

570, 580 и 590

Пресс-подборщики круглого сечения

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пресс-подборщики круглого сечения 570, 580 и 590

OMCC41367, выпуск J4 (НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ)

CALIFORNIA Proposition 65 Warning

Diesel engine exhaust and some of its constituents are known to the State of California to cause cancer, birth defects, and other reproductive harm.

If this product contains a gasoline engine:

WARNING

The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

Для штата Калифорния требуются два вышеуказанных предупреждения.

John Deere Arc-lès-Gray

Европейская версия
Напечатано в США.



DCY



OMCC41367

Введение

Внимательно ПРОЧИТАЙТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО, чтобы узнать, как правильно эксплуатировать и обслуживать вашу машину. Несоблюдение этого требования может привести к травмам персонала или оборудования. Ущерб. Это руководство и знаки безопасности на вашей машине также может быть доступна на других языках (для заказа обратитесь к вашему дилеру John Deere).

ЭТО РУКОВОДСТВО СЛЕДУЕТ РАССМАТРИВАТЬ как является постоянной частью вашего станка и должна оставаться с ним при продаже станка.

ИЗМЕРЕНИЯ в данном руководстве приведены как в метрических, так и в обычных единицах измерения в США. Используйте только подходящие запасные части и крепежные элементы. Для метрических и дюймовых крепежных элементов может потребоваться специальный метрический или дюймовый гаечный ключ.

ПРАВАЯ И ЛЕВАЯ стороны определяются по направлению движения инструмента при движении в дальнейшем.

НАПИШИТЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРА ПРОДУКТА (P.I.N.) в Спецификации или идентификационных номерах Раздел. Точно запишите все номера, чтобы помочь в отслеживании машины в случае ее кражи. Ваш дилер эти номера также необходимы при заказе запчастей. Запишите идентификационные номера в надежном месте рядом с машиной.

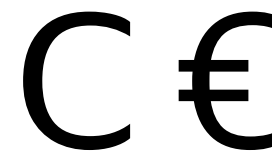
ПЕРЕД ПОСТАВКОЙ МАШИНЫ ваш дилер выполнил проверку перед поставкой. После эксплуатации в течение первых 100 часов запланируйте послепродажную проверку у вашего дилера для обеспечения наилучшей производительности.

ЭТОТ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО для использования в обычных сельскохозяйственных или аналогичных операциях ("ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ"). Любое другое использование является считается противоречащим назначению. Производитель не несет ответственности за ущерб в результате такого неправильного использования, и эти риски должны быть ответственность несет исключительно пользователь. Соблюдение и строгое соблюдение условий эксплуатации, сервисного обслуживания и ремонта, также указанных производителем представляют собой необходимые элементы для использования по назначению.

ЭТОТ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДОЛЖЕН ЭКСПЛУАТИРОВАТЬСЯ, обслуживаться и ремонтироваться только лицами, знакомыми со всеми его особыми характеристиками и с соответствующими правилами техники безопасности (предотвращение несчастных случаев). Правила по предотвращению несчастных случаев, все другие общепринятые признанные правила по технике безопасности и охране труда необходимо постоянно соблюдать медицинские препараты и правила дорожного движения. Любые произвольные модификации, выполненные на этом круглом пресс-подборщике, уменьшат производительность и несет полную ответственность за любой возникший в результате ущерб или травму.

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

John Deere Arc-ле-Грей
Avenue Jean Jaurès
F-70103 Серый




Пресс-подборщик круглого сечения

соответствует положениям ЕС:

Модели. 570, 580
и 590

89/392/ЕЕС.. . . . Директива по оборудованию
89/336/ЕЕС.. . . . Директива по электромагнитной совместимости
и prEN704..... Подборщики

Арк-ле-Грей 01 декабря 1995 г.


.....
Рэймонд Н. Бертран (Менеджер
по разработке продуктов)

CC, OMRB 003025-19-13OCT95

CC00717911JAN96

Содержание

| | Страница | | Страница |
|---|----------|--|----------|
| Виды идентификации | 00-1 | Транспортировка | |
| Безопасность..... | 05-1 | Сигнальные огни..... | 30-11 |
| Знаки безопасности..... | 10-1 | Подготовка к транспортировке..... | 30-1 |
| Подготовка трактора | | Складская подставка..... | 30-1 |
| Регулировка тяги | 15-1 | Эксплуатация пресс-подборщика | |
| Регулировка переднего протектора..... | 15-1 | Период обкатки..... | 35-1 |
| Регулировка расстояния между задними шинами..... | 15-1 | Вращение пресс-подборщика вручную..... | 35-2 |
| Проверка балласта..... | 15-2 | Как работает обертывание сеткой..... | 35-3 |
| Частота вращения ВОМ..... | 15-2 | Как работает мягкая сердцевина | 35-4 |
| Настройка селективных регулирующих клапанов..... | 15-2 | Подготовка урожая..... | 35-4 |
| Установка мониторов..... | 15-3 | Подача материала..... | 35-6 |
| Установка опоры монитора..... | 15-4 | Основные настройки пресс-подборщика..... | 35-8 |
| Подключение мониторов..... | 15-6 | Ручное управление шпагатом..... | 35-14 |
| Использование защитного экрана..... | 15-8 | Электронный монитор управления упаковкой..... | 35-15 |
| Подготовка пресс-подборщика..... | | Монитор управления BaleMaster..... | 35-18 |
| Выбор шпагата..... | 20-1 | Описание ЖК-экрана | 35-19 |
| Загрузка ящиков для шпагата..... | 20-1 | Описание клавиатуры BaleMaster..... | 35-20 |
| Завязывание узла для сгиба листа..... | 20-2 | Функции клавиш BaleMaster..... | 35-20 |
| Завязывание модифицированного квадратного узла..... | 20-2 | Начальные настройки BaleMaster..... | 35-25 |
| Прокладка шпагата | 20-3 | Включение пресс-подборщика..... | 35-26 |
| Выбор рулона сетки..... | 20-5 | Выбор режима упаковки пресс-подборщика..... | 35-27 |
| Уход за рулоном сетки..... | 20-5 | Управление пресс-подборщиком..... | 35-28 |
| Загрузка коробок с сеткой..... | 20-6 | Специальный дисплей пресс-подборщика..... | 35-42 |
| Прокладка сетки..... | 20-7 | Режим диагностики пресс-подборщика..... | 35-43 |
| Накачка шин | 20-8 | Формирование тюка с помощью пресс-подборщика | 35-54 |
| Крепление и отсоединение | | Формирование тюка без BaleMaster..... | 35-56 |
| Крепление к ВОМ при 540 оборотах в минуту..... | 25-1 | Обертывание тюка с помощью BaleMaster..... | 35-58 |
| Крепление к дышлу..... | 25-2 | Обертывание тюка с помощью электронного устройства обертывания | |
| Крепление к сцепному устройству прицепа..... | 25-3 | Управление..... | 35-69 |
| Хранение домкрата..... | 25-4 | Обматывание тюка ручным шпагатом | |
| Использование домкрата..... | 25-4 | Переключатель управления..... | 35-72 |
| Подсоединение/ отсоединение крепления..... | 25-4 | Выгрузка тюков с помощью BaleMaster..... | 35-74 |
| Подсоединение к гидравлической системе..... | 25-5 | Выгрузка тюков без BaleMaster..... | 35-75 |
| Подсоединение жгута проводов..... | 25-6 | Запорный клапан (только 590) | 35-75 |
| Хранение крепления..... | 25-6 | Устройство для блокировки ворот (только 570-580)..... | 35-76 |
| | | Отсоединяющий пресс-подборщик (только 590)..... | 35-76 |
| | | Отсоединяющий пресс-подборщик (только 570-580)..... | 35-77 |
| | | Регулировка размера тюков без пресс-подборщика..... | 35-77 |
| | | Регулировка расстояния между шпагатами..... | 35-78 |
| | | Датчик плотности рулонов (только 590)..... | 35-79 |

Продолжение на следующей странице

Вся информация, иллюстрации и спецификации в этом руководстве основаны на последней информации, доступной на момент публикации. Право принадлежит мы оставляем за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления.

ОМСС41367 J4-19-06ОСТ94

АВТОРСКОЕ ПРАВО © 1994
DEERE & COMPANY

Европейский офис в Мангейме.

Все права защищены Руководство

A John Deere по эксплуатации John Deere ILLUSTRATION™

Содержание

Страница

Страница

| | |
|---|----------|
| Регулировка плотности рулона..... | .. 35-80 |
| Регулировка диаметра мягкой сердцевины. | .. 35-81 |
| Регулировка направляющей для шпагата. | .. 35-82 |
| Регулировка высоты подбора..... | .. 35-82 |
| Установка широких вилок подборщика | .. 35-83 |
| Регулировка стойки компрессора..... | .. 35-83 |
| Регулировка высоты сходящегося колеса..... | .. 35-84 |
| Регулировка шпинделей колеса..... | .. 35-85 |
| Регулировка широких подборщиков колес. | .. 35-87 |
| Регулировка скребка для рулонов стартера. | .. 35-87 |
| Регулировка пружин поплавок подборщика. | .. 35-88 |
| Сброс счетчика тьюков. | .. 35-88 |
| Управление толкателем тьюков..... | .. 35-89 |
| Установка пресс-подборщика на 1000 оборотов в минуту..... | .. 35-93 |
| Навесное оборудование | |
| Сходящиеся колеса..... | 40-1 |
| Гидравлический подъемник..... | 40-1 |
| Стандартный ленточный степлер. | 40-1 |
| Ленточный степлер Goro..... | 40-2 |
| Комплект дорожных фонарей..... | 40-2 |
| Пучок льна..... | 40-2 |
| Бэйл разгрузки пандус. | 40-2 |
| Дефлекторы ворота | 40-3 |
| Силос пакет | .. 40-3 |
| Конопля пакет | 40-3 |
| Самовывоз колесо датчика | 40-3 |
| Широкий подборщик. | .. 40-4 |
| Повышенной проходимости шин. | 40-4 |
| Верхнего вала.. | 40-4 |
| 55 бар мягким сердечником набора | 40-5 |
| 0 бар мягкий базовый набор | 40-5 |
| Упаковка в сетку.. | 40-5 |
| Толкатель тьюков. | 40-6 |
| Корпуса, покрытые резиной | 40-6 |
| Узел приводного ремня с низкой частотой вращения..... | 40-6 |
| Смазка и техническое обслуживание | |
| Слив и заправка коробки передач. | 45-3 |
| Проверка проводов ремня. | 45-3 |
| Каждые 10 часов | 45-4 |
| Каждые 30 часов | 45-6 |
| Каждые 50 часов | 45-8 |
| Ежегодно..... | 45-9 |
| Устранение неполадок | |
| Контрольный монитор BaleMaster. | 50-1 |
| Обертывание шпагатом. | 50-2 |
| Подача. | .. 50-4 |
| Самовывоз..... | .. 50-6 |

| | |
|--|----------|
| Качество тьюков..... | .. 50-8 |
| Общие трудности с пресс-подборщиком. | .. 50-10 |
| Оборудование для силосования... | .. 50-13 |
| Упаковка в сетку..... | .. 50-14 |
| Обслуживание | |
| Моменты затяжки для оборудования. | 55-1 |
| Нумерация рулонов пресс-подборщика..... | 55-2 |
| Регулировка приводных цепей..... | 55-3 |
| Регулировка цепи верхнего приводного рулона. | 55-4 |
| Регулировка пружины верхнего рычага..... | 55-5 |
| Регулировка защелки ворот (только 590). | 55-5 |
| Регулировка упора защелки ворот..... | 55-6 |
| Регулировка крючков для блокировки ворот.. | 55-7 |
| Регулировка направления ленты..... | 55-8 |
| Регулировка индикатора размера тьюка. | 55-8 |
| Регулировка наковальни для резки шпагата..... | 55-10 |
| Регулировка переключателя защелки ворот..... | 55-10 |
| Регулировка переключателя подачи рулонов большого размера. | 55-11 |
| Регулировка отправителей формы рулонов. | 55-13 |
| Регулировка датчиков шкива..... | 55-15 |
| Регулировка датчика нижнего приводного рулона. | 55-16 |
| Регулировка потенциометра размера рулонов.... | 55-17 |
| Регулировка переключателя размера рулонов. | 55-18 |
| Регулировка переключателя мягкого сердечника..... | 55-19 |
| Регулировка переключателя сетки..... | 55-19 |
| Регулировка скребков шнека-подборщика. | 55-20 |
| Регулировка хода рычага шпагата..... | 55-21 |
| Регулировка момента срабатывания рычага шпагата..... | 55-22 |
| Сброс тяги привода рычага шпагата..... | 55-23 |
| Регулировка давления рулона подачи сетки.. | 55-24 |
| Проверка ремня привода ролика подачи сетки.. | 55-25 |
| Снятие ремня привода ролика подачи сетки..... | 55-25 |
| Установка ремня привода ролика подачи сетки.. | 55-26 |
| Доступ к сетчатому ножу | 55-26 |
| Снятие и установка сетчатого ножа. | 55-27 |
| Снятие направляющей задней сетки. | 55-27 |
| Установка направляющей задней сетки | 55-28 |
| Снятие направляющей передней сетки. | 55-28 |
| Установка направляющей передней сетки..... | 55-29 |
| Проверка резиновой ленты направляющей передней сетки..... | 55-29 |
| Регулировка упора рукоятки ножа для сетки. | 55-30 |
| Проверка тормоза подающего ролика сетки..... | 55-30 |
| Снятие сетки, обернутой вокруг подающего ролика..... | 55-31 |
| Проверка нижней направляющей ролика передних ворот... | 55-32 |
| Замена срезного болта трансмиссии. | 55-32 |
| Замена срезного болта привода подборщика..... | 55-33 |
| Снятие ремней. | 55-33 |
| Установка ремней. | 55-34 |
| Прокладка ремней через пресс-подборщик..... | 55-35 |

Продолжение на следующей странице

Страница

| | |
|--|---------|
| Зацепите концы ремня. | ..55-37 |
| Ремонт ремней. | ..55-38 |
| Установка стандартных зацепов для ремня. | ..55-40 |
| Установка зацепов для ремня Goro. | ..55-41 |
| Регулировка скользящей муфты... | ..55-43 |
| Проверка муфты скольжения..... | ..55-43 |

Хранение

| | |
|-------------------------------------|------|
| В конце сезона... | 60-1 |
| Подготовка к началу сезона. | 60-2 |

Технические характеристики

| | |
|------------------------------|--------|
| Пресс-подборщик 570. | ..65-1 |
| Пресс-подборщик 580. | 65-3 |
| Пресс-подборщик 590. | ..65-5 |

Серийные номера

| | |
|---|--------|
| Таблички с серийными номерами | ..70-1 |
| Табличка с серийным номером пресс-подборщика. | 70-1 |
| Идентификационный номер продукта. | 70-1 |
| Серийный номер упаковки в сетку..... | 70-1 |

Указатель

Идентификационные Представления



CC006596

Пресс-подборщик круглого сечения 570



CC000935

Пресс-подборщик круглого сечения 580



CC000936

Пресс-подборщик круглых заготовок 590

CC000935 - UN-16596

CC000936

CC, 570RB 001433-19-200CT94

Безопасность

РАСПОЗНАВАНИЕ ИНФОРМАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Это символ, предупреждающий о безопасности. Когда вы увидите этот символ на своем устройстве или в данном руководстве, будьте внимательны к возможности получения травм.

Соблюдайте рекомендуемые меры предосторожности и безопасную эксплуатацию практические действия.



T 81389
DX, ТРЕВОГА -19-03MAR93

-UN-07DEC88

TB1389

СЛЕДУЙТЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Внимательно прочитайте все указания по технике безопасности в этом руководстве и на знаках безопасности вашего оборудования. Содержите знаки безопасности в исправном состоянии. Замените отсутствующие или поврежденные знаки безопасности. Будьте уверены, что на новых компонентах оборудования и запасных частях нанесены действующие знаки безопасности. Знаки безопасности при замене можно приобрести у вашего дилера John Deere.

Узнайте, как управлять машиной и как правильно использовать элементы управления. Не позволяйте никому работать без инструкций.

Поддерживайте машину в надлежащем рабочем состоянии. Несанкционированные модификации машины могут ухудшить функциональность и /или безопасность и повлиять на срок службы машины.

Если вы не понимаете какую-либо часть данного руководства и вам нужна помощь, обратитесь к своему дилеру John Deere.



TS201

-UN-23AUG88

TS201

DX, ПРОЧИТАЙТЕ -19-03MAR93

ПОЙМИТЕ СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА

Сигнальное слово — ОПАСНОСТЬ, WARNING или ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ — используется вместе с символом предупреждения о безопасности. DANGER обозначает наиболее серьезные опасности.

Рядом расположены знаки ОПАСНОСТИ или ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ знаки безопасности конкретные опасности. Общие меры предосторожности перечислены на Знаки безопасности "ОСТОРОЖНО". ВНИМАНИЕ также обращается на указания по технике безопасности в этом руководстве.



TS 187
DX,SIGNAL -19-03MAR93

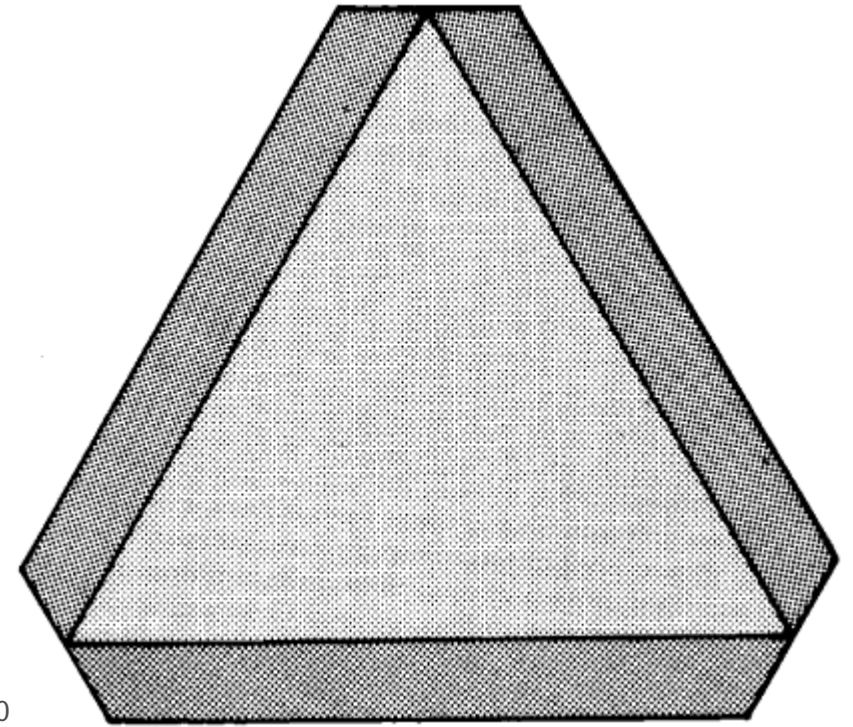
-19-30SEP88

TS187



СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ

Всегда соблюдайте местные правила дорожного движения при использовании дорог общего пользования.



H28930

FX, ДОРОЖНЫЙ -19-01МАЯ91

H28930 UN-30JUN89

БЕЗОПАСНОЕ ХРАНЕНИЕ НАВЕСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Хранящееся навесное оборудование, такое как сдвоенные колеса, каркасные колеса, и погрузчики, может упасть и привести к серьезным травмам или смерти.

Надежно храните навесное оборудование и инвентарь, чтобы предотвратить падение. Держите играющих детей и случайных прохожих подальше от складское помещение.



TS 219

DX, МАГАЗИН -19-03МАР93

-UN-23AUG88

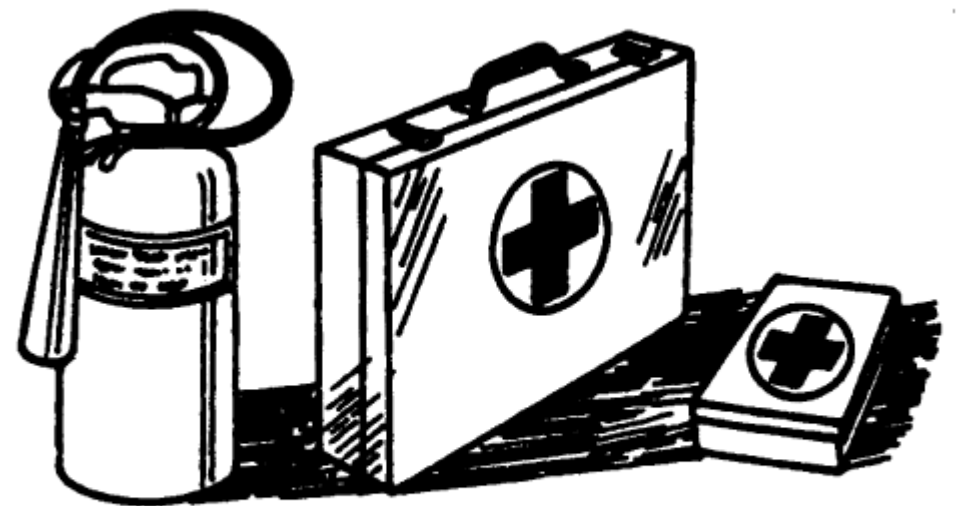
TS219

ПРИГОТОВЬТЕСЬ К ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ

Будьте готовы, если начнется пожар.

Держите под рукой аптечку первой помощи и огнетушитель.

Держите рядом с собой номера экстренных служб врачей, скорой помощи службы, больницы и пожарной охраны телефон.



TS 291

DX, FIRE2 -19-03МАР93

-UN-23AUG88

TS291



НОСИТЕ ЗАЩИТНУЮ ОДЕЖДУ

Носите облегчающую одежду и средства безопасности соответствующие работе.

Длительное воздействие громкого шума может привести к ухудшению или потере слуха.

Носите подходящие средства защиты органов слуха, такие как наушники или беруши для защиты от нежелательных или неприятных громких звуков.

Безопасная эксплуатация оборудования требует полного внимания оператора. Не надевайте радио- или музыкальные наушники во время работы с машиной.



-UN-23AUG88

TS206

DX, НАДЕТЬЕ

-19-10SEP90

ПРОВЕРЬТЕ БЕЗОПАСНОСТЬ МАШИНЫ

Всегда проверяйте безопасность движения и общую эксплуатацию машины перед использованием.

FX, ГОТОВО

-19-28FEB91

ДЕРЖИТЕСЬ ПОДАЛЬШЕ ОТ ВРАЩАЮЩИХСЯ ТРАНСМИССИЙ

Зацепление за вращающуюся трансмиссию может привести к серьезным травмам или смерти.

Постоянно держите главный щиток трактора и щитки трансмиссии на месте. Убедитесь, что вращающиеся щитки свободно поворачиваются.

Наденьте облегчающую одежду. Заглушите двигатель и убедитесь, что Привод ВОМ останавливают перед выполнением регулировок, подсоединений или очистки оборудования, приводимого ВОМ в действие.



-UN-23AUG88

TS198

DX, PTO

-19-03MAR93

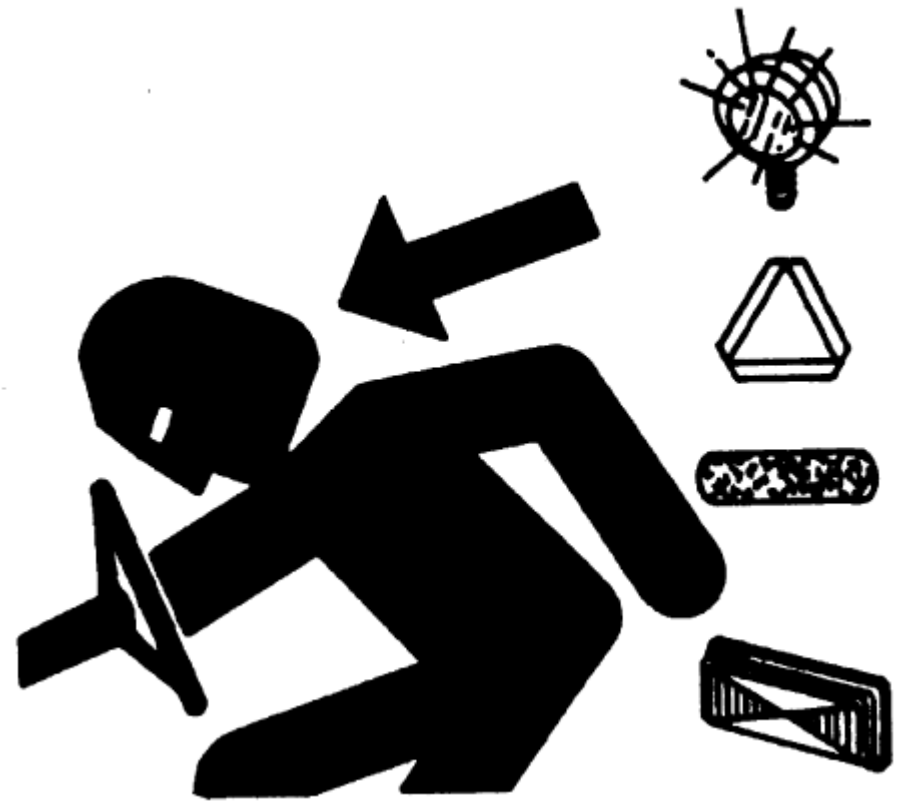


ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГНИ И УСТРОЙСТВА

Медленно движущиеся тракторы, самоходное оборудование и буксируемые орудия труда или навесное оборудование могут создавать опасность при движении по дорогам общего пользования. Их трудно разглядеть, особенно ночью. Избегайте травм или смерти в результате столкновения с транспортным средством.

При движении по дорогам общего пользования используйте предупреждающие мигалки фары и указатель поворота в соответствии с местными правилами. Для улучшения видимости, используйте фонари и устройства, поставляемые с вашей машиной. Для некоторых устройств установите дополнительные мигающие сигнальные лампы.

Поддерживайте предметы безопасности в хорошем состоянии. Замените отсутствующие или поврежденные элементы. Комплект защитного освещения для инструмента можно приобрести у вашего дилера John Deere.



TS 951

DX, ВСПЫШКА

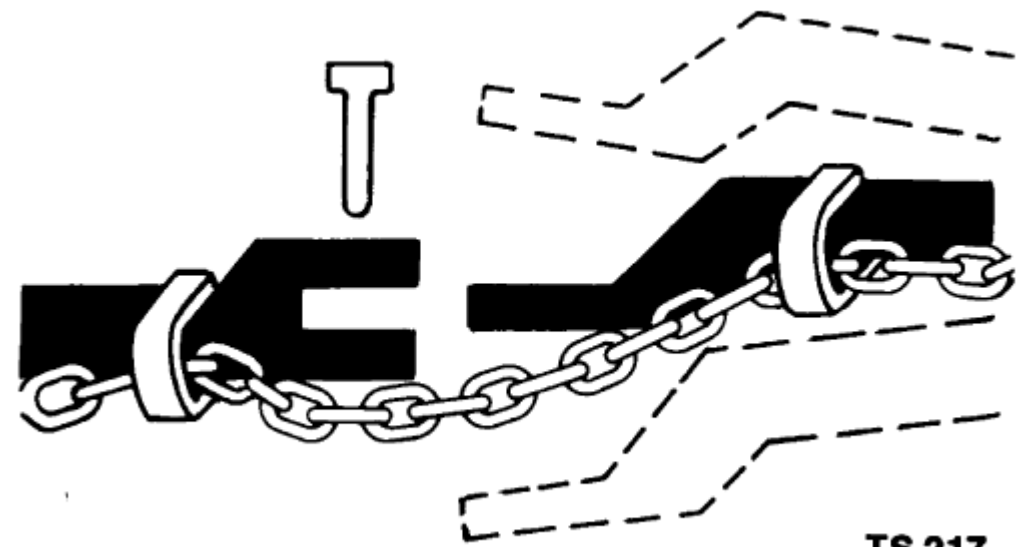
-19-15MAP93

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНУЮ ЦЕПЬ

Предохранительная цепь поможет контролировать тягуемое оборудование, если оно случайно отделится от дышла.

Используя соответствующие переходные детали, прикрепите цепь к опора тягового устройства трактора или другой указанный якорь. Расположение. Ослабьте цепь настолько, чтобы она допускала поворот.

Обратитесь к вашему дилеру John Deere за цепью с прочностью, равной номинальный вес которой равен или превышает вес брутто буксируемой машины. Не используйте страховочную цепь для буксировки.



TS 217

DX, ЦЕПНОЙ

-19-03MAP93

TS217 - UN-23AUG88 TS951 - UN-12APR90



БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

Чтобы избежать травм или смерти в результате втягивания в машина:


- НЕ пытайтесь загружать урожай или бечевку в пресс-подборщик или отключайте зону подачи ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ пресс-ПОДБОРЩИКА. Пресс-подборщик подает материал быстрее, чем вы успеваете его выпустить.

- Отключите ВОМ и заглушите двигатель.

- Всегда держитесь подальше от пресс-подборщика во время работы машины .

CC, 575RB 001311-19-20 МАЯ 94 г.

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ТРАВМ ИЛИ СМЕРТИ ОТ ПАДАЮЩИЕ КРУГЛЫЕ ТЮКИ

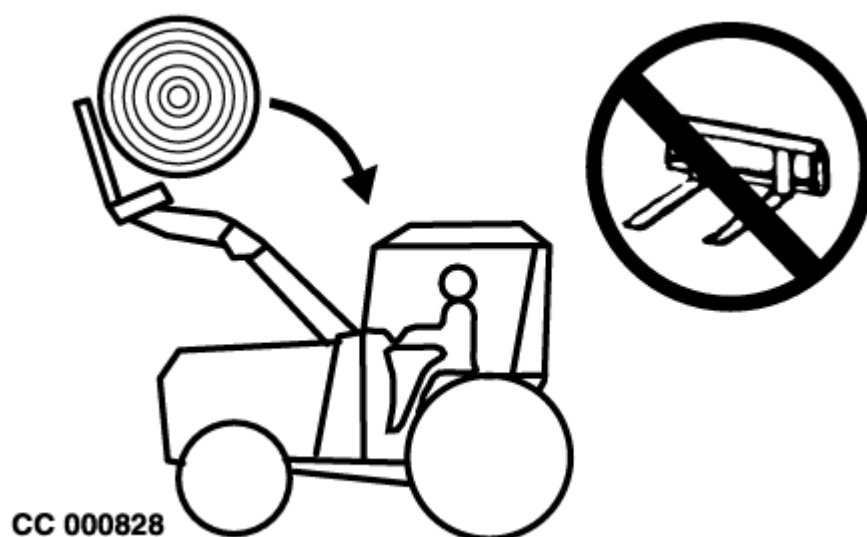
 **ВНИМАНИЕ:** Во избежание травм или смерти в результате падения груза:

• НЕ перевозите круглые тюки, если погрузчик не оснащен одобренным устройством для перемещения тюков. В противном случае тюк может упасть на оператора при подъеме погрузчика.

• На тракторах серий 6000 и 7000 установите переключатель фиксации ручки на верхней части клапанов переводятся в положение “погрузчик” при использовании рычага выборочного регулирующего клапана управляют погрузчиком. Смотрите раздел “Настройка фиксатора клапана” в разделе “Подготовка Трактора”.

• Осторожно обращайтесь с поднятыми грузами.

• Перевозите грузы низко и двигайтесь медленно.




CC000828

CC, 575RB 001312-19-20 МАЯ 94 г.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФРОНТАЛЬНОГО ПОГРУЗЧИКА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ТЮКОВ

 **ВНИМАНИЕ:** Неправильное использование погрузчика для обработки круглые тюки могут привести к травмам трактора оператор от:

- Рулон скатывается вниз по стреле погрузчика в рабочее место оператора.
- Авария с опрокидыванием трактора, вызванная нестабильностью, когда тюк перемещается не низко.

Будьте особенно осторожны при работе на склонах холмов. трактор может опрокинуться вбок, если он наедет на яму, канаву или другую неровность.

Из-за веса и склонности к качению больших круглых тюки, будьте осторожны при перемещении тюков:

- Во избежание травм или повреждений от катящегося тюка, выгружайте тюки на ровном месте или таким способом, чтобы тюк не раскатывался.
- Не позволяйте никому стоять рядом с задней частью пресс-подборщика, когда он выгружает тюк.
- Во избежание проблем с управляемостью и устойчивостью не превышайте номинальную мощность трактора, указанную производителем.
- Трактор должен быть оснащен системой опрокидывания защитная конструкция для предотвращения травм оператора в случае аварии с опрокидыванием трактора.
- На каждое колесо трактора должно приходиться максимальное количество заднего балласта и максимальная ширина протектора. Обратитесь к руководству вашего тракториста.
- Уменьшите скорость движения трактора. Переносите тюк как можно ниже, сохраняя достаточную видимость и дорожный просвет в любое время.
- Резкие движения приводят к нестабильности работы трактора-погрузчика. Плавно управляйте органами управления погрузчика.
- При работе с круглыми тюками на склоне подходите к тюку так, чтобы трактор был обращен в гору.
- Никогда не используйте трактор-погрузчик для остановки катящегося тюка.



ТУШЕНИЕ ПОЖАРА

1. Немедленно извлеките тук.
2. Переместите трактор и пресс-подборщик с подветренной стороны как можно дальше от легковоспламеняющегося материала.
3. Поднимите заслонку и включите запорное устройство.
4. Используйте водяной огнетушитель под давлением или другую воду для тушения пожара.

CC, 575RB 001313-19-20 МАЯ 94 г.

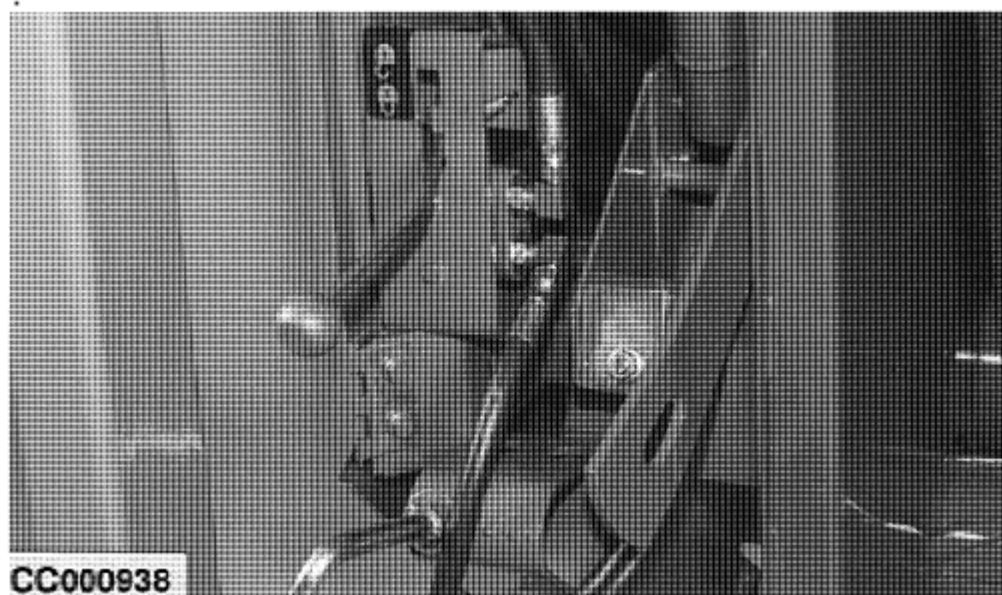
НАДЕЖНО ЗАКРЕПИТЕ ВОРОТА (ТОЛЬКО 590).

На пресс-подборщике 590 установите запорную заслонку в закрытое положение перед началом работы на пресс-подборщике или вокруг него с поднятой заслонкой положение. Обратитесь к разделу “Эксплуатация пресс-подборщика”, чтобы узнать о воротах инструкции по запиранию клапанов.

Во избежание травм держитесь подальше от ворот во время их подъема и опускания.

Убедитесь, что посторонних нет рядом, прежде чем открывать ворота.

Удалите посторонние предметы из машины. Обратитесь к Раздел “Эксплуатация пресс-подборщика” для удаления посторонних Объекты.



CC000938

CC000938

CC, 570RB 001437-19-20 МАЯ 94 г.

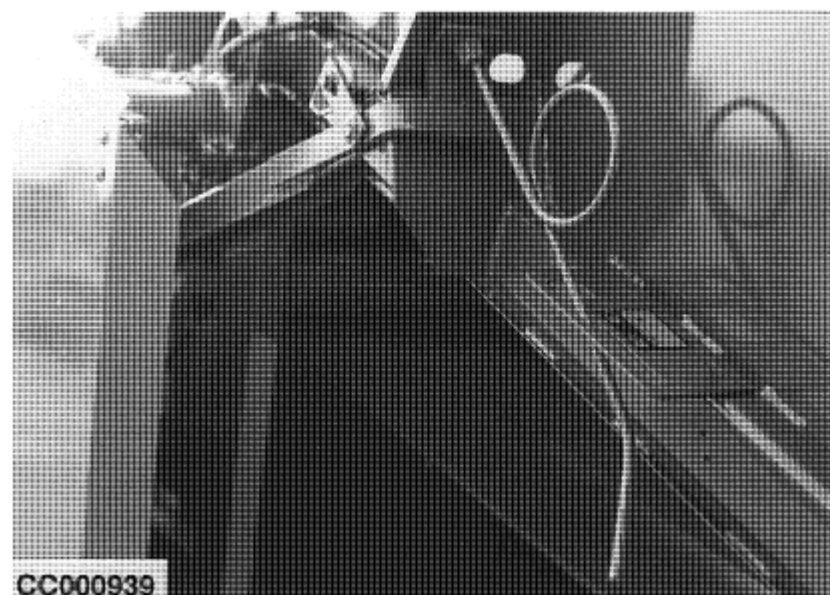
НАДЕЖНО ЗАКРЕПИТЕ ВОРОТА (570 И 580)

На пресс-подборщиках 570 и 580 установите ограничитель ворот в закрытое положение перед началом работы на пресс-подборщике или вокруг него с закрытыми воротами поднятое положение. Инструкции по остановке ворот см. в разделе “Эксплуатация пресс-подборщика” .

Во избежание травм держитесь подальше от ворот во время их подъема и опускания.

Убедитесь, что посторонних нет рядом, прежде чем открывать ворота.

Удалите посторонние предметы из машины. Обратитесь к Раздел “Эксплуатация пресс-подборщика” для удаления посторонних Объекты.



CC000939

ограничитель ворот пресс-подборщика 580

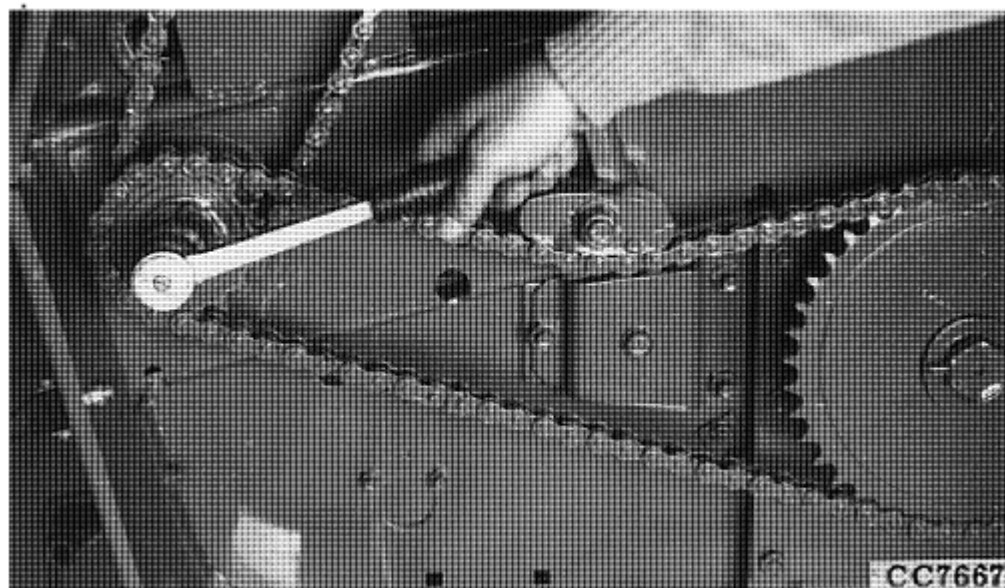
CC000939

CC, 570RB 001438-19-20MAY94



БЕЗОПАСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

Поверните шестигранный ключ, выходной вал коробки передач для облегчения обслуживания. Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу при работающем двигателе трактора. Всегда снимайте инструмент с вала, как только закончите его использовать.



-JUN-
CC7667

CC, 570RB 001439-19-20 МАЯ 94 г.

ПРАКТИКУЙТЕСЬ В БЕЗОПАСНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Перед выполнением работ ознакомьтесь с процедурой обслуживания. Соблюдайте помещение чистое и сухое.

Никогда не смазывайте, не обслуживайте и не регулируйте машину во время ее работы в движении. Держите руки, ноги и одежду подальше от деталей с механическим приводом. Отключите все питание и включите органы управления для сброса давления. Опустите оборудование на землю. Заглушите двигатель. Выньте ключ. Разрешите охладите машину.

Надежно поддерживайте все элементы машины, которые необходимо установить поднимайте для проведения сервисных работ.

Содержите все детали в хорошем состоянии и правильно установите. Немедленно устраните повреждение. Замените изношенные или сломанные детали. Удалите все скопления смазки, масла или мусора.

Отсоедините кабель заземления аккумулятора (-) перед изготовлением регулировка электрических систем или сварка на станке.



TS218

-JUN-23AUG88
TS218

DX, CEPB

-19-03MAR93



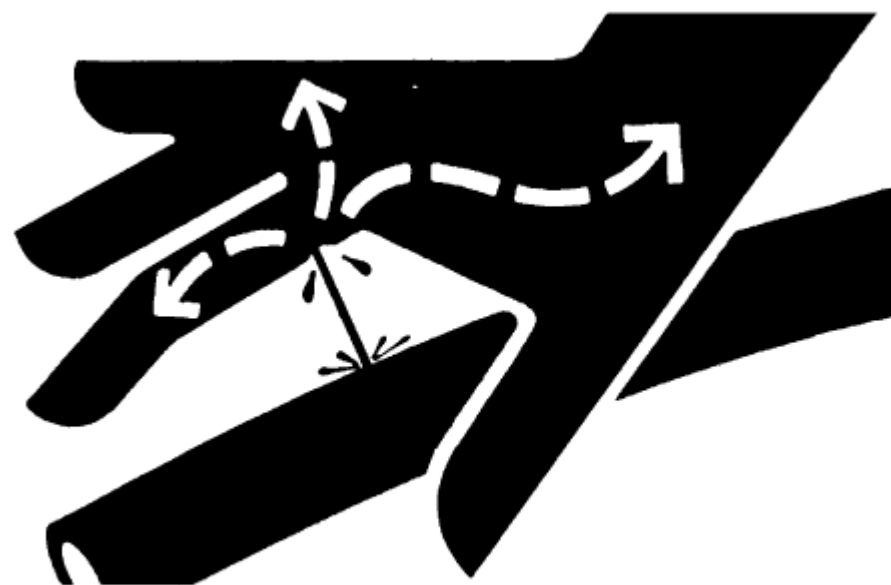
ИЗБЕГАЙТЕ ЖИДКОСТЕЙ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Вытекающая жидкость под давлением может проникнуть через кожу вызывая серьезные травмы.

Избегайте опасности, сбросив давление перед отсоединением гидравлических или других трубопроводов. Затяните все соединения перед подачей давления.

Найдите утечки с помощью куска картона. Защищайте руки и тело от попадания жидкостей под высоким давлением.

В случае аварии немедленно обратитесь к врачу. Любая жидкость, введенная в кожу, должна быть удалена хирургическим путем в течение нескольких часов может развиваться гангрена. Врачи незнакомые с этим типом травм, должны обратиться к компетентному медицинскому источнику. Такая информация доступно в медицинском отделе Deere & Company в Молин, Иллинойс, США



X9811

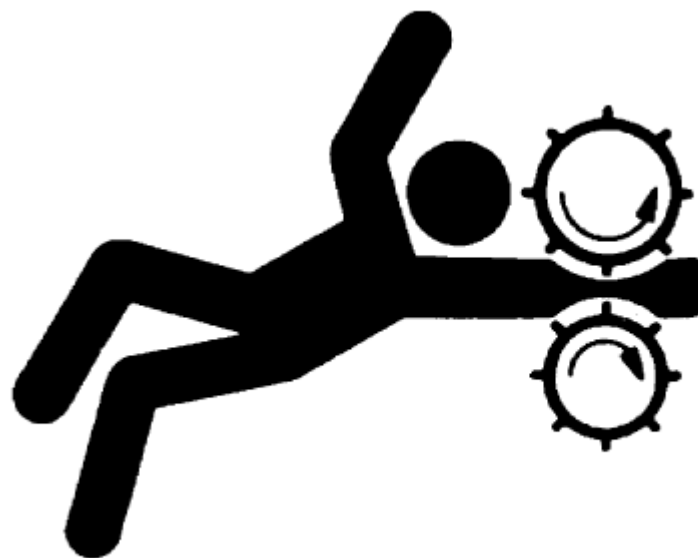
-UN-23AUG88
X9811

DX, ЖИДКОСТЬ -19-03MAR93

БЕЗОПАСНО ОБСЛУЖИВАЙТЕ МАШИНЫ

Завяжите длинные волосы на затылке. Не надевайте галстук, шарф, свободную одежду или ожерелье, когда работаете рядом с станками или движущимися частями. Если эти предметы были зацепитесь, это может привести к серьезным травмам.

Снимите кольца и другие украшения во избежание поражения электрическим током короткое замыкание и зацепление за движущиеся части.



-UN-23AUG88

TS228

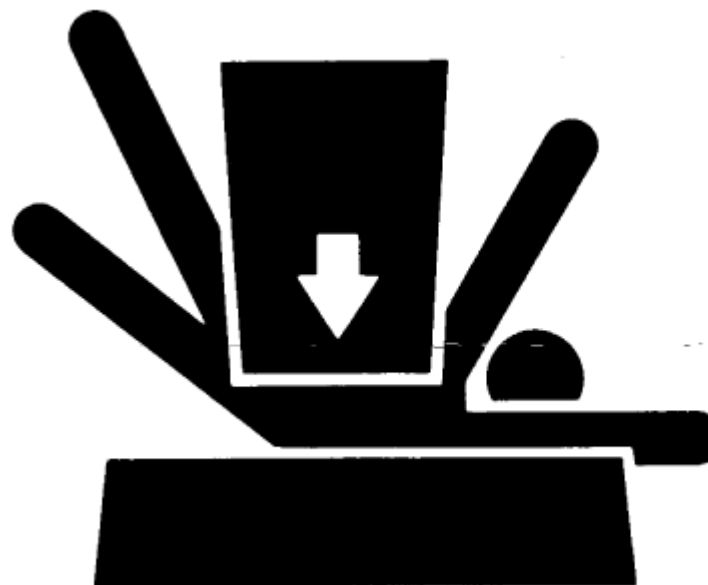
DX, LOOSE -19-04JUN90



ПОДДЕРЖИВАЙТЕ МАШИНУ ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ

Всегда опускайте навесное оборудование на землю перед началом работы с машиной. Если вам необходимо работать с поднятым станком или навесным оборудованием, надежно поддерживайте станок или навесное оборудование.

Не устанавливайте станок на шлакоблоки, пустотелые конструкции плитки или подпорки, которые могут крошиться под постоянной нагрузкой. Не работайте под машиной, которая поддерживается только с помощью домкрата. Следуйте инструкциям, рекомендованным в этом руководстве.



TS 229

TS229 -UN-23AUG88

DX, НИЖНИЙ -19-04JUN90

УДАЛИТЕ КРАСКУ ПЕРЕД СВАРКОЙ Или НАГРЕВАНИЕМ

Избегайте попадания потенциально токсичных паров и пыли.

Опасные пары могут образовываться при нагревании краски сварка, пайка или использование горелки.

Выполняйте все работы на улице или в хорошо проветриваемом помещении. Утилизируйте краску и растворитель надлежащим образом.

Удалите краску перед сваркой или нагревом:

- Если вы шлифуете краску, избегайте вдыхания пыли. Надевайте респиратор, одобренный для использования.
- Если вы используете растворитель или средство для снятия краски, снимите средство для снятия перед сваркой промойте водой с мылом. Удалите растворитель или емкости для снятия краски и другие легковоспламеняющиеся материалы с места сварки. Дайте парам рассеяться не менее 15 минут перед сваркой или нагревом.



TS 220

TS220 -UN-23AUG88

DX, ПОКРАСИТЬ -19-03MAR93



ИЗБЕГАЙТЕ НАГРЕВА ВБЛИЗИ СИСТЕМ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЛИНИИ ПОДАЧИ ЖИДКОСТИ

Легковоспламеняющиеся брызги могут образовываться при нагревании вблизи трубопроводов с жидкостью под давлением, что может привести к серьезным ожогам себя и окружающих. Не нагревайте при сварке, пайке, или тем, как поднести плавные линии сжатого или других горючих материалов. Линии, находящиеся под давлением, могут быть случайно порезаны, когда тепло выходит за пределы непосредственной площади пламени.



TS 953

DX, TORCH -19-03MAR93

-UN-15MAY90

УТИЛИЗИРУЙТЕ ОТХОДЫ НАДЛЕЖАЩИМ ОБРАЗОМ

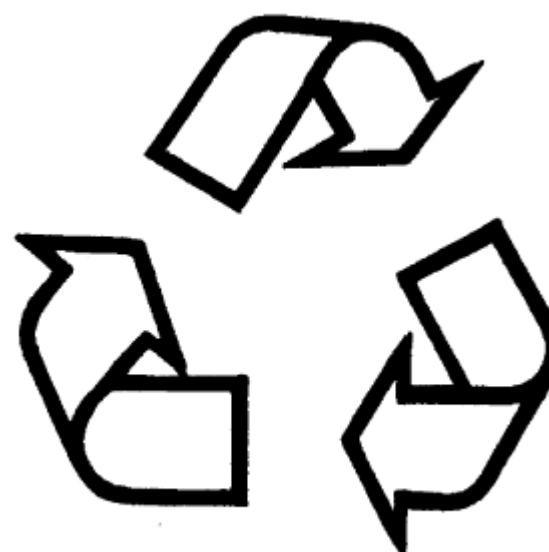
Неправильная утилизация отходов может представлять угрозу для окружающей среды. Используемые потенциально опасные отходы в комплектацию John Deere входят такие компоненты, как масло, топливо, охлаждающая жидкость, тормозная жидкость, фильтры и аккумуляторы.

При сливе жидкостей используйте герметичные емкости. Не используйте емкости для еды или напитков, которые могут ввести в заблуждение кто-либо может пить из них.

Не выливайте отходы на землю, в канализацию или в любой источник воды.

Хладагенты, выделяющиеся в воздух при кондиционировании воздуха, могут нанести вред атмосфере Земли. Государственные нормативные акты могут требовать наличия сертифицированного кондиционера сервисный центр для восстановления и рециркуляции отработанного воздуха хладагенты для кондиционирования.

Узнайте о правильном способе переработки или утилизации отходов в местном центре охраны окружающей среды или утилизации или у вашего дилера John Deere.



TS 1133

DX, СЛЕЙТЕ -19-03MAR93

TS1133UN-26NOV90

Знаки безопасности

ГРАФИЧЕСКИЕ ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ

В нескольких важных местах этой машины установлены знаки безопасности прикреплены для обозначения потенциальной опасности. Опасность обозначается изображением в виде предупреждающего треугольника. Соседнее изображение содержит информацию о том, как ее избежать травматизм. Эти знаки безопасности, их размещение на машине и краткий пояснительный текст показаны ниже.



TS 231

FX,WBZ

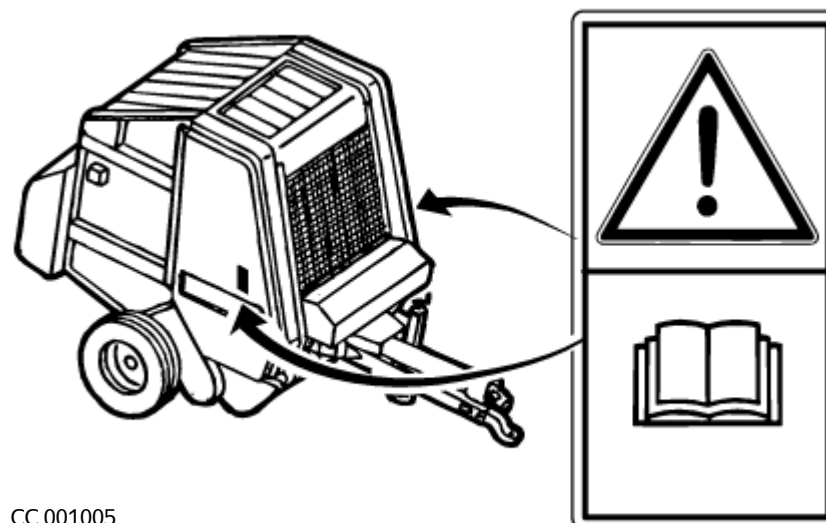
-19-19NOV91

-19-07OCT88

TS231

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данное руководство по эксплуатации содержит всю важную информацию, необходимую для безопасной эксплуатации машины. Тщательно соблюдайте все правила техники безопасности во избежание несчастных случаев.



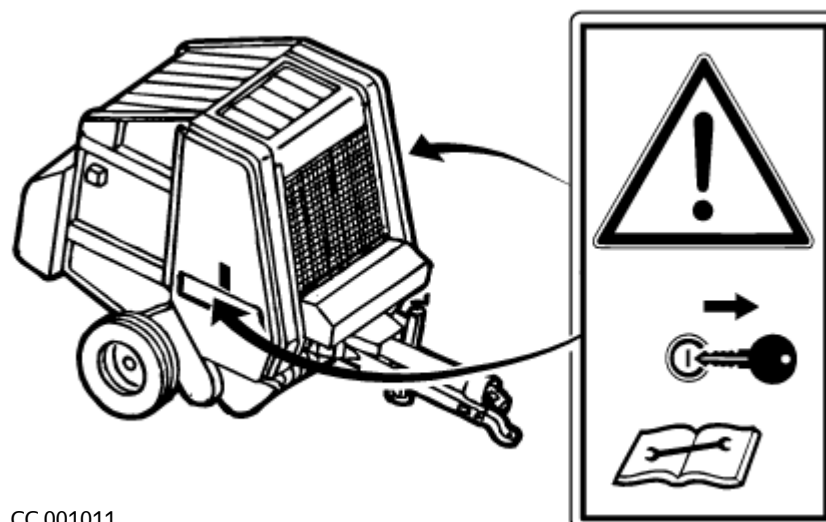
CC 001005

CC, 570RB 001547-19-20 МАЯ 94 г.

CC001005

РЕМОНТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед выполнением работ по ремонту и техническому обслуживанию заглушите двигатель трактора и выньте ключ.



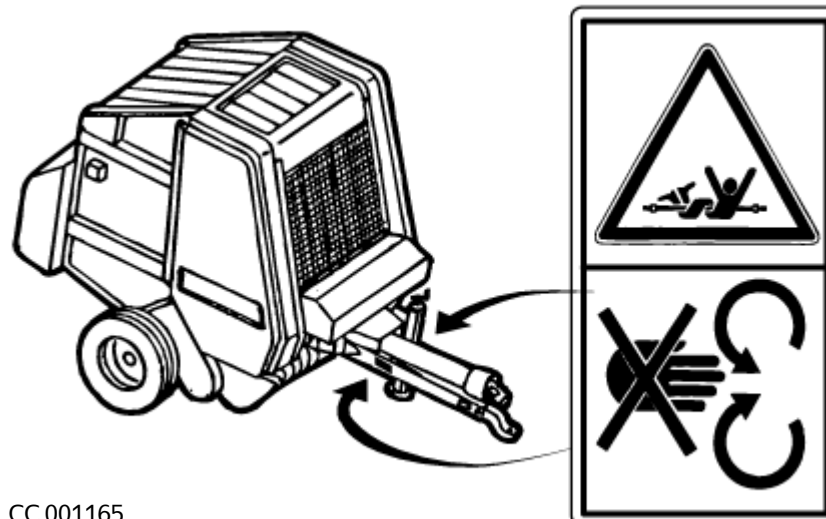
CC 001011

CC, 570RB 001541-19-20МАЯ94

CC001011

ПРИВОДНАЯ ЛИНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

Держитесь подальше от вращающейся приводной линии во избежание травм.



CC 001165

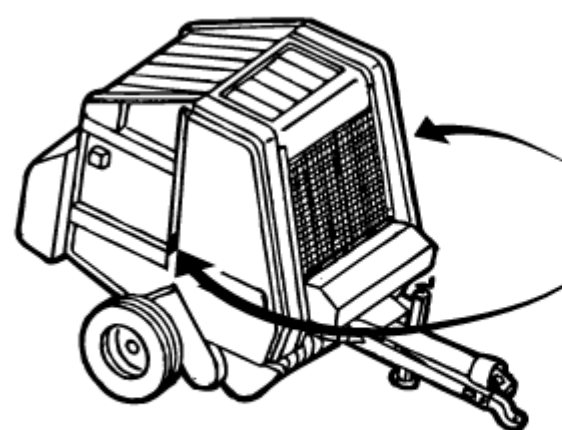
CC,570RB 001619-19-20 МАЯ 94

CC001165

ПОДНЯТЫЕ ВОРОТА

Не позволяйте никому ходить или работать под поднятыми воротами.

Держитесь подальше от поднятых ворот, так как они могут закрыться быстрее, чем вы можете отойти в сторону, что может привести к смерти или серьезным травмам.



CC 001166

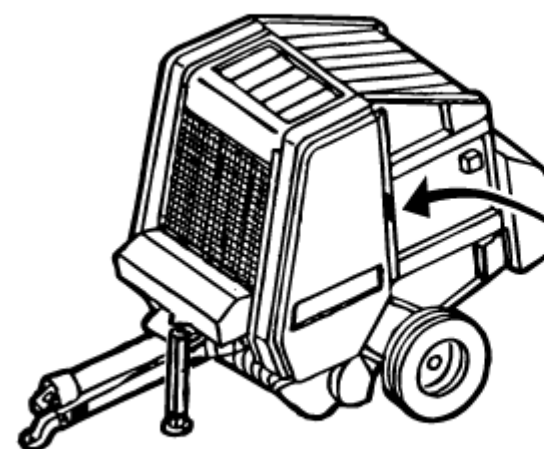
CC, 570RB 001621-19-20MAY94

-UN-
CC001166

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЗАМОК ВОРОТ

Всегда включайте предохранитель ворот перед началом работы под воротами или вокруг них в поднятом положении.

Отойдите в сторону, прежде чем отпирать предохранитель ворот.



CC 001167

CC, 570RB 001623-19-20MAY94

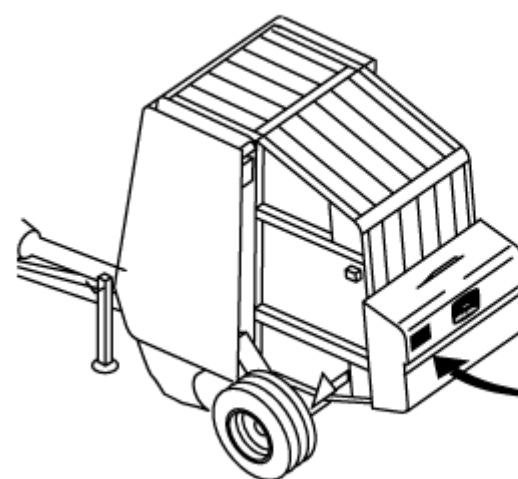
-UN-
CC001167

ОТКРЫТИЕ ВОРОТ

Не позволяйте никому ходить или работать в задней части машины.

Держитесь подальше от задней части пресс-подборщика, пока ворота подняты.

Ворота открываются быстрее, чем вы успеваете отойти, и может привести к смерти или серьезным травмам.



CC 001168

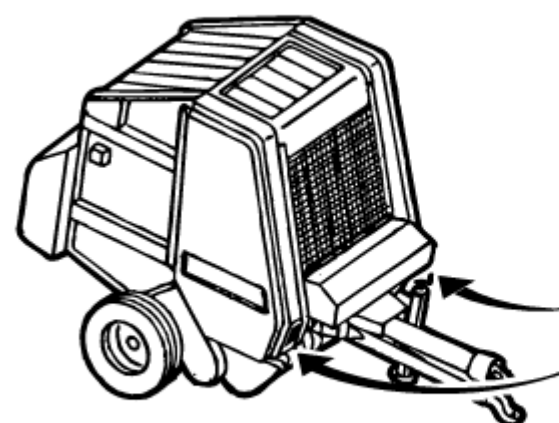
CC, 570RB 001622-19-20 МАЯ 94

CC001168

Звукосниматель

Вращающийся звукосниматель может поймать вас быстрее, чем вы успеете отойти подальше.

Держитесь подальше от вращающегося звукоснимателя, поскольку это может привести к смерти или серьезным травмам.



CC 001169

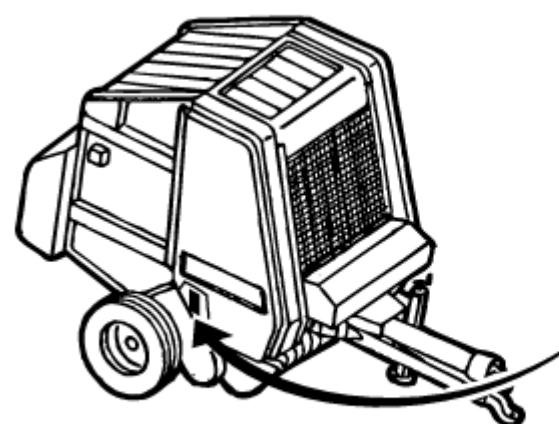


CC, 570RB 001691-19-12AUG94

-UN-
CC001169

ПРИВОДНЫЕ ЦЕПИ

Не открывайте и не снимайте защитный кожух при работающем пресс-подборщике.



CC 001170

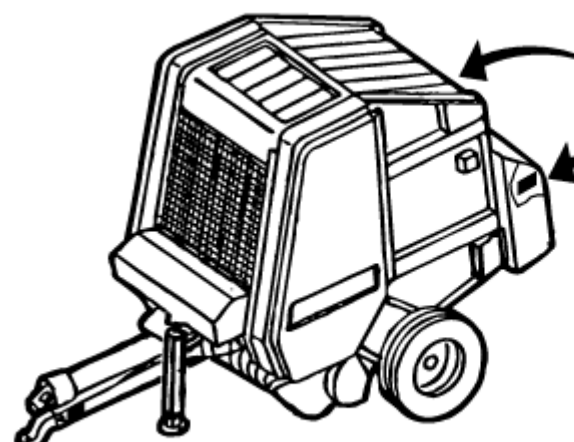


CC, 570RB 001692-19-12AUG94

CC001170

ЗАДНЯЯ СЕТЧАТАЯ КОРОБКА

При открывании задней сетки держитесь подальше от движущегося рычага коробки.



CC 001171

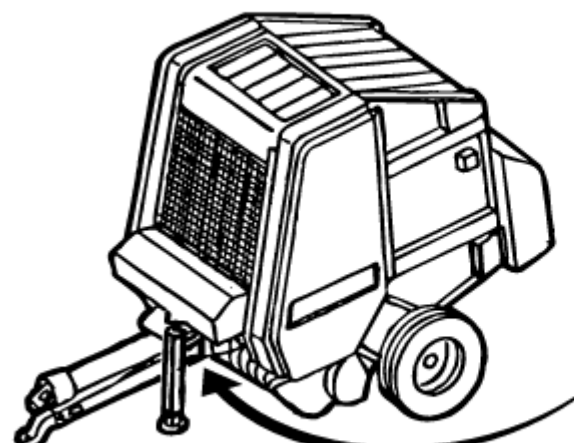


CC, 570RB 001693-19-12AUG94

CC001171

ВИНТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ШПУНТОВОЙ РАМЫ

Снова затяните винты для крепления шпунтовой рамы через указанные промежутки времени.



CC 001172

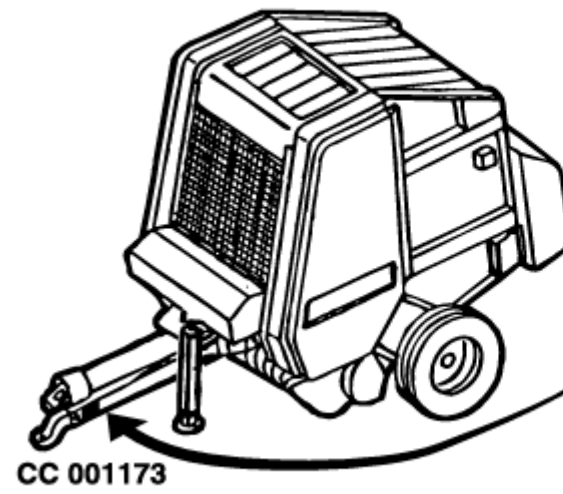


CC, 570RB 001694-19-12AUG94

-UN-
CC001172

ВИНТ КРЕПЛЕНИЯ СЦЕПНОЙ ПЛАСТИНЫ

Повторно затяните винт крепления сцепной пластины через указанные промежутки времени.



CC001173 -UN-

CC,570RB 001695-19-12AUG94

Подготовка трактора

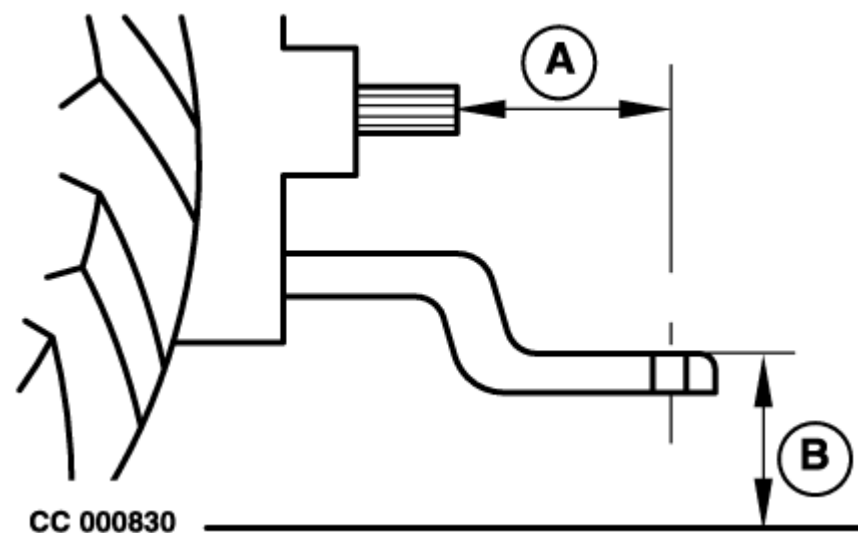
РЕГУЛИРОВКА ДЫШЛА

ВАЖНО: Перед установкой пресс-подборщика обязательно отрегулируйте дышло. Замените все щитки.

Выровняйте по вертикали отверстие для штифта сцепного устройства с осевой линией вала отбора мощности трактора.

Установите дышло следующих размеров:

A—350 мм (13,8 дюйма) максимум
B—от 330 до 508 мм (от 13 до 20 дюймов)



CC, 575RB 001315-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВКА ПЕРЕДНЕГО ПРОТЕКТОРА ТРАКТОРА

Отрегулируйте расстояние от внутренней шины (A) до внутренней шины на а минимум 1372 мм (54 дюйма) или максимум 1524 мм (60 дюймов).

Обратитесь к руководству оператора вашего трактора, чтобы произвести регулировку.

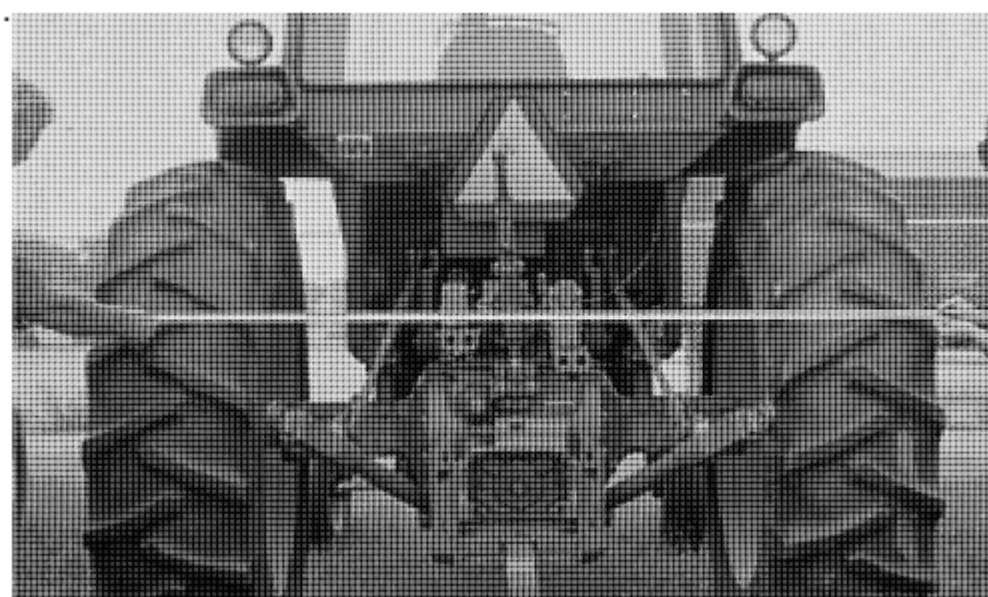


CC, 575RB 001317-19-08SEP94

РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАДНИМИ ШИНАМИ ТРАКТОРА

Отрегулируйте задние колеса трактора, чтобы обеспечить наружную шину размер от 2591 до 2743 мм (от 102 до 108 дюймов).

Обратитесь к руководству по эксплуатации вашего трактора, чтобы внести корректировки.



CC, 575RB 001318-19-08SEP94

E21603

CC000830


-UN-12SEP88:1602-UN-12SEP88

ПРОВЕРКА БАЛЛАСТА ТРАКТОРА

Обеспечьте достаточный вес для стабилизации трактора при работе на холмистой местности или в других неблагоприятных условиях. Обратитесь к руководству по эксплуатации вашего трактора.

CC, 570RB 001444-19-20MAY94

ВЫБОР ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ВОМ ТРАКТОРА

 **ВНИМАНИЕ:** Ни при каких обстоятельствах не следует пресс-подборщик, оснащенный приводом отбора мощности 540 об/мин, должен работать с трактором со скоростью отбора мощности 1000 об/мин. Скорость.

CC,570RB 001445-19-20 МАЯ 94 г.

SETTING TRACTOR SELECTIVE CONTROL VALVES

Set tractor selective control valves to approximately 40 L/min (10.55 US gal/min) flow.

See your tractor operator's manual to make adjustments.

CC000833



-UN-
CC000833

CC,570RB 001446-19-08SEP94

УСТАНОВКА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ РУЛОННЫМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ МОНИТОРЫ

Электрическое подключение трактора

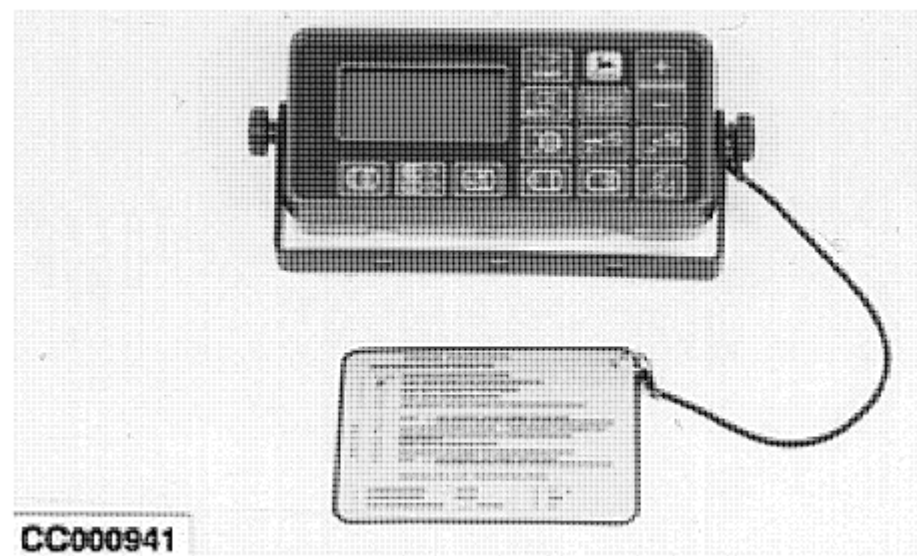
Мониторы управления рулонным пресс-подборщиком предназначены для использования в электрических системах напряжением 12 Вольт с отрицательным заземлением. Все контрольные мониторы защищены от обратного напряжения.

Источник питания должен быть 12 Вольт, полностью заряжен на 30 А. аккумулятор. Во время электрического подключения требуется минимум 20 А цикл втягивания цилиндра. Убедитесь, что подключение выполнено через удобную розетку, рассчитанную на 30 А.

ВАЖНО: Перенапряжение не должно превышать
 16 В для монитора ValeMaster и
 19 В для электронной упаковки
 Контрольный монитор или ручная обвязка
 Переключатель управления.

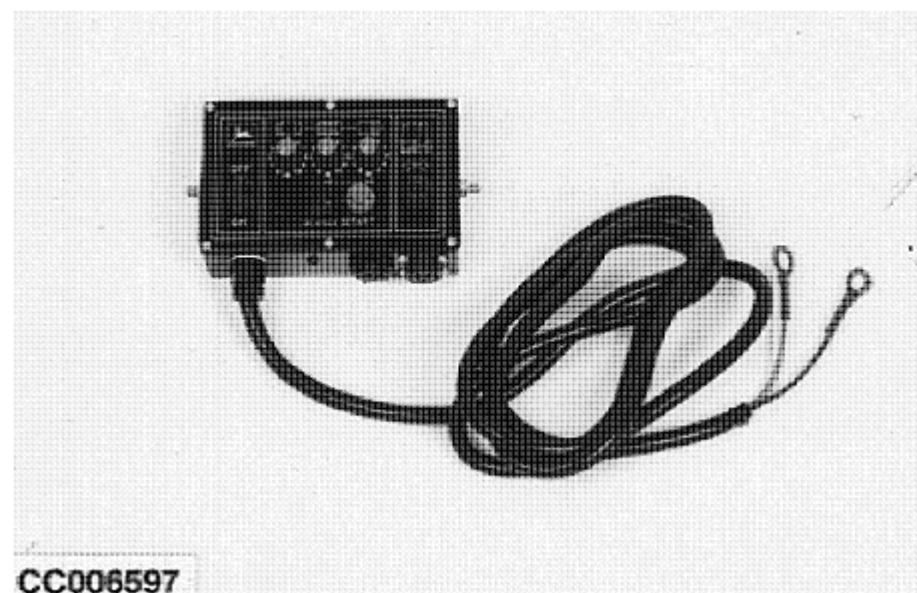
ВАЖНО: напряжение под напряжением не должно быть ниже 9 В для электронного управления обмоткой, как при этом значении автоматический выключатель отключится, и не ниже 7 В для ValeMaster контролируйте, так как он больше не будет работать. Это может произойти, если батарея разряжена или если неисправны соединения с батареей. Всегда проверяйте напряжение батареи или соединения, приводя в действие электрическую баллон перед запуском пресс-подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Из-за высокого уровня пульсаций тока (превышения напряжения) не выполняйте никаких операций с пресс-подборщиком или проверка электронного монитора контроля упаковки до тех пор, пока аккумулятор подключен к зарядному устройству.



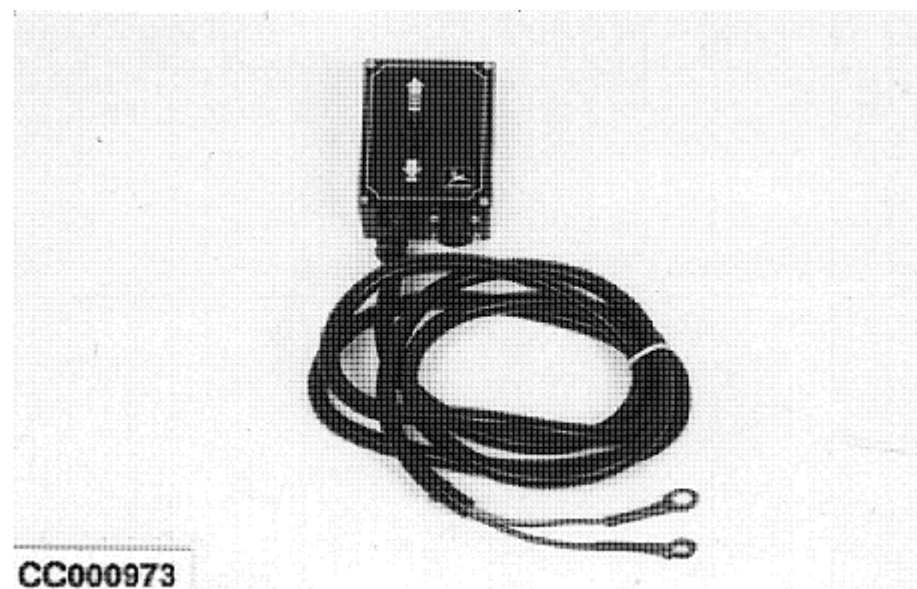
CC000941

БалеМастер



CC006597

Электронное управление упаковкой



CC000973

Ручной переключатель управления шпагатом

UN-
CC000941

CC006597

CC000973

УСТАНОВИТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ИЛИ ЭЛЕКТРОННЫЙ ПОДДЕРЖКА МОНИТОРОВ УПРАВЛЕНИЯ ОБВЯЗКОЙ (ТОЛЬКО для тракторов СЕРИЙ 6000 И 7000)

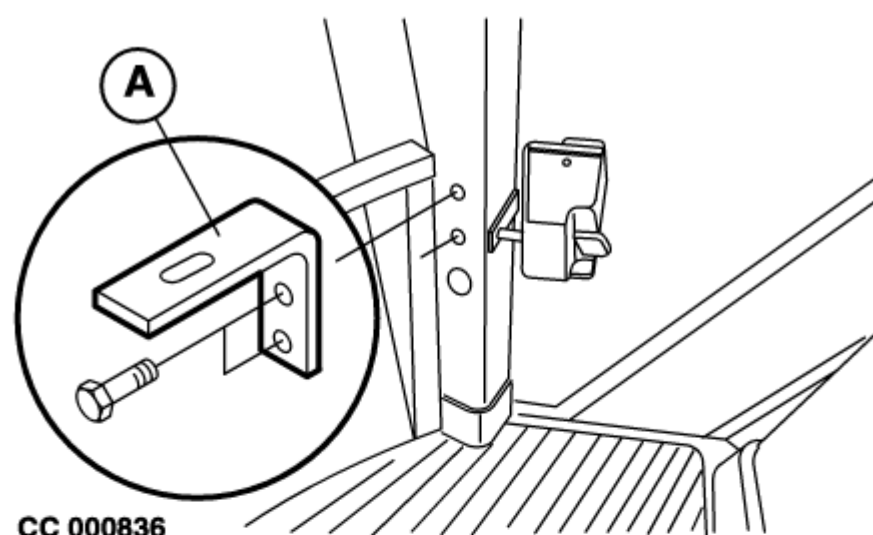
Снимите две верхние заглушки с нижней правой кабины Публикация.

Установите угол (А) крепления к стойке кабины. Закрепите двумя винтами М10х20 с фланцем.

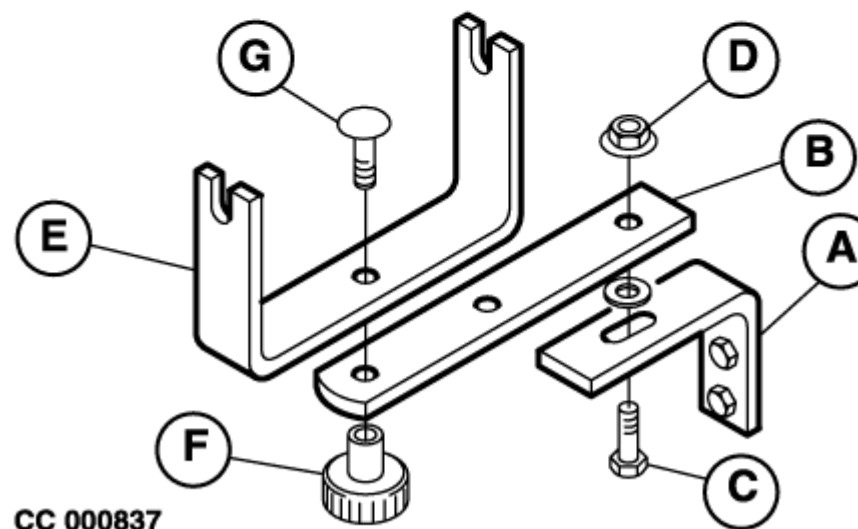
Установите планку монитора (В) под углом (А). Закрепите с помощью Винт с заглушкой М10х35 (С), шайба и фланцевая гайка (D).

Установите опору монитора (Е) на планку монитора (В). Закрепите с ручкой (F) и болтом с круглой головкой (G).

