550)

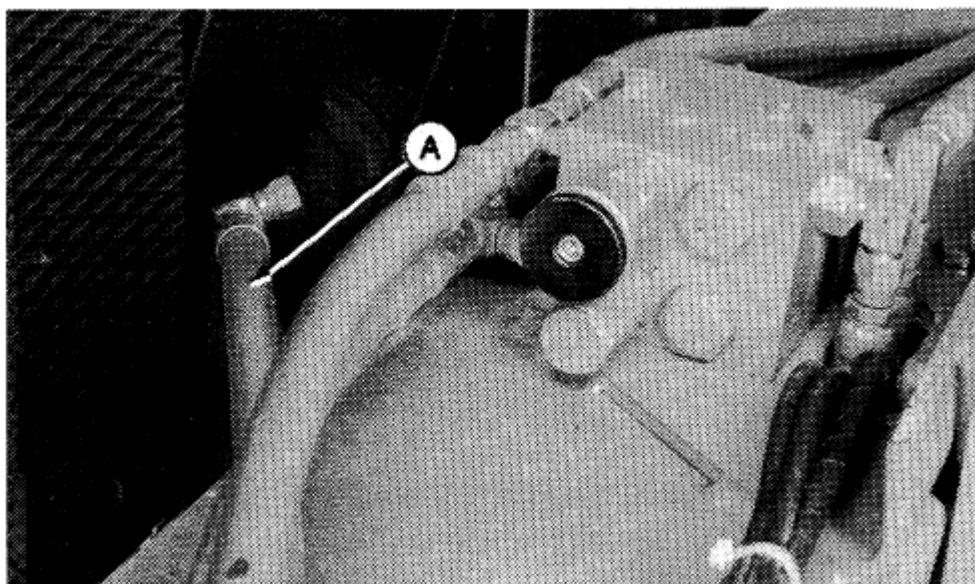
Для тракторов с расходом гидравлики менее 25 Об/мин (6,5 грт) заслонка может закрыться до натяжения ремня рычаг возвращается на место и механизм натяжения снова защелкивается. Чтобы исправить эту ситуацию, установите насадку, которая доступна у вашего дилера JOHN DEERE. Снимите гайки с винтов-накидок (А). Регулировка плотности тьюков затем клапан можно поднять для доступа к нижней гидравлической системе фитинг.



E21785-545ACCE-281186

ПРИМЕЧАНИЕ: Защитный кожух снят только для иллюстрации.

Снимите шланг (А).



E21786-545ACCE-281186

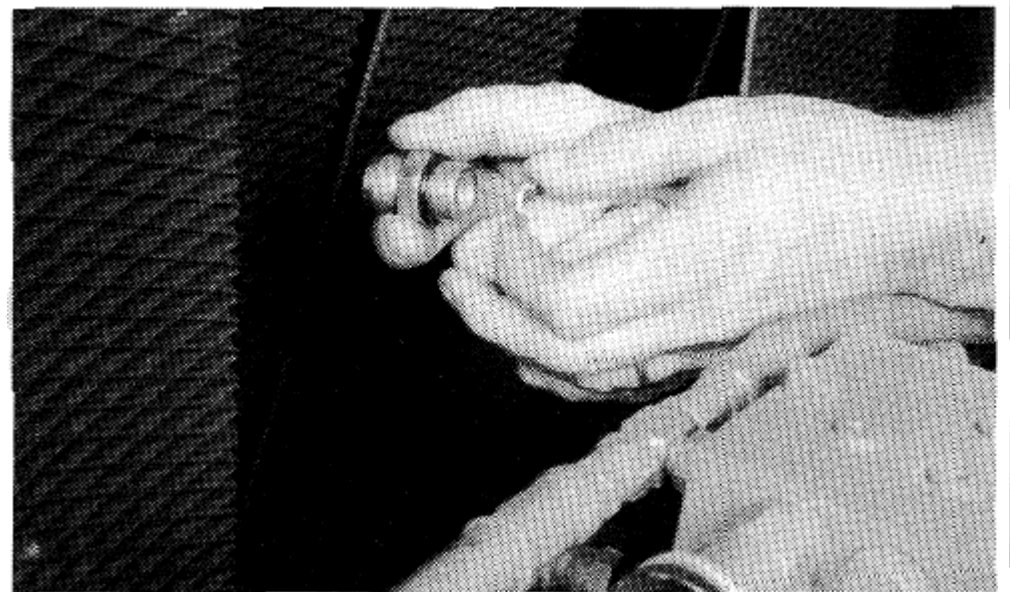
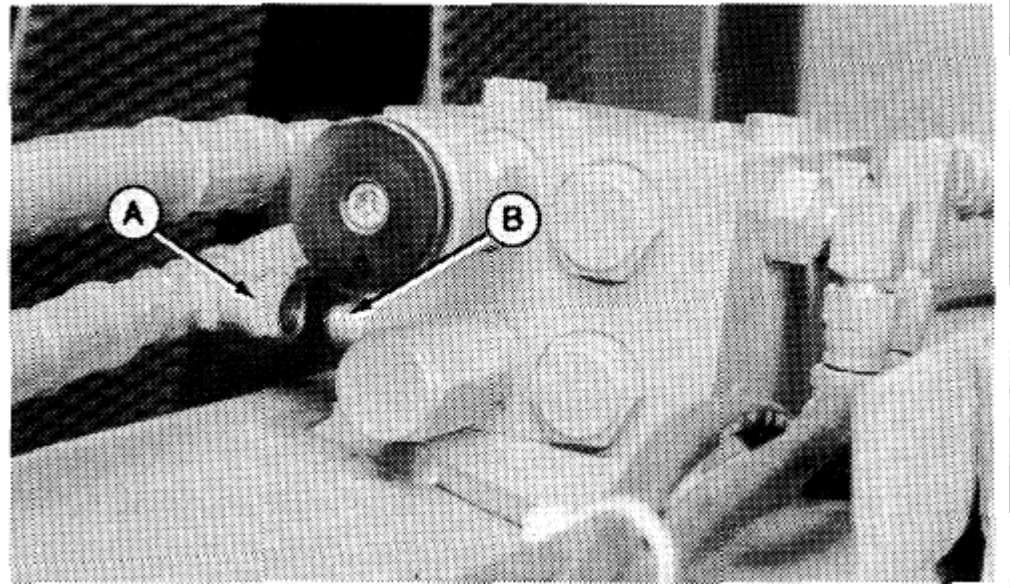
Отсоедините нижнюю линию (А) и снимите фитинг (В).

Установите отверстие в клапане гладкой стороной в направлении установки - защелкните. Затяните фитинг.

ВАЖНО: Убедитесь, что отверстие установлено заподлицо с клапаном. Его нельзя наклонять.

Установите на место гидравлическую магистраль.

Установите на место два винта с заглушкой в клапане регулирования плотности тьюков.



E21787, E21788-545ACCE-281186

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС ДЛЯ ЗАПРАВКИ ШПАГАТА

Если механизм подачи шпагата не включается после установки при замене насоса или добавлении большого количества масла насос необходимо заправить следующим образом.

ПРИМЕЧАНИЕ: Проверьте приводной ремень насоса на износ и исправность регулировка (см. "Регулировка холостого хода привода насоса" в этом разделе).

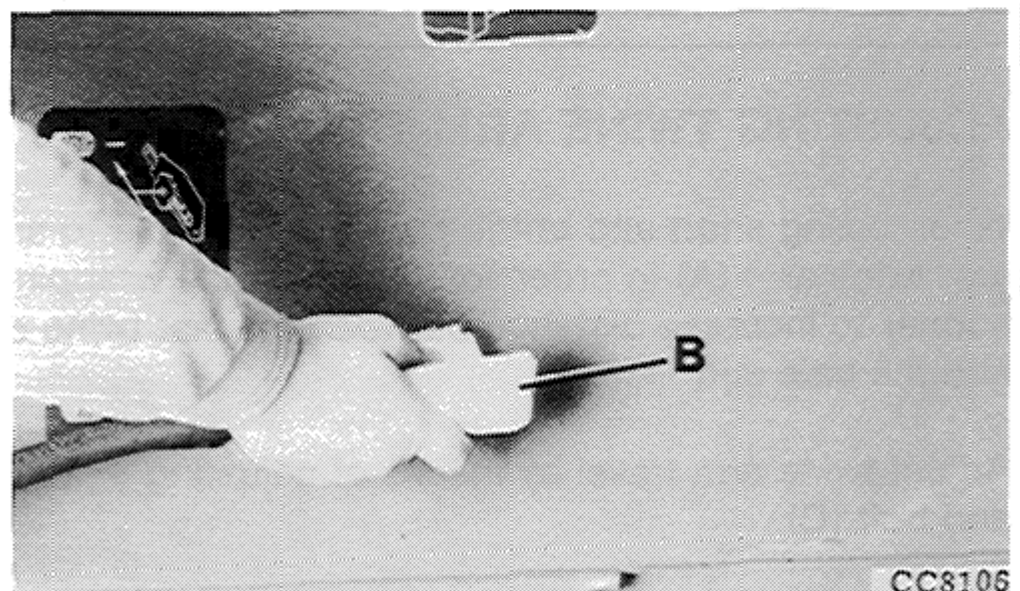
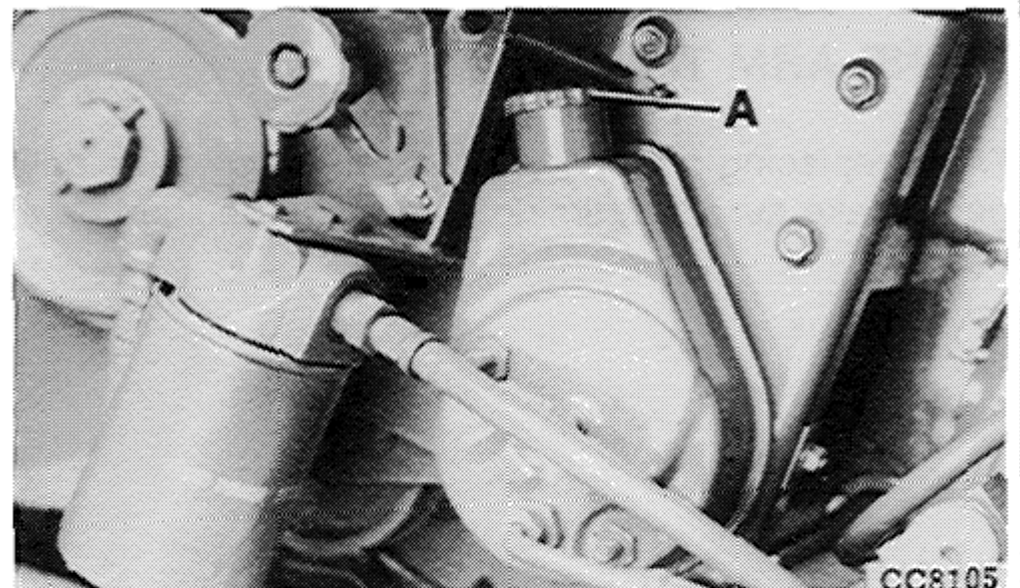
Откройте правую защитную дверцу и очистите область вокруг крышка заливной горловины насоса (А). Снимите щуп и проверьте уровень масла. Уровень.

Сложите тряпку (В) так, чтобы она стала шириной около 60 мм (2-3 / 8 дюйма).

Плотно оберните тряпкой конец воздушного шланга.

Поднимите заслонку с помощью клапана селективного регулирования трактора рычагом до тех пор, пока на индикаторе размера тьюка не появится надпись "6". Закройте заслонку.

Опускайте рычаг натяжения ремня с помощью селектора трактора рычаг регулирующего клапана до тех пор, пока на индикаторе размера тьюка не появится надпись "4".



CC8105, CC8106-545ACCE-281186

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС ДЛЯ ЗАПРАВКИ ШПАГАТА (Продолжение)

При включенной трансмиссии трактора в нейтральном положении и стояночном тормозе или стояночной блокировке включить ВОМ и включите ВОМ на максимальных оборотах.



ВНИМАНИЕ: Держитесь подальше от движущихся частей.

Снимите крышку заливной горловины насоса и поместите конец шланга с тряпкой на заливное отверстие. Плотнo закройте тряпкой между заливной горловиной и шлангом, как показано на рисунке.

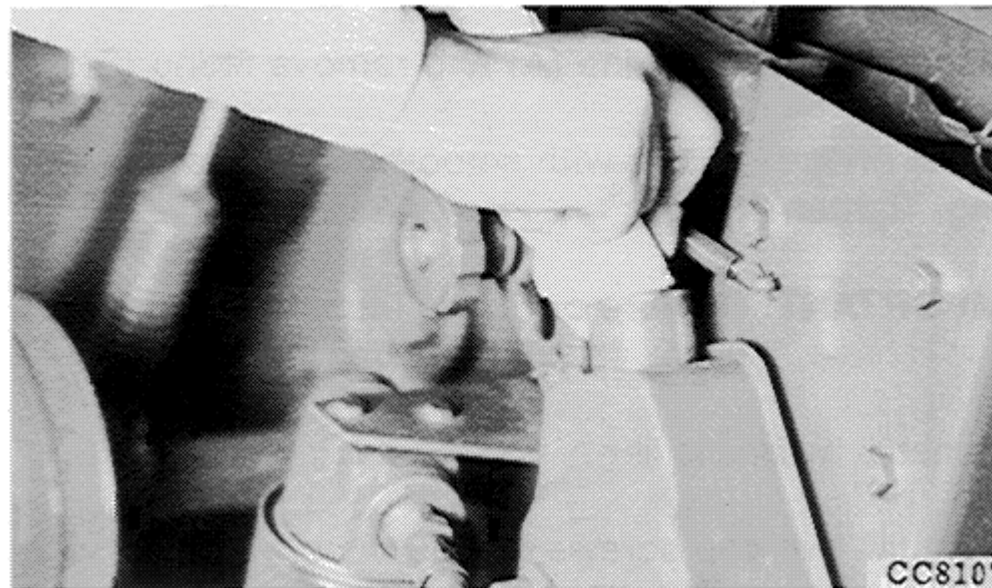
Вдувайте воздух в резервуар в течение трех-четырех секунд. Шпагатный рычаг должен немедленно начать движение. Дайте рычагу шпагата завершить свой обычный цикл.

Если рычаг шпагата не двигается, постучите по насосу пластиковым молотком, чтобы снять лопасти с насоса. Повторите, если необходимо.

Разблокируйте заслонку

Отключите ВОМ.

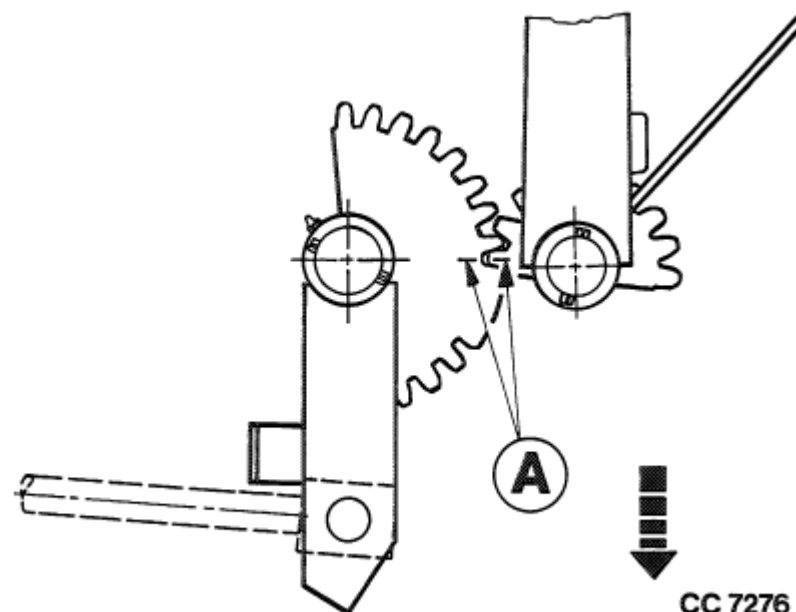
Опустите заслонку и заглушите двигатель трактора.



CC8107-545ACCE-281186

РЫЧАГ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

При замене или обслуживании рычага для шпагата или его привода убедитесь, что метки синхронизации (A) выровнены, как показано.

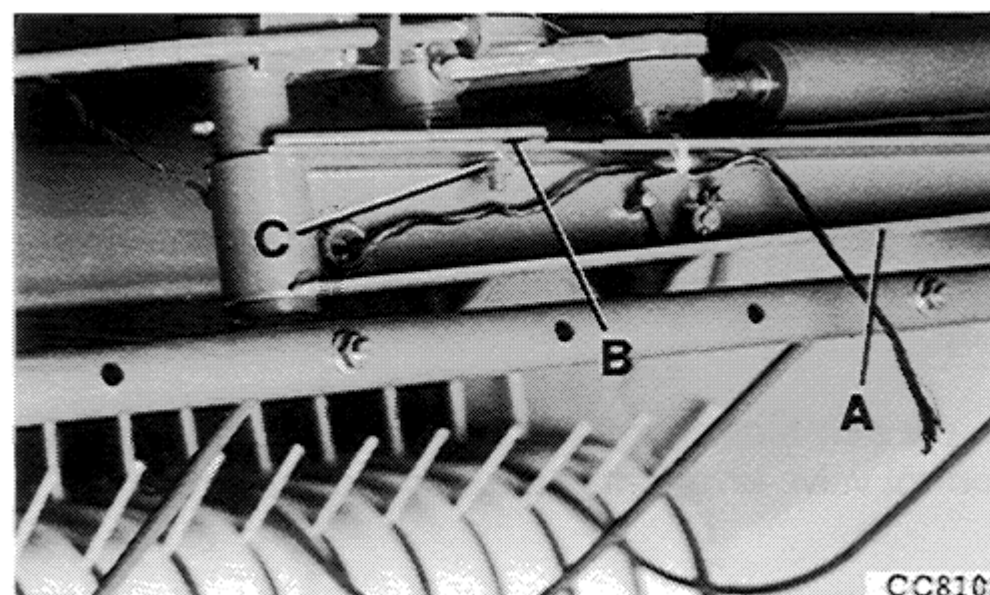


CC7276-545ACCE-030285

РЕГУЛИРОВКА ХОДА РЫЧАГА ДЛЯ ШПАГАТА

При сборке в тюки коротких и ломких культур можно добавить просто перевяжите руку шпагатом (A), чтобы остановить наматывание шпагата как можно скорее увеличить расстояние между последним мотком шпагата и концом тюка.

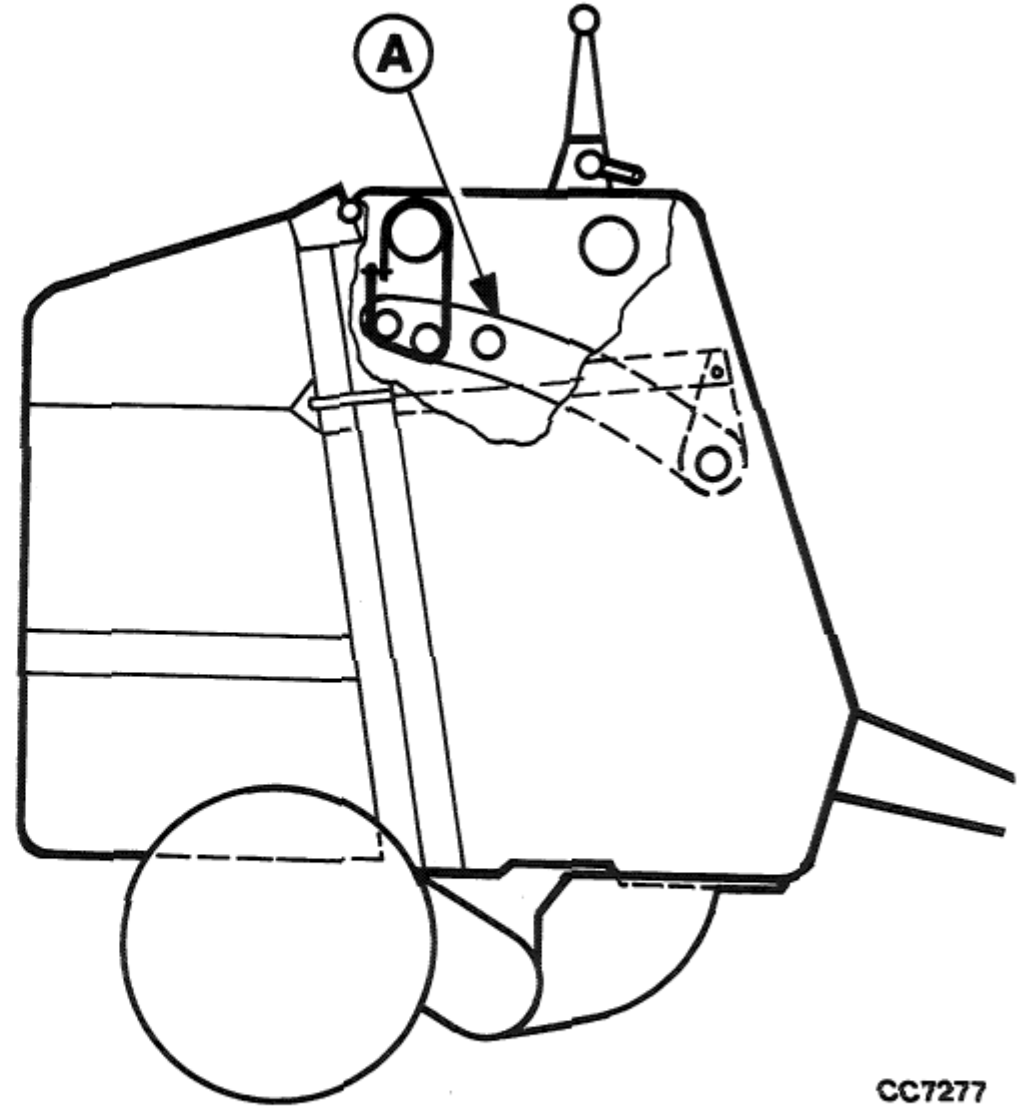
Отрегулируйте ход рычага шпагата с помощью регулировочного паза (B) и болта (C).



CC8108-545ACCE-281186

REMOVING THE BELTS

If all belts should be removed, secure belt tension arm (A) in upper position, as shown.