- A—Угол наклона
- B—планка монитора
- C—винт с заглушкой
- D—Фланцевая гайка
- E—опора монитора
- F—ручка
- G—болт с круглой головкой



CC 000836



CC 000837

CC.570RB 001458-19-08SEP94

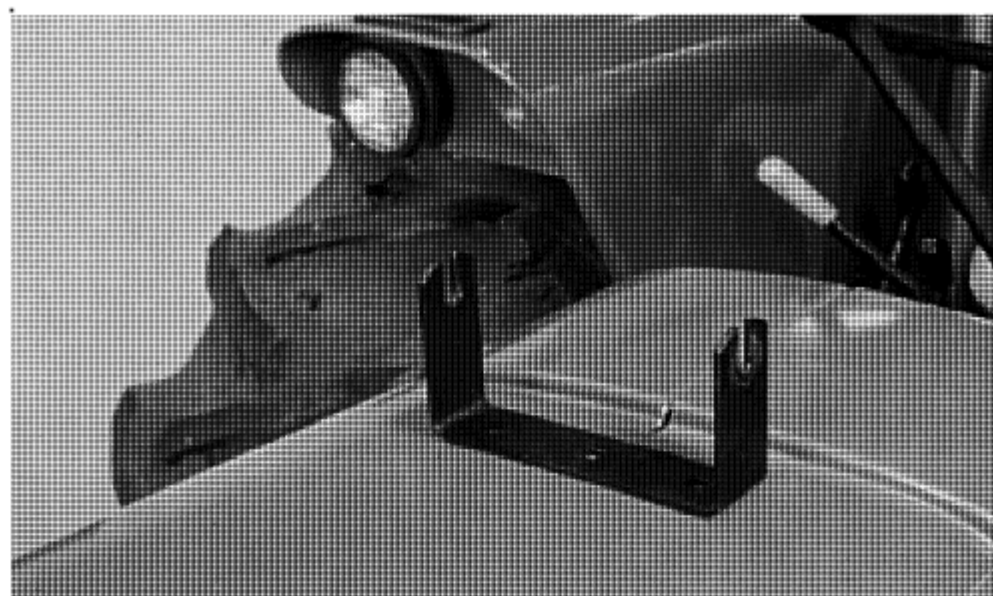
**УСТАНОВИТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК Или
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО ПОДДЕРЖКА
МОНИТОРОВ УПРАВЛЕНИЯ УПАКОВКОЙ (ВСЕ
ТРАКТОРЫ, КРОМЕ ТРАКТОРОВ СЕРИИ 6000 И 7000)**

ПРИМЕЧАНИЕ: Если трактор не оснащен системой управления кабины, установите кронштейн монитора на капот, крыло или в любом удобном месте. Обязательно проверьте крепление перед сверлением зазор между оборудованием.

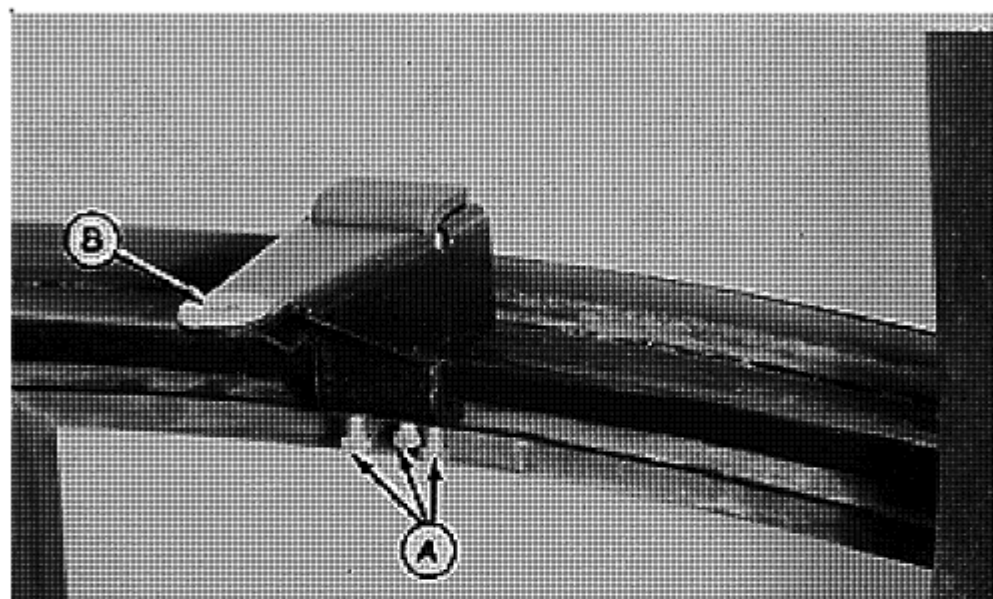
ПРИМЕЧАНИЕ: На тракторах с кабиной оператора: соберите монтажные кронштейны и закрепите на подоконнике тремя винтами с заглушкой (А).

Наденьте шайбу (В) на отверстие.

Закрепите опору на кронштейне.



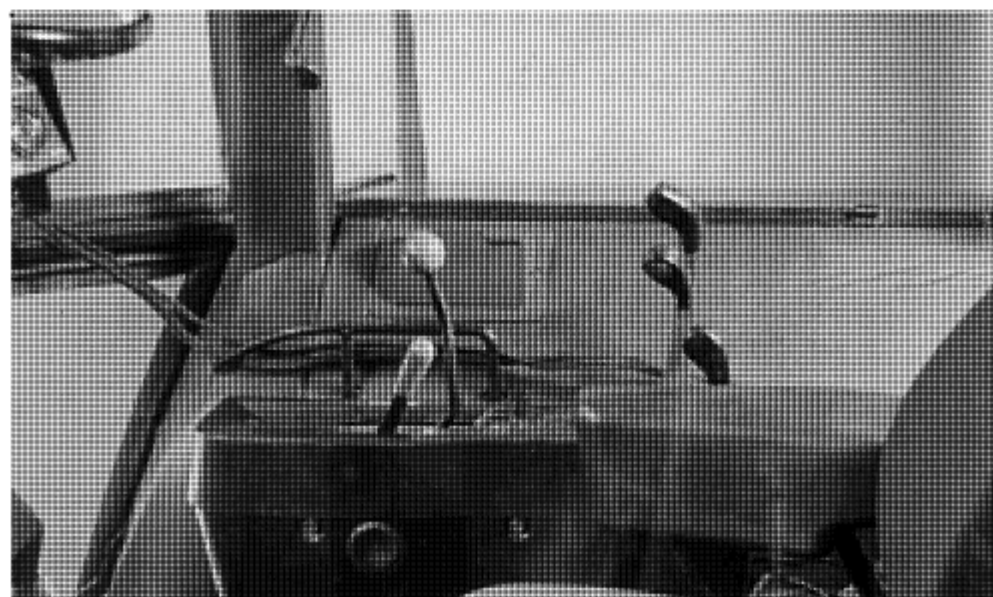
-UN-15SEP88
E21704



-UN-15SEP88
E21705



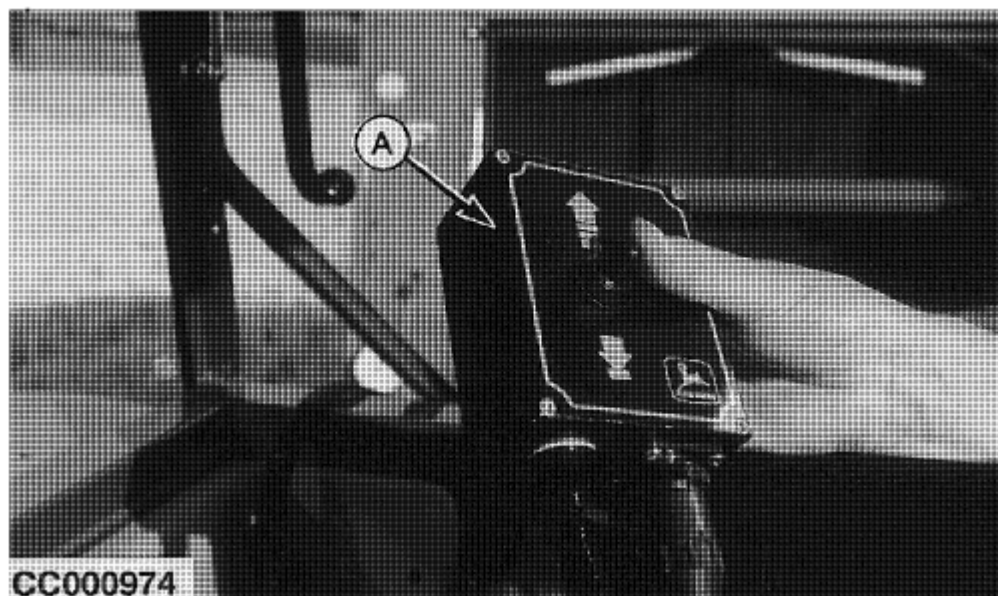
-UN-
CC000835



-UN-15SEP88
E21707

УСТАНОВКА РУЧНОГО УПРАВЛЕНИЯ ШПАГАТОМ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Установите коробку ручного управления шпагатом (А) в любое удобное место рядом с креслом оператора.



CC000974

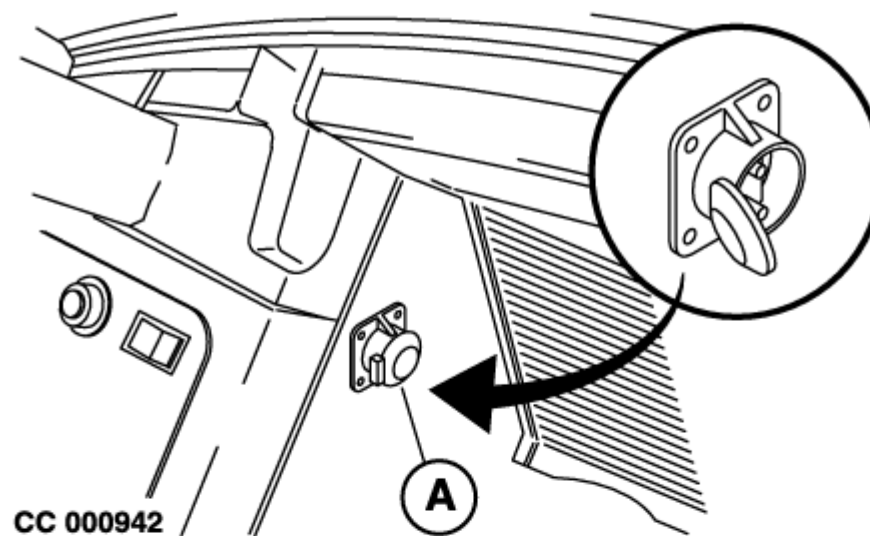
CC, 570RB 001499-19-20MAY94

CC000974

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER МОНИТОР К трактору

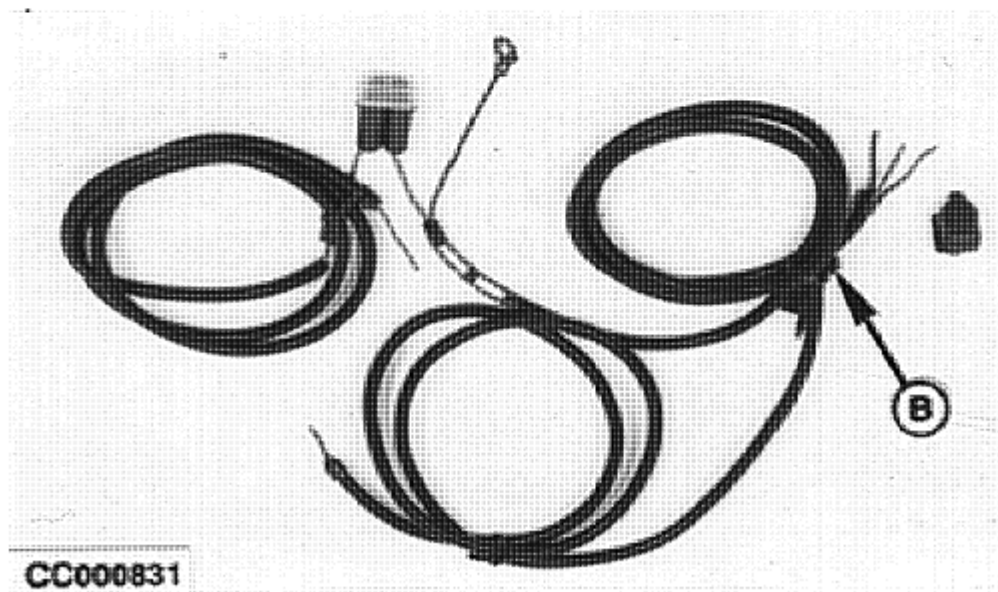
Подключите жгут проводов монитора к удобной розетке розетка (А) рассчитана на 30 А, в противном случае установите специальную жгут проводов (В) к аккумулятору.

Проложите жгут проводов через кабину.



CC 000942

-UN-
CC000942



CC000831

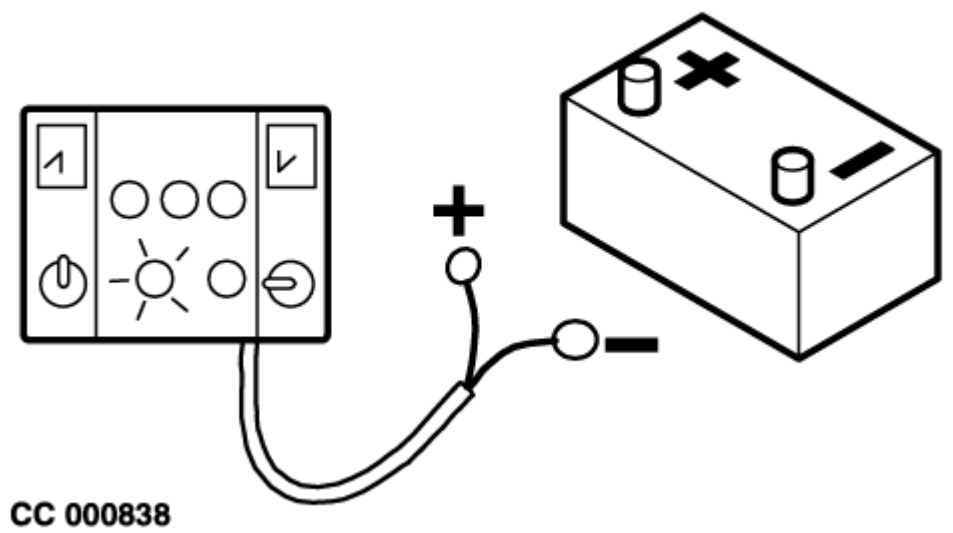
-UN-
CC000831

CC, 570RB 001460-19-08SEP94

**ПОДКЛЮЧИТЕ РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ШПАГАТОМ
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ И ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО
НАМОТКИ МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ К трактору**

Подключите положительный провод (КРАСНЫЙ) ручного управления
подключите переключатель или электронный контрольный монитор к
положительному ремню аккумуляторной батареи трактора или к проводу
подключение аккумуляторной батареи трактора к пусковому двигателю.

Подсоедините провод заземления (ЧЕРНЫЙ) к минусовой
планке аккумуляторной батареи трактора.



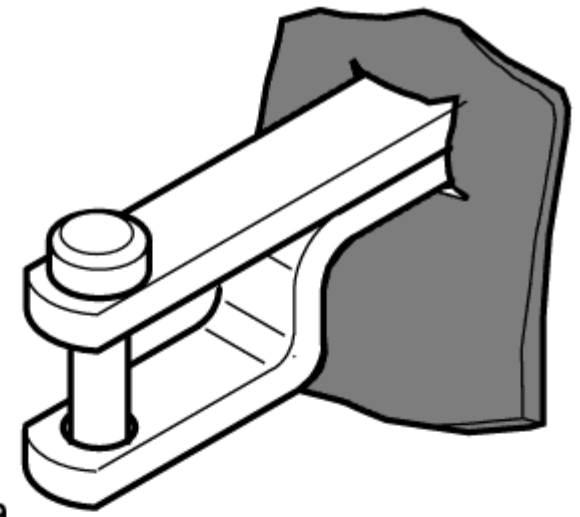
CC000838 -UN-

CC, 570RB 001461-19-20MAY94

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЫШЛОВОГО ЩИТА

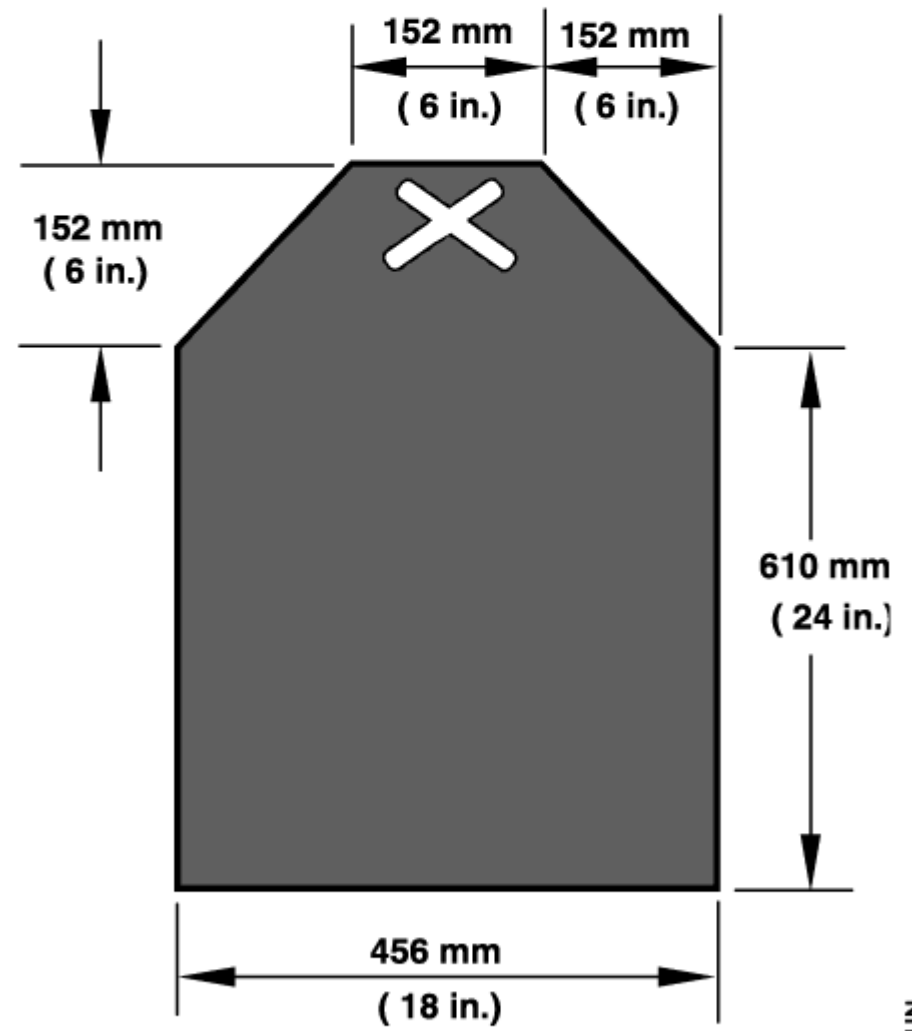
Если дышло трактора зацепляется за валок и нарушает его работу под трактором можно использовать дышловой щиток.

Используйте эскиз напротив в качестве примера для создания одного щита используя 2-или 4-слойную ленту.



CC 000839

-UN-
CC000839



CC 000840

-UN-
CC000840

CC,570RB 001462-19-20MAY94

Подготовка пресс-подборщика

ВЫБОР ШПАГАТА

Шпагат хорошего качества играет очень важную роль в правильной работе пресс-подборщика.

Для правильной работы пресс-подборщика следует выбирать шпагат с хорошей прочностью на растяжение и однородным размером. Это также поможет предотвратить разрыв шпагата при погрузке и транспортировке тюков.

CC.570RB 001463-19-20MAY94

ЗАГРУЗКА КОРОБОК ДЛЯ ШПАГАТА L.H. И R.H.

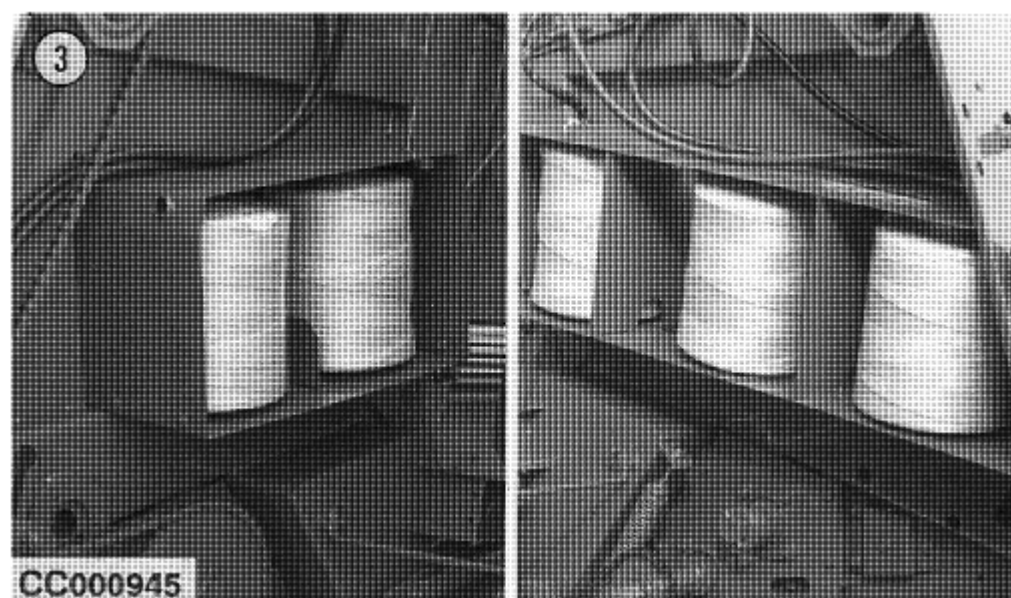
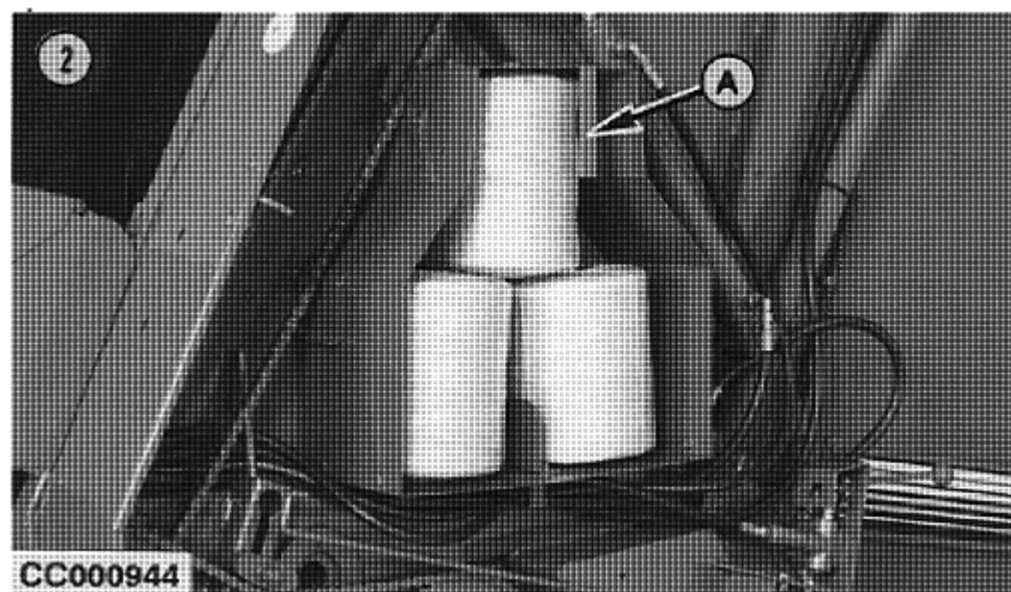
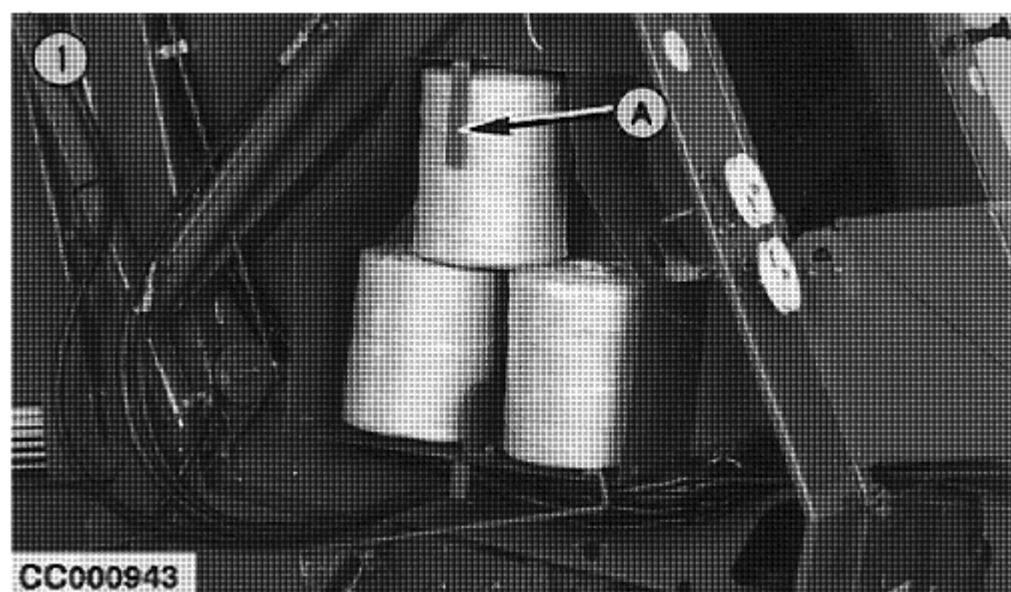
Положите по одному мотку шпагата хорошего качества в каждое отделение коробки для шпагата. Убедитесь, что шпагат натянут от конца шарика, отмеченного "верхний".

Соедините шпагат, привязав внутренний конец одного шарика к внешней стороне другого шарика. Для соединения шпагата используйте модифицированный квадратный узел из сизалевого шпагата и узел для сгибания листа из пластикового шпагата.

Обрежьте свободные концы шпагата как можно ближе к узлу.

Только на 580 и 590 удерживайте верхний шарик с помощью кронштейна (A).

коробка для шпагата 1-580 - 590 r.h.
коробка для шпагата 2-580 - 590 l.h.
коробки для шпагата 3-570 r.h. и l.h.



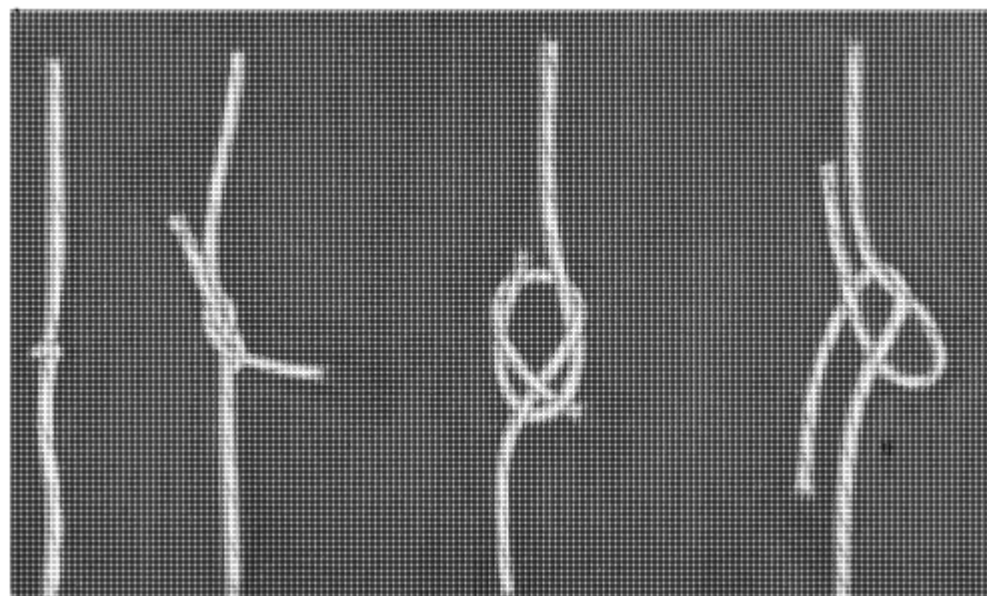
CC000943
CC000945 - 00H-

CC.570RB 001464-19-20 МАЯ 94

ЗАВЯЗЫВАНИЕ УЗЛА ДЛЯ СГИБА ЛИСТА (ПЛАСТИК ШПАГАТ)

ВАЖНО: Узел должен быть достаточно маленьким, чтобы
проходить
через направляющие и рычаг для шпагата.

Свяжите пластиковые шарики из шпагата узлом для сгибания листа
как показано.



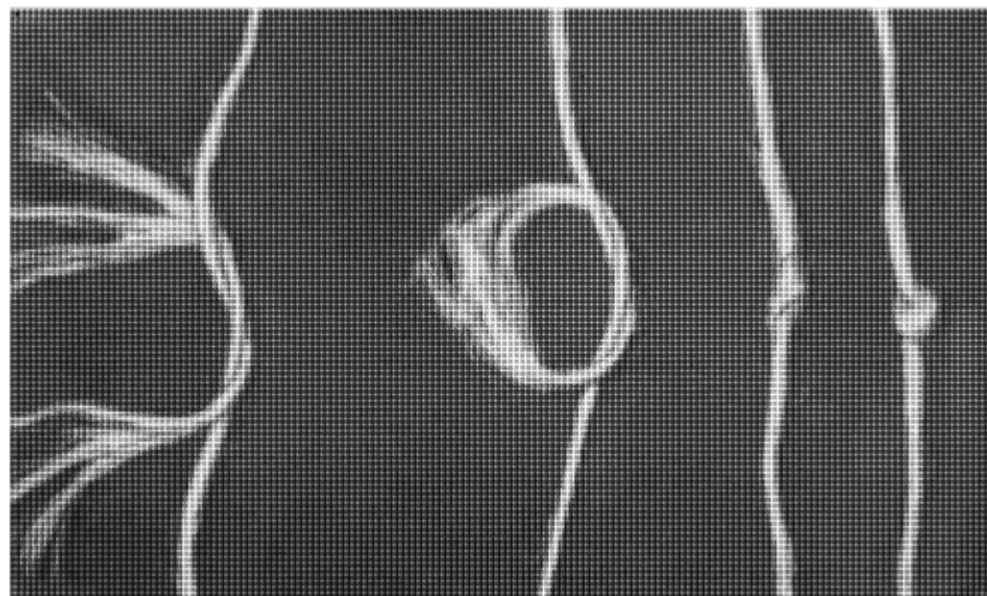
CC, 570RB 001468-19-20 МАЯ 94 г.

E11344 IN-07JUN89

ЗАВЯЗЫВАНИЕ МОДИФИЦИРОВАННОГО КВАДРАТНОГО УЗЛА (СИЗАЛЬ ШПАГАТ)

ВАЖНО: узел должен быть достаточно маленьким, чтобы проходить
с помощью направляющих и рычага для шпагата.

Свяжите шарики из шпагата вместе квадратом или
модифицированным квадратом узлом, как показано на рисунке.



CC, 570RB 001469-19-20MAY94

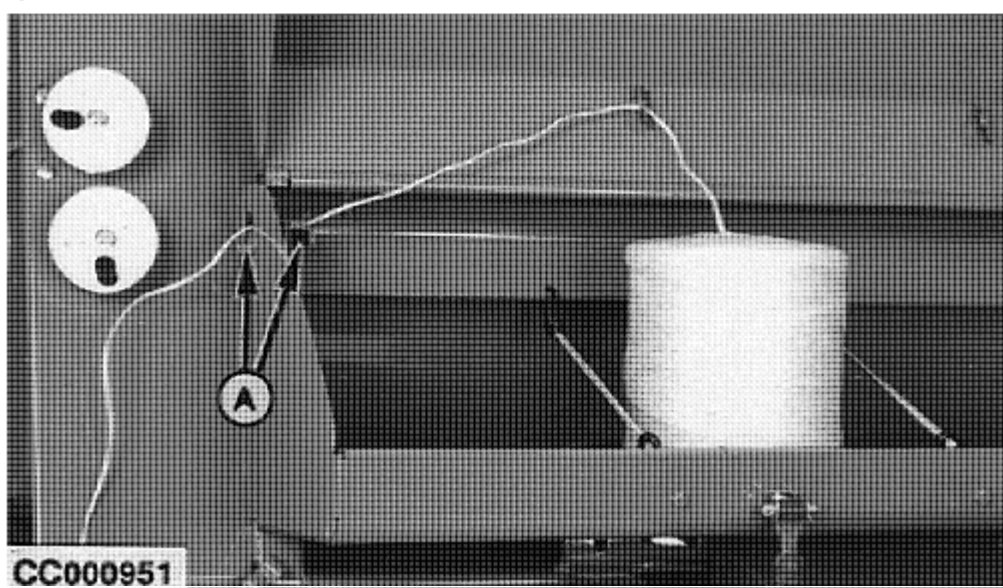
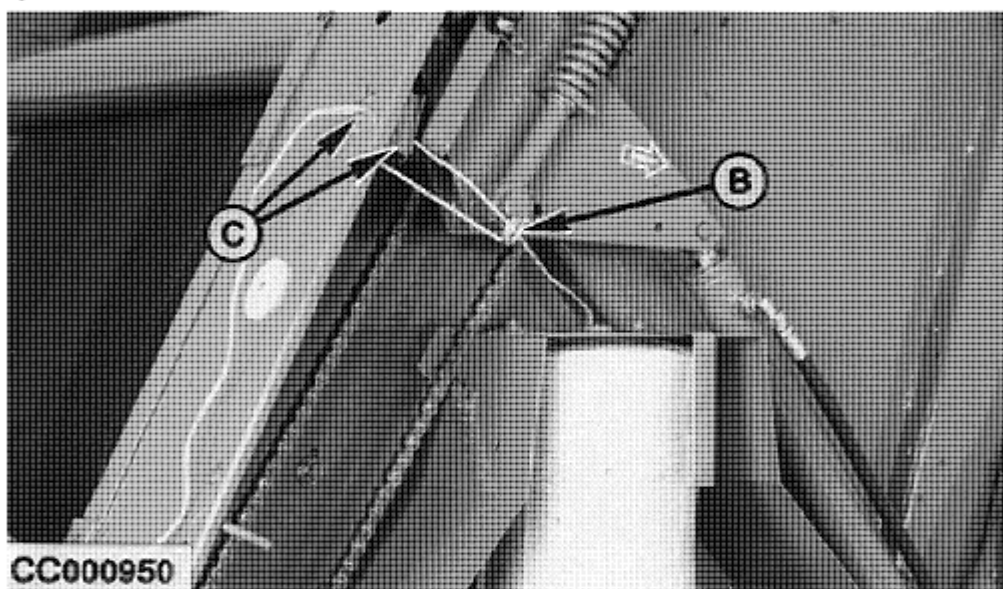
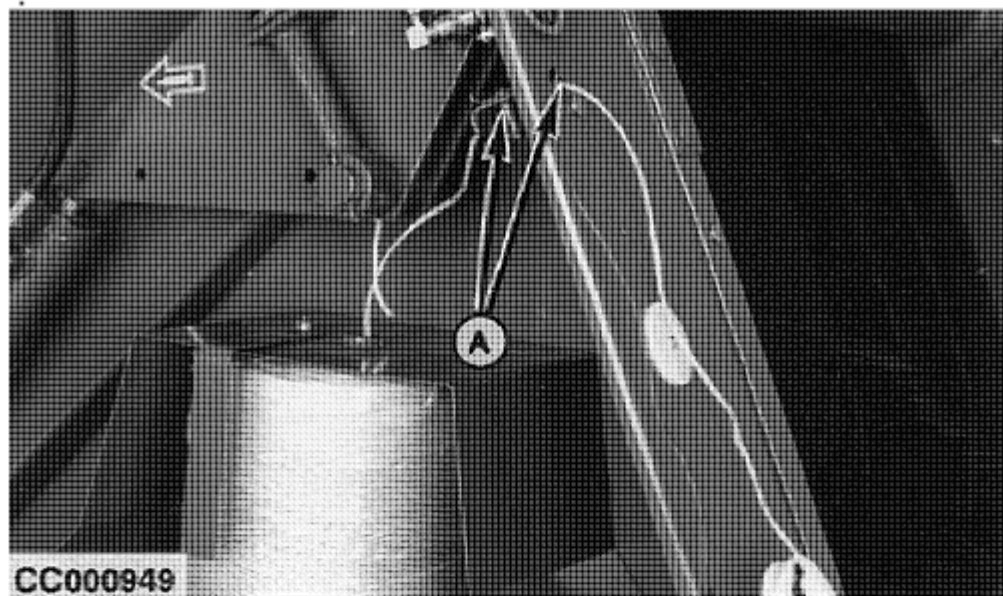
-JUN-16SEP88
E7986

ВЫКЛАДЫВАНИЕ ШПАГАТА ИЗ КОРОБОК

ПРИМЕЧАНИЕ: Подробная схема нарезания резьбы находится внутри правая дверца щитка.

Протяните шпагат через пластину для натяжения шпагата и отверстие (A) расположено над коробкой для шпагата сбоку.

Протяните шпагат через направляющую (B), пластину для натяжения шпагата и отверстие (C) (над коробкой для шпагата l.h.) или протяните шпагат через пластину для натяжения шпагата и отверстие (A), расположенные на внутренней стороне из передней сетчатой коробки.



CC, 570RB 001470-19-20MAY94

ПРОКЛАДКА ШПАГАТА По НАПРАВЛЯЮЩИМ

Обвяжите шпагат (A) из бокового шпагатного ящика вокруг шкива (B) и шпагат (C) из внутреннего или переднего шпагатного ящика вокруг шкив (D).

ВАЖНО: Если на пресс-подборщиках используется только один шпагат оснащен системой управления BaleMaster установлен монитор и датчики натяжения шпагата, оберните этот шпагат вокруг обоих шкивов (B) и (D) так, чтобы монитор мог определить наличие двух шпагатов, а затем реагируйте должным образом (монитор настроен

на

использование двух шпагатов).

Если этого не сделано, один из шкивов поврежден. не вращающийся, который будет отображаться на мониторе интерпретируется как не перехватываемый шпагат во время цикла намотки и, таким образом, будет отображать предупреждающие сообщения на ЖК-дисплее экран.

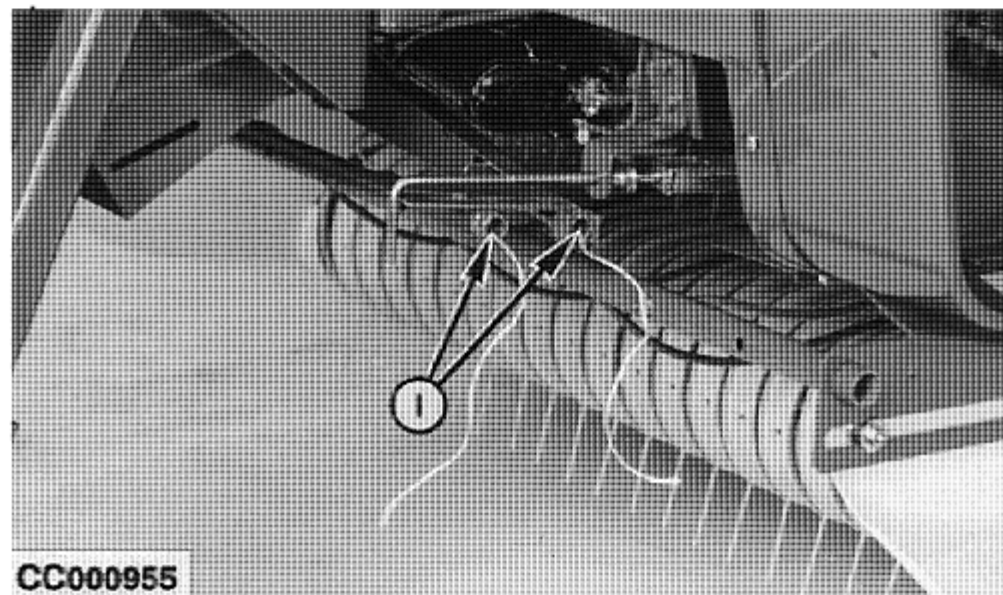
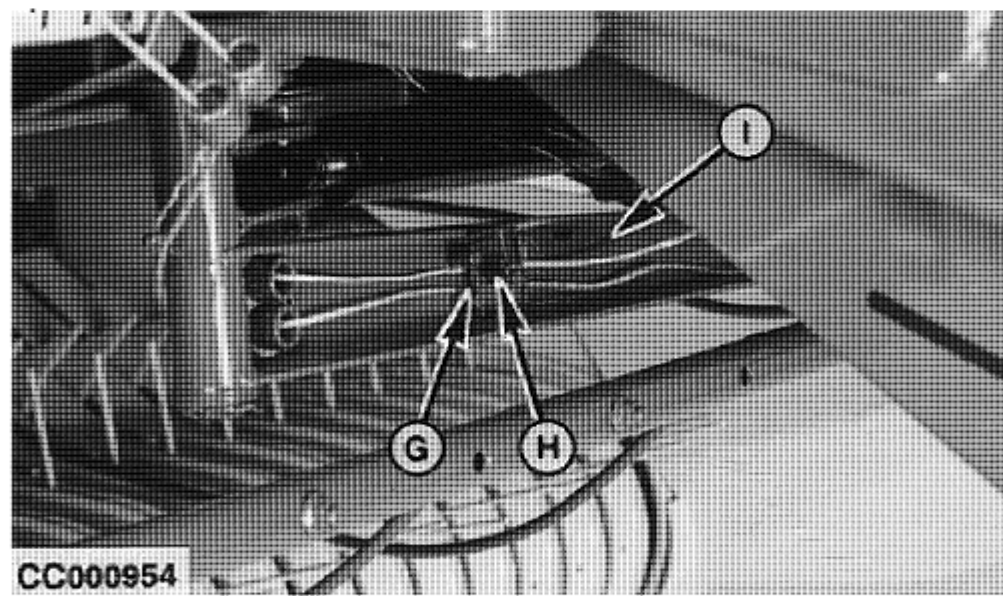
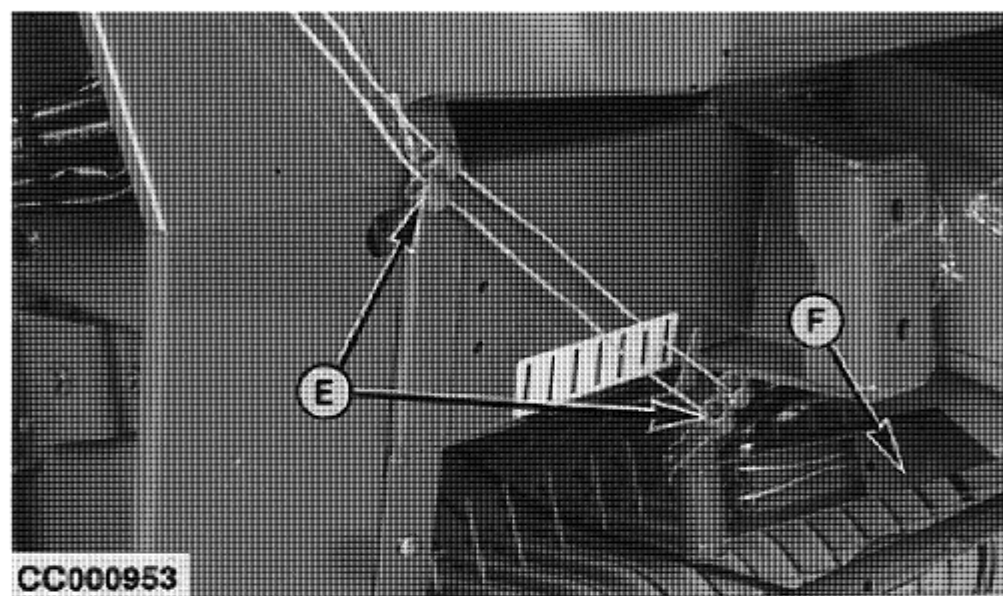
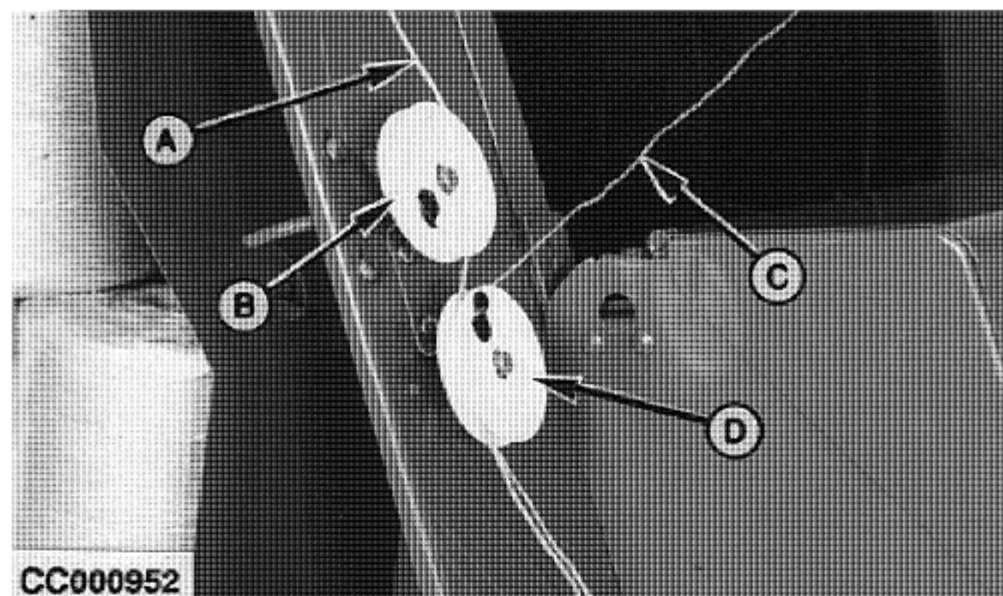
Пропустите бечевки через направляющие (E) и откройте крышку (F).

Закрепите бечевки между направляющими штифтами (G) и поместите бечевки под натяжную пластину (H), как показано на рисунке.

Проденьте бечевки через колено шпагата (I). Должно быть 300 мм (12 дюймов) бечевки, выступающей из конца колена шпагата колено.

Закройте крышку кронштейна для шпагата.

- A—Шпагат из коробки для шпагата r.h.
- B—Шкив
- C—шпагат из внутренней или передней коробки для шпагата
- D—шкив
- E—направляющие
- F—крышка
- G—направляющий штифт
- H—натяжная пластина
- Двухавторный рычаг для шпагата



ВЫБОР РУЛОНА СЕТКИ

Для достижения оптимальной производительности мы рекомендуем использовать ПОЛИДРЕСС типа RODONTEX Сетка MX1000 и рулон размером 3000 м (9842 фута).

При рулоне сетки длиной 3000 м (9842 фута) - около 500 тюков диаметром 1,25 м (4,10 фута) можно обернуть 1-1 / 2 витка сетка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Диаметр рулона сетки не должен превышать 32 см (12,6 дюйма)

CC, 570RB 001465-19-20MAY94

УХОД За РУЛОНОМ СЕТКИ

ВАЖНО: Защищайте материал рулона сетки от влаги и повреждений. Не снимайте защитное покрытие до тех пор, пока оно не будет готово к использованию. Зацепы могут привести к неустойчивой работе и повлиять на устойчивость тюков к атмосферным воздействиям. Не используйте липкую ленту непосредственно на сетку.

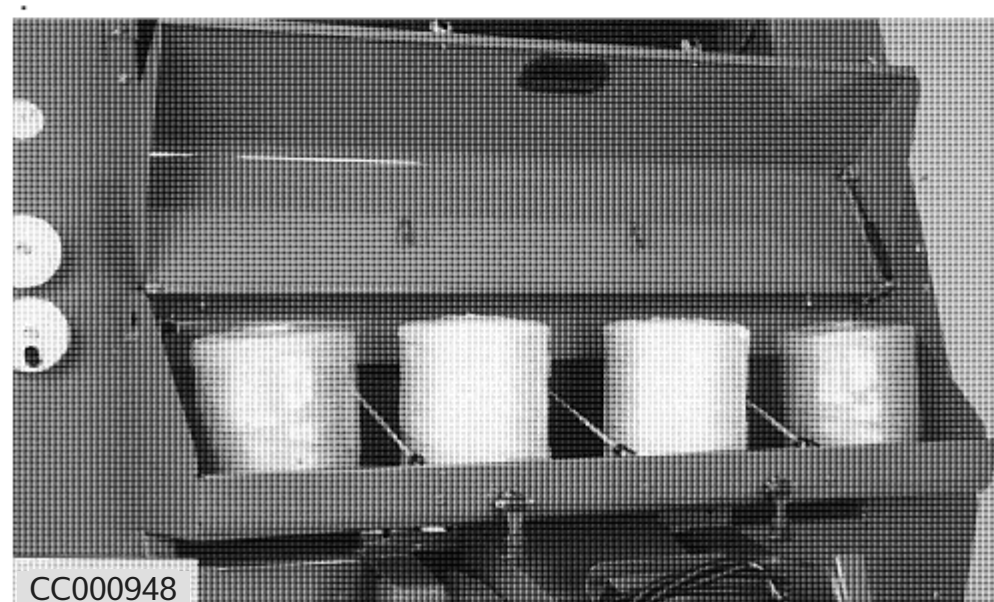
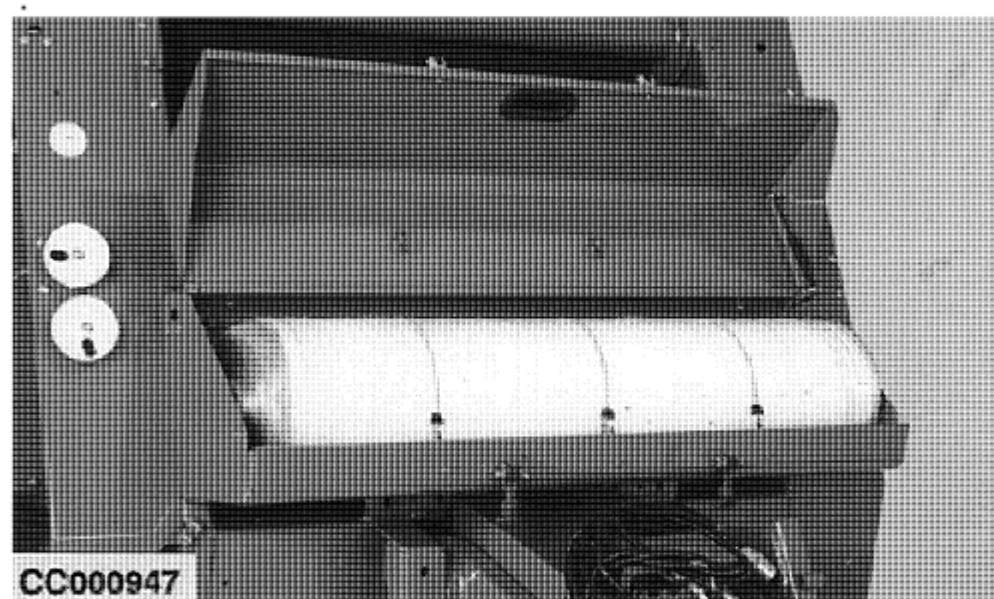
Храните в сухом прохладном месте, вдали от прямых солнечных лучей.

CC,570RB 001466-19-08SEP94

ЗАГРУЗКА ЯЩИКОВ С СЕТКОЙ

Задний ящик с сеткой может содержать только один рулон для сетки процесс упаковки.

Переднюю сетчатую коробку можно использовать либо для хранения второй сетки рулон, либо для хранения до четырех шариков шпагата.



ПРОКЛАДКА СЕТКИ Через ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

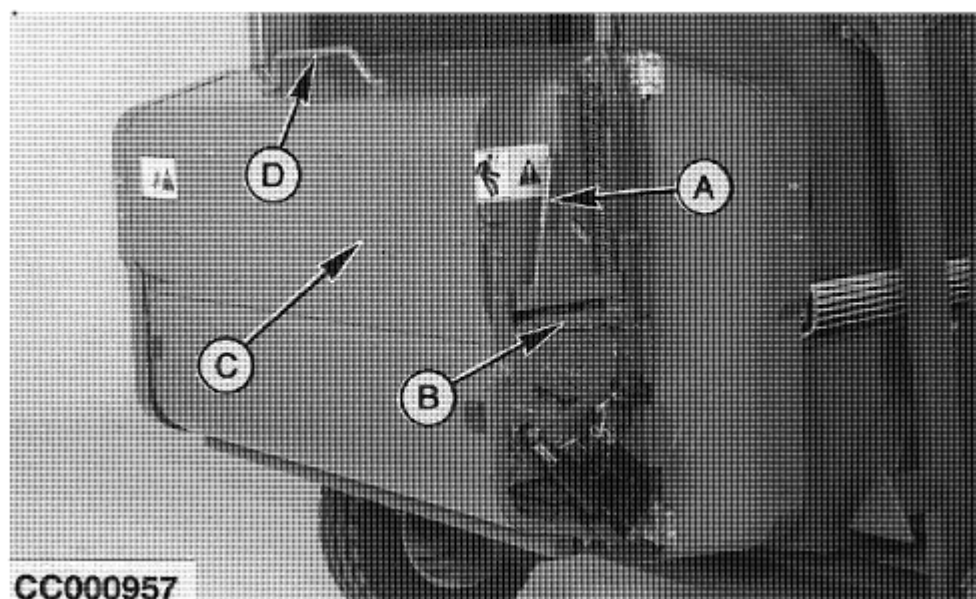
Открывание заднего сетчатого ящика

Откройте боковую дверцу сетчатой рамы.

Разверните ручку (А) и тяните вниз до тех пор, пока не будет зафиксировано стопорное устройство (В) затем медленно отпустите ручку (А).

Повторите этот процесс с другой стороны, затем откройте рулон коробки (С), потянув за верхнюю ручку (D).

- А—Ручка
- В—Стопорное устройство
- С—образный рулонный ящик
- Д—образная верхняя ручка



CC000957

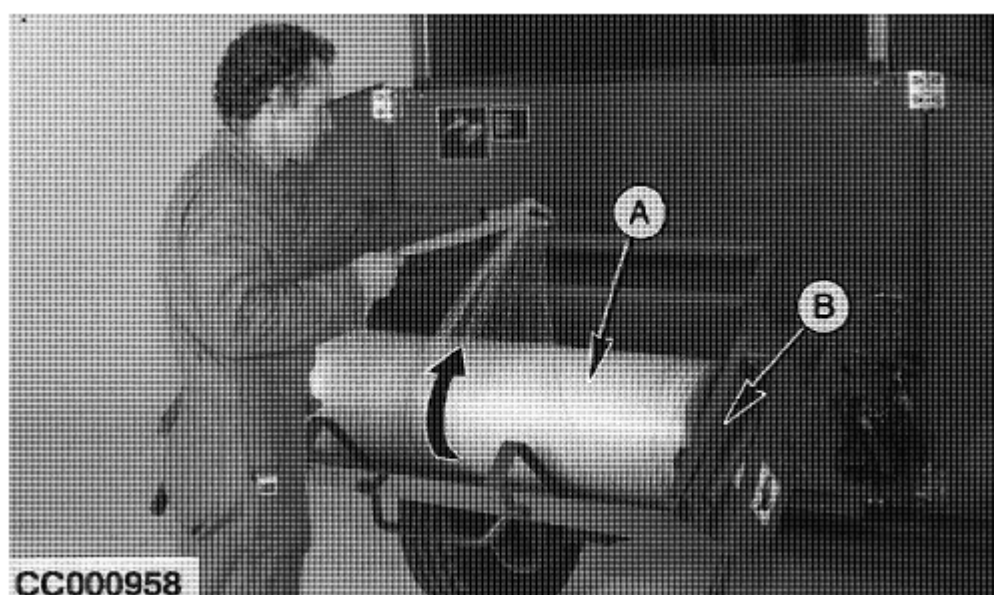
CC, 570RB 001473-19-20MAY94

Установка рулона сетки

ВНИМАНИЕ: Перед установкой рулона сетки отключите пресс-подборщик, выключите двигатель трактора, выньте ключ и дождитесь остановки движущихся частей.

Установите рулон сетки (А) в сетчатую коробку (В), как показано на рисунке.

Сверните 60 см (24 дюйма) сетки (А), затем сделайте петлю на ее конце.



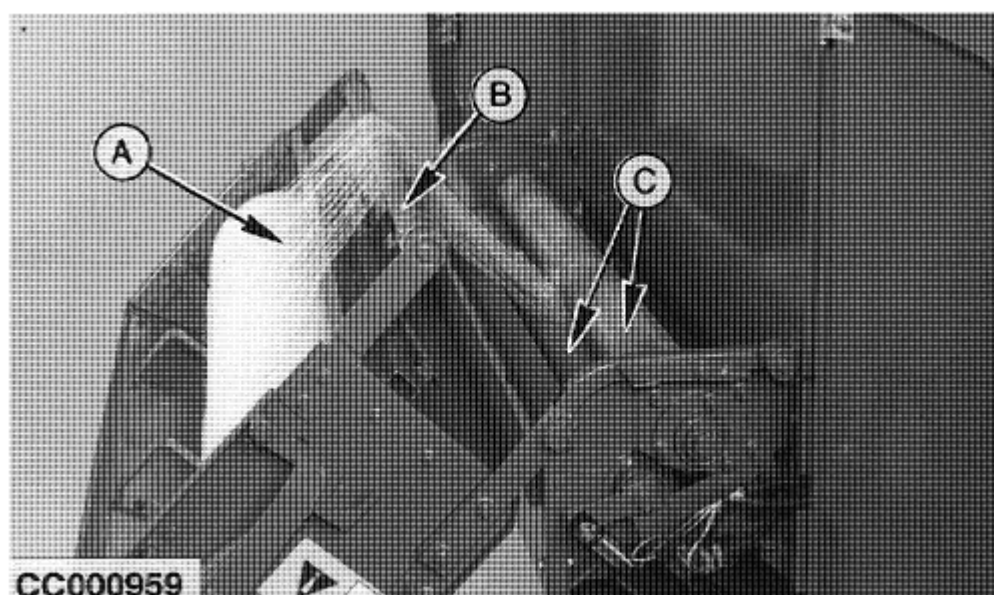
CC000958

CC, 570RB 001473-19-20MAY94

Проложите сетку через подающие валки

Проложите сетку (А) так, чтобы она проходила над валком (В), и поместите петля сетки должна располагаться непосредственно между двумя подающими роликами (С).

ПРИМЕЧАНИЕ: Не продевайте петлю длиной более 25 мм (1 дюйм) между двумя роликами (С).



CC000959

CC, 570RB 001474-19-20MAY94

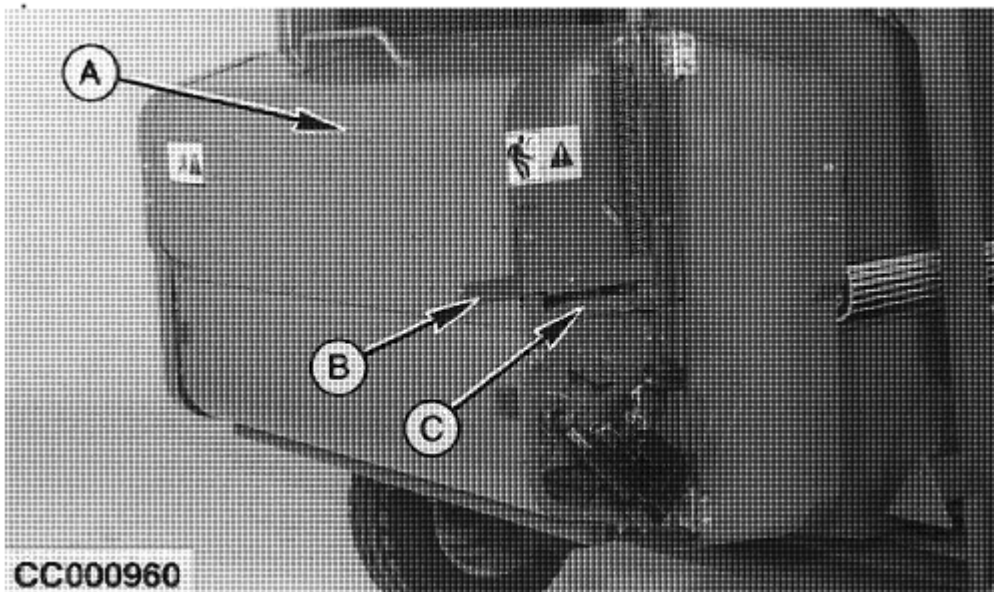
Закрытие заднего сетчатого ящика

Закройте сетчатый ящик (A), затем закрепите его, полностью потянув вниз удерживайте ручку (B) до тех пор, пока не станет возможным задействовать стопорное устройство (C). Отпустите ручку (B) и сложите в верхнее положение.

Проверьте через два боковых отверстия, что нажимная планка находится в за рулоном сетки и равномерно надавливая на него.

Закройте боковую дверцу.

Повторите этот процесс с другой стороны.



CC000960

CC000960

Куб.см, 570RB 001475-19-08SEP94

НАКАЧАЙТЕ ШИНУ

Тип шины

Давление

10.0 / 75 X 15.3 (6 PR)..... .. 207 кПа (2,1 бар; 30 фунтов на квадратный дюйм)

11,5/80 X 15,3 (6 PR)..... .. 207 кПа (2,1 бар; 30 фунтов на квадратный дюйм)

31,0 X 13,5 - 15 (6 PR)..... .. 207 кПа (2,1 бар; 30 фунтов на квадратный дюйм)

500/40 - 17 (19/45 - 17) (10 PR). .. 138 кПа (1,4 бар; 20 фунтов на квадратный дюйм)

Колесо с датчиком подбора..... .. 138 кПа (1,4 бар; 20 фунтов на квадратный дюйм)

CC,570RB 001476-19-06OCT94

Установка и отсоединение

УСТАНОВКА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА На ВОМ 540 Об/мин



ВНИМАНИЕ: Никогда не используйте пресс-подборщик с частотой вращения 540 об/мин при ВОМ отбора мощности 1000 об/мин.

Пресс-подборщик можно установить на любой трактор, оснащенный тяговое устройство или сцепное устройство для прицепа и ВОМ 540 об/мин.

Если пресс-подборщик должен работать с трактором с ВОМ 1000 об/мин. обратитесь к разделу “Настройка пресс-подборщика на 1000 оборотов в минуту” в Раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”.

СС, 570RB 001477-19-20MAY94

КРЕПЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К ТЯГОВОМУ УСТРОЙСТВУ

Для соответствия всем конфигурациям сцепного устройства трактора язычок можно регулировать либо в шарнирном соединении шарнирное соединение шарового шарнира или шарнирное соединение основания язычка.

Отрегулируйте тяговое усилие трактора, как описано в разделе "Регулировка Тяговое усилие" в разделе "Подготовка трактора".

• Ослабьте контргайки (А), затем гайки крепления язычка (В) и винт крепления шарового шарнира (С), чтобы рама язычка (D) а шарнирное соединение с шаровым шарниром (Е) можно вращать вручную.

• Установите шарнирное соединение шарового шарнира (Е) как можно горизонтальнее.

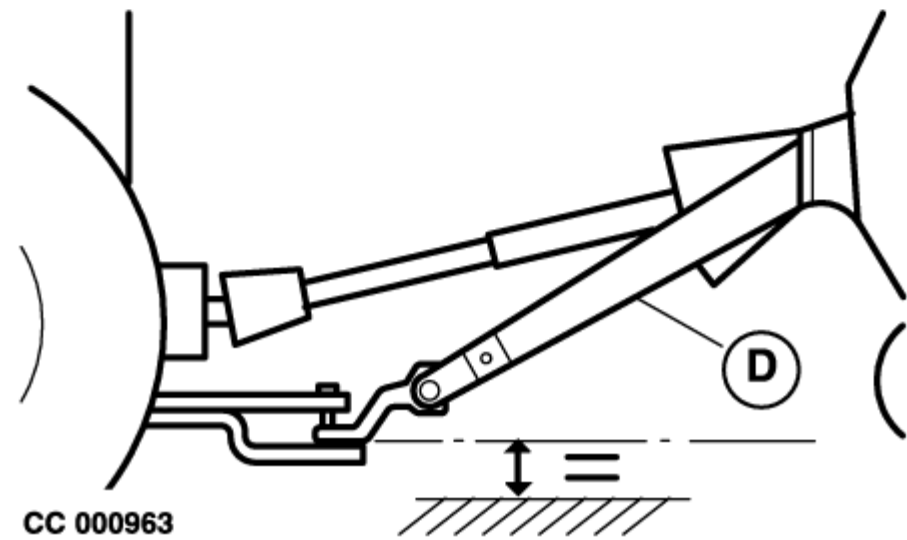
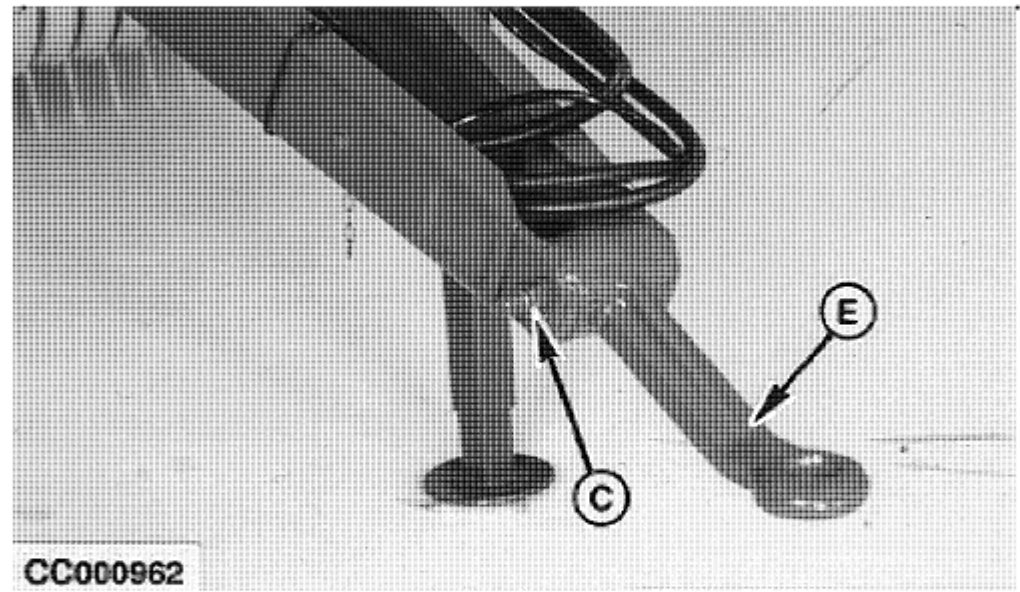
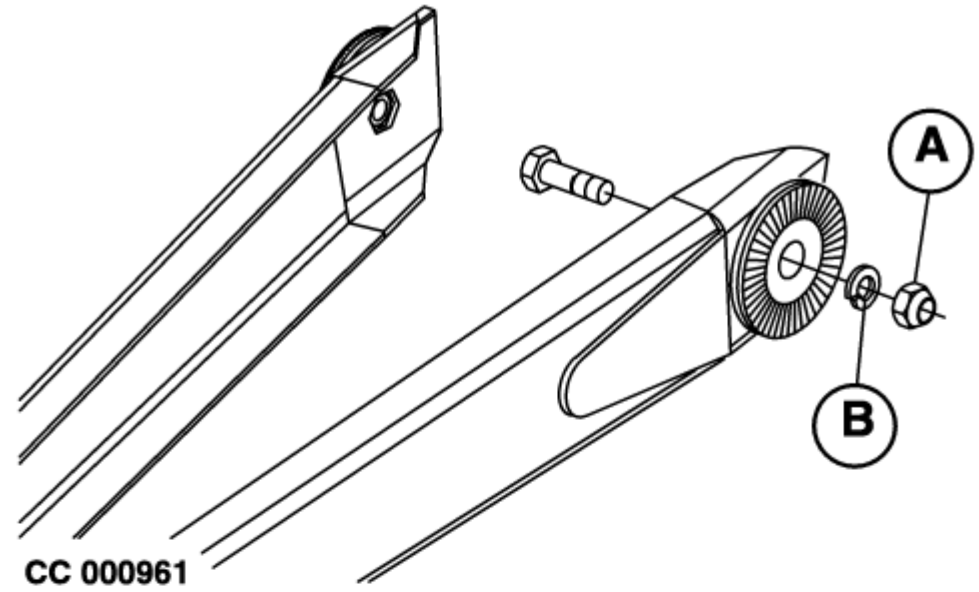
• Затяните гайки крепления язычка (В) до 700 Н·м (516 фунт-фут), контргайки (А) до 300 Н·м (221 дюйм-фут) и винт (С) до 620 Н·м (450 фунт-фут). Убедитесь, что все кольца при затягивании находятся в зацеплении (не соприкасаются острием кострию) винт (С) и гайки (А)- (В).

ВАЖНО: Медленно и осторожно проведите короткий тест с помощью пресс-подборщика, прикрепленного к трактору и убедитесь, что нет абсолютно никаких натяг между шпунтовой рамой (D) и соединением при коротких поворотах, так как в противном случае произойдет серьезное повреждение соединения

Отрегулируйте язычок и шарнирное соединение при необходимости установите его в нужное положение.

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщики поставляются с завода с язычком, установленным для крепления к дышлу.

- А—Контргайки
- В—Гайки крепления язычка
- С—винт крепления шарнира шаровой опоры
- Д—Рама язычка
- Е—шарнирное соединение шаровой опоры



КРЕПЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К ПРИЦЕПУ ТРАКТОРА СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

Зазор между грунтом и язычком пресс-подборщика может быть увеличен с помощью этого метода навески. Это особенно удобно при тюковании валков очень большой толщины.

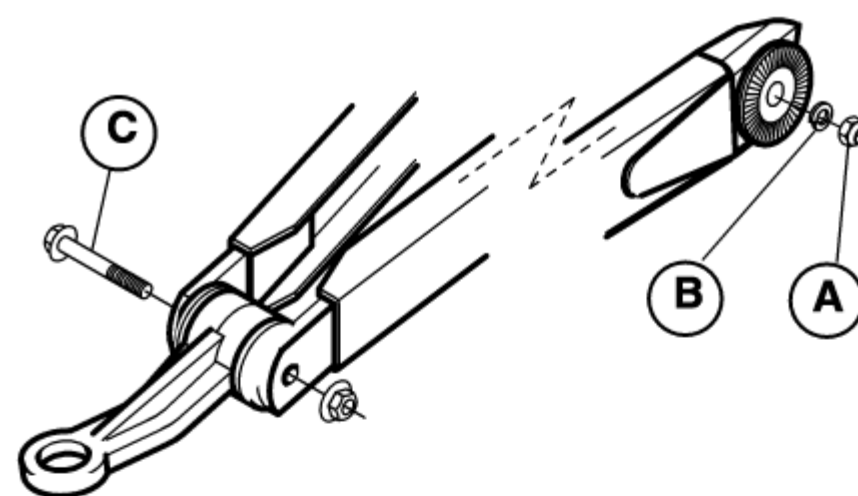
Для соответствия всем конфигурациям навески тракторного прицепа язычок может регулироваться либо в месте сочленения сцепного устройства пластина, либо в месте сочленения основания язычка.

Прикрепите к сцепному устройству прицепа следующим образом:

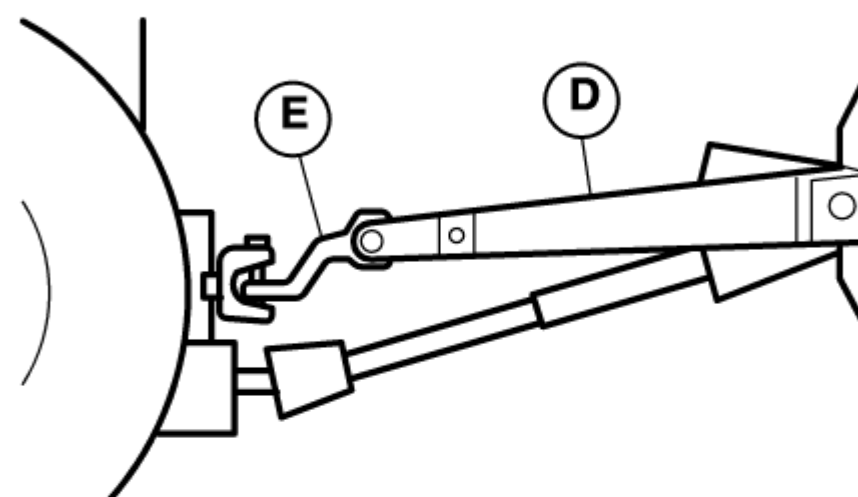
- Ослабьте контргайки (А), затем гайки крепления язычка (В) и винт крепления соединительной пластины (С), чтобы рама язычка (D) и крепежную пластину (Е) можно поворачивать вручную.
- Установите крепежную пластину (Е) как можно горизонтальнее.
- Затяните гайки крепления язычка (В) до 700 Н·м (516 фунт-фут), установите контргайки (А) на 300 Н·м (221 фунт-фут) и винт (С) на 620 Н·м (450 фунт-фут). Убедитесь, что все кольца при затягивании находятся в зацеплении (не соприкасаются острием кострию) винт (С) и гайки (А)- (В).

ВАЖНО: Медленно и осторожно проведите короткий тест с помощью пресс-подборщика, прикрепленного к трактору и убедитесь, что нет абсолютно никаких натяг между шпунтовой рамой (D) и соединением при коротких поворотах, так как в противном случае произойдет серьезное повреждение соединения

Отрегулируйте язычок и соединительную пластину при необходимости установите в нужное положение.



CC 000965



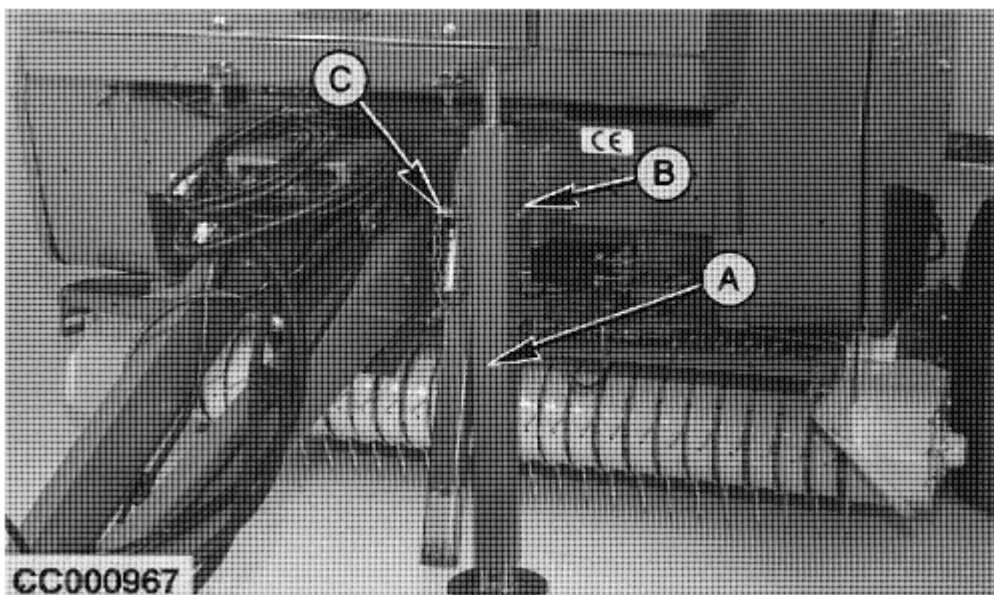
CC 000966

- A—Lock nuts**
- B—Tongue fixing nuts**
- C—Hitch plate fixing screw**
- D—Tongue frame**
- E—Hitch plate**

ПОДСТАВКА ДЛЯ ДОМКРАТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

После навески на трактор закрепите стойку домкрата (А) в ее положение для хранения, как показано на рисунке.

Закрепите стойку домкрата с помощью штифта (В) и быстрозажимного штифта (С).



CC000967

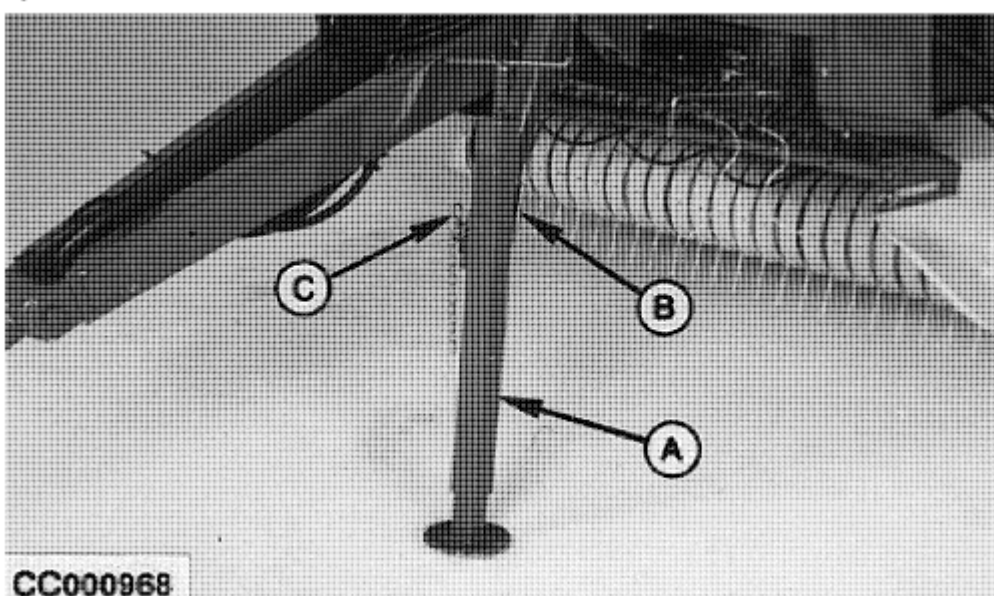
CC.570RB 001480-19-20МАЯ94

-UN-
CC000967

ИСПОЛЬЗУЯ СТОЙКУ ДОМКРАТА

Перед отсоединением трактора от пресс-подборщика снимите подставку для домкрата (А) с места хранения и установите ее в положение, показанное напротив.

Закрепите опору домкрата (А) с помощью штифта (В) и быстрозажимного штифта (С).



CC000968

CC.570RB 001481-19-20МАЯ94

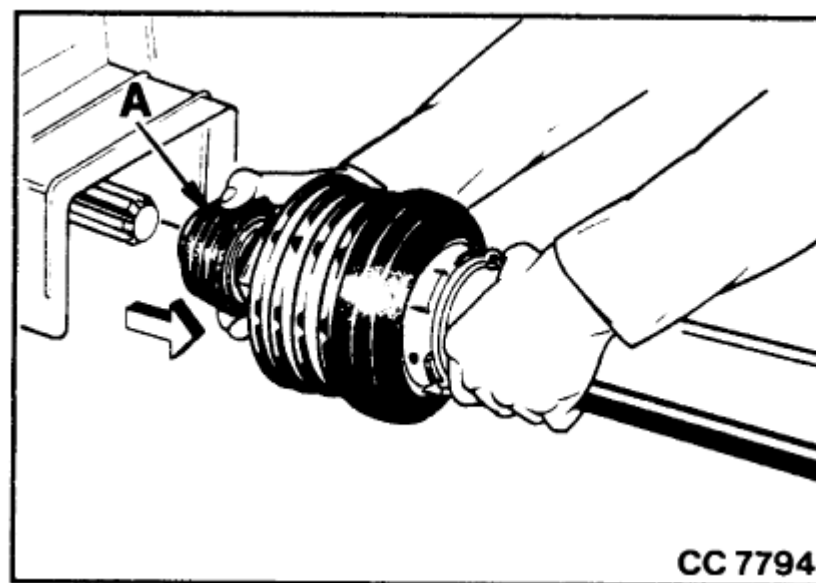
-UN-
CC000968

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ
ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Соединительный патрубок:

Оттяните фиксирующую втулку (А) назад, пока она не останется в открытом положении.

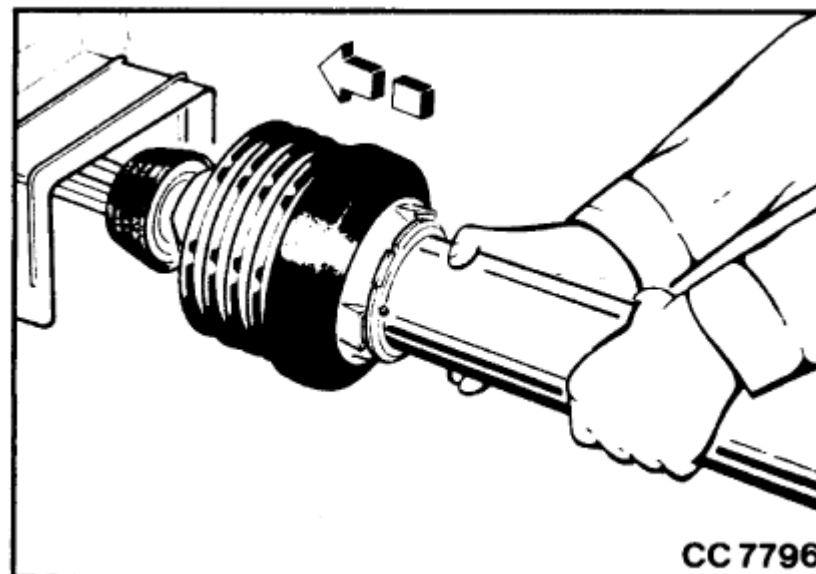
Наденьте телескопический вал на ВОМ трактора до тех пор, пока замок не сработает автоматически. В этом положении фиксирующий хомут должен вращаться свободно.



CC 7794

Отсоединение соединения:

Оттяните фиксирующий хомут (А) назад до тех пор, пока он не останется в открытом положении. Возьмитесь за телескопический вал за защитную трубу и извлеките его из ВОМ трактора.



CC 7796

CC.570RB 001482-19-20 МАЯ 94

CC7794

-UN-
CC7796

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО С КОРПУСОМ РЕДУКТОРА ВХОДНОЙ ВАЛ

Поверните стопорное кольцо (А) и одновременно надавите на телескопический вал на входной вал до фиксации.

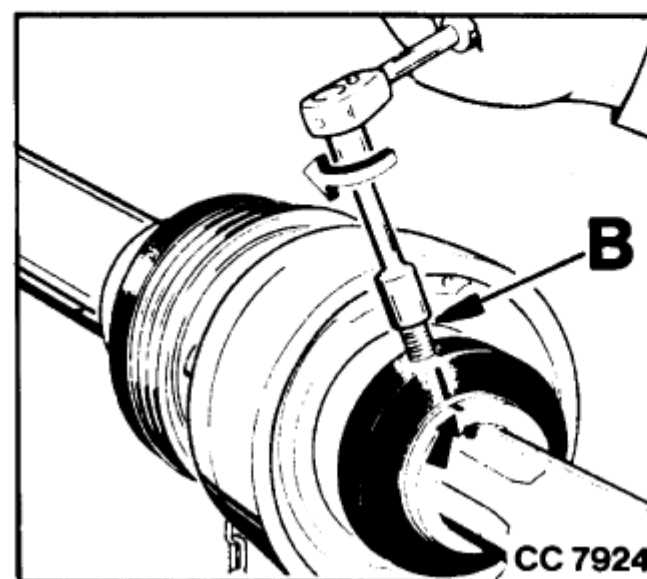
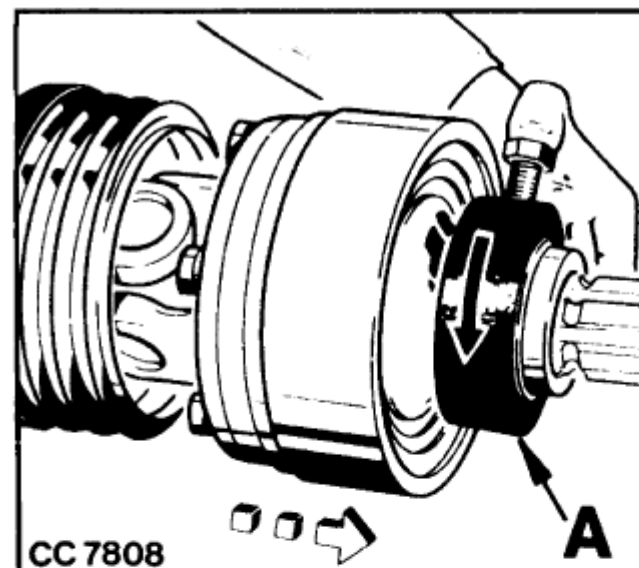
Затяните винт (В) на зажимной шпонке (с маркировкой) до $50 \text{ Н} \cdot \text{м}$ (35 фунт-фут) крутящий момент.

⚠ ВНИМАНИЕ: Всегда держитесь подальше от ВОМ, когда он Выполняется.

Перед началом работы убедитесь, что все замки надежно закреплены защелкнуты и прикреплены предохранительные цепи.

Установите на место щитки отбора мощности, которые были сняты для подсоединения.

Немедленно замените все поврежденные пластиковые крепления щитки.



CC, 570RB 001483-19-20MAY94

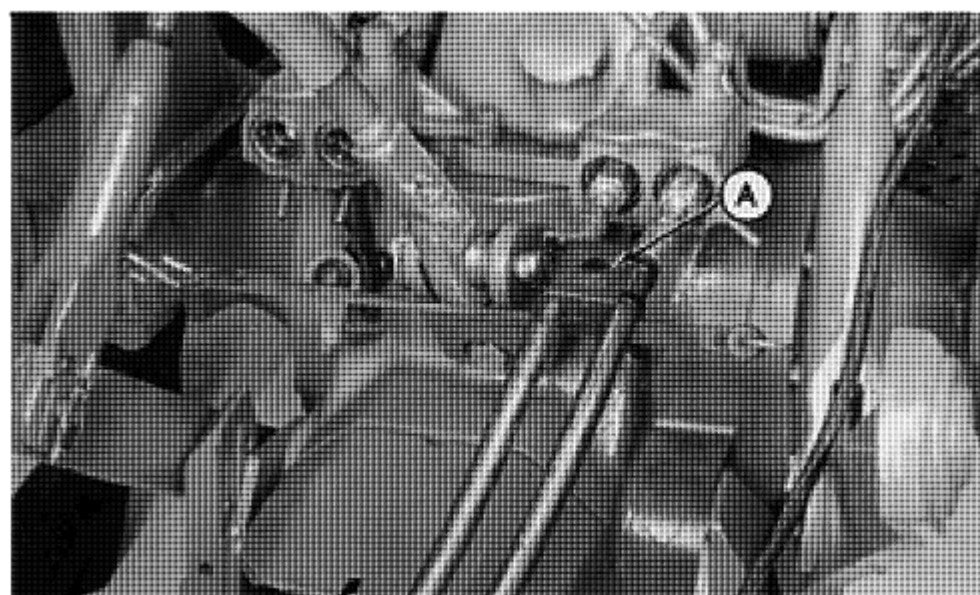
КРЕПЛЕНИЕ К ГИДРАВЛИКЕ ТРАКТОРА СИСТЕМА

Гидравлические муфты ISO входят в стандартную комплектацию пресс-подборщика. Если они не подходят к трактору, обратитесь к вашему дилеру John Deere.

Определите, в каком резервуаре находится давление, когда трактор гидравлический рычаг перемещается назад.

Подсоедините шланг с обозначением удлинителя баллона на идентификационной бирке (А) к этому резервуару.

Подсоедините оставшийся шланг.

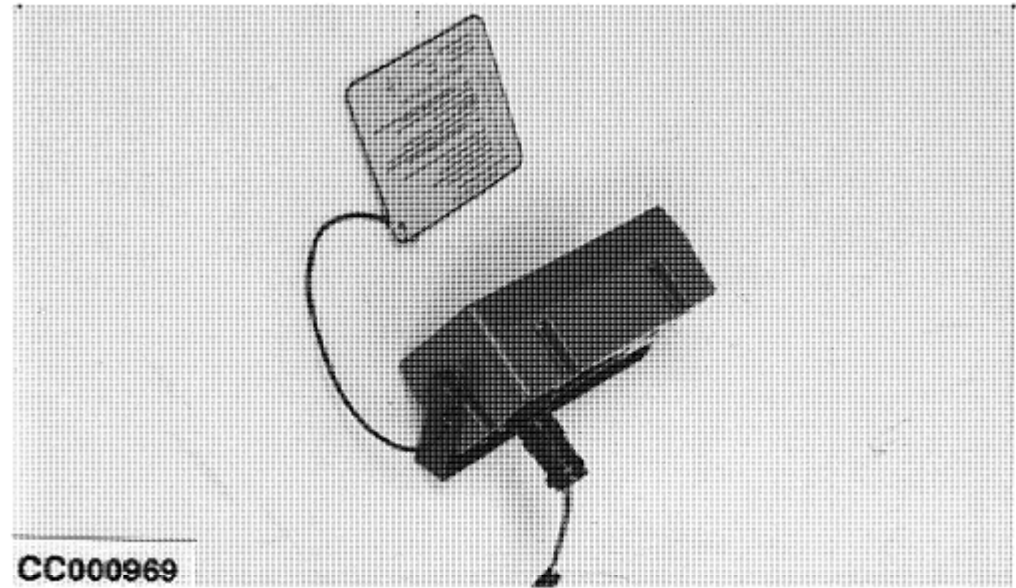


CC, 570RB 001484-19-20 МАЯ 94 г.

E21606-JUN-22SEP88

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЖГУТА ПРОВОДОВ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА К КОНТРОЛЬНЫМ МОНИТОРАМ

Линии времени отметьте на разъемы и затяните стопорный кольцо.



CC000969

CC,570RB 001485-19-14SEP94

-UN-
CC000969

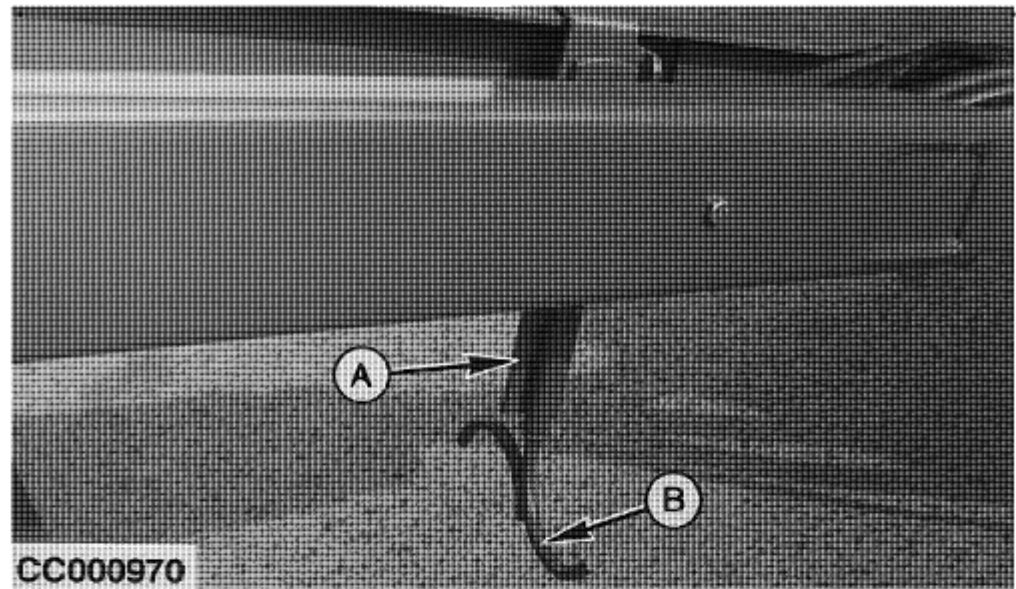
Контроль ValeMaster монитор

ХРАНЕНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Когда пресс-подборщик язык приспособлен для использования трактора сцепное устройство прицепа, потяните за опору (A) и опустите ее, как показано на рисунке. Поверните крюк (B) так, чтобы на нем можно было закрепить крепление (C).

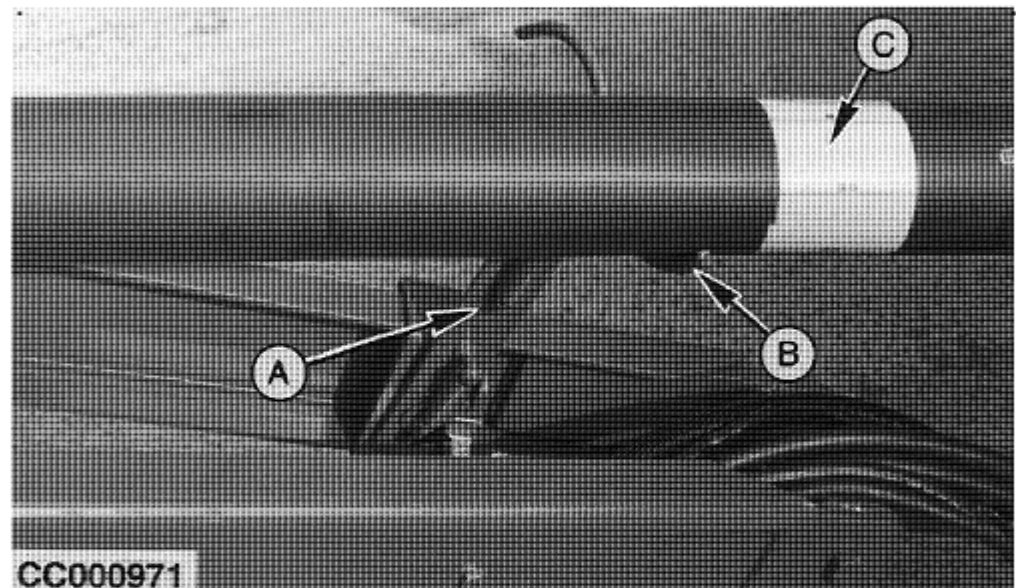
Когда язычок пресс-подборщика отрегулирован для использования трактором тяговое усилие потяните за опору (A) и поднимите ее, как показано на рисунке. Поверните крюк (B) так, чтобы на нем можно было хранить крючок (C).

Во время работы пресс-подборщика поворачивайте крюк (B) и храните его опираясь (A) на боковую шпунтовую раму, как показано.



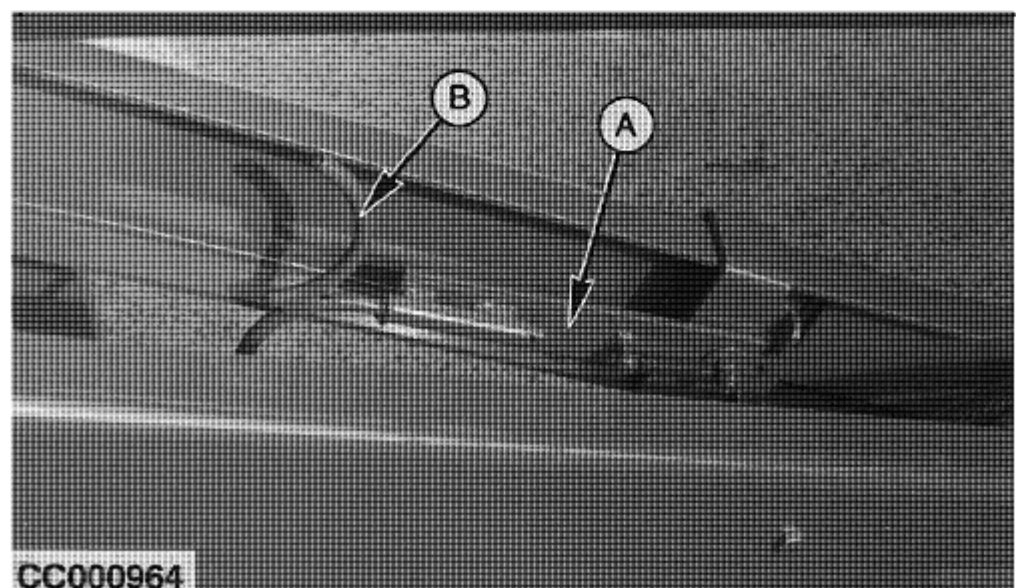
CC000970

-UN-
CC000970



CC000971

-UN-
CC000971



CC000964

-UN-
CC000964

CC,570RB 001486-19-08SEP94

Транспортировка

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СИГНАЛЬНЫЕ ОГНИ

! ВНИМАНИЕ: При буксировке рекомендуется использовать мигающие сигнальные огни и указатели поворота. Это оборудование перемещается по дорогам общего пользования. Инструмент комплект защитного освещения можно приобрести у вашего дилера John У дилера Deere.

CC, 570RB 001487-19-20 МАЯ 94 г.

ПОДГОТОВКА К ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Закройте ворота, поднимите подборщик.

! ВНИМАНИЕ: Соблюдайте осторожность при буксировке пресс-подборщика на транспортных скоростях. Уменьшите скорость, если общий вес пресс-подборщика с тюками превышает вес трактора.

ВАЖНО: Не делайте резких поворотов при транспортировке пресс-подборщика. Это может привести к повреждению удар язычка по шине трактора.

При транспортировке пресс-подборщика на более высоких скоростях может возникнуть раскачивание. Снижайте скорость до тех пор, пока раскачивание не прекратится.

Не буксируйте пресс-подборщик со скоростью более 25 км / ч (16 миль в час).

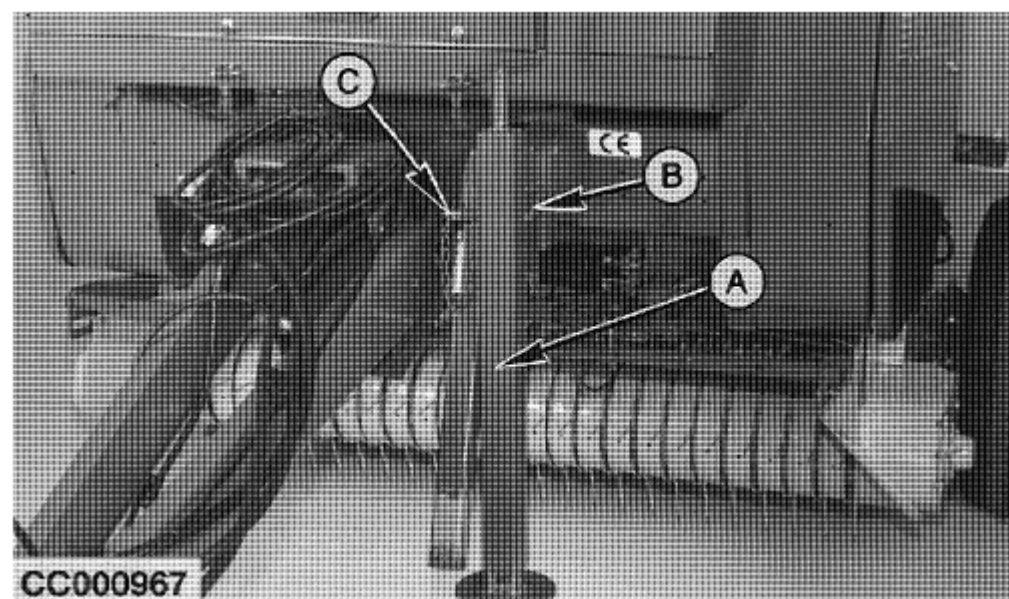
Пресс-подборщик должен быть пустым при транспортировке по дорогам.

CC, 570RB 001488-19-20 МАЯ 94 г.

ПОДСТАВКА ДЛЯ ДОМКРАТА

Перед транспортировкой пресс-подборщика после навески на трактор закрепите опору домкрата (А) в положении для хранения, как показано на рисунке.

Закрепите опору домкрата с помощью штифта (В) и быстрозажимного штифта (С).



CC000967

CC000967 -UN-

CC, 570RB 001489-19-20 МАЯ 94 г.

Эксплуатация пресс-подборщика

ПЕРИОД ОБКАТКИ

ВАЖНО: Нагрузки на ремень и привод увеличиваются по мере размер тьюков приближается к максимальному диаметру. Частое формирование тьюков большого размера тьюки могут привести к преждевременному разрушению.

Рассматривайте период примерно первых пятидесяти тьюков как период обкатки, т.е. до тех пор, пока краска внутри камеры для тьюков не сотрется.

Перед началом работы обильно смажьте телескопические элементы ВОМ механизм подсоединения.

ВАЖНО: На пресс-подборщике, оснащенном предохранительной муфтой, если во время работы происходит проскальзывание, всегда дайте предохранительной муфте достаточно остыть перед возобновлением операций по прессованию. Время охлаждения должно примерно 1 минута на 1 секунду проскальзывания.

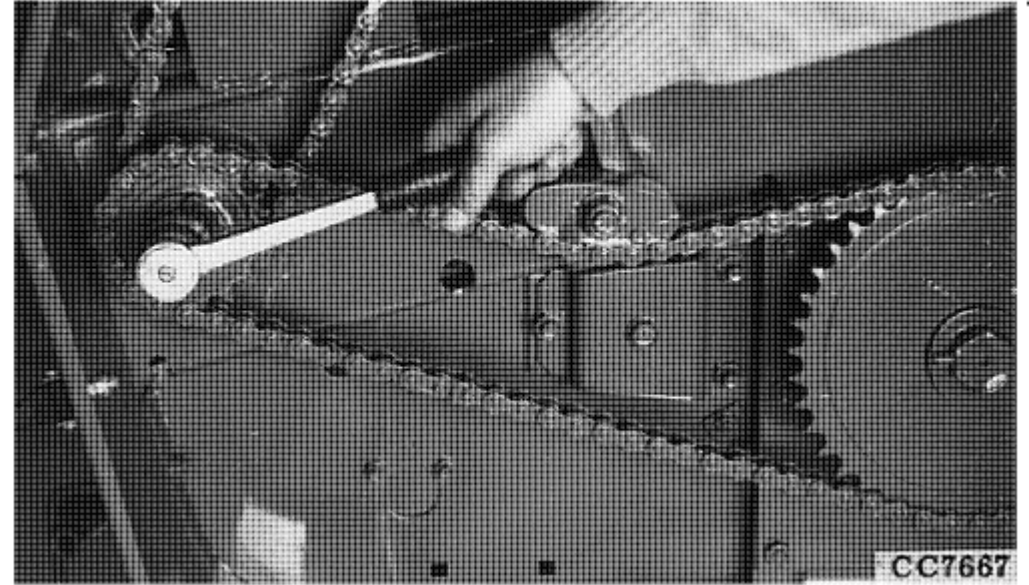
На пресс-подборщике, оснащенном кулачковой муфтой, если во время работы происходит проскальзывание, отключите ВОМ и снова включите на низком уровне холостой ход до повторного включения кулачковой муфты, затем снова включите на номинальной частоте вращения ВОМ.

CC.570RB 001498-19-20 МАЯ 94 г.

ВРАЩЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ВРУЧНУЮ

! ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Никогда не используйте любой инструмент или гаечный ключ на валу во время работы двигателя трактора. Заглушите трактор, выньте ключ и дождитесь появления движущихся частей для остановки. Всегда снимайте инструмент с вала, как только вы закончите использовать ИТ.

На выходном валу редуктора можно установить гаечный ключ пресс-подборщика, если необходимо вращать пресс-подборщик вручную.



CC7667

ПРИНЦИП РАБОТЫ УПАКОВОЧНОЙ СЕТКИ

Во время обычного процесса прессования приводной ремень (А) ослаблен, а привод сетки (В) находится в втянутом положении.

Привод сетки (В) включается автоматически или вручную приводится в действие при достижении желаемого диаметра рулона.

Затем привод сетки (В) быстро выдвигается и перемещается нож (С) удаляется от сетки (D). Это натяжение приводит в действие ленту (А).

Затем ролики подачи сетки (Е) вращаются и доставляют сетку (D) к рулону помогают ремни пресс-подборщика и нижняя направляющая (F). Рулон захватывает сетку и оборачивает ее вокруг себя.

Рулонный пресс-подборщик и нижний пресс-подборщик не удерживают рулонный пресс. Рулонный пресс скорость перемещения тюка больше скорости, которую обеспечивают ролики подачи сетки (Е). Это создает эффект торможения в результате сетка плотно обволакивает тюк по всему периметру.

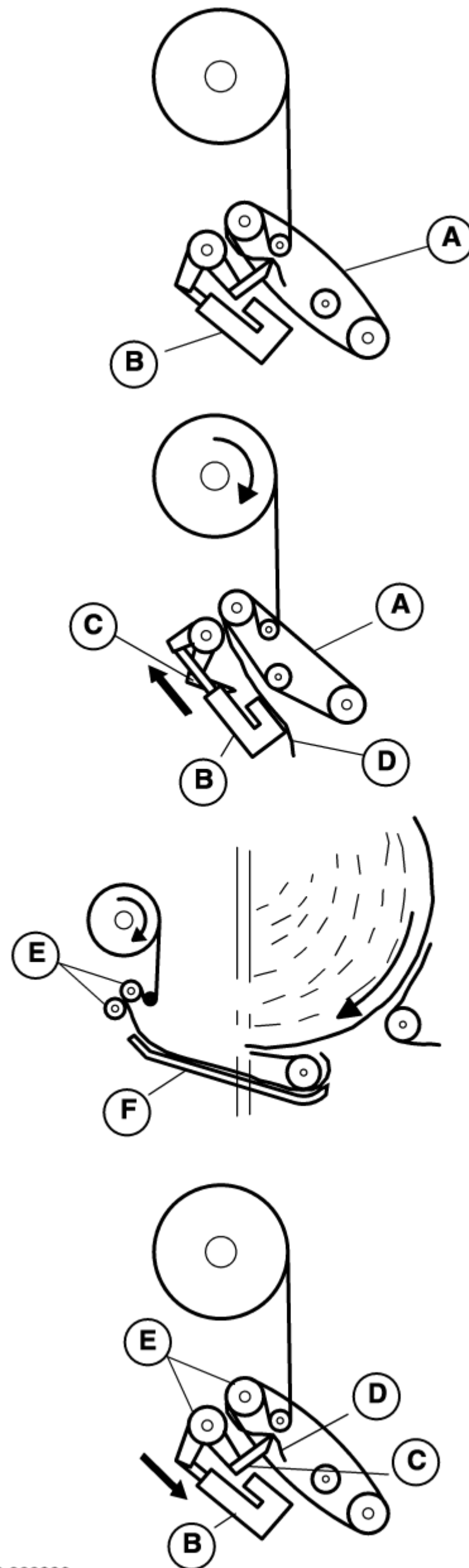
ПРИМЕЧАНИЕ: Сетка должна делаться от полутора до нескольких оборотов вокруг тюка, в зависимости от настроек оператора.

Как только необходимое количество обертываний достигнуто, сетка привод (В) быстро убирается и приводит в действие нож (С) прижимается к сетке (D), отключая вращение сетки подающие ролики (Е).

Сетка разрезана, и цикл завершен.

Приводной ремень (А) снова ослаблен.

- А—Приводной ремень
- В—Исполнительный механизм
- С—Нож
- D—Сетка
- Е—Ролики подачи сетки
- F—Нижняя направляющая



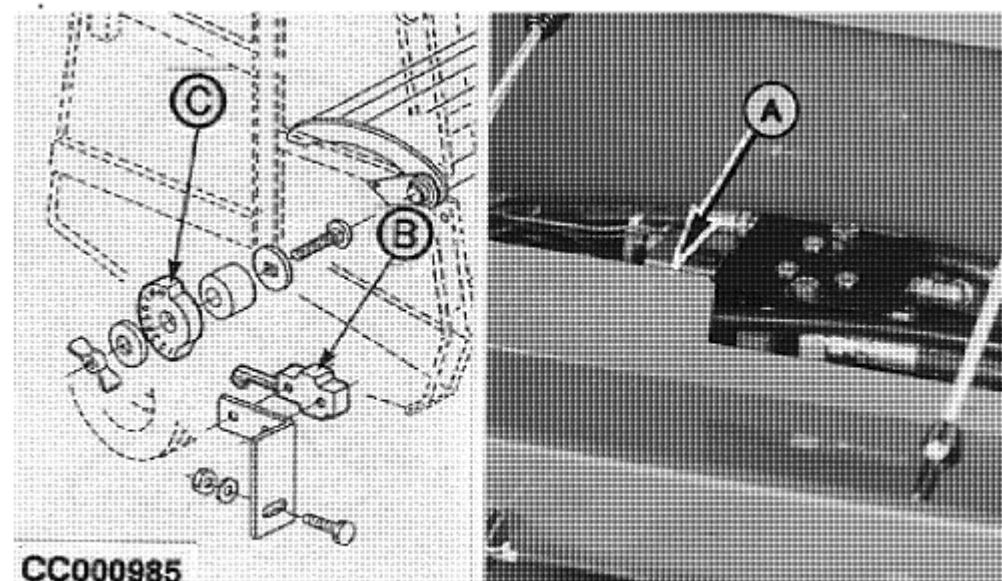
CC 000980

CC000980 -UN-

ПРИНЦИП РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ С МЯГКОЙ СЕРДЦЕВИНОЙ

С электронным монитором управления упаковкой или
вручную Переключатель управления шпагатом

Байпас на регулируемом картридже (А) открыт, имеется низкий уровень давления в натяжных цилиндрах. При достижении заданного диаметра мягкого сердечника переключатель (В) больше не активируется кулачком (С). Байпас на мягкой сердцевине закрыт и пресс-подборщик работает с плотностью, регулируемой оператором.



версия с мягкой сердцевинной на 55 бар.

С контрольным монитором BaleMaster

Байпас на регулируемом картридже (А) открыт, в натяжных цилиндрах низкое давление. При достижении мягкого сердечника диаметр, заданный монитором BaleMaster, байпас на мягкой сердцевине закрыт, и пресс-подборщик работает с плотностью регулируется оператором.

CC, 570RB 001504-19-14SEP94

ПОДГОТОВКА УРОЖАЯ

Размер валка

Хорошие, однородные тюки получаются при подаче в валки полной ширины. в валки с шириной захвата или в узкие валки, имеющие ширину, равную половине или менее половины ширины захвата.

Избегайте валков среднего размера. Когда оператор пересекает валок валок этого размера уплотняет материал на концах при подборе материал непрерывно подается в центр. В результате в центр тюка будет подаваться больше материала, чем в концы. В результате получаются бочкообразные тюки с низкой плотностью на концах и высокой плотностью в центре.

CC, 575RB 001354-19-09SEP94

Подготовка сена к тюкованию

Урожай, подлежащий тюкованию, может быть подготовлен несколькими способами, в зависимости от ваших предпочтений и оборудования. Самые желанные тюки получаются когда урожай срезают, кондиционируют и затем сгребают в валки нужного размера. Это позволяет оператору переплести и правильно располагать материал в пресс-подборщике, получая компактные и однородные рулоны. См. “Размер валка” в этом разделе.

Требования к содержанию влаги в круглом рулоне технология не превышает 18%.

- При слишком высоком содержании влаги можно ожидать порчи.
- При слишком низком содержании влаги может произойти чрезмерное опадение листьев и ломкость.

Обрезайте урожай как можно дольше. Для большинства культур более длинный материал легче укладывать в тюки, и в результате получаются более гладкие и устойчивые к атмосферным воздействиям тюки.

Не перегружайте материал, особенно бобовые культуры, такие как люцерна и клевер.

Чрезмерное кондиционирование приведет к слишком сильному высыханию листьев они быстро ломаются там, где они повреждены, что приведет к потерям. Если тюки будут храниться на улице, это приведет к чрезмерному ломанию стеблей впитыванию влаги.

Недостаточное кондиционирование также может привести к порче, особенно при тюковании культур типа тростника и других материалы с толстыми стеблями.

ПРИМЕЧАНИЕ: Иногда слишком сухой, скользкий материал встречается в стеблях кукурузы, некоторых травах, и различных типах зерновой соломы, которые могут быть успешно упакованы в тюки при условии, что материал из достаточной длины, чтобы скреплять рулон.

ПРИМЕЧАНИЕ: Могут возникнуть трудности, особенно при формировании сердцевины, если материал чрезмерно сухой, а волокна слишком короткие. При прессовании материала этого типа наилучшие результаты могут быть получены при снижении частоты вращения ВОМ до примерно 1/2 во время извлечения сердцевины формируют и затем увеличивают скорость по мере рулон растёт.

CC, 570RB 001491-19-20MAY94

Подготовка силосных культур к укладке в тюки

Урожай можно срезать и подготовить с помощью обычного оборудования, такого как косилка или косилка-опрыскиватель и Ворошильные грабли.

Образуйте равномерные валки. Валок должен быть ровным и сплошным желательно. При консервировании достигаются наилучшие результаты когда урожай упакован в тюки с содержанием сухого вещества от 40 до 50%.

CC, 575RB 001356-19-09SEP94

Подготовка соломы к тюкованию

Если это вообще возможно, следите за тем, чтобы во время уборки зерновых культур солома не была чрезмерно измельчена молотильным механизмом комбайна. Не ворошите валок перед тюкованием, если солома уже очень сухая и короткая. Валок правильного размера, полный, изготовленный большой комбайн даст лучшие результаты, чем очень маленький валок.

CC, 575RB 001357-19-20MAY94

ПОДАЧА МАТЕРИАЛА

Валки на всю ширину захвата.

Это идеальная ширина валка.

Валок должен быть ровным с небольшим количеством кроны или вообще без нее. Слишком при большом количестве кроны получатся рулоны бочкообразной формы.

Желательны валки во всю ширину, поскольку не требуется переплетения или перекрещивание валка.

CC, 575RB 001358-19-20MAY94

Узкие валки

Благодаря самоочищающемуся протектору ленты захватывают материал и обеспечивают быстрое формирование компактной сердцевины. Такая конструкция избавляет оператора от необходимости ткать в начале прессования процедура.

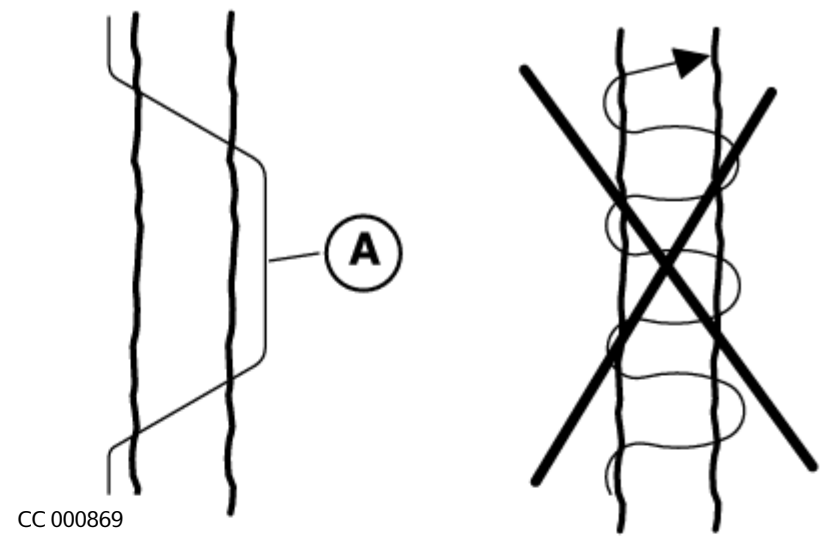
После формирования сердцевины (через 2-3 м; 8-10 футов перемещение вперед), запустите схему ткачества для подачи материала поочередно в боковые части подборщика.

В случае пресс-подборщика, работающего без управления пресс-подборщиком контролируйте, уплотняйте материал с одной стороны подборщика в течение 6-8 секунд. Затем пересекайте валок и уплотняйте материал с противоположной стороны для того же периода. Сократите период “выдержки” (A) в тяжелых валках и увеличьте его в более легких валках.

ПРИМЕЧАНИЕ: Другой метод заключается в наблюдении за формой рулона указатели до тех пор, пока они не начнут двигаться, затем переходите на противоположную сторону.

В случае пресс-подборщика, работающего с управлением BaleMaster контролируйте, обратитесь к информации, приведенной в разделе “Формирование Тюка с помощью контрольного монитора BaleMaster” в этом разделе, чтобы правильно подавать материал.

Тюки, сформированные таким образом, будут более однородными, чем тюки сформированные при непрерывном движении трактора по переплетению схема, как показано. В результате непрерывного переплетения получается чрезмерное количество материала находится в центре тюка и может вызвать проблемы с перемещением ленты.



CC 000869

CC000869

CC, 570RB 001495-19-14SEP94

Валки среднего размера

По возможности избегайте валков среднего размера.

Когда оператор пересекает валок этого типа для подачи концов подборщика, материал будет продолжать подаваться в центр. В результате в центр тюка будет подаваться больше материала, чем на концы. В результате получаются тюки бочкообразной формы.

CC, 575RB 001360-19-20 МАЯ 94 г.

ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ НИЗКОРОСЛЫХ, СУХИХ, СКОЛЬЗКИХ КУЛЬТУР

Используйте приведенную ниже таблицу в качестве руководства для основных регулировок пресс-подборщик при подборе коротких, сухих или скользких культур:

Положение шпинделя колеса А / ширина захвата (пресс-подборщик с шины 10,0/75 X 15,3 (6 PR))

В- плотность рулона

С- установленная компрессорная стойка

D- скорость движения трактора

Номинальная частота вращения E- ВОМ (об/мин)

F- размер валка

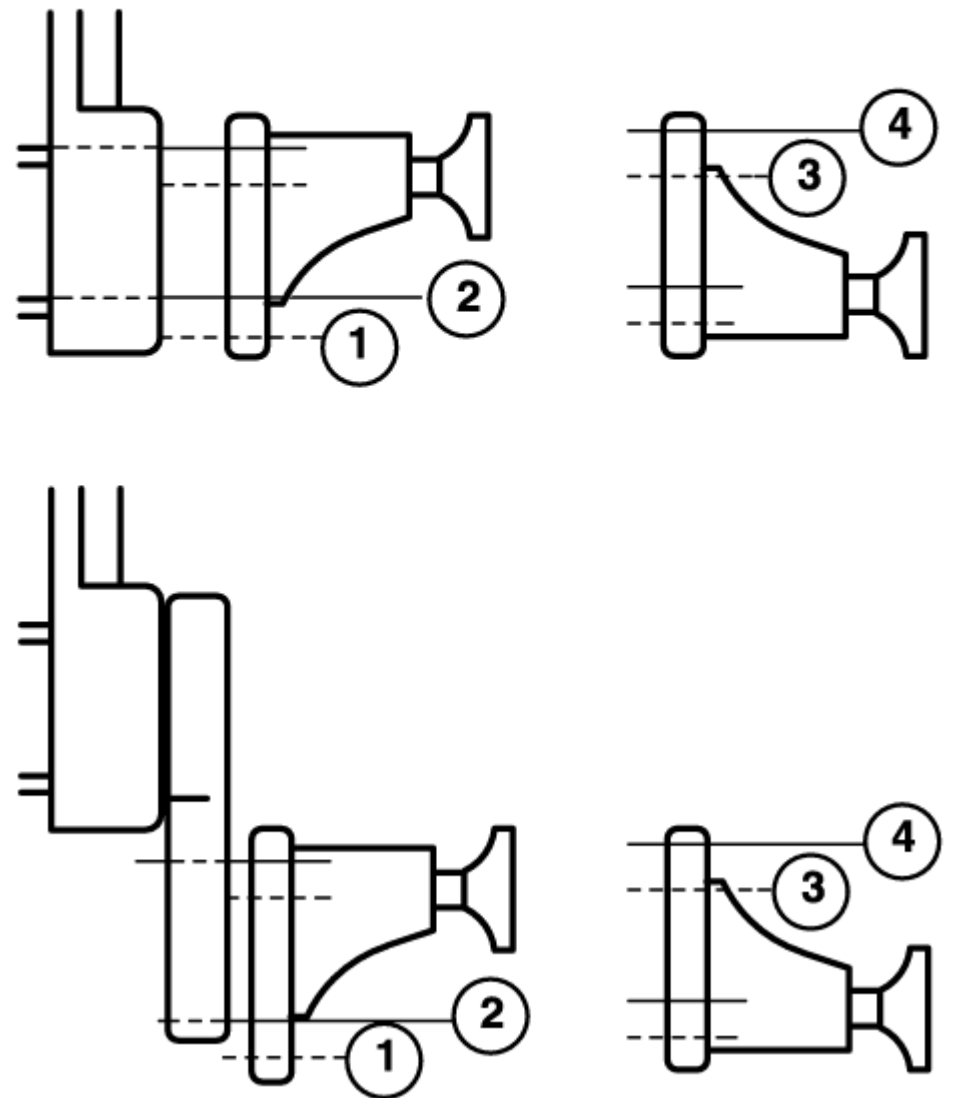
G- Регулировка скребка стартового ролика

H- резиновые стержни, установленные на стартовый ролик

I- Стальные стержни, установленные на стартовый ролик

A.F.C: в зависимости от полевых условий

A.R: по мере необходимости



CC 000972

CC000972-00H-

| УРОЖАЙ | 1,41 м (5,62 фута) | 1,81 м (5,93 фута) | |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|
| СЕНО (1-й срез) | 2 Или (1) | 4 (*) | A.R |
| СЕНО (2-й и 3-й срез) | 2 Или (1) | 4 (*) | A.R |
| СОЛОМА (длинная) | 2 | 4 (*) | |
| СОЛОМА (короткая/ломкая) | 2 Или (1) | 4 (*) | от 1/2 до МАКС. |

(*) Положение 3 требуется, если пресс-подборщик оснащен шинами большего размера.

(1) Положение 1 используется не очень часто.

РАБОТА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА С
КОРОТКИМИ, СУХИМИ, СКОЛЬЗКИМИ КУЛЬТУРАМИ

В случае забивания попробуйте один или несколько из следующих методов:

- Поднимите подборщик как можно выше.
- Уменьшите частоту вращения двигателя до 1500 об /мин и переключитесь на более высокую передачу.
- При необходимости уменьшите плотность рулона.
- Сделайте валки большего размера (при необходимости сгребайте вместе).

В сложных условиях (короткая или ломкая солома), установите кожухи с резиновым покрытием, доступные в качестве крепления. В таких условиях всегда отключайте ВОМ когда материал не подобран. Смотрите раздел “Вложения”
Раздел.

В случае экстремальных условий (очень хрупкая солома) это может необходимо установить комплект приводного ремня с низкой скоростью для снижения скорости ленты с 2,4 до 1,3 м/с (с 7,87 до 4,26 фута/с). Этот комплект поможет начать скручивание. Смотрите Раздел “Вложения”.

В случае скручивания очень короткого сухого сена это может быть необходимо максимально опустить пресс-подборщик.

ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ДЛЯ ТЮКОВАНИЯ КУКУРУЗНЫХ СТЕБЛЕЙ

Используйте приведенную ниже таблицу в качестве руководства для основных настроек пресс-подборщика при тюковании кукурузных стеблей:

A- Положение шпинделя колеса / ширина захвата (Пресс-подборщик с шинами 10,0 / 75 X 15,3 (6 PR))

B- Плотность тюков

C- установленная компрессорная стойка

D- скорость движения трактора

Номинальная частота вращения E- РТО (об / мин)

F- размер валка

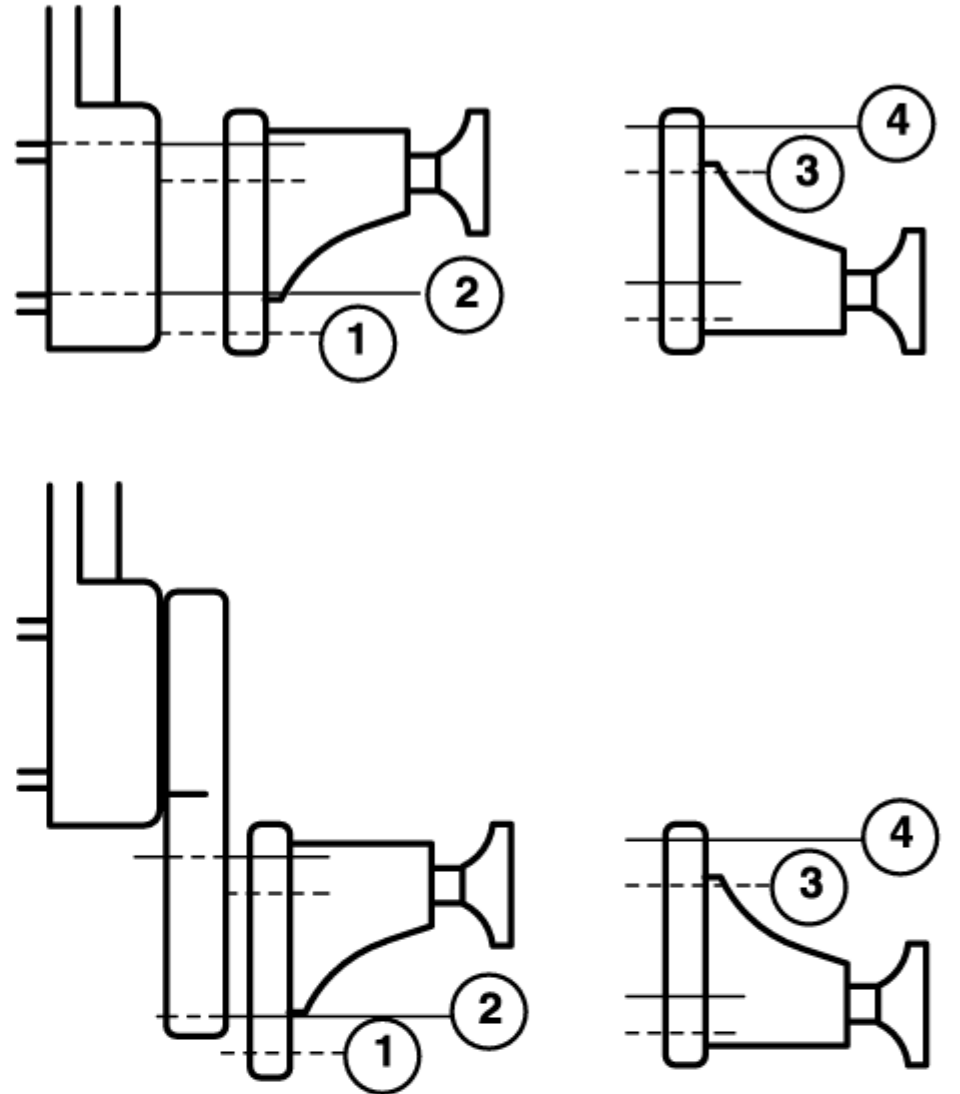
G- Регулировка скребка стартового валка

H- резиновые стержни, установленные на стартовый валок

I- Стальные стержни, установленные на стартовый валок

A.F.C: В зависимости от полевых условий

A.R: По мере необходимости



CC 000972

CC000972-00H-

| | | | |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----|
| ОБРЕЗАЙТЕ | 1,41 м (5,62 фута) | 1,81 м (5,93 фута) | B |
| КУКУРУЗНЫЕ СТЕБЛИ2 | | 4 (*) | НЕТ |

(*) Положение 3 требуется, если пресс-подборщик оснащен шинами большего размера.

РАБОТА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА СО СТЕБЛЯМИ КУКУРУЗЫ

Срежьте стебли перед прессованием, чтобы увеличить срок службы подборщика.

Поднимите машину и опустите подборщик (зубья не имеют касаться земли), чтобы увеличить отверстие для подачи.

Не загребайте граблями более шести рядов подряд, иначе в зоне подбора может произойти заделка. Более высокая производительность может быть получена путем прессования небольших турбин на земле быстрее скорость.

ЧЧ,570RB 001698-19-12AUG94

ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ СИЛОСА И ВЛАЖНЫХ КУЛЬТУР

Используйте приведенную ниже таблицу в качестве руководства для основных настроек пресс-подборщика при прессовании силоса и влажных культур:

A- Положение шпинделя колеса / ширина захвата (Пресс-подборщик с шинами 10,0 / 75 X 15,3 (6 PR))

B- Плотность тюков

C- установленная компрессорная стойка

D- скорость движения трактора

Номинальная частота вращения E- РТО (об / мин)

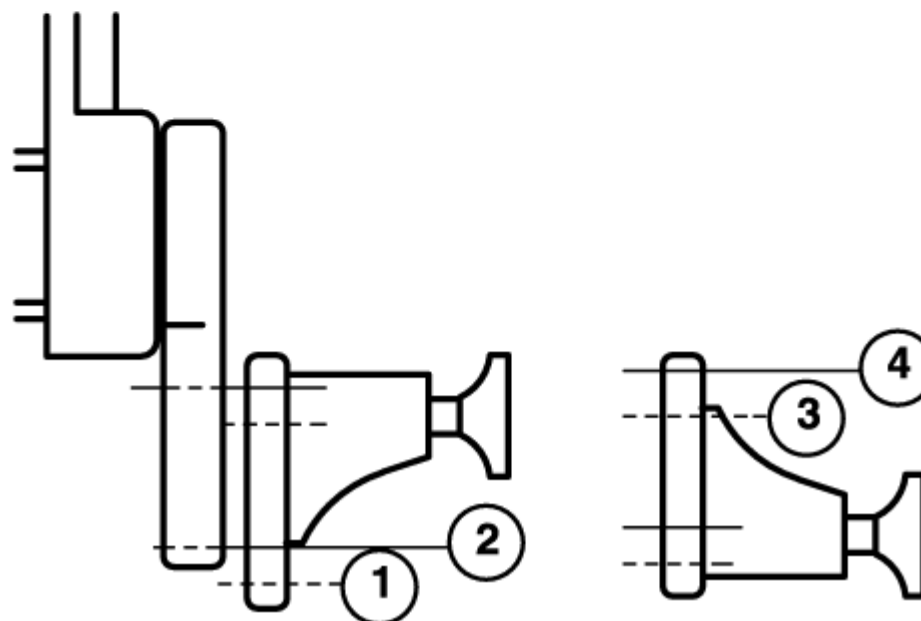
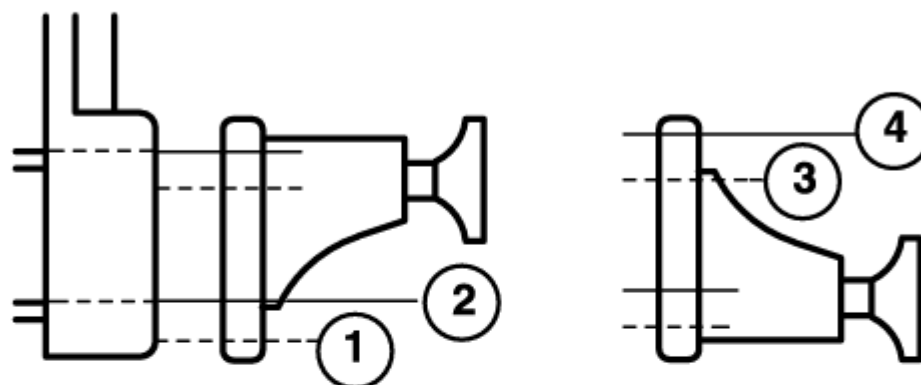
F- размер валка

G- Регулировка скребка стартового валка

H- резиновые стержни, установленные на стартовый валок

I- Стальные стержни, установленные на стартовый валок

A.F.C: в зависимости от полевых условий



CC 000972

CC000972-UN-

| | | |
|-----------|-----------------------|-----------------------|
| ПОСЕВЫ | 1,41 м (5,62 фута) | 1,81 м (5,93 фута) |
| ЛЮЦЕРНА 2 | | 4 (*) |
| СИЛОС | 2 | 4 (*) |

(*) Положение 3 требуется, если пресс-подборщик оснащен шинами большего размера.

(1) Тюкование начинается при частоте вращения ВОМ 400 об/мин.

(2) Рулон заканчивается при частоте вращения ВОМ 540 об/мин.

CC,570RB 001699-19-06OCT94

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА НА СИЛОСЕ И ВЛАЖНЫХ КУЛЬТУРАХ

ВАЖНО: При прессовании силоса пресс-подборщиком 580 или 590 диаметр тюка не должен превышать расстояние от 1,20 до 1,30 м (от 3,93 до 4,26 фута), в противном случае произойдет повреждение ленты из-за веса тюка.

- Пресс-подборщик должен быть оснащен пучком силоса (поперечный шнек). Смотрите раздел "Навесное оборудование".

- Если пресс-подборщик оснащен функцией широкого подбора, установите вилы податчика устанавливаются в положение для силоса. Смотрите "Настройка Широких вилок податчика" в этом разделе.

- Всегда начинайте укладку тюков так, чтобы захват был сосредоточен на валке.

- Уменьшите обороты двигателя трактора до низких холостых перед подъездом к валку. Выберите передаточное число, которое будет развивать скорость от 6 до 10 км / ч (4-6 миль / ч) при номинальной частоте вращения ВОМ.

- Не останавливайте движение вперед, по крайней мере, на 2-3 м (8 до 10 футов) после внесения урожая, поскольку требуется больше материала для начала работы тюка.

- Для обеспечения плавной подачи убедитесь, что трактор тяговое устройство не цепляется и не мешает валку.

- В условиях сильной влажности и при использовании мягкой сердцевины в качестве опции может потребоваться установка верхнего валка приводной узел при проскальзывании ремня. См. Раздел "Навесное оборудование".

РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ШПАГАТОМ

Ручное управление шпагатом (А) позволяет оператору управлять циклом намотки шпагата вручную с помощью переключателя (В) для распределения шпагата по рулону.

Ручное управление шпагатом включает два звуковых предупреждения аварийные сигналы:

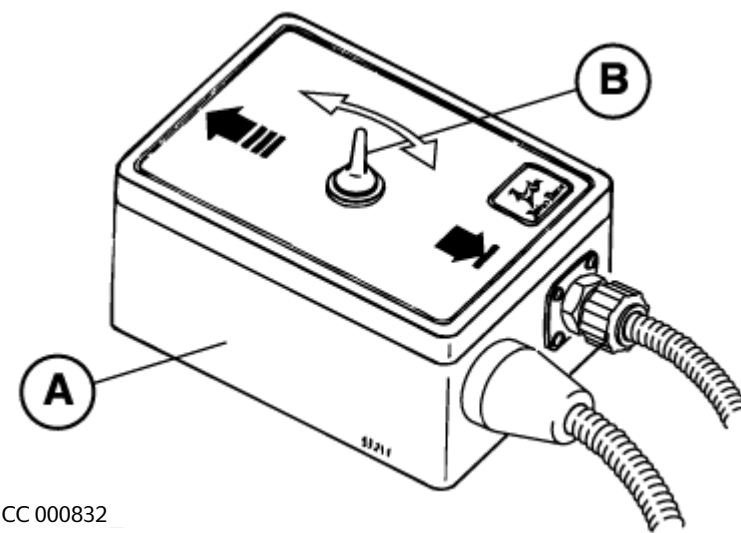
- Когда достигнут желаемый диаметр рулона. Это звуковой сигнал сообщает оператору, что он должен остановиться трактор движется вперед и начинает заворачивать рулон.

- Когда рулон достигнет максимально допустимого диаметра (опасность негабарита). Проверьте и определите причину неисправности. В это время оператор должен остановить трактор перемещается вперед и начинает заворачивать тьюк.

После подключения к жгуту проводов пресс-подборщика руководство Система управления обвязкой (А) готова к работе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ручное управление шпагатом включает в себя электронное устройство концевой выключатель, который обеспечивает полный привод рычага для шпагата защита от любого неправильного использования.

Уровень звука зуммера регулируется.



CC 000832

CC000832

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ УПАКОВКОЙ РЕЖИМ, ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ МОНИТОРОМ

Электронный монитор управления упаковкой (А) позволяет запрограммированный или ручной режим обертывания тюков шпагатом.

Запрограммированный режим обертывания шпагатом.:

Определите точку повторного разгибания рычага шпагата (до того, как шпагат рычаг вернется в исходное положение) с помощью регулируемого винта (В). Такое повторное удлинение позволяет использовать больше мотков шпагата на конце обмотки тюков (например, при тюковании соломы).

Поверните винт (В) против часовой стрелки, чтобы отрегулировать расстояние между точка повторного выдвижения со стороны камеры для тюков от 190 мм до 330 мм (от 7,48 дюйма до 13 дюймов).

ПРИМЕЧАНИЕ: Заводская настройка регулируемого винта (В) составляет 120 мм (4,72 дюйма). Настройка потенциометра (Е) в положении "0" повторное вытягивание рычага шпагата.

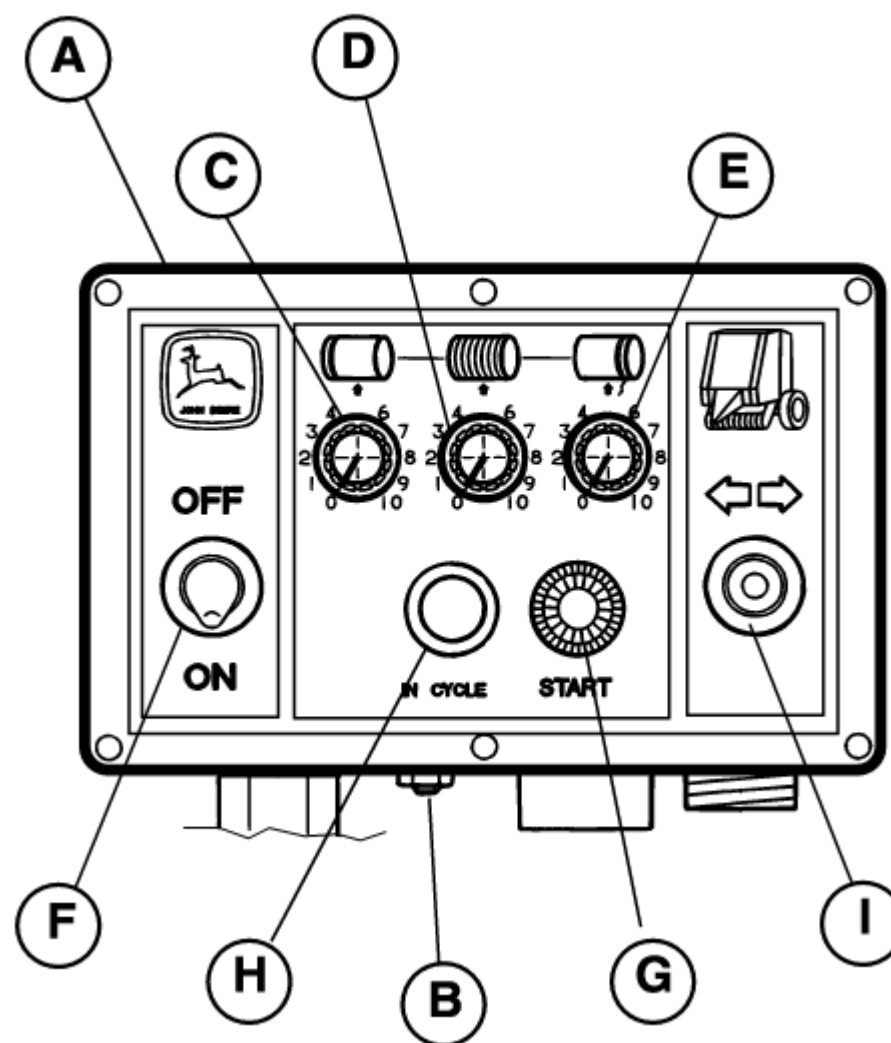
Выберите временную последовательность намотки, отрегулировав потенциометры (С)-(D)-(Е) для определения натяжения шпагата распределение по рулону.

- Поверните потенциометр (С) по часовой стрелке для регулировки упора время нахождения рычага шпагата в максимально выдвинутом положении от 0,1 до 10 секунд.

- Поверните потенциометр (D) по часовой стрелке, чтобы отрегулировать время наматывания рулона на шпагат втягивание от 8 до 70 секунд.

- Поверните потенциометр (Е) по часовой стрелке, чтобы отрегулировать натяжение шпагата время повторного разгибания рычага в точке, определяемой регулируемым винтом (В), от 0 до 5 секунд.

- Включите переключатель (F), монитор теперь готов к работе.



CC 000937

- А—Монитор
- В—Регулируемый винт
- Потенциометр бокового распределения шпагата С—R-H
- Д—потенциометр среднего распределения шпагата
- Потенциометр распределения боковой нити Е—L-H
- F—переключатель "ВКЛ/ВЫКЛ"
- Г—кнопка "ПУСК"
- Н—индикатор "В ЦИКЛЕ"
- I—переключатель ручного управления

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ УПАКОВКОЙ РЕЖИМ, ЗАПРОГРАММИРОВАННЫЙ МОНИТОРОМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

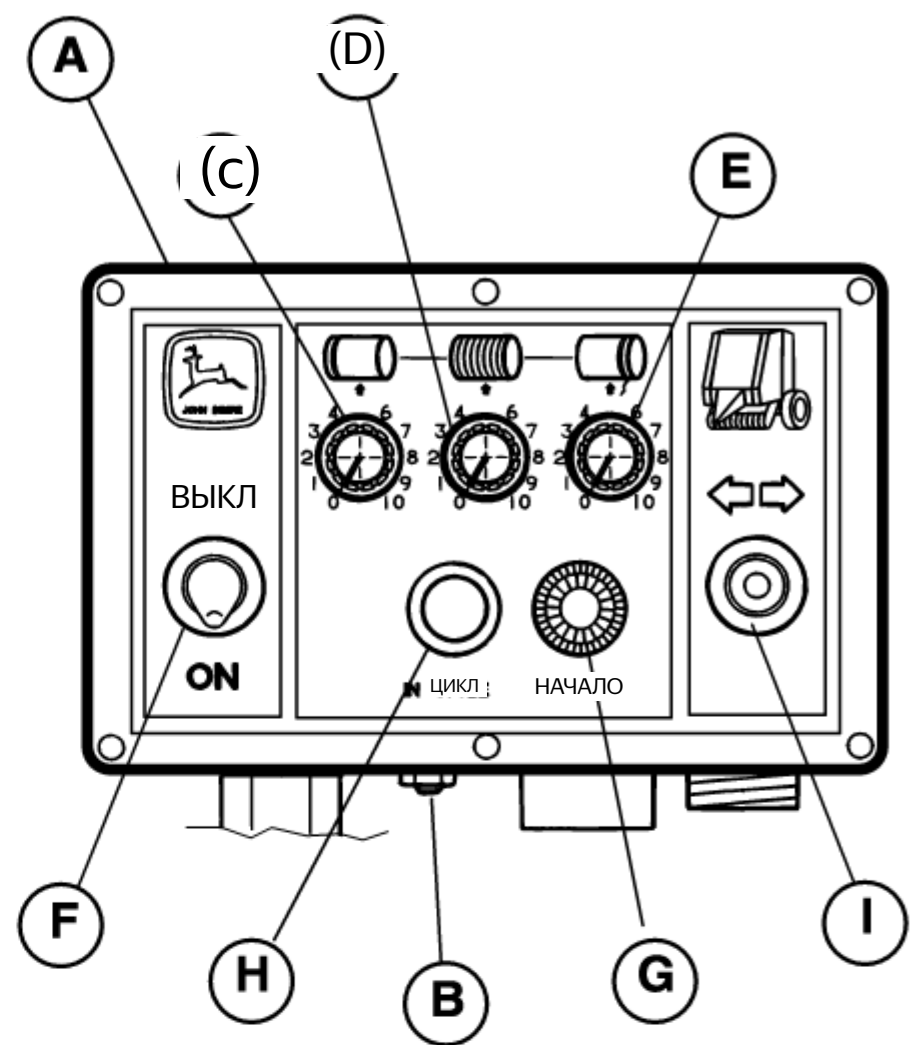
ПРИМЕЧАНИЕ: Нажмите на кнопку “ПУСК” (G), чтобы активировать запрограммированный режим, когда рулон еще не достиг желаемого диаметра рулона. См. “Обертывание тюка электронной оберткой Режим управления, запрограммированный монитором” в этом Раздел.

Индикатор “В ЦИКЛЕ” (H) горит непрерывно один раз При нажатии кнопки “ПУСК” (G) или при перевязке шпагатом рычаг автоматически срабатывает в зависимости от диаметра рулона переключатель мигает в конце обмотки цикл. При необходимости, пока индикатор не загорится, можно запустить новый цикл обертывания, нажав кнопку “ПУСК” (G).

ПРИМЕЧАНИЕ: Переключатель ручного управления (I) можно использовать для прерывания запрограммированного режима в любое время. После этого ручной режим готов к использованию. Смотрите “Электронный монитор управления упаковкой—ручной Режим” в этом разделе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Уровень звука зуммера регулируется.

- А—Монитор
- В—Регулируемый винт.
- Потенциометр распределения бокового шпагата С—R-H
- D—потенциометр распределения среднего шпагата
- Потенциометр распределения бокового шпагата E—L-H
- F—переключатель “ВКЛ/ВЫКЛ”
- G— кнопка “ПУСК”
- H—индикатор “IN CYCLE”
- I—переключатель ручного управления



CC 000937

CC000937

ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ УПАКОВКОЙ МОНИТОР—РУЧНОЙ РЕЖИМ

Электронный монитор управления упаковкой (А) поддерживает запрограммированный или ручной режим обмотки тюков шпагатом.

Режим ручной обмотки шпагатом:

Включите переключатель (В).

Используйте переключатель ручного управления (С) для распределения шпагата по рулону. Смотрите раздел “Обертывание рулона с помощью электронного Контрольный монитор упаковки—Ручной режим” в этом Раздел.

ВАЖНО: Монитор защищен автоматическим выключателем.

Если управляющий выключатель (С) приводится в действие с помощью привод рычага шпагата полностью выдвинут или полностью втянут, сработает автоматический выключатель. В этом случае подождите несколько секунд чтобы выключатель остыл, а затем перезагрузите его, выключив и

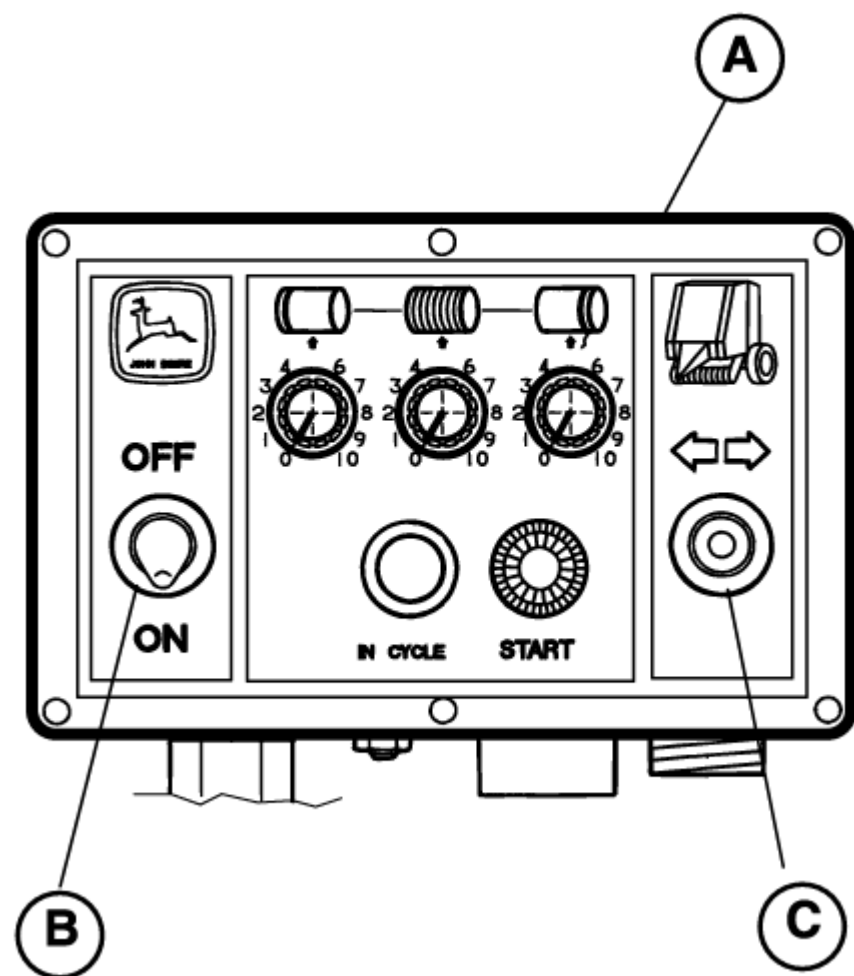
включив монитор

снова.

А—Монитор

В—переключатель “ВКЛ./ВЫКЛ.”

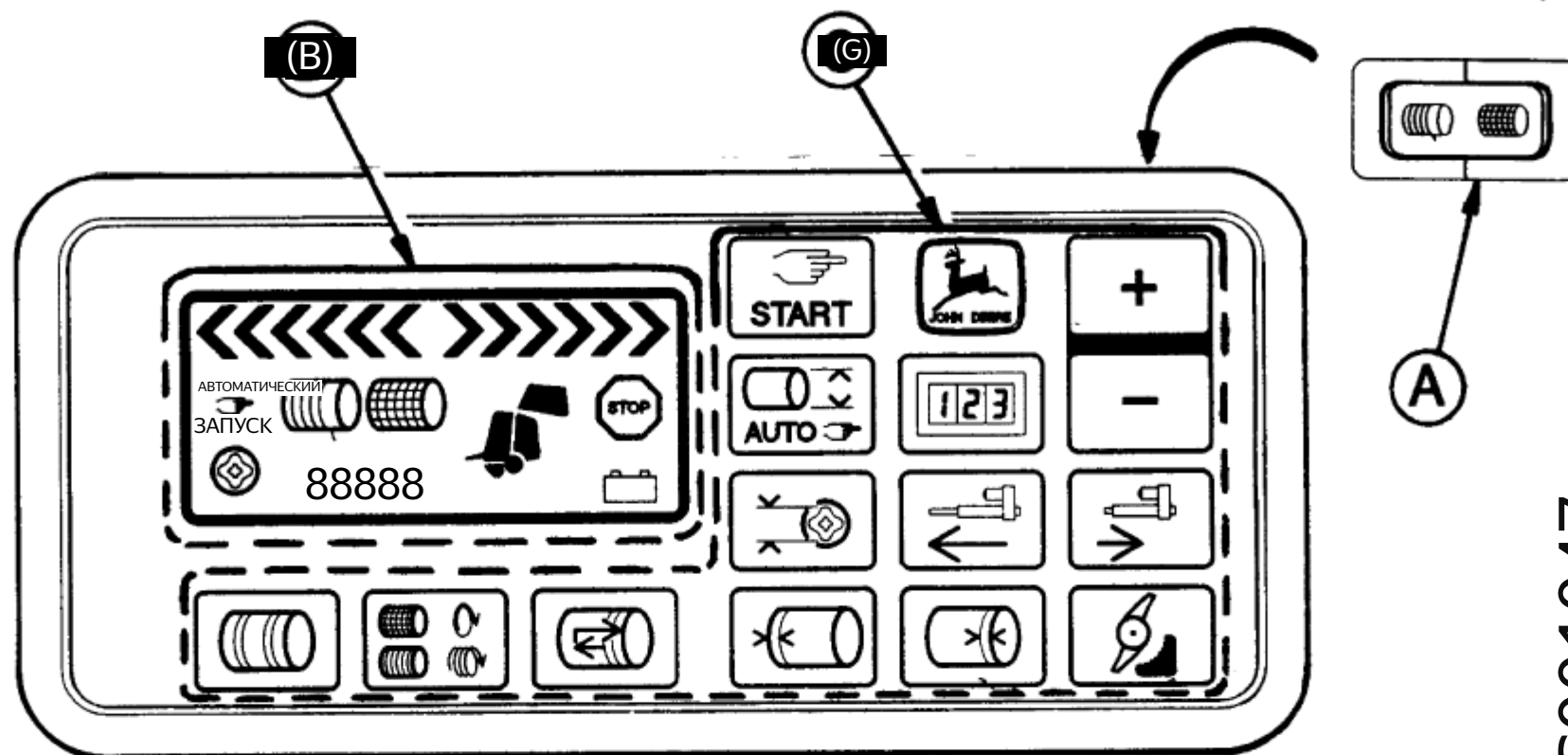
С—Переключатель ручного управления



CC 000870

CC000870

КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР VALEMASTER—ФУНКЦИИ



CC001047

CC001047

A—Главный выключатель (бечевка / Выкл./Сетка)

B—ЖК-экран*

C—функциональная клавиатура

ФУНКЦИИ, КОНТРОЛИРУЕМЫЕ УПАКОВЩИКОМ

ФУНКЦИИ

ЖК-ДИСПЛЕЙ

| | | |
|---------------------------------------|-------|---|
| -Режим сетки / выкручивания / шпагата | | .. Пиктограмма и звуковой сигнал |
| -Автоматический / ручной режим. | | .. Пиктограмма |
| -Режим мягкой сердцевины ** | | .. Пиктограмма |
| -Режим диагностики. | | .. Цифры |
| -Форма тюка. | | .. Пиктограмма |
| -Размер тюка... | | .. Цифры |
| - Счетчик тюков (7 в памяти). | | .. Цифры |
| -Задние ворота закрыты... | | .. Пиктограмма |
| -Задние ворота открыты..... | | .. Пиктограмма |
| -Положение рычага шпагата | | .. Пиктограмма |
| -Обертывание неизбежно. | | .. Пиктограмма |
| -Обертывание (начало / цикл / конец). | | .. Пиктограмма и короткий звуковой сигнал |
| -Настройки.. | | .. Пиктограмма и звуковой сигнал |

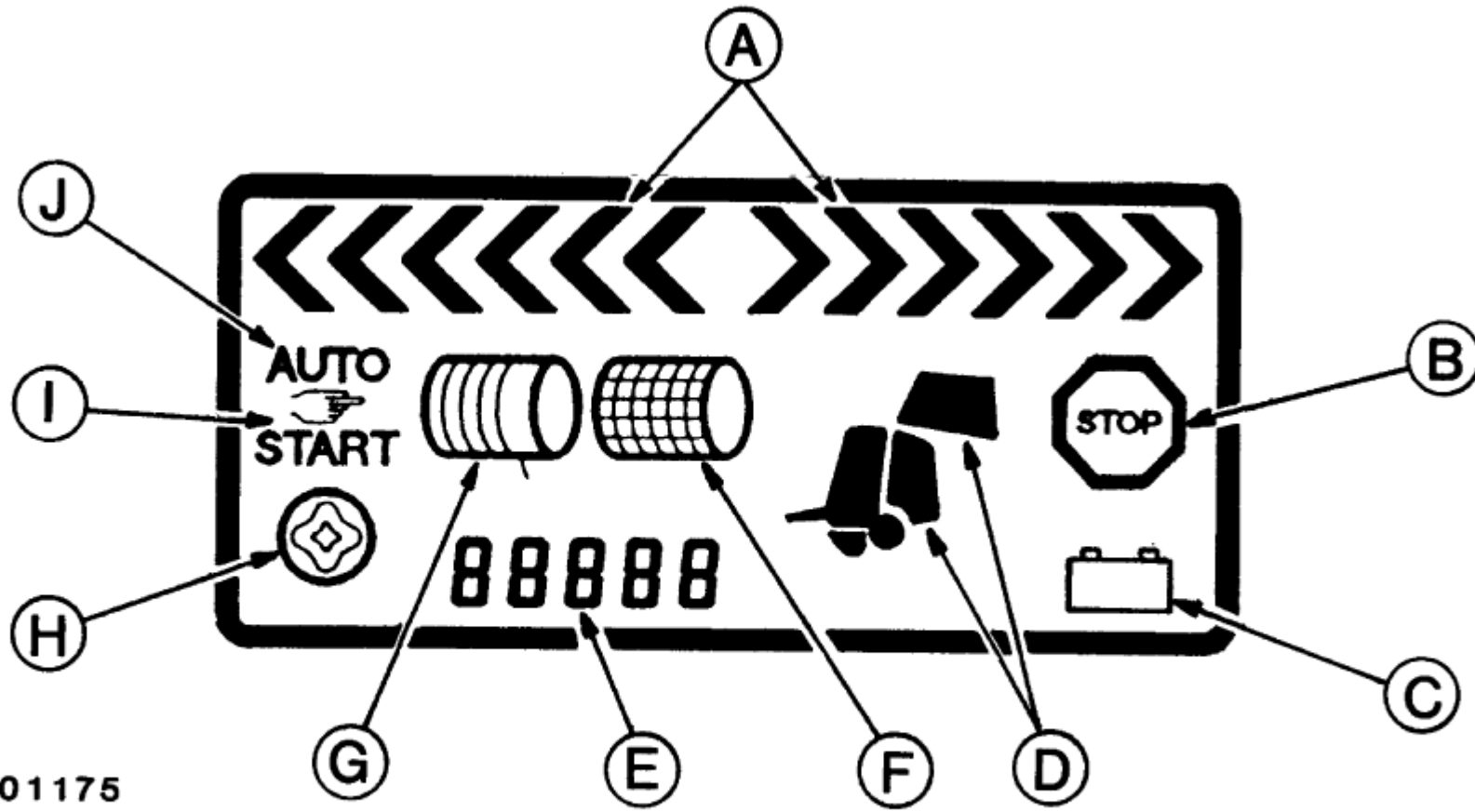
НЕИСПРАВНОСТИ

| | | |
|--------------------------------------|-------|--|
| -Задние ворота случайно открываются. | | Пиктограмма и прерывистый звуковой сигнал |
| -Низкое напряжение. | | .. Пиктограмма |
| -Слишком большой размер.. | | .. Пиктограмма и непрерывный звуковой сигнал тревоги |
| -Сетка / шпагат не разрезаны..... | | .. Пиктограмма и непрерывный звуковой сигнал тревоги |
| -Шпагат не вытасчен. | | .. Пиктограмма и прерывистый звуковой сигнал тревоги |
| -Рулон сетки пустой.. | | .. Пиктограмма и прерывистый звуковой сигнал тревоги |
| -Привод сетки / шпагата не подключен | | .. Пиктограмма |
| -Потенциометры не подключены..... | | .. Соответствующая пиктограмма не отображается |

* ЖК-экран: жидкокристаллический дисплей

** Опция

ЖК-ЭКРАН МОНИТОРА УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ ОПИСАНИЕ



CC001175

CC001175 -UN-

A—Bale formation arrows
B—Warning stop
C—Low voltage

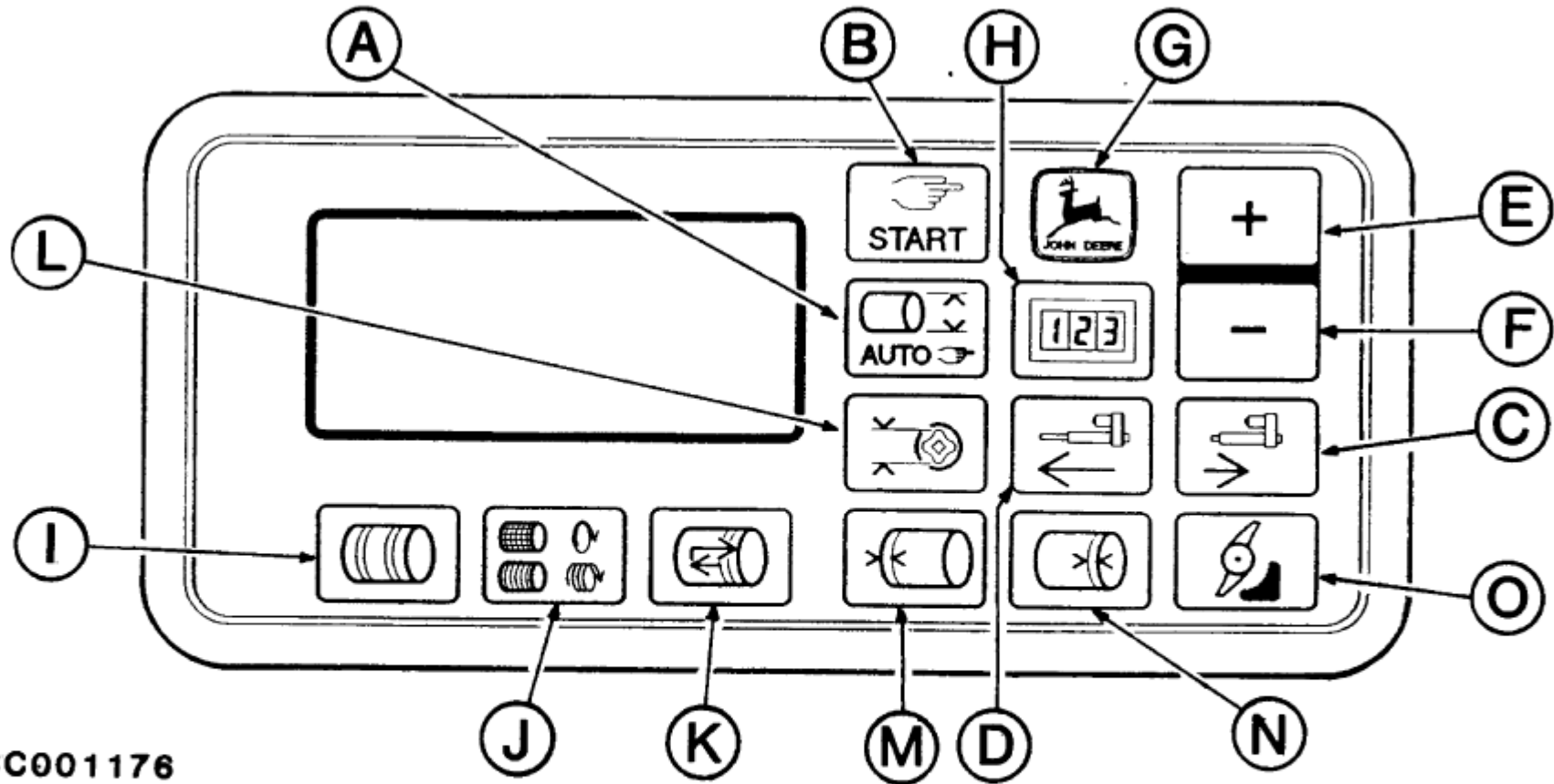
D—Gate closed or opened
E—Digits
F—Net wrapping mode

G—Twine wrapping mode
H—Soft core mode

I—Manual mode
J—Automatic mode

CC.570RB 001701-19-14SEP94

ОПИСАНИЕ КЛЮЧА МОНИТОРА УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ



CC001176

CC001176 -UN-

- A**—● Auto/Manual mode
 - Bale size
 - Fine tune
- B**—Manual start
- C**—Retract
- D**—Extend

- E**—● Increase
 - Reset/Switch/Display
- F**—● Decrease
 - Reset/Switch/Display
- G**—● Measurement units
 - Diagnostic mode

- H**—● Bale counter
 - Baler model
- I**—Bale side wrap
- J**—Wrapping density
- K**—Re-extension

- L**—Soft core
- M**—R.H wrap
- N**—L.H wrap
- O**—NOT ACTIVATED

CC.570RB 001702-19-09SEP94

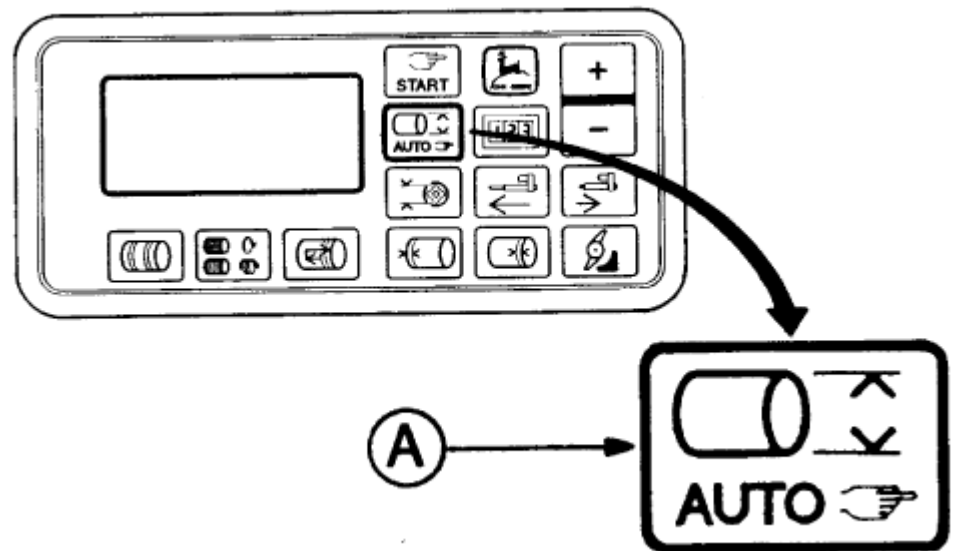
КЛАВИША А (АВТОМАТИЧЕСКИЙ/РУЧНОЙ РЕЖИМ—ТЮК РАЗМЕР—ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА)

Эта клавиша используется для:

- Переключения между автоматической и ручной упаковкой режим. Смотрите "Выбор режима автоматической / ручной упаковки" в этом разделе.

- Отобразите для настройки размер рулона, с которого должен начинаться цикл упаковки. Смотрите раздел "Настройка размера рулона" в этом разделе.

- Точная настройка размера рулона, если диаметр рулона отличается от отображаемого желаемого диаметра. Смотрите раздел "Точная Настройка размера тюка" в этом разделе.