CC7277-545ACCE-030285

УСТАНОВКА РЕМНЕЙ

На ПРЕСС-подборщик 545

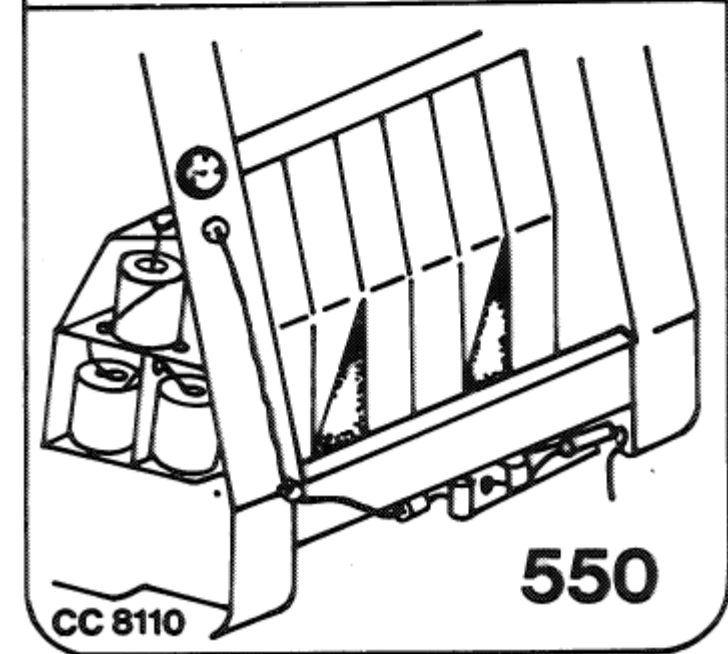
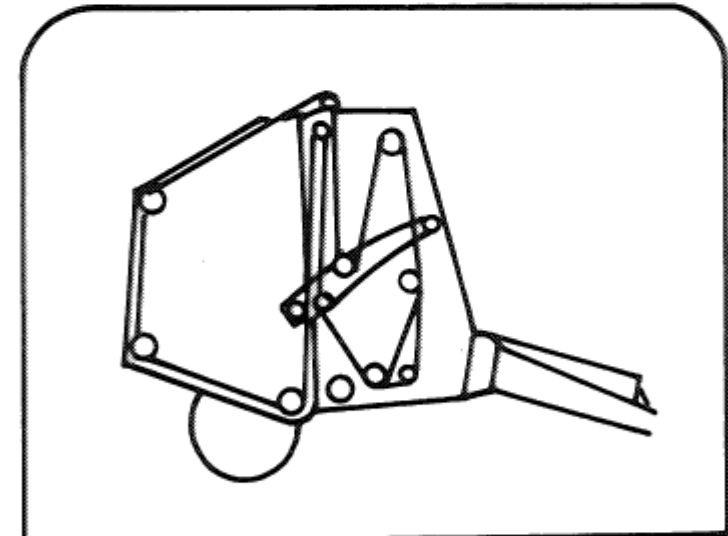
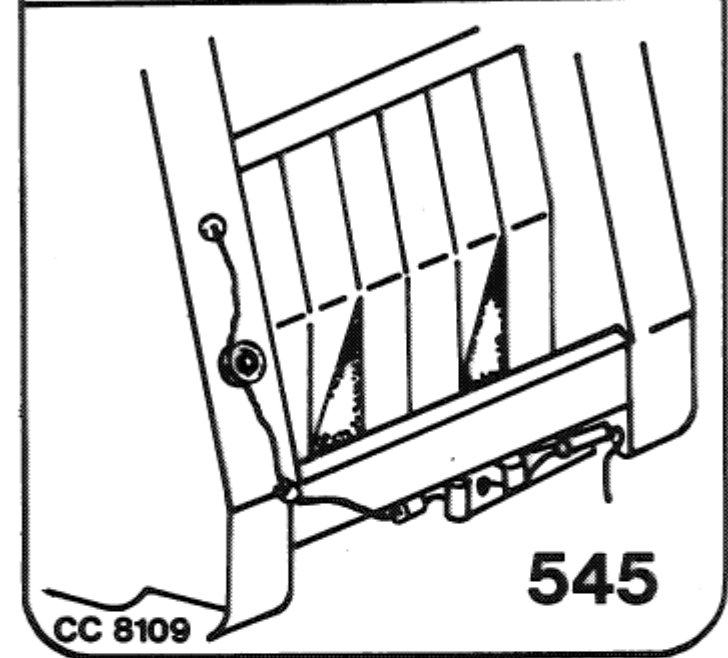
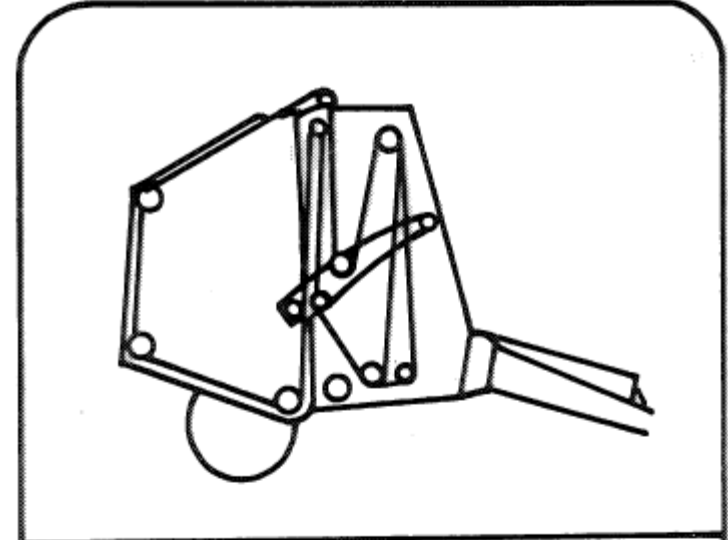
Ослабьте ремни, подняв рычаг натяжения ремня с помощью трактора рычаг селективного регулирующего клапана.

На пресс-подборщике 550

Ослабьте ремни, зафиксировав затвор в любом положении, и поднимите рычаг натяжения ремня с помощью поворотного регулятора трактора поверните рычаг клапана.

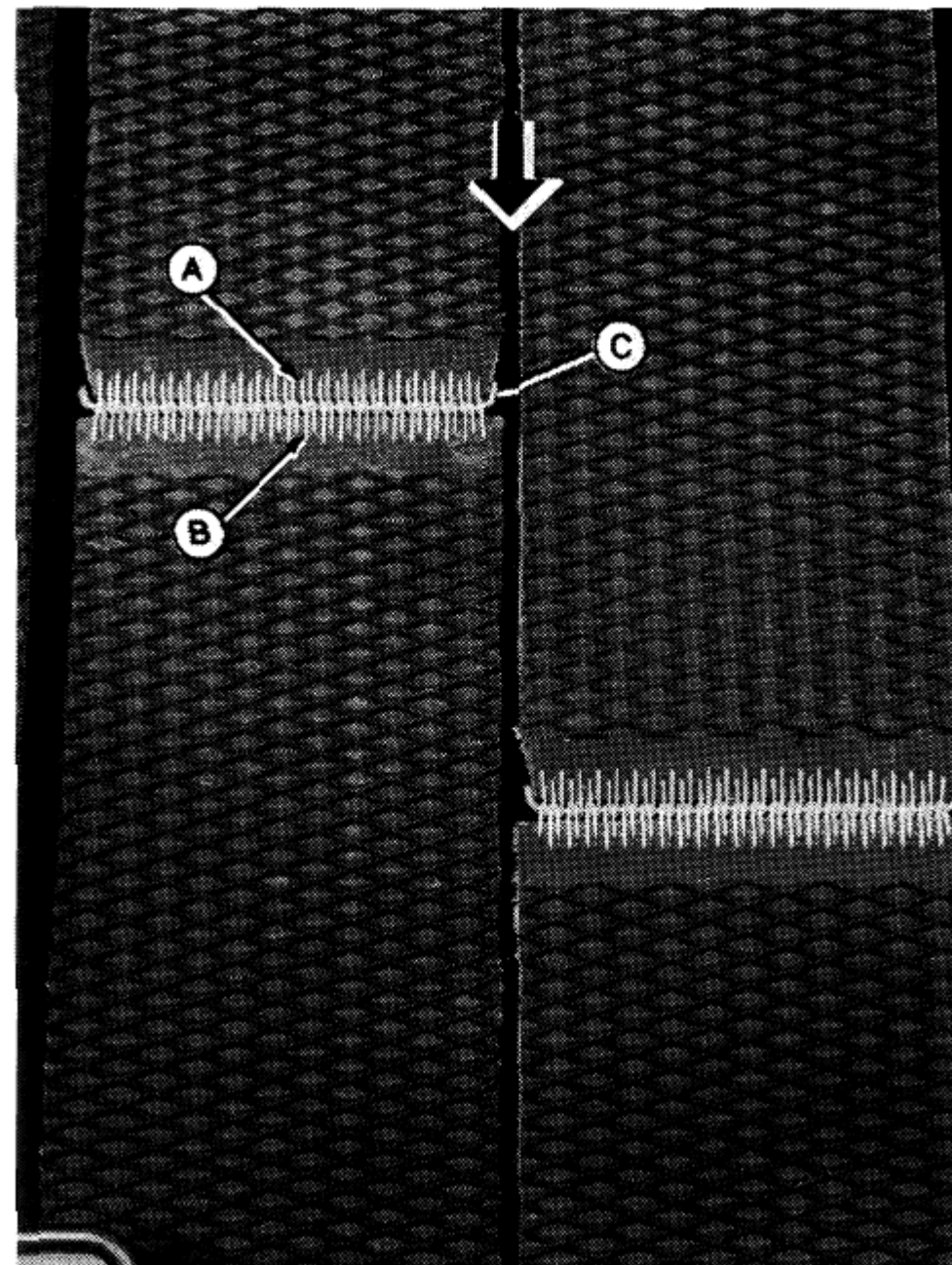
На обоих пресс-подборщиках

Прикрепите ремни с ромбовидной частью ремня снаружи сбоку. Нить, как показано на рисунке, пропуская через индивидуальные гиды. Увидеть иллюстрации к размещению длинный и короткий ремни.



Начинайте продевать нитку так, чтобы в конце и с помощью ремней протравить- двигаясь в указанном направлении, в соединении будет 44 крючка. в соединении (A) и 45 крючков (B). Вставьте штифт и концы сгибайте под углом 70-80 градусов, направленными вверх направление (C) против направления движения (стрелка).

ВАЖНО: Если ремни были укорочены или заменены размещено, смотрите раздел "Регулировка натяжного стержня для шпагата" в этом разделе.



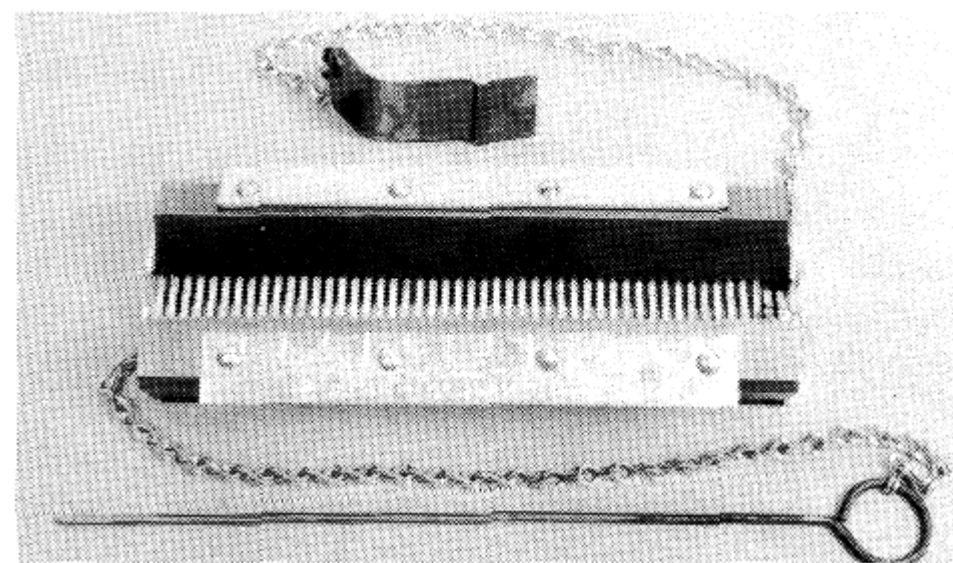
E21796-545ACCE-281186

РЕМОНТ РЕМНЕЙ

Для ремонта имеется инструмент для шнуровки ремней и фурнитура натяжения ремней.

Ослабление ремня может быть достигнуто блокировкой затвора любым способом. установите и поднимите рычаг натяжения ремня с помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни могут перетереться по краям или порезаться. Обрежьте при появлении перетертых шнуров это снижает вероятность зацепления перетертых шнуров при формировании рулона, что приводит к дополнительному перетираню или повреждению ремней.



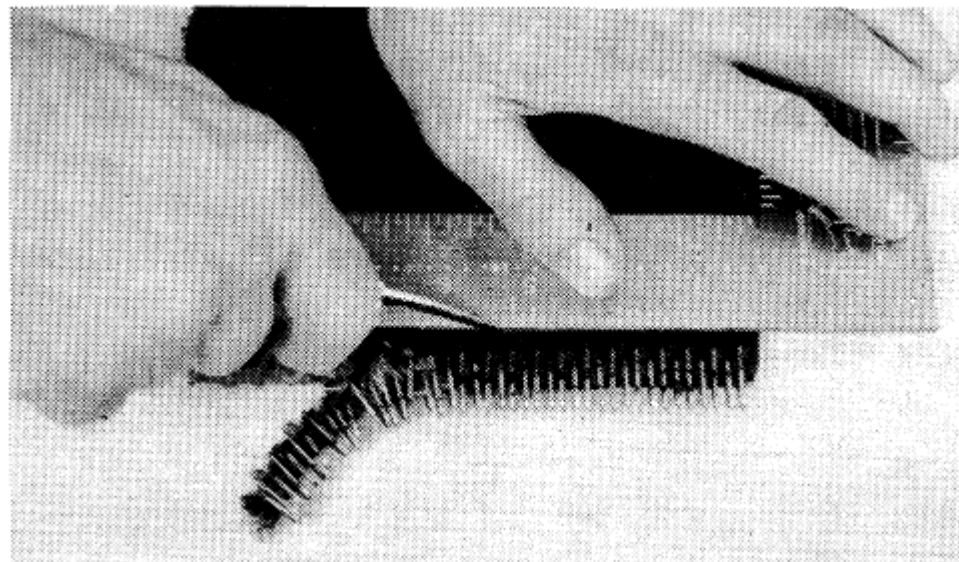
E21645-545ACCE-281186

РЕМОНТ РЕМНЕЙ (Продолжение)

Снимите сломанный ремень.

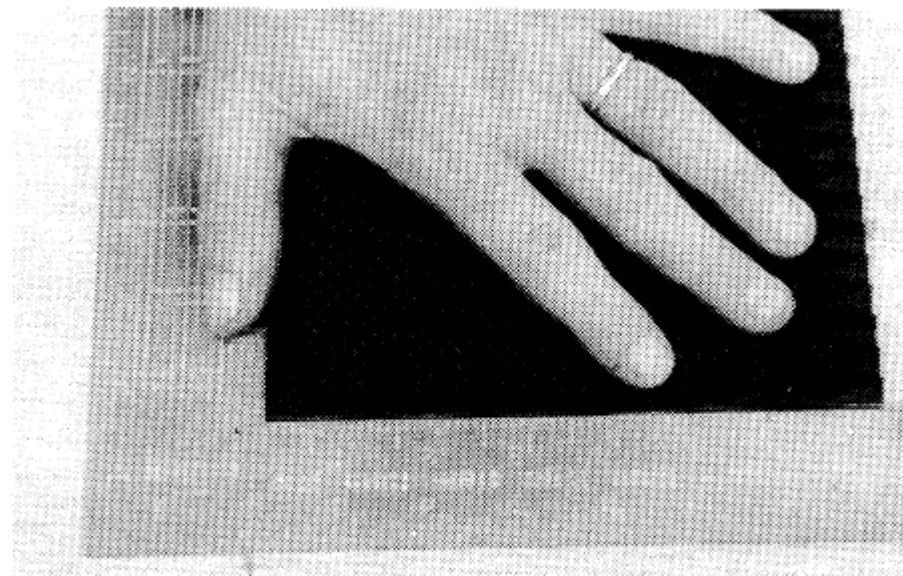
Используя угольник и острый нож, удалите поврежденный участок.

ВАЖНО: Отклонение в длине ремня не должно быть более 38 мм (1-1/2 дюйма).



E21797-545ACCE-281186

Еще раз проверьте ремень, чтобы убедиться, что он обрезан ровно.

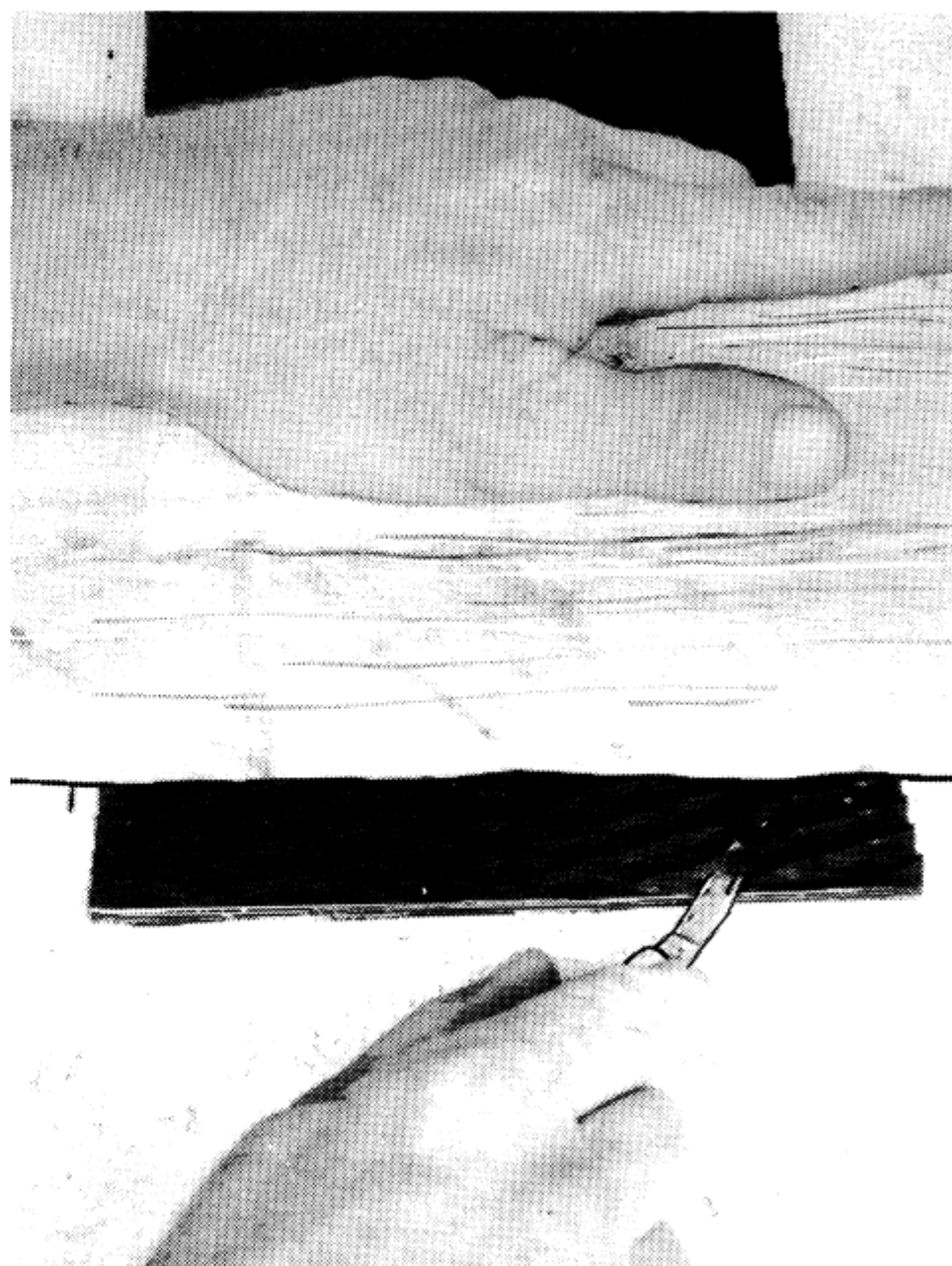


E21798-550ACCE-030285

Use a 25 to 51 mm (1 to 2 in.) thick board to hold belt as shown.

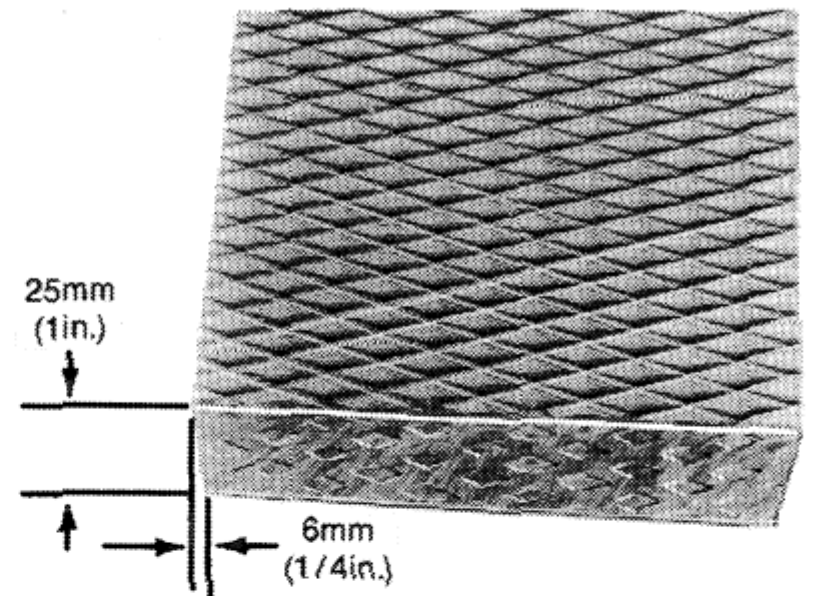
With a sharp knife, remove 25 mm (1 in.) of diamond pattern from end of belt, similar to that removed for original belt splice. To reduce cutting effort, dip knife blade in liquid soap.

IMPORTANT: Cut only the diamond pattern. Cutting deeper can damage the belt cords.



E21799-550ACCE-030285

Trim trailing end of belt only as shown in illustration.

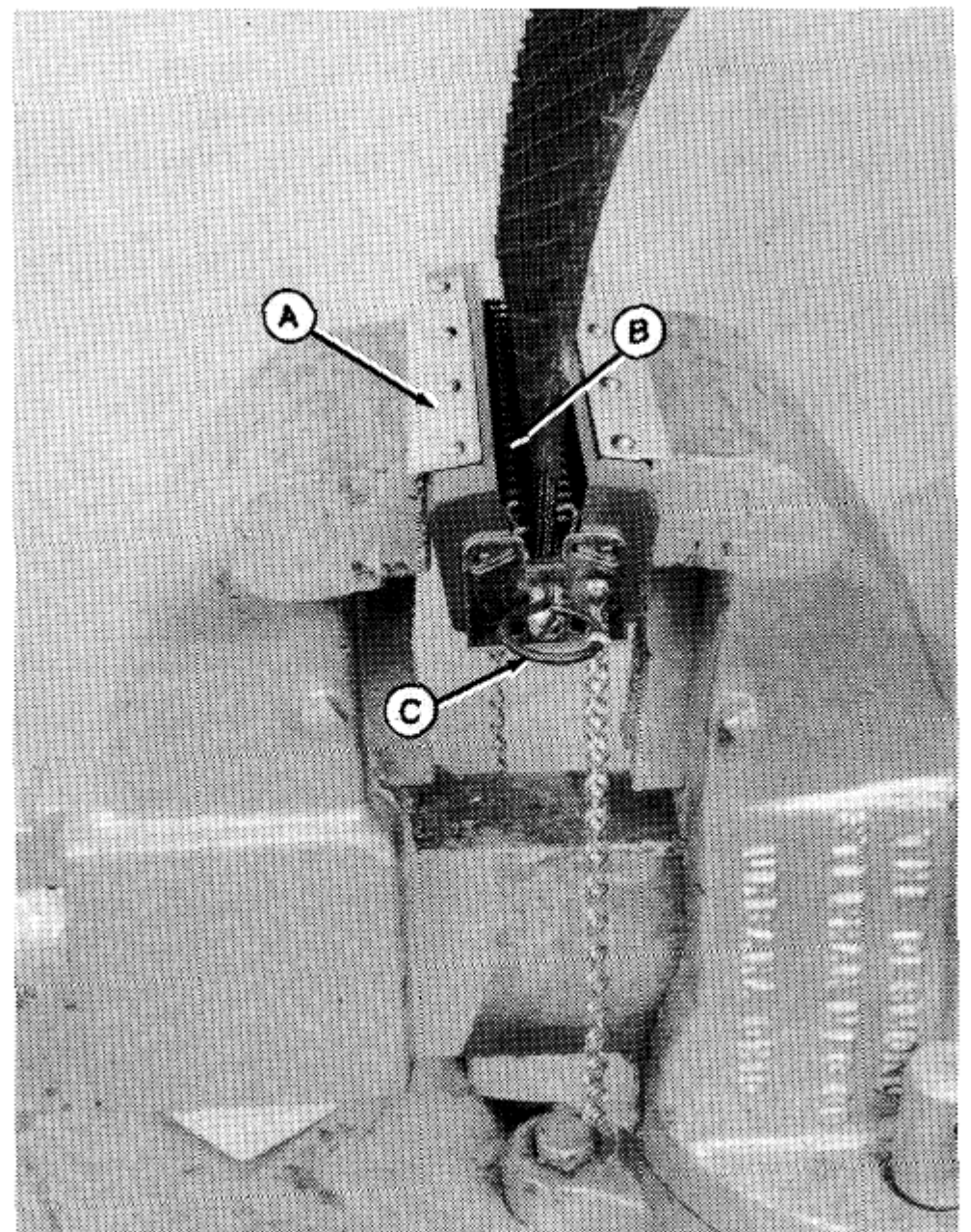


E22649-550ACCE-030285

ВАЖНО: Если ремонт требуется только на одном конце ремня, сосчитайте крючки. Их должно быть 44 крючка для заднего конца ремня и 45 крючки для переднего конца ремня.

Поместите инструмент для шнуровки ремня (A) в тиски, установив де-установленное количество крючков (B) в центре шнуровки инструмент и вставка длинной булавки (C) для удержания крючков (B) на месте.

Визуально выровняйте ремень так, чтобы крючки (B) находились по центру ремня. Убедитесь, что ремень на всю ширину соприкасается с нижней частью шнуровки. Затяните тиски, пропуская крючки через ремень.

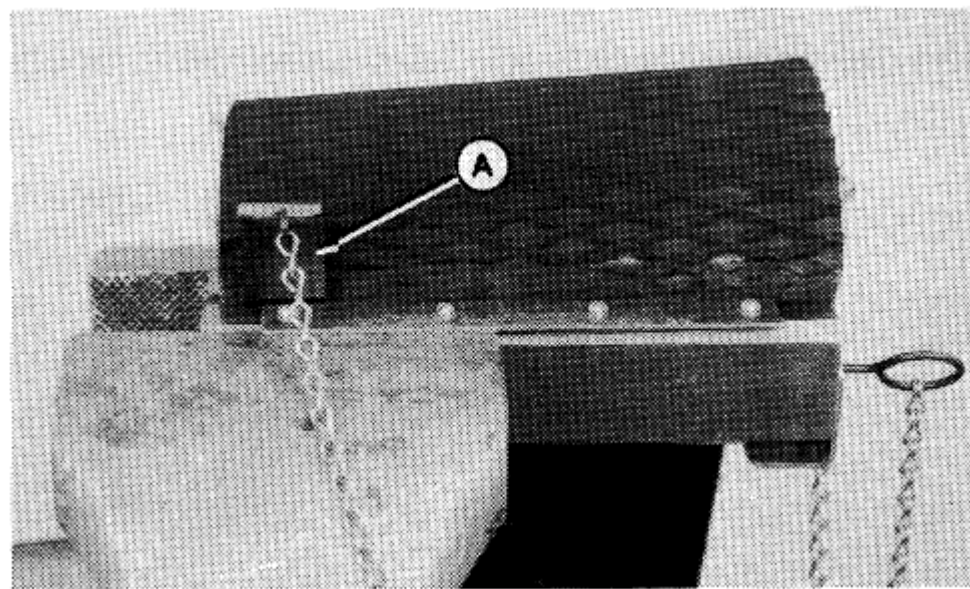


E21801-550ACCE-030285

РЕМОНТ РЕМНЕЙ (Продолжение)

ВАЖНО: Для правильного закрепления крючков на ремне и обеспечения длительного срока службы соединения используйте следующую процедуру.

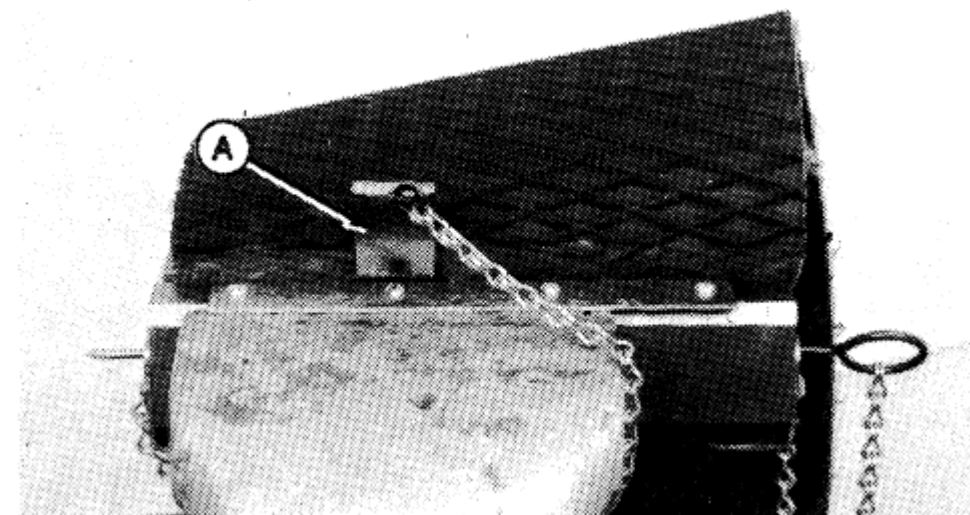
Начиная с одного конца ленты и удерживая прижимную пластину (A) по центру тисков, снова затяните тиски, оказывая максимальное давление примерно на шесть крючков одновременно.



E21802-545ACCE-281186

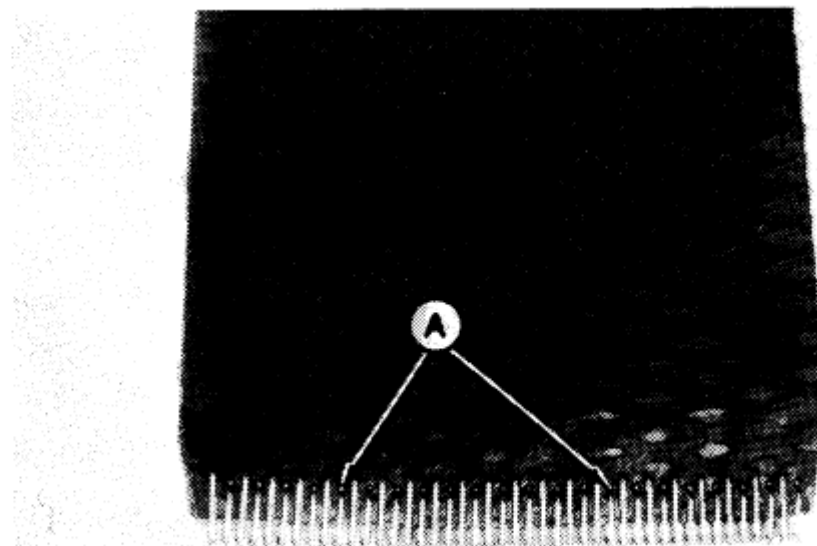
Всегда держите прижимную пластину (A) центрированной в тиски, переместите ремень и инструмент для шнуровки и снова затяните тиски.

Повторяйте процедуру до тех пор, пока все крючки не будут закреплены.



E21803-550ACCE-000285

При правильной установке точки (A) совпадают, проходят через ремень с противоположной стороны и слегка затянуты закреплены (для правильной установки см. раздел "Установка ремней").



E21804-550ACCE-030285

ПРОВЕРКА ШТИФТОВ РЕМНЯ.

Проверьте штифты на износ или повреждения после упаковки 2000 тюков (1000 тюков в песчаных условиях).
Замените изношенные или поврежденные штифты.

ВНУТРЕННОСТИ-545CCCE-281186

РЕГУЛИРОВКА СКОЛЬЗЯЩЕЙ МУФТЫ

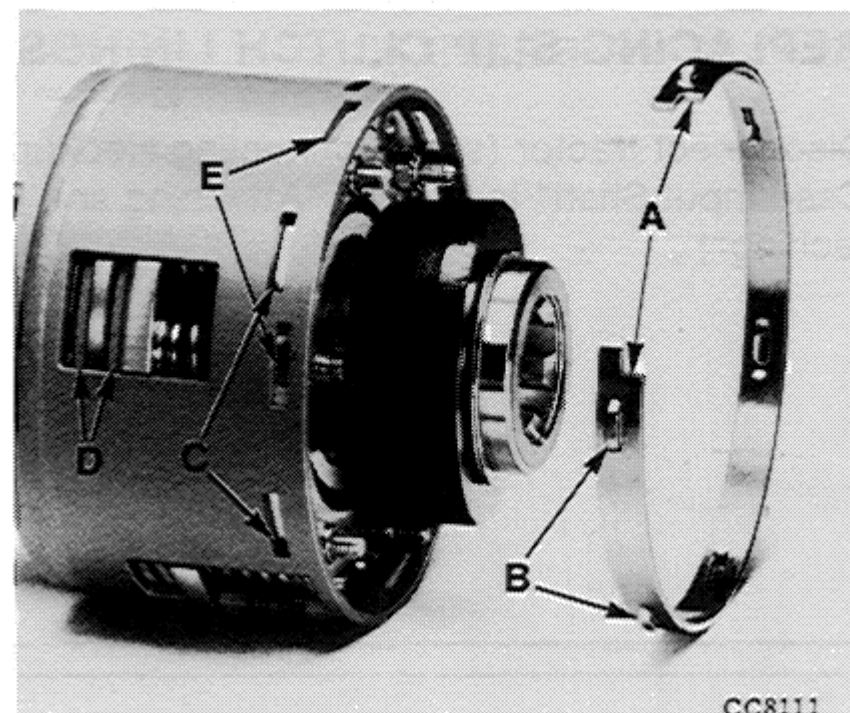
Скользящая муфта регулируется на заводе с помощью насечек (А), расположенных на смещен к внешней стороне муфты скольжения (см. иллюстрацию) и выступы (В) вставлены во второй ряд пазов (С).

Эта регулировка позволяет муфте скольжения проскальзывать при крутящий момент 1150 Нм (848 фут-фунтов).

Толщина 4 накладок (D) составляет 3 мм (0,12 дюйма) каждая, в новом состоянии. Заменяйте при толщине всего 2 мм (0,08 дюйма).

После замены накладок установите установочное кольцо на место в положение, описанное выше.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если пресс-подборщик оснащен частотой вращения 1000 об/мин, выступы (В) должны быть вставлены в первый ряд пазов (Е).



CC8111-545ACCE-281186

ПРОВЕРКА МУФТЫ СКОЛЬЖЕНИЯ

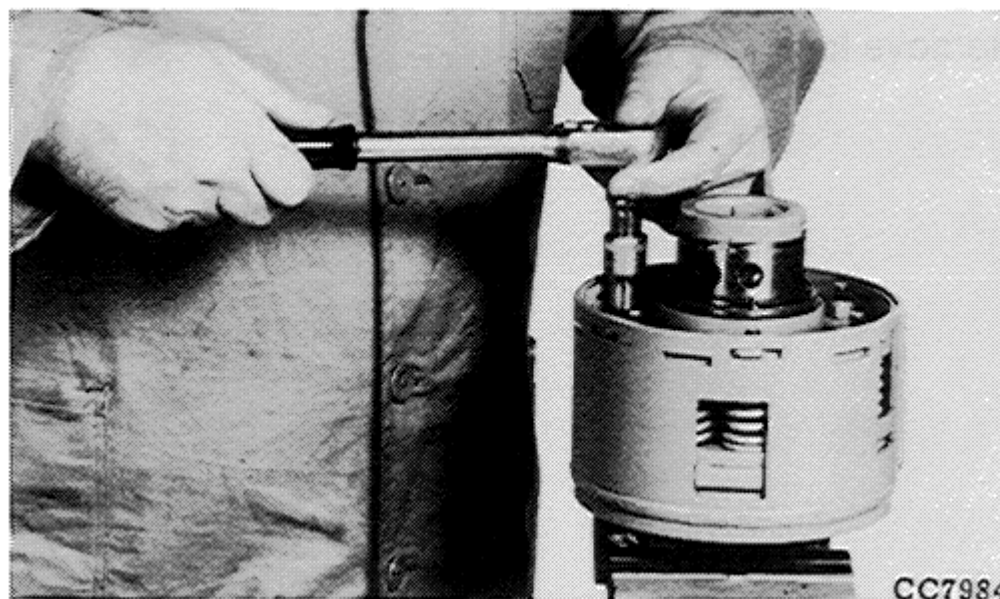
Перед первым использованием и перед началом каждого сезона проверяйте муфту скольжения следующим образом:

Отсоедините линию электропередачи от входного вала коробки передач (см. "Соединительное устройство с входным валом коробки передач" в разделе "Крепление и отсоединение").

Затяните шесть гаек, чтобы снять накладки и установочное кольцо.

Полностью поверните сцепление, чтобы освободить накладки.

Ослабьте шесть гаек до конца резьбы. Скользящая муфта теперь готова к использованию.



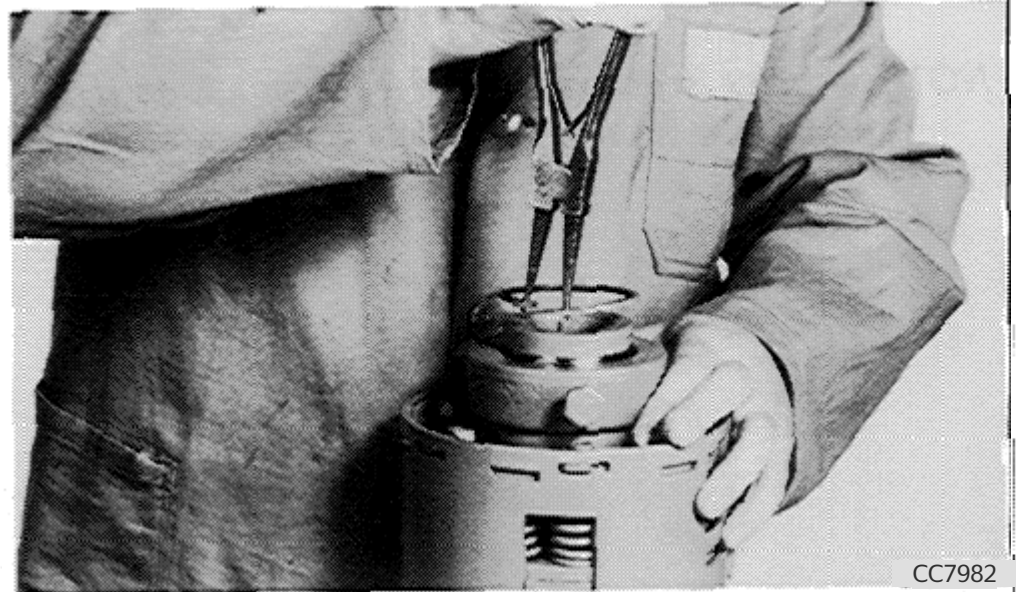
CC7984-545ACCE-281186

ЗАМЕНА НАКЛАДОК ФРИКЦИОНА СКОЛЬЖЕНИЯ

Отсоедините трактор (см. "Подключение к редуктору Входной вал картера" в разделе "Крепление и демонтаж закрепление").

ENTRETOM-545DCCE-281186

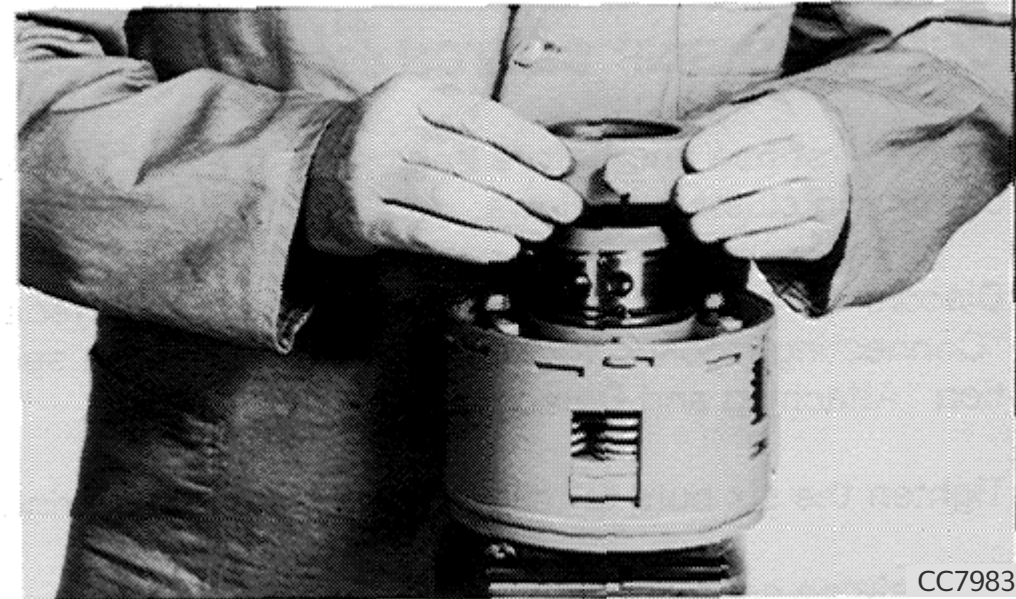
Снимите стопорное кольцо.



CC7982

CC7982-545ACCE-281186

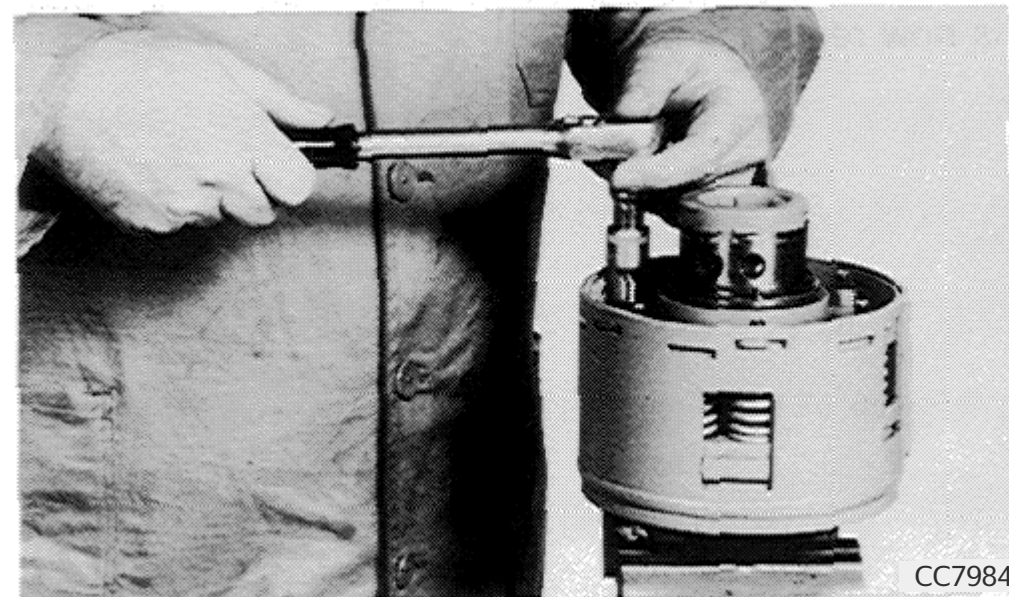
Снимите стопорное кольцо и шарики.