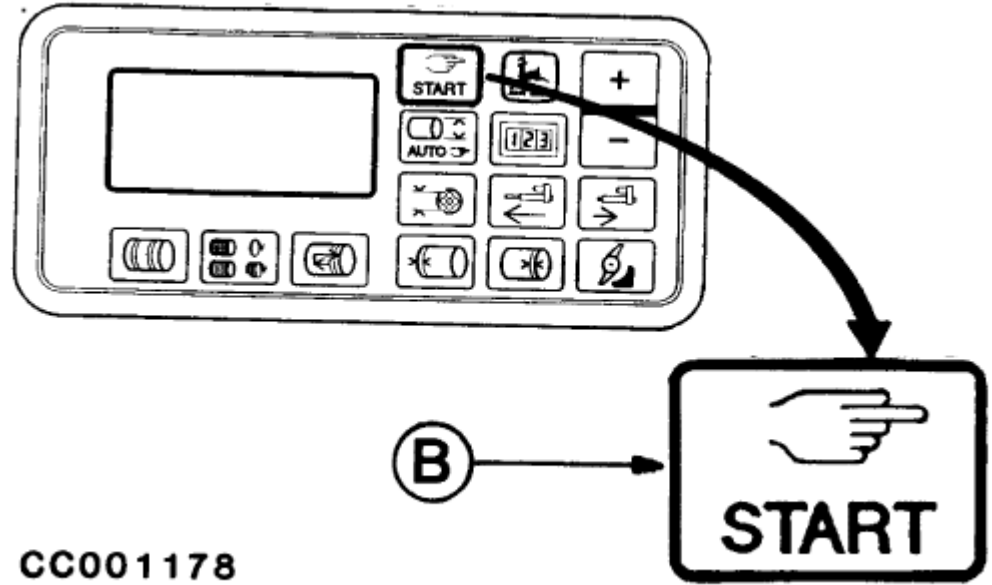
CC001177

CC001177

CC.570RB 001703-19-09SEP94

КЛАВИША В (РУЧНОЙ ЗАПУСК)

Эта клавиша используется для ручного запуска цикла обертывания в любое время, когда выбран автоматический или ручной режим обертывания. Смотрите раздел “Обертывание тюка с помощью BaleMaster Контрольный монитор” в этом разделе.



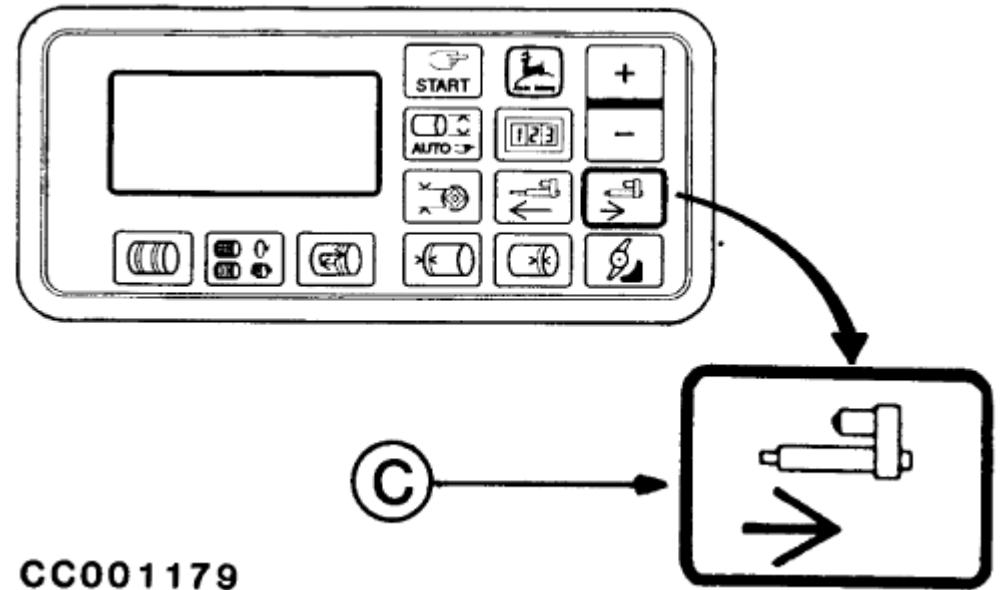
CC001178

CC, 570RB 001704-19-14SEP94

КЛАВИША С (ВТЯГИВАНИЕ)

Эта клавиша используется в ручном режиме для втягивания шпагата привод рычага или сетки и, таким образом, для завершения обертывания цикл. Пока удерживается клавиша, привод перемещается.

Эта клавиша также может прерывать режим автоматического обертывания в любой момент цикла обертывания, что позволяет работать в ручном режиме. Смотрите “Обертывание тюка с помощью Контрольного монитора BaleMaster” в этом разделе.



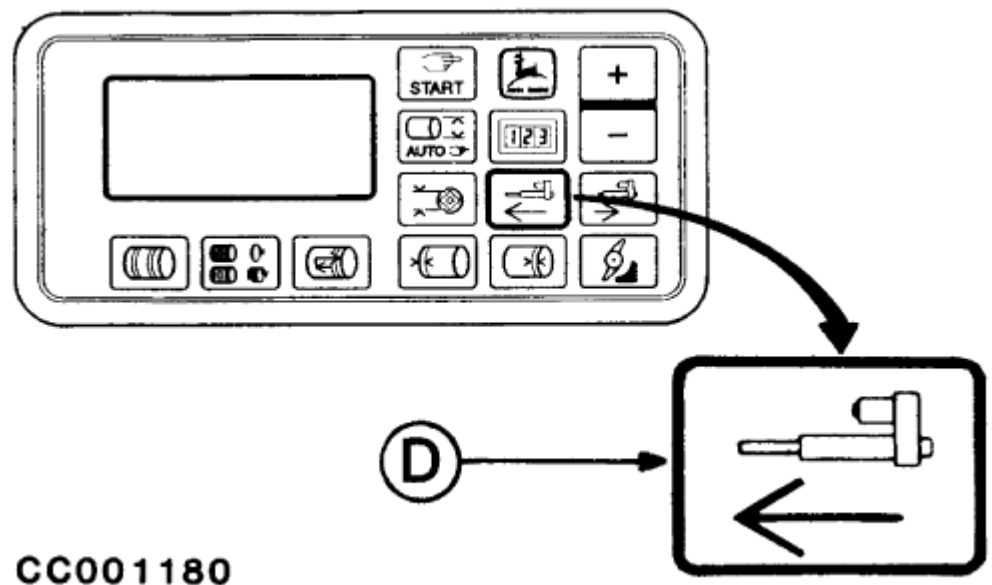
CC001179

CC, 570RB 001705-19-14SEP94

КЛАВИША D (УДЛИНЕНИЕ)

Эта клавиша используется в ручном режиме для удлинения шпагата рычаг или привод сетки и, таким образом, для запуска цикла обертывания. Пока удерживается клавиша, привод перемещается.

Эта клавиша также может прерывать режим автоматического обертывания в любой момент цикла обертывания, что позволяет работать в ручном режиме. Смотрите “Обертывание тюка с помощью Контрольного монитора BaleMaster” в этом разделе.



CC001180

CC, 570RB 001706-19-14SEP94

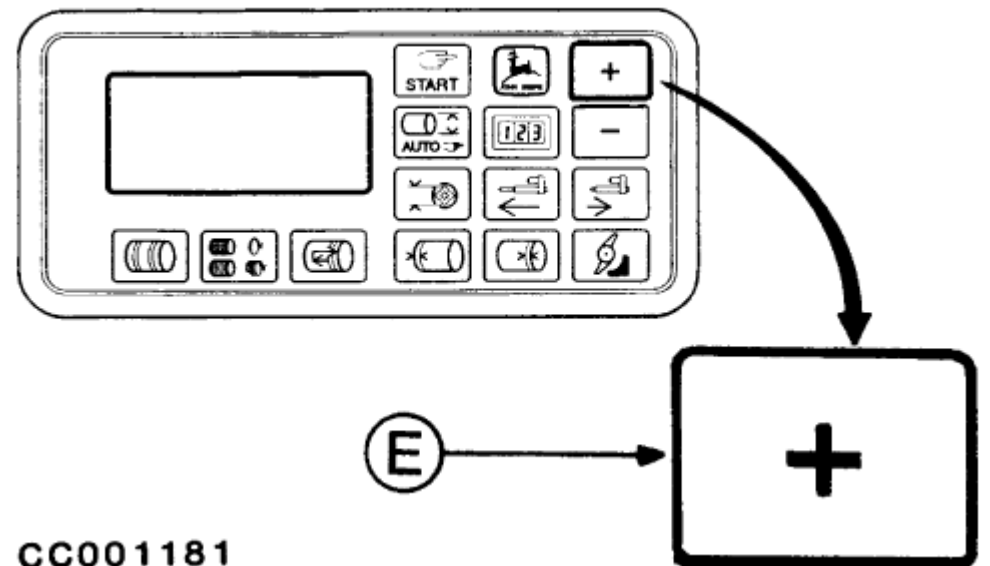
CC001179 - UN-

CC001180 - UN-

КЛАВИША E (УВЕЛИЧЕНИЕ—СБРОС—ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ—ДИСПЛЕЙ)

Эта клавиша используется для:

- Увеличения значений желаемых настроек, выбранных с помощью клавиш A-H-I-J-K-L-M-N. Смотрите “Монитор управления пресс-подборщиком” Описание клавиш” в этом разделе.
- Сбросьте счетчик тюков, нажав эту клавишу и клавишу F вместе после отображения первого счетчика. Смотрите “Использование счетчика тюков” в этом разделе.
- Переключение между метрическими и имперскими единицами измерения. Смотрите “Клавиша G” (Единицы измерения-режим диагностики)” и “Переключение Единиц измерения” в этом разделе.
- Отображаемая версия программного обеспечения контроллера. Смотрите раздел “Отображение Версий программного обеспечения” в этом разделе.



CC001181

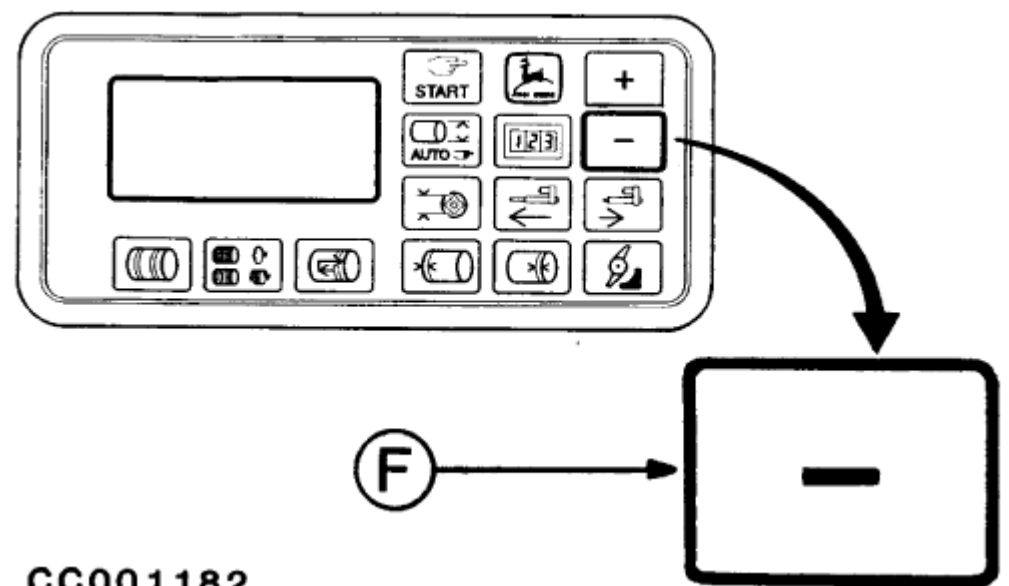
CC001181 -UN

CC, 570RB 001707-19-09SEP94

КЛАВИША F (УМЕНЬШЕНИЕ—СБРОС—ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ-ДИСПЛЕЙ)

Эта клавиша используется для:

- Уменьшите значения желаемых настроек, выбранных с помощью клавиш A-H-I-J-K-L-M-N. Смотрите раздел “Управление пресс-подборщиком” Описание клавиши мониторинга” в этом разделе.
- Сбросьте счетчик тюков, нажав эту клавишу и клавишу E после отображения первого счетчика. См. “Использование счетчика тюков” в этом разделе.
- Переключение между метрическими и имперскими единицами измерения. Смотрите “Клавиша G” (Единицы измерения-режим диагностики)” и “Переключение Единиц измерения” в этом разделе.
- Отображаемая версия программного обеспечения монитора. Смотрите раздел “Отображение Версий программного обеспечения” в этом разделе.



CC001182

CC001182

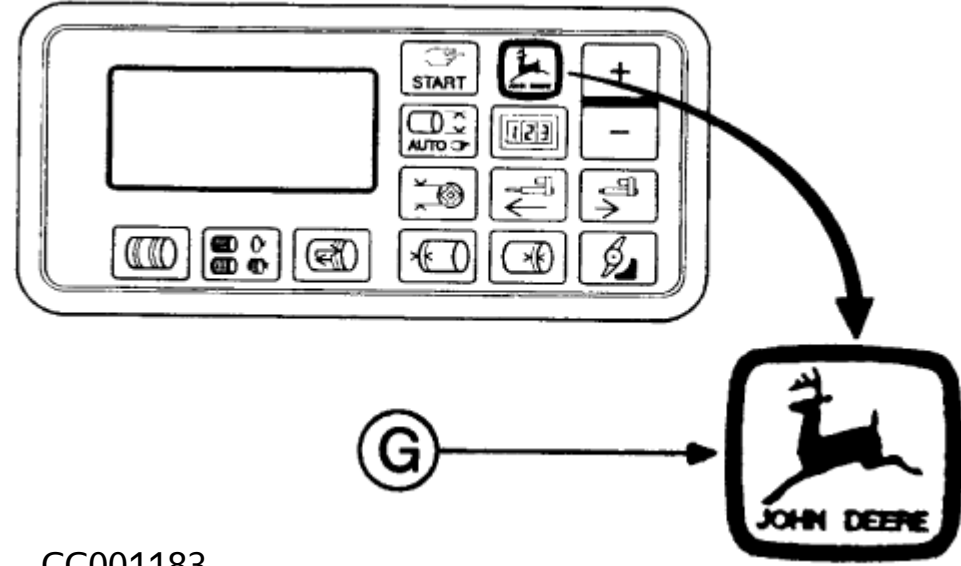
CC, 570RB 001708-19-09SEP94

КЛАВИША G (ИЗМЕРЕНИЕ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ—РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ)

Эта клавиша используется для:

- Переключение между метрическими и имперскими единицами измерения. Смотрите “Переключение единиц измерения” в этом разделе.

- Войдите в режим диагностики для проверки электрических Компоненты. Смотрите “Режим диагностики” в этом разделе.



CC001183

CC, 570RB 001709-19-14SEP94

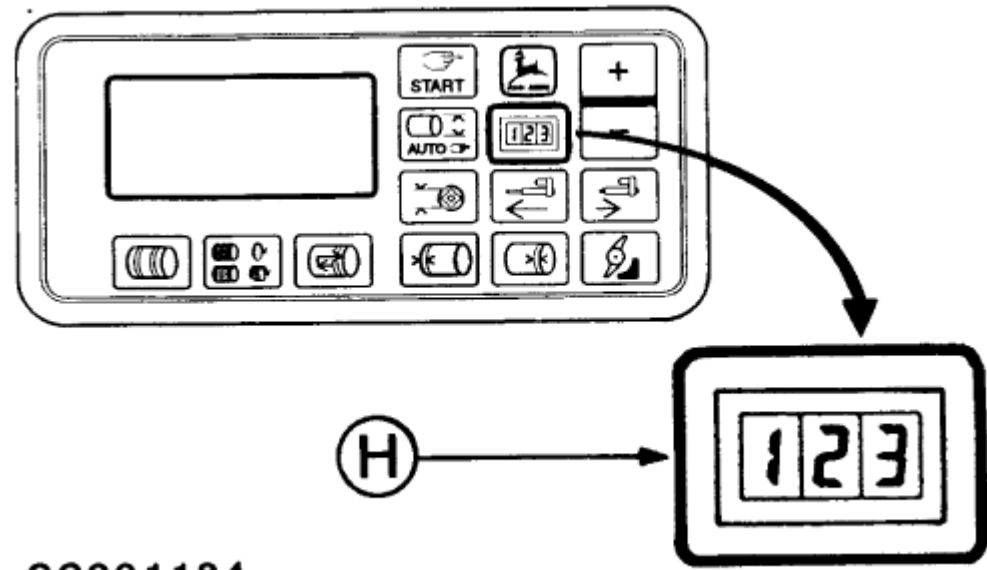
CC001183

КЛАВИША H (МОДЕЛЬ ПРЕСС—ПОДБОРЩИКА РУЛОНОВ)

Эта клавиша используется для:

- Выбора одного из семи доступных счетчиков. Первый можно сбросить, второй - общий счетчик а пять других счетчиков остаются в памяти. Смотрите раздел “Использование счетчика тюков ” в этом разделе.

- Выберите модель пресс-подборщика в соответствии с контроллером , установленным на машине. Этот выбор задан на заводе, но в случае замены контроллера необходимо изменить модель пресс-подборщика. Смотрите раздел “Выбор модели пресс-подборщика” в этом разделе.



CC001184

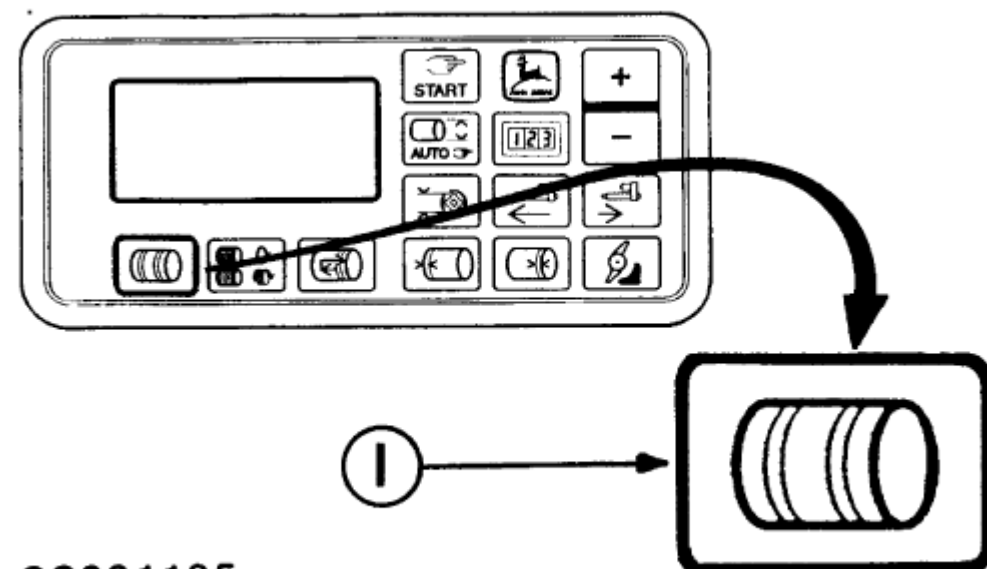
CC, 570RB 001710-19-14SEP94

CC001184

КЛАВИША I (БОКОВАЯ ОБМОТКА ТЮКОВ)

Эта клавиша используется для отображения для регулировки количества обвяжите бечевкой с каждой стороны рулона. Смотрите раздел “Регулировка рулона Боковая обмотка” в этом разделе.

ПРИМЕЧАНИЕ: Положения начала и окончания обмотки рулона регулируется клавишами M и N. Смотрите “BaleMaster Описание клавиши управления монитором” в этом разделе.



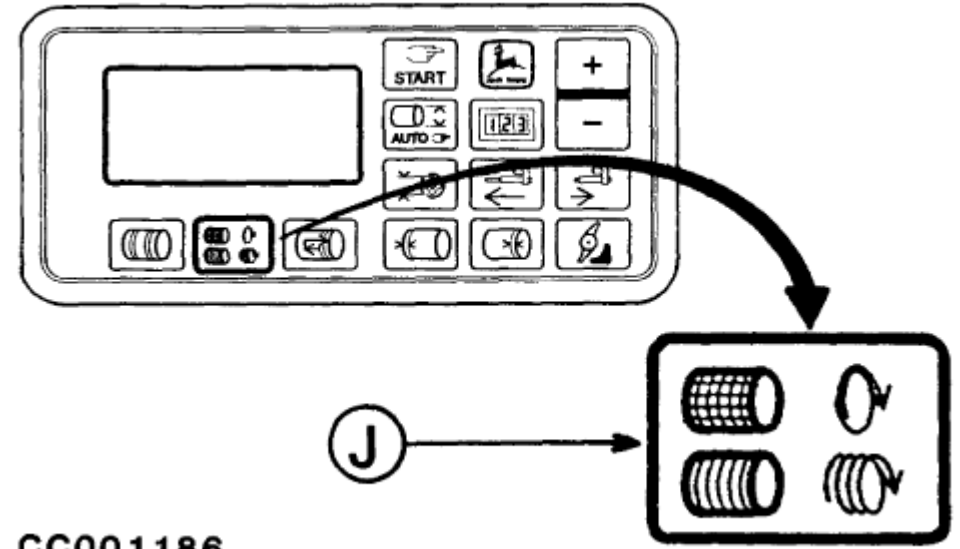
CC001185

CC,570RB 001711-19-09SEP94

CC001185

КЛАВИША J (ПЛОТНОСТЬ УПАКОВКИ)

Эта клавиша используется для отображения расстояния между витками шпагата для регулировки или количества намоток сетки вокруг тюка. Смотрите “Регулировка плотности шпагата” и “Регулировка плотности обертывания сеткой” в этом разделе.



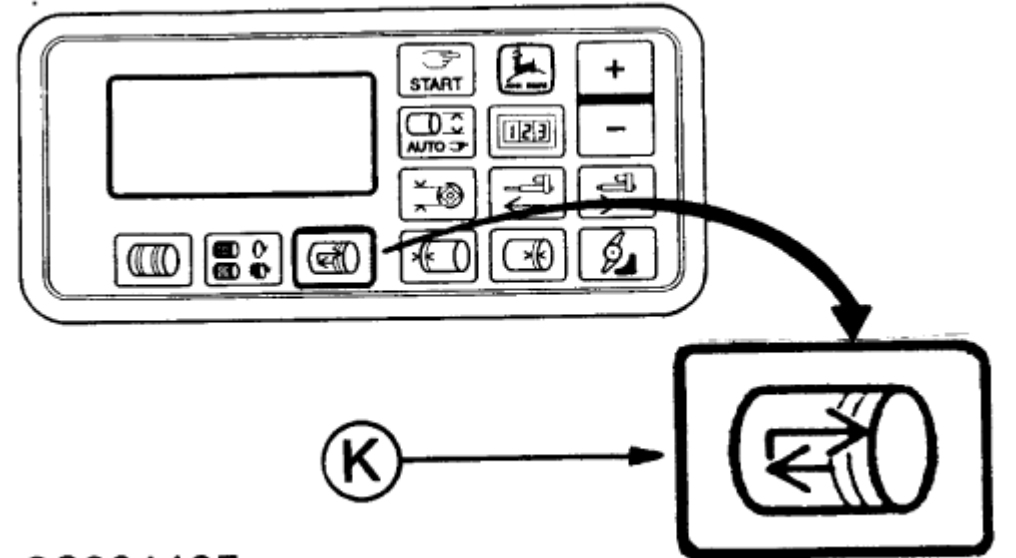
CC001186

CC, 570RB 001712-19-09SEP94

CC001186

КЛАВИША K (ПОВТОРНОЕ ВЫДВИЖЕНИЕ)

Эта клавиша используется для отображения для регулировки расстояние повторного выдвижения в точке, определенной с помощью нажмите клавишу N, от которой будет отходить рычаг шпагата, а затем увеличьте плотность шпагата. Смотрите “Регулировка рычага шпагата” Повторное удлинение” в этом разделе.



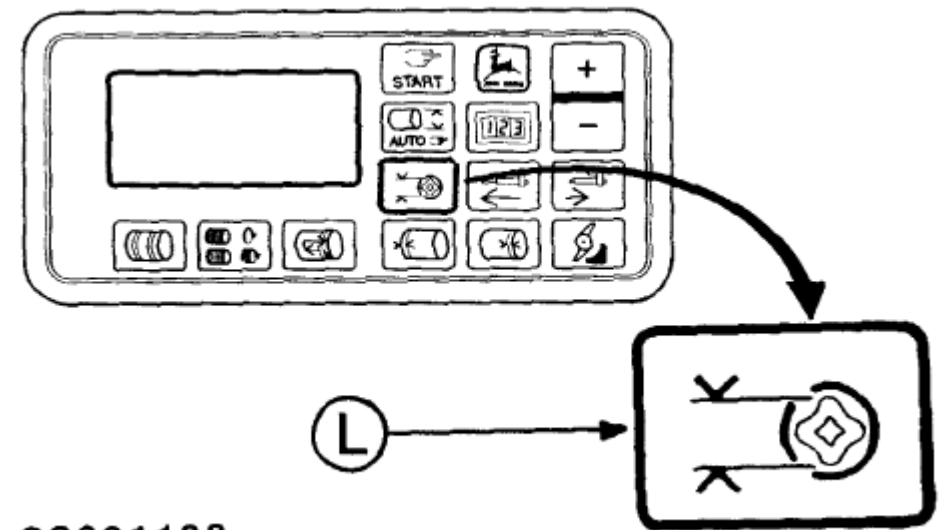
CC001187

CC, 570RB 001713-19-09SEP94

CC001187

КЛАВИША L (мягкий сердечник)

Эта клавиша используется для отображения для регулировки мягкого сердечника диаметр. Смотрите раздел “Регулировка диаметра мягкой сердцевины” в этом разделе Раздел.



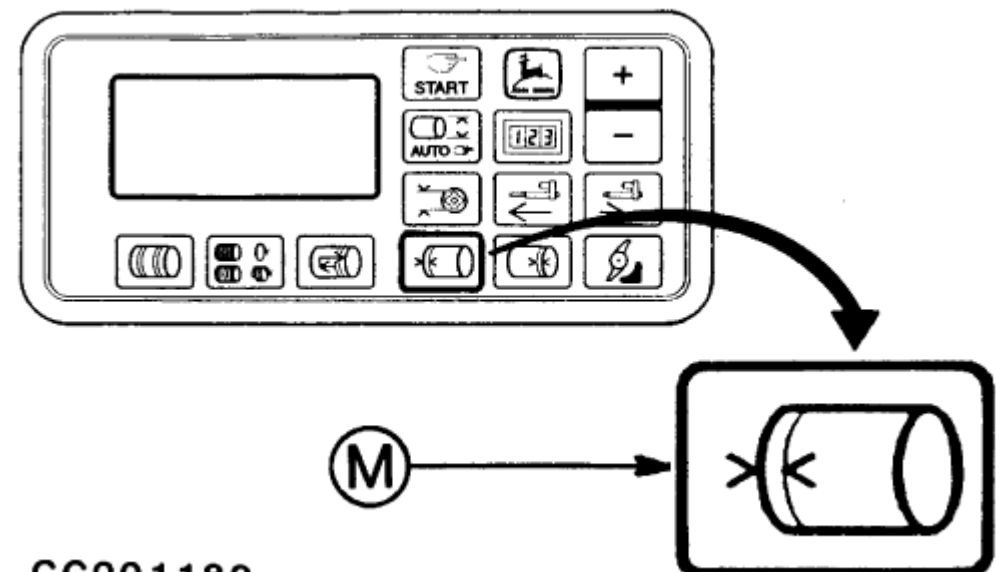
CC001188

CC, 570RB 001714-19-09SEP94

CC001188 -UN-

КЛАВИША M (ПОЛОЖЕНИЕ ОБМОТКИ R.H.)

Эта клавиша используется для отображения начала настройки рулона положение наматывания шпагата (правая сторона рулона). Смотрите раздел “Регулировка положения начала обмотки тюков” в этом разделе Раздел.



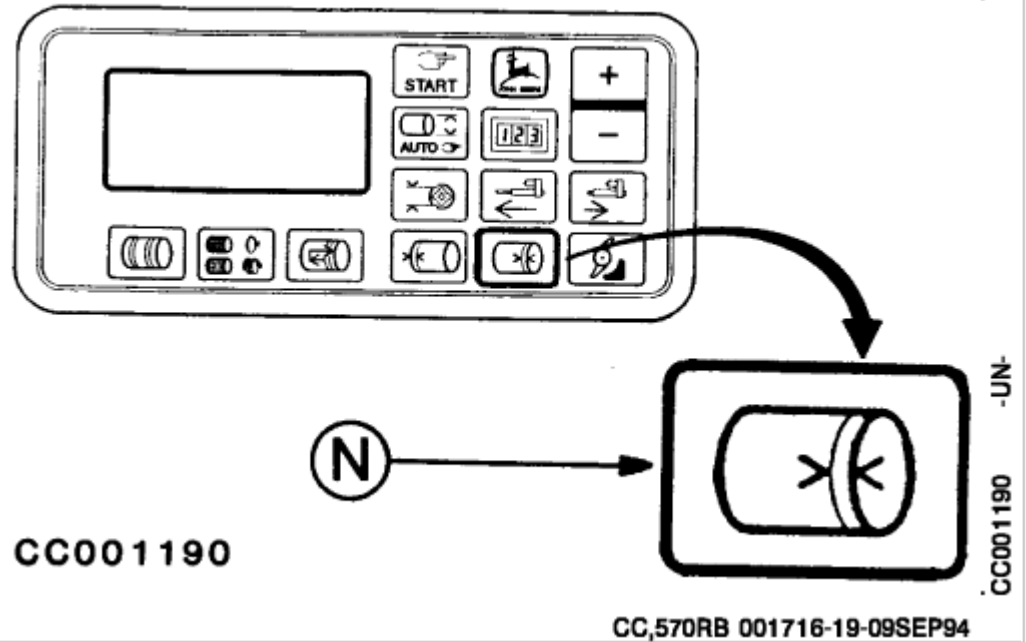
CC001189

CC, 570RB 001715-19-09SEP94

CC001189 -UN-

КЛАВИША N (ПОЛОЖЕНИЕ ДЛЯ НАМОТКИ рулона)

Эта клавиша используется для отображения и регулировки конца рулона положение обмотки шпагатом (с левой стороны тюка). Смотрите раздел "Регулировка положения обмотки конца тюка" в этом разделе.



НАЧАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР VALEMASTER НАСТРОЙКИ ПРИ ЗАПУСКЕ

При первом включении монитора начальные настройки следующие:

- Метрические измерения.
- Размер тюка: 1,2 м (3,93 фута).
- Размер мягкой сердцевины: 0,6 м (1,96 фута).
- Режим мягкой сердцевины: ВЫКЛЮЧЕН
- | Количество тюков: 0 на всех 7 прилавках.
- | Количество обмоток шпагатом на концах: 2
- | Количество обмоток сеткой: 2
- Расстояние между шпагатами: 0,10 м (3,28 фута).
- Повторное удлинение: ОТСУТСТВУЕТ.
- Положение для начала обмотки рулона: 0,15 м (5,9 дюйма).
- Положение обмотки конца тюка: 0,15 м (5,9 дюйма)

Обратитесь к информации, приведенной в этом разделе, чтобы изменить начальные настройки по желанию. После выполнения настройки модифицированный, он сохраняется в памяти при включении монитора ВЫКЛЮЧЕН или отсоединен от электрической системы трактора.

ВКЛЮЧЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

Включите монитор с помощью переключателя (А), расположенного на задней стенке ящика. Этот переключатель имеет три положения. Выбрать шпагат (В) или Нетто (С) установки для переключения на мониторе.

При включении монитора раздается звуковой сигнал и на ЖК-экране отображаются следующие пиктограммы и цифры:

- Режим "Бечевка" или "сетка" (D)- (E).
- Модель пресс-подборщика (F).

ПРИМЕЧАНИЕ: При включении монитора в положение net положение (С) пресс-подборщика, не оснащенного при заворачивании в сетку пиктограмма (E) будет мигать, а на этом этапе ЖК-экран будет заблокирован до тех пор, пока монитор не будет выключен и снова включен в бечевке положение.

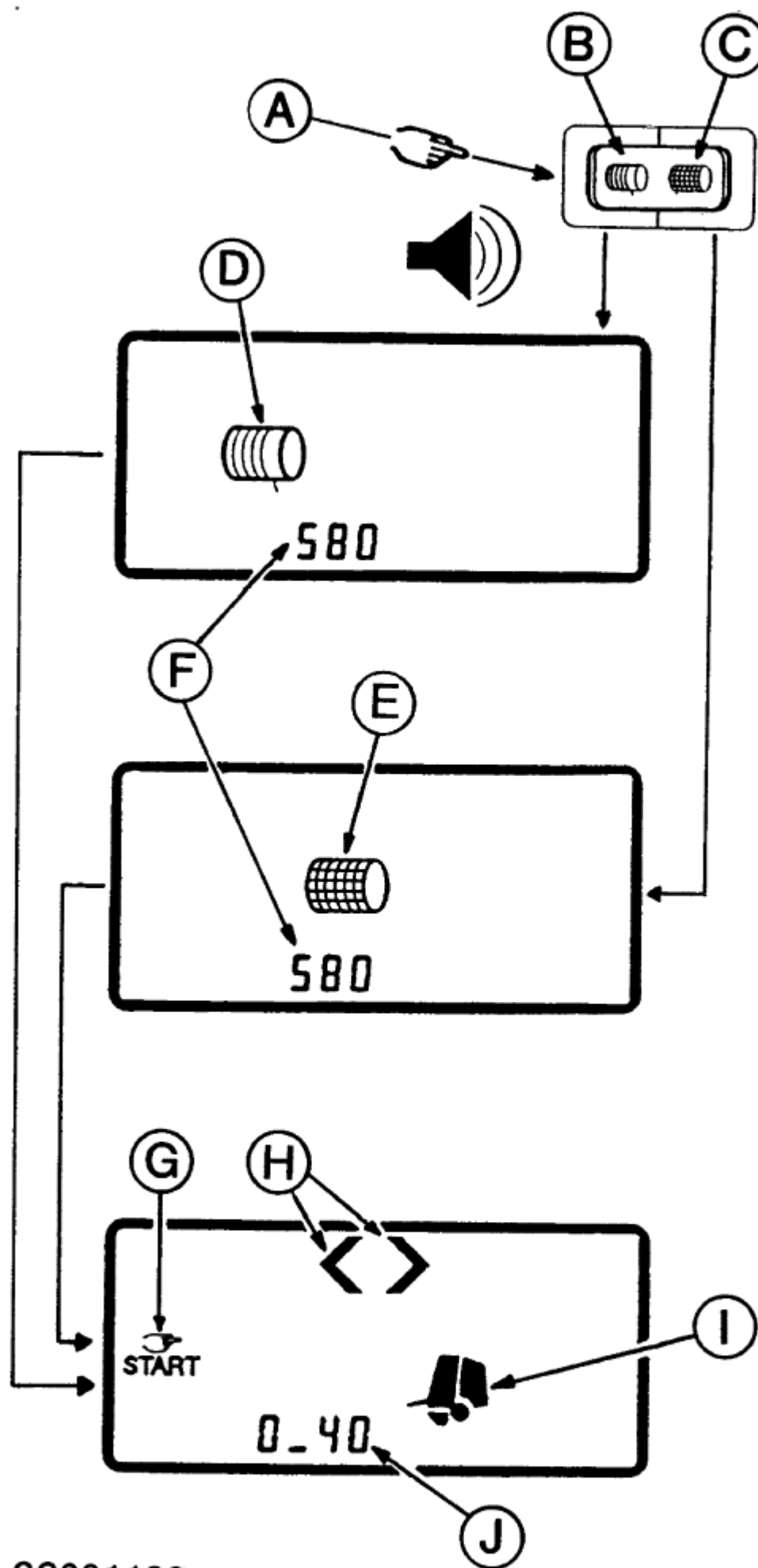
Если пиктограмма (D) мигает, а ЖК-дисплей экран заблокирован при включении монитора в положении "шпагат" проверьте правильность подключения привод рычага для шпагата.

Затем экран очищается и появляются следующие пиктограммы появляются:

- Ручной режим (G).
- Стрелки формирования тюков (H).
- Ворота закрыты (I).
- Цифры (J).

ПРИМЕЧАНИЕ: Цифры (J) показывают диаметр тюка (определяется положением натяжного рычага), который составляет около 0,40 м (1,31 фута) при пустом пресс-подборщике или реальный диаметр рулона с рулоном в машине.

Теперь монитор готов к работе. Начальный или последний затем настройки могут быть изменены или оператор может приступить к тюкованию по желанию. Смотрите раздел "Формирование тюка с помощью Монитор управления пресс-подборщиком" в этом разделе.



CC001192

A—Main switch
B—“Twine” position
C—“Net” position

D - пиктограмма режима шпагата
E—пиктограмма режима сетки
F — цифры модели пресс-подборщика
G —пиктограмма ручного режима.
H—Пиктограммы формирования тюков
Пиктограммы закрытых I—образных ворот
Цифры диаметра J—образного тюка

ВЫБОР АВТОМАТИЧЕСКОГО/РУЧНОГО РЕЖИМ УПАКОВКИ—УПРАВЛЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ ТОЛЬКО МОНИТОР

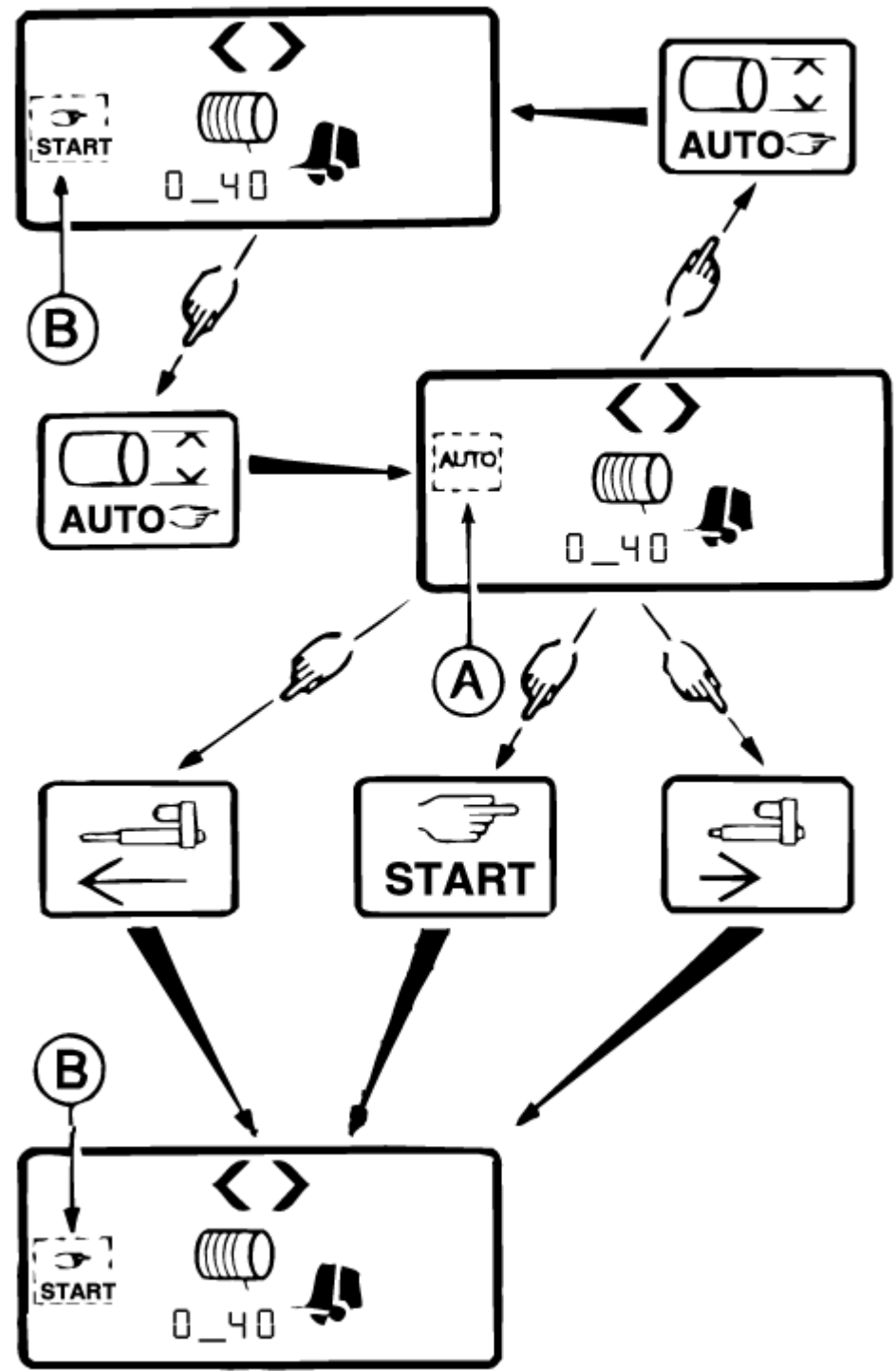
При включении монитора ручная упаковка режим предварительно выбран. Нажмите клавишу А для переключения в автоматический режим. Нажмите клавишу А еще раз, чтобы вернуться в ручной режим.

Пиктограмма (А) отображается в автоматическом режиме и означает что цикл намотки шпагата или сетки начнется автоматически, как только будет достигнут желаемый диаметр рулона.

В ручном режиме отображается пиктограмма (В). Раздастся звуковой сигнал сообщите оператору о достижении заданного диаметра для ручного запуска или управления шпагатом или сеткой цикл намотки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Автоматический режим меняется на ручной, если нажата клавиша С или D (см. “Клавиша С (втянуть)” и “Клавиша D (выдвинуть)” в этом разделе) или если монитор выключен и включен.

ПРИМЕЧАНИЕ: Наименьший диаметр рулона, который можно обернуть в режиме автоматической упаковки составляет 80 см (2,62 фута). Для тюков меньшего размера необходимо переключиться в режим ручной упаковки.



CC 001193

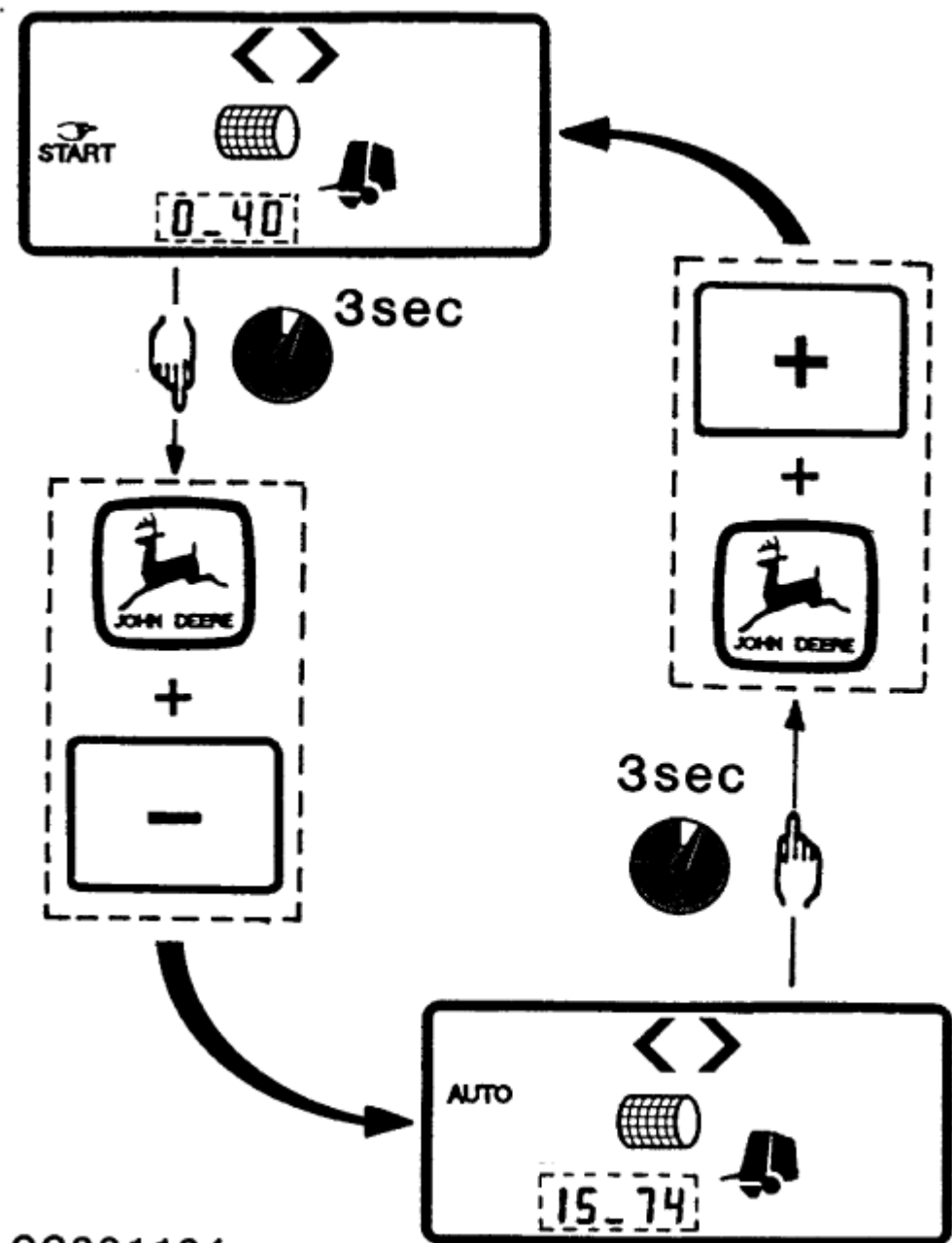
CC001193-JN-

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ— ТОЛЬКО контрольный МОНИТОР VALEMASTER

На заводе-изготовителе монитор настроен на метрические измерения единицы измерения.

При необходимости единицы измерения, отображаемые на ЖК-экране, можно переключить с метрических на имперские единицы. Для переключения с одной из них выполните следующие действия на другую:

- Включите монитор в режиме бечевки или сетки.
- Удерживайте клавиши G и E в течение 3 секунд, чтобы переключиться с имперские единицы измерения на метрические (дисплей отображается в метрах).
- Удерживайте клавиши G и F в течение 3 секунд, чтобы переключиться с метрические единицы измерения на имперские (отображаются в дюймах).
- Отпустите клавиши, чтобы запомнить последние единицы измерения введено.



CC001194

CC001194 -UN-

CC, 570RB 001720-19-09SEP94

РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА ТЮКОВ—BALEMASTER ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

В зависимости от модели пресс-подборщика монитор настраивается автоматически на максимально допустимый диаметр (негабаритный). Размер тюка можно регулировать в пределах 0,60 м (1,96 фута) до максимального диаметра минус 5 см (1,96 дюйма).

Отобразите и отрегулируйте желаемый размер тюка, из какого шпагата или должен начаться цикл намотки сетки следующим образом:

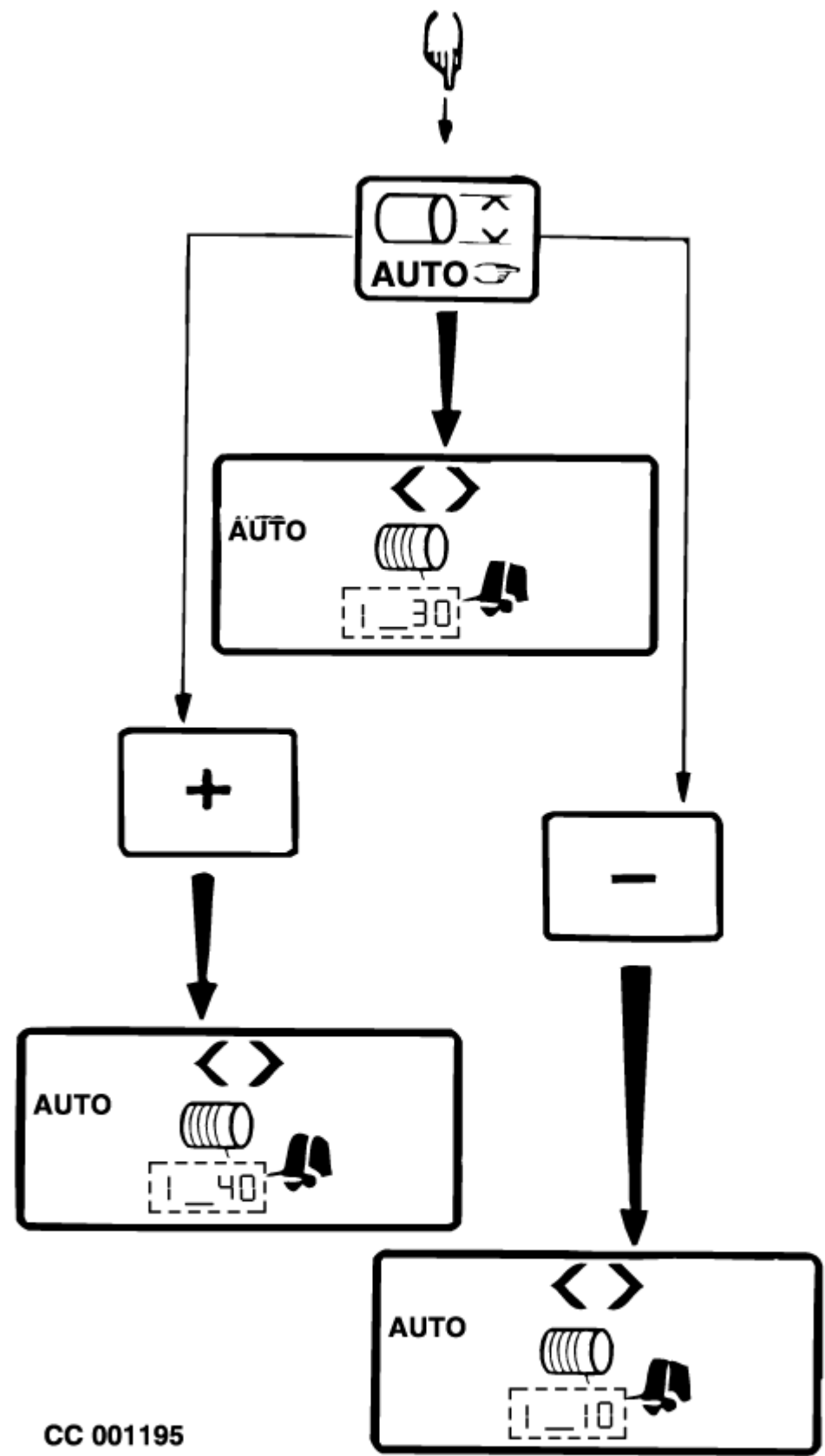
- Включите монитор в режиме бечевки или сетки.

- Удерживайте клавишу А, чтобы отобразить текущий диаметр рулона. Если это один больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу А некоторое время нажмите клавишу Е, чтобы увеличить диаметр рулона, или одновременно нажмите клавишу F, чтобы уменьшить его.

- Отпустите клавишу А, чтобы запомнить последний введенный размер тюка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу Е или F дает увеличение на 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение приращения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Использование клавиши А для регулировки размера рулона также приведет к переключению с режима автоматической упаковки на ручной режим упаковки или наоборот. Убедитесь, что желаемый режим упаковки по-прежнему активирован. Смотрите раздел “Выбор Автоматический / ручной режим упаковки” в этом Раздел.



CC,570RB 001721-19-09SEP94

РЕГУЛИРОВКА ДИАМЕТРА МЯГКОЙ СЕРДЦЕВИНЫ— ТОЛЬКО на МОНИТОРЕ УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER

Диаметр мягкой сердцевины можно регулировать на расстоянии 0,60 м (1,96 фута) до желаемого диаметра рулона минус 5 см (1,96 дюйма).

Отобразите и отрегулируйте диаметр мягкой сердцевины следующим образом:

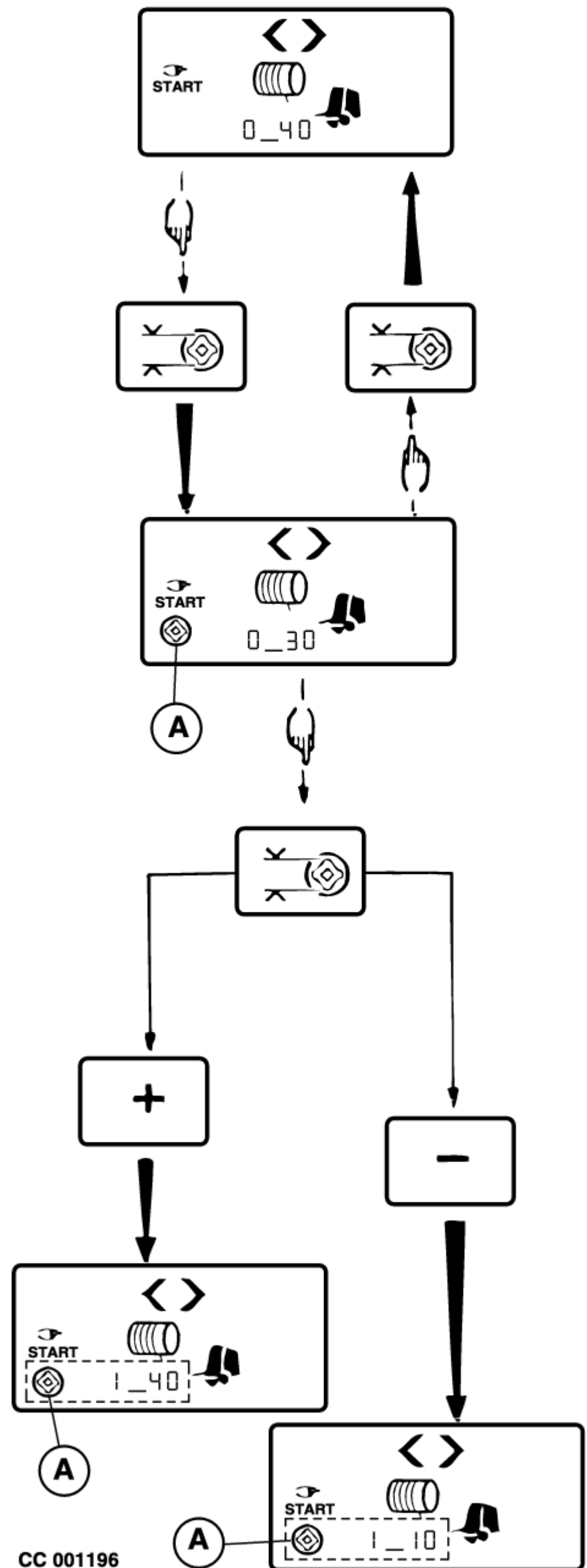
- Включите монитор в режиме бечевки или сетки.
- Удерживайте клавишу L, чтобы отобразить текущий диаметр мягкой сердцевины. Если этот параметр больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу L при нажатии клавиши E для увеличения диаметра мягкой сердцевины, или при нажатии клавиши F для его уменьшения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу E или F приводит к шаг 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение шага увеличения.

- Отпустите клавишу L, чтобы запомнить последний диаметр мягкой сердцевины введен.

- После настройки убедитесь, что программный режим все еще включен активирован. Если нет, нажмите клавишу L, чтобы активировать программный режим режим. Затем на ЖК-экране отображается пиктограмма (A). Нажмите еще раз, чтобы отключить программный режим, затем пиктограмма (A) исчезнет.

ПРИМЕЧАНИЕ: Диаметр мягкой сердцевины не должен превышать желаемого диаметра рулона. Тем не менее, в этом случае монитор будет учитывать только желаемый диаметр рулона



CC 001196

CC001196 -UN-

CC,570RB 001722-19-09SEP94

ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА РАЗМЕРА ТЮКОВ—BALEMASTER ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

В зависимости от собранного урожая может случиться так, что измеренный диаметр тюка не соответствует желаемому диаметру, настроенному на мониторе.

В этом случае монитор можно точно настроить для восстановления реального желаемого диаметра рулона. Отметьте желаемый диаметр рулона и действительный диаметр рулона, затем действуйте следующим образом далее:

- При необходимости выключите монитор.
- Удерживайте клавишу А, пока монитор снова не включится. На ЖК-экране отображаются цифры "0-00", как показано на рисунке.
- Продолжайте удерживать клавишу А и используйте клавиши Е и F, чтобы скорректировать размер рулона, отобразив разницу между измеренным диаметром рулона и желаемым диаметром рулона.

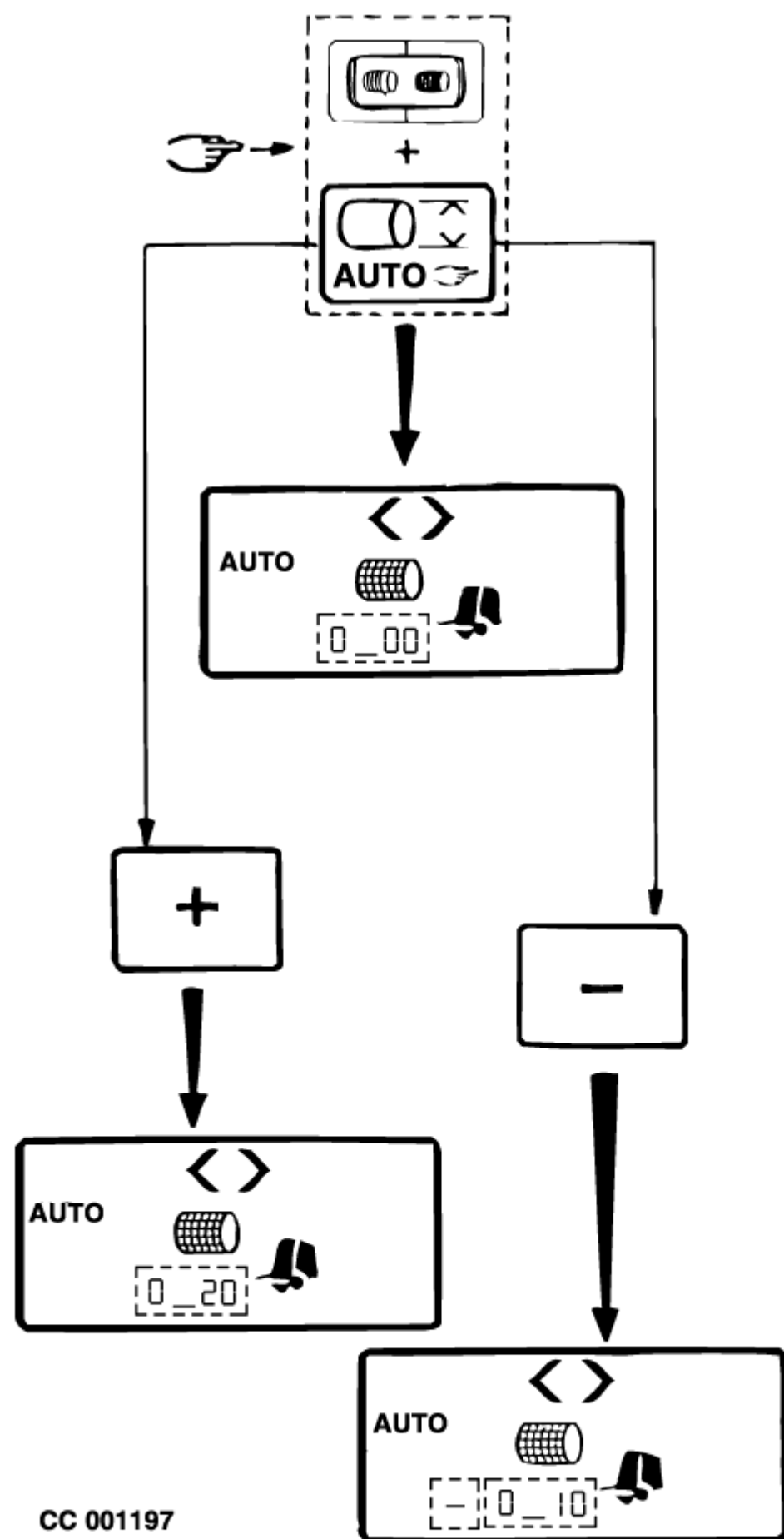
ПРИМЕЧАНИЕ: Диапазон точной настройки составляет $\pm 0,20 \text{ м.} \pm 7,87 \text{ in.}$

- Отпустите клавишу А, чтобы запомнить последний введенный размер тюка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу Е или F приводит к шаг 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение шага.

ПРИМЕЧАНИЕ: Использование клавиши А для точной настройки размера тюка также позволит переключиться с режима автоматической упаковки на ручной режим упаковки или наоборот. Проверьте, что желаемый режим упаковки по-прежнему активирован. Смотрите раздел "Выбор Режимы автоматической / ручной упаковки" в этом разделе
Раздел.

После этого монитор снова готов к работе в желаемый диаметр рулона.



CC 001197

CC001197 -UN-

РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ ШПАГАТА— ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР VALEMASTER.

Плотность шпагата (расстояние между мотками) можно регулировать в диапазоне от 0,02 до 0,15 м (от 0,78 до 5,90 дюйма), когда при использовании двух шпагатов и от 0,02 до 0,30 м (от 0,78 до 11,81 дюйма) при использовании только одного шпагата.

Отобразите и отрегулируйте плотность шпагата следующим образом:

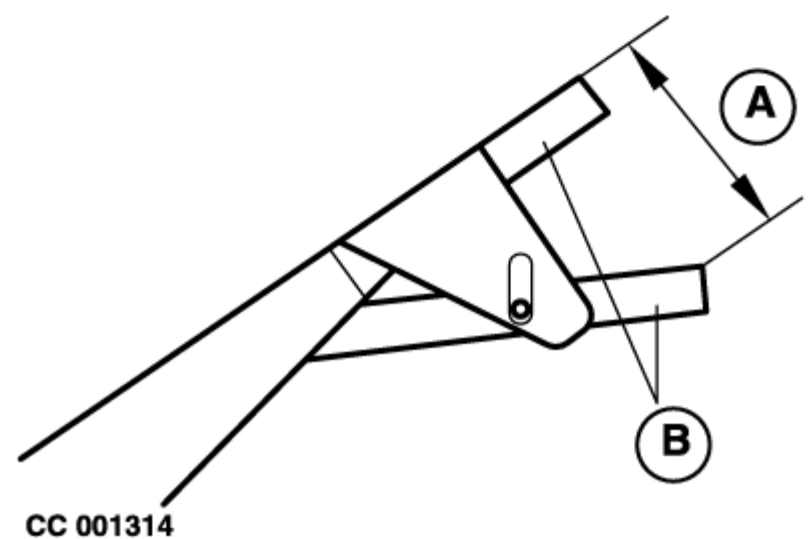
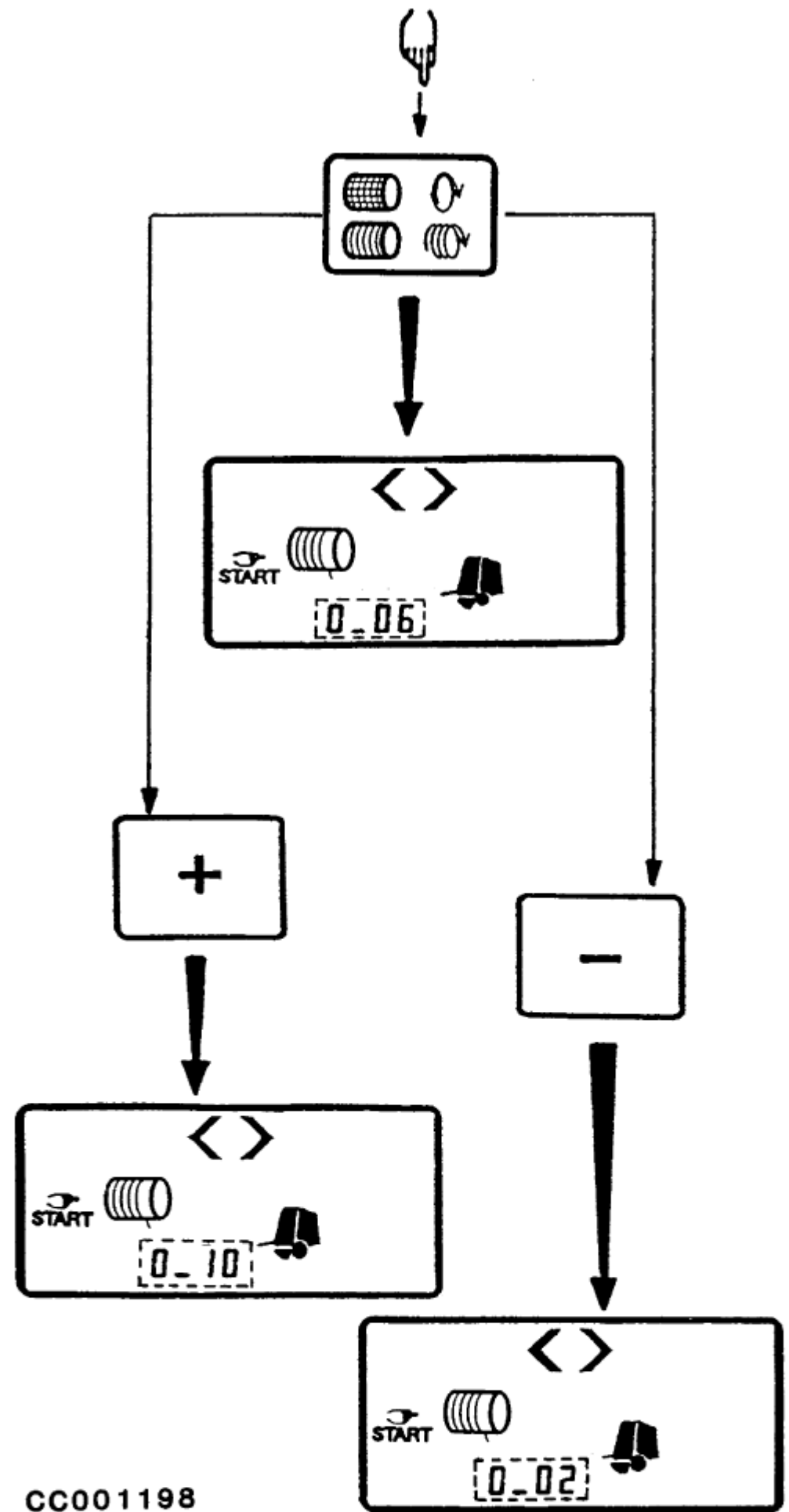
- Включите монитор в положении "Режим скручивания".

- Удерживайте клавишу J для отображения текущего интервала. Если этот интервал больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу J при нажатии нажмите клавишу E, чтобы увеличить расстояние между шпагатами, или при нажатии клавиши F, чтобы уменьшить его.

- Отпустите клавишу J, чтобы запомнить последнюю введенную плотность шпагата.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу E или F дает увеличение на 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение увеличения.

ВАЖНО: При использовании двух шпагатов расстояние, выбранное на мониторе, должно быть одинаковым как расстояние (A) между двумя рычагами двойного шпагата (B). Смотрите "Регулировка расстояния между шпагатами" в этом Раздел.



CC001198 -UN-

CC001314 -UN-

**РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ УПАКОВКИ СЕТКИ—
ТОЛЬКО ДЛЯ монитора УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ**

Плотность обертывания сетки (количество оборотов сетки) может быть отрегулировано от 1,5 до 5 оборотов.

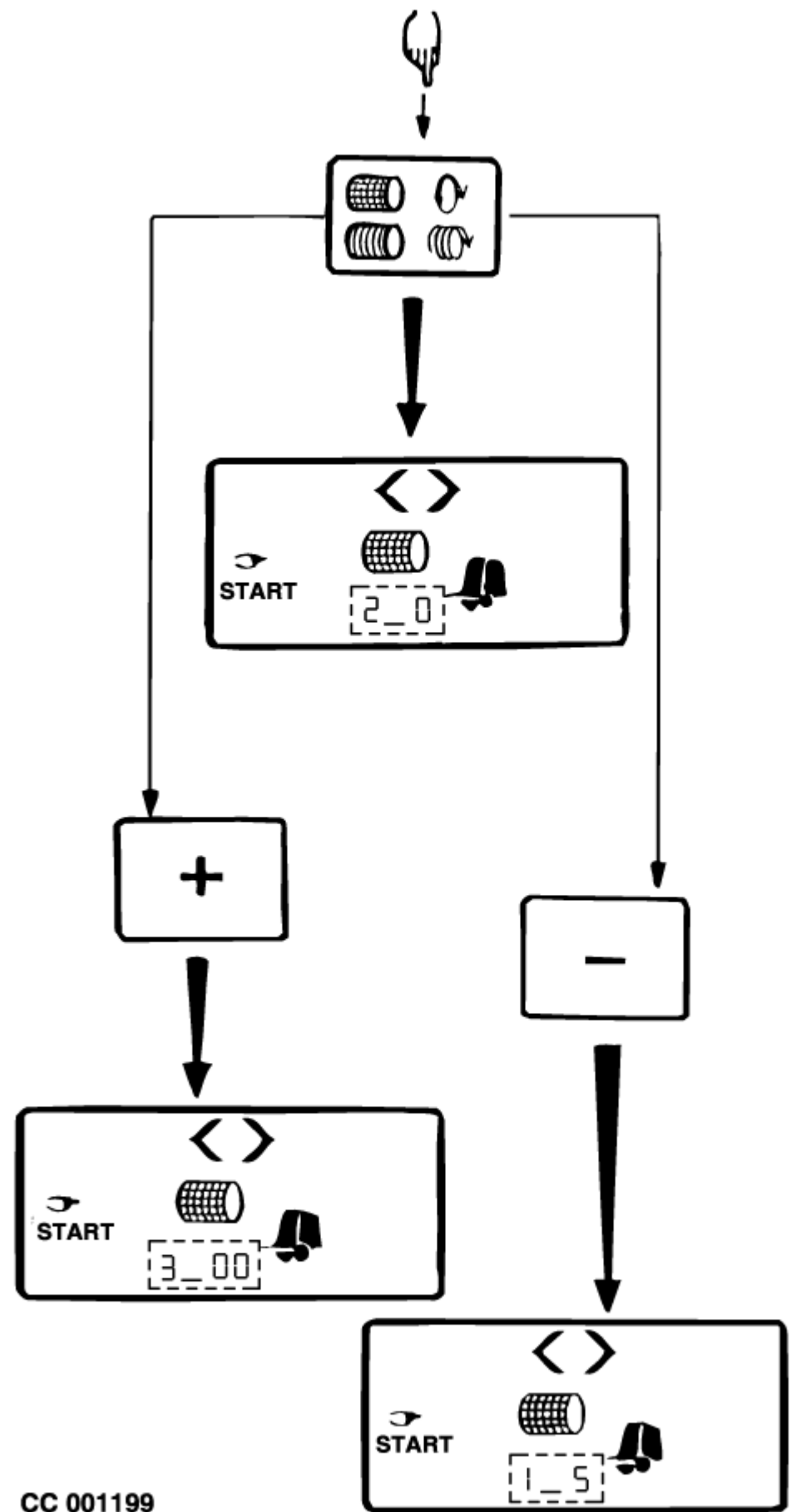
Отобразите и отрегулируйте плотность обертывания сетки следующим образом:

- Включите монитор в положении "Режим сетки".

- Удерживайте клавишу J, чтобы отобразить текущую плотность. Если эта функция больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу J при нажатии кнопки E, чтобы увеличить число оборотов, или при нажатии клавишу F, чтобы уменьшить его.

- Отпустите клавишу J, чтобы запомнить последний ряд получается ввели.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавиши E или F дает увеличение на 0,1 оборота сети. Длительное нажатие на эти клавиши ускоряют отображение увеличения.



CC 001199

CC001199 -UN-

CC,570RB 001725-19-12SEP94

РЕГУЛИРОВКА НАЧАЛА ОБМОТКИ РУЛОНОВ УПРАВЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЕМ—BALEMASTER ТОЛЬКО МОНИТОР

Начальное положение обмотки можно регулировать в диапазоне 0,08 до 0,25 м (3,14 -9,85 дюйма). Это расстояние (А) от правой стороны пресс-подборщика до кончика основной ветвь шпагата (В). Во время цикла наматывания шпагата бечевка ветвь (В) поднимется в это положение и останется там в соответствии с настройкой, выбранной оператором в разделе "Регулировка боковой обмотки тюков" в этом разделе.

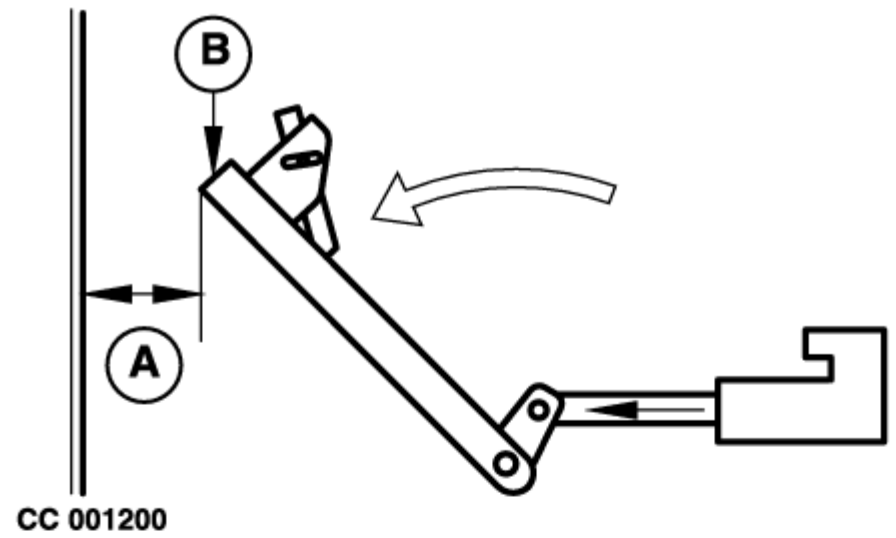
Отобразите и отрегулируйте положение начала обмотки следующим образом:

- Включите монитор в положении "Режим обвязки".

- Удерживайте клавишу М для отображения текущего положения. Если это положение больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу М, пока нажатие клавиши Е для увеличения расстояния или одновременное нажатие клавиши F для его уменьшения.

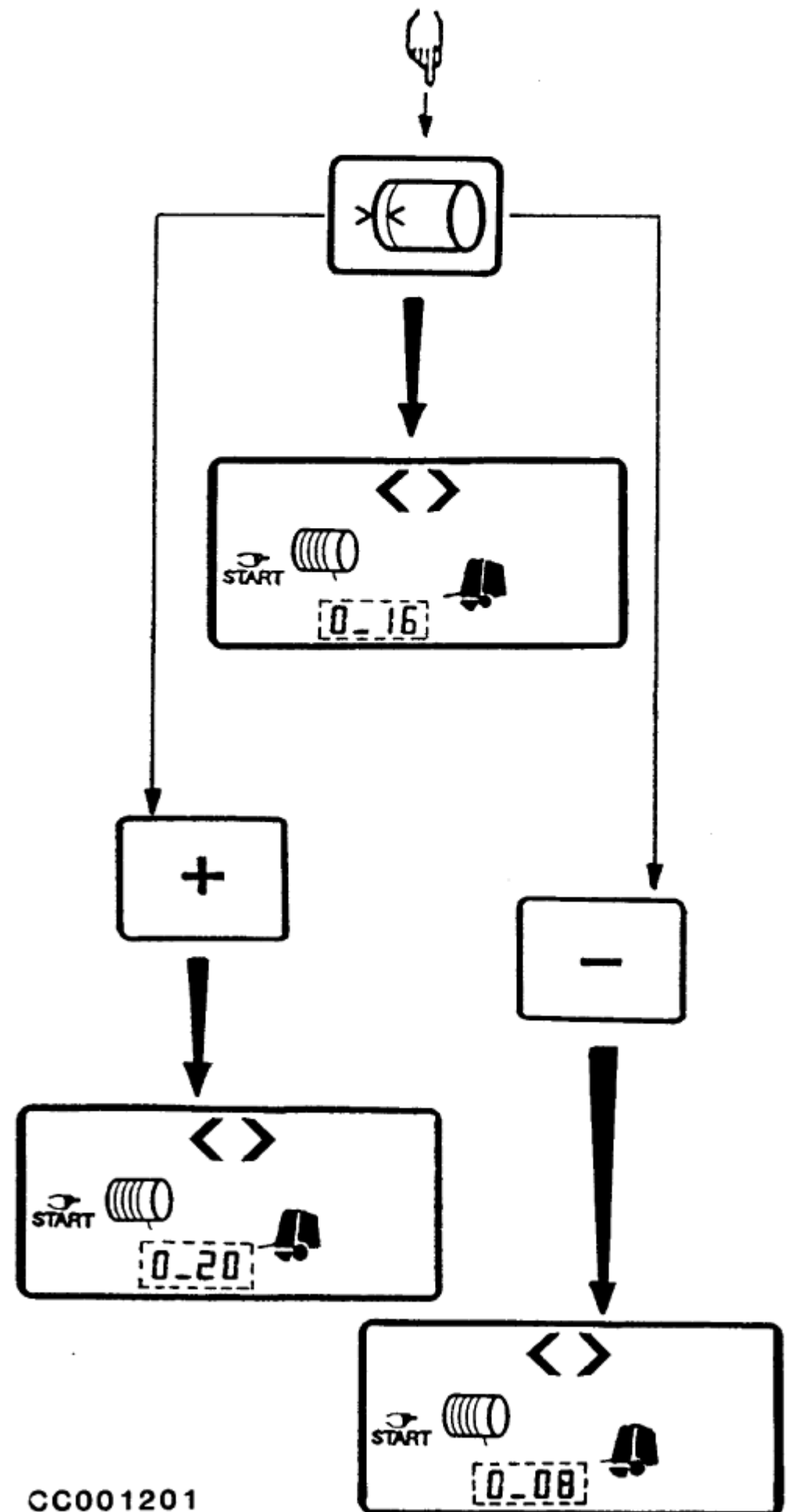
- Отпустите клавишу М, чтобы запомнить последнее введенное расстояние.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавиши Е или F дает увеличение на 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение увеличения.



CC 001200

-UN-
CC001200



CC001201

-UN-
CC001201

РЕГУЛИРОВКА ОБМОТКИ КОНЦОВ РУЛОНА УПРАВЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЕМ—BALEMASTER ТОЛЬКО НА МОНИТОРЕ

Конечное положение упаковки можно регулировать в диапазоне от 0,08 до 0,35 м (от 3,14 до 13,77 дюйма). Это расстояние (А) от левой стороны пресс-подборщика до конца основного шнека рычага для шпагата (В). Во время цикла наматывания шпагата бечевка рычаг (В) вернется в это положение и останется там в соответствии с настройкой, выбранной оператором в разделе "Регулировка обмотки тюков сбоку" в этом разделе перед началом работы далее и обрезкой шпагата.

Отобразите и отрегулируйте положение конца обмотки следующим образом:

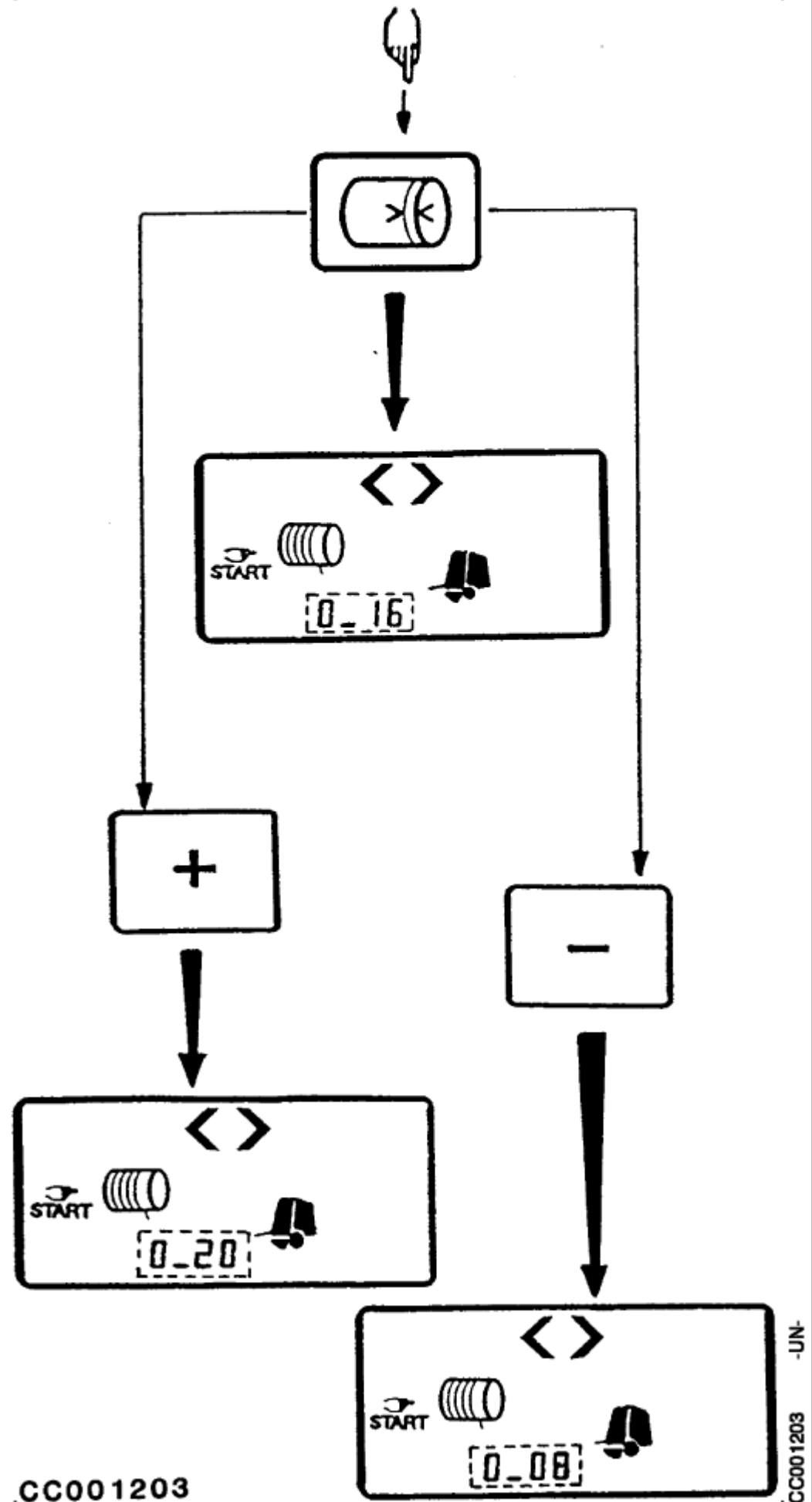
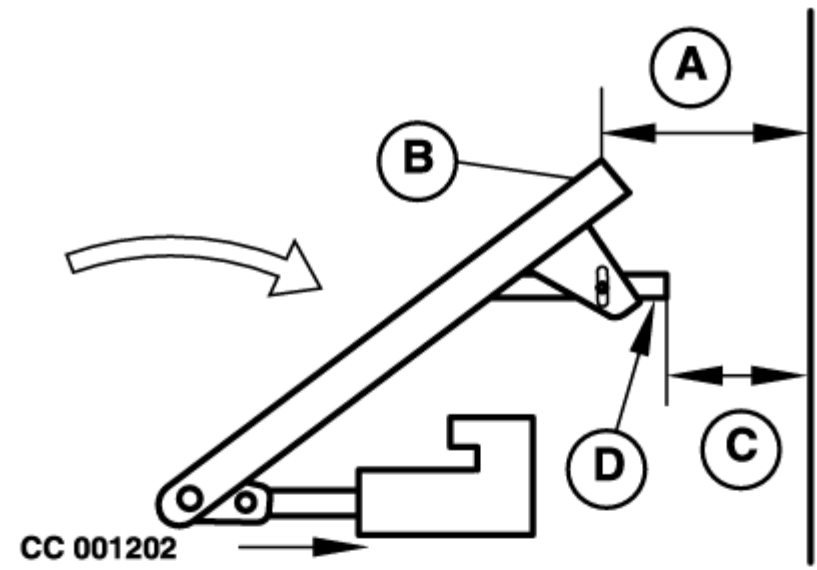
- Включите монитор в положении "Режим обмотки".

- Удерживайте клавишу N для отображения текущего положения. Если это положение больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу N, пока нажатие клавиши E для увеличения расстояния или во время нажатие клавиши F для его уменьшения.

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании двух шпагатов, выбранное расстояние с помощью монитора должно быть увеличено примерно вдвое меньше расстояния (С) между основными рычаг для шпагата (В) и второй рычаг для шпагата (D), потому что второй рычаг расположен ближе к левой стороне стенка пресс-подборщика.

- Отпустите клавишу N, чтобы запомнить последнее введенное расстояние.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу E или F дает увеличение на 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение увеличения.



РЕГУЛИРОВКА БОКОВОЙ ОБМОТКИ РУЛОНА— ТОЛЬКО МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER

Количество витков шпагата при начальной и конечной обмотке положение, определяемое оператором, как описано в Значения “Регулировка положения начала обмотки рулона” и “Регулировка положения конца обмотки рулона” в этом разделе можно регулировать в диапазоне от от 1 до 10.

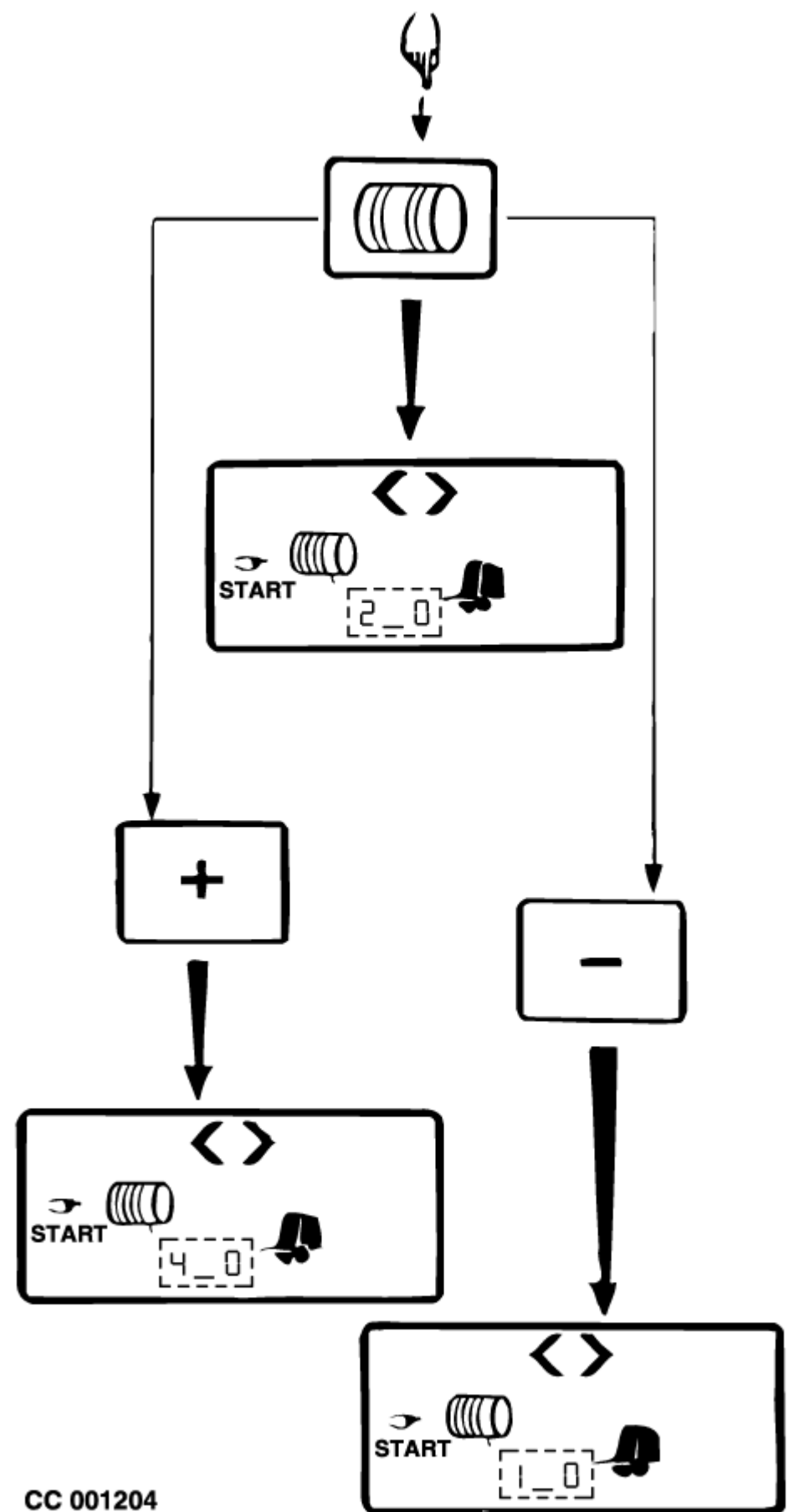
Отобразите и отрегулируйте количество рулонов следующим образом:

- Включите монитор в положении "шпагат".

- Удерживайте клавишу I, чтобы отобразить текущее количество мотков. Если этот один больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу I, пока нажатие клавиши E для увеличения количества катушек или одновременное нажатие клавиши F для уменьшения.

- Отпустите клавишу I, чтобы запомнить последнее введенное количество катушек .

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу E или F дает увеличение на 1. Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение увеличения.



CC 001204

-UN-
CC001204

CC,570RB 001728-19-14SEP94

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЫЧАГА ШПАГАТА УСТАНОВКА—МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ Только

Расстояние повторного удлинения рычага шпагата можно регулировать от 0 до 0,50 м (от 0 до 1,64 фута). Это повторное удлинение позволит происходить в точке, определенной оператором, как описано в разделе "Регулировка положения конца обмотки рулона" в этом Раздел. Повторное удлинение позволяет использовать больше шпагата мотки в конце обмотки тюков (например, при тюковании соломы).

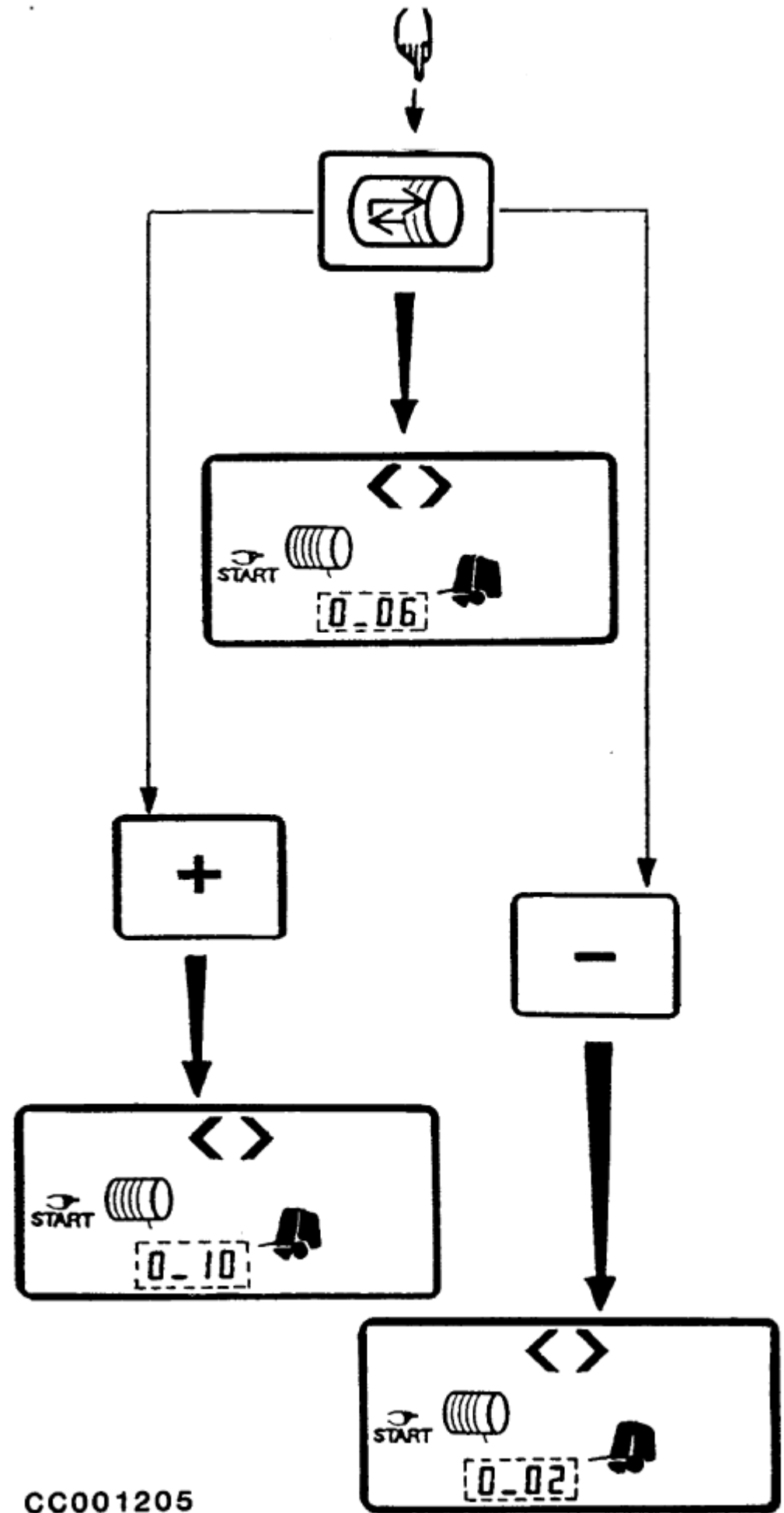
Отобразите и отрегулируйте расстояние повторного разгибания рычага для шпагата следующим образом:

- Включите монитор в положении "Режим шпагата".

- Удерживайте клавишу К для отображения текущего расстояния. Если это больше не требуется, продолжайте удерживать клавишу К во время нажатия клавиши Е для увеличения расстояния или во время нажатия клавиши F для его уменьшения.

- Отпустите клавишу К, чтобы запомнить последнее введенное расстояние.

ПРИМЕЧАНИЕ: Короткое нажатие на клавишу Е или F дает увеличение на 0,01 м (0,39 дюйма). Длительное нажатие на эти клавиши ускоряет отображение увеличения.



CC001205

-UN-
CC001205

CC,570RB 001729-19-14SEP94

С ПОМОЩЬЮ СЧЕТЧИКА ТЮКОВ—BALEMASTER ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

Монитор позволяет запоминать до семи счетчиков.
Один текущий счетчик, один общий счетчик и 5 других
который можно использовать, например, для запоминания ежедневного
количество тюков или количество тюков на поле.

Для добавления тюка к текущему и общему
количеству счетчиков должны быть выполнены два условия. Тюк
должен быть завернут, ворота открыты и снова закрыты. Если
одно из этих условий выполняется не соблюдается (т.е. при обслуживании
пресс-подборщика с открытыми воротами), счетчик не добавит тюк.

Чтобы отобразить разные счетчики, выполните следующие действия:

- Включите монитор в положении "бечевка" или "сетка".

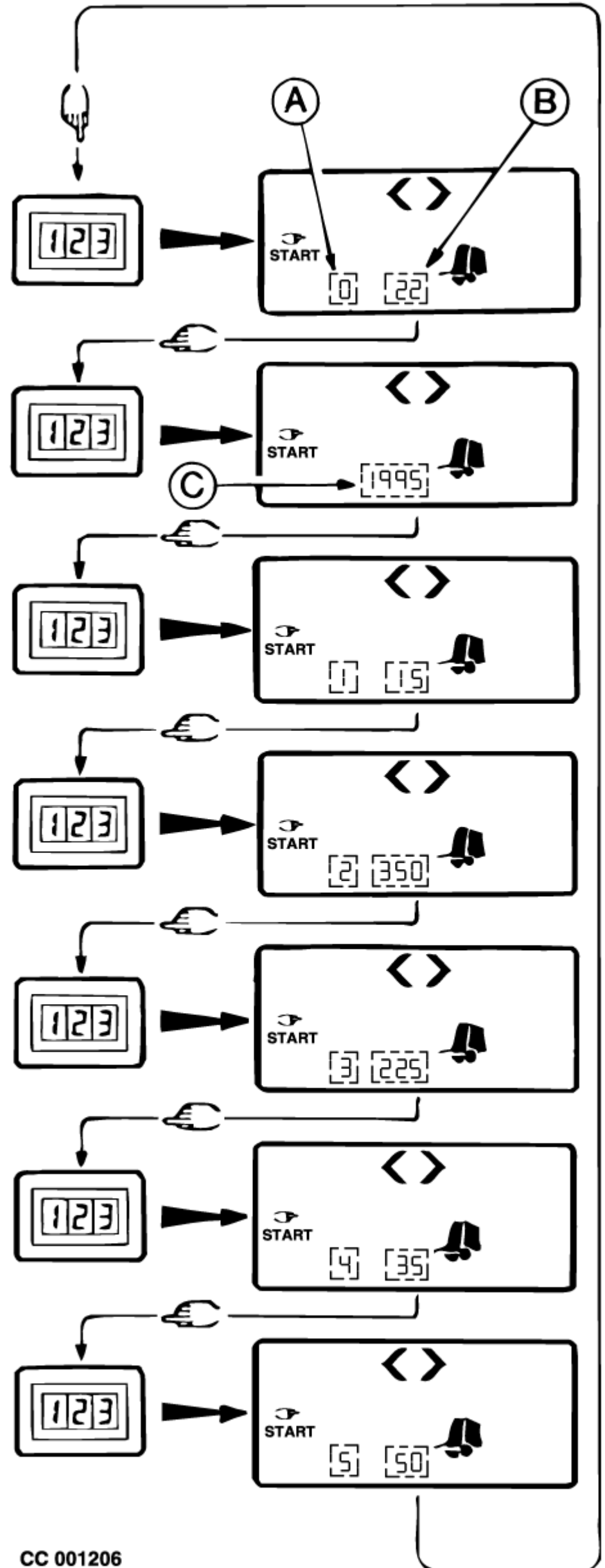
- Нажмите клавишу H, чтобы отобразить первый счетчик под
номером 0, который показывает текущее количество
тюков. Цифра (A) показывает номер счетчика и другие
цифры (B) количество тюков в соответствующем счетчике.

- Нажмите клавишу H еще раз, и цифры (C) отобразят
счетчик общего количества (общее количество тюков).

ПРИМЕЧАНИЕ: Количество тюков, отображаемое счетчиком общего количества
, не обязательно является суммой всех других
счетчиков. Смотрите "Сброс / замена
счетчика тюков
" в этом разделе.

- При последовательном нажатии клавиши H
отображаются пять других счетчиков. После пятого
счетчика снова отображается счетчик № 0.

ПРИМЕЧАНИЕ: Счетчик № 0 отображается в течение 5 секунд
когда на счетчик добавляется тюк.



CC 001206

CC001206 -UN

СБРОС/ ЗАМЕНА ТЮКОВ УПРАВЛЕНИЕ СЧЕТЧИКОМ—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ТОЛЬКО МОНИТОР

Счетчик № 0 можно сбросить или изменить для обновления пять других счетчиков (например, для количества тюков в день или поле).

Сброс счетчика тюков № 0:

- Включите монитор в режиме шпагата или сетки.

- Отобразите счетчик № 0 нажатием клавиши H.

- Как только отобразится счетчик № 0, отпустите клавишу H, затем нажмите клавиши E и F вместе, чтобы сбросить счетчик на 0. количество тюков, которое хранилось на счетчике № 0, составляет затем количество тюков, хранящихся на счетчике № 1, в счетчик № 1 хранится в счетчике № 2 и так далее. Если на счетчике № 5 хранится некоторое количество тюков, оно будет очищено.

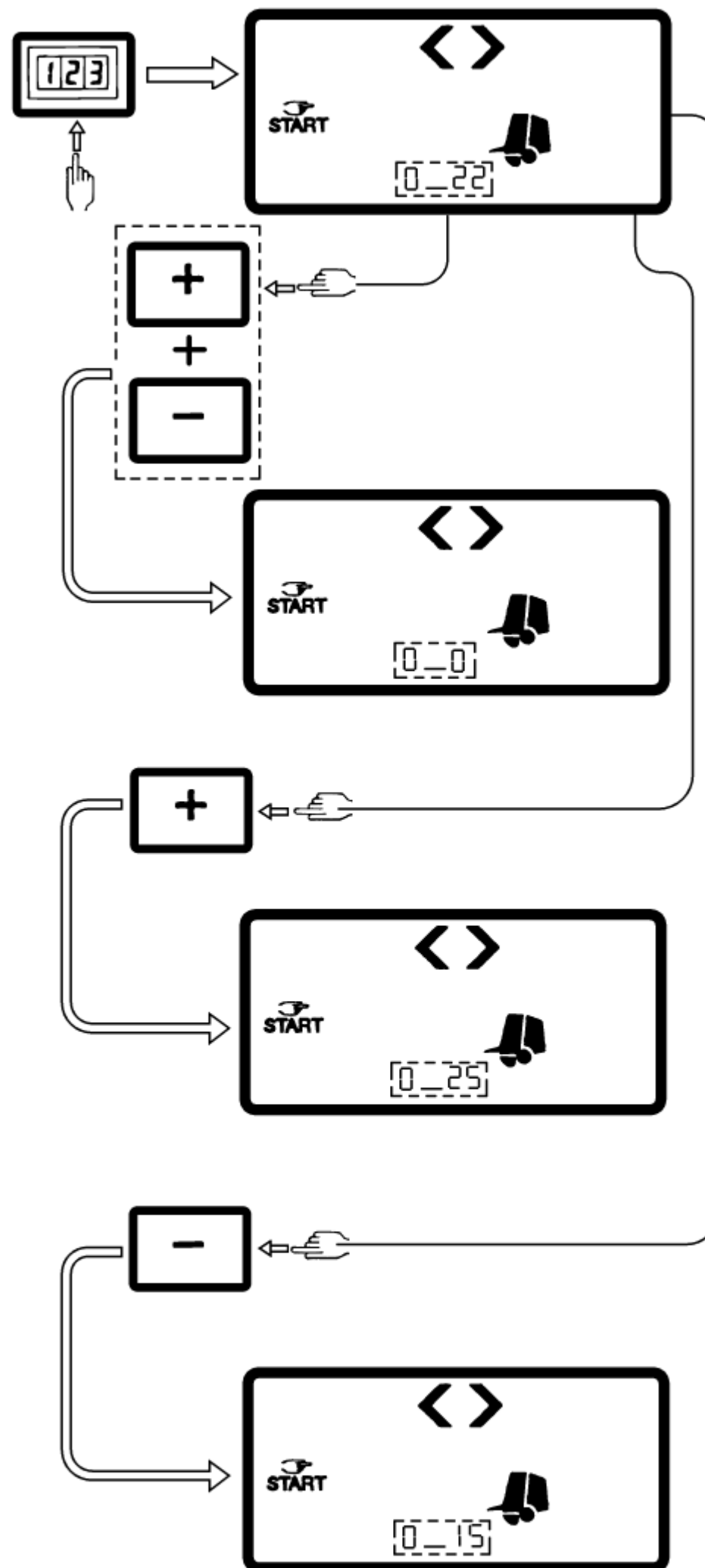
Изменение счетчика тюков № 0:

- Включите монитор в положение "Шпагат" или "Сетка".

- Удерживайте клавишу H, чтобы отобразить счетчик № 0, затем нажмите клавишу E чтобы увеличить количество тюков или нажмите клавишу F, чтобы уменьшить его.

- Отпустите клавишу H, чтобы запомнить последнее введенное количество тюков .

ПРИМЕЧАНИЕ: Изменение счетчика № 0 не будет учитываться общим счетчиком, поскольку этот счетчик не выполняет два условия, необходимые для добавления тюка. Смотрите раздел "Использование счетчика тюков" в этом разделе Раздел.



CC 001207

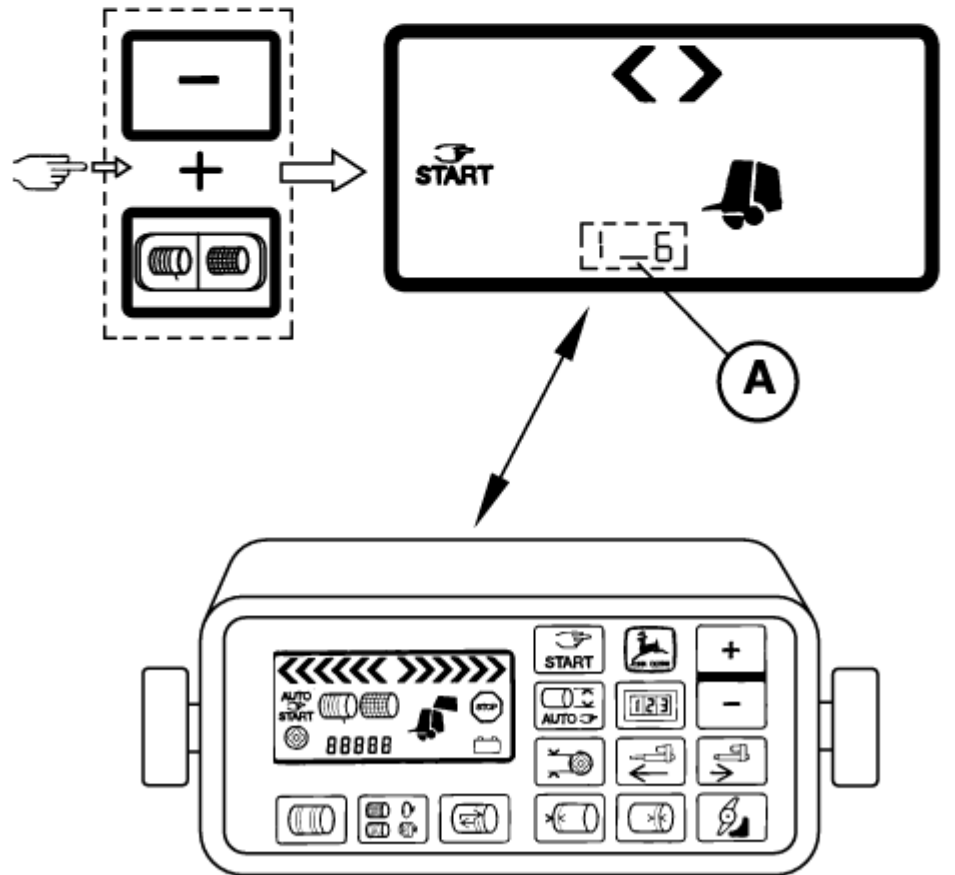
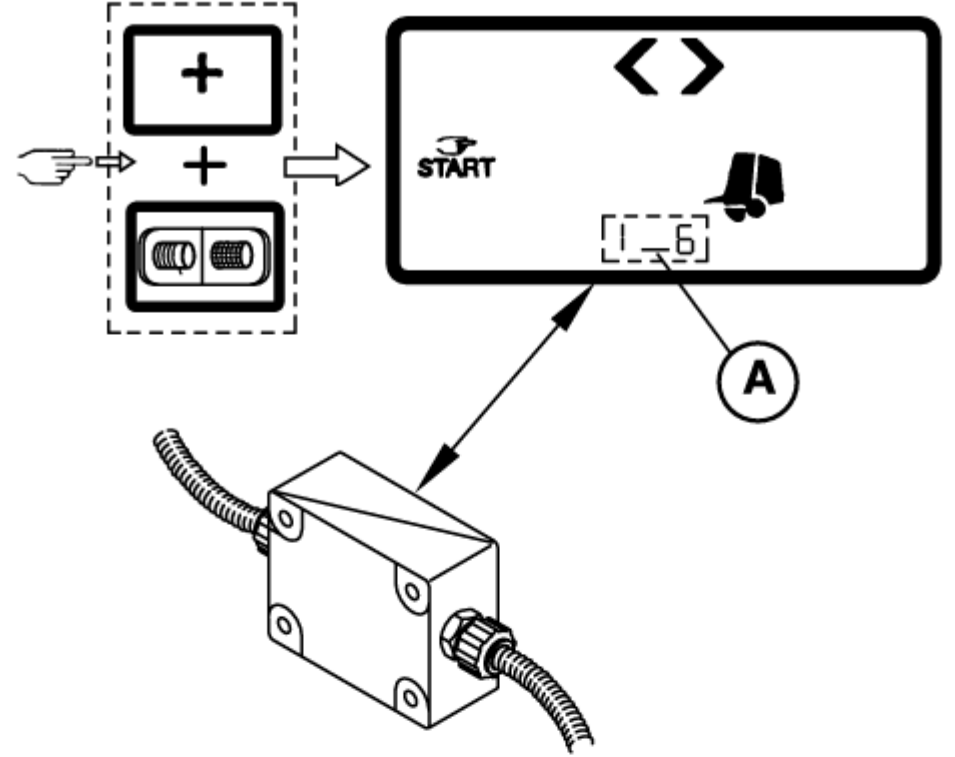
CC001207 -UN-

**ОТОБРАЖЕНИЕ ВЕРСИЙ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ—
ТОЛЬКО НА МОНИТОРЕ УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER**

При необходимости могут отображаться версии контроллера (расположенного на машине) и программного обеспечения монитора .

- Удерживайте клавишу E при включении монитора в режиме twine или сетевой режим для отображения версии программного обеспечения контроллера. Цифры (A) отображают версию (например, "1_6" для версии "1.6").

- Удерживайте клавишу F при включении монитора в twine или положение сетевого режима для отображения версии программного обеспечения монитор. Цифры (A) отображают версию (например, "1_6" для версия "1.6").



CC 001208

-JN-
CC001208

CC.570RB 001732-19-14SEP94

ВЫБОР МОДЕЛИ ПРЕСС—ПОДБОРЩИКА-BALEMASTER ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

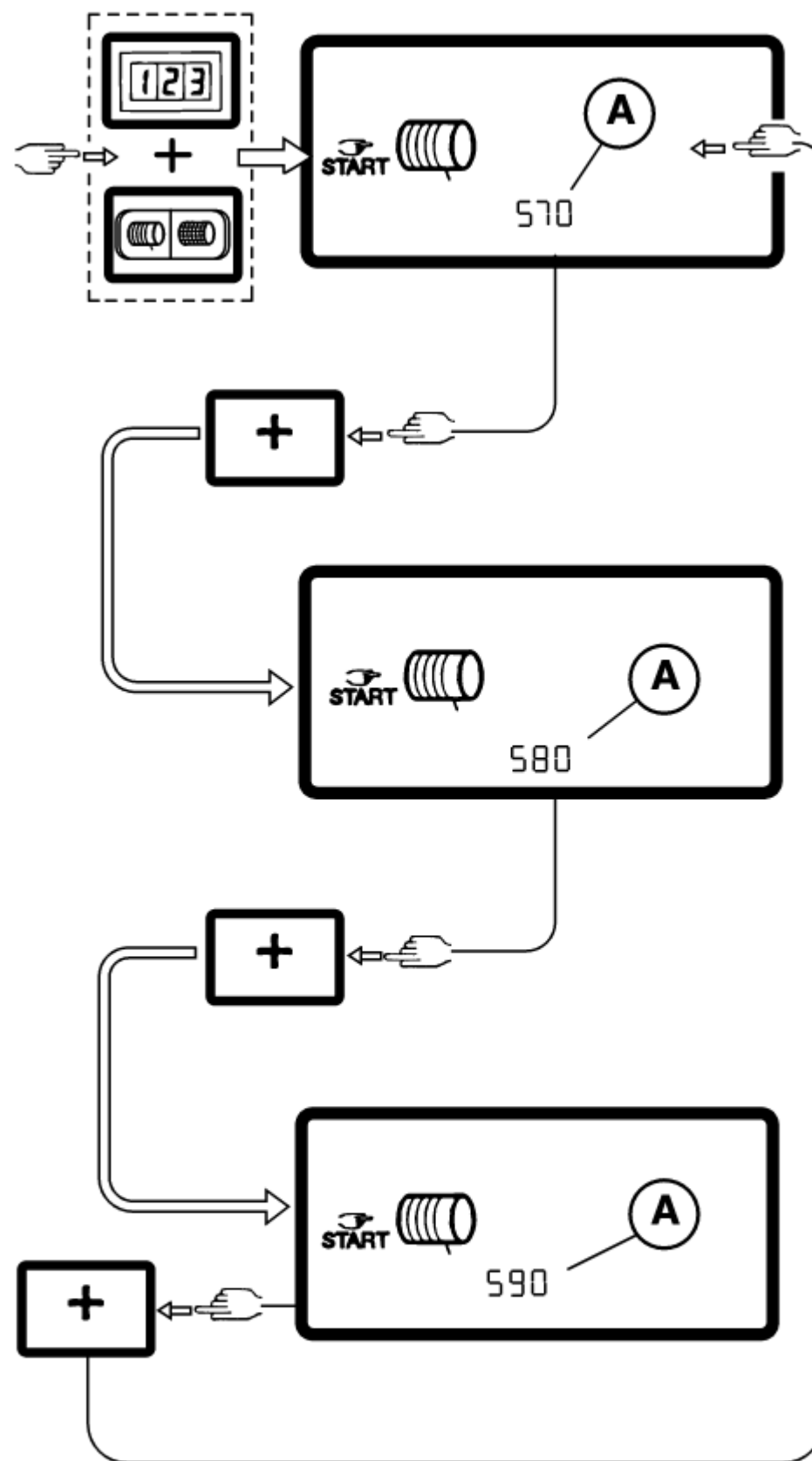
Модель пресс-подборщика настраивается в соответствии с контроллером, установленным на машине. Контроллер позволяет монитору распознавать модель пресс-подборщика и, таким образом, максимальный размер рулона, который может быть упакован машиной. Эта настройка выполняется на заводе-изготовителе, но в случае замены контроллера необходимо переустановить модель пресс-подборщика.

Действуйте следующим образом:

- Удерживайте клавишу H при включении монитора с помощью бечевки или установите сетчатый режим, затем последовательно нажмите клавишу E, чтобы выбрать модель пресс-подборщика.

- Цифры (A) обозначают модели пресс-подборщиков "570", "580" или "590".

- Отпустите клавишу H, чтобы запомнить последнюю модель пресс-подборщика отображается.



CC 001209

-UN-
CC001209

CC,570RB 001733-19-14SEP94

НЕИСПРАВНОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ ДИСПЛЕЙ—УПРАВЛЕНИЕ VALEMASTER ТОЛЬКО МОНИТОР

При каждом включении монитора проводится короткая проверка выполняется проверка электрических компонентов. Выполняются следующие выполняются тесты и выводятся сообщения о неисправностях отображается:

- При включении монитора в положение режима скручивания а если привод рычага шпагата не подключен, на ЖК-экране будут отображаться мигающие пиктограммы (A) и (B).

- При включении монитора в положение сетевого режима и если привод сетки не подключен, на ЖК-экране будут отображаться мигающие пиктограммы (C) и (B).

- До тех пор, пока потенциометр размера тюка не подключенный ЖК-экран будет отображать цифры (D) вместо реальный диаметр рулона.

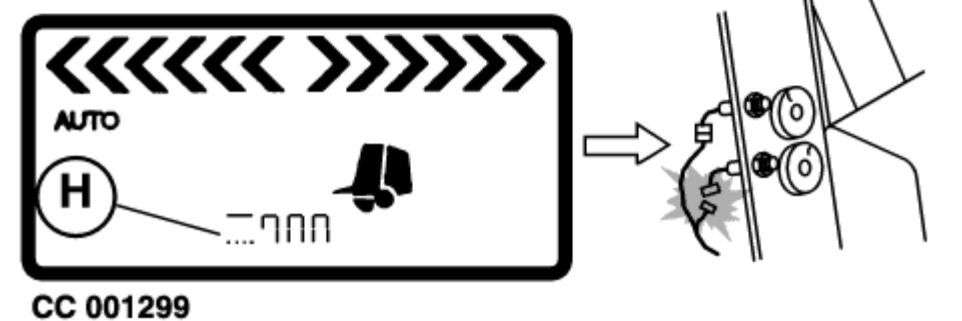
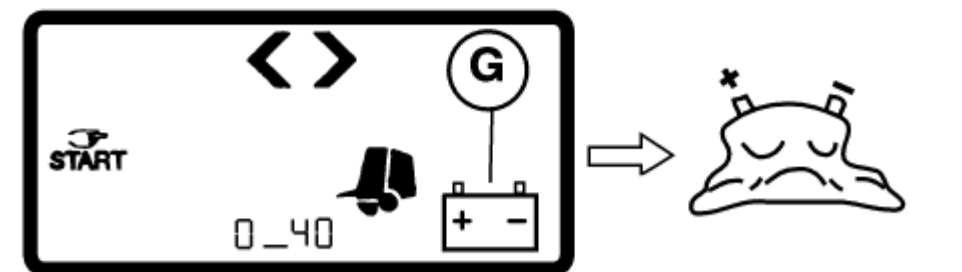
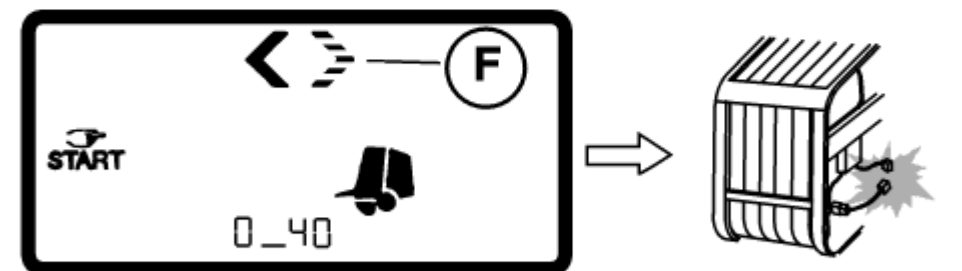
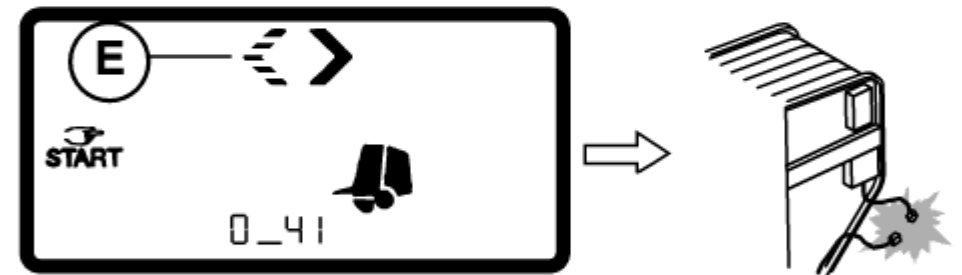
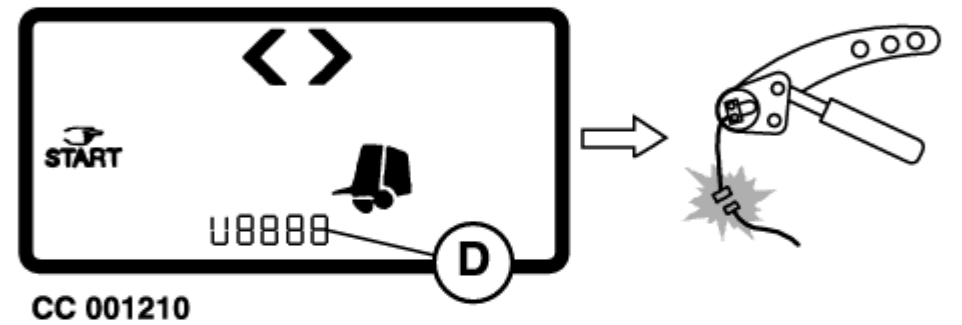
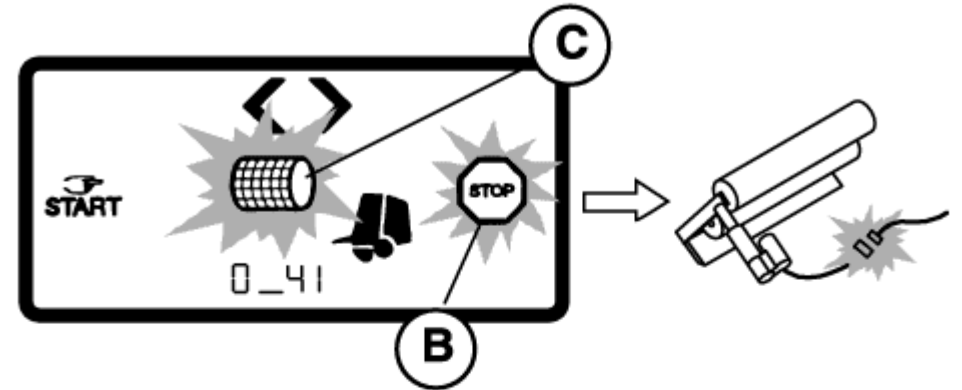
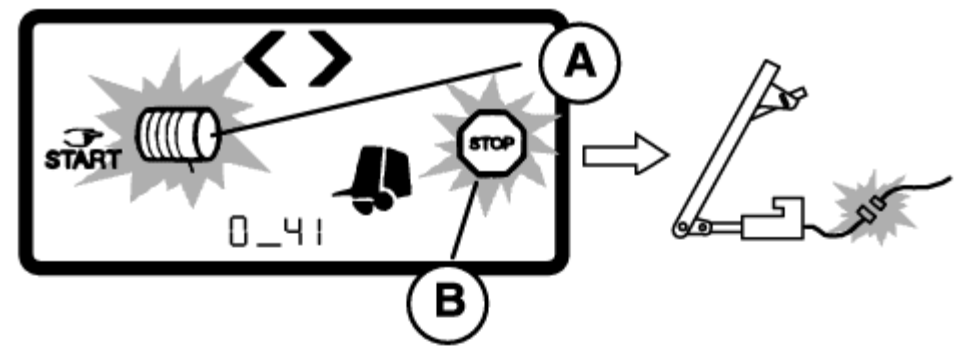
- При условии, что потенциометр формирования рулона слева не подключен, на ЖК-экране не будет отображаться пиктограмма (E).

- До тех пор, пока потенциометр формирования рулона справа не подключен, на ЖК-экране не будет отображаться пиктограмма (F).

- Пока уровень заряда батареи слишком низкий, ЖК-экран будет отобразите мигающую пиктограмму (G).

- Пока датчик натяжения шпагата не подключен, На ЖК-дисплее не будет отображаться соответствующая пиктограмма (H).

- A — Пиктограмма режима шпагата
- B—Пиктограмма предупреждения
- C—пиктограмма режима сетки
- D—Цифры
- E —пиктограмма формирования тюков слева
- F— Пиктограмма формирования рулона справа
- G—пиктограмма батареи
- H—пиктограмма шпагатного шкива



-UN-
CC001210

-UN-
CC001299

РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ—BALEMASTER ТОЛЬКО контрольный МОНИТОР

Режим диагностики позволяет оператору проверять все электрические компоненты, подключенные к монитор.

Доступ к режиму диагностики

ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Во избежание серьезных травм или смерти при обслуживании или регулировка электрических компонентов пресс-подборщика:

1. Отключите BOM.
2. Заглушите двигатель и выньте ключ.
3. Никому не разрешайте пользоваться монитором во время обслуживания или регулировки электроприборов компоненты пресс-подборщика.

ВАЖНО: Не включайте монитор в режим диагностики для прессования.

Войдите в режим диагностики следующим образом:

- Удерживайте клавишу G при включении монитора в положении "шпагат" или "сетка" в зависимости от теста, который необходимо провести.

Продолжайте удерживать клавишу G до тех пор, пока на ЖК-экране монитора не отобразится следующая информация:

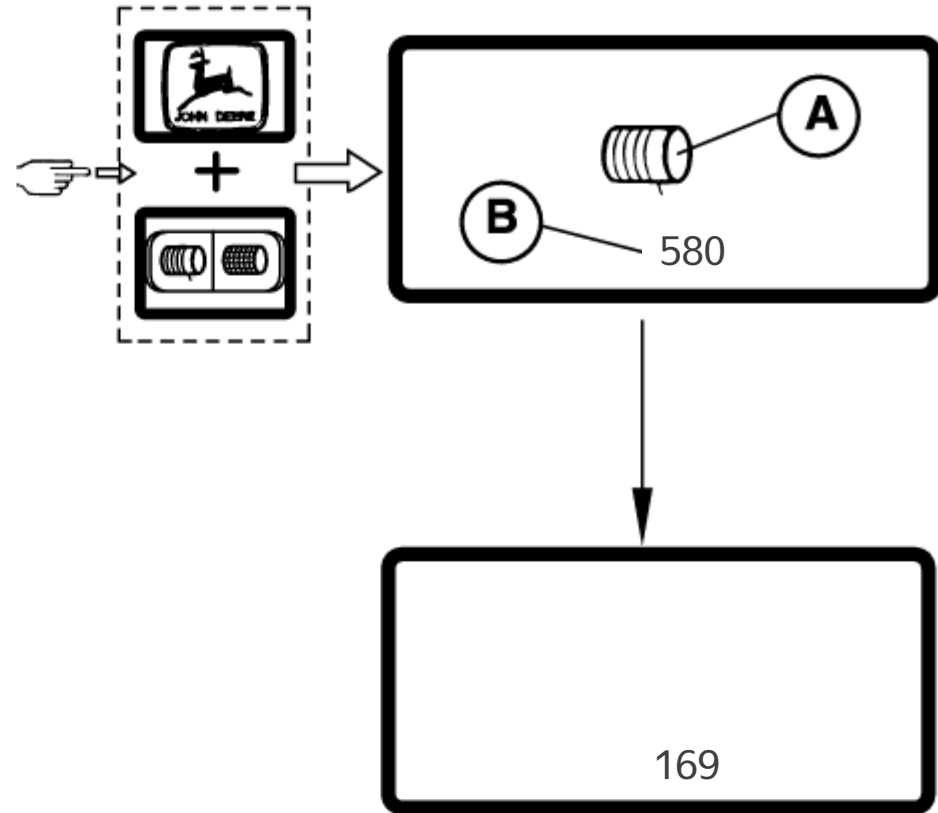
- Сначала выбирается пиктограмма режима обертывания (A) и модель пресс-подборщика обозначена цифрами (B).
- Затем, если он оснащен опцией датчика, на ЖК-экране будет отображаться скорость вращения валков с нижней ременной передачей, когда Включен BOM отбора мощности. Смотрите "Нумерацию рулонов пресс-подборщика" в Разделе "Сервис".

Отображаемое значение должно быть:

| | |
|-----|--|
| | ПОЛОЖЕНИЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ |
| | 540 об/мин 1000 об/мин |
| BOM | ЖК-дисплей ЖК-дисплей |
| | 540 об/мин... 310 об/мин.. 169 об/мин 1000 об/мин.. (*)... 314 об / мин |

Используйте клавиатуру монитора для проверки компонентов. Смотрите "Функции клавиатуры в режиме диагностики" в этом Раздел.

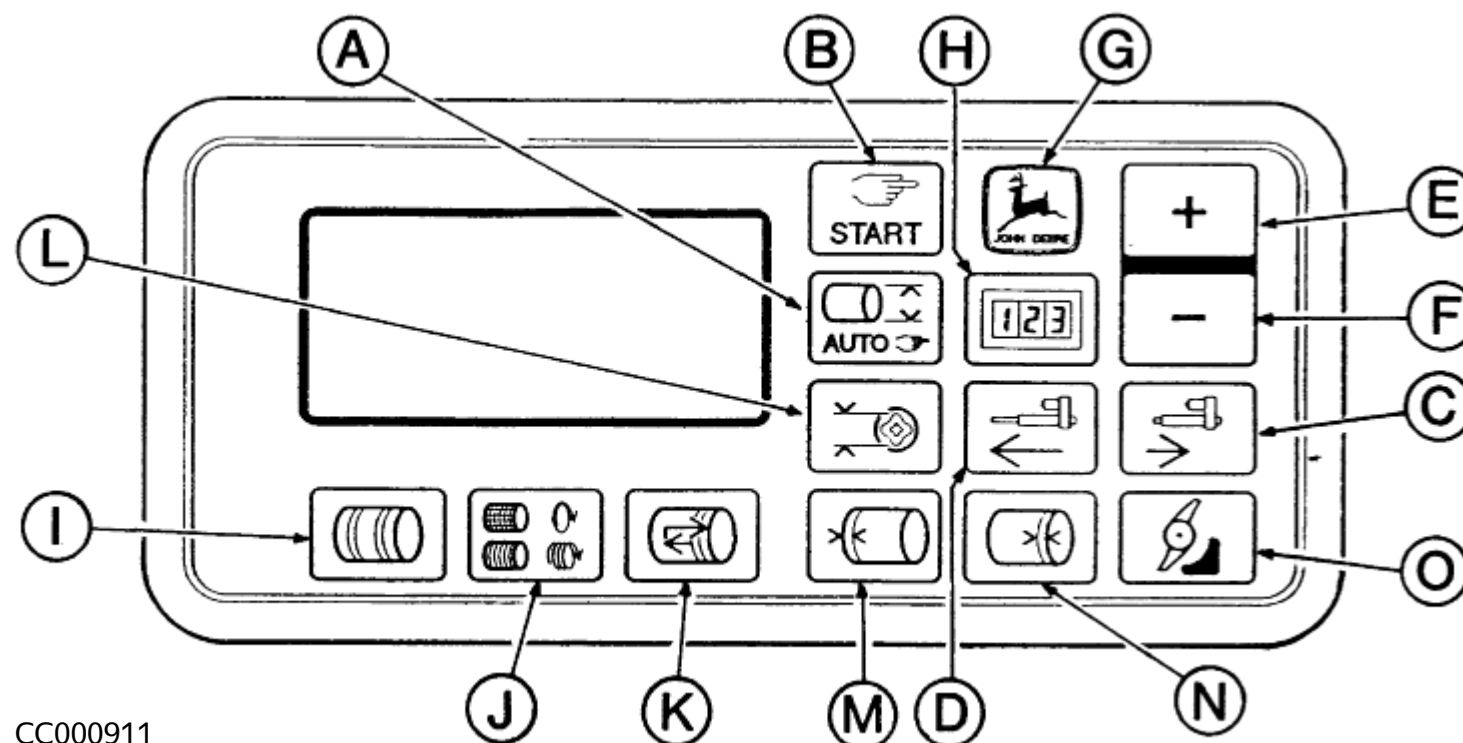
Выключите монитор, чтобы выйти из режима диагностики.



CC 001211

*Смотрите раздел "Выбор частоты вращения BOM трактора" в разделе "Подготовка трактора" Раздел.

ФУНКЦИИ КЛАВИАТУРЫ В РЕЖИМЕ ДИАГНОСТИКИ — МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ Только



CC000911

CC000911

A—Правый выключатель ворот
 B—Выключатель для тюков большого размера
 C—Отвод привода
 D—Выдвижение привода
 E—Датчик крена нижнего привода (опция)

F—Датчик F—шпагатного шкива 1 (опция)
 G—НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
 H—Датчик H—шпагатного шкива 2 (опция)

I—НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ
 J—потенциометр размера тюка
 K—потенциометр рычага шпагата
 L—левый переключатель затвора
 M—формирование правого тюка потенциометр

N—Левое формирование рулона потенциометр
 O—Сетевой выключатель

Функция клавиши в режиме диагностики отличается от функции в рабочем режиме. Обратитесь к следующей клавише описание для проверки соответствующих электрических Компоненты.

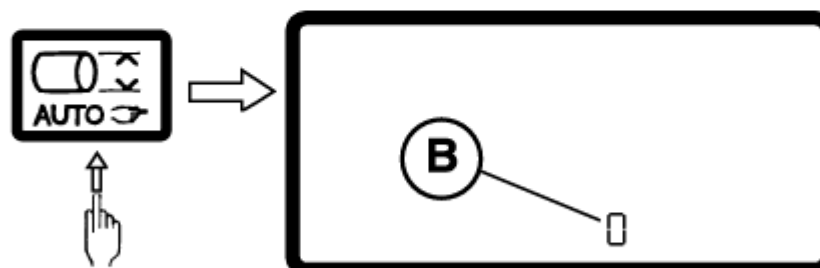
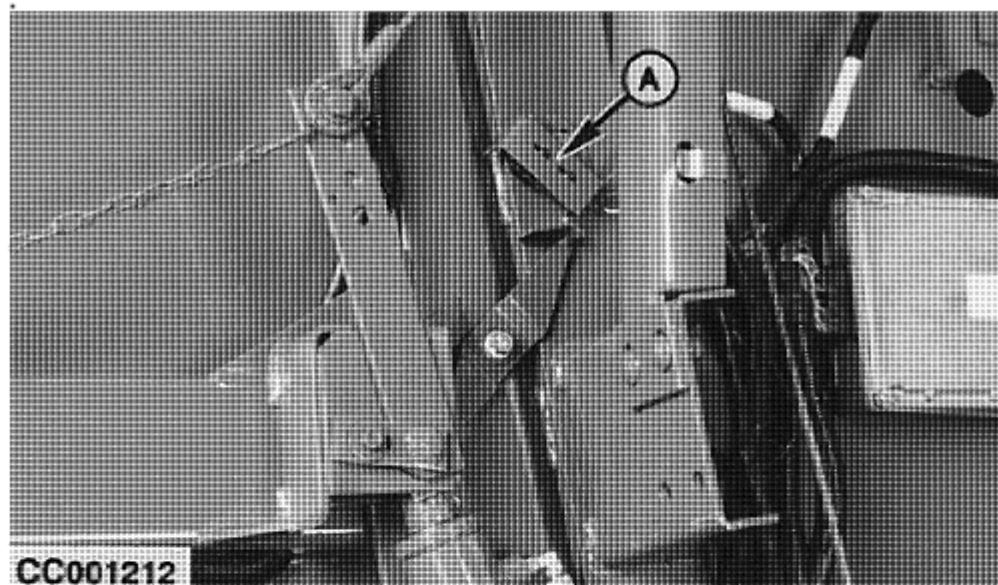
ВАЖНО: НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ клавиши G и I в режиме диагностики.

КЛЮЧ А (ПРАВЫЕ ВОРОТА 570, 580 И 590 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ)— ТОЛЬКО РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ

Этот переключатель информирует оператора, правильно ли установлены ворота закрыты или нет.

Проверьте правый переключатель ворот (А) следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.
- Закройте вентиль.
- Удерживайте клавишу А и убедитесь, что цифры (В) отображают “0”. Если на дисплее отображается “12”, переключатель (А) неправильно подключен, отрегулирован или неисправен.



CC 001213

CC,570RB 001737-19-14SEP94

КЛАВИША В (ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ТЮКОВ)— ТОЛЬКО РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ

Переключатель крупногабаритных тюков (А) расположен справа сбоку от пресс-подборщика и информирует оператора, когда тюк достигнет размера, который может привести к преждевременным поломкам.

Проверьте переключатель рулонов большого размера (А) следующим образом:

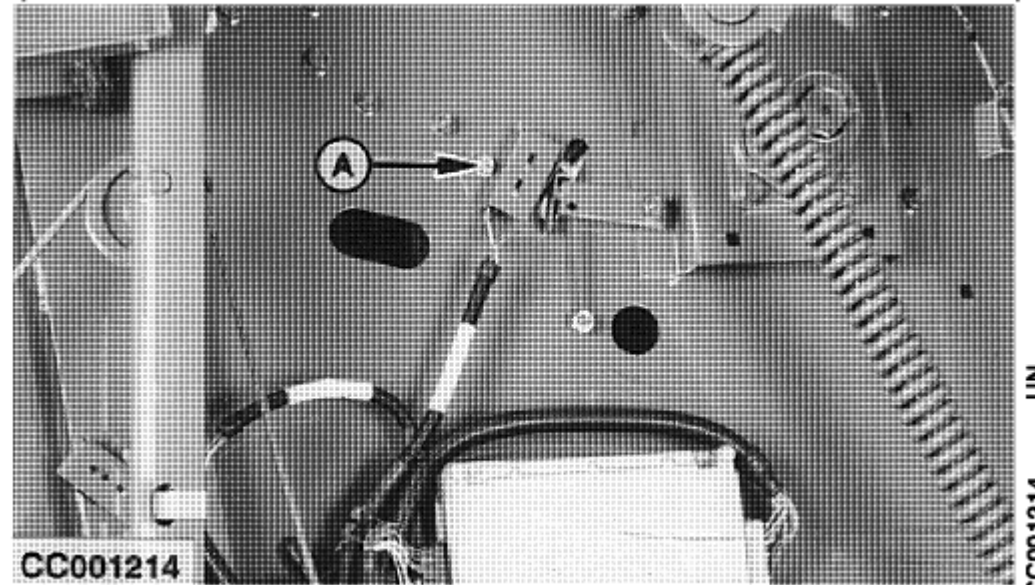
- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.

- Закройте заслонку (570-580).

- Закройте и закройте ворота (только 590).

- Поднимите рычаг натяжения ремня в крайнее верхнее положение с помощью рычага клапана селективного регулирования трактора до тех пор, пока переключатель (А) не будет активирован. См. “Регулировка негабаритных тюков” Переключатель” в разделе “Сервис” для правильной регулировки.

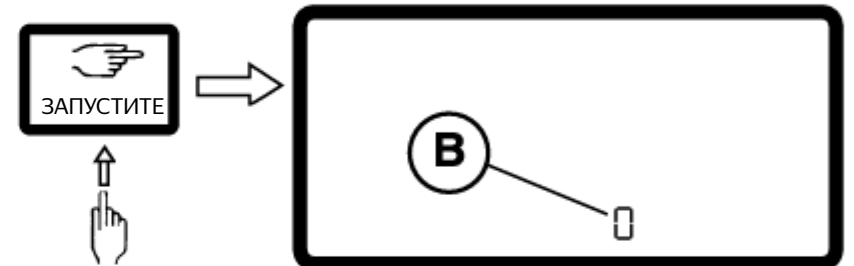
- Удерживайте клавишу В и убедитесь, что цифры (В) отображают “0”. Если на дисплее отображается “12”, выключатель подключен неправильно, отрегулирован или неисправен.



CC001214

Переключатель 590 увеличенного размера

CC001214 -UN



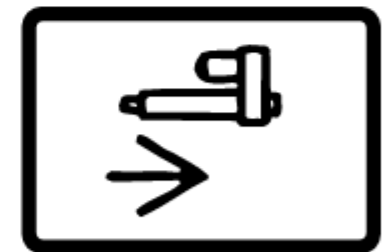
CC 001215

CC001215

CC, 570RB 001738-19-14SEP94

КЛАВИША С (втягивание ПРИВОДА)— ТОЛЬКО в РЕЖИМЕ ДИАГНОСТИКИ.

Этот ключ используется для отвода привода рычага шпагата при проведении проверки потенциометра рычага шпагата с помощью клавиши К. Смотрите “Клавиша К (потенциометр для шпагата)” в этом Раздел.



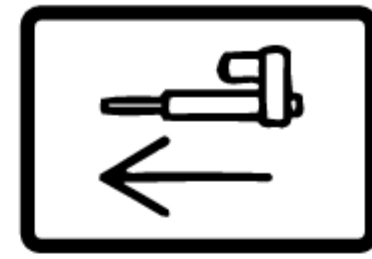
CC 001216

CC001216

CC.570RB 001739-19-14SEP94

КЛАВИША D (удлинитель привода)— ТОЛЬКО в РЕЖИМЕ ДИАГНОСТИКИ

Эта клавиша используется для выдвижения привода рычага шпегата при проведении проверки потенциометра рычага шпегата с помощью клавиши К. Смотрите “Клавиша К (потенциометр на шпегате)” в этом Раздел.



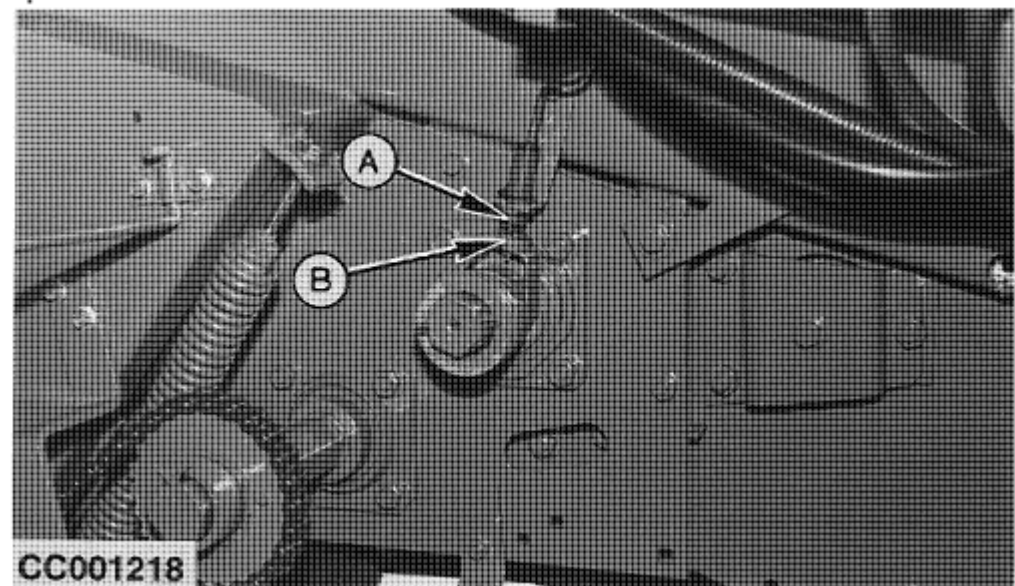
CC 001217

CC, 570RB 001740-19-14SEP94

CC001217

КЛАВИША E (ДАТЧИК КРЕНА НИЖНЕГО ПРИВОДА)— ТОЛЬКО ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ (ОПЦИЯ)

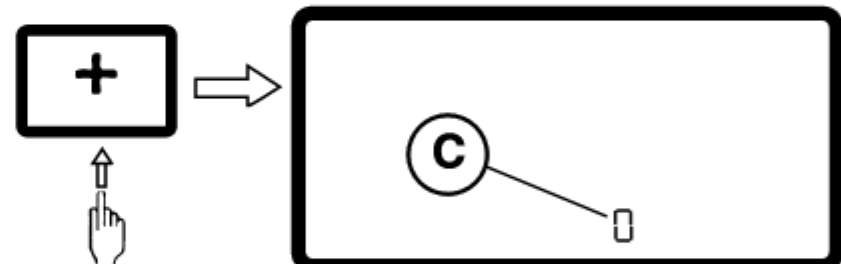
Датчик нижнего приводного валка (A) определяет скорость валка № 2 (см. “Нумерацию валков пресс-подборщика” в разделе “Сервис”). В рабочем режиме этот датчик (A) также информирует монитор о колебаниях скорости прокатки, так что монитор может автоматически перенастроить все заданные параметры настройки, независимо от колебаний номинальной частоты вращения ВОМ.



Протестируйте датчик крена нижнего привода следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.

⚠ ВНИМАНИЕ.: НЕ РИСКУЙТЕ! Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу, пока двигатель трактора работает. Заглушите трактор двигатель, выньте шпонку и подождите, пока движущиеся части остановятся. Всегда снимайте инструмент с вала, как только вы закончите использовать IT.



CC 001219

- Вращайте пресс-подборщик вручную до тех пор, пока датчик (A) не выровняется с магнитом (B).

- Удерживайте клавишу E и убедитесь, что цифры (C) отображают “0”. Если на дисплее отображается “5”, датчик (A) отрегулирован неправильно или неисправен. Смотрите “Регулировка датчика крена нижнего привода” в Разделе “Сервис”.

CC, 570RB 001741-19-14SEP94

CC001219

КЛЮЧ F (ДАТЧИК НАТЯЖЕНИЯ ШПАГАТА 1) — ТОЛЬКО ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ (ОПЦИЯ)

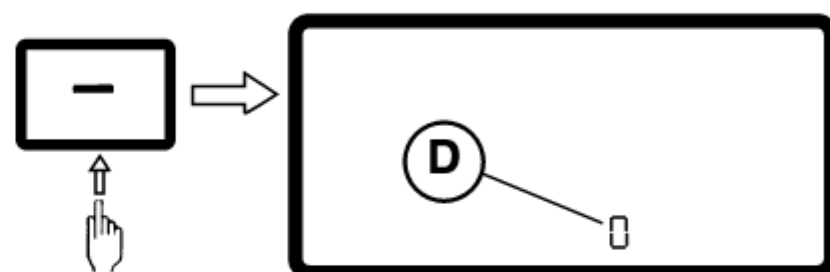
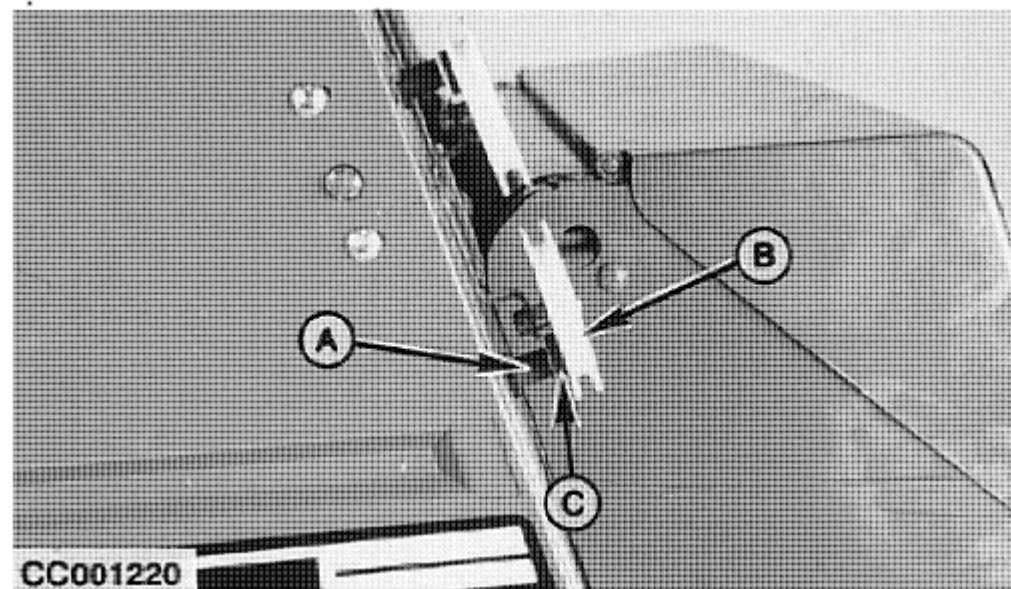
Датчик шкива № 1 (A) информирует монитор о обнаружении вращения шкива, которое подтверждает, что шпагат был пойман на бале во время автоматического цикла упаковки.

Тест шкив № 1 от датчика следующим образом:

- Выключатель на мониторе в режиме диагностики. Посмотреть “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.

- Вращайте шкив (B) вручную до тех пор, пока датчик (A) не выровняется с магнитом (C).

- Удерживайте клавишу F и убедитесь, что цифры (D) отображают “0”. Если на дисплее отображается “5”, датчик (A) отрегулирован неправильно или неисправен. Смотрите раздел “Регулировка датчика шкива” в разделе “Сервисное обслуживание” Раздел.



CC 001221

CC.570RB 001742-19-14SEP94

КЛАВИША H (ДАТЧИК НАТЯЖНОГО ШКИВА 2) — ТОЛЬКО РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ (ОПЦИЯ)

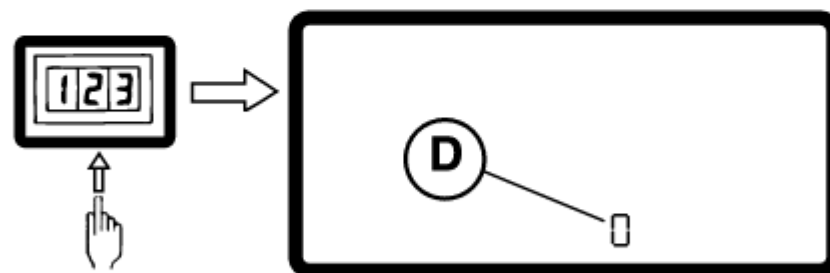
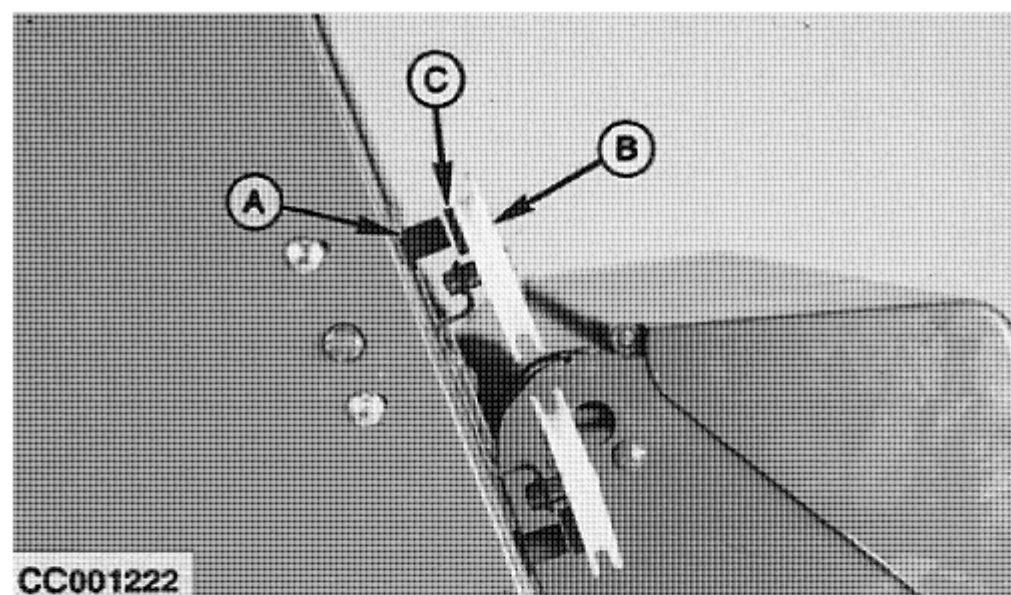
Датчик шкива № 2 (A) информирует монитор о обнаружение вращения шкива, подтверждающее, что шпагат был захвачен тьюком во время автоматического цикла намотки.

Проверьте датчик шкива № 2 следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.

- Вращайте шкив (B) вручную, пока датчик (A) не выровняется с помощью магнита (C).

- Удерживайте клавишу H и убедитесь, что цифры (D) отображают “0”. Если на дисплее отображается “5”, датчик (A) отрегулирован неправильно или неисправен. Смотрите раздел “Датчик регулировочного шкива” в разделе “Сервис” Раздел.



CC 001223

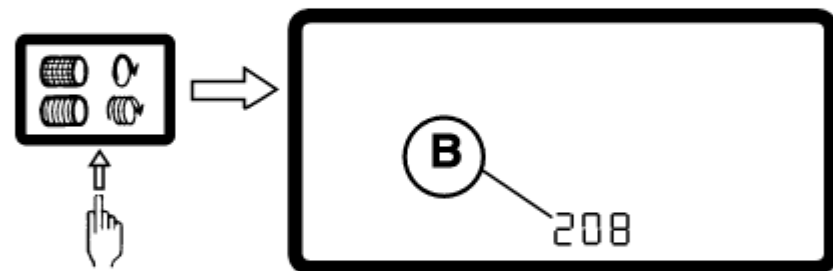
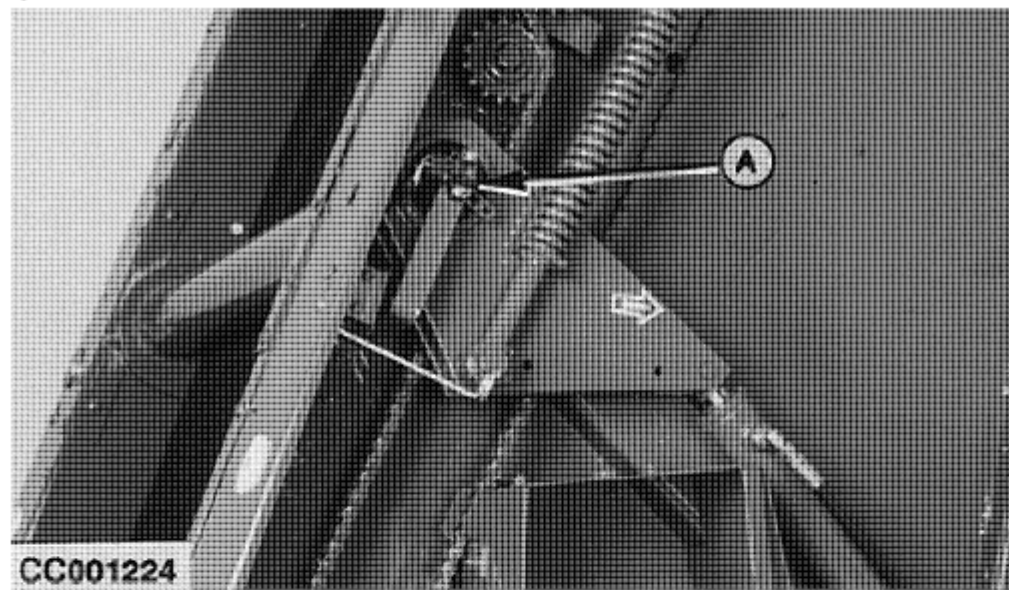
CC.570RB 001743-19-14SEP94

КЛАВИША J (потенциометр РАЗМЕРА ТЮКА)— ТОЛЬКО в РЕЖИМЕ диагностики

Потенциометр размера тюка (A) расположен на с левой стороны рычага натяжения ремня. Этот потенциометр позволяет монитору отображать реальный диаметр рулона во время формирования рулона и регулировать диаметр рулона, при котором начинается автоматический цикл упаковки.

Проверьте потенциометр размера тюка (A) следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите раздел “Доступ К режиму диагностики” в этом разделе.
- Полностью откройте ворота и закрепите их.
- Удерживая рычаг натяжения ремня в верхнем положении, удерживайте клавишу J и убедитесь, что цифры (B) отображают “208” на пресс-подборщике 590, “177” на пресс-подборщике 580 или “121” на пресс-подборщике 570. Если отображается меньшее значение, отрегулируйте потенциометр размера рулона (A) как описано в разделе “Потенциометр регулировки размера тюка” в разделе “Сервис”.



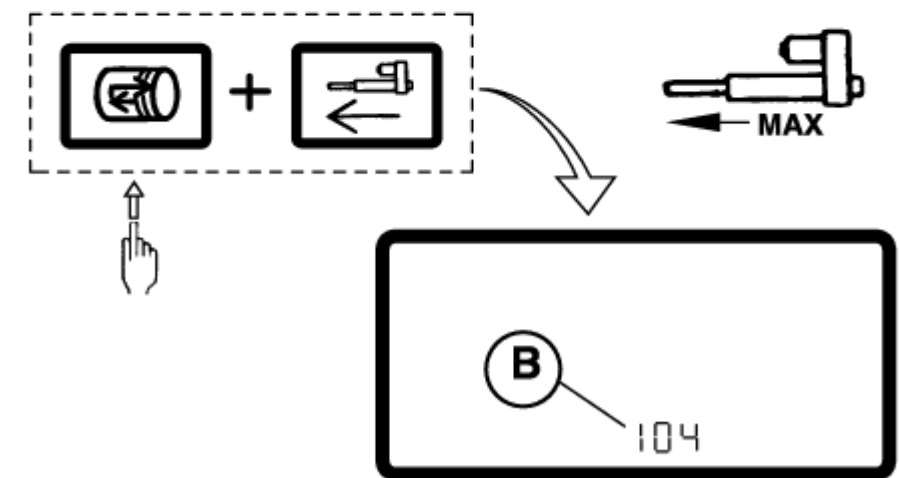
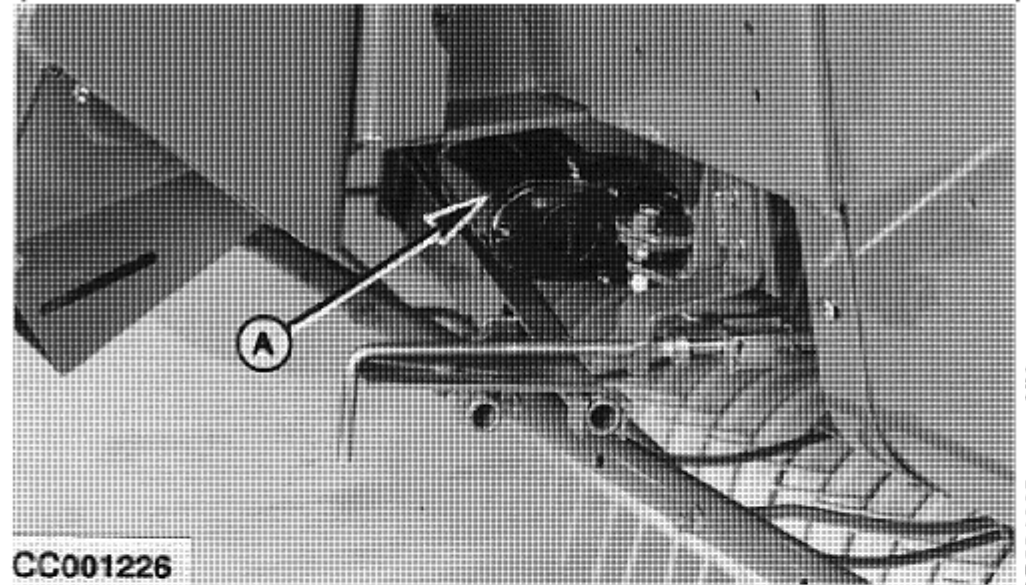
КЛАВИША К (ПОТЕНЦИОМЕТР РЫЧАГА ШПАГАТА)— ТОЛЬКО в РЕЖИМЕ ДИАГНОСТИКИ

Привод рычага шпагата (А) включает потенциометр, который информирует монитор о местоположении рычага шпагата во время цикла намотки и, таким образом, позволяет монитору полностью контролировать движения рычага шпагата.

Проверьте потенциометр рычага шпагата следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите раздел “Доступ К режиму диагностики” в этом разделе.

- Удерживайте клавишу К, одновременно нажимая клавишу D, чтобы полностью выдвинуть привод рычага для шпагата (А). Убедитесь, что цифры (В) отображают значение между “102” и “106”. Если значение не в пределах этого диапазона сбросьте положение штока привода, как описано в разделе “Сброс штока привода шпагатного рычага” в Разделе “Сервис”.



CC, 570RB 001745-19-15SEP94

КЛАВИША L (ЛЕВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 590)— ТОЛЬКО ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ

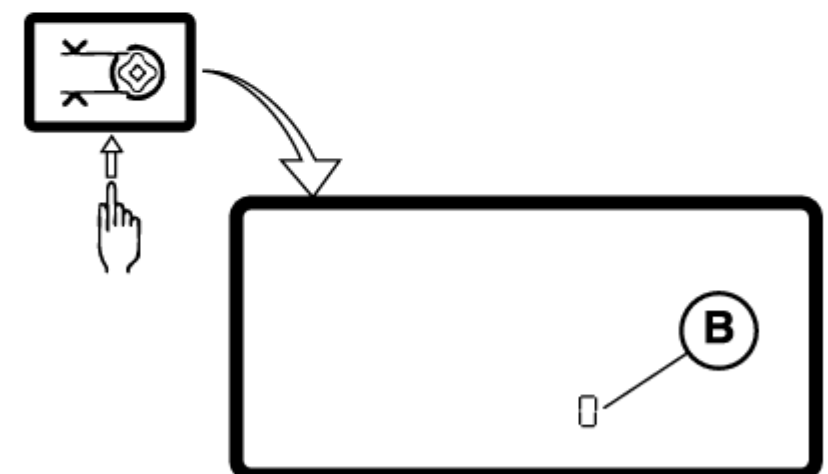
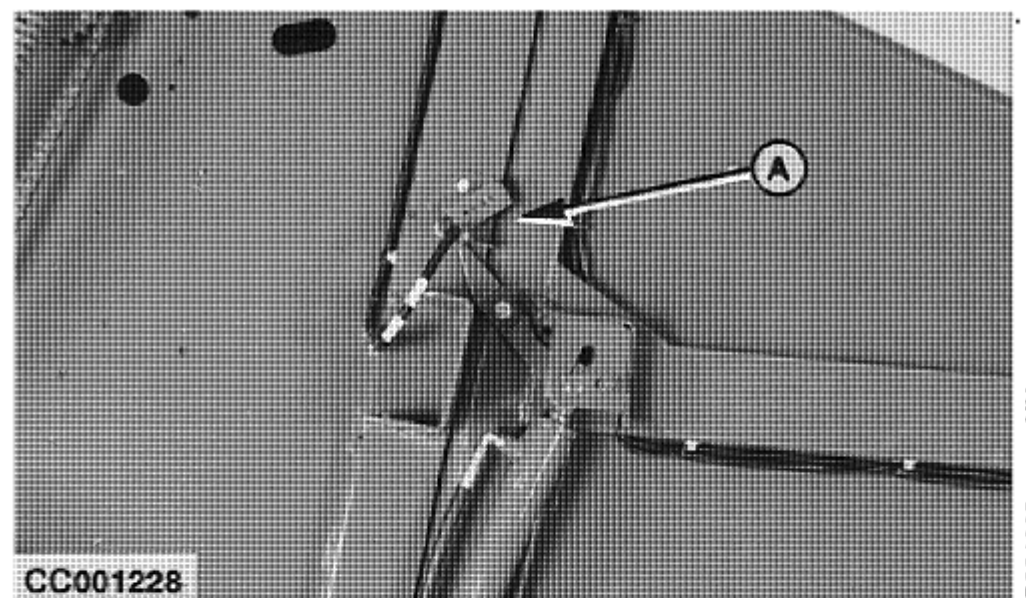
Этот переключатель информирует оператора, правильно ли установлены ворота закрыты или нет.

Проверьте левый переключатель ворот (А) следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.

- Закройте вентиль.

- Удерживайте клавишу L и убедитесь, что цифры (В) отображают “0”. Если на дисплее отображается “12”, переключатель (А) подключен неправильно, отрегулирован или неисправен.



CC, 570RB 001746-19-15SEP94

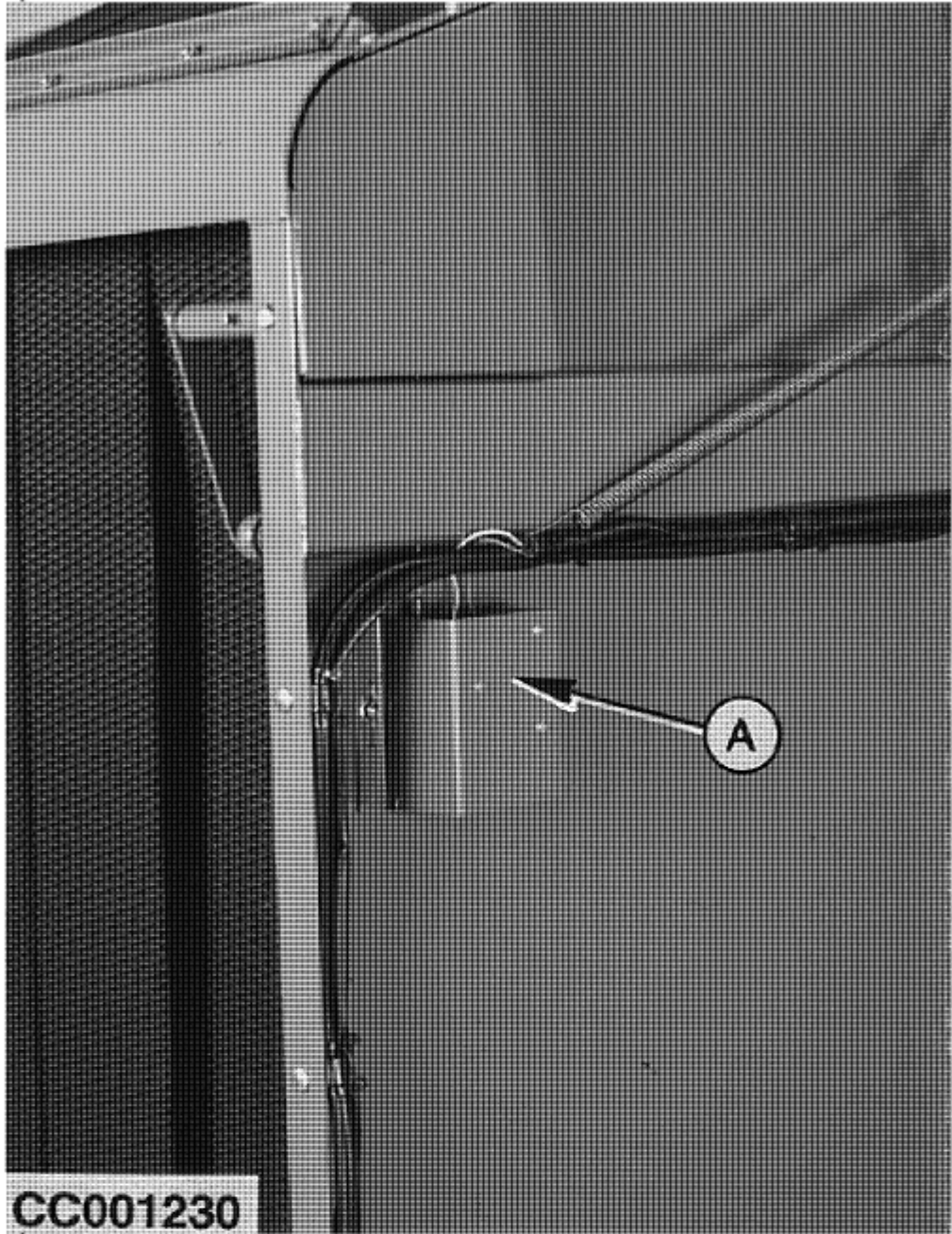
КЛАВИША М (ПРАВИЛЬНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА ПОТЕНЦИОМЕТР)—РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ Только

Этот потенциометр отображает стрелки на жидкокристаллическом дисплее отображает и информирует монитор о том, как подается подача с правой стороны пресс-подборщика и как оператор должен управлять проведите трактором по валку для подачи на противоположную сторону пресс-подборщика.