CC7983

CC7983-545ACCE-281186

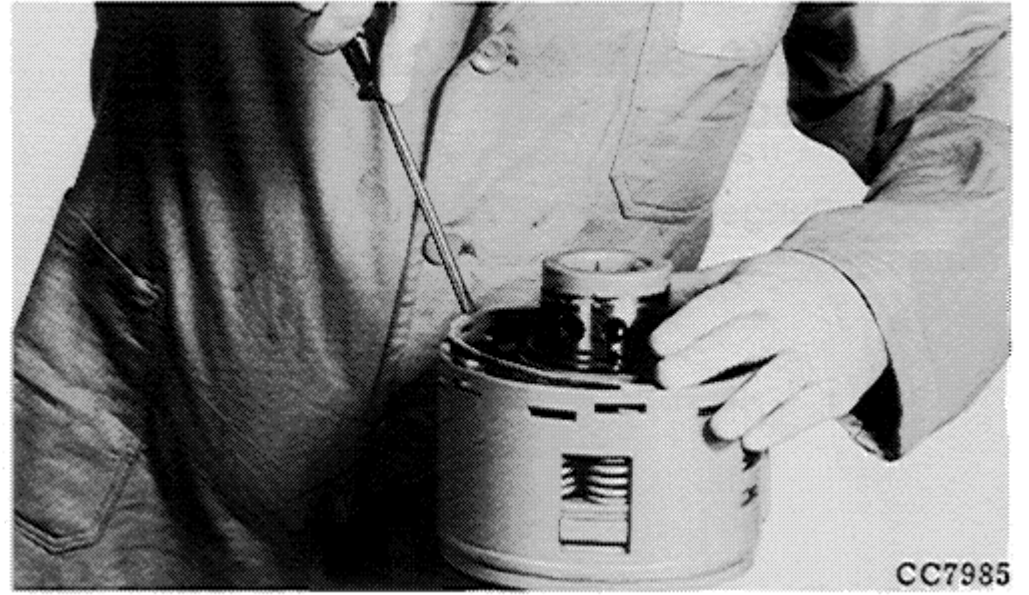
Затяните шесть гаек, чтобы ослабить натяжение пружины.



CC7984

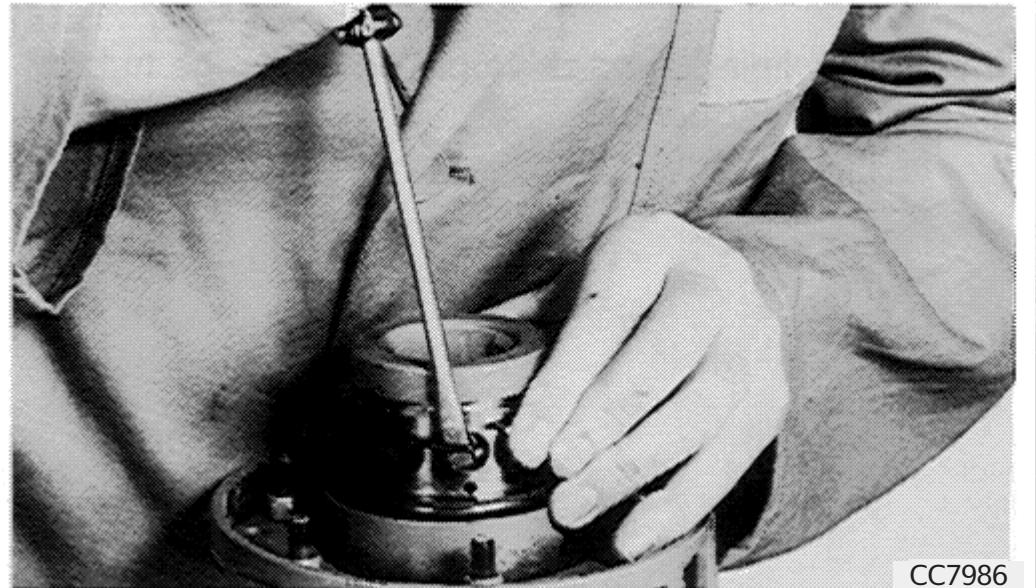
CC7984-545BCCE-281186

Снимите установочное кольцо.



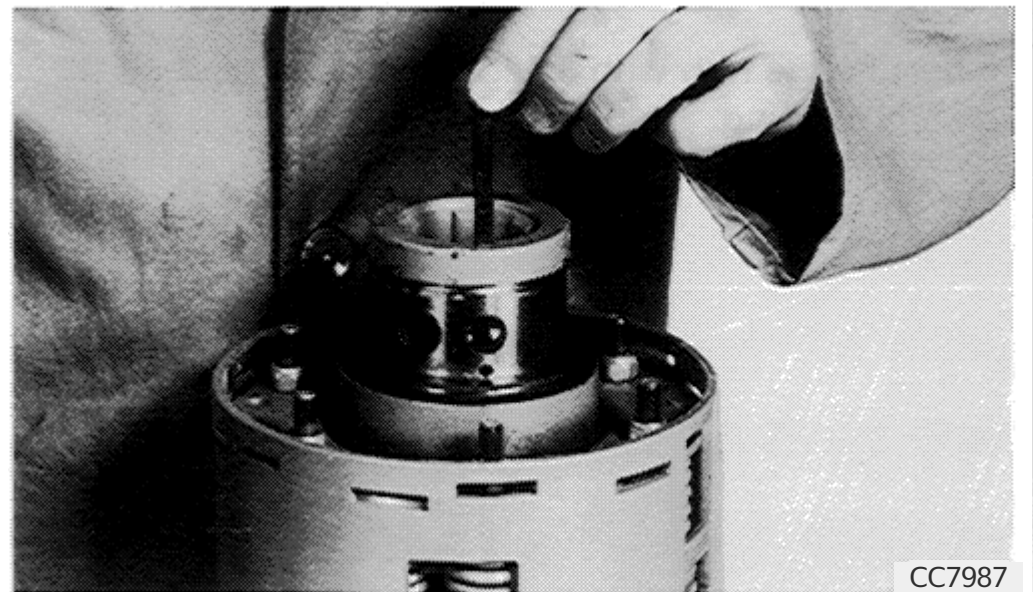
CC7985-545ACCE-281186

Снимите пружину кручения.



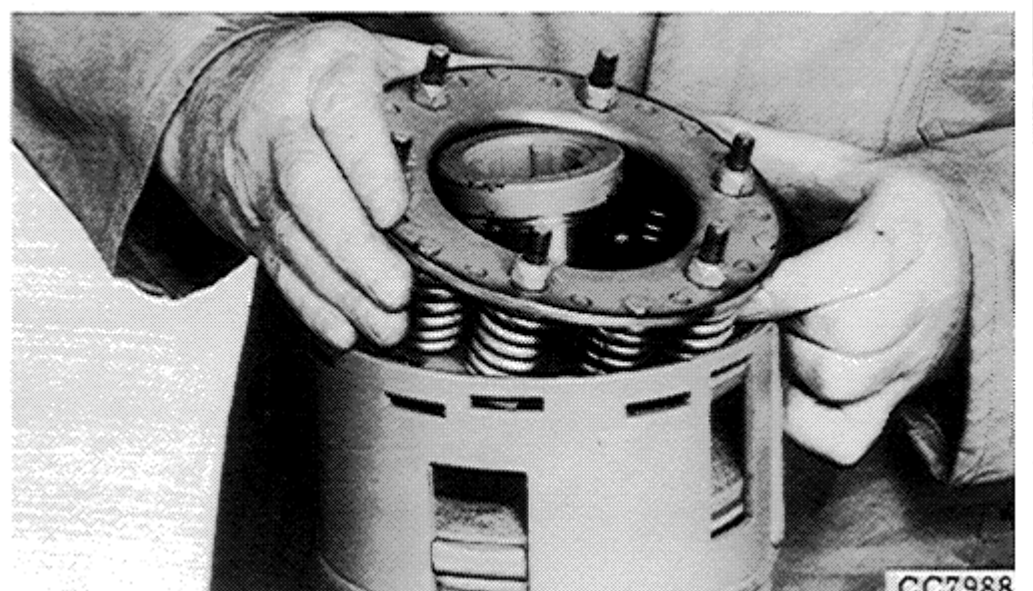
CC7986-545ACCE-281186

Снимите зажимной ключ



CC7987-545ACCE-281186

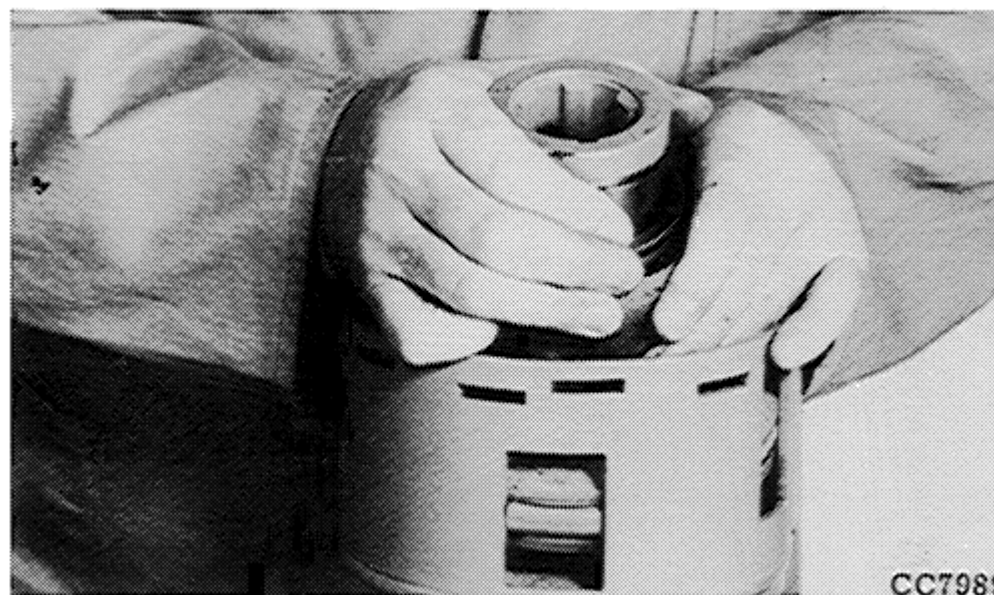
Извлеките пружинный блок из корпуса.



CC7988-545ACCE-281186

ЗАМЕНА НАКЛАДОК МУФТЫ СКОЛЬЖЕНИЯ (Продолжение)

Снимите фланцевую втулку вместе с накладками и приводом пластины.



CC7989

CC7989-545ACCE-281186

Установите новые накладки и приводные пластины на фланцевую втулку в правильной последовательности.



CC7990

CC7990-545ACCE-281186

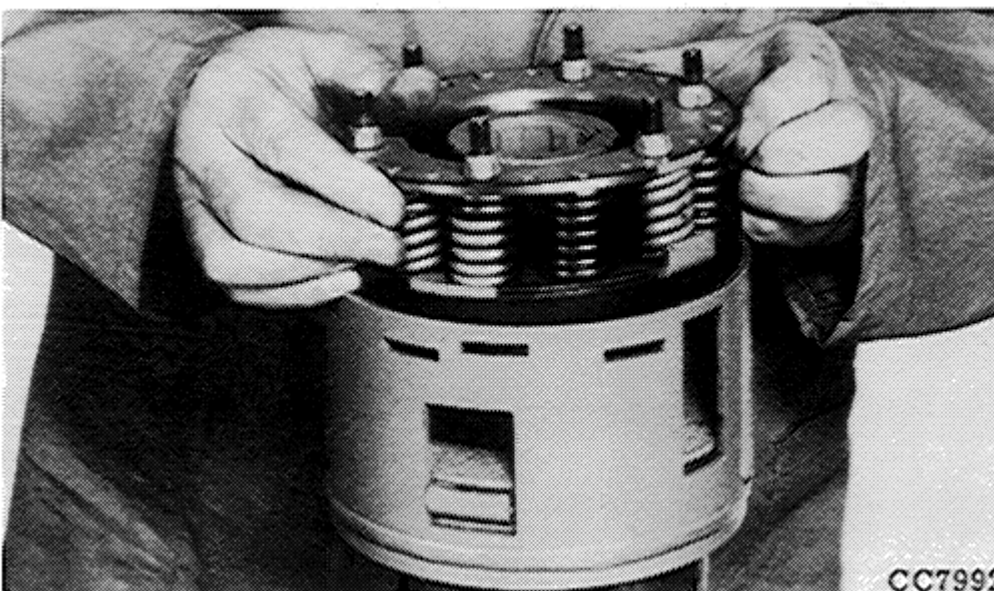
Вставьте фланцевую втулку с накладками и приводными пластинами в картер сцепления.



CC7991

CC7991-545ACCE-281186

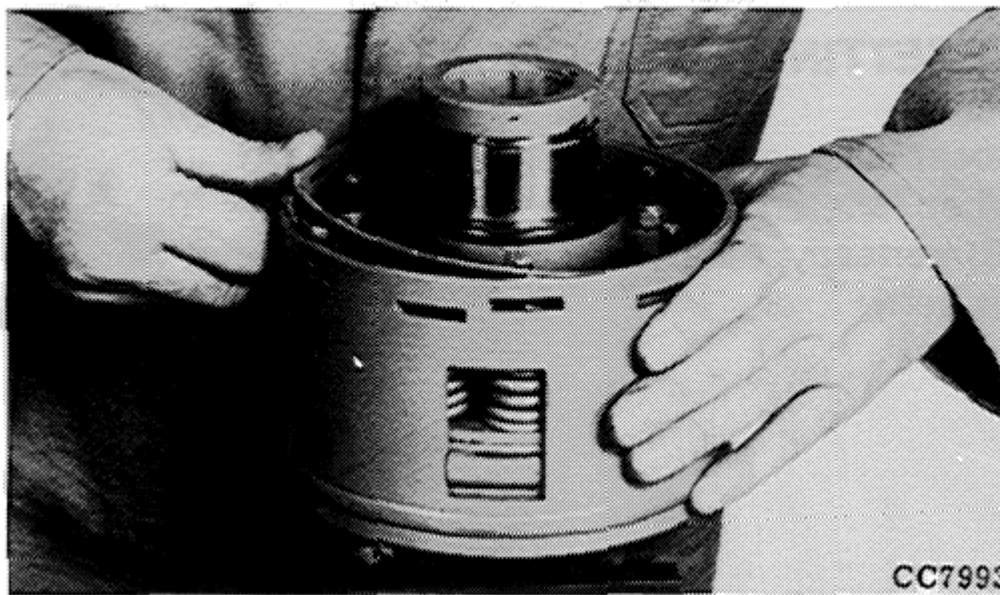
Вставьте пружинный блок в картер сцепления.



CC7992

CC7992-545ACCE-281186

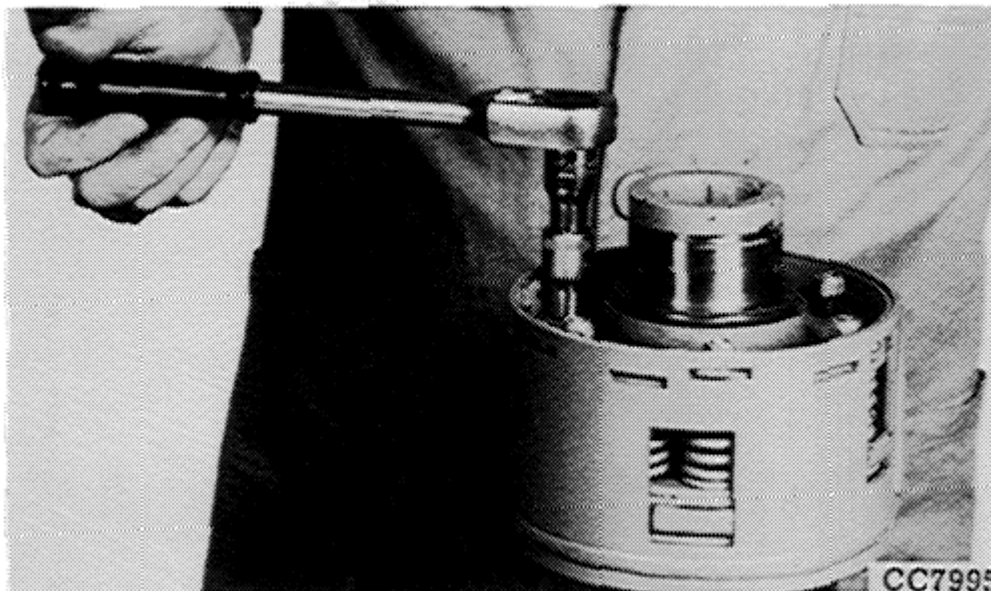
Установите установочное кольцо в правильное положение (см. “Объявление- предохранительная муфта”).



CC7993

CC7993-545ACCE-281186

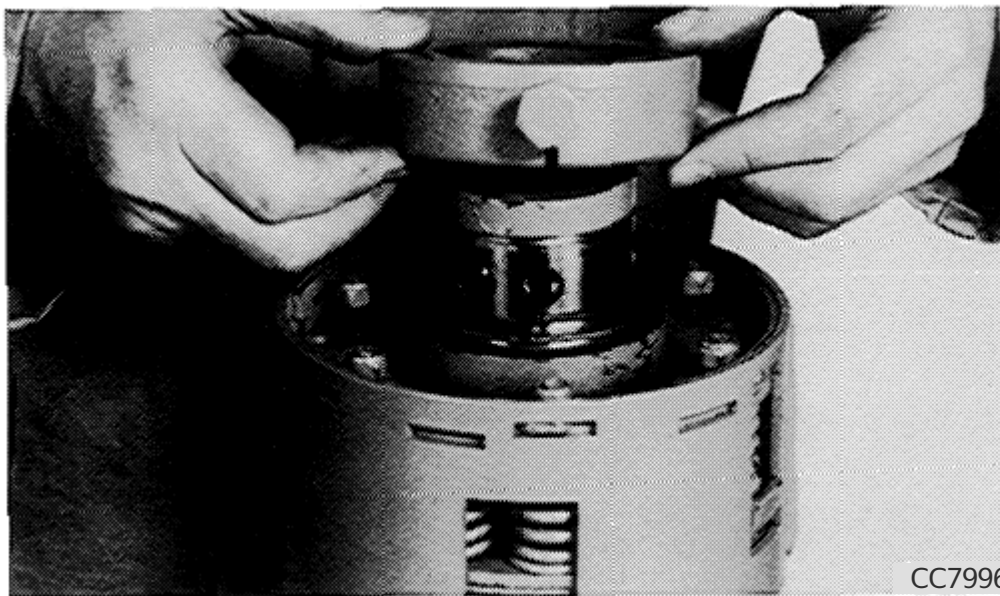
Снова затяните шесть гаек.



CC7995

CC7995-545ACCE-281186

Установите на место зажимную шпонку, торсионную пружину, стопорное кольцо и шарики и стопорное кольцо

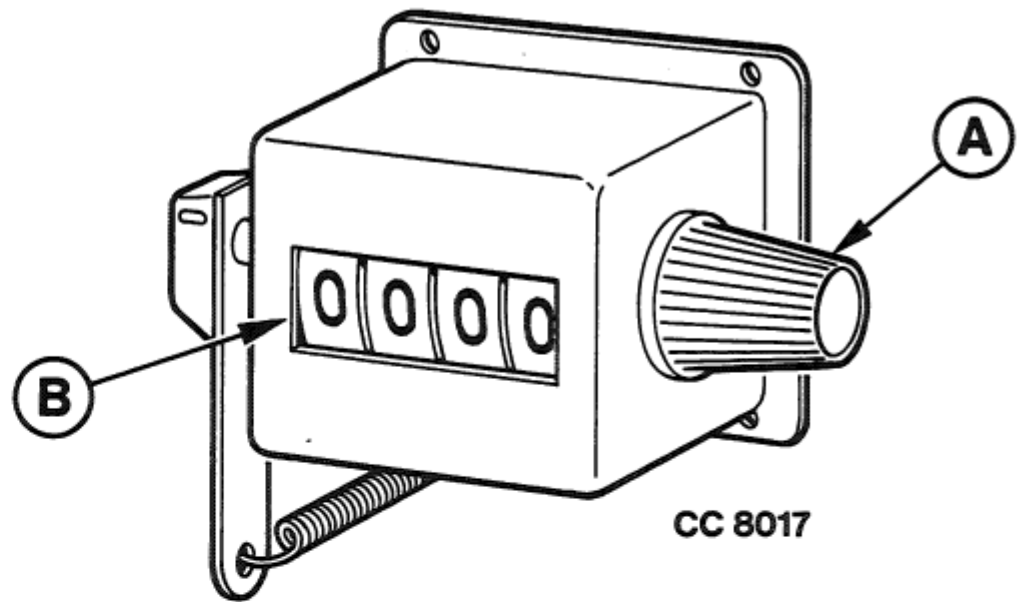


CC7996

CC7996-545ACCE-281186

RESETTING BALE COUNTER

Reset bale counter by means of knob (A).
When resetting, take care to align cyphers "0"
(B) perfectly, otherwise bale counter will not work
properly.



CC8017-545ACCE-281186

Хранение

ХРАНЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ПО ОКОНЧАНИИ СЕЗОНА

Укройте пресс-подборщик в сухом месте. Если пресс-подборщик необходимо хранить снаружи срок службы ленты можно продлить, накрыв или заменив перемещая ленты для защиты от солнечных лучей и т.д. Храните ленты в сухом прохладном месте.

Тщательно очистите пресс-подборщик внутри и снаружи. Мусор впитывает влагу и вызывает появление ржавчины.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если для очистки используется мойка высокого давления пресс-подборщик, не направляйте на него воду под давлением подшипники.

Убедитесь, что все ролики холостого хода работают свободно. Если один из них трудно вращается, снимите его, очистите корпус подшипника-отрегулируйте и замените подшипник, если необходимо.

Нанесите несколько капель масла на все точки поворота и шарнирные соединения возрасты.

Тщательно смажьте пресс-подборщик (см. "Раздел смазки").

Нанесите тонкий слой смазки на резьбу всех регулировочных болтов.

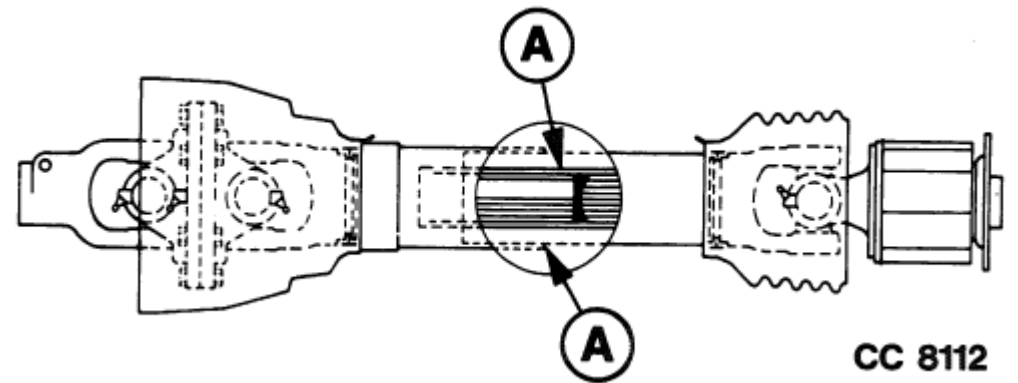
Смазывайте защитные трубки (A) в начале зимнего сезона, чтобы предотвратить замерзание.