Проверьте правильность настройки потенциометра формирования рулона (А), как показано ниже:

- Закройте заслонку.
- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.
- Переместите рычаг датчика (В), чтобы сместить рычаг потенциометра удерживая клавишу М и проверяя, отображаются ли цифры (С) отображаются следующие значения (с учетом количества стрелок):

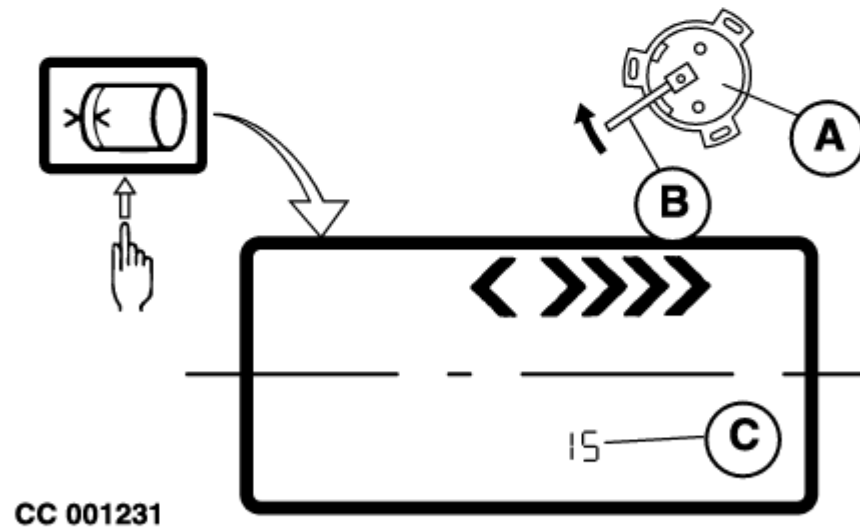
ПРИМЕЧАНИЕ: Количество стрелок отображается при включении монитора в рабочий режим. Для проверки каждую стрелку и соответствующий диапазон значений, оператор должен поочередно включать монитор в режиме диагностики снова выключать, затем включать в рабочем режиме, удерживая рычаг датчика в контрольном положении.



CC001230

-UN-
CC001230

| Количество стрелок (Режим работы) | Значения (Diag (Режим диагностики)) |
|--------------------------------------|--|
| >> | от 1 до 10 |
| >>> | от 11 до 12 |
| >>>> | с 13 по 14 |
| >>>>> | с 15 по 16 |
| >>>>>> | с 17 по 18 |
| >>>>>>> | с 19 по 25 |



CC 001231

-UN-
CC001231

КЛАВИША N (ФОРМИРОВАНИЕ ЛЕВОГО ТЮКА ПОТЕНЦИОМЕТР)—РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ Только

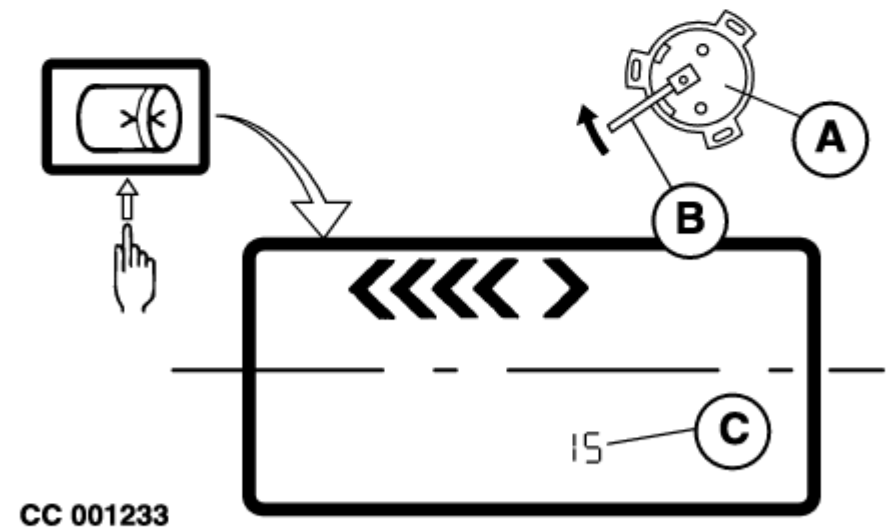
Этот потенциометр отображает стрелки на ЖК-дисплее экран и информирует монитор о том, как подается левая сторона пресс-подборщика и как оператор должен управлять проведите трактор по валку для подачи на противоположную сторону пресс-подборщика.

Проверьте левый потенциометр формирования рулона (A) следующим образом:

- Закройте заслонку.
- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.
- Переместите рычаг датчика (B), чтобы сместить рычаг потенциометра удерживая клавишу N и проверяя, отображаются ли цифры (C) отображаются следующие значения (в зависимости от количества стрелок):

ПРИМЕЧАНИЕ: Количество стрелок отображается при включении монитора в рабочий режим. Для проверки каждую стрелку и соответствующий диапазон значений, оператор должен поочередно включать монитор в режиме диагностики снова выключать, затем включать в рабочем режиме, удерживая рычаг датчика в контрольном положении.

| Количество стрелок (Режим работы) | Значения (Diagn (Режим диагностики)) |
|--------------------------------------|---|
| < | от 1 до 10 |
| << | от 11 до 12 |
| <<< | от 13 до 14 |
| <<<< | от 15 до 16 |
| <<<<< | от 17 до 18 |
| <<<<<< | с 19 по 25 |

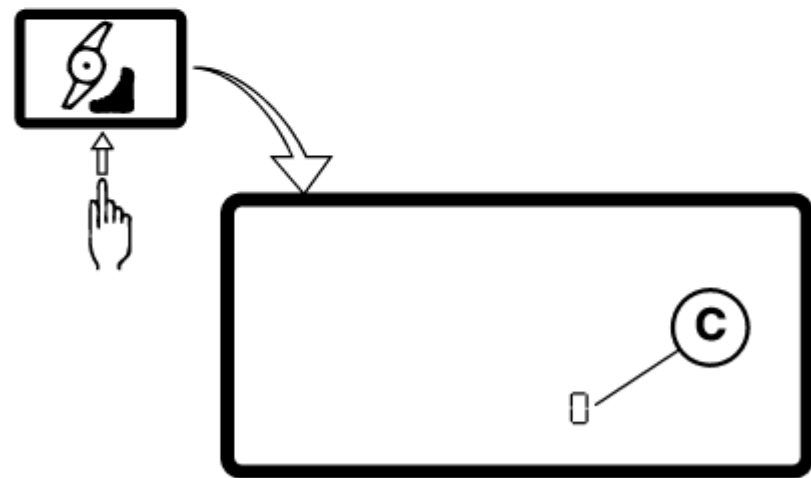
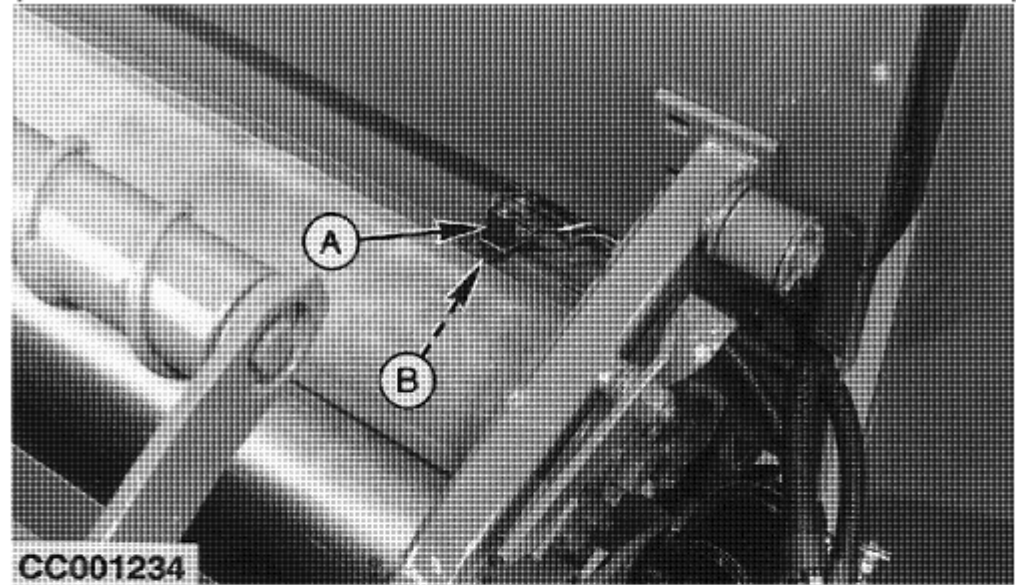


КЛАВИША O (ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СРЕЗА СЕТКИ)—ДИАГНОСТИКА ТОЛЬКО РЕЖИМ

Переключатель обрезки сетки (A) расположен внутри каркаса сетки и информирует монитор о том, была ли сетка эффективно разрезана или рулон сетки пуст.

Протестируйте переключатель отключения сети (A) следующим образом:

- Включите монитор в режиме диагностики. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в этом разделе.
- Нажмите на заслонку (B), чтобы переключатель (A) был просто активирован.
- Удерживайте клавишу O и убедитесь, что цифры (C) отображают “0”. Если на дисплее отображается “12”, переключатель (A) подключен неправильно, отрегулирован или неисправен.



GEAR OIL

Use oil viscosity based on the expected air temperature range during the period between oil changes.

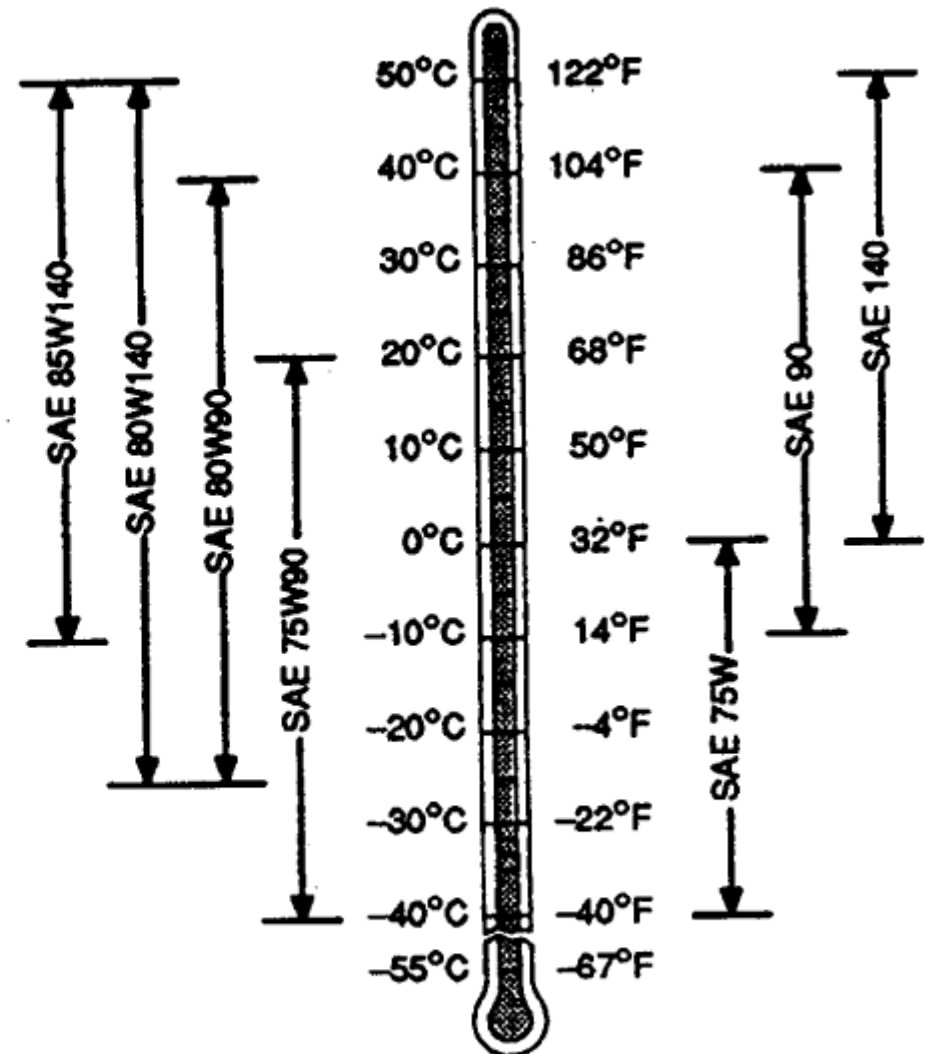
The following oils are preferred:

- John Deere EXTREME-GARD™
- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT

Other oils may be used if they meet the following:

- API Service Classification GL-5

Arctic oils (such as Military Specification MIL-L-10324A) may be used at temperatures below -30°C (-22°F).



DX, GEOIL -19-01FEB94

TS1416 -UN-31JAN94

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ И СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В определенных географических регионах могут потребоваться условия рекомендации по смазочным материалам могут отличаться от тех, которые приведены в данном руководстве. Некоторые смазочные материалы John Deere может быть недоступен в вашем регионе. Проконсультируйтесь со своим Дилером John Deere для получения информации и рекомендаций.

Можно использовать синтетические смазочные материалы, если они соответствуют требованиям требования к производительности перечислены в этом руководстве.

DX, ALTER -19-01FEB94

СЛИВ И ПОВТОРНАЯ ЗАПРАВКА КАРТЕРА РЕДУКТОРА

ВАЖНО: Проверяйте уровень смазки каждые 800-1000 порций и при необходимости доливайте.

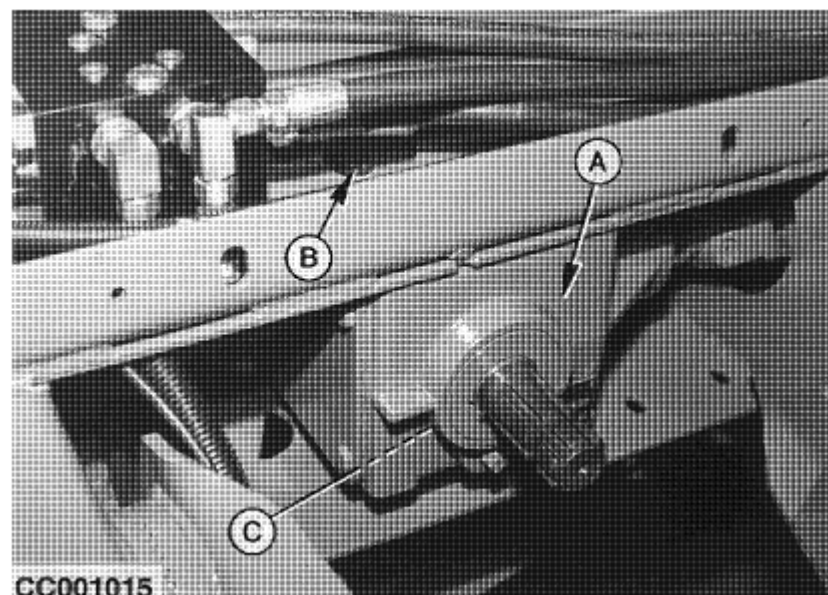
Не переполняйте картер редуктора, так как это может привести к перегреву и утечке масла.

Сливайте и заправляйте картер редуктора (A) каждые 4000 -5000 пачек.

Сливайте масло, пока оно горячее (т.е. после работы). Извлекайте измерительный щуп (B) и сливную пробку (C), затем слейте масло в подходящую емкость.

Очистите сливную пробку (C) перед установкой ее на место, затем добавьте 1,3 л (0,34 галлона) масла. Используйте тип, указанный в разделе "Трансмиссионное масло" в этом разделе.

Проверьте уровень масла с помощью щупа (B).



CC, 570RB 001554-19-06OCT94

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ - ПРОВЕРКА ТРОСОВ РЕМНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

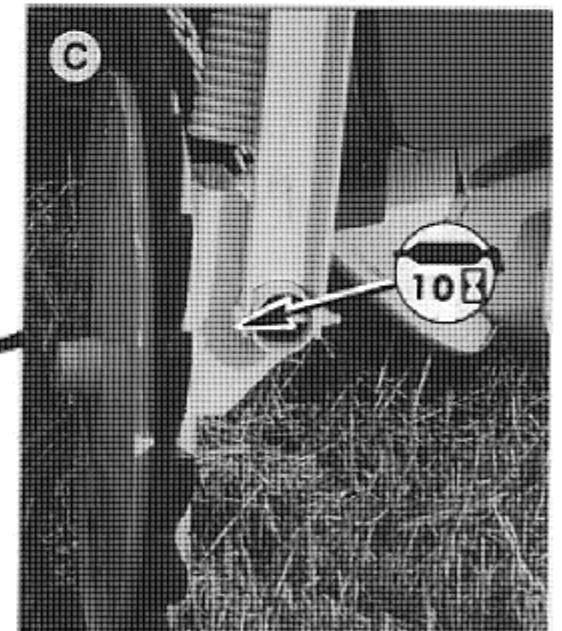
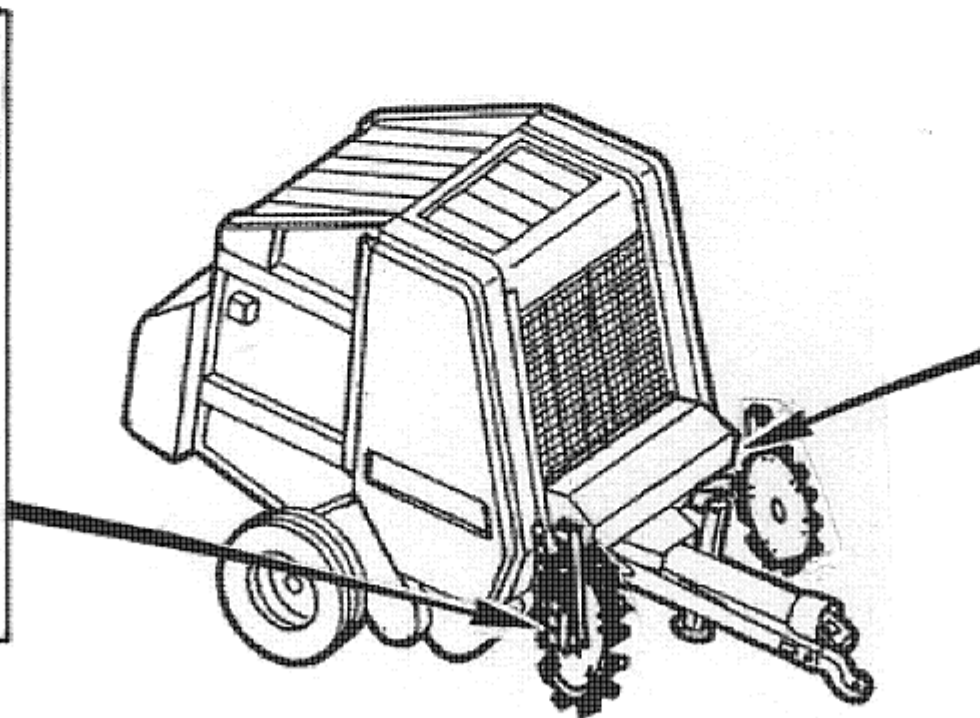
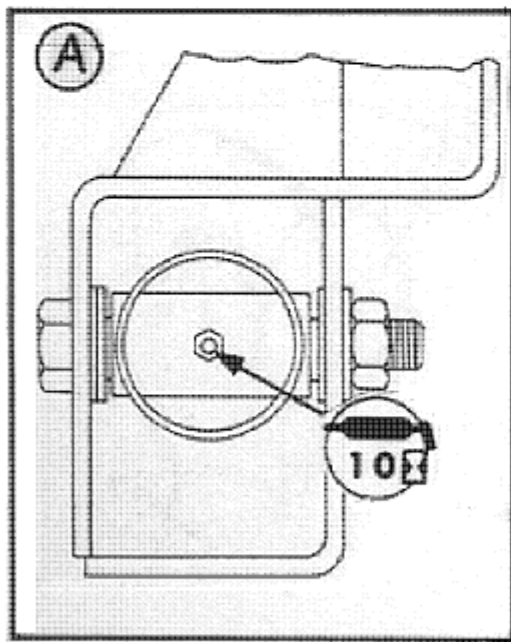
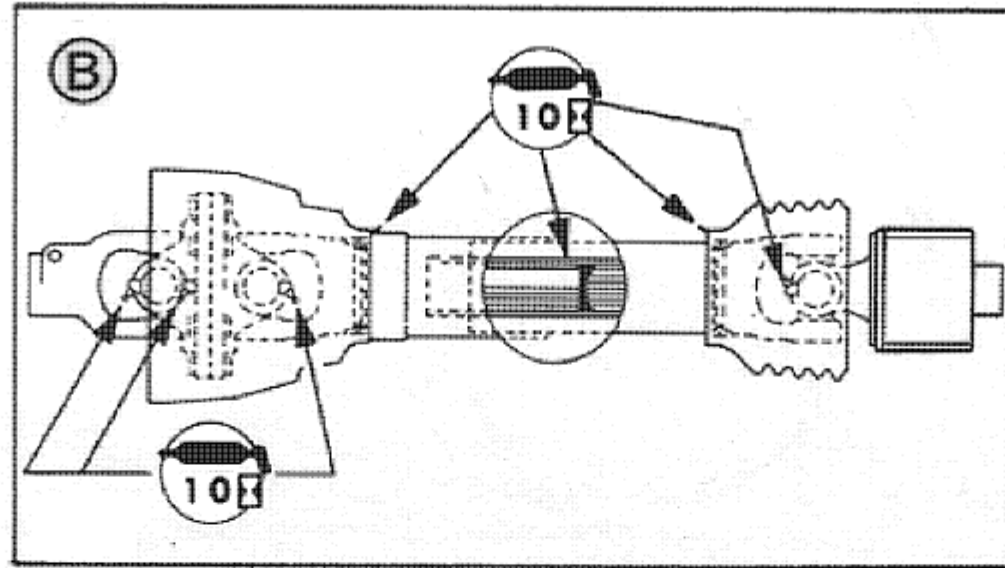
Ежедневно проверяйте тросы и крючки на износ или повреждения. Замените изношенные или поврежденные детали.

Замените тросы и крючки после упаковки 2000 тюков (1000 тюков в песчаных условиях).

CC,570RB 001634-19-20 МАЯ 94 г.

CC001015-00

КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ



CC001016

CC001016 -UN

A—Converging wheels

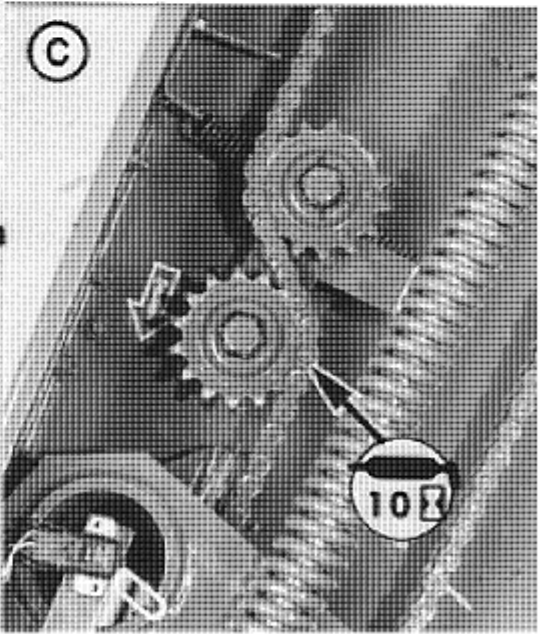
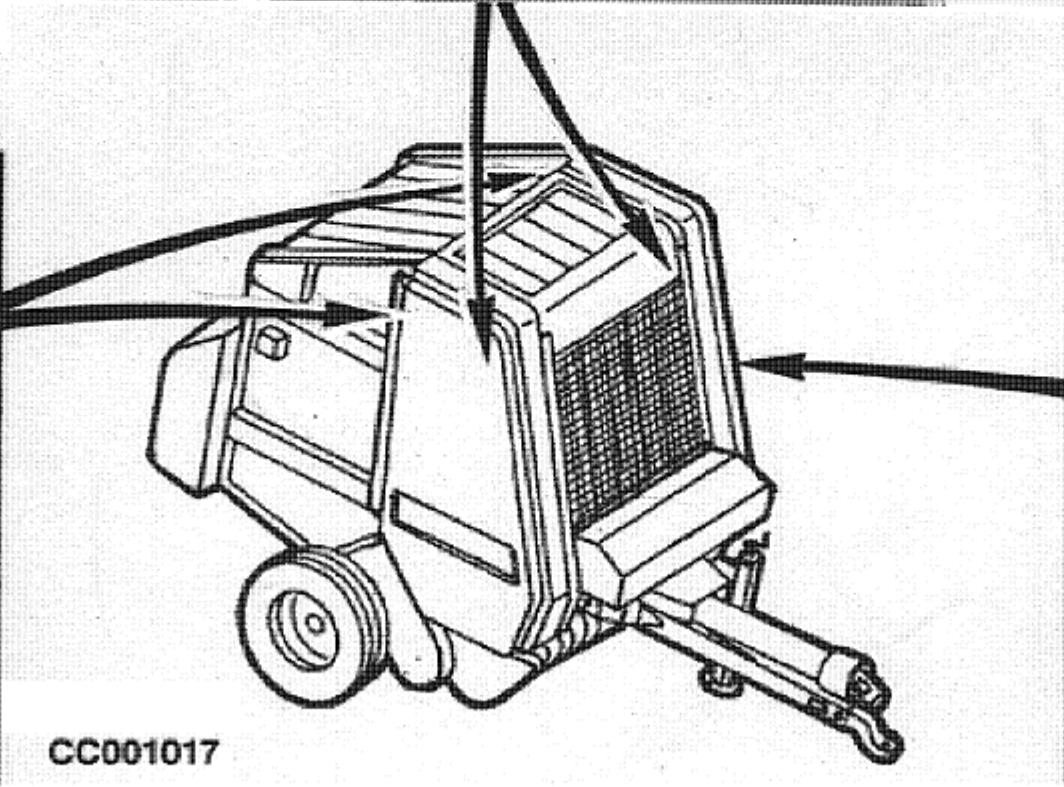
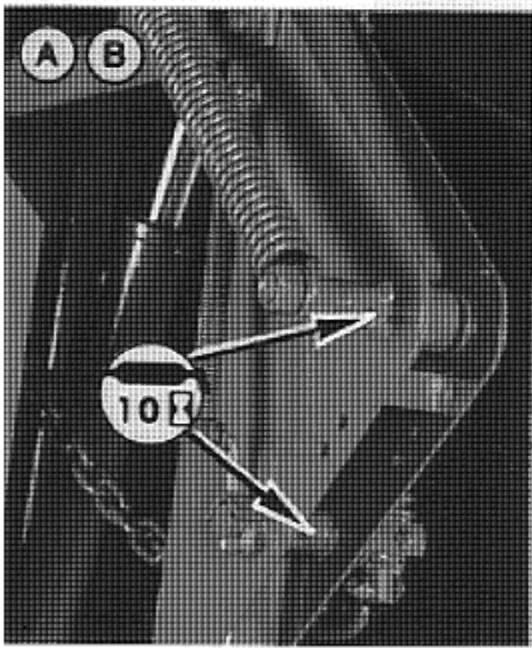
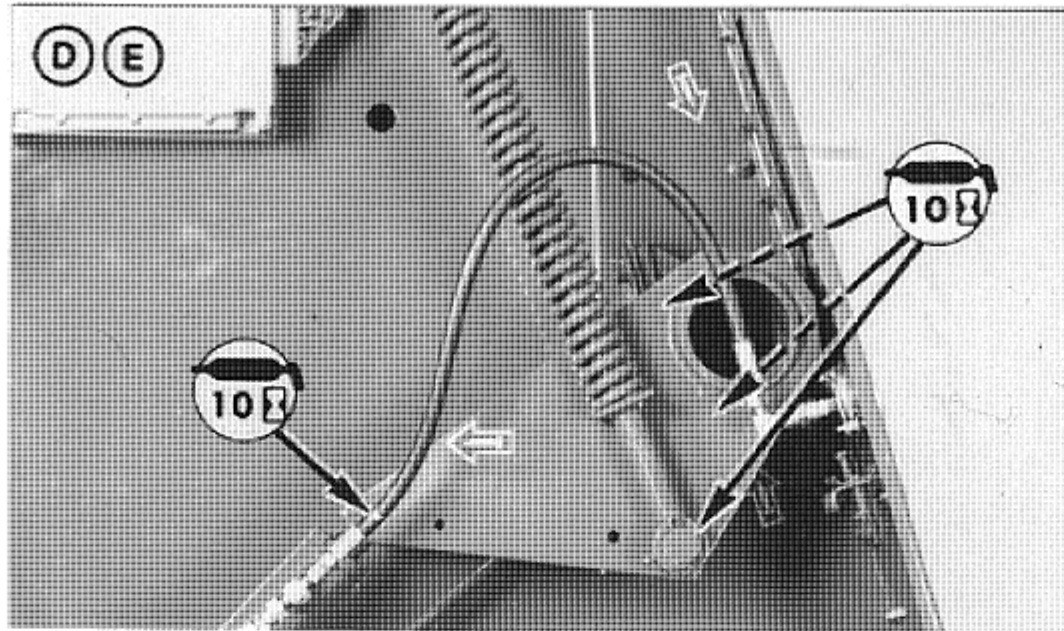
B—Powerline

C—Wheel support pivot

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC,570RB 001555-19-20MAY94

КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ



A—Push bar shock absorbers and spring bolts (590 only)

B—Push bar eyebolts and eyebolt pivots (590 only)

**C—Drive chain idler
D—Tension arm pivots**

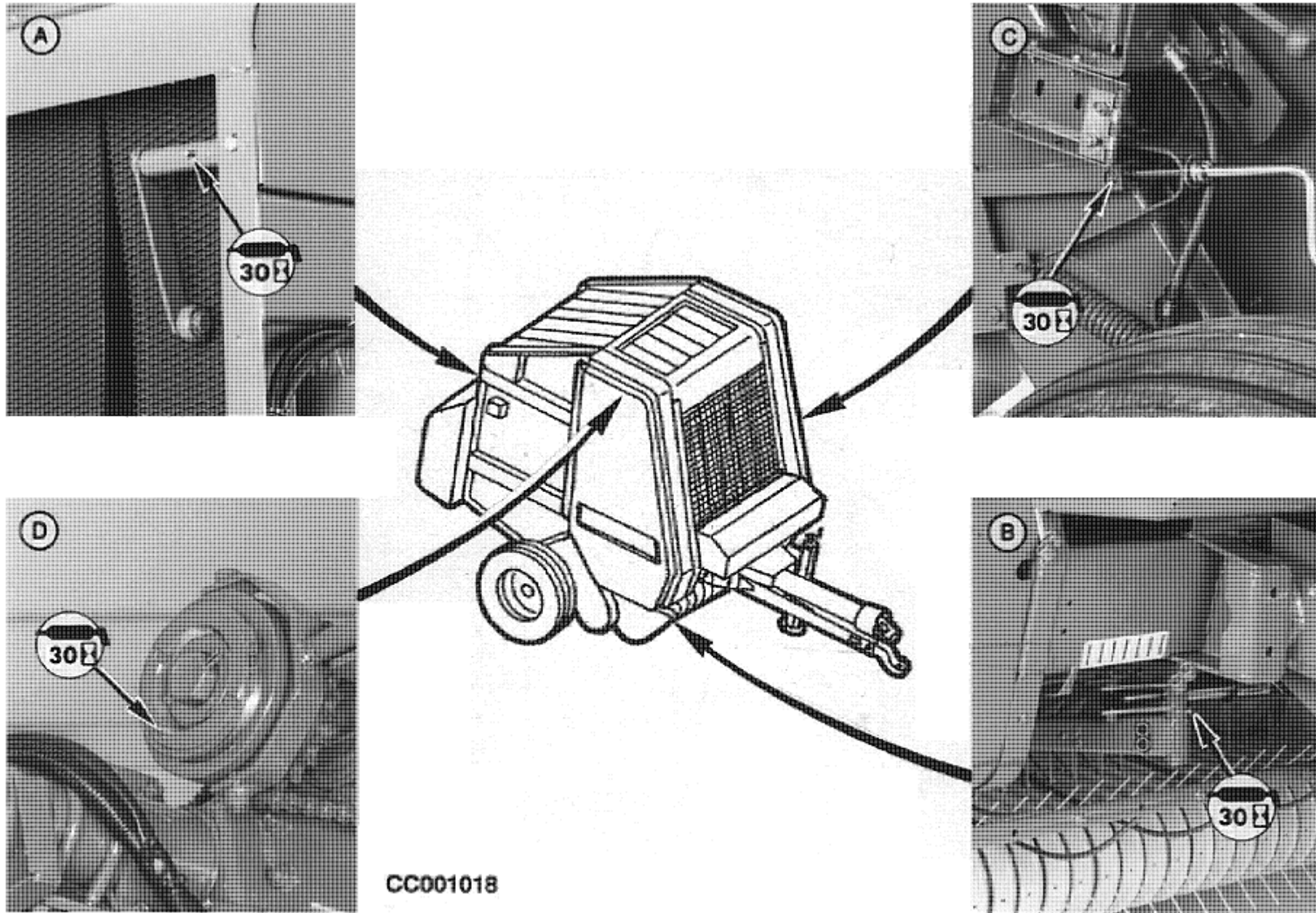
E—Tension cylinder rod (590 only)

Смажьте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

CC001017 -UN-

CC, 570RB 001556-19-20 МАЯ 94 г.

КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ



A—Bale shape sender arm

B—Twine arm hub

C—Pickup lift crank

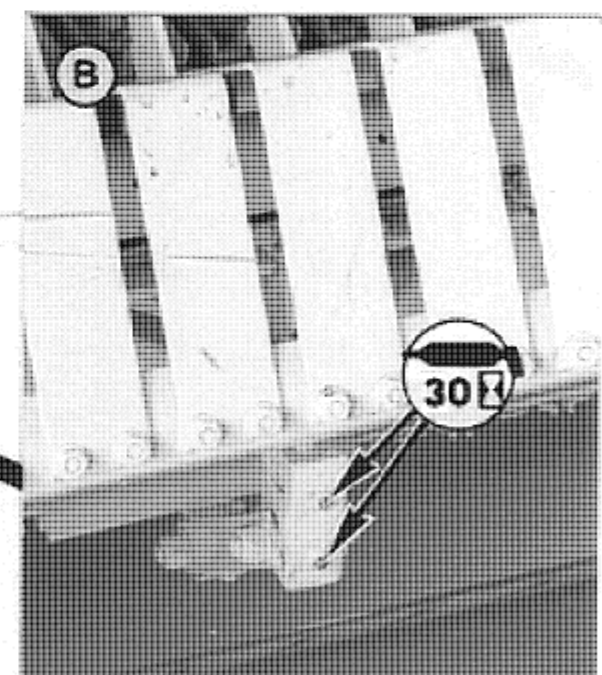
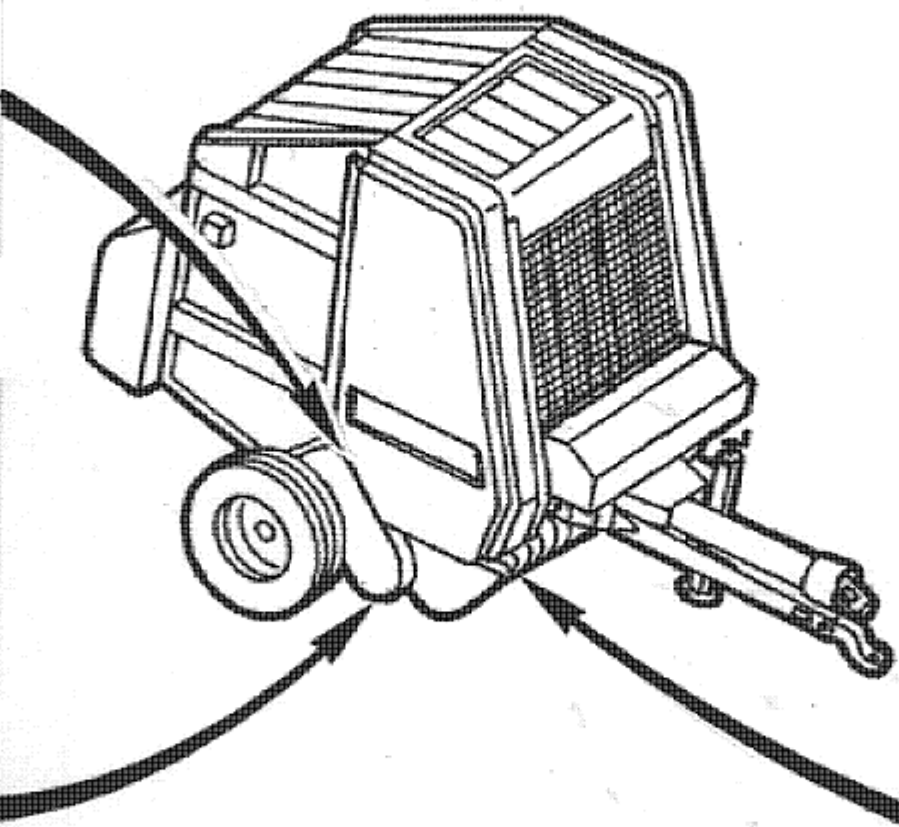
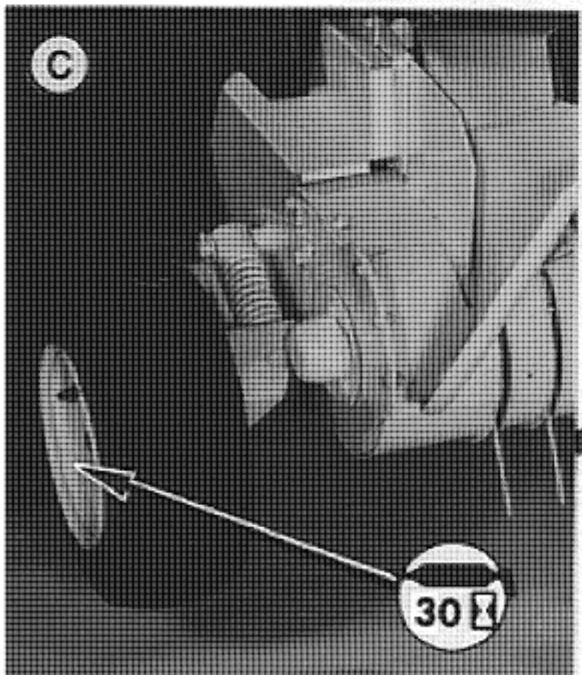
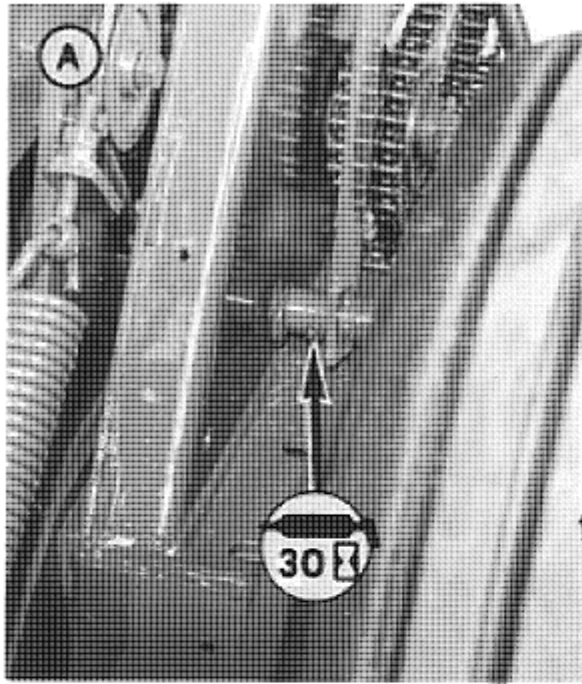
D—Declutchable upper roll drive hub

ВАЖНО: Не используйте колесо пресс-подборщика в качестве опоры для смазки откатываемого валка смазочный фитинг ступицы привода верхнего валка. Всегда используйте стремянку чтобы получить доступ к этому смазочному фитингу.

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC001018 -UN-

КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ



CC001019

CC001019 -UN-

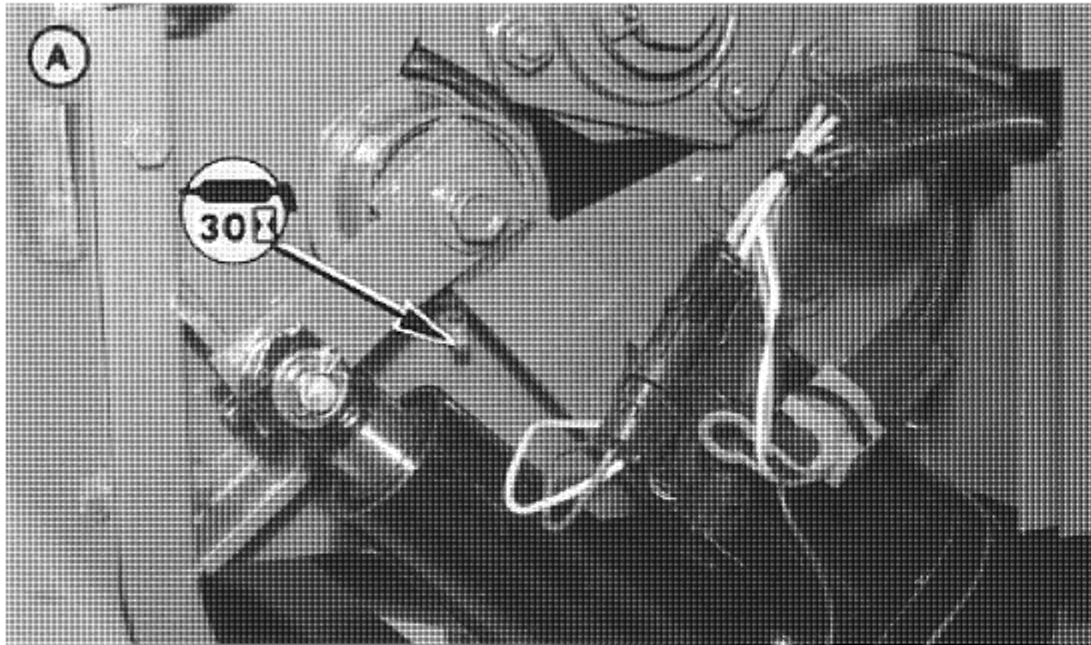
A—Pickup chain idler

B—Wide pickup picker link

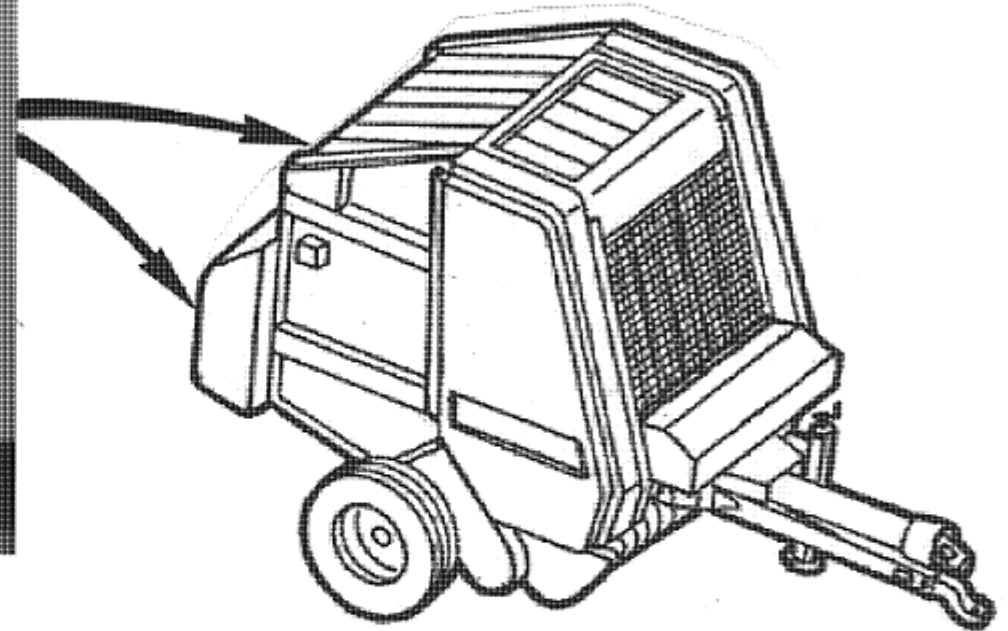
C—Pickup gauge wheel

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

EVERY 30 HOURS



CC001020



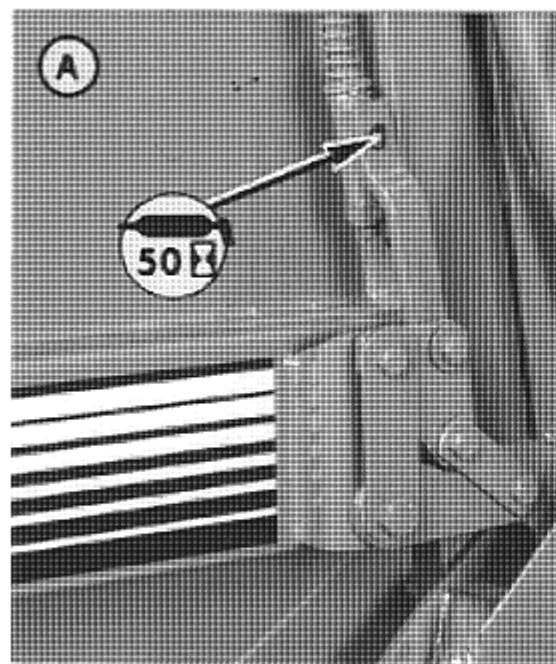
CC001020 -UN-

A—Net drive rolls

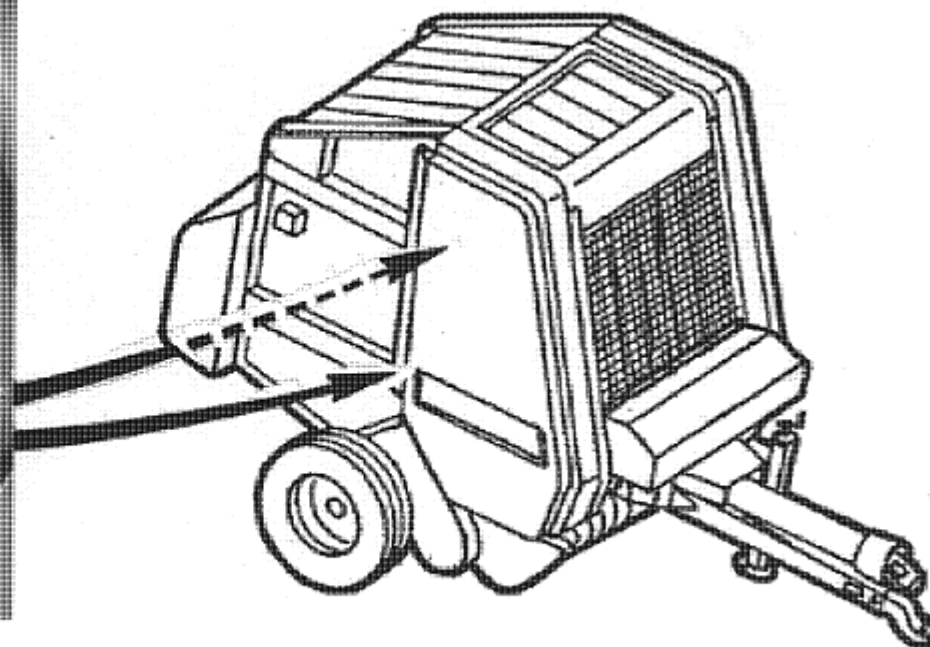
Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC,570RB 001559-19-20MAY94

КАЖДЫЕ 50 ЧАСОВ



CC001021



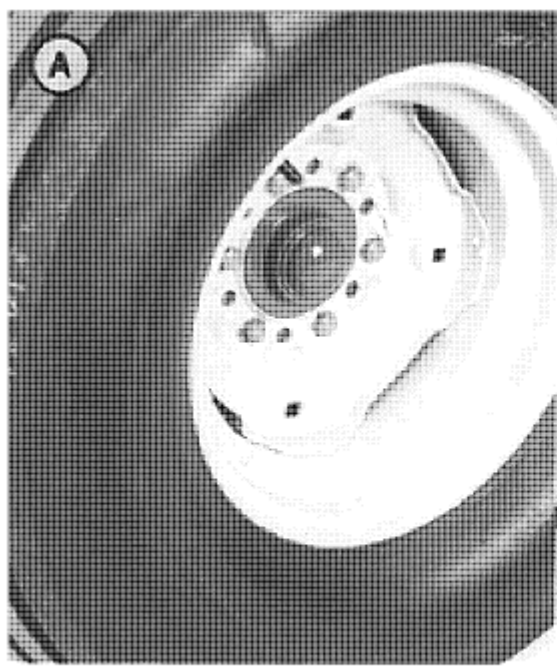
CC001021 -UN-

Рычаги стержней защелки затвора А (только 590 штук)

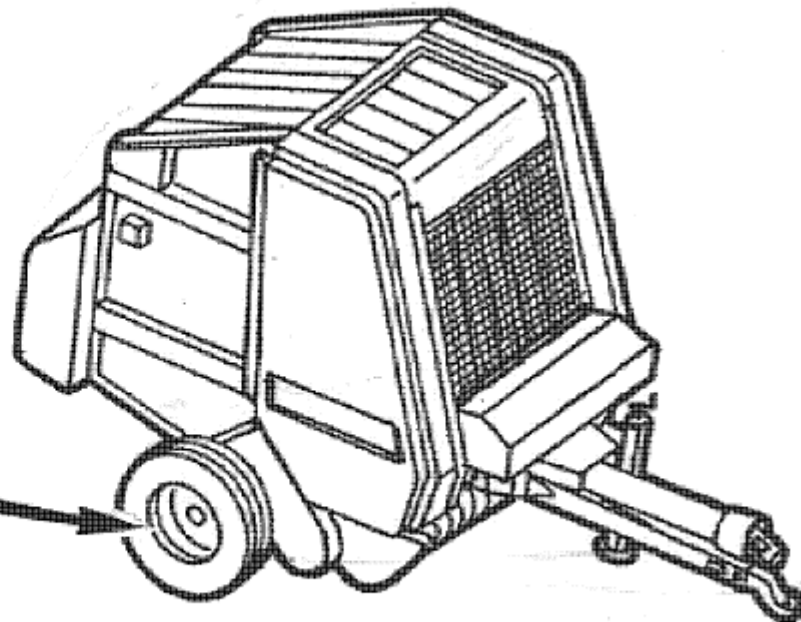
Смажьте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

CC, 570RB 001560-19-16SEP94

ЕЖЕГОДНО



CC001022



CC001022 -UN-

Подшипники колес А—образной формы

Снимите колеса. Очистите, переупакуйте и отрегулируйте подшипники.

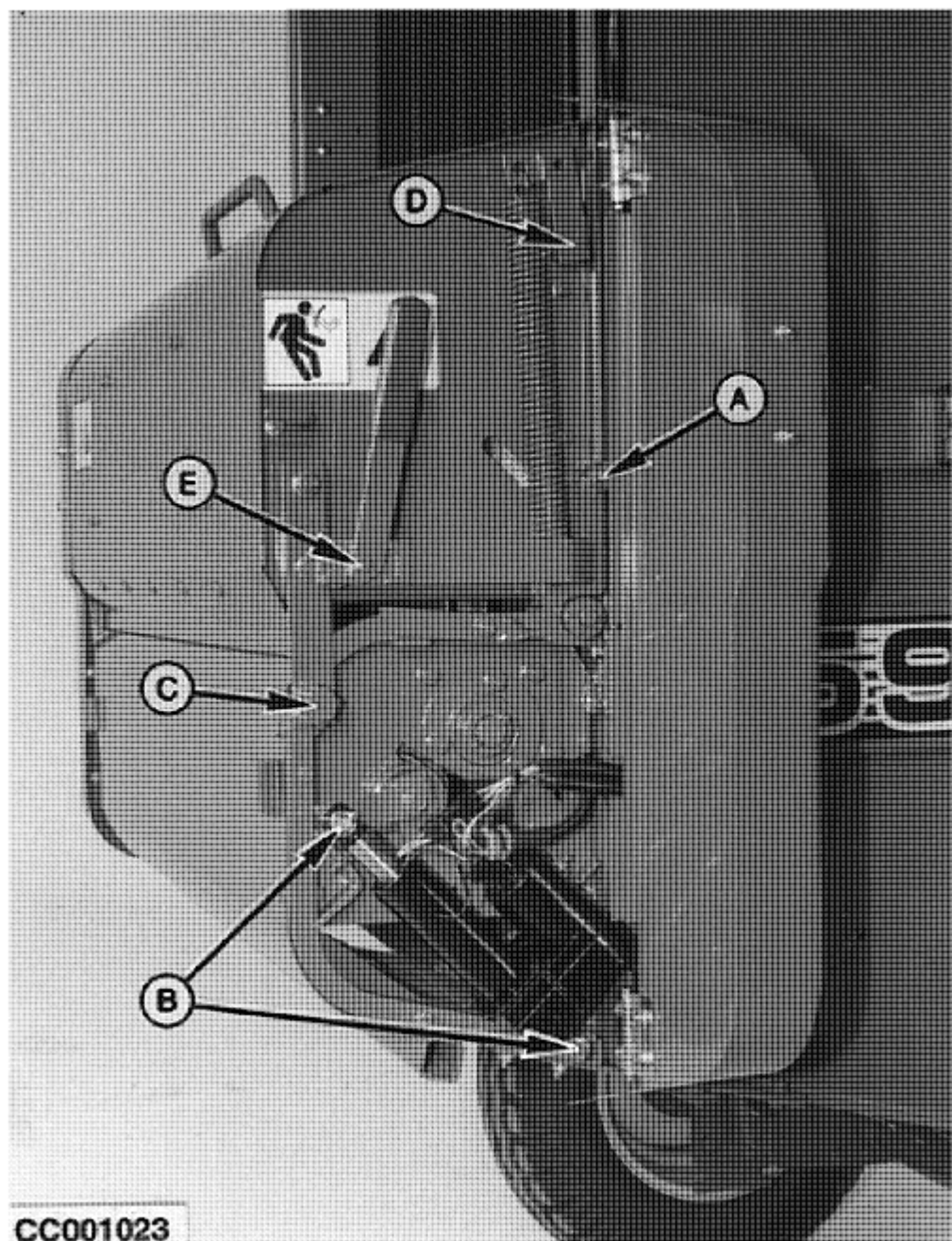
Смазывайте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

CC, 570RB 001561-19-20 МАЯ 94 г.

ЕЖЕГОДНО

Смажьте консистентной СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

- А— Шарниры защелки сетчатого ящика (с обеих сторон)
- В—Штифты цилиндра
- С— шарниры сетчатого ящика (с обеих сторон)
- Шарниры D-образной тормозной коробки (с обеих сторон)
- Шарниры E—образной ручки (с обеих сторон)

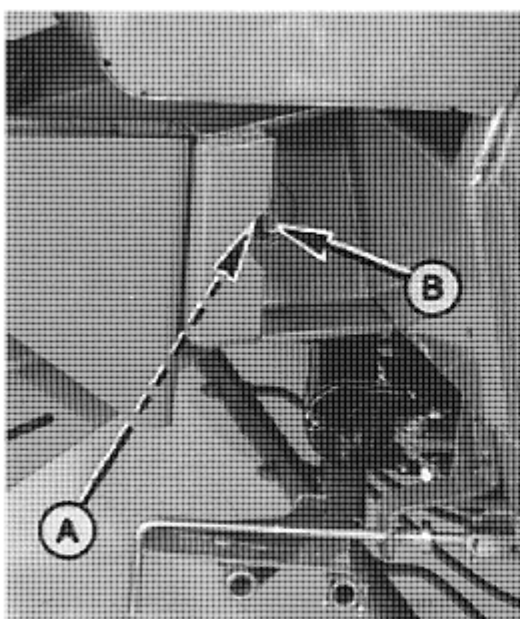


CC001023

CC001023 -UN-

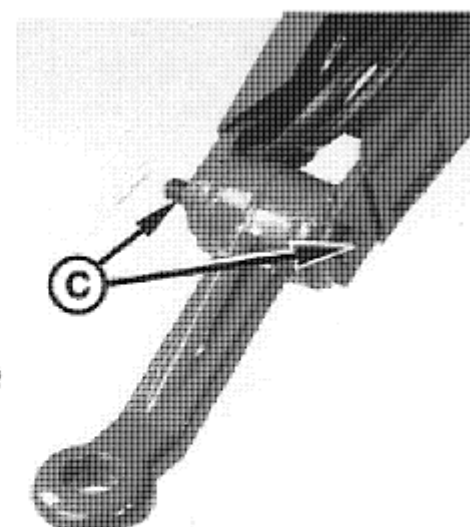
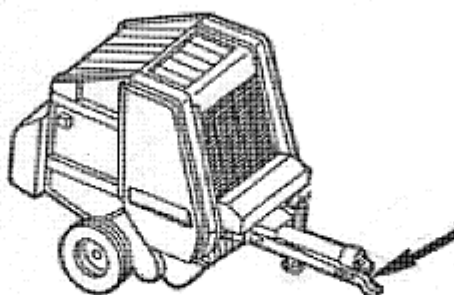
CC, 570RB 001562-19-20МАЯ94

ЕЖЕГОДНО



CC000913

- Снова затяните гайки (A) крепления шпунтовой рамы винты с усилием 700 Н·м (516 фунт-фут) и контргайки (B) с 300 Н·м (221 Квадратный фут).



- Снова затяните винт крепления сцепной пластины (C) до 620 Н·м (450 фунт-фут).

CC000913

CC.570RB 001762-19-06OCT94

Устранение неполадок

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER

МОНИТОР

| Симптом | Проблема | Решение |
|--|---|---|
| Для рулонов разного размера параметры упаковки в шпагат или сетку непостоянны. | Датчик крена нижнего привода ремня не подсоединен, неисправен или неправильно отрегулирован. | Подсоедините или перенастройте датчик. При необходимости замените. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| | На пресс-подборщике без датчика: Номинальная частота вращения ВОМ ниже 540 об/мин. | Приводите пресс-подборщик в движение с номинальной частотой вращения ВОМ 540 об/мин. |
| | Потенциометр размера тюка не подключен или неисправен. | Повторно подключите или замените потенциометр. |
| Неустойчивые функции монитора. | Слишком низкий уровень заряда аккумулятора. | Аккумулятор должен обеспечивать не менее 20 А. |
| Монитор не включается. | Уровень напряжения аккумулятора ниже 7 В. | Для правильной работы монитора требуется не менее 12 В. Проверьте или замените аккумулятор трактора. |
| | Неисправен главный выключатель. | Замените главный выключатель. |
| Невозможно установить желаемый диаметр рулона. | Потенциометр размера рулона не подключен или неисправен. | Повторно подключите или замените потенциометр. |
| Движения руки для шпагата не отображаются на жидкокристаллическом экране. Рука для шпагата перемещается в правую сторону, но не возвращается (в автоматический режим). | Потенциометр на шпагате не подключен или неисправен. Потенциометр на шпагате не подключен или неисправен. | Повторно подключите потенциометр, проверьте жгут проводов или замените привод. Повторно подключите потенциометр, проверьте жгут проводов или замените привод. |
| | Значение растяжения рычага шпагата, проверенное в режиме диагностики, ниже указанного диапазона. | Отрегулируйте положение штока привода так, чтобы оно было установлено в указанном диапазоне. Смотрите раздел "Сервис". |
| Сигнализация о превышении размера при меньшем размере тюка, чем максимальный. | Контроллер не настроен для типа пресс-подборщика | Выберите подходящую модель пресс-подборщика. См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |

CC,570RB 001763-19-06OCT94

Устранение неполадок

ОБЕРТЫВАНИЕ ШПАГАТОМ

Симптом

Проблема

Решение

Слишком тугий шпагат или бечевка

Неправильно проложенный шпагат.

Проверьте правильность прокладки.

рвется при намотке.

Плохой шпагат, узлы на бечевке, новый шарик с тугий сердцевинной, мокрый шпагат.

Вытяните неподходящий шпагат или замените шпагат.

Неправильный штифт для натяжения шпагата или пружины.

Замените соответствующими деталями.

Шпагат слишком свободно натянут на тую.

Сломанная или отсутствующая пружина натяжения шпагата

Замените пружину.

Неправильный штифт пружины натяжения.

Замените штифт.

Изношенные пластины натяжения шпагата.

Замените изношенные детали.

Расстояние между шпагатами не

Шпагат, контактирующий со стержнем компрессора.

Опустите стойку компрессора или согните стержень.

постоянный.

Частота вращения вала отбора мощности изменяется во время обвязки.

Поддерживайте частоту вращения вала отбора мощности постоянной или установите датчики на пресс-подборщик, оснащенный прибором управления BaleMaster

Нет шпагата на рулоне или шпагат не зацепляется за рулон.

Бечевка с конца шпагатной трубки слишком короткая.

При выключенном тракторе вытягивайте шпагат до тех пор, пока 300 мм (12 дюймов) не выступит из конца рычага для шпагата.

Слишком высокое натяжение шпагата.

Смотрите раздел "Шпагат слишком туго натянут или шпагат рвется при намотке".

Шпагат не подается вместе с урожаем.

Не останавливайте движение трактора вперед. Подождите несколько секунд, чтобы шпагат был заправлен сеном.

Выньте шпагат из пресс-подборщика.

Добавьте шпагат. Смотрите раздел "Загрузка ящиков для шпагата r.h. и l.h." в разделе "Подготовка пресс-подборщика".

Шпагат натяните слишком близко к краю тюка.

С левой стороны. Отсутствует или погнут направляющий стержень для шпагата.

Замените или согните стержень.

С правой стороны. Неправильно отрегулирована опора привода рычага для шпагата.

Отрегулируйте.

Неправильная настройка монитора BaleMaster.

Отрегулируйте до правильных значений.

Потенциометр в рычаге для шпагата неправильно отрегулирован приводом (только для монитора BaleMaster).

Отрегулируйте положение штока привода, чтобы установить его в указанном диапазоне. Смотрите раздел "Сервис".

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--|--|---|
| | Тюки бочкообразной формы. | Заполните концы тюков, уплотняя валок. Смотрите раздел "Подача материала" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Шпагат не разрезан. | BOM отключается перед разрезанием шпагата. | Посмотрите на шпагат, чтобы увидеть, что он прекратил движение, прежде чем отключить BOM отбора мощности. |
| | Резак для шпагата не отрегулирован. | Отрегулируйте резак для шпагата. Смотрите раздел "Обслуживание". |
| | Тупой нож или неровный край, не соприкасающийся с наковальней. | Заточите или замените нож. Смотрите раздел "Обслуживание". |
| | Нож не параллелен наковальне. | Расположите ось поворота ножа так, чтобы нож соприкасался с наковальней в области разрезаемого материала. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Препятствие, из-за которого шпагат не проходит под ножом. | Устраните препятствие. |
| | Изогнутый направляющий стержень для шпагата. | Согните или замените. |
| | Обвязка шпагатом или рычажным устройством для резки. | Отремонтируйте или замените рычаг, чтобы он работал свободно. |
| | Неправильная прокладка шпагата или плохой клубок шпагата, вызывающий высокое натяжение шпагата. | Устраните причину высокого натяжения. |
| | <p>Размер тюка скорректирован с учетом размера небольшого тюка.</p> <p>Уровень заряда аккумулятора низкий.</p> <p>Обвязка в рычажной установке.</p> <p>Неправильное подключение электрического цилиндра.</p> <p>Неисправны устройства для завертывания рулонов.</p> <p>Неисправность устройств для завертывания рулонов.</p> | <p>Отрегулируйте размер до желаемого. Смотрите раздел "Подача материала" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика".</p> <p>Проверьте заряд аккумулятора (не менее 20 А).</p> <p>Найдите причину зависания и устраните ее.</p> <p>Отремонтируйте.</p> <p>При необходимости отремонтируйте или замените.</p> <p>Проверьте заряд аккумулятора (не менее 20 А).</p> |
| Шпагатный рычаг преждевременно завершает цикл и наматывает небольшой тюк. Шпагатный рычаг движется слишком медленно слева направо. Рычаг для шпагата не двигается. | | |

CC, 570RB 001563-19-16SEP94

ТРУДНОСТИ С ПОДАЧЕЙ КОРМА

Признак

Проблема

Решение

Пресс-подборщик не подает; сено забито загрузочным отверстием.

Большие валки и / или слишком высокая скорость обработки почвы.

Уменьшите размер валка и / или слишком низкую скорость обработки почвы трактором.

Отсутствуют зубья подборщика.

Замените зубья.

Слишком низкая стойка компрессора.

Поднимите стойку. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Открывание ворот во время прессования.

Отремонтируйте протекающие гидравлические цилиндры ворот.

Отрегулируйте защелку ворот (только 590). Смотрите раздел "Сервис".

Проверьте регулировку плотности рулона. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Заслонка не закрыта.

Извлеките рулон. Закройте заслонку.

Слишком высокая плотность тюков.

Уменьшите плотность или начните с мягкой сердцевины (если имеется). Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Неправильная прокладка ленты.

Правильно прокладывайте ленты. Смотрите раздел "Сервис".

Неправильно отрегулировано предохранительное сцепление. Отрегулируйте сцепление. Смотрите раздел "Сервис".

Срезан срезной болт трансмиссии.

Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервис".

Срезан срезной болт подборщика.

Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Пресс-подборщик не будет подбирать короткие, чрезмерный налет на верхней части сухие, скользкие культуры. компрессорной стойки.

Снимите компрессорную стойку в сборе.

Слишком высокая частота вращения вала отбора мощности.

Уменьшите частоту вращения вала отбора мощности и переключитесь на более высокую передачу.

Слишком высокая плотность тюков.

Уменьшите плотность рулона. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Подборщик слишком низкий.

Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Валок слишком легкий.

Сгребайте более тяжелые валки. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Симптом | Проблема | Решение |
|--|---|---|
| Пресс-подборщик не подает стебли кукурузы. | Подборщик слишком высокий. | Подборщик нижний. Смотрите раздел |
| | Валки слишком большие. | Сгребайте валки меньшего размера. Смотрите раздел "пресс-подборщика". |
| | Отсутствуют или сломаны зубья подборщика. | Замените зубья. СС. 570RB 001564-19-06OCT94 |

Устранение неполадок

| ТРУДНОСТИ С САМОВЫВОЗОМ Признак | Проблема | Решение |
|---|--|---|
| Зубья датчика не вращаются. | Цепь привода датчика сломана. | Замените цепь. |
| | Срезан срезной болт датчика. | Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Сломан кулачок. | Замените кулачок. |
| Подборщик не будет свободно всплывать или опускаться. | Избыточный или недостаточный упор на поплавки. | Отрегулируйте пружины поплавка. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Крепление на шарнирах. | Удалите мякину и грязь. Сделайте зазор между скользящими частями. |
| Сено подбирается не чисто. | Зубья подборщика установлены слишком высоко. | Нижний подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Подборщик остается поднятым. | Ослабьте пружины поплавка. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Слишком высокая скорость движения. | Уменьшите скорость движения. |
| | Валки слишком легкие. | Сгребайте валки потяжелее. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Погнутые или сломанные зубья подборщика. | Выпрямите или замените зубья. |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Зубья подборщика вгрызаются в грунт. | Плохая плавучесть подборщика. | Подтяните пружины поплавка и / или проверьте шарниры. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Поломка зубьев подборщика. | Инеродный материал внутри и / или сломанные зубья. | Удалите материал и / или замените зубья. |
| | Тюкните кукурузные стебли. | Поднимите подборщик. Можно ожидать более сильного разрушения зубьев. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Шпиндели колес в высоком положении. | Опустите шпиндели колес. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--------------------------------------|--|--|
| Закупоривание раструбов. | Перегруженные концы. | Уменьшите скопление. |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация". |
| | Шины трактора измельчают урожай в стерню. | Увеличьте проходимость колес. Смотрите раздел "Эксплуатация трактора". |
| Внутренняя часть съемников изношена. | Съемники согнуты, ударяясь о зубья спиралей. | Проверьте, не заедает ли раструб. |
| | | Увеличьте поплавок. Смотрите раздел "Эксплуатация". |
| | | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация". |

СС, 570RB 001565-19-06ОСТ194

КАЧЕСТВО ТЮКОВ

Признак

Проблема

Решение

Тюки бочкообразной или конусообразной формы на пресс-подборщиках, оборудованных монитором BaleMaster control. На мониторе отображается тюк правильной формы (полный

Контрольный блок отправки вышел из положения регулировки.

Отрегулируйте для правильной настройки. Смотрите раздел

диапазон стрелок).

Контрольный блок отправки неисправен.

Замените неисправную деталь.

Внешние ремни разной длины.

Укоротите ремни до одинаковой длины в пределах 38 мм (1,49 дюйма). Смотрите раздел "Сервисное обслуживание"

Сломана пружина рычага ленточного ролика.

Замените пружину.

Тюки в форме конуса на пресс-подборщике без пресс-подборщика

Индикаторы формы тюков не отрегулированы

Отрегулируйте правильность настройки. Смотрите раздел "С

контрольный монитор.

Сломана пружина рычага ленточного ролика.

Замените пружину.

Рулоны бочкообразной формы на пресс-подборщике без контрольного монитора BaleMaster

Рычаги роликов ремня не отрегулированы.

Отрегулируйте рычаги роликов ремня. Смотрите раздел "Сер

Внешние ремни слишком короткие.

Правильная длина ремня. Ленты должны иметь одинаковую длину в пределах 38 мм (1,49 дюйма). См. Раздел "Сервисное обслуживание".

Пресс-подборщик не будет формировать плотные тюки.

Внутренняя утечка натяжного ремня гидравлический цилиндр.

Обратитесь к дилеру John Deere.

Загрязненный или неисправный предохранительный клапан. Обратитесь к дилеру John Deere.

Концы тюков заполнены неплотно.

Насыпьте больше сена в концы пресс-подборщика. Смотрите "Эксплуатация пресс-подборщика".

Отрегулируйте плотность для легких тюков.

Отрегулируйте для более тяжелых тюков. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Ленты для формирования рулонов слишком короткие.

Проверьте правильность длины. Смотрите раздел "Обслужив

50-8

Продолжение на следующей странице

| Симптом | Проблема | Решение |
|---|--|---|
| Пресс-подборщик не в полной мере размер тюка. | Размер тюка ручка не регулируется требуемый размер рулона. | Отрегулируйте ручку на желаемый размер рулона. Смотрите Раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| | Ленты для формирования тюков слишком короткие. | Увеличьте длину ремня до рекомендуемой длины. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |

CC, 570RB 001566-19-20MAY94

ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

| Симптом | Проблема | Решение |
|---|---|---|
| Затвор открывается во время прессования (только 590). | Ворота не защелкнуты. | При закрытии ворот удерживайте выборочное управление рычаг клапана трактора в течение нескольких секунд после того, как ворота закрыты. |
| Затвор открывается во время прессования (только 570, 580). | Регулятор плотности тюков слишком ослаблен или неисправность гидравлической системы трактора. | Проверьте регулировку плотности тюков и их положение рычага селективного регулирующего клапана трактора, который должен находиться в нейтральном положении. Проверьте трактор гидравлическую систему. |
| Затвор не защелкнут (590 только). | Засорение между воротами и рамой. | Устраните засорение. |
| | На лентах в некоторых местах скопилось сено, условия выращивания. | Удалите нарост. Включите ВОМ при закрытии ворот. |
| | Слишком большой зазор между защелками и прокладочной прокладкой. | Отрегулируйте фиксатор защелки ворот. Смотрите раздел "Обслуживание" Раздел. |
| Ворота не закрываются полностью (570, 580 только). | Засорение между воротами и рамой. | Устраните препятствие. |
| | На лентах в некоторых местах налипают сено, состояние посевов. | Удалите нарост. Включите ВОМ при закрытии заслонка. |
| Датчик плотности тюков индикация красного цвета (только 590). | Рычаг селективного регулирующего клапана трактор не в нейтральном положении. | Переведите рычаг в нейтральное положение. |
| | Неисправен датчик плотности рулонов. | Замените датчик. Обратитесь к своему дилеру John Deere. |
| | Неисправен клапан плотности рулонов. | Замените или отремонтируйте клапан. Обратитесь к своему дилеру John Deere. |

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|---|---|--|
| Ремни не закреплены должным образом. | Нижний валик задних ворот не регулируется. | Отрегулируйте валик. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| | Неправильно проложены ремни. | Смотрите схему прокладки ремней и замените ремни. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| | Налипание шлагата или грязи на рулоны пресс-подборщика. | Удалите налипание. |
| | При сращивании ленты не обрезаются под прямым углом. | Замените ленту. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| Трение ремней для формирования тюков. | Рычаг натяжения ремня опущен не полностью. | Опустите рычаг натяжения гидравлическим рычагом трактора. |
| | Ремни проложены неправильно. | Смотрите схему прокладки ленты и ее изменение. Смотрите раздел “Сервис”. |
| Стартерный ролик обматывается сеном. | Скребок не отрегулирован. | Отрегулируйте скребок. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| | Установлены резиновые штанги. | Снимите штанги и отрегулируйте скребок. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| Тюки застревают в камере. | Новый пресс-подборщик. | Уменьшайте плотность, пока пресс-подборщик не сформирует несколько тюков для полировки боковых листов. |
| | Дефлекторы ворот не установлены. | Установите дефлекторы ворот. Смотрите раздел “Навесное оборудование”. |
| | Слишком высокая плотность рулона. | Уменьшите плотность рулона на регулирующем клапане. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| Ручку регулировки плотности рулона трудно поворачивать. | Стопорное кольцо прилегает к корпусу клапана. | Отвинтите стопорное кольцо перед регулировкой плотности ручки управления. |
| | Высушите резьбу на регулировочном винте. | Нанесите несколько капель масла или сухой графитовой смазки на резьбу. |
| | Поднятый затвор и/или рычаг натяжения ремня создают дополнительное усилие при повороте. | Отрегулируйте при закрытых воротах и опущенном рычаге натяжения ремня. |
| 50-11 | | Продолжение на следующей странице 281094 |

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|---|---|--|
| Неисправность шнуровки ремня. | Ремни разной длины. | Ремни должны быть одинаковой длины в пределах 38 мм (1,49 дюйма). Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| | Неподходящие крючки для сращивания ремней или некачественный сращиватель. | Смотрите раздел "Ремонт ремней" в разделе "Сервис". |
| | Скопление урожая на роликах или направляющих ремня. | Удалите скопление урожая. |
| Ремни соскальзывают или не проворачиваются. | Рычаг натяжения ремня не возвращается полностью на место натяжения ремней. | Убедитесь, что рычаг натяжения натягивает ремни. |
| | Ремни слишком длинные. | Обрежьте ремни до нужной длины. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| Повреждение ромбовидных рисунков ремня. | Влажные условия. | Установите комплект привода верхнего ролика. Смотрите раздел "Навесное оборудование". |
| | Скопление материала на стойке компрессора, приводящее к контакту ремней с роликом стартера. | Смотрите "Прессование коротких сухих зерен" и "Прессование силоса" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Чрезмерная поломка срезного болта. | ВОМ трактора включается слишком быстро. | ВОМ включается медленно. |
| | Срезной болт неправильного размера или марки. | Замените срезным болтом рекомендованного типа. |
| | Сено намотано на стартовый вал. | Уберите сено, проверьте регулировку скребка. Смотрите Раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". CC, 570RB 001567-19-16SEP94 |

Устранение неполадок

СИЛОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТРУДНОСТИ

| Признак | Проблема | Решение |
|--|--|--|
| Скопление урожая на стартовом валке. | Скребок находится слишком далеко от стартового вала. | Отрегулируйте скребок. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика" |
| Ремень (ремни) соскальзывает. | Слишком тяжелые тюки для силоса. | Уменьшите диаметр тюка * |
| | Влажные условия. | Установите комплект привода верхнего рулона. Смотрите раздел "Навесное оборудование" |
| Трудности при запуске тюка (намокший урожай из-за дождя). | Сердцевина не начинает вращаться. | Выгрузите сердцевину и начинайте подборку на самых низких оборотах, пока сердцевина не начнет вращаться. Смотрите "Прессование силоса" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика" |
| | | Тюк при содержании сухого вещества 40%. |
| Накопление урожая на валке в шахматном порядке. | Пучок силоса не установлен на пресс-подборщик. | Установите пучок силоса на пресс-подборщик. Смотрите раздел "Навесное оборудование". |
| | | Поднимите и заблокируйте ворота. Заглушите двигатель трактора и очистите качающийся валок. |
| Неровные валки. | | |
| Закупоривает пресс-подборщик из-за подачи слишком большого количества силоса. * На пресс-подборщиках 580, 590: уменьшите объем тюка на 62 дюйма) и вес тюка до 600 кг | диаметр от 1,2 до 1,3 м (от 59 до 1320 фунтов). Валки неправильной формы. | Повторно включите ВОМ при самых низких оборотах двигателя. Если безуспешно, выгрузите тюк и очистите внутреннюю часть пресс-подборщика. Смотрите раздел "Отключение пресс-подборщика от сети" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |

CC, 570RB 001568-19-16SEP94

Устранение неполадок

УПАКОВКА СЕТКОЙ

ТРУДНОСТИ С ОБОРУДОВАНИЕМ

Признак

Проблема

Решение

Бэйл не завернули (не "конец

Рулон сетки пустые.

Установите новый сетчатый рулон.

цикл" бип).

Объем накопителя рулонов не занимается.

Проверить или заменить приводной ремень. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Проверьте натяжение ремня при запуске цикла. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Убедитесь, что диаметр рулона сетки не превышает 320 мм (12,6 дюйма).

Сетка намотана на резиновый рулон.

Отключите ВОМ трактора. Откройте сетчатый ящик и слегка выдвиньте привод сетки, чтобы ослабить эффект торможения. Разверните сетку, потянув за нее. Никогда не пытайтесь разрезать сетку ножом о резиновый рулон.

Слишком высокое давление рулона привода сетки.

Отрегулируйте давление рулона сетки. Смотрите раздел "Обслуживание".

Сетка не закреплена должным образом (новый рулон).

Перезапустите установку сетки. Смотрите раздел "Подготовка пресс-подборщика".

Тюк не завернут (с звуковым сигналом "конец цикла").
Тюк завернут (без звукового сигнала "конец цикла").
Сетка вокруг тюка, но порвана или сетка остается после погрузки.

Резиновый рулон поврежден или липкий.
Сетка липкая от упаковки.
Сетка вокруг стартового рулона пресс-подборщика.
Микропереключатель сетки сломан, погнут или не отрегулирован.
Деформирована нижняя направляющая сетки.

Замените резиновый валик или посыпьте валик тальком.
Срежьте липкий участок.
Удалите заусенцы на стартовом валике.
Проверьте и / или замените микропереключатель. См. Раздел "Сервис".
Проверьте направляющую на уровне рулона ворот № 9.
Смотрите "Нумерацию рулонов пресс-подборщика" в разделе "Сервис".
Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--|---|---|
| Тюк завернут неравномерно или не завернут вовсе. | Подключив между нижняя сетка, направляющие и ворота валок № 8. В разделе "пресс-подборщик рулон нумерации" в "службы" раздел. | Очищать эту зону. |
| | Направляющая ролика ворот № 9 согнута. | Убедитесь, что расстояние между планкой и направляющей больше 2 мм (0,08 дюйма) при максимальном значении 3 мм (0,12 дюйма). |
| Сетка не разрезана. | Сетка указанного качества не используется. | Используйте сетку рекомендованного качества. |
| | Нож не возвращается свободно в положение для резки. | Проверьте и / или замените детали. |
| | Неисправны электрические компоненты. | Проверьте и / или замените детали. |
| | Затупите нож. | Заточите нож. Смотрите раздел "Сервис". |
| Звуковой сигнал остается включенным после разрезания сетки | Упор ножа (с правой стороны) не отрегулирован должным образом. | Проверьте правильность регулировки упора. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Отсутствует пружина на приводной пластине выключателя. | Замените пружину. |
| Сетка неплотно прилегает к тюку. | | Убедитесь, что рулон сетки (если он небольшой) не находится за тормозной планкой. Смотрите раздел "Подготовка пресс-подборщика". CC, 570RB 001569-19-06OCT94 |

METRIC BOLT AND CAP SCREW TORQUE VALUES

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----|--|-----|--|-----|--|------|--|------|--|
| Property Class and Head Markings | 4.8 | | 8.8 | | 9.8 | | 10.9 | | 12.9 | |
| | | | | | | | | | | |
| Property Class and Nut Markings | 5 | | 10 | | 10 | | 10 | | 12 | |
| | | | | | | | | | | |

| Размер | Класс 4.8 | | | Класс 8.8 или 9.8 | | | Класс 10.9 | | | | |
|--------|--|-------|--|-------------------|--|-------|--|-------|------|------|------|
| | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁰ | | | | |
| | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | | | |
| M6 | 4.8 | 3.5 | 6 | 4.5 | 9 | 6.5 | 11 | 8.5 | 13 | 9.5 | 17 |
| M10 | 12 | 8.5 | 15 | 11 | 22 | 16 | 28 | 20 | 32 | 24 | 40 |
| M12 | 23 | 17 | 29 | 21 | 43 | 32 | 55 | 40 | 63 | 47 | 80 |
| M14 | | | | | | 130 | | | | 165 | |
| M16 | 40 | 29 | 50 | 37 | 75 | 55 | 95 | 70 | 110 | 80 | 255 |
| M18 | 63 | 47 | 80 | 60 | 120 | 88 | 150 | 110 | 175 | 200 | 350 |
| M20 | 100 | 73 | 125 | 92 | 190 | 140 | 240 | 175 | 275 | 130 | 350 |
| M22 | 135 | 100 | 175 | 125 | 260 | 195 | 330 | 250 | 375 | 275 | 475 |
| M24 | 190 | 140 | 240 | 180 | 375 | 275 | 475 | 350 | 530 | 400 | 675 |
| M27 | 260 | 190 | 330 | 250 | 510 | 375 | 650 | 475 | 725 | 540 | 925 |
| M30 | 330 | 250 | 425 | 310 | 650 | 475 | 825 | 600 | 925 | 675 | 1150 |
| M33 | 490 | 360 | 625 | 450 | 950 | 700 | 1200 | 875 | 1350 | 1000 | 1700 |
| M36 | 675 | 490 | 850 | 625 | 1300 | 950 | 1650 | 1200 | 1850 | 1350 | 2300 |
| M33 | 900 | 675 | 1150 | 850 | 1750 | 1300 | 2200 | 1650 | 2500 | 1850 | 3150 |
| M36 | 1150 | 850 | 1450 | 1075 | 2250 | 1650 | 2850 | 2100 | 3200 | 2350 | 4050 |

НЕ используйте эти значения, если значение крутящего момента отличается или процедура затяжки приведена для конкретного применения. Приведенные значения крутящего момента предназначены для общего использования. Только. Периодически проверяйте затяжку крепежных элементов.

Срезные болты рассчитаны на выход из строя при заданных нагрузках. Всегда заменяйте срезные болты идентичными класс прочности.

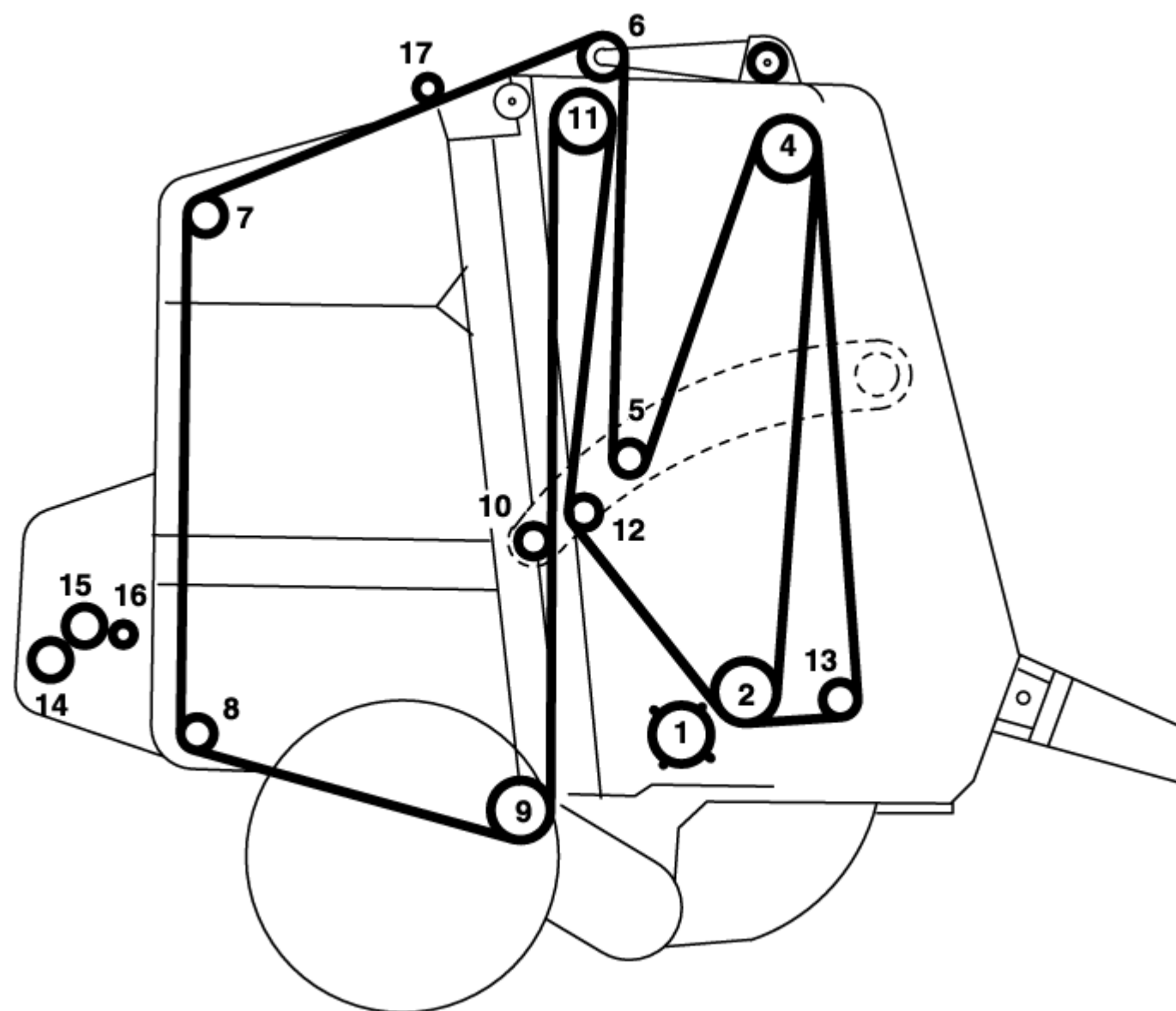
Крепежные элементы следует заменить на те же или более высокого класса прочности. Если используется более высокий класс прочности крепежные элементы следует затягивать только до прочность оригинала.

“Смазанный” означает покрытый смазкой, такой как моторное масло, или крепежные детали с фосфатным и масляным покрытием. “Сухой” означает обычный или цинковый нанесен без какой-либо смазки.

Убедитесь, что нити чистые и крепежных изделий, которые вы правильно начать резьбы. Это позволит предотвратить их срыва при затяжке.

Затяните стопорные гайки с пластиковой вставкой или гофрированные стальные гайки примерно до 50% от указанного крутящего момента в сухом состоянии на диаграмме нанесено на гайку, а не на головку болта. Затяните контргайки с зубьями до упора значение крутящего момента.

НУМЕРАЦИЯ РУЛОНОВ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (ТОЛЬКО 570)



CC 001024

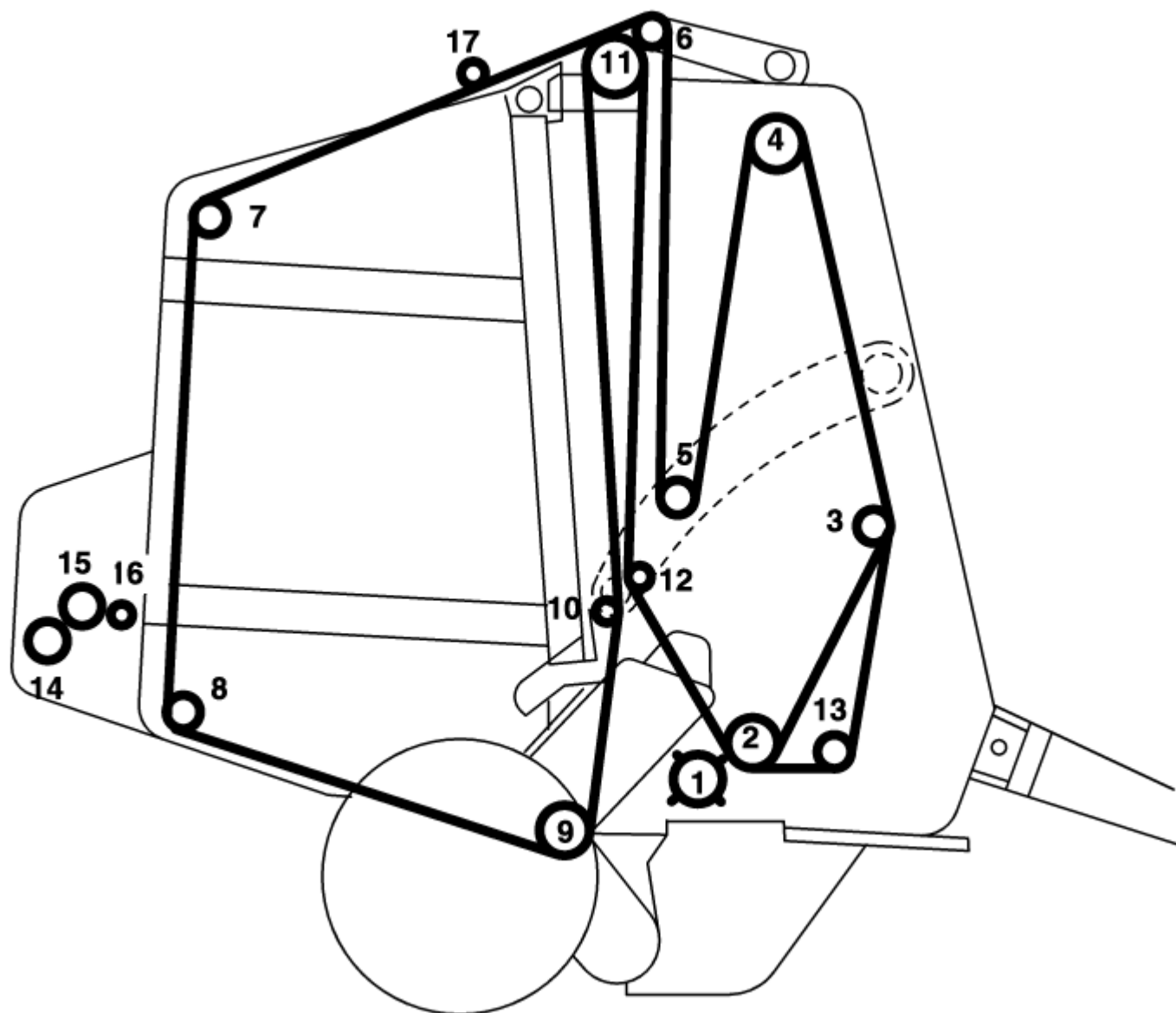
CC001024

- | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---|
| 1—Стартовый рулон | 6—Ролик верхнего рычага | 11—Верхний натяжной ролик | 15—Ролик для подачи сетки с резиновым покрытием ролик |
| 2—Нижний ролик ременной передачи | 7—Верхний ролик задних ворот | 12—Натяжной ролик центрального натяжного рычага ролик | 16—Ролик натяжения сетки |
| 4—Верхний ролик ременной передачи | 8—Нижний ролик задних ворот | 13—Ролик для перемещения ленты в шахматном порядке | 17—Ролик натяжения верхнего заднего затвора |
| 5—Натяжитель переднего натяжного рычага ролик | 9—Нижний ролик задних ворот | 14—Ролик для подачи оцинкованной сетки | |
| | 10—Натяжной рычаг заднего хода ролик | | |

ПРИМЕЧАНИЕ: Номера, указанные выше, не должны использоваться при заказе запасных частей для рулонов. Всегда обращайтесь к соответствующему каталогу запчастей.

CC.570RB 001570-19-20 МАЯ 94 г.

НУМЕРАЦИЯ РУЛОНОВ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (ТОЛЬКО 580 И 590)



CC 001025

CC001025

- 1—стартовый рулон
- 2—Нижний ролик ременной передачи
- 3—Передний натяжной ролик
- 4—Верхний ролик ременной передачи
- 5—Натяжной ролик переднего натяжного рычага ролик

- 6—Верхний ролик рычага
- 7—Верхний ролик задних ворот
- 8—Нижний ролик задних ворот
- 9—Нижний ролик задних ворот
- 10—Натяжной рычаг заднего хода ролик

- 11—Верхний натяжной ролик
- 12—Натяжной ролик центрального натяжного рычага ролик
- 13—Ролик для перемещения ленты в шахматном порядке
- 14—Ролик для подачи оцинкованной сетки

- 15—Ролик для подачи сетки с резиновым покрытием ролик
- 16—Ролик натяжения сетки
- 17—Ролик натяжения верхнего заднего затвора

ПРИМЕЧАНИЕ: Номера, указанные выше, не должны использоваться при заказе запасных частей для валков. Всегда смотрите соответствующий каталог запчастей.

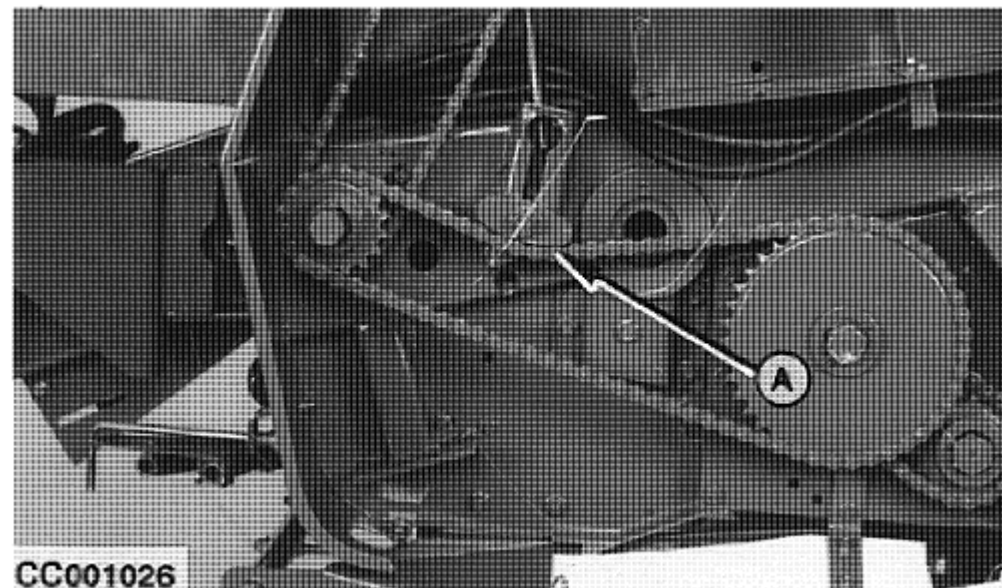
CC.570RB 001571-19-20 МАЯ 94 г.

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ГЛАВНОГО ПРИВОДА

Отрегулируйте натяжение цепи (А), ослабив крепление натяжного устройства болты и прижав пластиковое натяжное устройство к цепи с усилием от 22,6 до 44,1 Н (5-10 фунтов).

Затяните пластиковые винты крепления холостого хода до 81 Н·м (60 фунт-фут).

При необходимости отрегулируйте натяжение цепи.



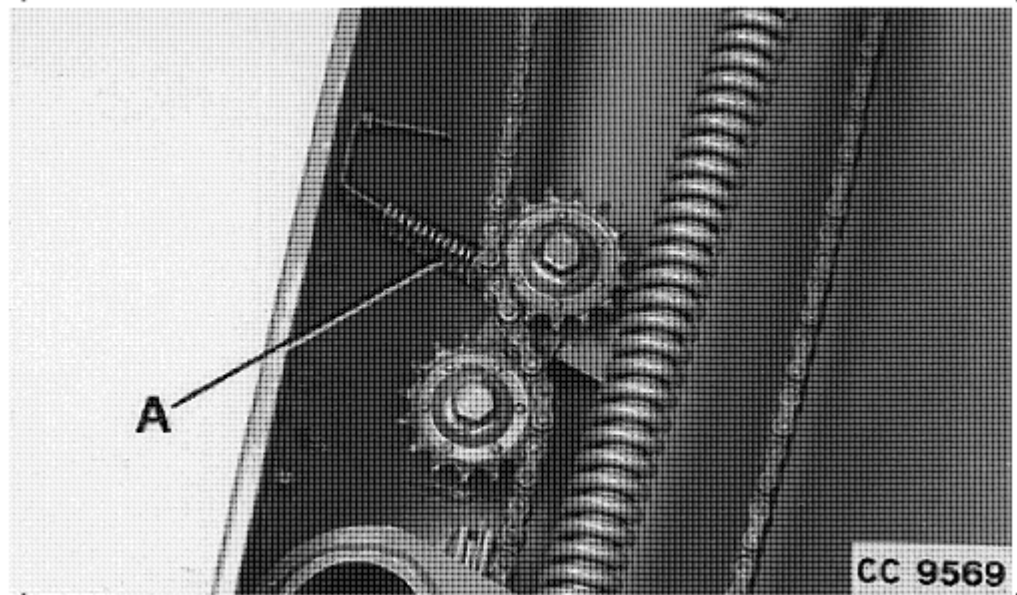
CC001026

-UN-
CC001026

CC.570RB 001572-19-20МАЯ94

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА (ТОЛЬКО ДЛЯ 590)

Если расстояние между крючками на пружине (А) меньше 150 мм (5,90 дюйма), снимите один шаг с приводной цепи.



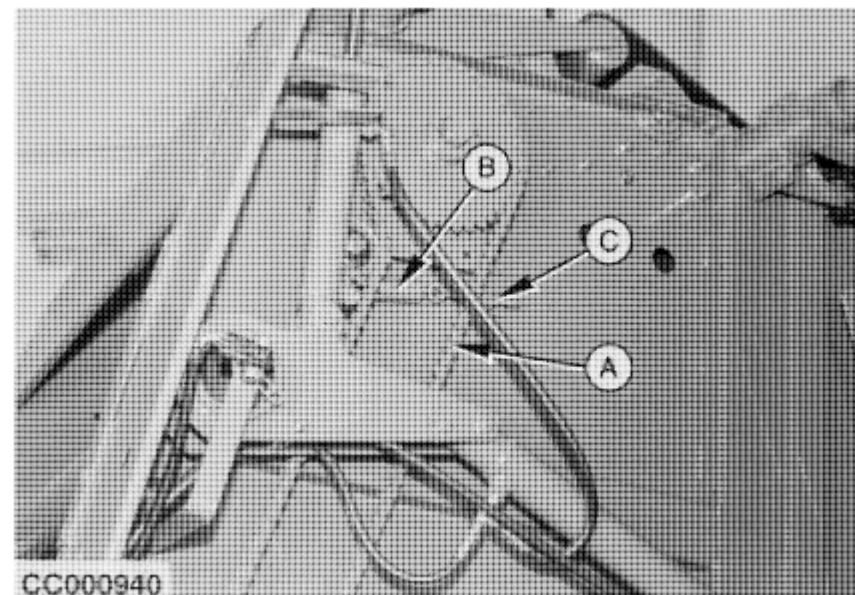
CC,570RB 001573-19-20 МАЯ 94 г.

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ВЕРХНЮЮ ПРИВОДНУЮ РОЛИКОВУЮ ЦЕПЬ (ТОЛЬКО 580)

Снимите одно звено с цепи (А), если нет зазора между витками пружины (В).

Чтобы снять звено цепи:

- Ослабьте гайку (С) на рым-болте, чтобы ослабить натяжение цепи.
- Снимите звено с цепи.
- Затяните гайку (С).
- Проверьте витки пружины (В) на разъединение. Повторить при необходимости выполнение процедуры.



CC000940

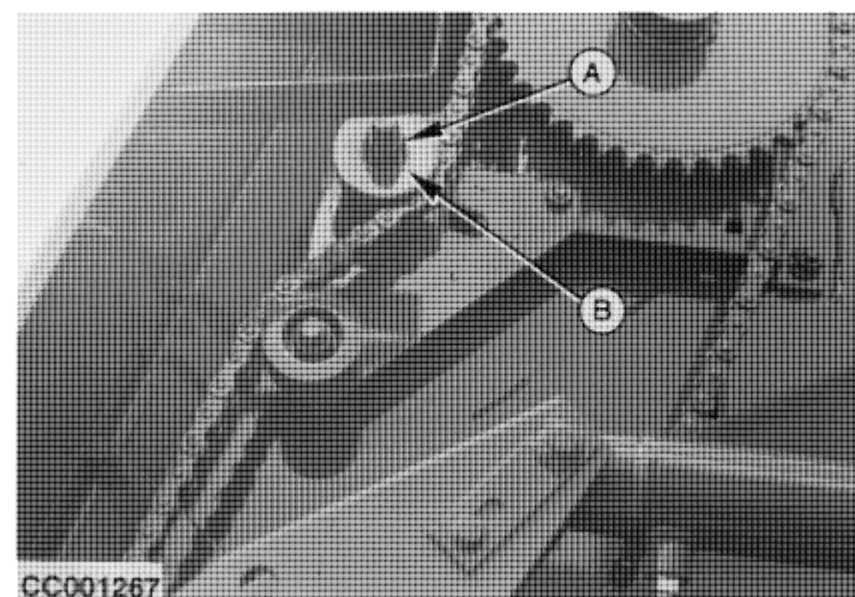
CC,570RB 001610-19-06ОКТ94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ЦЕПЬ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА (ТОЛЬКО 570)

Ослабьте контргайку (А) холостого хода (В).

Прижмите натяжное устройство (В) к цепи так, чтобы прогиб цепи составлял примерно 2% от расстояния между ведущим и ведомым колесами звездочки.

Затяните контргайку холостого хода до 163 Н·м (120 фунт-фут).



CC001267

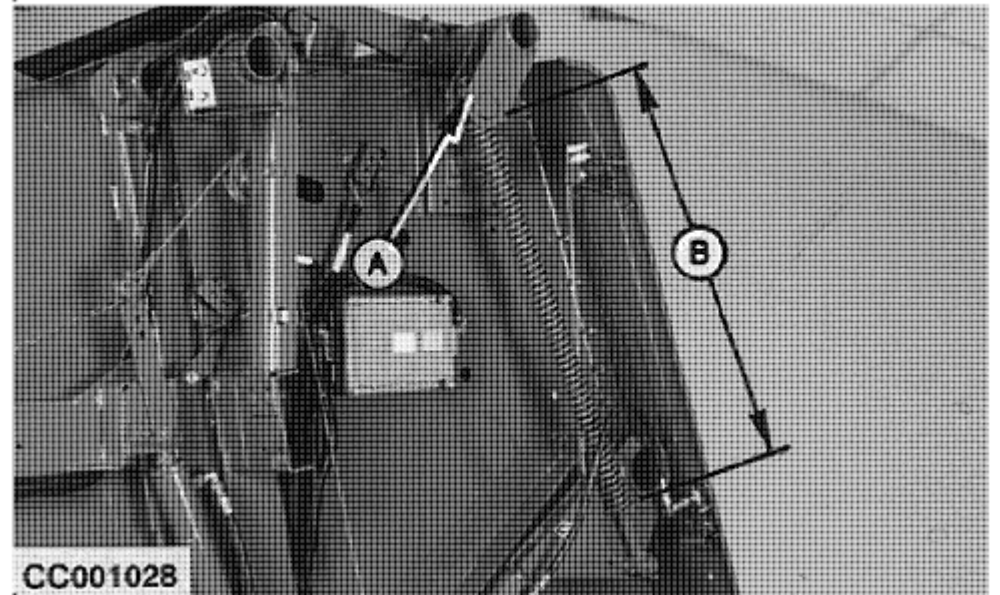
CC,570RB 001764-19-12AUG94

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА ПРЕДПЛЕЧЬЯ (ТОЛЬКО 590)

Если пружина была заменена или были сняты контргайки отрегулируйте пружину следующим образом:

Закройте затвор и опустите рычаг натяжения ремня.

Отрегулируйте стопорные гайки (А) до размера (В) $793 \pm 1.5 \text{ mm}$ ($31.22 \pm 0.03 \text{ in}$)



CC001028

-UN-
CC001028

CC, 570RB 001575-19-20MAY94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ защелку ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

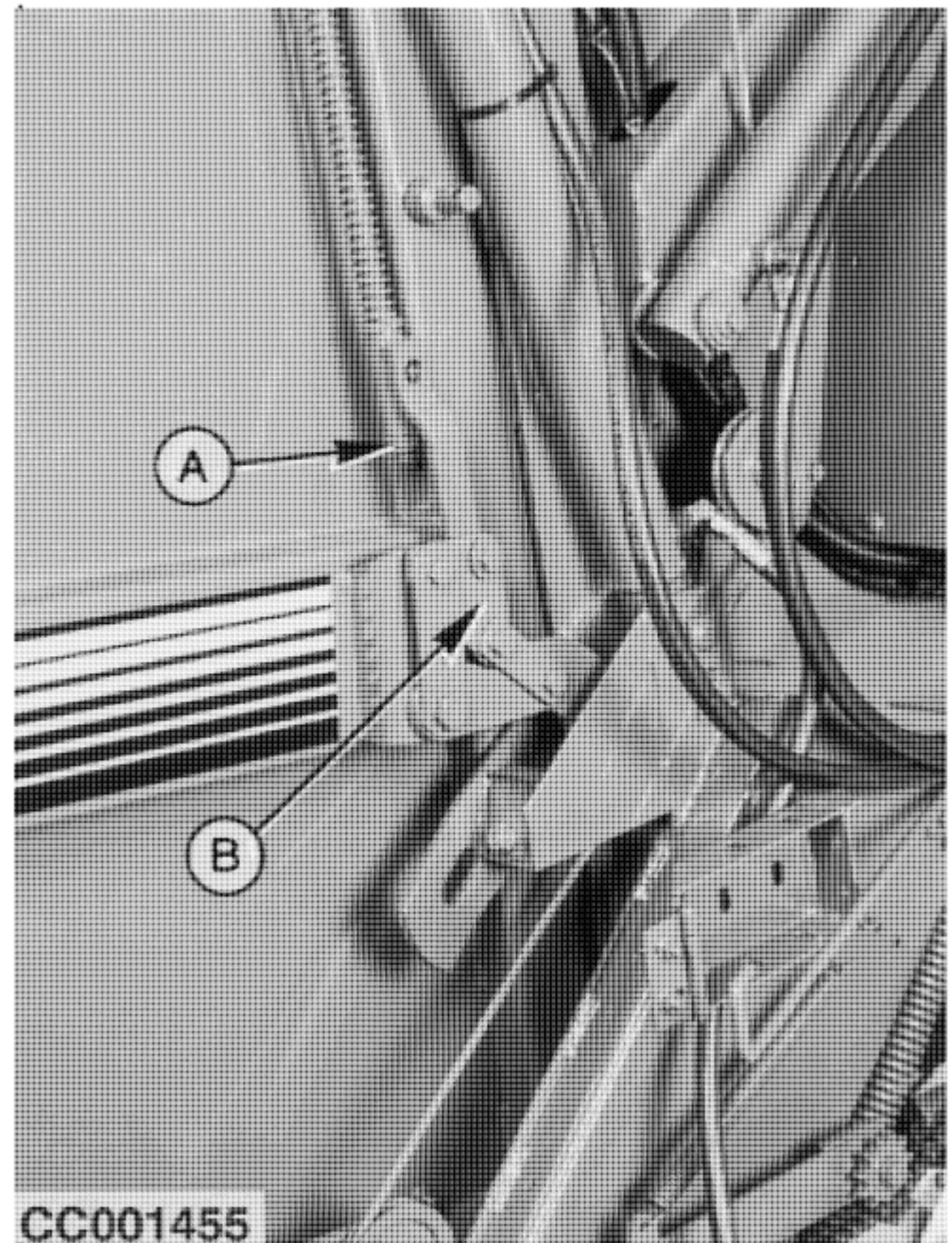
Полностью закройте ворота.

Отрегулируйте гайку (А) до тех пор, пока пластина (В) не коснется рельефной выемки на крюке.

Повторите с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если затвор и рама пресс-подборщика установлены неправильно выровненный, одна защелка может не защелкнуться во время тюкования. Обратитесь к своему дилеру John

Deere и прикажите выправить ворота.



CC001455

-UN-
CC001455

CC, 570RB 001576-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВКА УПОРА ЗАЩЕЛКИ ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

Закройте и защелкните ворота.

Толкните защелку ворот (A) вперед рукой. Если расстояние между упором защелки ворот (B) и упорной накладкой (C) меньше $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$ вставьте прокладки по мере необходимости следуя этой процедуре:

Ослабьте болт (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладки имеют прорези, поэтому болт не обязательно затягивать
Удалено.

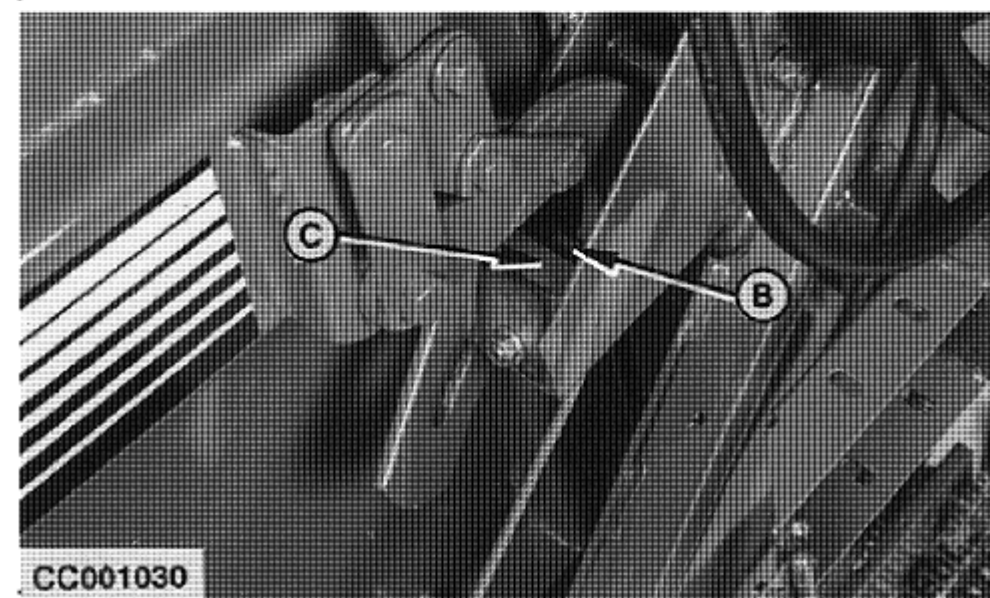
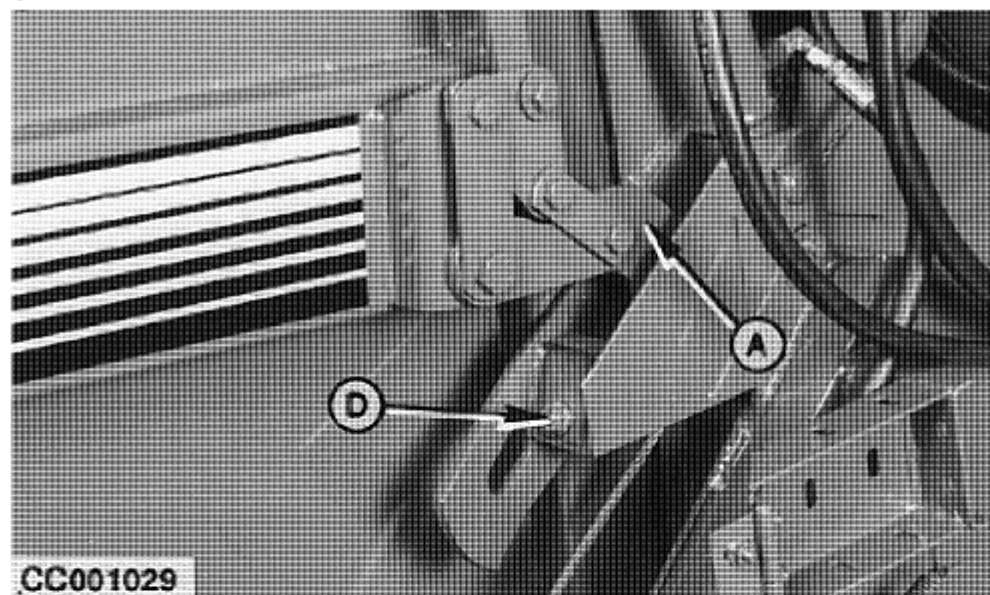
Если расстояние превышает 3 мм (0,12 дюйма), переместите прокладки из положения для хранения в положение для прокладки, пока не будет получено расстояние, равное $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$.

Если расстояние меньше 1 мм (0,04 дюйма), перемещайте прокладки из положения для прокладки в положение для хранения до тех пор, пока не будет получено расстояние, равное $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$.

Отцентрируйте прокладки и стопорную накладку и затяните болт (D).

При необходимости повторите процедуру с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если правильная регулировка невозможна, опустите заслонку (двигатель трактора заглушен). Если есть зазор только на одной стороне ворот, обратитесь к своему дилеру John Deere и отрегулируйте ворота.



РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ КРЮЧКИ ДЛЯ ЗАПИРАНИЯ ВОРОТ (570 ТОЛЬКО с мягким СЕРДЕЧНИКОМ)

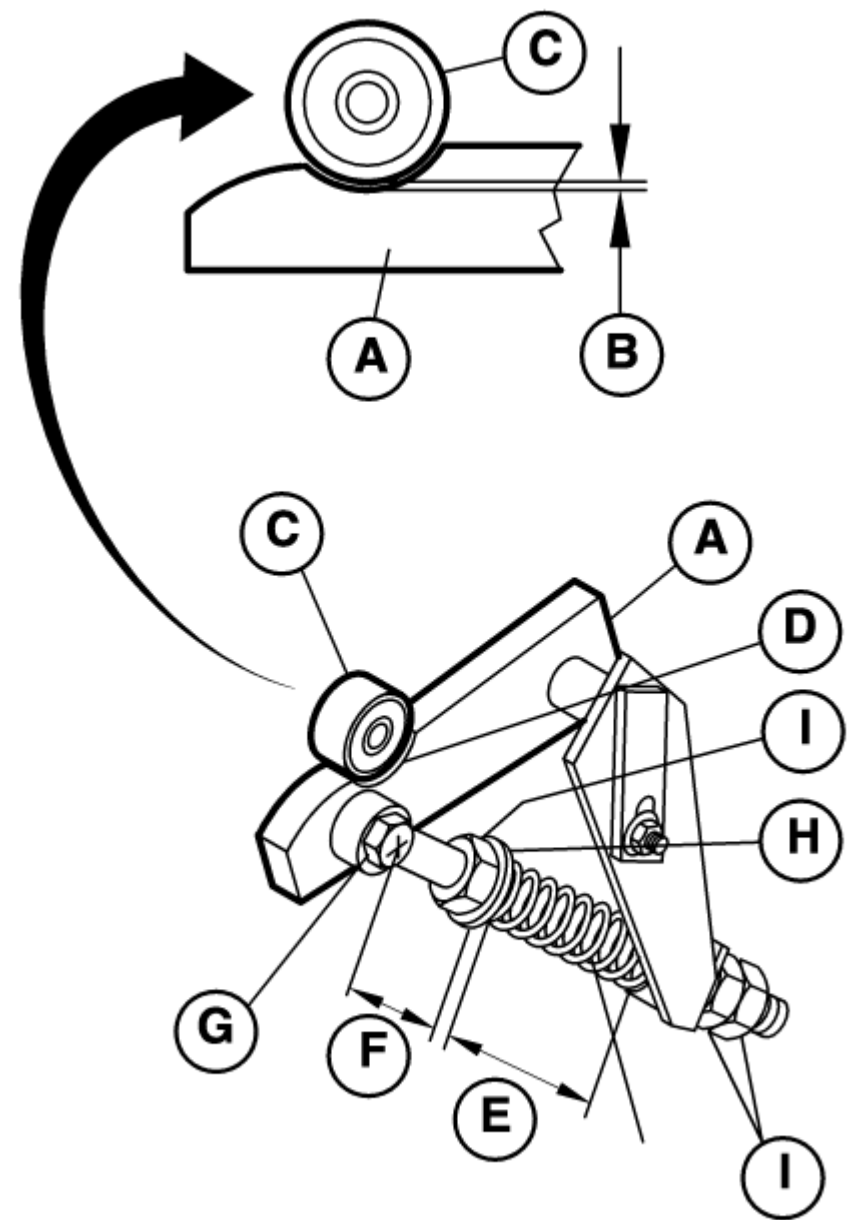
Во избежание открывания заслонки во время работы пресс-подборщика с мягкой сердцевинной запорные крючки (А) должны быть правильно отрегулированы.

Отрегулируйте следующим образом:

Закройте ворота и проверьте зазор (В) между воротами ролик (С) и нижняя часть выемки для запорного крючка (D). Это зазор должен составлять 0,5-1 мм (0,02-0,04 дюйма).

Если зазор (В) не соответствует указанным размерам, одновременно отрегулируйте общую длину пружины (Е) на 148 мм (45,93 дюйма) и расстояние (F) между осью рым-болта (G) и дном шайбы (H) до 36,6 мм (1,44 дюйма) с помощью регулировочных гаек (I).

- А—крюк
- В—Зазор
- С—ролик затвора
- D—Выемка для крюка
- Е—длина пружины
- F—Расстояние
- G—рым-болт
- H—образная шайба
- I—регулировочная гайка



CC 001031

CC.570RB 001578-19-06OCT94

CC001031 -UN-

РЕГУЛИРОВКА ХОДА ЛЕНТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а ворота закрыты.

Установив пресс-подборщик на ровную поверхность, включите ВОМ отбора мощности и работайте на низкой скорости.

Следите за перемещением ленты по нижней направляющей ленты.

Если ленты перемещаются неправильно, воспользуйтесь следующей процедурой:

Заблокируйте ворота с помощью запорного клапана (только 590).

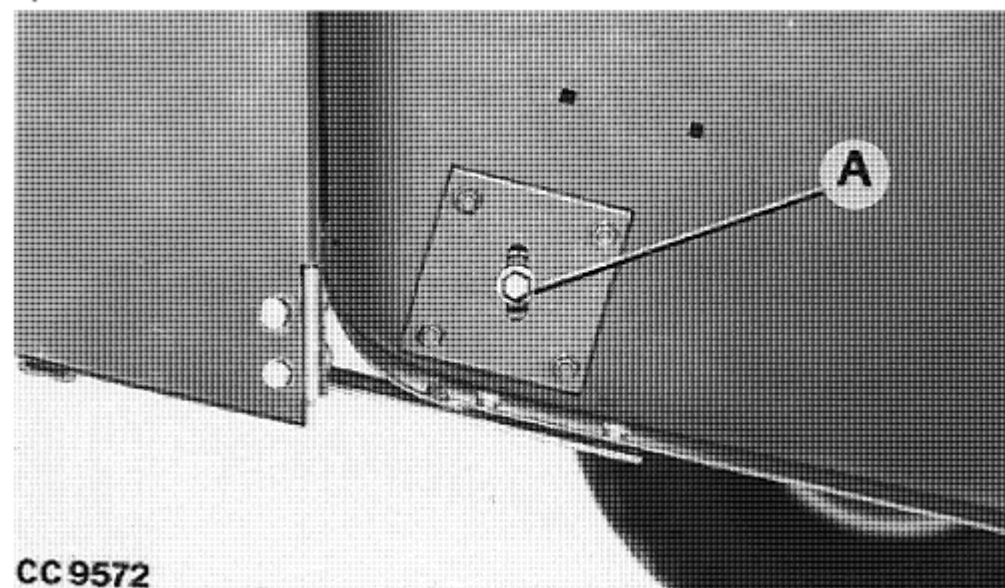
Используя клапан селективного регулирования тяги трактора, увеличьте натяжение ремня рычагом ослабьте ремни (только 590).

Заглушите двигатель трактора.

Если ремни движутся вправо, опустите правый конец нижнего откидной затвор (A).

Если ремни перемещаются влево, поднимите правый конец нижнего ролик затвора (A).

Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и еще раз проверьте отслеживание. При необходимости отрегулируйте.



CC9572

CC, 570RB 001579-19-20MAY94

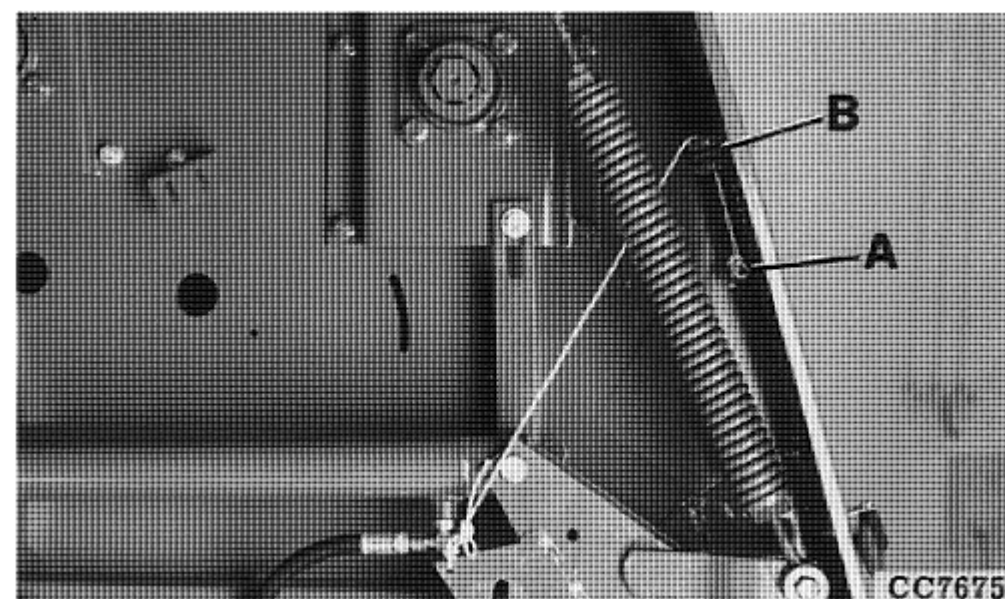
ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ИНДИКАТОР РАЗМЕРА ТЮКА

Закройте заслонку.

Только на пресс-подборщике 590 зафиксируйте заслонку в закрытом положении.

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня в самое высокое положение.

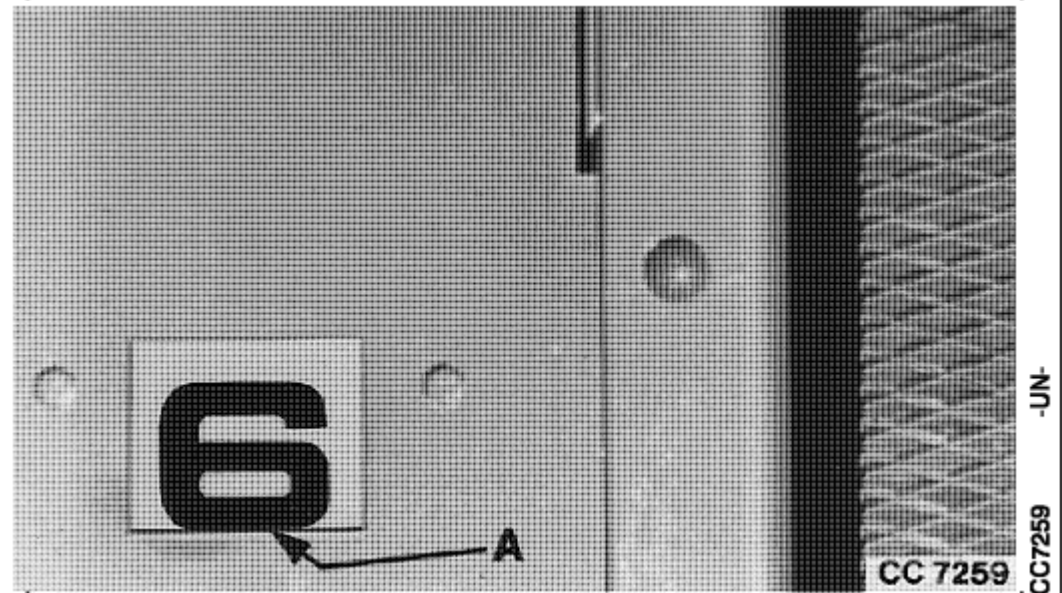
Привяжите веревку к отверстию индикатора размера тюка (A) и проденьте ее через направляющую для шпагата (B).

-UN-
CC7675

CC, 570RB 001580-19-20MAY94

Отрегулируйте длину веревки

Отрегулируйте длину веревки так, чтобы нижняя часть цифры "6" находилась на одном уровне с низу окна размера тюка (A).



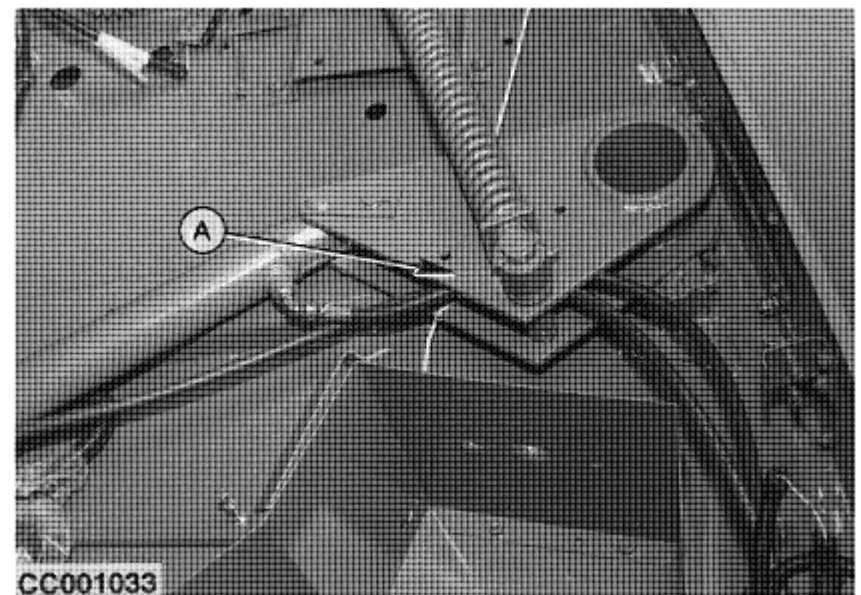
CC.570RB 001581-19-20 МАЯ 94 г.

Привяжите конец веревки

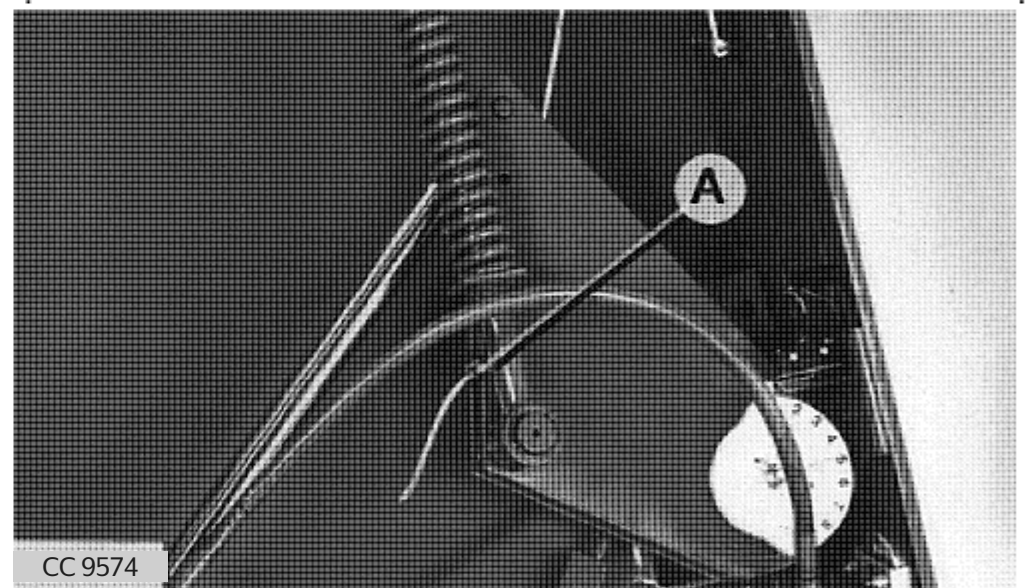
Привяжите другой конец веревки к рычагу натяжения ремня (A), как показано.

С помощью рычага клапана селективного регулирования трактора опустите рычаг натяжения ремня.

Только на пресс-подборщике 590 разблокируйте затвор.



570, 580 balers *



Пресс-подборщик 590 г. *

CC, 570RB 001582-19-06ОCT94

* Натяжной рычаг был опущен в целях иллюстрации, чтобы показать узел Расположение.

CC001033

CC9574^{JN}

РЕГУЛИРОВКА НАКОВАЛЬНИ ДЛЯ РЕЗКИ ШПАГАТА

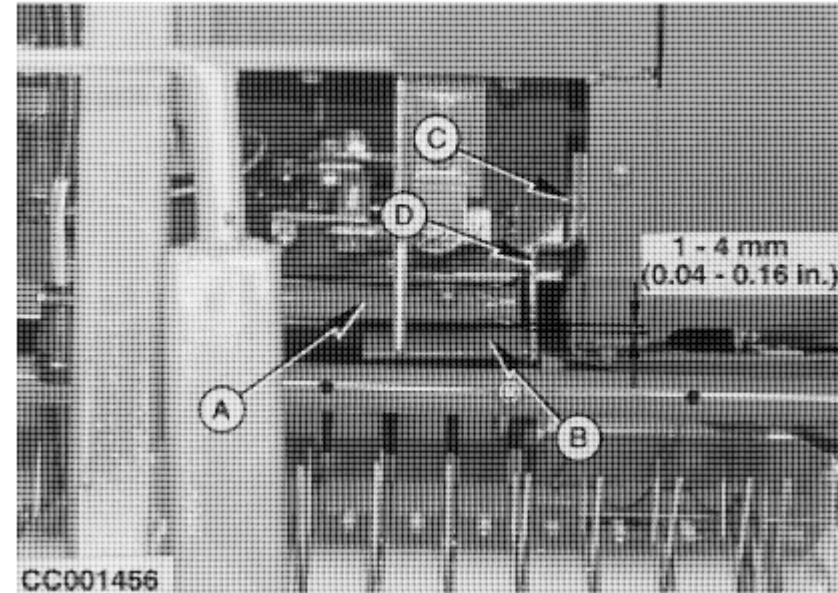
Перемещайте рычаг для шпата (А) с помощью контрольного устройства до тех пор, пока он не окажется по центру над опорой для ножей (В).

Ослабьте гайки (С).

Отрегулируйте узел резака для шпата (D) таким образом, чтобы зазор между опорой для ножа (В) и рычагом для шпата (А) составлял 1-4 мм (от 0,04 до 0,16 дюйма).

Снова затяните гайки (С).

Переместите рычаг шпата в исходное положение.



А—образный рычаг для шпата
В—Опора для ножей
С—гайки
D—резак в сборе

CC, 570RB 001583-19-06OCT94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ переключатель ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

Закройте и защелкните ворота. Баллон должен быть полностью втянут.

Ослабьте винт заглушки (А).

Поверните кронштейн переключателя так, чтобы ролик переключателя (В) находился по центру на короткой ножке ramпы.

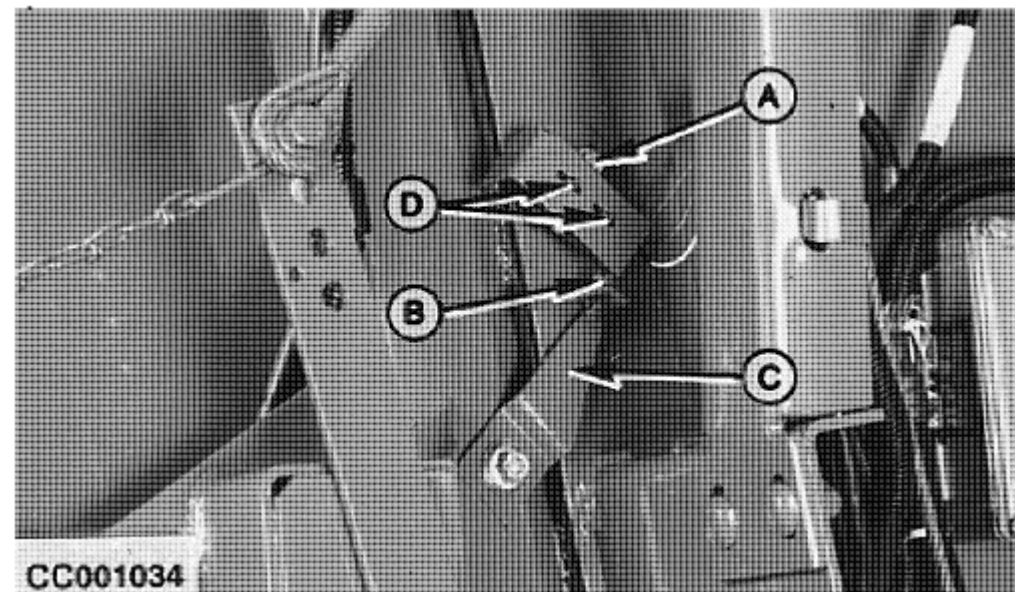
Установив рычаг переключателя в контакте с корпусом переключателя, отрегулируйте переключатель кронштейн на расстоянии от 0,5 до 2

мм (от 0,02 до 0,08 дюйма) между роликом переключателя (В) и ramпой (С).

Отрегулируйте кронштейн на переключателе с помощью винта с заглушкой (А) и / или винты (D) для получения правильного размера.

Снова затяните винт с заглушкой (А).

Повторите процедуру с противоположной стороны.



А—Винт с заглушкой
В—ролик переключателя
С—рампа
D—Регулировочные винты

CC, 570RB 001584-19-20MAY94

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВОРОТ (ТОЛЬКО 570 И 580)

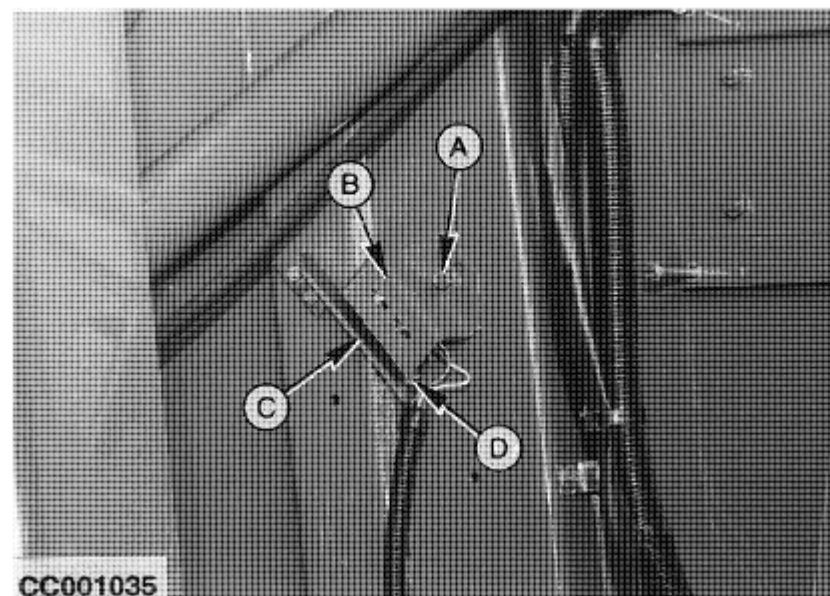
Закройте ворота.

Ослабьте винт (А).

При только что включенном переключателе отрегулируйте кронштейн переключателя (В) так, чтобы этот выступ (С) контактирует с роликом переключателя (D).

Снова затяните винт (А), убедившись, что рычаг переключателя не в конце своего хода.

- А—Винт с заглушкой
- В—кронштейн переключателя
- С—рампа
- Д—ролик переключателя



CC001035

CC, 570RB 001585-19-20 МАЯ 94 г.

РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ РУЛОНОВ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ ручного шпагата ТОЛЬКО переключатель управления)

Закройте ворота.

Зафиксируйте ворота в закрытом положении (только 590).

С помощью рычага клапана селективного регулирования трактора поднимите рычаг натяжения ремня в самое высокое положение.

Расположите ролик переключателя на рампе, как показано на рисунке.

Зазор (А) между рычагом переключателя и корпусом переключателя должен составлять 1-2 мм (0,04-0,08 дюйма).

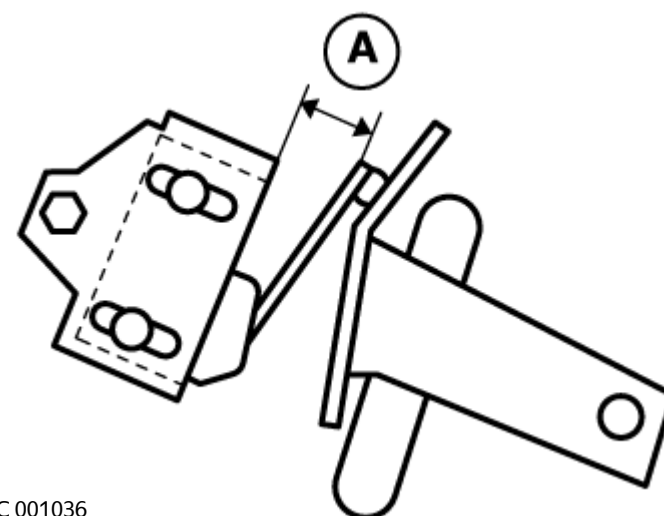
На пресс-подборщике с контрольным монитором ValeMaster:

Проверьте на ЖК-экране, отображаются ли соответствующие пиктограммы и срабатывает ли звуковой сигнал при рулонах большого размера установите переключатель в это положение.

На пресс-подборщике без монитора управления пресс-подборщиком:

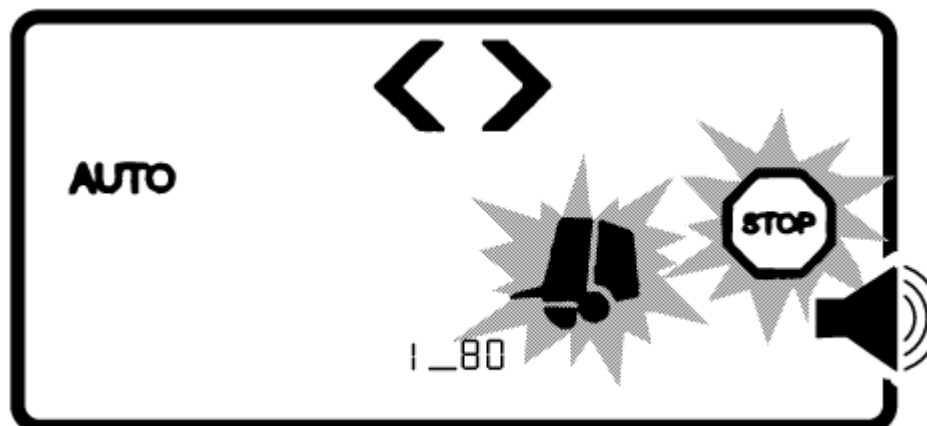
Проверьте, активирован ли звуковой сигнал переключателем для рулонов большого размера в этом положении.

При необходимости отрегулируйте.



CC 001036

Показан пресс-подборщик 590



CC 001037

А—от 1 до 2 мм (0,04 - 0,08 дюйма)

CC, 570RB 001586-19-06ОКТ94

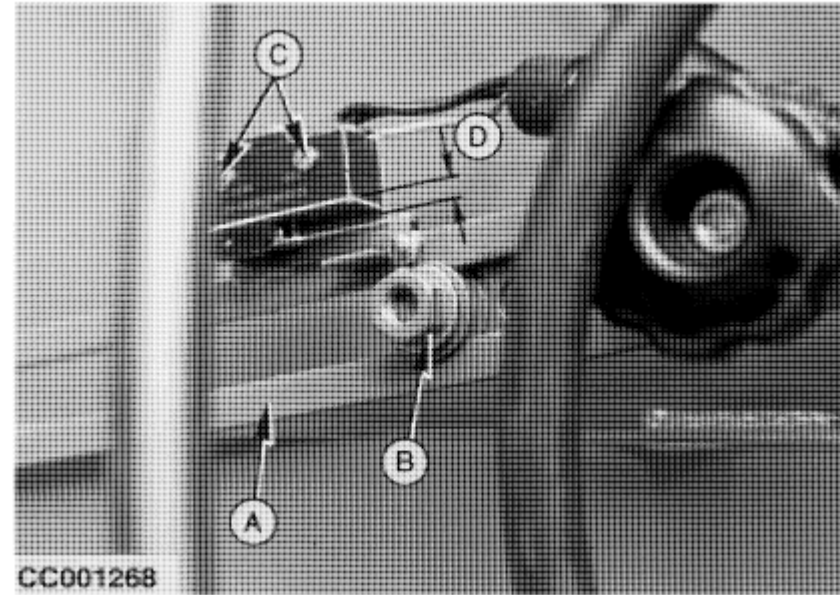
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ НЕГАБАРИТНЫХ ТЮКОВ—570 И 580 С ручным РЕГУЛИРОВАНИЕМ НАТЯЖЕНИЯ ТОЛЬКО переключатель

Полностью поднимите шлагбаум (натяжной рычаг полностью поднят) и заблокируйте шлагбаум.

- Вручную выдвиньте направляющую (A) вперед до переключения ролика центрируется над шайбами (B).

- Ослабьте винты (C) и отрегулируйте переключатель, чтобы получить зазор 3 мм (0,118 дюйма) зазор (D) между рычагом переключателя и корпусом. Затяните винты (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда переключатель находится в таком положении, руководство шлагатом. Если должен быть слышен звуковой сигнал переключателя управления нет, повторите процедуру и уменьшите зазор (D).



A—Link
B—шайбы
C—винты
D—0,3 мм (0,118 дюйма)

Куб.см, 570RB 001765-19-12AUG94

CC001268 - UN

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ РУЛОНУ (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С МОНИТОРОМ УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER)

Устройства для придания формы рулону расположены сзади пресс-подборщика с левой и правой сторон.

Закройте заслонку.

Отрегулируйте ролик для формирования рулона (А) до достижения расстояния 10 мм (0,4 дюйма), как показано на рисунке.

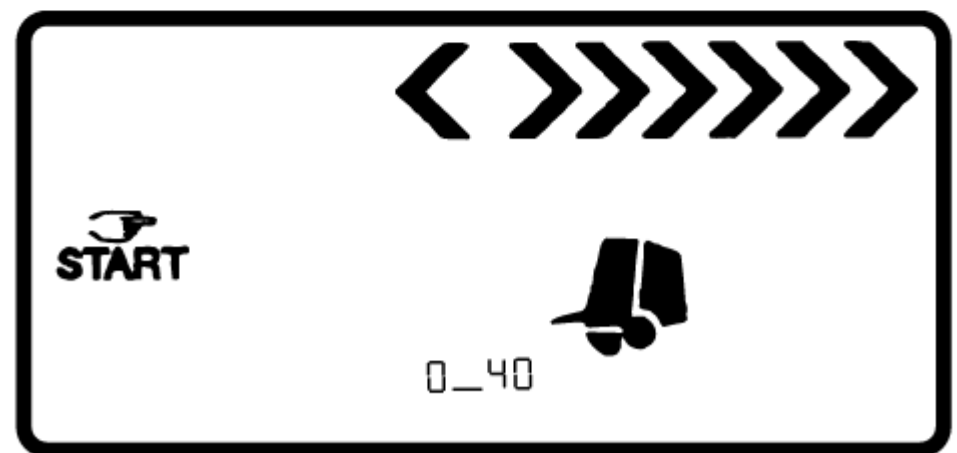
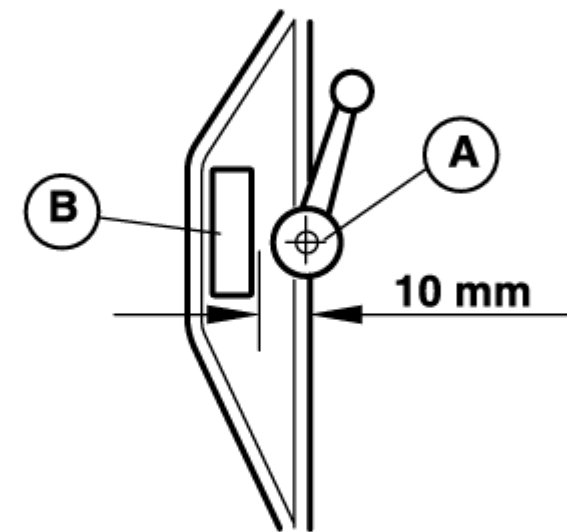
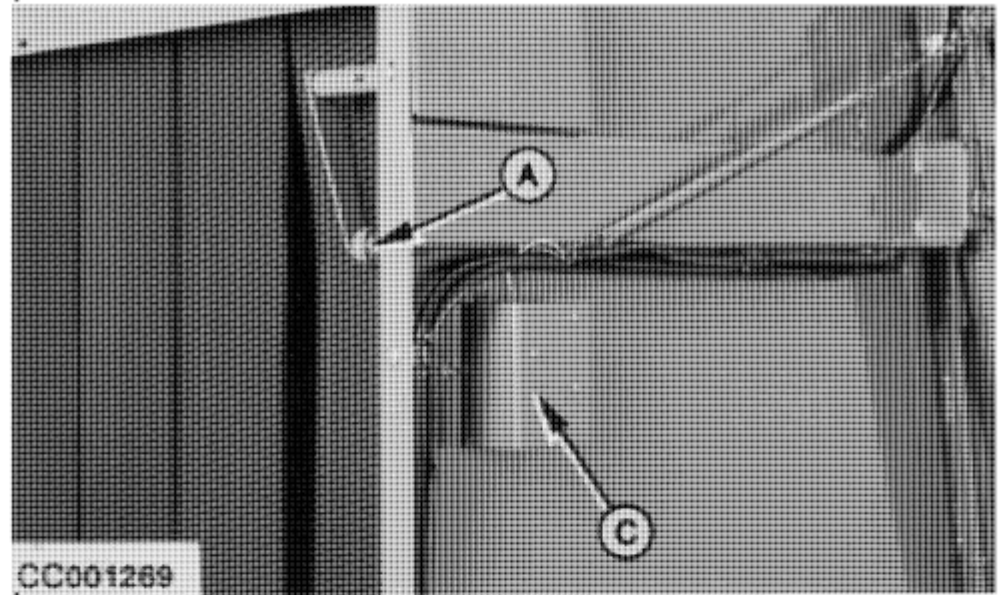
ПРИМЕЧАНИЕ: Между ремнем и роликом (А) можно вставить деревянный брусок (В), чтобы удерживать руку в желаемом положении.

Ослабьте винты крепления экрана (С) ровно настолько, чтобы экран можно было перемещать.

Удерживая ролик (А) в этом положении, переместите экран (С) вверх или нажимайте по мере необходимости, пока на ЖК-дисплее не отобразятся 5 стрелок экран.

Затем переместите экран (С) ровно настолько, чтобы отобразилось 6 стрелок.

При необходимости отрегулируйте.



РЕГУЛИРОВКА ФОРМЫ РУЛОНОВ (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ МОНИТОР)

Устройства для формования тюков расположены сзади пресс-подборщика с левой и правой сторон.

Закройте заслонку.

Отрегулируйте валик для придания формы рулону (А) до получения расстояния 10 мм (0,4 дюйма), как показано на рисунке.

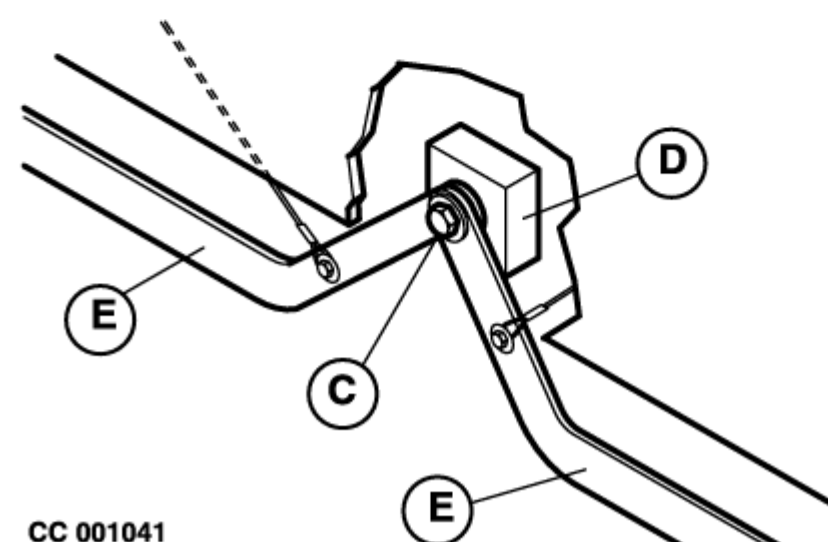
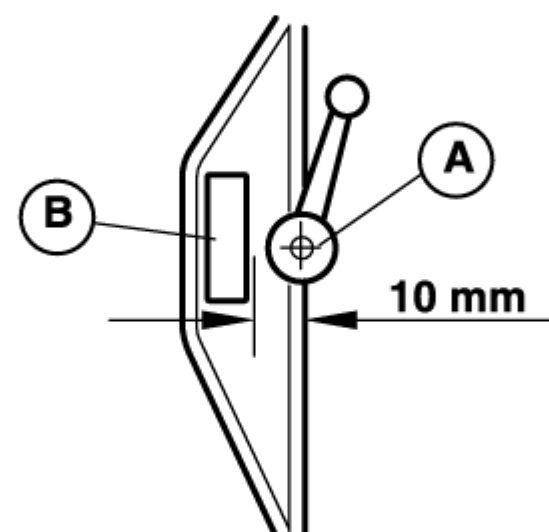
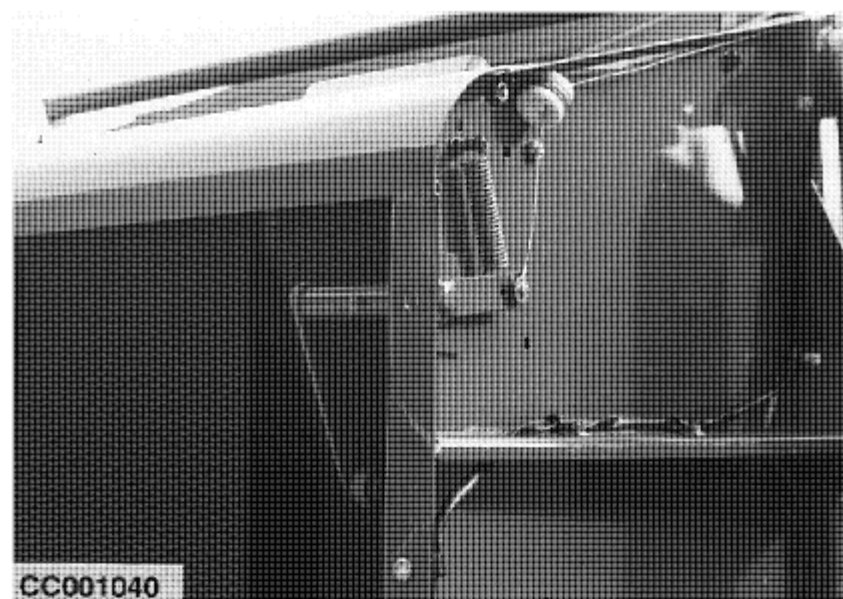
ПРИМЕЧАНИЕ: Между

ремень и ролик (А) для удержания рычага в желаемом положении.

Ослабьте крепежный винт (С). Переместите регулировочную пластину (D) вверх или вниз и / или вправо или влево, чтобы расположить тьюк индикаторы формы (E) горизонтально.

Как только индикаторы формы тьюка (E) окажутся в правильном положении., снова затяните крепежный винт (С).

- A—Ролик
- B—Деревянный брусок
- C—винт
- D—пластина
- E— индикаторы формы тьюка.



CC,570RB 001591-19-06OCT94

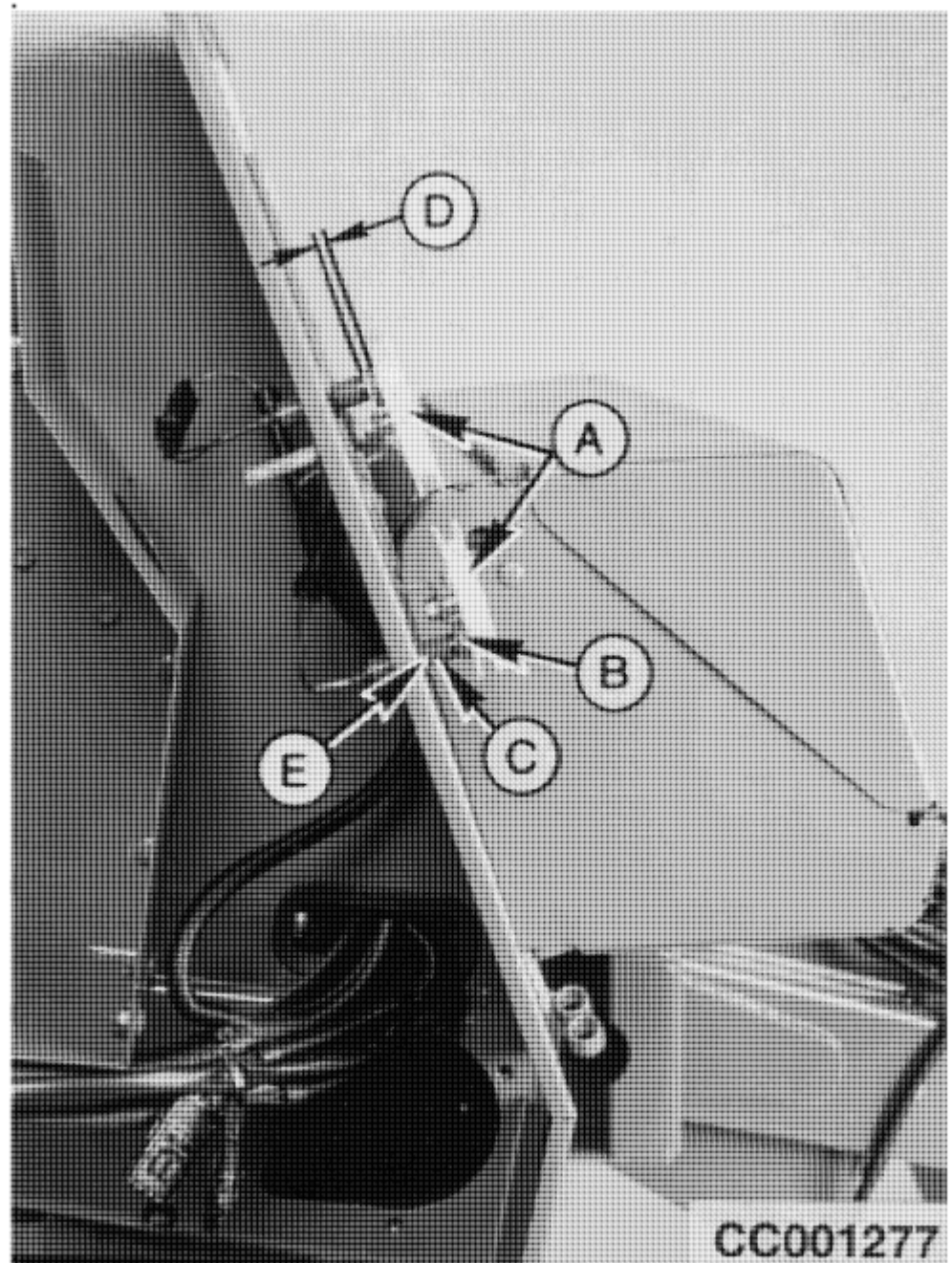
**ДАТЧИКИ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ШКИВОВ
(ОПЦИЯ)—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ
ТОЛЬКО МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ**

Поверните шкив (А) так, чтобы магнит (В) был точно выровнен с датчиком (С).

Расстояние (D) должно составлять 2-4 мм (0,078 -0,157 дюйма).
Если нет, ослабьте стопорные гайки (Е), затем сдвиньте датчик (С) до тех пор, пока не будет достигнуто указанное расстояние (D).

Слегка затяните стопорные гайки (Е) и поверните шкив несколько раз проверьте отсутствие помех между датчиком и магнитом.

- А—Шкивы
- В—магнит
- С—датчик
- Д—2-4 мм (от 0,078 до 0,157 дюйма)
- Е—контргайки



CC, 570RB 001766-19-06OCT94

CC001277 -UN-

РЕГУЛИРОВКА ДАТЧИКА НИЖНЕГО ПРИВОДНОГО КРЕНА
(ОПЦИЯ)—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ
ТОЛЬКО контрольный МОНИТОР

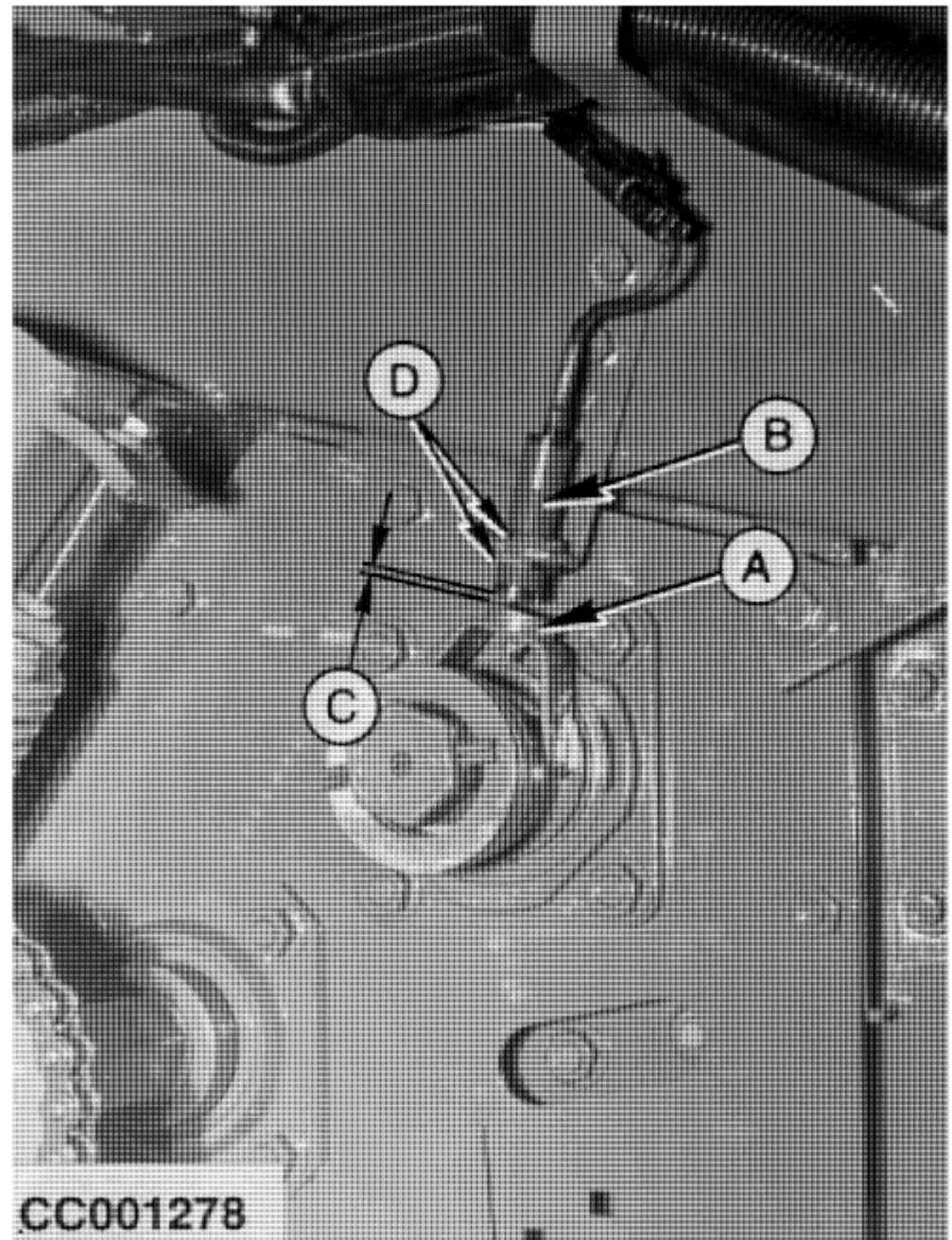
! ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Никогда не используйте любой инструмент или гаечный ключ на валу во время работы двигателя трактора. Заглушите трактор двигатель, выньте ключ и дождитесь появления движущихся частей для остановки. Всегда снимайте инструмент с вала, как только вы закончите использовать IT.

Поверните пресс-подборщик вручную так, чтобы магнит (А) находился точно на одной линии с датчиком (В).

Расстояние (С) должно составлять 3-4 мм (0,118 -0,157 дюйма). Если нет, ослабьте стопорные гайки (D), затем сдвиньте датчик (В) до тех пор, пока достигнуто указанное расстояние (С).

Слегка затяните контргайки (D) и несколько раз поверните пресс-подборщик чтобы убедиться в отсутствии помех между датчиком и магнитом.

- А—магнит
- В—датчик
- С—3-4 мм (0,118-0,157 дюйма)
- D—контргайки



РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА РУЛОНА С ПОМОЩЬЮ ПОТЕНЦИОМЕТРА- ПРЕСС—ПОДБОРЩИК С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

При необходимости (например, после замены потенциометра) потенциометр размера тюка (А) должен быть правильно отрегулирован, чтобы монитор мог контролировать точный диаметр рулона и, следовательно, цикл обертывания рулона.

Отрегулируйте следующим образом:

- Включите монитор в положении "шпагат" или "Сетка". Смотрите "Включение монитора управления ValeMaster" в разделе Раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

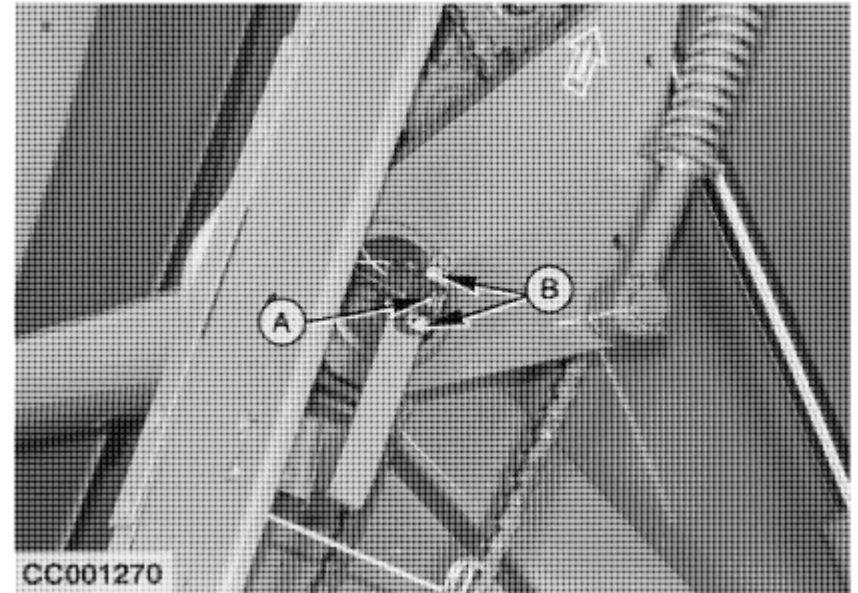
- Убедитесь, что монитор не был точно настроен (нет коррекция диаметра). Смотрите раздел "Точная настройка размера тюка" в Раздел "Управление пресс-подборщиком".