Все детали, с которых была стерта краска, должны быть окрашены или покрыты маслом.

Очистите все цепи, промыв их дизельным топливом. Тщательно высушите и смажьте жирным маслом.

Блокируйте пресс-подборщик, снимая нагрузку с шин. НЕ сдувайте шины. Если шины открыты, накройте их, чтобы защитить от света, жира и масла.

Составьте список запасных частей, которые потребуются, и закажите их.



ПОДГОТОВКА К НАЧАЛУ СЕЗОНА

Проверьте и заполните картер редуктора, чтобы проверить уровень заглушки (см. "Смазка и техническое обслуживание").

Замените масляный фильтр системы twine (см. "Смазка и техническое обслуживание").

Удалите жирное масло с цепей и смажьте Масло мощностью 30 Вт или более сильное масло.

Смажьте всю машину (см. "Раздел смазки"). Это вытеснит всю скопившуюся влагу из подшипников.

Проверьте правильное давление воздуха в шинах.

Затяните все болты, гайки и установочные винты.

Проверьте все штифты для соединения ремней на наличие повреждений и замените при необходимости.

Проверьте регулировку пресс-подборщика, как описано в разделе "Сервис" Раздел.

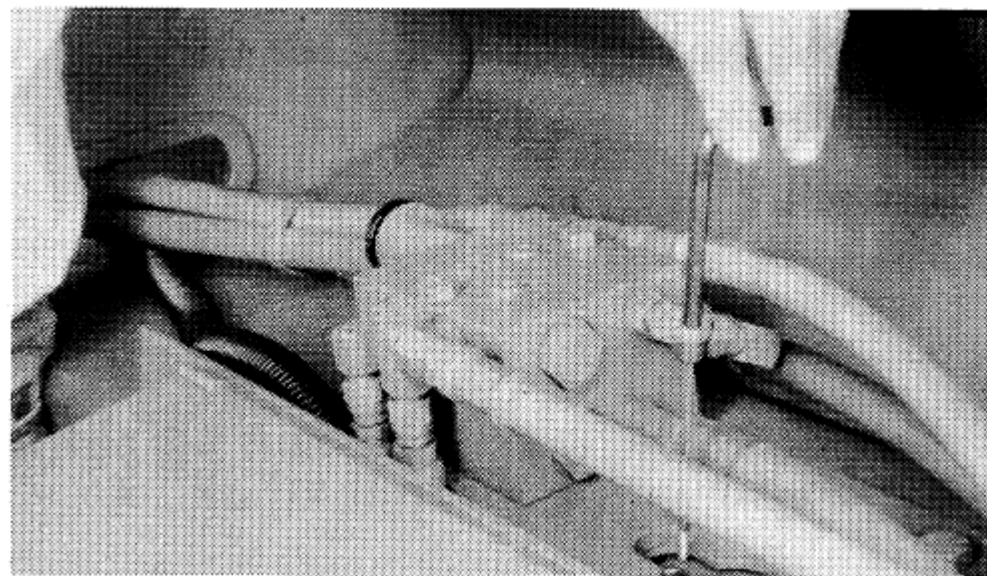
Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

На пресс-подборщике 545 со звуковой сигнализацией: Проверьте правильность функционирования звуковой сигнализации. Отрегулируйте или замените переключатели при необходимости.

На пресс-подборщиках 550 и 545, оснащенных монитором: Проверьте выключатель для тюков большого размера, заблокировав заслонку и подняв рычаг натяжения ремня. Должна загореться красная лампочка и раздаться звуковой сигнал. Если нет, обратитесь к разделу "Регулировка негабаритности Переключателя тюков".

Снимите пружины для снятия сходящегося колеса и расцепите колесо. Если колесо не поворачивается свободно вручную, снимите кронштейн колеса с трубки. Нанесите смазку на поворотные поверхности и снова соберите.

Проверьте регулировку сцепления с проскальзыванием (см. "Проверка сцепления с проскальзыванием" в разделе обслуживания).



Сборка

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТРАКТОРА (545 со звуковой сигнализацией)

Звуковая сигнализация предназначена для использования с 12-вольтовыми отрицательными электрическими системами с положительным заземлением.

Определите, находится ли ваш трактор в отрицательном или положительном положении заземления и следуйте инструкциям для этой системы.

MONTAGOM-545ACCE-281186

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ТРАКТОРА (550 и 545 с монитором)

Монитор пресс-подборщика предназначен для использования с 12-вольтовыми отрицательными электрическими системами с положительным заземлением.

Определите, находится ли ваш трактор в отрицательном или положительном положении заземления и следуйте инструкциям для данной системы.

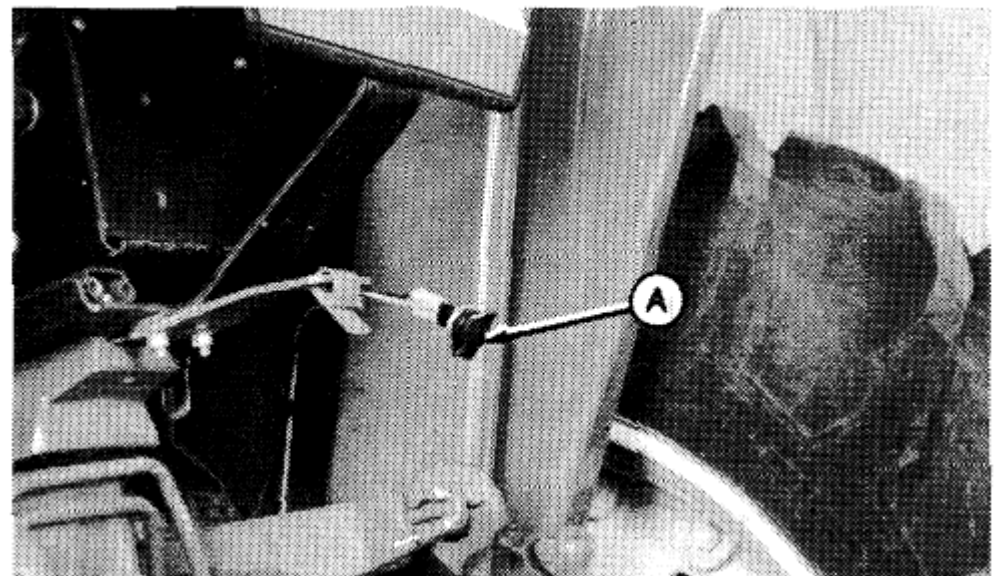
ПРИМЕЧАНИЕ: При пересечении соединений загораются индикаторы
работают, но не измеряют форму тюков.

MONTAGOM-545BCCE-281186

УСТАНОВИТЕ УДОБНЫЙ ВЫПУСКНОЙ ПАТРУБОК НА ТРАКТОРЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ГРУНТОМ БЕЗ ЗАЩИТНЫХ КОРПУСОВ.

Установите разъем (A) в удобном месте.

ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладывайте кабели подальше от шин, подъемных тяг и других мест заземления. Избегайте острых краев. Закрепите кабели с помощью прилагаемых стяжных ремней.

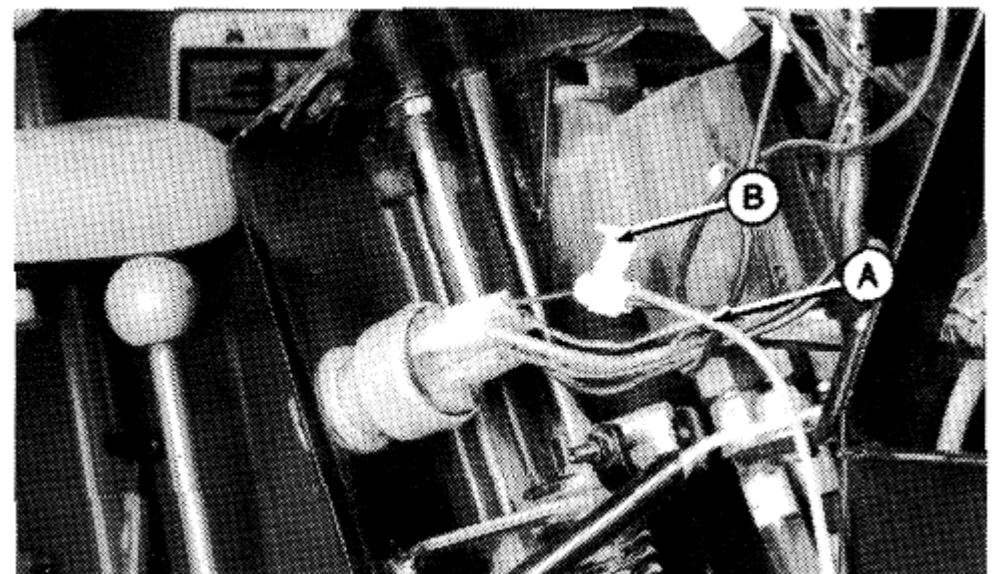


E21694-550ACCE-030285



ВНИМАНИЕ: Во избежание травм от искры или короткого замыкания **ОТСОЕДИНИТЕ РЕМЕНЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ОТ АККУМУЛЯТОРА** при работе с любой частью электрической системы.

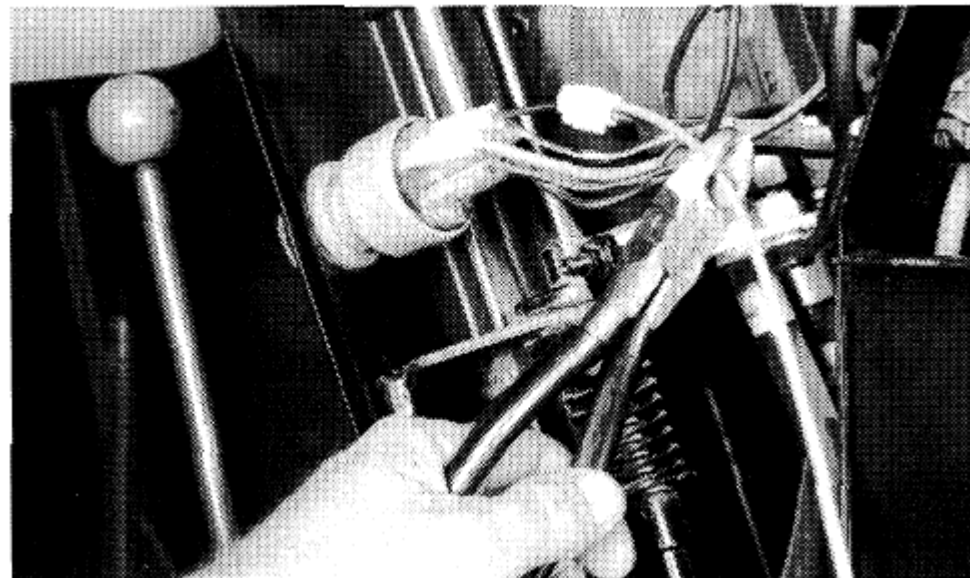
Найдите клемму, управляемую переключателем. Перережьте красный провод (A) к удлинителю и подсоедините к проводу под напряжением от клеммы с помощью разъема (B).



E21695-545ACCE-281186

Сборка

Отрежьте красный провод примерно на 10 см (4 дюйма) от клеммы и зачистите конец. Зачистите конец отрезанного провода, подсоединенного к удобной розетке.

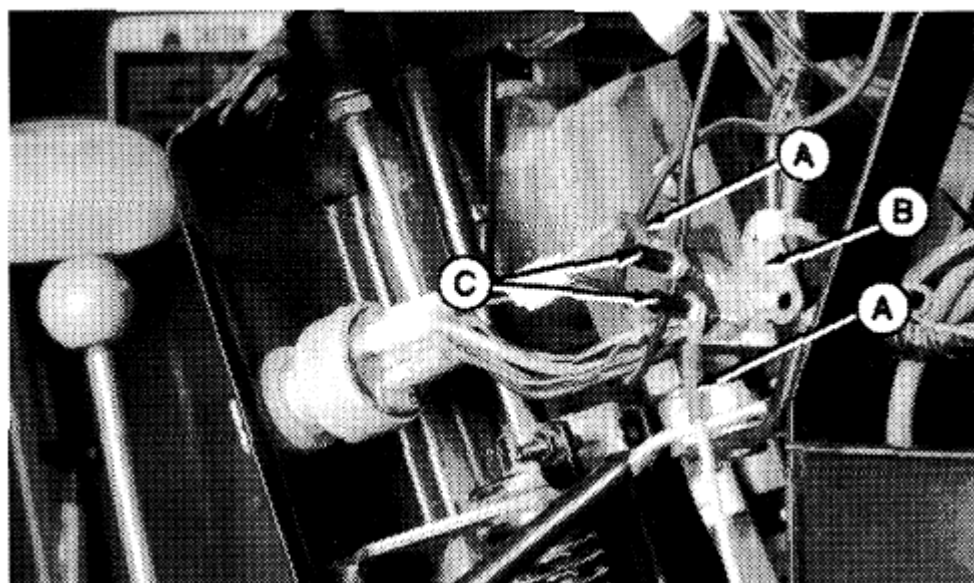


E21696-550ACCE-030285

Наденьте изолирующие втулки (A) и проушины на оголенные провода. Закрепите проушины на проводах и закройте их изолирующими втулками (A).

Подсоедините провода к автоматическому выключателю (B) с помощью двух разъемов M10 гайки на каждой стойке зажимают между гайками.

Обмотайте стойки автоматического выключателя изолянтной (C), чтобы предотвратить короткое замыкание и закрепите автоматический выключатель с помощью стяжки ремня.

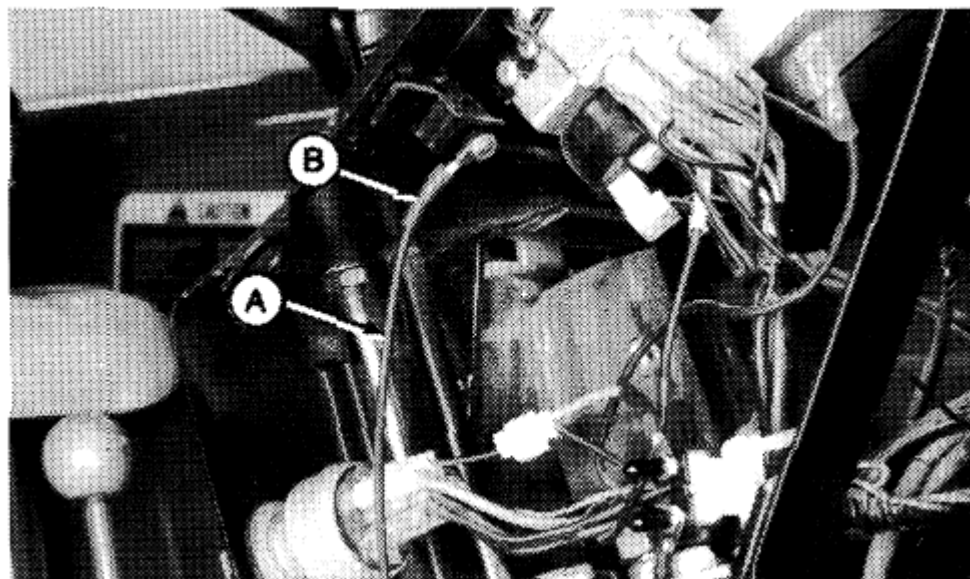


E21697-550ACCE-000285

Найдите винт заземления и обрежьте черный провод, чтобы дотянуться до него. Расположение. Зачистите конец проволоки.

Наденьте изолирующую втулку (B) и ушко на зачищенный конец черного провода (A). Прижмите ушко к проводу и закройте обжим изолирующей втулкой (B).

Подсоедините ушко к винту заземления.

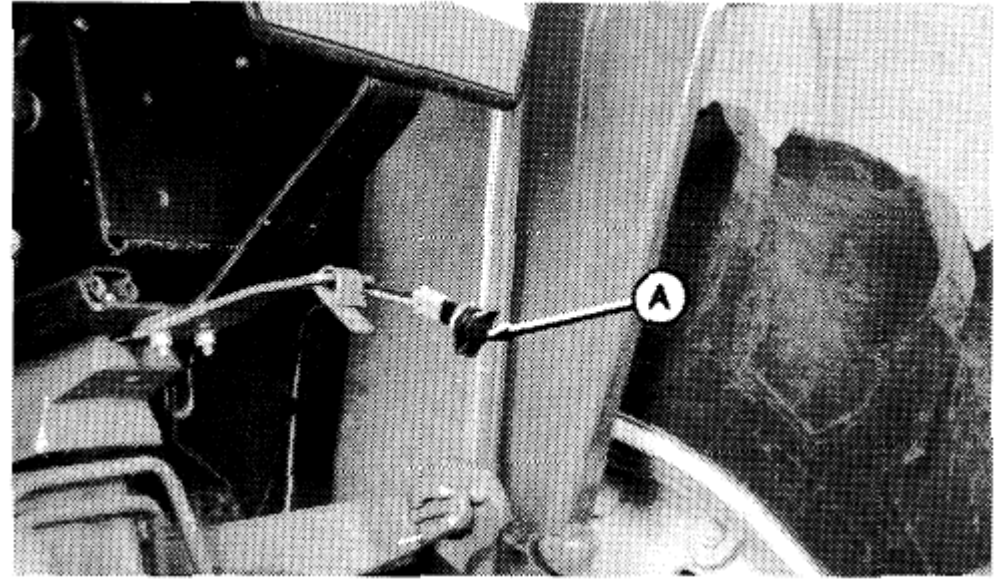


E21698-550ACCE-030285

УСТАНОВИТЕ УДОБНУЮ РОЗЕТКУ На ТРАКТОРЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ЗАЗЕМЛЕНИЕМ БЕЗ КОРПУСА SOUND-GARD

Установите разъем (А) в удобном месте.

ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладывайте кабели подальше от шин, подъемных тяг, и другие точки заземления. Избегайте острых краев. Се- кабели для отверждения поставляются со стяжными ремнями.

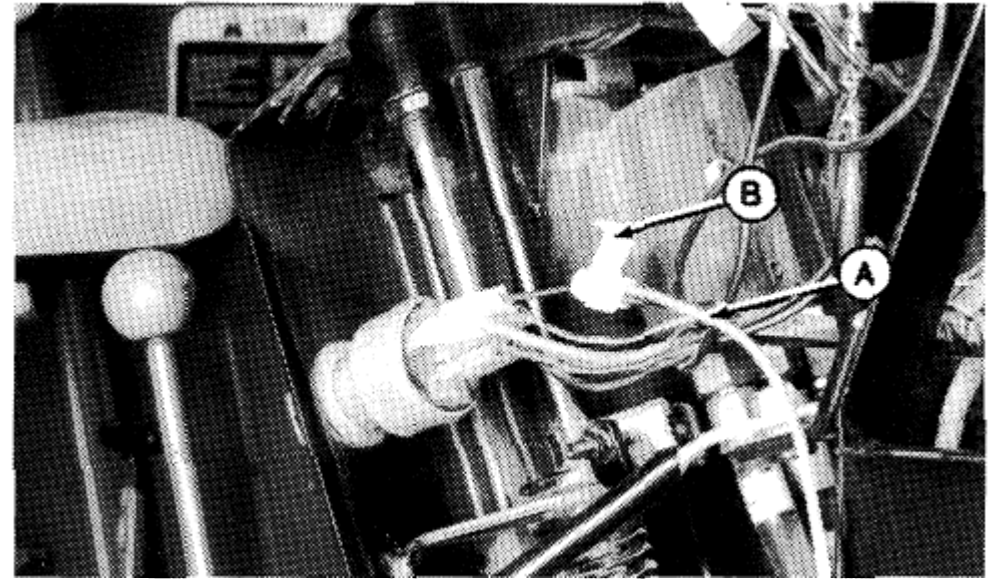


E21694-550BCCE-030285



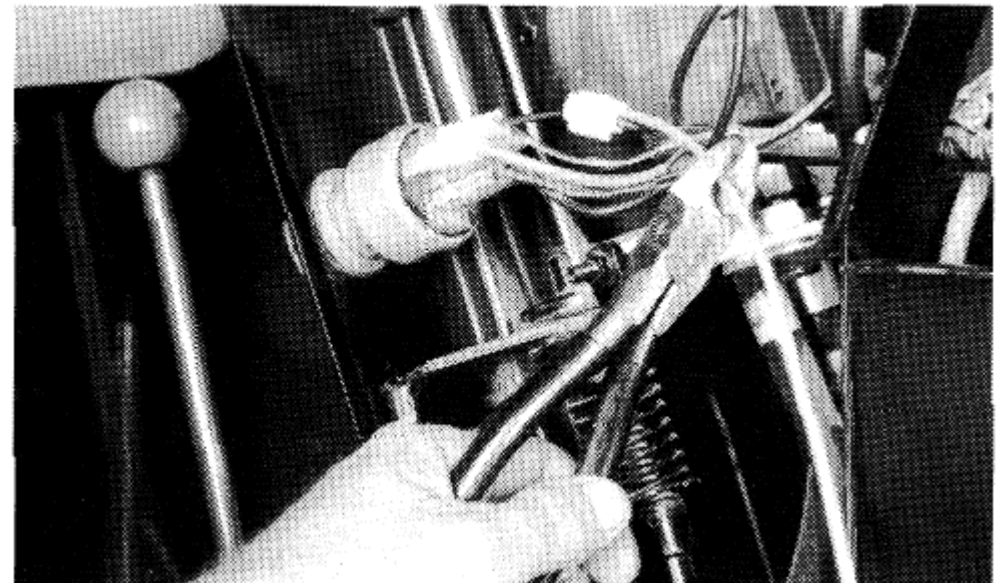
ВНИМАНИЕ: Во избежание травм от искры или короткого замыкания **ОТСОЕДИНЯЙТЕ ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ РЕМЕНЬ От АККУМУЛЯТОРА** при работе с любой частью электрической системы.

Найдите клемму с переключателем. Отрежьте черный провод (А) по длине и подсоедините к "горячему" проводу от клеммы с помощью разъема (В).



E21695-550BCCE-030285

Отрежьте черный провод примерно на 10 см (4 дюйма) от клеммы, и зачистите конец. Зачистите конец отрезанного провода, подсоединенного к удобной розетке.

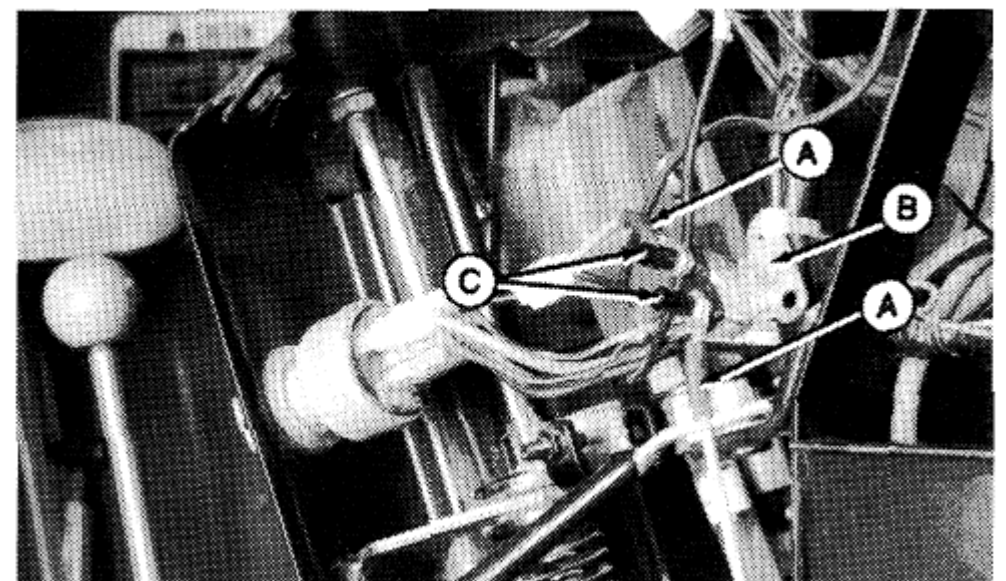


E21696-550BCCE-030285

Наденьте изолирующие втулки (А) и проушины поверх зачищенного провода. Обжмите проушины на проводах и закройте обжим изолирующие втулки (А).

Подсоедините провода к автоматическому выключателю (В) с помощью двух разъемов М10 гайки на каждой стойке зажимают между гайками.

Обмотайте стойки автоматического выключателя изолянтной (С), чтобы предотвратить короткое замыкание и закрепите автоматический выключатель с помощью стяжки ремня.

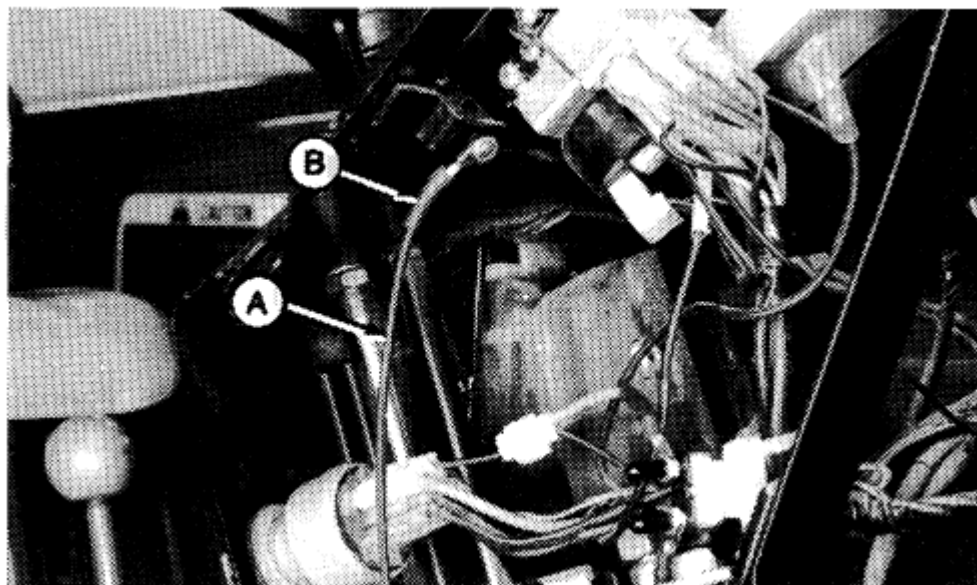


E21697-550BCCE-000285

Найдите винт заземления и обрежьте красный провод, чтобы дотянуться до него. Расположение. Зачистите конец проволоки.

Наденьте изолирующую втулку (B) и ушко на зачищенный конец красного провода (A). Прижмите ушко к проводу и закройте обжим изолирующей втулкой (B).

Подсоедините проушину к винту заземления.



E21698-550BCCE-030285

УСТАНОВИТЕ УДОБНУЮ РОЗЕТКУ На ТРАКТОРЫ С КУЗОВАМИ, ЗАЩИЩЕННЫМИ ОТ КОРРОЗИИ.

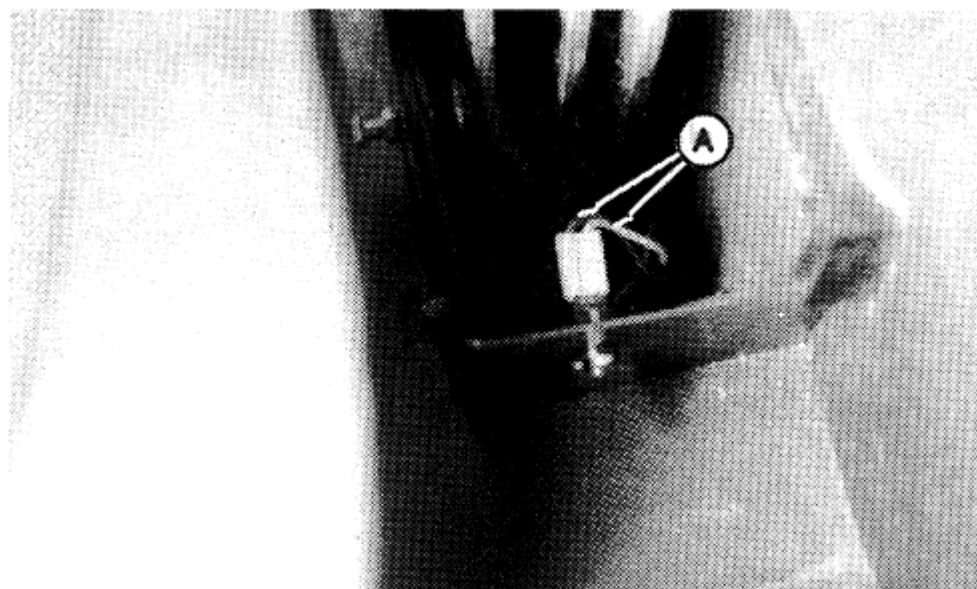
Снимите верхнюю часть консоли управления с правой стороны от оператора. Переместите все рычаги управления в заднее положение.

Расположите гнездо так, чтобы оно не мешало управлению рычаги. Просверлите в панели отверстие диаметром 19 мм (3/4 дюйма) и установите гнездо (A). Закрепите гайкой.



E21699-550ACCE-030285

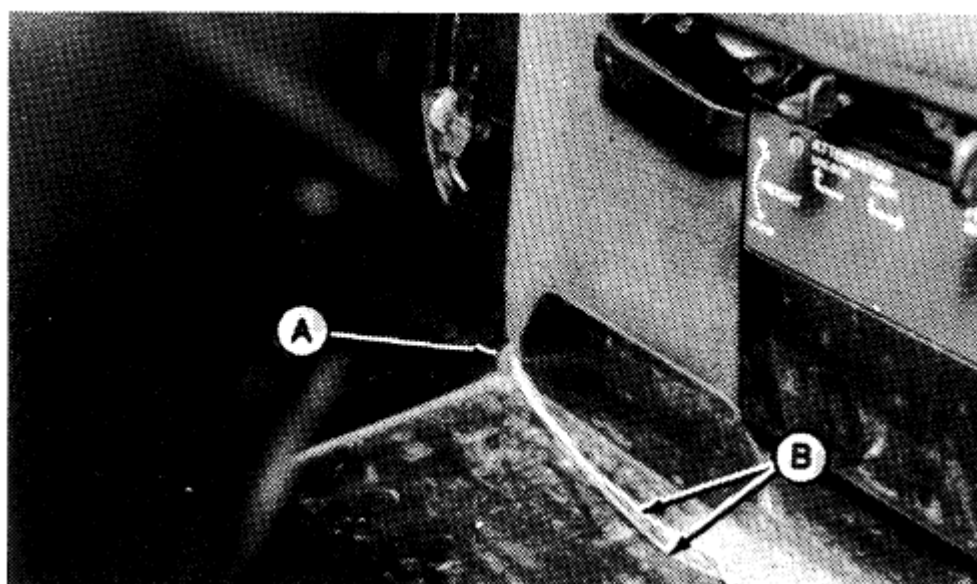
Подсоедините провода (A) к розетке. Подведите провода (A) к уровню пола консоли, избегая всех движущихся частей и точек заземления.



E21700-550ACCE-030285

Просверлите отверстие диаметром 14 мм (9/16 дюйма) в консоли на уровне пола и установите втулку (A).

Проведите провода (B) через отверстие под полом коврик на левый капот.



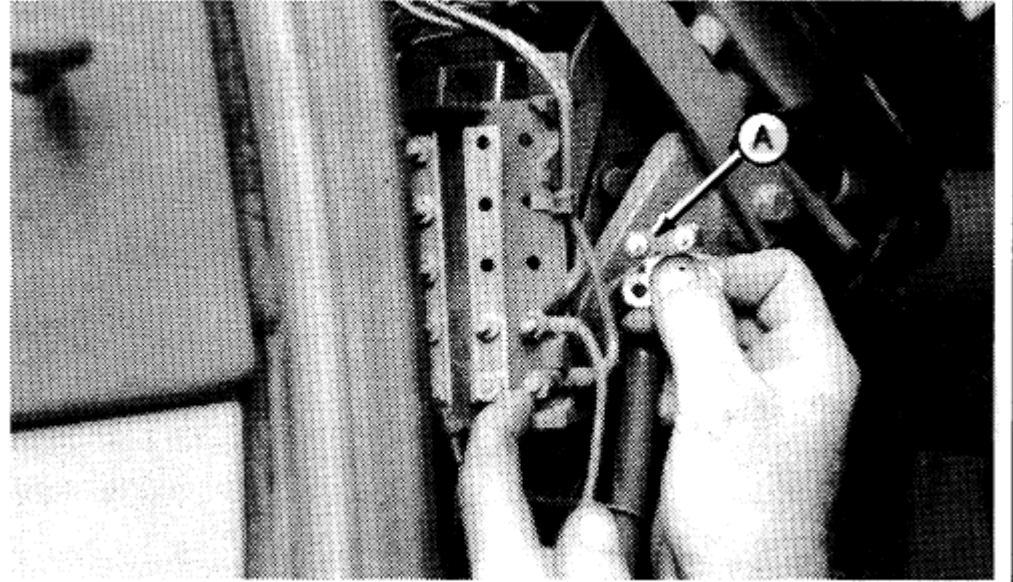
E21701-550ACCE-030285



ВНИМАНИЕ: Во избежание травм от искры или короткое замыкание, **ОТСОЕДИНИТЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА РЕМЕНЬ.**

Снимите левый капот и пластину, закрывающие трактор центр электрооборудования.

Подсоедините автоматический выключатель (А) к правому выключателю- управляемая клеммная колодка. Закрепите гайками.



E21702-550ACCE-030285

Подведите красный провод (положительный) (А) к автоматическому выключателю и обрежьте по длине. Зачистите конец провода.

Наденьте изолирующую втулку (В) и ушко поверх зачищенного провода. Прижмите ушко к проводу и закройте обжимное отверстие вставкой изолирующая втулка (В).

Подсоедините красный провод (А) к автоматическому выключателю с помощью одной Гайки М 10.

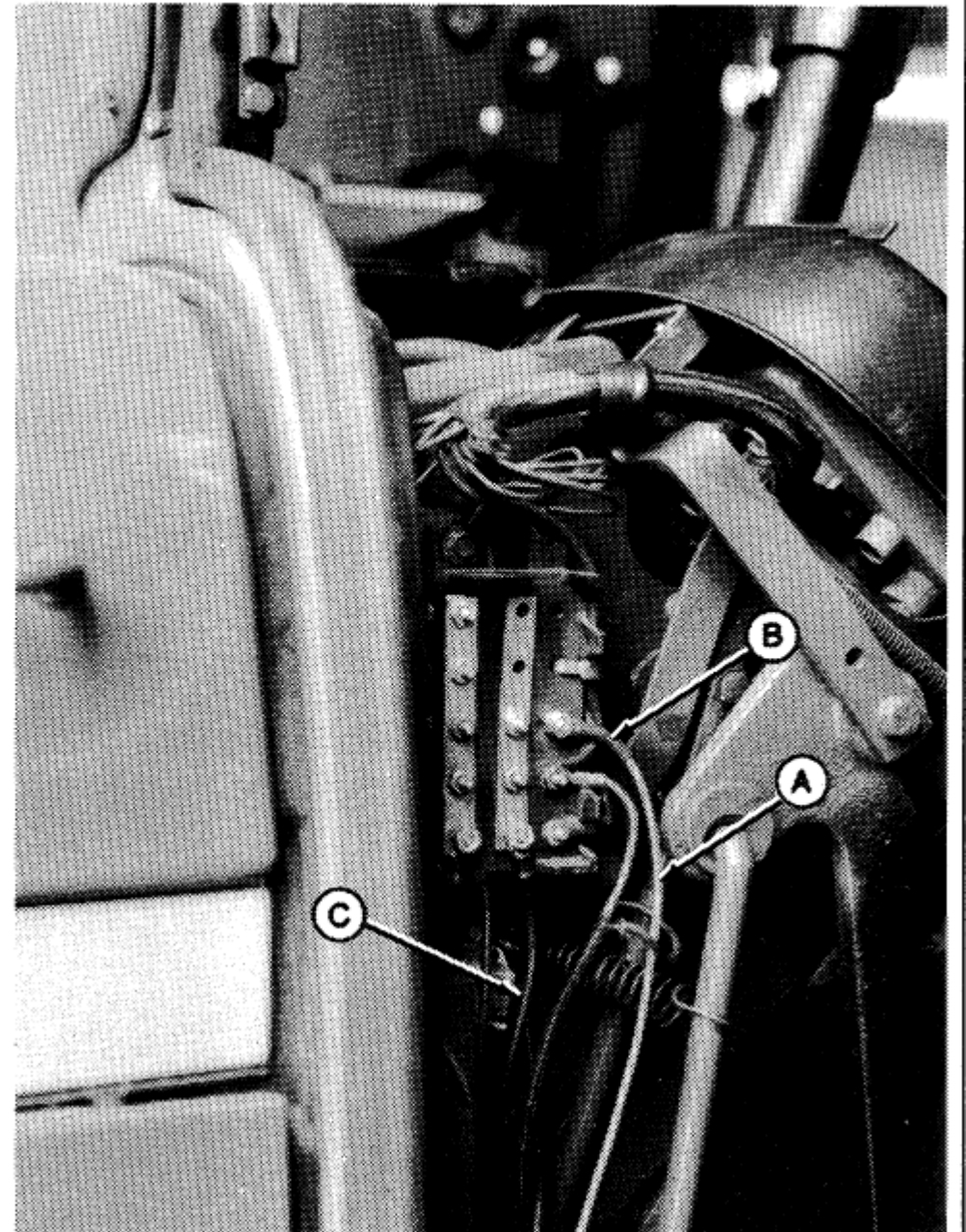
Подсоедините черный провод (отрицательный) (С) к любому удобному заземляющему болту или шурупу. Обрежьте по длине и зачистите конец.

Наденьте изолирующую втулку и ушко поверх зачищенного провод (С). Прижмите ушко к проводу и закройте его изоляцией фиксирующая втулка (В).

Подсоедините к заземляющему болту или винту.

Установите на место центральную крышку электрооборудования и левый капот.

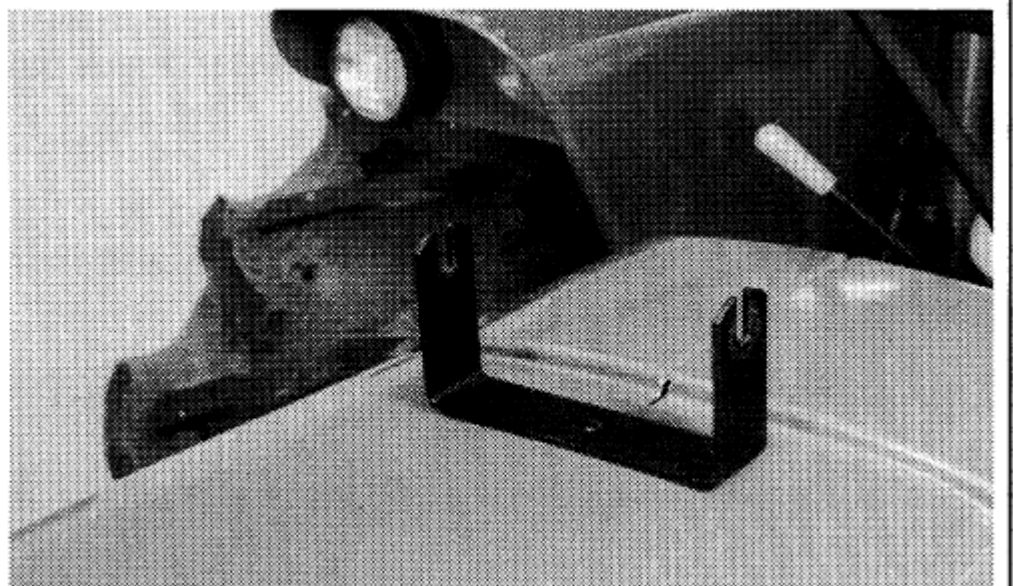
Установите на место верхнюю часть консоли управления.



E21703-550ACCE-000285

УСТАНОВИТЕ КОНСОЛЬ МОНИТОРИНГА

ПРИМЕЧАНИЕ: Если трактор не оборудован кабиной или Кузовом SOUND GARD, установите кронштейн монитора на капот, крыло или любое удобное место. Будьте обязательно проверьте зазор между крепежными элементами перед сверлением.

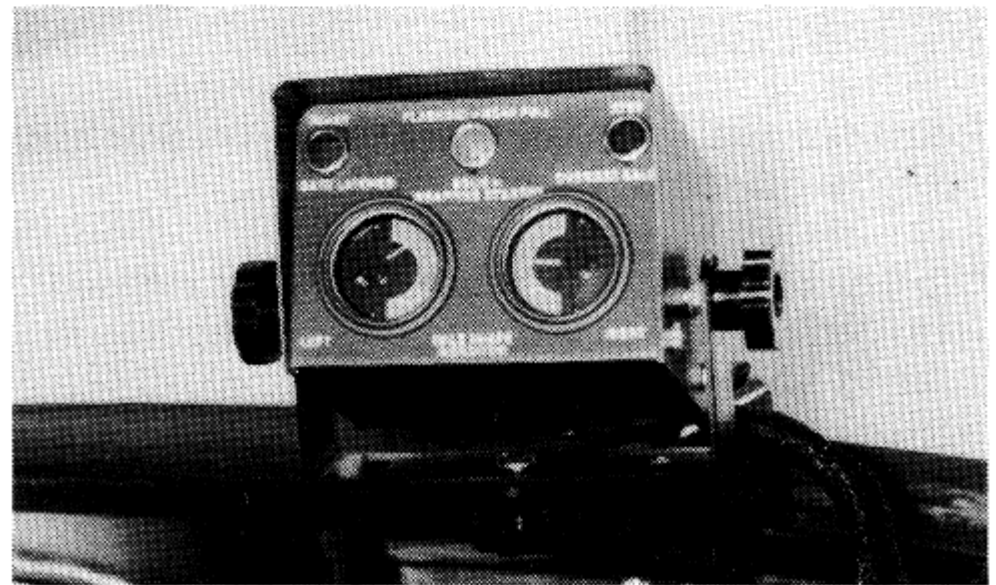
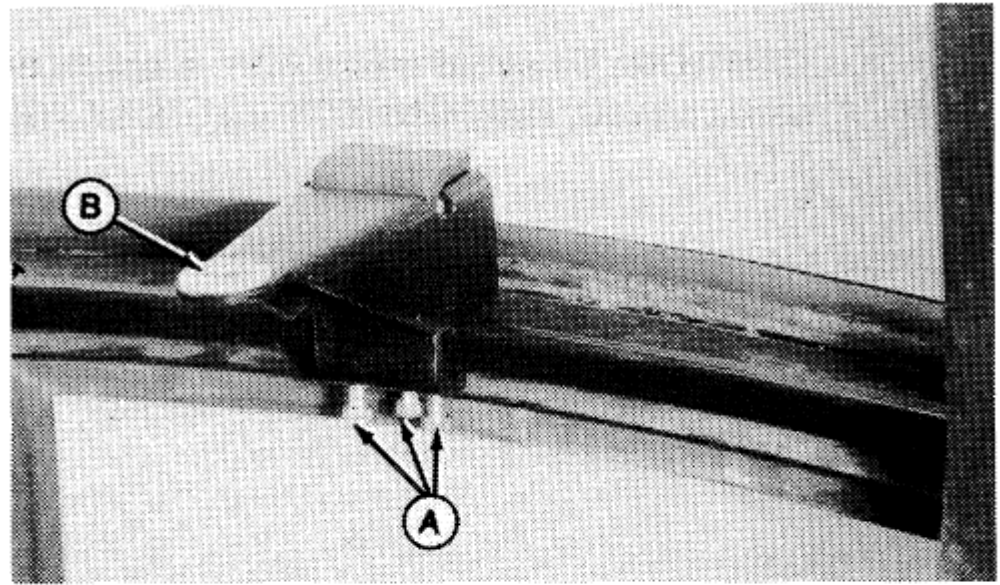


E21704-550ACCE-281186

ПРИМЕЧАНИЕ: На тракторах с кабиной: соберите крепление кронштейны и закрепите на подоконнике с помощью трех винтов с заглушкой (А).

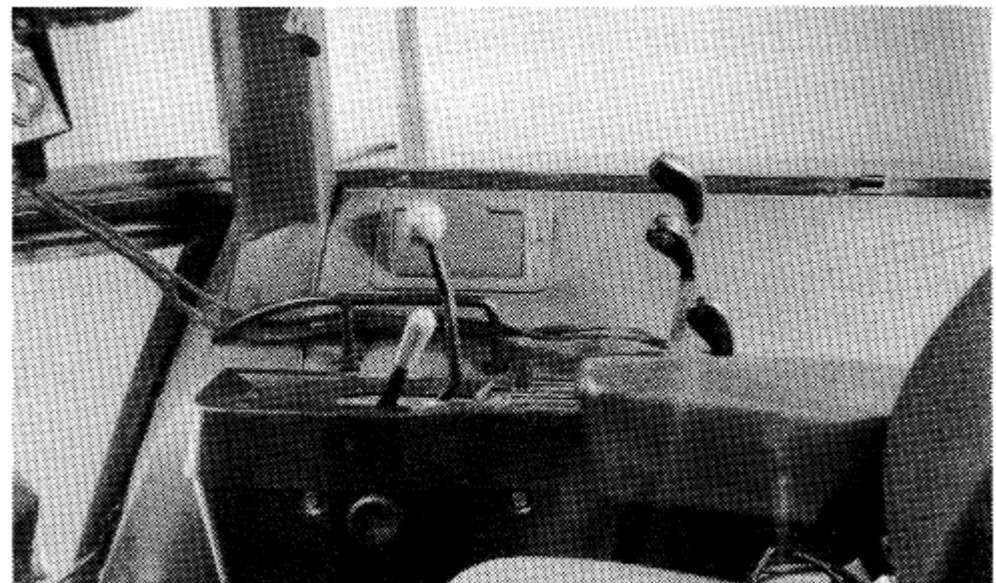
Наденьте шайбу (В) на отверстие.

Закрепите консоль на кронштейне.



E21705, E21706-545ACCE-281186

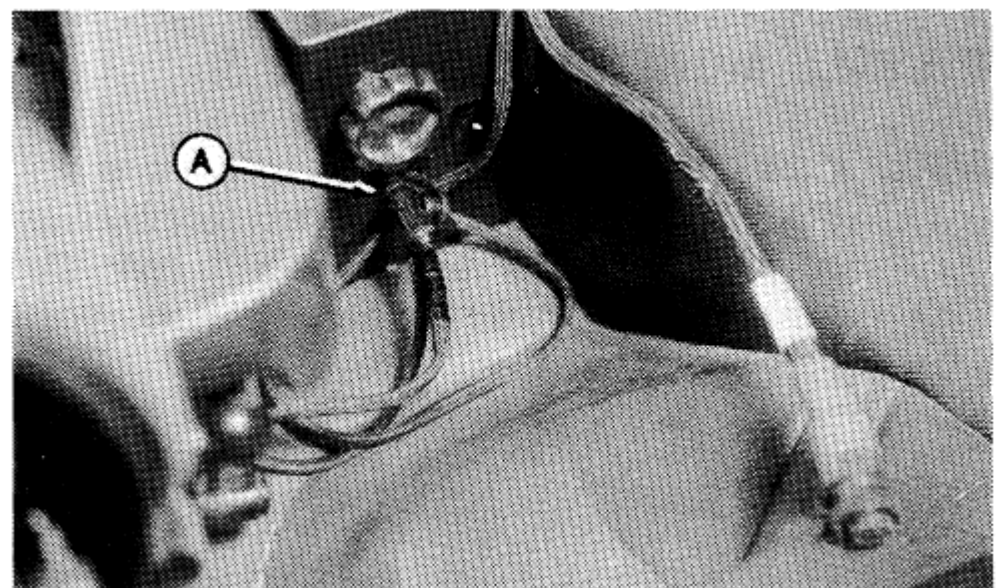
Проложите жгут проводов монитора вдоль боковой стенки кабины от рычагов управления обратно вправо задний угол кабины.



E21707-550ACCE-281186

Подсоедините жгут проводов монитора к удобному выходу (А).

Просверлите отверстие диаметром 38 мм (1-1 / 2 дюйма) в кабине в удобном месте и вставьте втулку. Проложите жгут проводов через втулку.



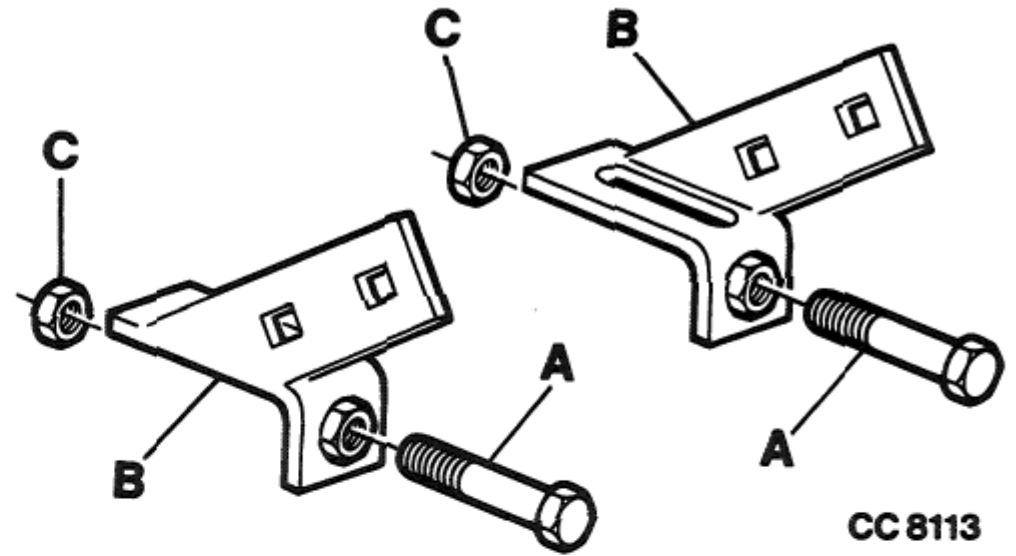
E21708-550ACCE-281186

INSTALLING SILAGE EQUIPMENT

Install two M 10 x 80 stop bolts (A) on both scraper supports (B), using two M 10 nuts (C).

Do not tighten the stop bolts at this stage.

A—Stop bolts
B—Scraper supports
C—M 10 nuts

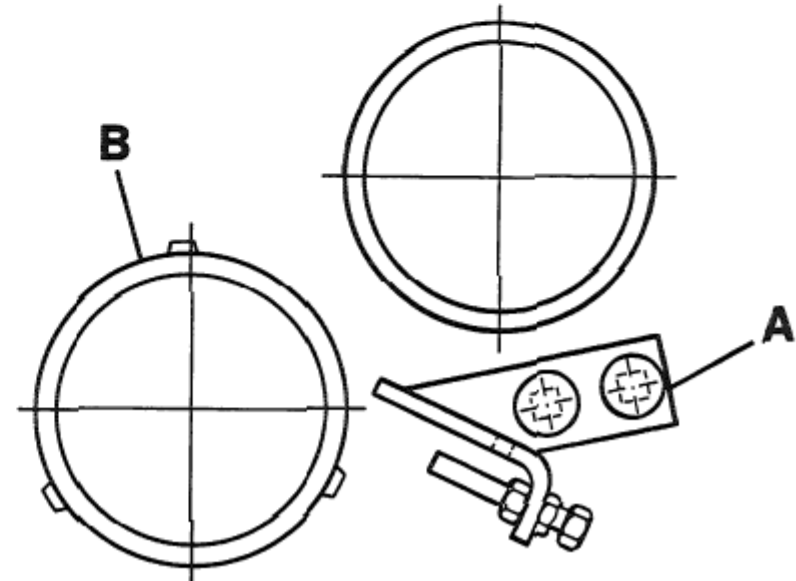


CC 8113

CC8113-545ACCE-281186

Install scraper supports (A) on each side of the baler in front of starter roll (B) (see "Numbering System for Baler Rolls" in Service Section for location of starter roll).

Use four M 12 x 25 bolts and four M 12 lock nuts to install scraper supports.



CC 8114

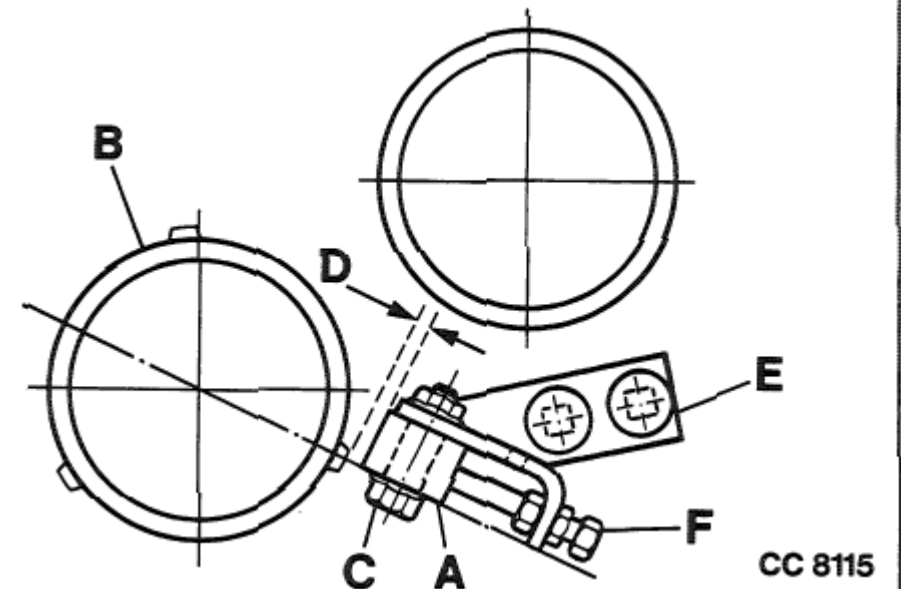
CC8114-545ACCE-281186

Установите скребковую планку (A) на опоры (E) с помощью два винта с заглушкой М 12 x 50 и две фланцевые гайки М 12. Слегка затяните винты (C).

Расположите скребок (A) как можно ближе к стартовый ролик (B), оставляя достаточный зазор (D) чтобы избежать любого контакта между скребковой планкой и роликом. Отрегулируйте зазор (D) с помощью регулировочных винтов (C). После правильной регулировки затяните винты (C).

Установив скребок в правильное положение, затяните крепление винты (F).

A—Скребок планка
B—Стартовый ролик
C—регулирующий винт
D—зазор
E—опора
F—крепительный винт

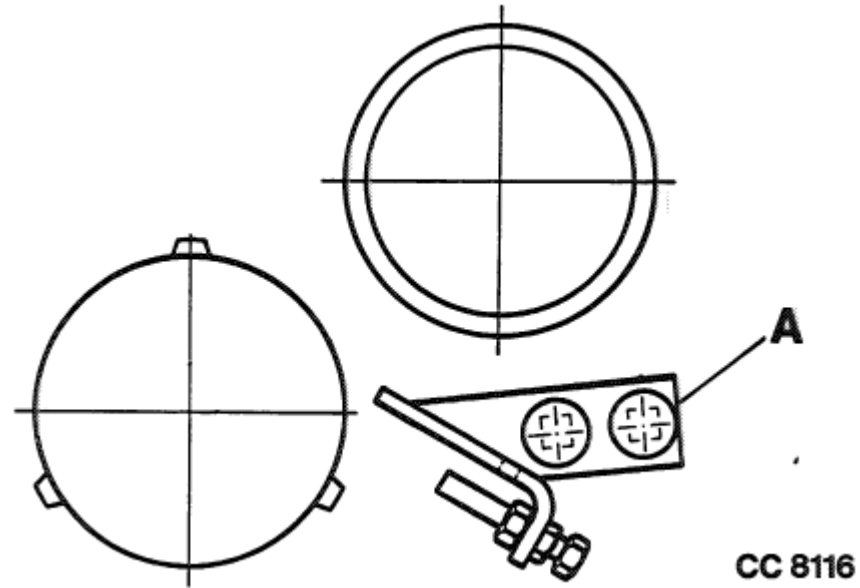


CC 8115

CC8115-545ACCE-281186

ПРИМЕЧАНИЕ: При снятии скребковой планки перед сухой упаковкой в тюки не снимайте опоры для скребков (А). Это гарантирует, что опоры для скребков останутся в правильном положении при повторной установке скребковой планки.

ВАЖНО: Снимите скребковую планку перед сухой упаковкой зерновых культур, такие как сено или солома.



CC 8116

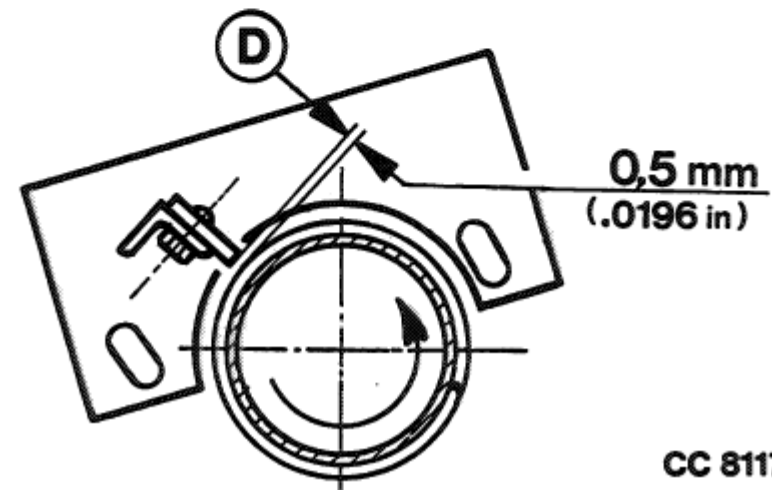
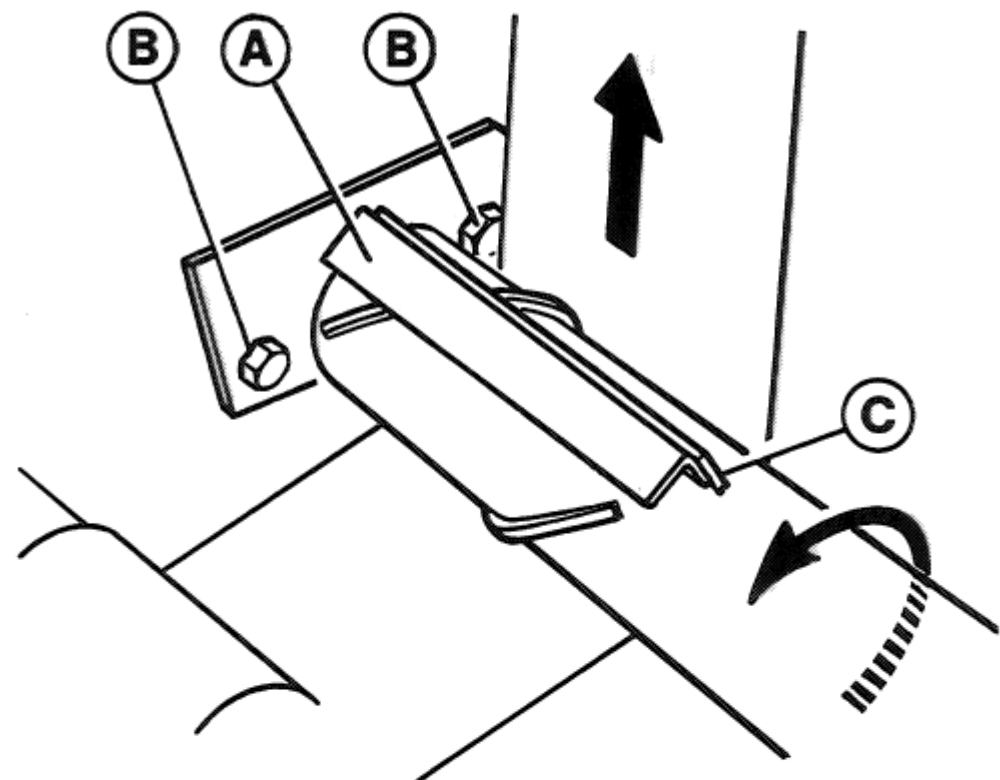
CC8116-545ACCE-281186

Установите правый и левый кронштейны для скреперов (А) с регулируемыми скребками (С) на рулоне № 13 (см. "Система нумерации рулонов пресс-подборщика" в процессе эксплуатации В разделе указано расположение рулона № 13). Замените четыре существующие винты-заглушки М 12 х 30, используемые для удержания рулона опоры четырьмя винтами-заглушками М 12 х 35 (В), поставляемыми в комплекте. Повторно используйте имеющиеся гайки М 12.

Отрегулируйте скребки и кронштейны для скребков таким образом, чтобы получить зазор (D) 0,5 мм (0,02 дюйма) между кромками скребков и верхнюю часть спирали.

Плотно затяните все крепежные элементы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Кронштейны (А) и скребки (С) можно оставить включенными при подборе сухих культур в тюки машина не включается.



CC 8117

CC8117-545ACCE-281186

ВАЖНО: При прессовании силоса подшипники будут страдать от скопления урожая и коррозионного действия соков растений. Это рекомендуется проверить холостые валки на наличие свободного вращения при повторном запуске рулона

если рулон не вращается свободно, снимите его, очистите и проверьте подшипники.

МОНТАЖ-545CCCE-281186

УСТАНОВКА ТОРСИОННОГО СТЕРЖНЯ (545)

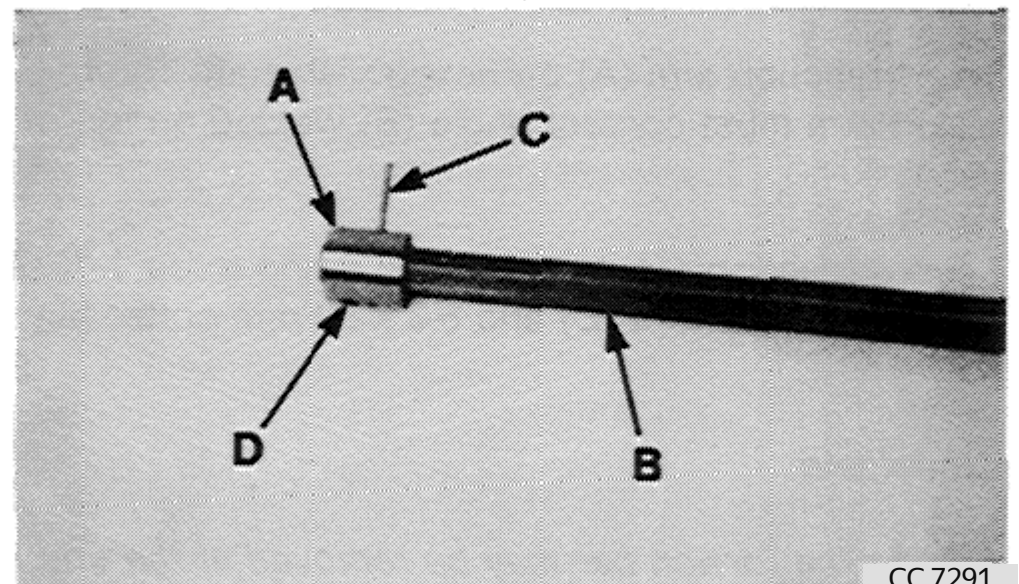
Установите крепление торсионного стержня на пресс-подборщик 545, когда прессование очень влажных силосных культур и нецилиндрических тюков формируются.

MONTAGOM-545DCCE-281186

Установите втулку (A) на конец шестигранника. стержень (B) с двумя отверстиями диаметром 8 мм (5/16 дюйма).

Выровняйте отверстия диаметром 8 мм (5/16 дюйма.) отверстия на шестиграннике. вал с отверстиями втулки и закрепите втулку (A) на валу (B) пружинным штифтом 8 x 50 мм (C).

Отверстия (D) диаметром 16 мм (5/8 дюйма) на втулке должны быть расположены, как показано на рисунке.

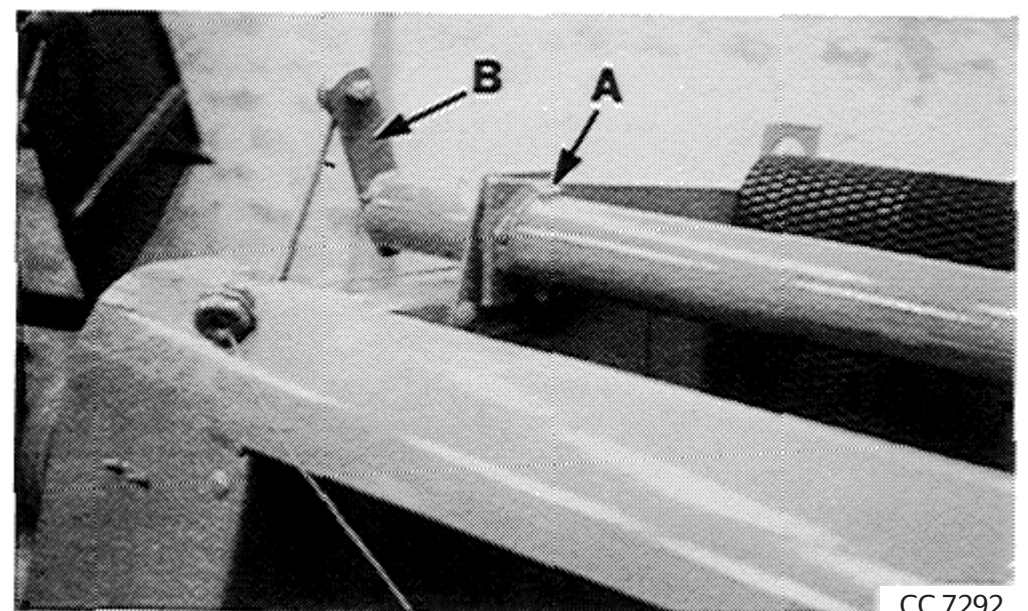


CC 7291

CC7291-545ACCE-281186

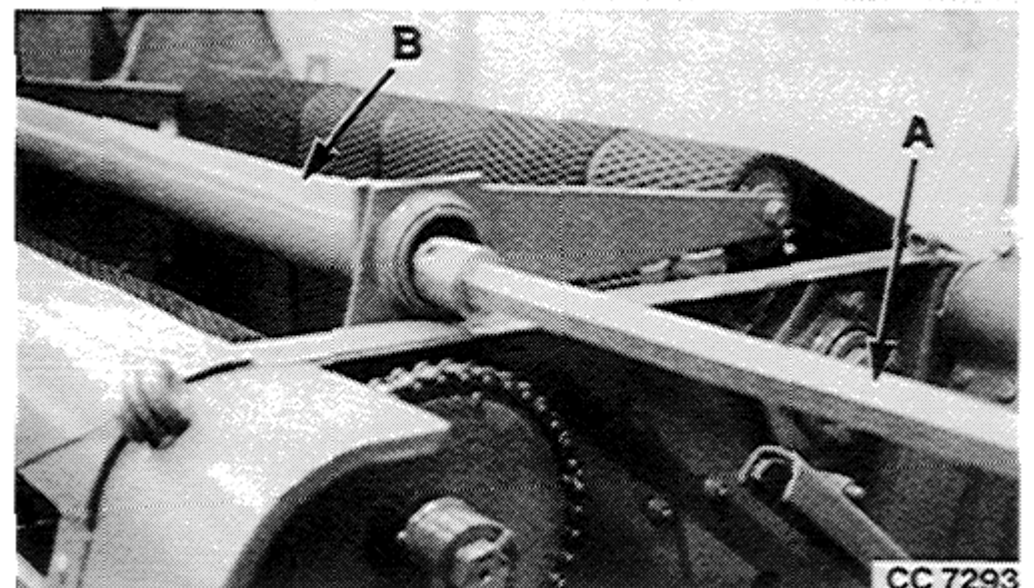
Полностью закройте затвор и ослабьте пружину натяжения верхнего рычага

Снимите болт (A), но не выбрасывайте. Снимите рычаг (B).



CC 7292

Установите вал (A) с втулкой сначала в левое отверстие трубки (B).



CC 7293

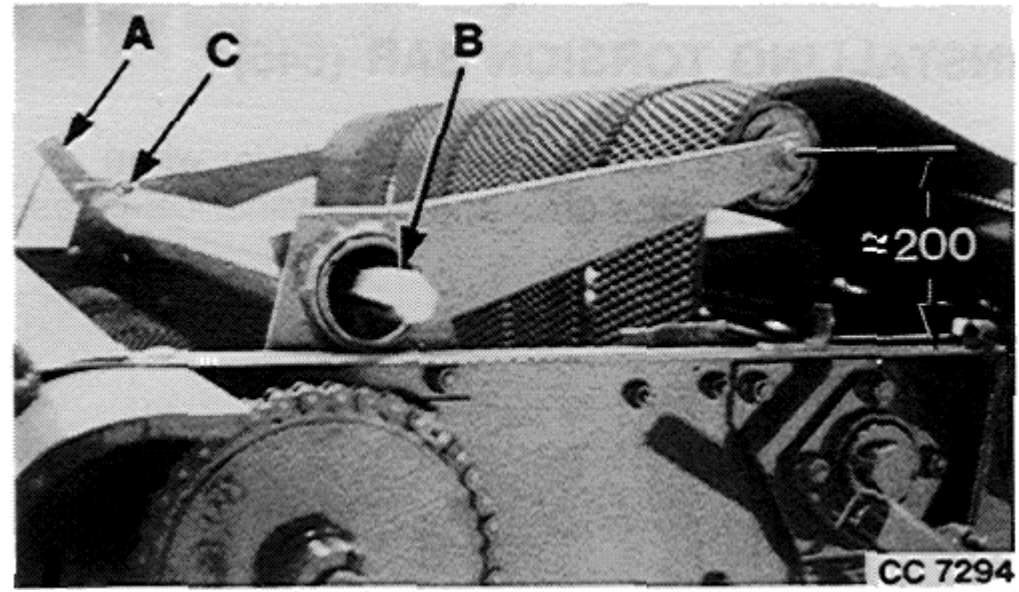
CC7292, CC7293-545ACCE-281186

УСТАНОВКА ТОРСИОННОГО СТЕРЖНЯ (545, продолжение)

Соедините рычаг (А) с валом (В), используя повторно закрепленный болт (С) перемещенный ранее.

Удерживающая пружина натяжения верхнего рычага. Смотрите раздел "Регулировка Пружина верхнего рычага (545)".

Откройте затвор примерно на 200 мм (7-7/8 дюймов) получается, как показано на рисунке.



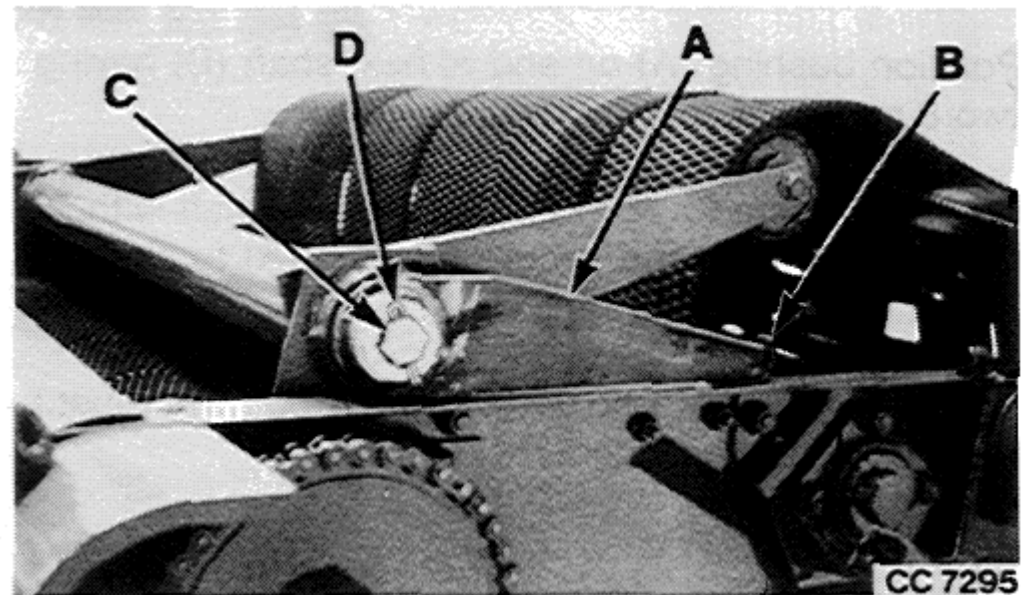
CC7294-545ACCE-281186

Установите реактивный рычаг (А) на шестигранный вал. Повторно приводной рычаг должен соприкоснуться с углом (В), приваренным к верхней части боковой панели панель.

Закрепите приводной рычаг на шестиграннике. вал с помощью трех 1-13 / 32 x 2 x 0.06 in шайбы (С) и шплинт 6,3 x 50 мм (D).

Закройте затвор.

ПРИМЕЧАНИЕ: Торсионный стержень можно снять в конце сезон заготовки силоса в тюки.



CC7295-545ACCE-281186

Технические характеристики

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК 545

РАЗМЕР ТЮКОВ

Диаметр	от 0,90 до 1,30 м (от 35 до 51 дюйма)
Ширина.....	1,17 м (46 дюймов)

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК

Вес.....	1500 кг (3307 фунтов)
Длина, ворота закрыты.....	3,62 м (143 дюйма)
Длина, ворота открыты.....	4,52 м (178 дюймов)
Высота, ворота закрыты.....	2,40 м (94 дюйма)
Высота, ворота открыты.....	2,88 м (113 дюймов)
Ширина.....	2,31 м (91 дюйм)

САМОВЫВОЗ

Ширина (внутри).....	1,17 м (46 дюймов)
Ширина (на раструбе).....	1,41 м (55,5 дюйма)
Ширина (между наружными зубьями).....	1,12 м (44 дюйма)
Зубчатые планки.....	4
Количество зубьев.....	72
Расстояние между зубьями.....	66 мм (2,5 дюйма)
Диаметр съемника.....	255 мм (10 дюймов)

ФОРМОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ

Количество лент.....	6
Тип.....	3-слойная ткань с ромбовидным протектором
Ширина.....	178 мм (7 дюймов)
Длина.....	10,23 м (402,75 дюйма) (2 ремня) 10,42 м (410,25 дюйма) (4 ленты)

ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Контроль.....	Автоматический для заданного размера тюка
Тип.....	Гидравлический, автономный
Расстояние.....	Регулируемый

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК 545 (Продолжение)

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЕМ ТЮКОВ

Индикаторы формы тюков	Механические, электрические индикаторы (опционально)
Индикатор почти полного заполнения тюков.....	Мигающий желтый индикатор (опция)
Индикатор автоматической упаковки.....	Механический, желтый индикатор (опция), звуковая сигнализация (опция)
Защита крупногабаритных тюков.....	Звуковая сигнализация (опция), красный индикатор со звуком сигнализация (опция)
Ворота закрыты.....	Звуковая сигнализация (опция), зеленый индикатор (опция)

Разное

Частота вращения вала отбора мощности.....	540 или 1000 об /мин
Защита привода.....	Скользкая муфта
Линия электропередачи.....	Линия передачи с постоянной частотой вращения
Рекомендуемая мощность трактора.....	35 кВт (47 л.с.) при ВОМ
Размер шин.....	10,00/75 x 15,3 (6 PR)
Язычок.....	Реверсивный
НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ КУЛЬТУР.....	Насадка для льна, насадка для силоса

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК 550

РАЗМЕР ТЮКОВ

Диаметр	от 1,00 до 1,83 м (от 39 до 72 дюймов)
Ширина.....	1,17 м (46 дюймов)

Пресс-ПОДБОРЩИК

Вес.....	1773 кг (3940 фунтов)
Длина, ворота закрыты.....	3,71 м (146 дюймов)
Длина, ворота открыты.....	4,75 м (187 дюймов)
Высота, ворота закрыты	2,90 м (114 дюймов)
Высота, ворота открыты.....	3,64 м (143 дюйма)
Ширина.....	2,45 м (96 дюймов)

САМОВЫВОЗ

Ширина (внутри)..	1,17 м (46 дюймов)
Ширина (на раструбе)..	1,41 м (55,5 дюйма)
Ширина (между наружными зубьями).....	1,12 м (44 дюйма)
Зубчатые планки.....	4
Количество зубьев.....	72
Расстояние между зубьями.....	66 мм (2,5 дюйма)
Диаметр съемника.....	255 мм (10 дюймов)

ФОРМОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ

Количество лент.....	6
Тип.....	3-слойная ткань с ромбовидным протектором
Ширина.....	178 мм (7 дюймов)
Длина.....	13,33 м (525 дюймов) (2 ремня) 13,49 м (531 дюйм) (4 ремня)

ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Контроль.....	Автоматический для заданного размера тюков
Тип.....	Гидравлический, автономный
Расстояние.....	Регулируемый

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК 550 (Продолжение)

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЕМ ТЮКОВ

Индикаторы формы тюков
 Индикатор почти полного заполнения тюков... ..
 Индикатор автоматической упаковки... ..
 Защита тюков большого размера.
 Ворота закрыты.....

Электрические индикаторы

Мигающий желтый свет
 Желтый свет
 Красный свет со звуковой сигнализацией
 Зеленый свет

Разное

Частота вращения вала отбора мощности... ..
 Защита привода... ..
 Линия электропередачи... ..
 Рекомендуемая мощность трактора... ..
 Размер шины.
 Язычок... ..

540 или 1000 об /мин
 Скользящая муфта
 Трансмиссия с постоянной скоростью
 37 кВт (50 л.с.) при ВОМ
 10.00 / 75 x 15.3 (6 PR)
 Реверсивный

НАСАДКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ КУЛЬТУР... ..

Навесное оборудование для льна, силоса

Технические характеристики и конструкция могут быть изменены без предварительного уведомления

Серийный номер

Буквы и цифры на табличке с серийным номером требуются для предъявления претензий по гарантии и при заказе запасных частей запчасти. По этой причине, пожалуйста, запишите этот серийный номер в отведенном месте.



CC7286

CC7286-545ACCE-030285

Указатель

A

Регулировка	
– плотности рулона.....	.. 30-20
– датчики формы тюков.....	.. 50-27,50-28
– размер тюка.....	.. 30-19
– индикатор размера тюка...	.. 50-14
– пружины натяжения ремня.....	.. 50-11
– отслеживание ремня.....	.. 50-13
– цепи.....	.. 50-9
– стойка компрессора в сборе...	.. 30-21
– высота сходящегося колеса...	.. 30-22
– дышло...	.. 10-11
– приводная муфта скольжения...	.. 50-39
– выключатель мигающего желтого света.....	.. 50-25
– защелка ворот.....	.. 50-11
– ограничитель защелки ворот.....	.. 50-12
– выключатель защелки ворот (горит зеленым светом)...	.. 50-22,50-23
– скребок для нижнего подающего ролика.....	.. 50-10
– выключатель рулона большого размера (красный индикатор).....	.. 50-25,50-26
– натяжитель ремня захвата.....	.. 50-30
– пружины поплавка захвата.....	.. 50-29
– высота захвата.....	.. 30-21
– натяжитель привода насоса.....	.. 50-15
– скребок.....	.. 60-7
– возврат рычага шпагата.....	.. 50-21
– переключатель рычага для шпагата (постоянно горит желтым светом).....	.. 50-24
– перемещение рычага для шпагата.....	.. 50-32
– наковальня для резки шпагата.....	.. 50-20
– натяжение ножа для шпагата.....	.. 50-22
– расстояние между шпагатами.....	.. 30-19
– стержень для отключения шпагата и защелка клапана	
Полная распродажа.....	.. 50-16,50-17
– тяга отключения клапана на шпагате.....	.. 50-16
– пружина верхнего рычага.....	.. 50-10
– цепь верхнего приводного ролика.....	.. 50-9
– шпиндели колес.....	.. 30-24
Альтернативные смазочные материалы.....	.. 40-1
Сборка.....	.. 60-1
Крепление и отсоединение.....	.. 20-1
Насадки.....	.. 35-1
Избегайте жидкостей под высоким давлением.....	.. 05-2

B

Счетчик тюков.....	35-1,50-44
– Датчик плотности тюков.....	.. 30-20
– Рампа для выгрузки тюков.....	.. 35-3
– Монитор тюков.....	.. 30-7
– Детали для адаптации монитора тюков.....	.. 35-4
– Индикатор формы тюков.....	.. 30-9,30-13
– Регулировка размера тюков.....	.. 30-19
– Гидравлическая система натяжения тюков и ворот.....	.. 50-5
– Тюкование стеблей кукурузы.....	.. 30-2
– Тюкование коротких, сухих, скользких культур.....	.. 30-1
– Тюкование силоса.....	.. 30-3
– Сцепное устройство с шаровым шарниром.....	.. 35-2,3
– Инструмент для шнуровки ремня.....	.. 35-1
– Графики крутящего момента болта.....	.. 50-2
– Период обкатки.....	.. 30-6

C

– Цепи.....	.. 40-3,50-9
– Проверка балласта, расстояния между колесами и накачка шин.....	.. 10-1
– Проверка штифтов ремня.....	.. 50-38
– Проверка регулировки защелки привода насоса.....	.. 50-18,19
– Подключение и отсоединение hookup.....	.. 20-2
– Соединительный жгут проводов.....	.. 20-4
– Содержание.....	.. 00-2
– Сходящиеся колеса.....	.. 30-22
– Подготовка урожая.....	.. 30-1

D

– Выгрузка тюка.....	.. 30-12,30-16
----------------------	----------------

E

– Тушение пожара.....	.. 05-7
-----------------------	---------

F

– Тюкование льна в рулон.....	.. 35-2
– Формирование рулона.....	.. 30-8,30-12

G

Запорное устройство ворот. 30-17
 Запорный клапан ворот. 30-17
 Масло в коробке передач..... .. 40-3

H

Как пресс-подборщик формирует тюк... .. 30-4
 Гидравлический подборщик... .. 35-1
 Масло в гидравлическом насосе..... .. 40-2

I

Вид идентификации... .. 00-1 |
 Установка
 -монитор тюков..... .. 10-2 |
 -консоль монитора тюков... .. 60-5
 -ремни..... .. 50-34
 -удобный выпуск на отрицательном заземлении
 тракторы без звука-Гард органов 60-1... 60-1
 -обеспечить выход на положительное земле
 тракторы без звука-Гард органов. 60-3
 -удобство выхода на тракторах со звуком-
 Органы Гард 60-4
 -отверстия в тракторах с низким гидравлическим
 расход 50-30
 -скрепер. 60-7
 -оборудование для силосования... .. 60-7
 -торсион..... .. 60-9

J

Стойка для домкрата..... .. 20-2 |
 Удлинитель стойки для домкрата. 35-3
 Шарнирный вал... .. 05-6

L

Загрузочный шпагатный ящик... .. 15-1 |
 Смазка и техническое обслуживание. 40-1 |

M

Изготовление дышлого щита... .. 10-3
 Коробка монитора..... .. 35-4
 Надежно устанавливайте шины..... .. 05-2 |
 Крепление шин... .. 50-1
 Универсальная смазка... .. 40-2

N

Система нумерации рулонов пресс-подборщика..... .. 50-7

O

Работайте безопасно..... .. 05-3
 Эксплуатация пресс-подборщика..... .. 30-1
 Рабочий шпагатный рычаг с пустым пресс-подборщиком..... .. 30-23,24

P

Подготовка к началу сезона. 55-2 |
 Подготовка к транспортировке. 25-1
 Подготовка пресс-подборщика..... .. 15-1
 Подготовка трактора... .. 10-1
 Гидравлический насос для заправки шпагата..... .. 50-31

R

Рампа для разгрузки... .. 35-3
 Утилизация шпагата..... .. 30-17
 Снятие ремней..... .. 50-33
 Ремонт ремней..... .. 50-35
 Замена накладок скользящего сцепления. 50-40
 Сброс счетчика тюков. 50-44
 Опоры реверсивного колеса... .. 30-24
 Вращение пресс-подборщика вручную..... .. 30-18
 Протягивание шпагата через направляющие..... .. 15-2 |

S

Вал шарнирный.....	05-7
Безопасность.....	05-1
Выбор скорости отбора мощности трактора...	10-2
Выбор шпагата...	15-1
Серийный номер...	70-1
Обслуживание.....	50-1
Установка гидравлических выпусков.....	10-2
Установка колес трактора...	10-1
Комплект для приготовления силоса..	35-3
Звуковая сигнализация..	30-15,35-4
Технические характеристики..	65-1
Хранение.	55-1
–хранение пресс-подборщика в конце сезона.	55-1

T

Продевание нити в натяжную пластину рычага шпагата...	15-3
Накачка шин...	15-4
Электрическое подключение трактора.....	60-1
Транспортировка...	25-1
Устранение неполадок	45-1
–автоматическая намотка шпагата..	45-1
– Трудности с контролем за тюками.	45-5
–проблемы со звуковой сигнализацией.	45-7
–трудности с подачей.	45-8
–трудности с подбором тюков...	45-9
–качество тюков.	45-10
–общие трудности с пресс-подборщиком.....	45-11
–трудности с оборудованием для заготовки силоса.	45-13
Выбор времени натяжения шпагата..	50-32
Ход натяжения шпагата...	50-32
Обвязка шпагатом..	15-2

U

Отсоединение пресс-подборщика.....	30-22,30-23
Использование	
– щитка для вытяжки.....	10-3
–фронтальный погрузчик для перемещения круглых тюков.....	05-5
–защитные фонари и устройства.	05-3

W

Комплект сигнальных ламп.....	35-2
Схема подключения.....	50-3
Заворачивание большого тюка...	30-18
Заворачивание небольшого тюка.....	30-18

Сервис John Deere поможет вам не отрываться от работы

ЗАПЧАСТИ JOHN DEERE

Мы помогаем свести к минимуму время простоя, быстро доставляя нужные запчасти в ваши руки.

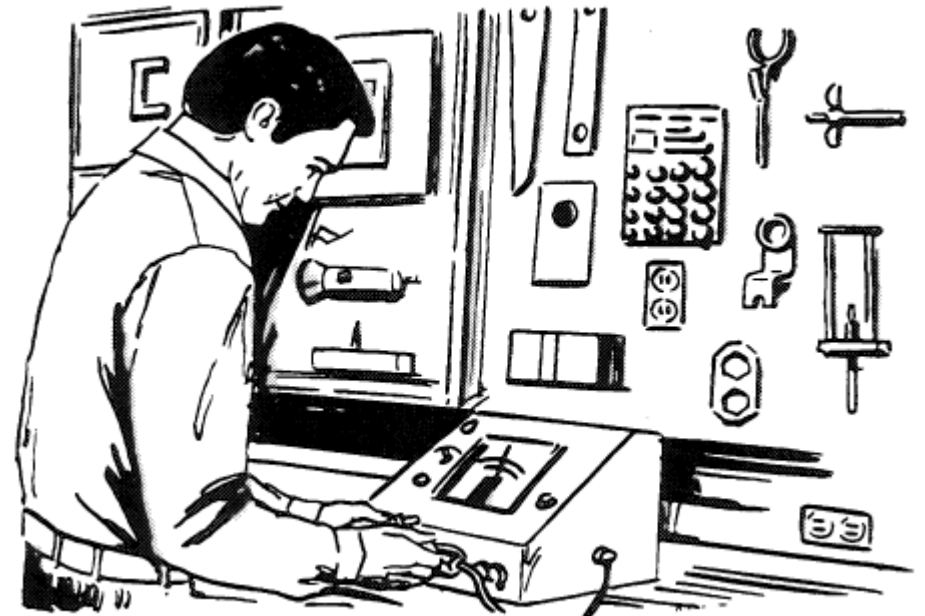
Вот почему мы поддерживаем большой и разнообразный инвентарь – чтобы всегда быть на шаг впереди ваших потребностей.



TS100-ESPDAE-180286

НУЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Высокоточные инструменты и испытательное оборудование позволяют нашему Сервисному отделу обнаруживать неисправности и устранять их быстро..., экономя ваше время и деньги.



TS101-ESPDAE-180286

ХОРОШО ОБУЧЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

Школа никогда не выходит за рамки обслуживания JOHN DEERE Техники.

Учебные школы проводятся регулярно, чтобы убедиться, что наш персонал знает ваше оборудование и как его обслуживать IT.

Результат? Опыт, на который вы можете рассчитывать!



TS102-ESPDAE-180286

ОПЕРАТИВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наша цель - обеспечить оперативный и эффективный уход при вы хотите это и где вы хотите.

Мы можем произвести ремонт у вас дома или у нас, в зависимости от обстоятельств. Обратитесь к нам. Положитесь на нас.

Сервисное превосходство JOHN DEERE: Мы будем рядом, когда мы вам понадобится.



TS103-ESPDAE-180286