- С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора переместите ленту рычага натяжения ленты в верхнее положение.

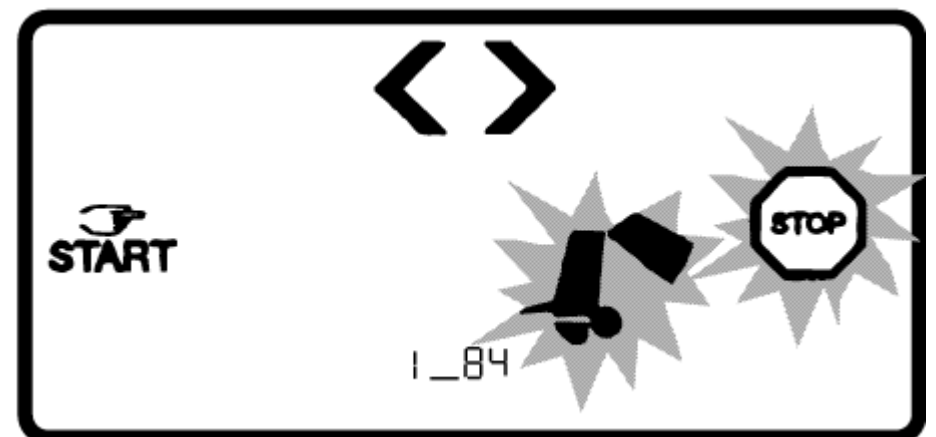
- С рычагом натяжения ленты в верхнем положении (против его упоры), ослабьте два крепежных винта (В), затем поверните потенциометр (А) так, чтобы на ЖК-экране отобразился тюк размер:

- 1,34 м (4,396 фута) для пресс-подборщика 570.
- 1,59 м (5,216 фута) для пресс-подборщика 580.
- 1,84 м (6,036 футов) для пресс-подборщика 590.

- Осторожно затяните крепежные винты (В), не изменяя ЖК-дисплей.



CC001270



CC 001271

CC, 570RB 00176B-19-200CT94

CC001271-00H-70-00

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА ТЮКА—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ УПАКОВКОЙ ТОЛЬКО МОНИТОР

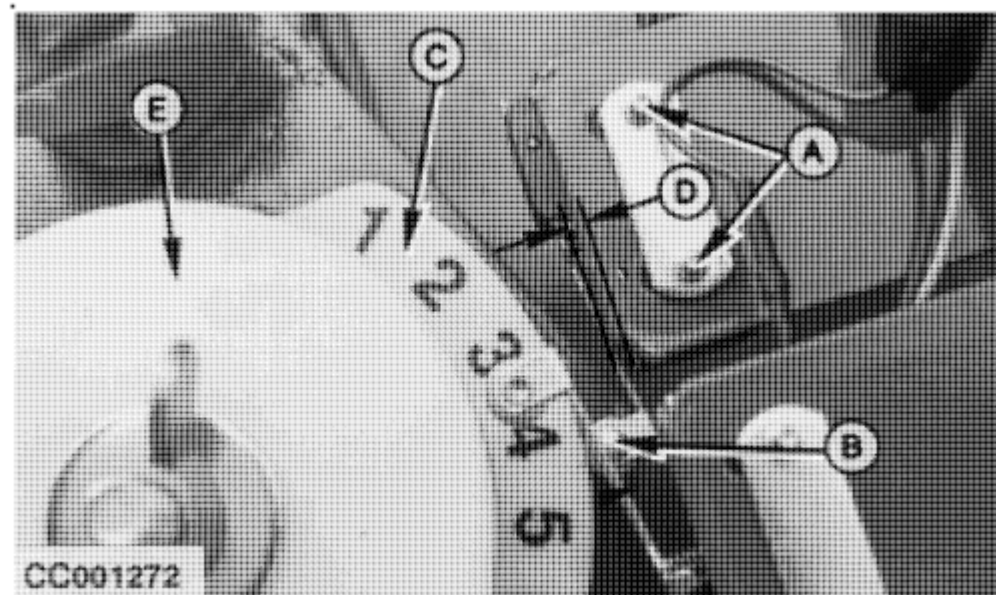
Закройте заслонку, затем ослабьте винты крепления выключателя (А).

Установите ролик переключателя (В) на самую верхнюю (пронумерованную) часть кулачка (С).

Отрегулируйте переключатель примерно на 1 мм (0,04 дюйма) зазор (D) между корпусом выключателя и рычагом выключателя.

Затяните винты (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: На пресс-подборщике, оснащенный опцией с мягкой сердцевиной, второй кулачок (Е) соответствует диаметру кулачка с мягкой сердцевиной.



А—Винты
В—ролик переключения
С—кулачок для измерения размера тюка D—1 мм (0,04 дюйма) Электронная камера с мягким сердечником

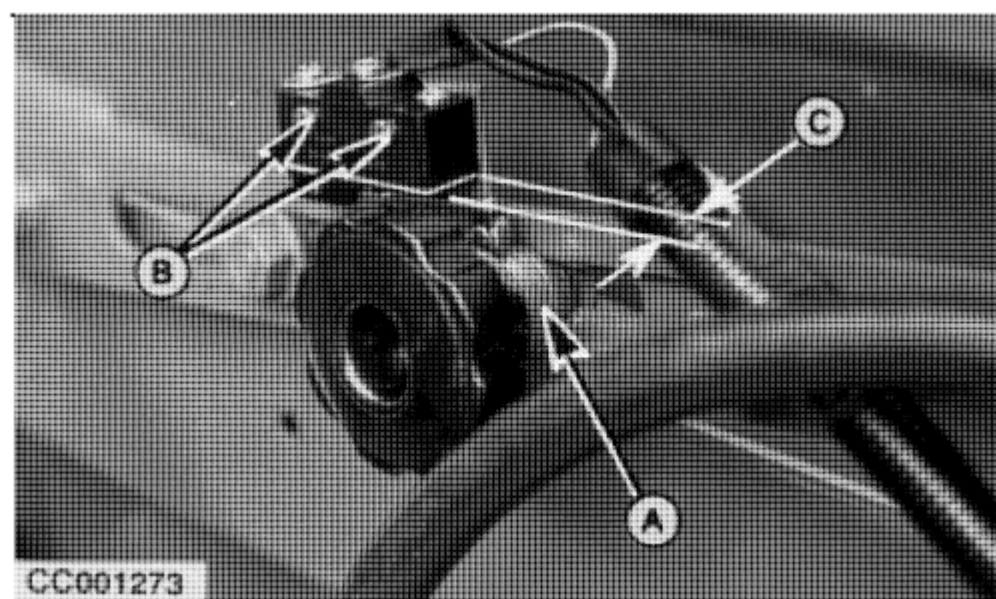
CC, 570RB 001769-19-16SEP94

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА ТЮКОВ—570 И 580 С РУЧНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ШПАГАТА ТОЛЬКО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Поднимайте заслонку до тех пор, пока рычаг переключателя не окажется по центру над шайбами (А).

- Ослабьте винты (В) и отрегулируйте переключатель так, чтобы получить зазор 3 мм (0,118 дюйма) (С) между рычагом переключателя и корпусом. Затяните винты (В).

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда переключатель находится в этом положении, ручной шпагат должен быть слышен звуковой сигнал переключателя управления. Если нет, повторите процедуру и уменьшите зазор (С).



CC, 570RB 001770-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВКА МЯГКОГО СЕРДЕЧНИКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ

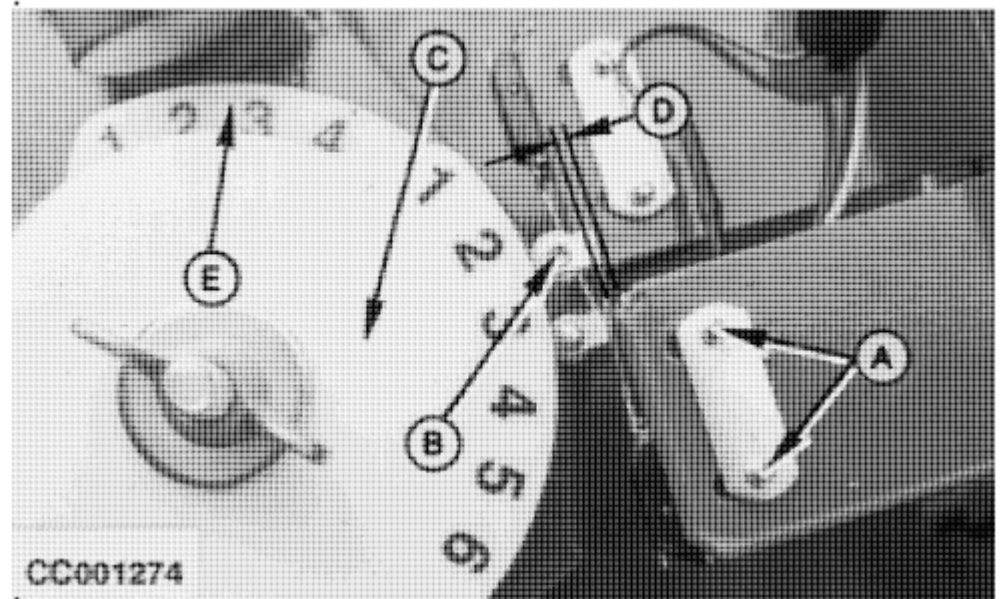
Закройте затвор, затем ослабьте крепежные винты переключателя (А).

Установите ролик переключателя (В) на самую верхнюю (пронумерованную) часть кулачка (С).

Отрегулируйте переключатель примерно на 1 мм (0,04 дюйма) зазор (D) между корпусом переключателя и рычагом переключателя.

Затяните винты (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: На пресс-подборщике, оборудованном электронной упаковкой Контрольный монитор, вторым кулачком (Е) является кулачок для тьюков размерный кулачок.



- А—винт
- В—ролик
- С—кулачок с мягкой сердцевинной
- Д—1 мм (0,04 дюйма) Кулачок
- Е—размера тюка

CC.570RB 001771-19-16SEP94

CC001274

ADJUSTING NET SWITCH

Open net box.

Check if plate (B) is moving freely. Check tension of spring.

Loosen cap screws (A) on switch plate. Move switch horizontally until it is positioned as shown.

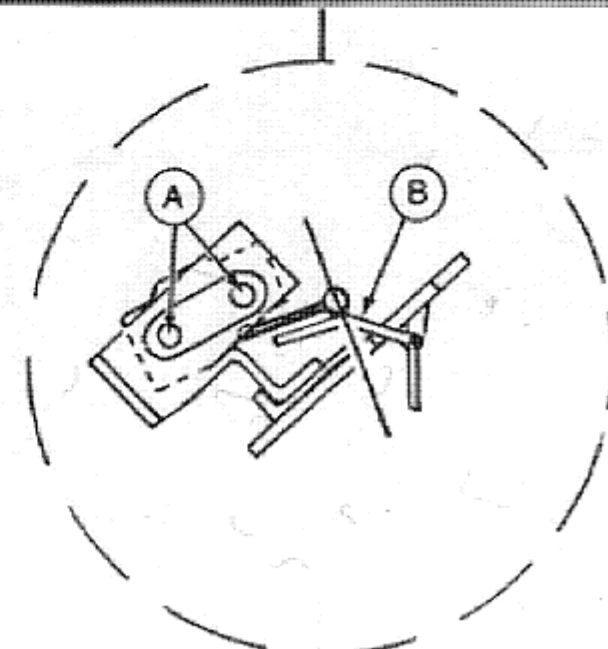
Move the switch vertically until it just contacts plate (B) but is not activated.

Tighten cap screws (A).

Manually move plate (B) to extend spring. Switch should be activated.

Readjust if necessary.

Close net box.



CC001305

CC.570RB 001783-19-20OCT94

-UN-
CC001305

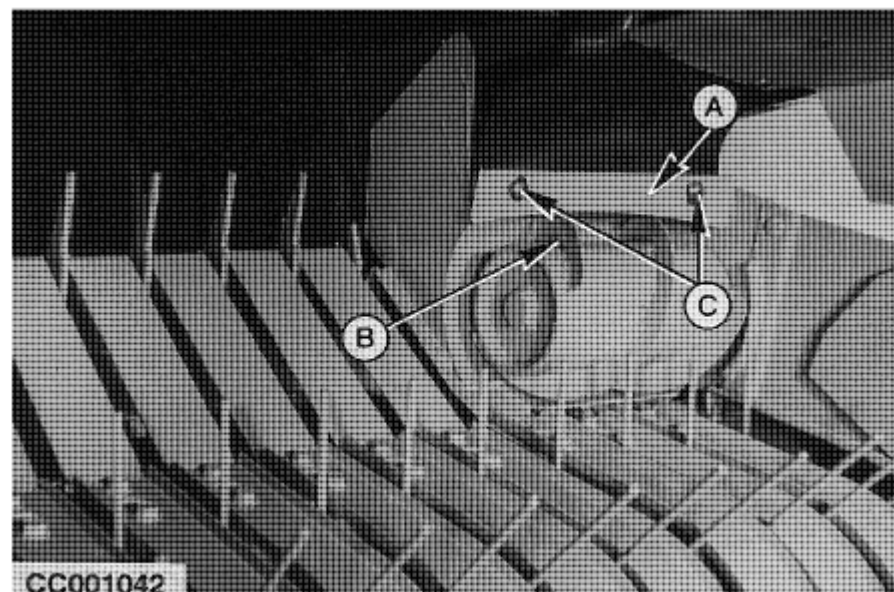
РЕГУЛИРОВКА ШИРИНЫ ПРИЕМНОГО ШНЕКА СКРЕБКИ

Расположите скребок (A) как можно ближе к шнеку (B) без контакта.

Отрегулируйте этот зазор с помощью регулировочных винтов (C).

Затяните винты (C).

Повторите этот процесс с противоположным шнеком.



CC, 570RB 001593-19-20MAY94

CC001042-JN

РЕГУЛИРОВКА ХОДА РЫЧАГА ШПАГАТА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ МОНИТОР)

Расстояние (А) должно составлять от 80 до 150 мм (от 3,15 до 5,90 дюйма) между правой панелью камеры для тюков (В) и концом рычага для шпагата (С). Рычаг для шпагата также должен натягиваться положительное воздействие на рычаг резака для шпагата (D) при его перемещении возврат в исходное положение, в противном случае шпагат не будет разрезан.

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние (А) отрегулировано на заводе-изготовителе на 100 мм (4 дюйма).

Отрегулируйте следующим образом:

Переместите рычаг для шпагата в крайнее правое положение на с помощью управляющего монитора. Привод теперь полностью выдвинут.

Ослабьте винт заглушки (Е).

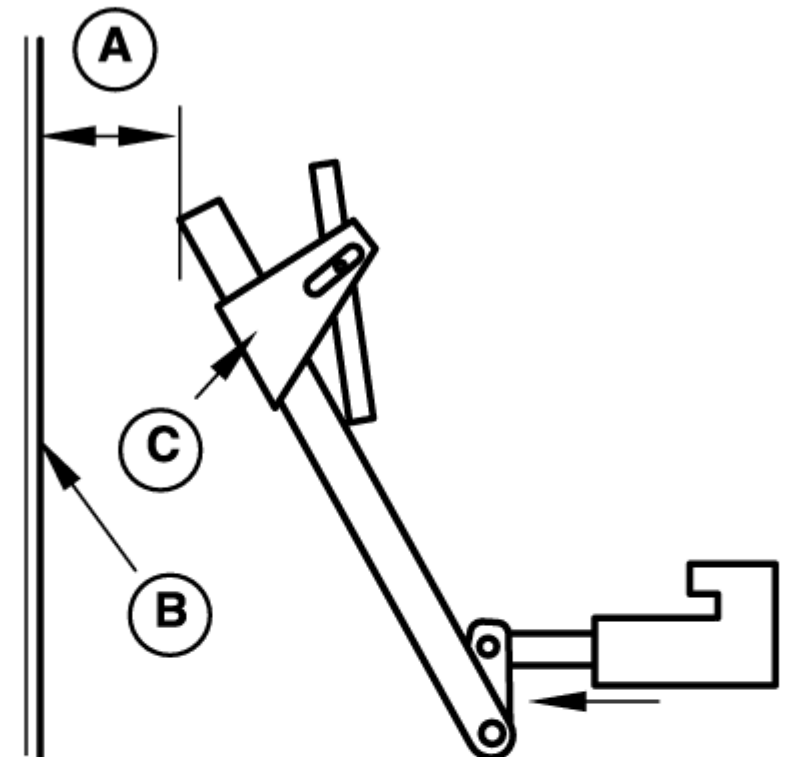
Переместите опору привода (F) в паз (G), чтобы получить расстояние (А) от 80 до 150 мм (3,15-5,90 дюйма). и для обеспечения положительного воздействия рычага для шпагата на резак для шпагата рычажное устройство.

Снова затяните винт с заглушкой (Е).

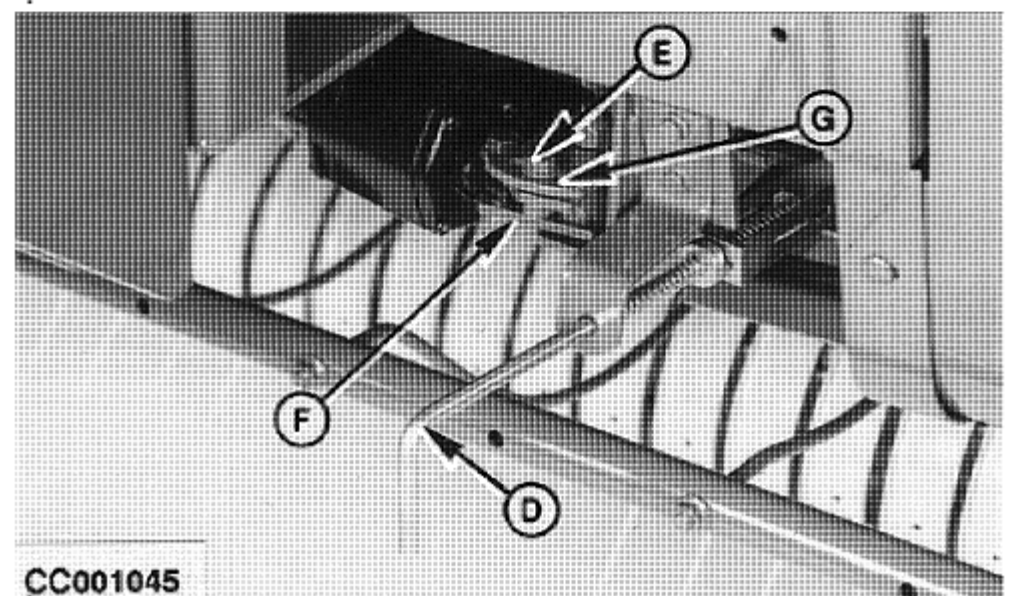
Переместите рычаг для шпагата в "исходное" положение и убедитесь, что достигается положительное воздействие рычага для шпагата на рычаг для резки шпагата.

ПРИМЕЧАНИЕ: Эта регулировка напрямую влияет на рукоятку шпагата точка повторного вытягивания при использовании пресс-подборщика с Электронным монитором управления упаковкой. См. Раздел "Управление пресс-подборщиком".

- А—от 80 до 150 мм (3,15-5,90 дюйма)
- В—Правая панель камеры для тюков
- С—наконечник рычага для шпагата
- D—Рычаг для резки шпагата
- Е—винт с заглушкой
- F—опора привода
- G—регулируемый паз



CC 001044



CC001045

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ ШПАГАТА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С КОНТРОЛЬНЫМ МОНИТОРОМ VALEMASTER)

Ход рычага шпагата регулируется с помощью пресс-подборщика клавиши на контрольном мониторе. Тем не менее, после замены или обслуживания шпагатный рычаг или привод шпагатного рычага, перед выполнением шпагатного рычага необходимо правильно отрегулировать самое верхнее относительное положение шпагатного рычага. перемещайтесь с помощью пульта управления ValeMaster.

Расстояние (A) должно составлять 60 мм (2,36 дюйма) между правой панелью камеры для тюков (B) и концом рычага для шпагата (C), когда привод рычага для шпагата полностью выдвинут. Рычаг для перетяжки шпагата также должен оказывать положительное воздействие на бечевку рычажный механизм резака (D) на обратном пути в "исходное" положение, в противном случае бечевка не будет перерезана.

Отрегулируйте следующим образом:

Переместите рычаг для шпагата в крайнее правое положение с помощью с помощью контрольного монитора. Привод теперь полностью выдвинут.

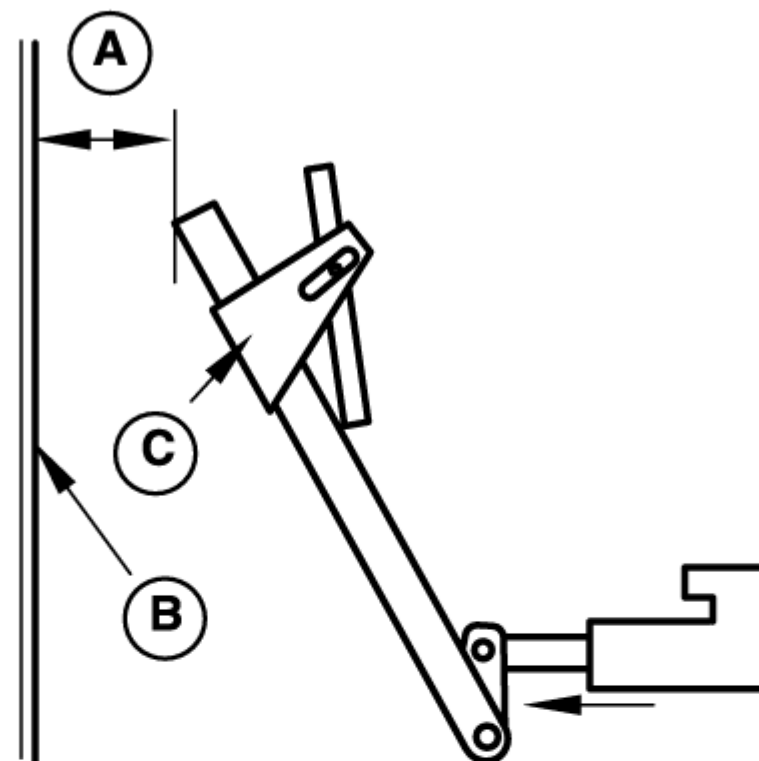
Ослабьте винт с заглушкой (E).

Переместите опору привода (F) в паз (G) на указанное расстояние (A) и добейтесь положительного действия рычага для шпагата на рычаге резака для шпагата.

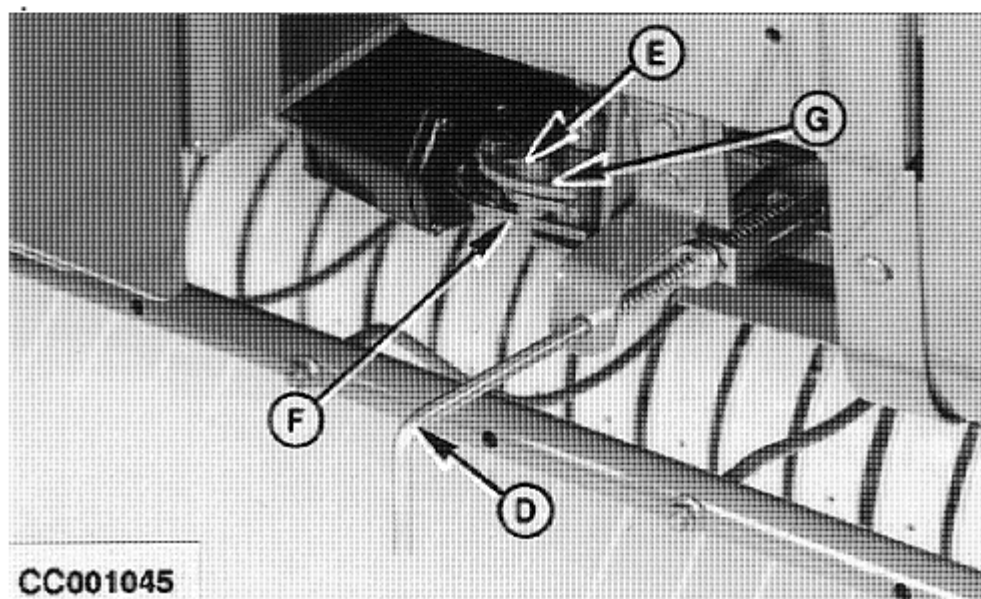
Снова затяните винт с заглушкой (E).

Переместите рычаг для шпагата в исходное положение и проверьте, что получено положительное воздействие рычага шпагата на рычажное устройство для резки шпагата.

- A—60 мм (2,36 дюйма)
- B—Правая панель камеры для тюков
- C—Наконечник рычага шпагата
- D—рычаг для резки шпагата
- Винт с E—заглушкой
- F—опора привода
- G—регулируемый паз



CC 001044



CC001045

СБРОС ПРИВОДА ШПАГАТНОГО РЫЧАГА ПРЕСС—ПОДБОРЩИК ШТАНГИ С VALEMASTER ТОЛЬКО МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ

При необходимости и во избежание сбоев в работе пресс-подборщика Контролируйте работу монитора, шток привода шпагатного рычага необходимо правильно установить.

Действуйте следующим образом:

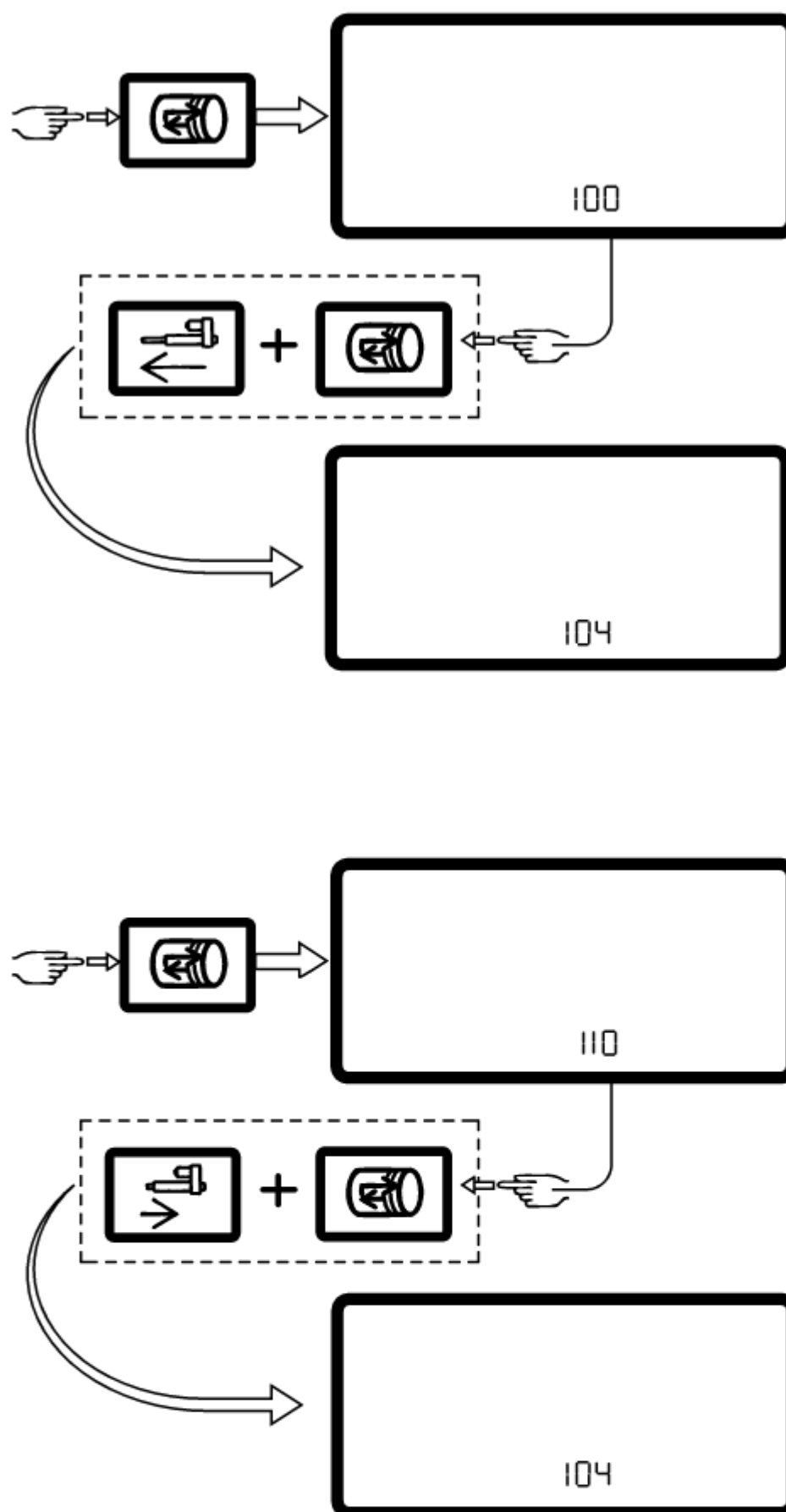
- Включите монитор в режиме диагностики и установите шпагат положение. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в Разделе “Эксплуатация пресс-подборщика”.

- Полностью выдвиньте привод и проверьте значение, отображаемое на ЖК-дисплее нажатием клавиши К. Смотрите “Клавиша К (шпагат Потенциометр рычага)” в разделе “Управление пресс-подборщиком”.

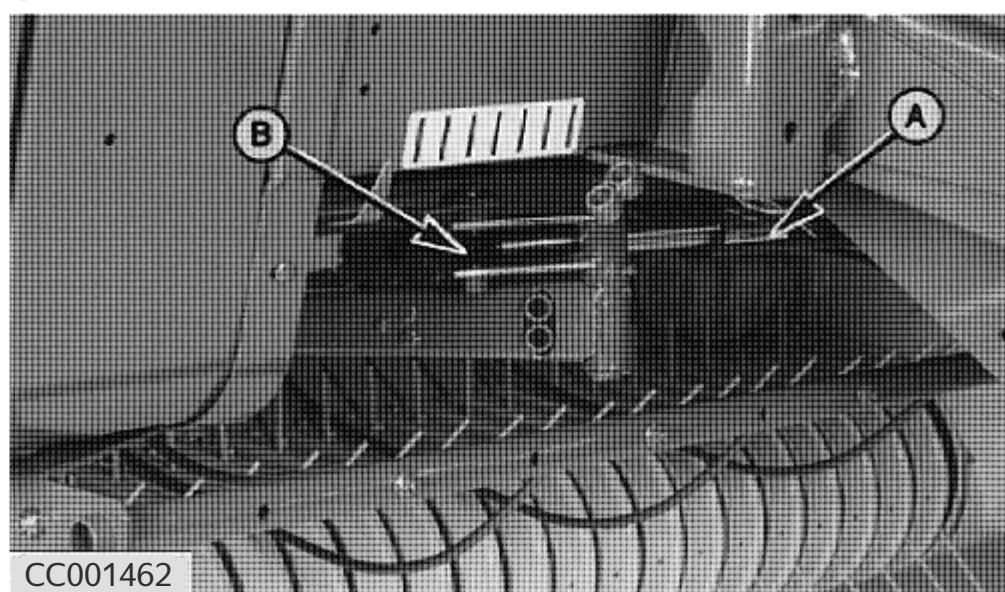
- Если отображаемое значение меньше “102”, продолжайте использовать удерживайте клавишу К при нажатии клавиши D до тех пор, пока значение отображается между “102” и “106”.

- Если отображаемое значение больше “106”, то продолжайте удерживая клавишу К, одновременно нажимайте клавишу С для втягивания привод (А) до тех пор, пока отображаемое значение не окажется между “102” и “106”. Снимите стержень привода шпагатного рычага (В) с шпагатного рычага и вручную поверните стержень (В) против часовой стрелки до упора.

- Установите на место шток привода (В) на кронштейне для шпагата.



CC 001306



CC001462

РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА

Откройте боковую дверцу (А).

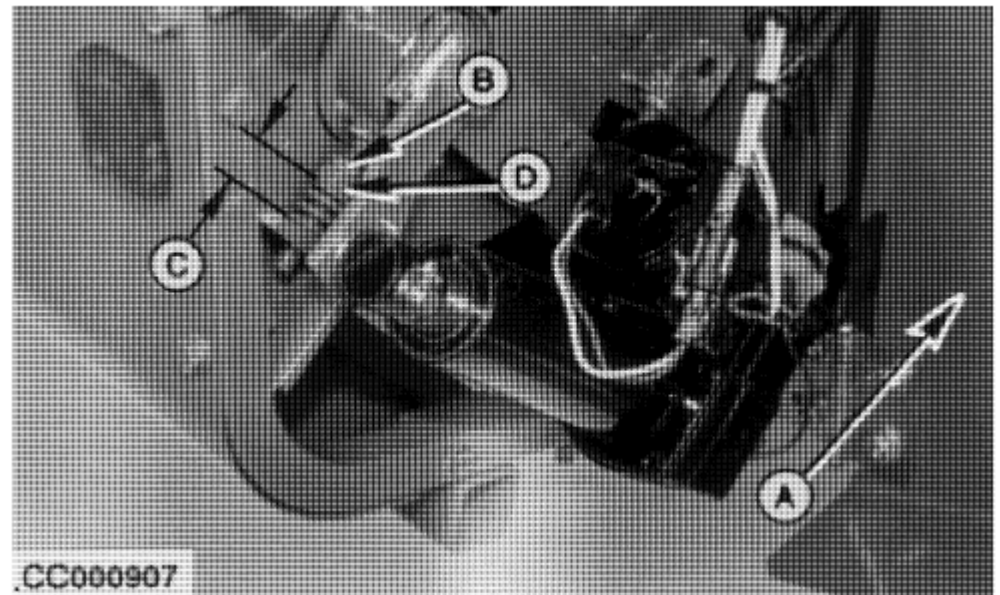
Ослабьте контргайку (В) и отрегулируйте длину пружины до тех пор, пока заданный размер (С) не будет получен путем ослабления или затягивания регулировочной гайки пружины (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что оцинкованный подающий ролик перемещается свободно под действием пружин.

Слишком сильное давление может привести к скатыванию сетки. А недостаточное давление предотвратит подачу сетки транспортировку к тюку.

Удалите все посторонние материалы или сетку между подающими роликами.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда рукоятка ножа приводится в действие усилием привода, обычно подающие ролики слегка отделяются с одного или другого конца, когда установлен резиновый упор соприкосновение со шкивом.



А—Боковая дверь
В—Контргайка
С—20,5 мм (0,8 дюйма) D—Регулировочная гайка пружины

ПРОВЕРКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА СЕТКИ

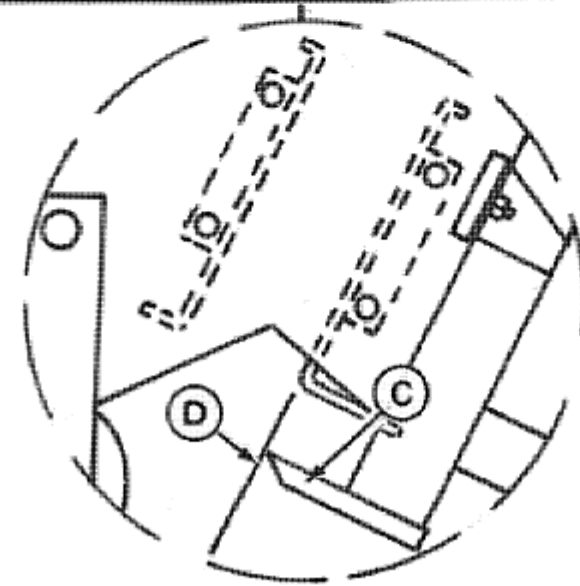
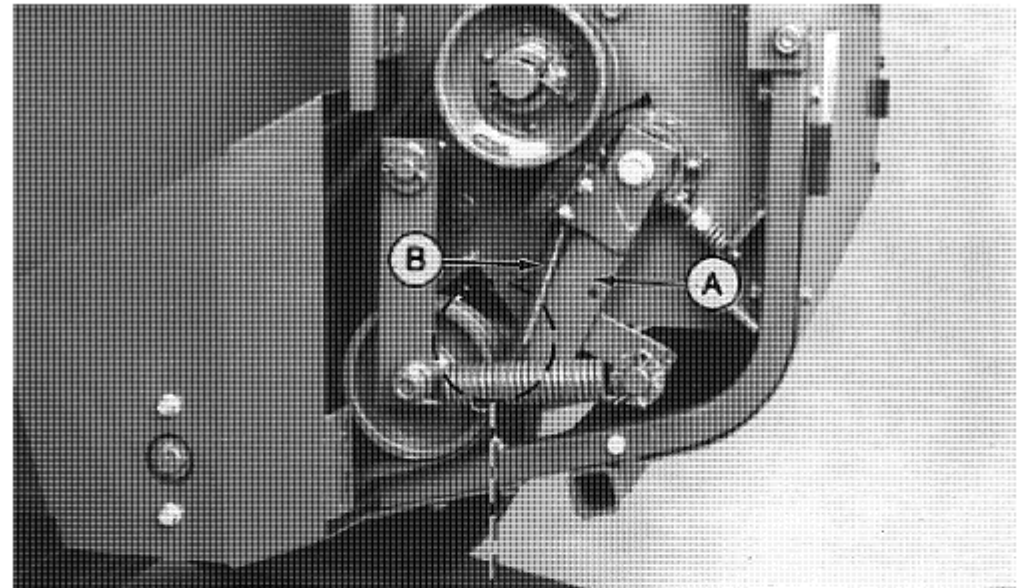
Откройте левую дверцу.

Медленно вытяните привод, затем убедитесь, что ремень (А) начинает затягиваться, когда режущая кромка ножа (В) возвращается на уровень задней направляющей (С), как показано.

Если верхняя кромка ножа (В) находится перед направляющей (С), ремень слишком короткий и, вероятно, не соответствует оригинальному указанному ремню.

Замените ремень (А) на подходящий ремень. Обратитесь к своему дилеру John Deere.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда привод полностью выдвинут, верхняя кромка ножа будет составлять от 10 до 20 мм (от 0,4 до 0,8 дюйма) ниже уровня задней направляющей (С).



CC9125

-UN-
CC9125

CC, 570RB 001598-19-16SEP94

СНЯТИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ РУЛОНА ПОДАЧИ СЕТКИ

Слегка приоткройте заслонку, чтобы ослабить давление на ленты пресс-подборщика.

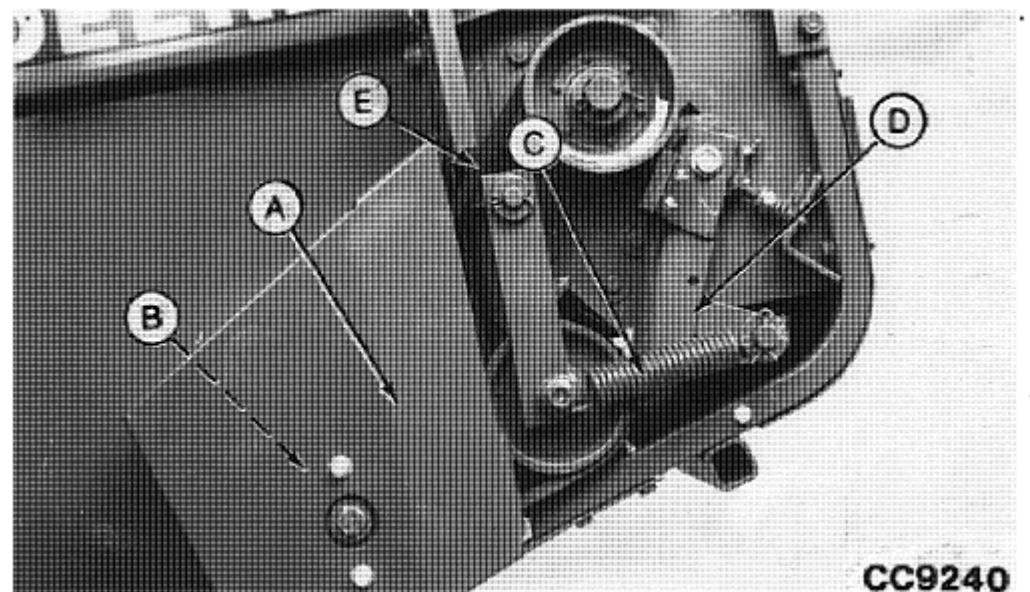
Снимите сетчатый механизм левой дверцы.

Снимите защитный кожух (А), затем опору качения (В) и натяжитель пружины (С) с кронштейна (D).

Снимите ремень (Е).

- А—Щит
- В—Опора рулона ворот
- С—Пружина натяжителя
- Д—Кронштейн

Электронный ремень



CC9240

CC9240

CC, 570RB 001599-19-06OCT94

УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ РОЛИКА ПОДАЧИ СЕТКИ

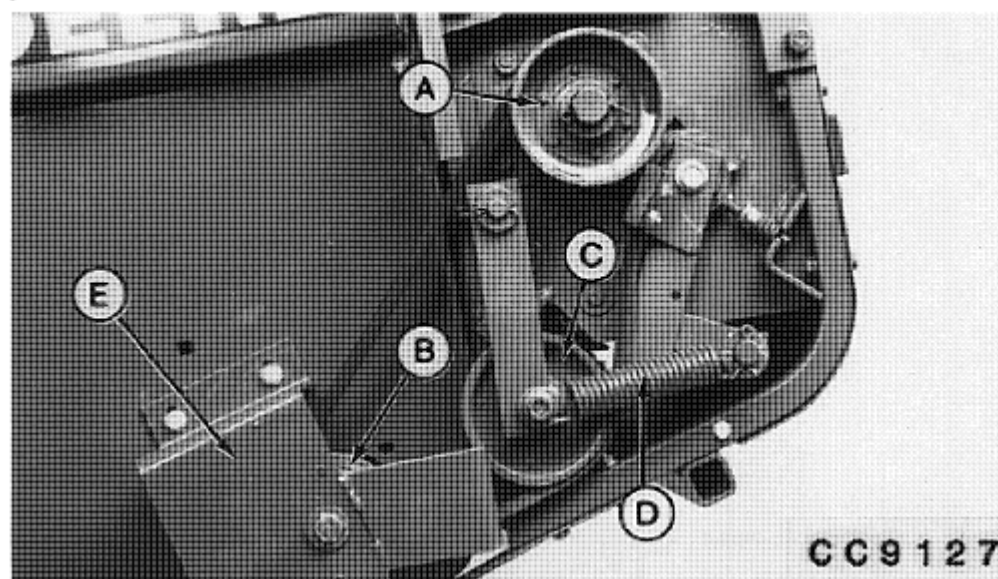
Установите новый ремень на шкив ролика подачи сетки (A), ролик ворот шкив (B) и натяжное устройство (C), как показано на рисунке.

Установите на место пружину натяжителя (D).

Установите на место опору рулона ворот (E) и щит (проверьте зазор между рулоном и боковым листом).

Закройте ворота.

Проверьте крепление ремня. См. раздел “Регулировка положения ремня безопасности” в этом разделе Раздел.



- A—Шкив рулонной сетки
- B—Шкив рулонной сетки ворот
- C—Направляющий механизм
- D—натяжная пружина
- E—опора рулона ворот

CC,570RB 001600-19-06OCT94

CC9127

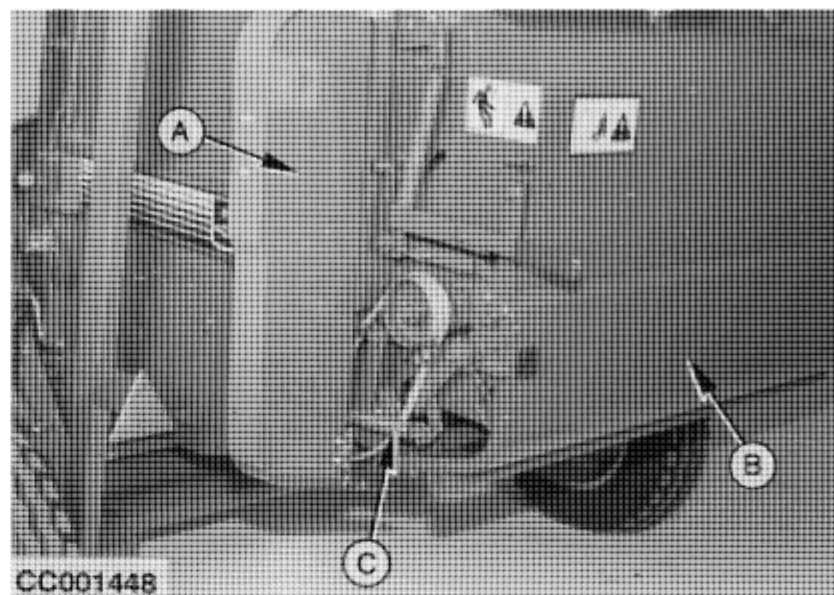
ACCESS TO NET KNIFE OR NET GUIDES

Open side doors (A) and remove rear shield (B).

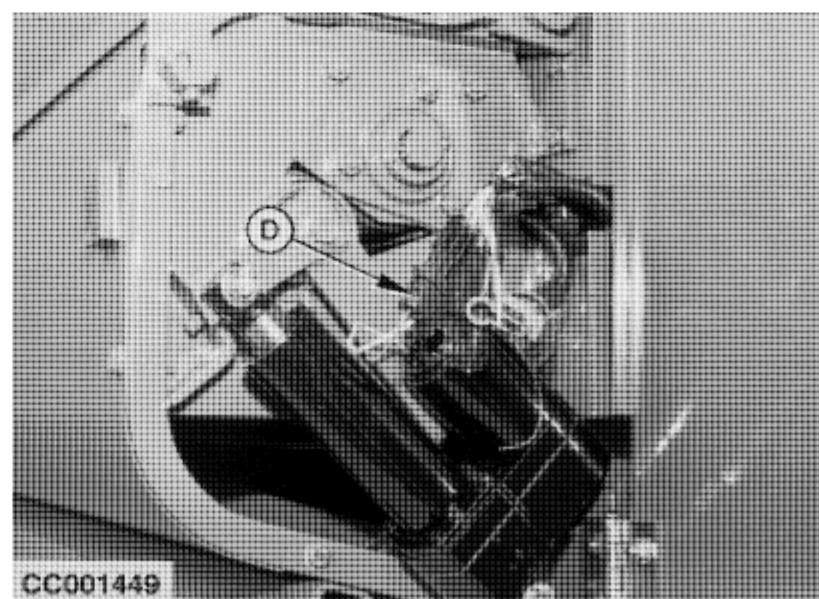
Remove tensioning spring (C).

Extend net actuator, then disconnect actuator plug (D).

- A—Side door
- B—Rear shield
- C—Tensioning spring
- D—Actuator plug



CC001448



CC001449

CC,570RB 001601-19-16SEP94

-UN-

CC001448

-UN-

CC001449

GEAR OIL

Use oil viscosity based on the expected air temperature range during the period between oil changes.

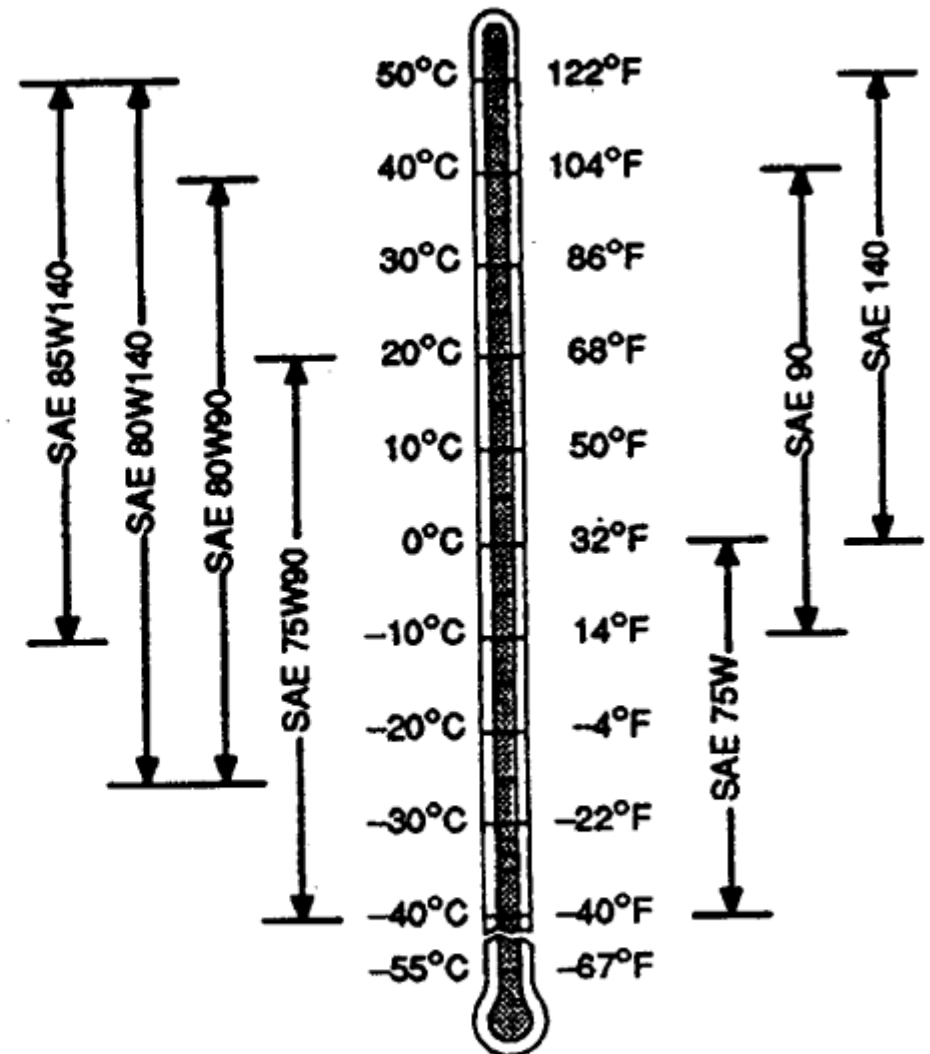
The following oils are preferred:

- John Deere EXTREME-GARD™
- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT

Other oils may be used if they meet the following:

- API Service Classification GL-5

Arctic oils (such as Military Specification MIL-L-10324A) may be used at temperatures below -30°C (-22°F).



DX, GEOIL -19-01FEB94

TS1416 -UN-31JAN94

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ И СИНТЕТИЧЕСКИЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

В определенных географических регионах могут потребоваться условия рекомендации по смазочным материалам могут отличаться от тех, которые приведены в данном руководстве. Некоторые смазочные материалы John Deere может быть недоступен в вашем регионе. Проконсультируйтесь со своим Дилером John Deere для получения информации и рекомендаций.

Можно использовать синтетические смазочные материалы, если они соответствуют требованиям требования к производительности перечислены в этом руководстве.

DX, ALTER -19-01FEB94

СЛИВ И ПОВТОРНАЯ ЗАПРАВКА КАРТЕРА РЕДУКТОРА

ВАЖНО: Проверяйте уровень смазки каждые 800-1000 порций и при необходимости доливайте.

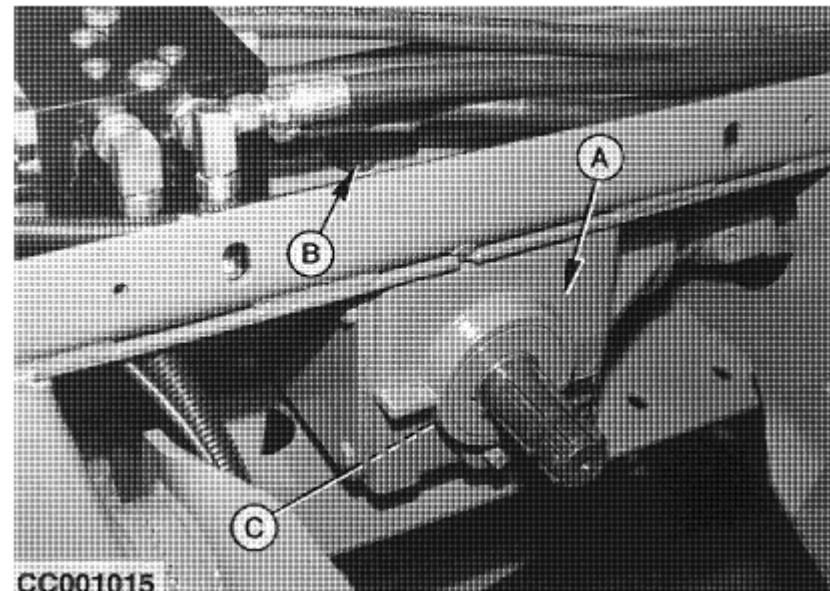
Не переполняйте картер редуктора, так как это может привести к перегреву и утечке масла.

Сливайте и заправляйте картер редуктора (A) каждые 4000 -5000 пачек.

Сливайте масло, пока оно горячее (т.е. после работы). Извлекайте измерительный щуп (B) и сливную пробку (C), затем слейте масло в подходящую емкость.

Очистите сливную пробку (C) перед установкой ее на место, затем добавьте 1,3 л (0,34 галлона) масла. Используйте тип, указанный в разделе "Трансмиссионное масло" в этом разделе.

Проверьте уровень масла с помощью щупа (B).



CC, 570RB 001554-19-06OCT94

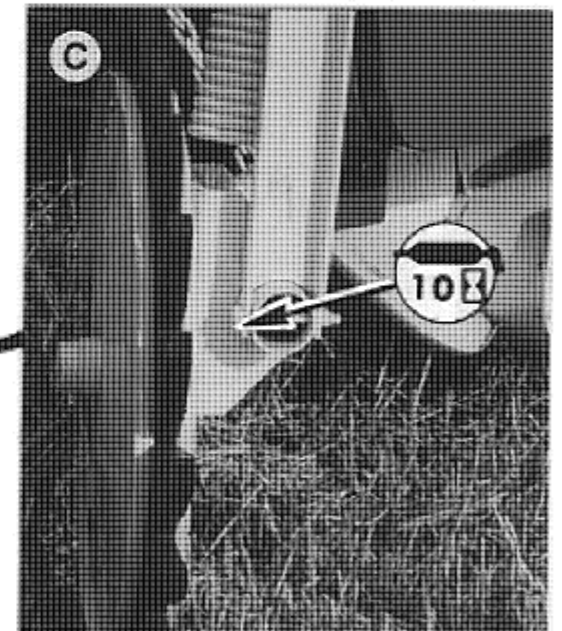
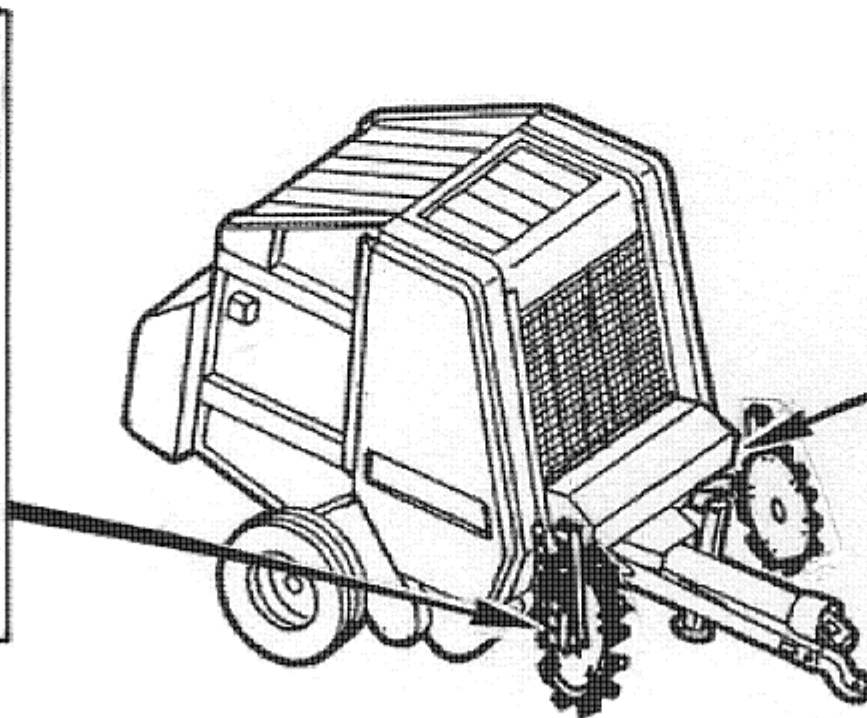
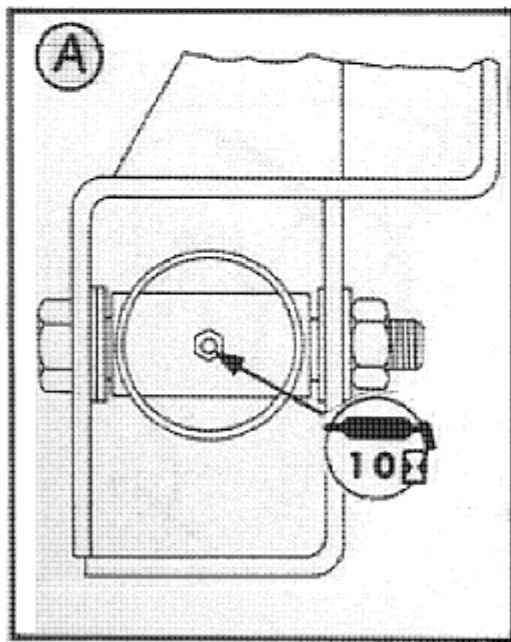
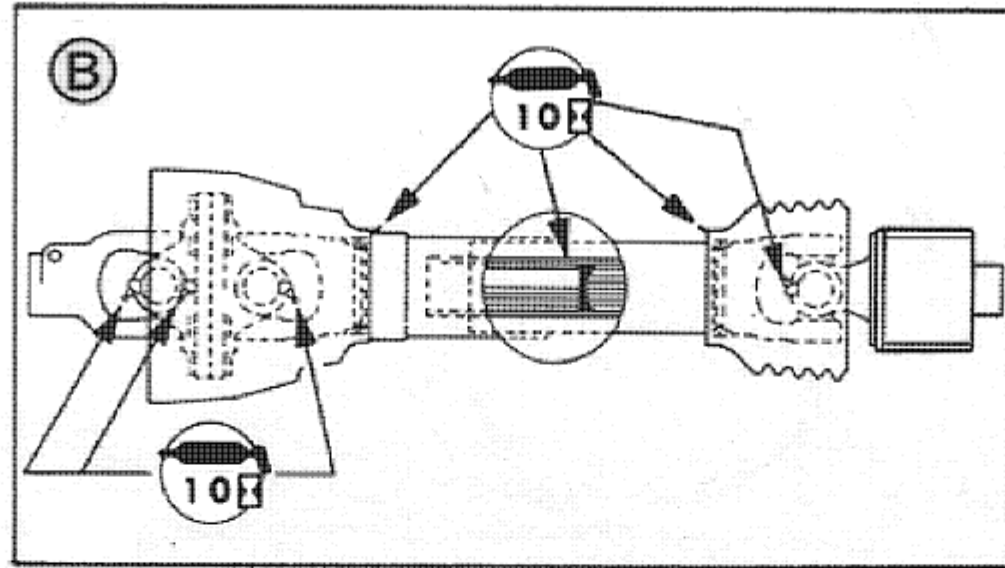
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ - ПРОВЕРКА ТРОСОВ РЕМНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Ежедневно проверяйте тросы и крючки на износ или повреждения. Замените изношенные или поврежденные детали.

Замените тросы и крючки после упаковки 2000 тюков (1000 тюков в песчаных условиях).

CC,570RB 001634-19-20 МАЯ 94 г.

КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ



CC001016

CC001016 -UN

A—Converging wheels

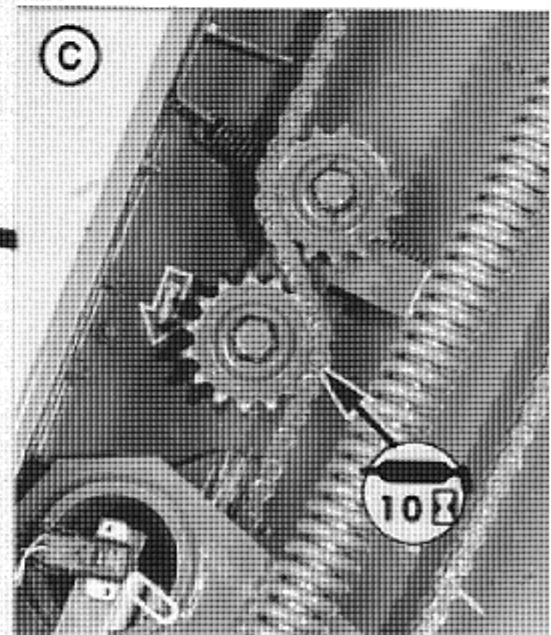
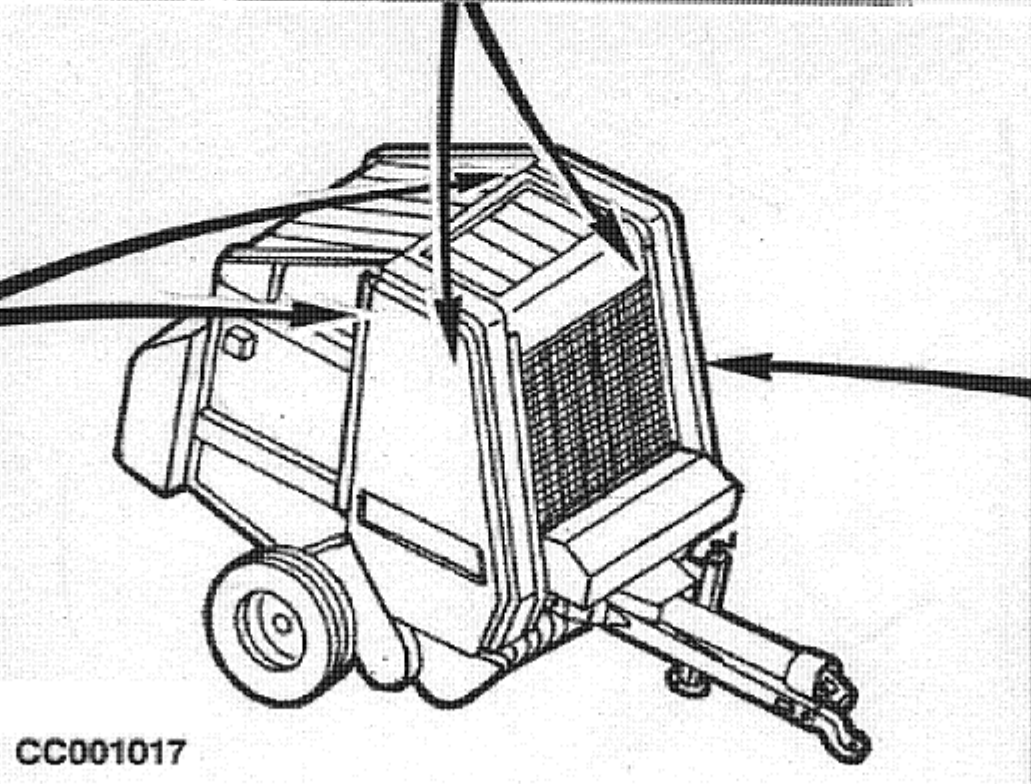
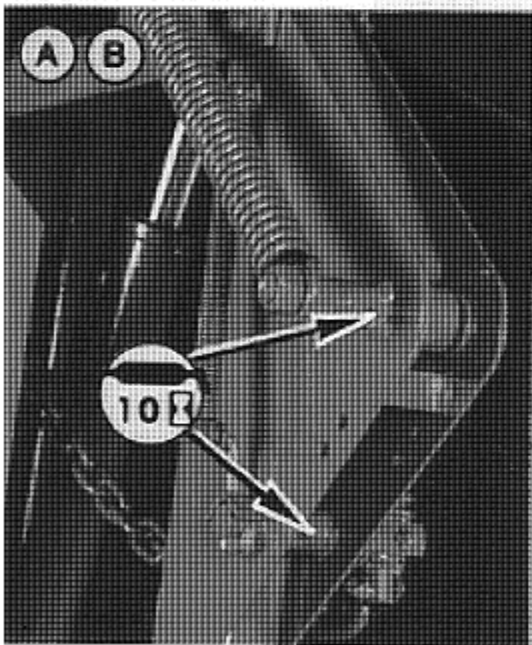
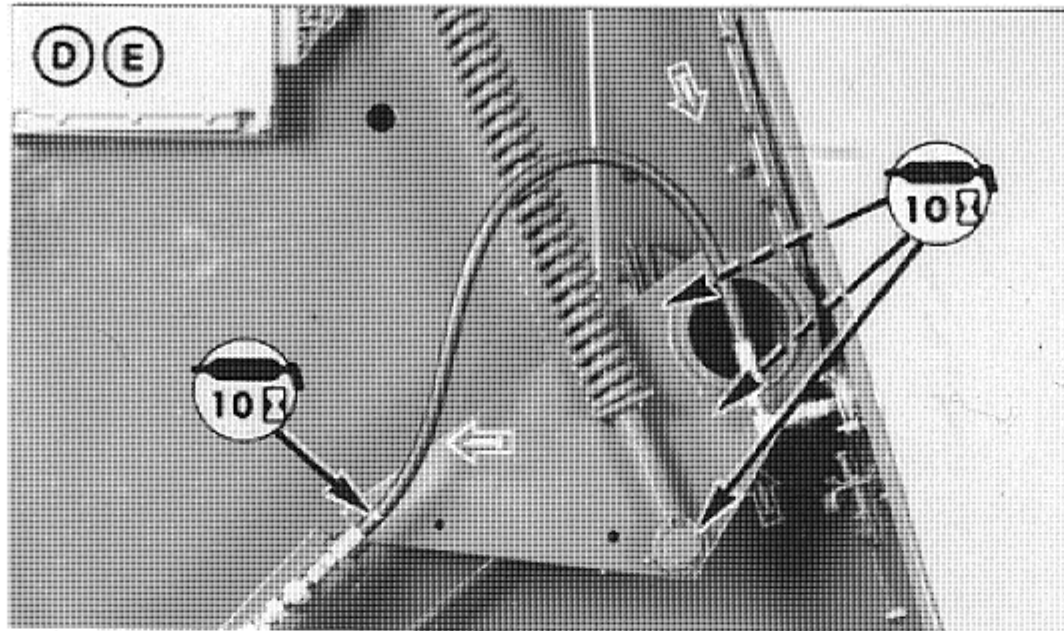
B—Powerline

C—Wheel support pivot

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC,570RB 001555-19-20MAY94

КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ



A—Push bar shock absorbers and spring bolts (590 only)

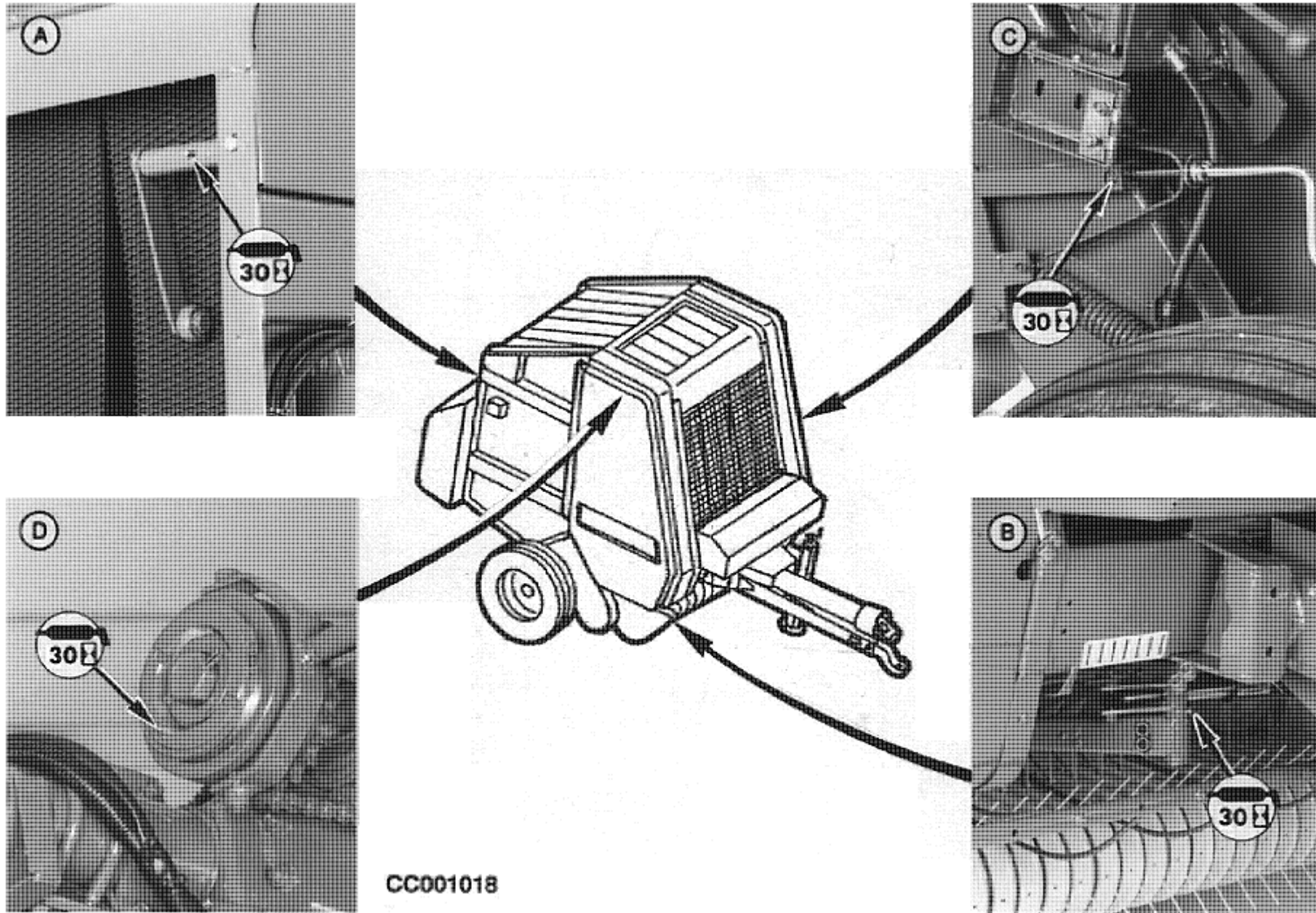
B—Push bar eyebolts and eyebolt pivots (590 only)

**C—Drive chain idler
D—Tension arm pivots**

E—Tension cylinder rod (590 only)

Смажьте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ



A—Bale shape sender arm

B—Twine arm hub

C—Pickup lift crank

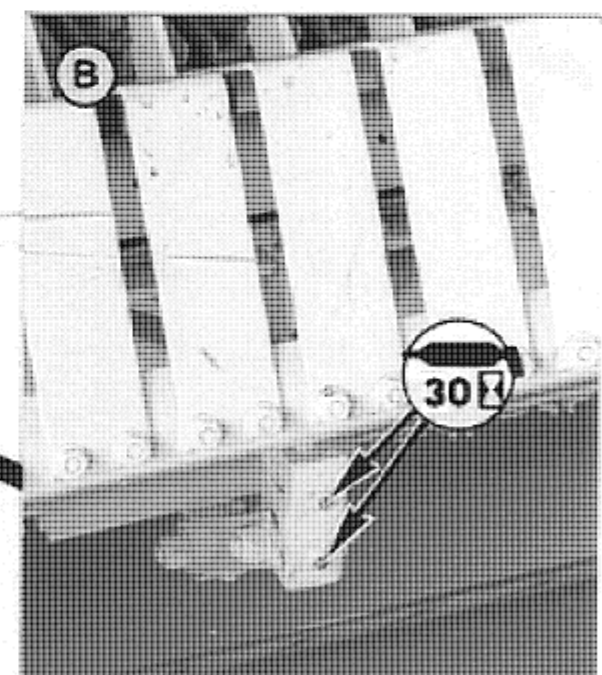
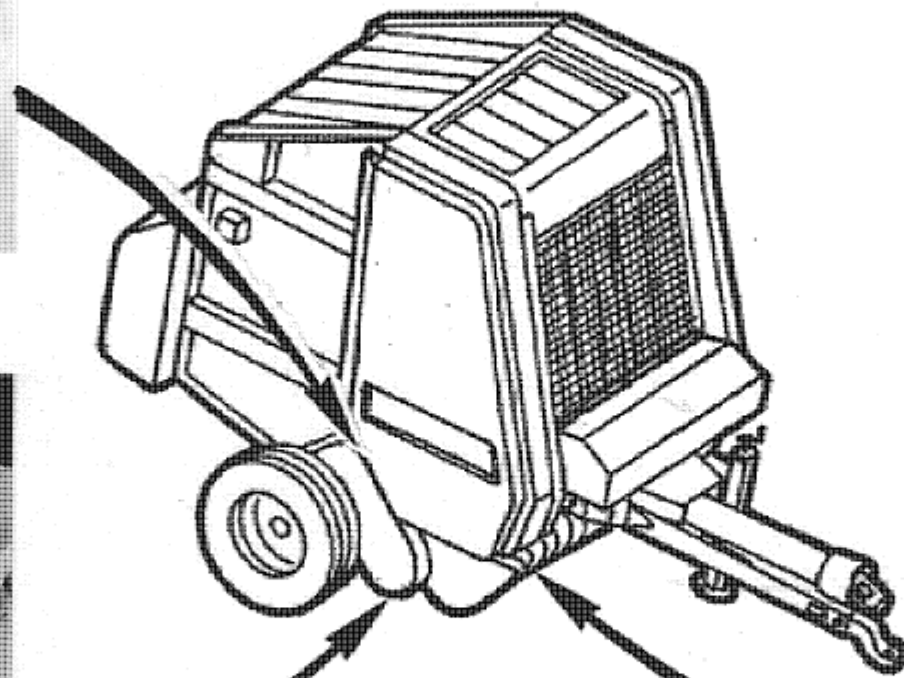
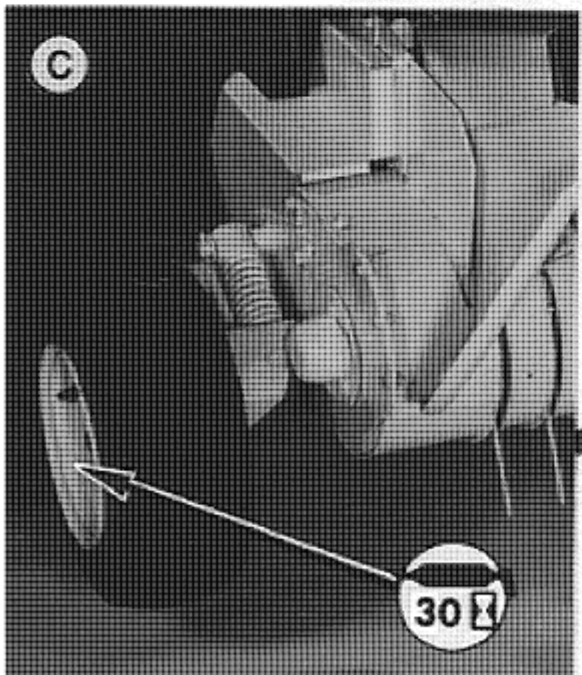
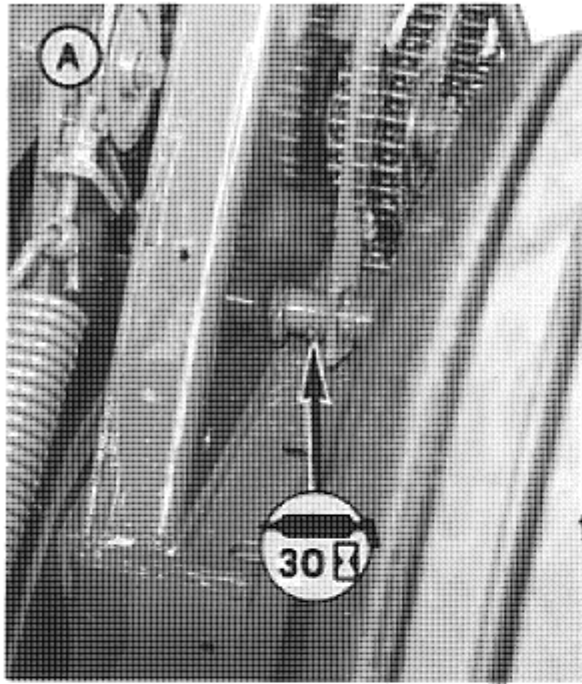
D—Declutchable upper roll drive hub

ВАЖНО: Не используйте колесо пресс-подборщика в качестве опоры для смазки откатываемого валка смазочный фитинг ступицы привода верхнего валка. Всегда используйте стремянку чтобы получить доступ к этому смазочному фитингу.

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC001018 -UN-

КАЖДЫЕ 30 ЧАСОВ



CC001019

CC001019 -UN-

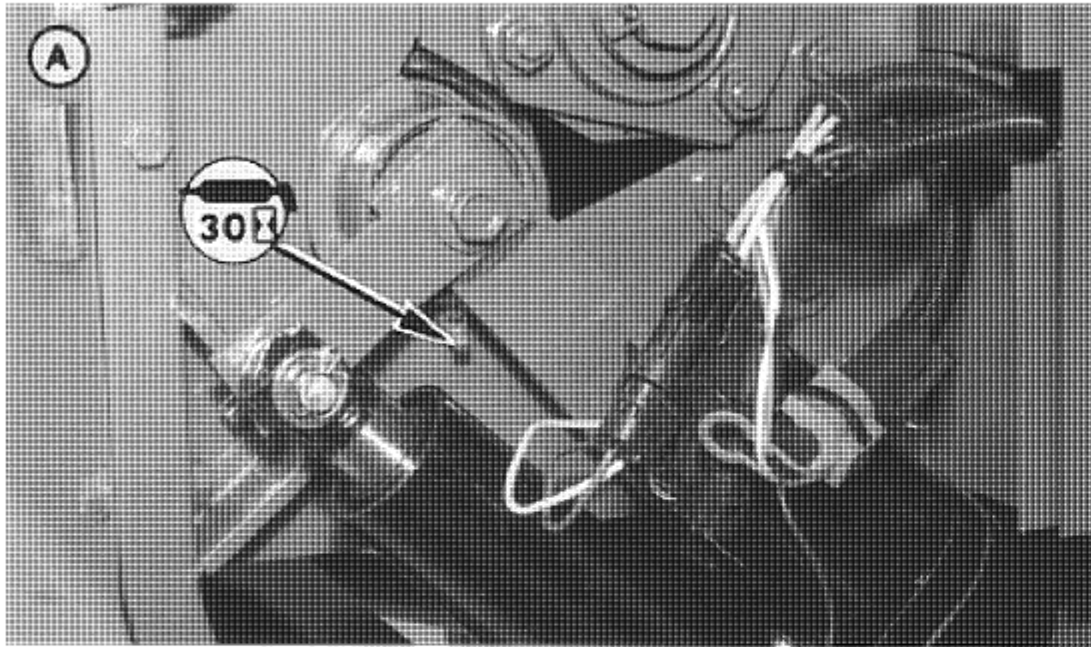
A—Pickup chain idler

B—Wide pickup picker link

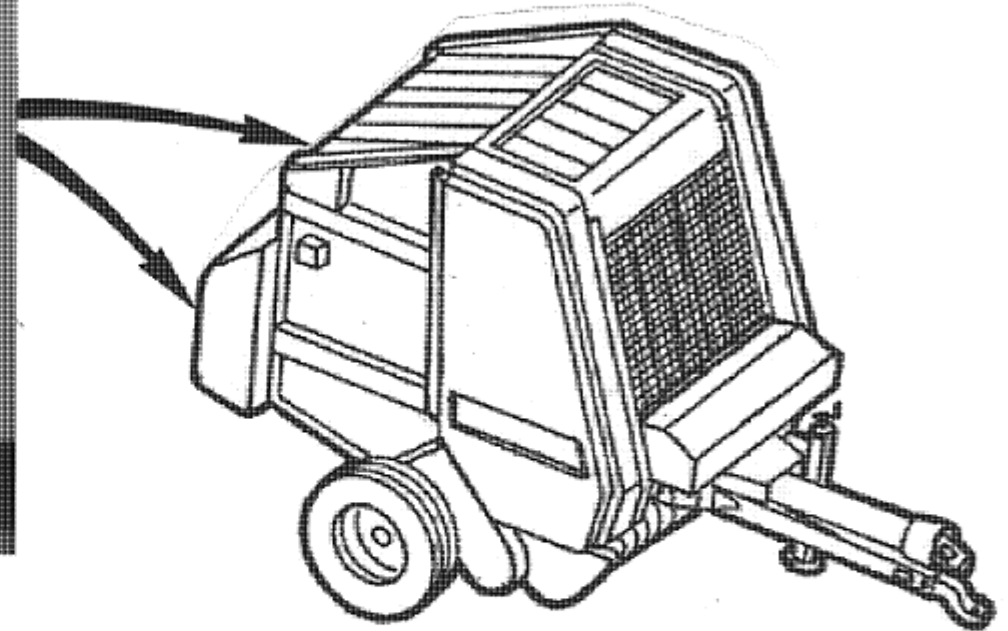
C—Pickup gauge wheel

Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

EVERY 30 HOURS



CC001020



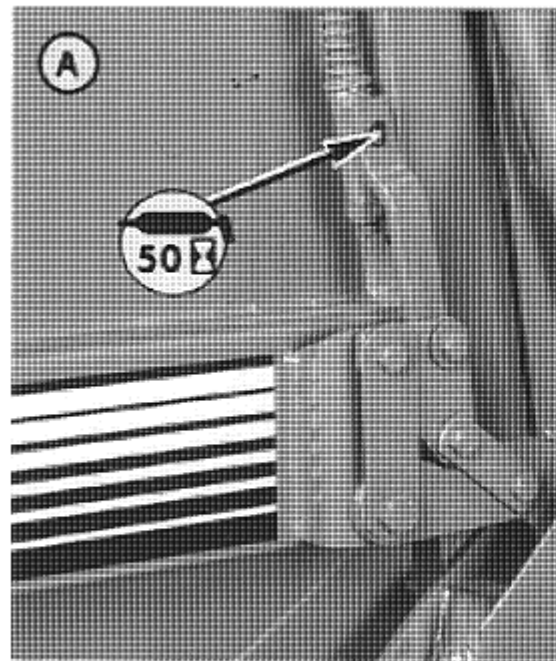
CC001020 -UN-

A—Net drive rolls

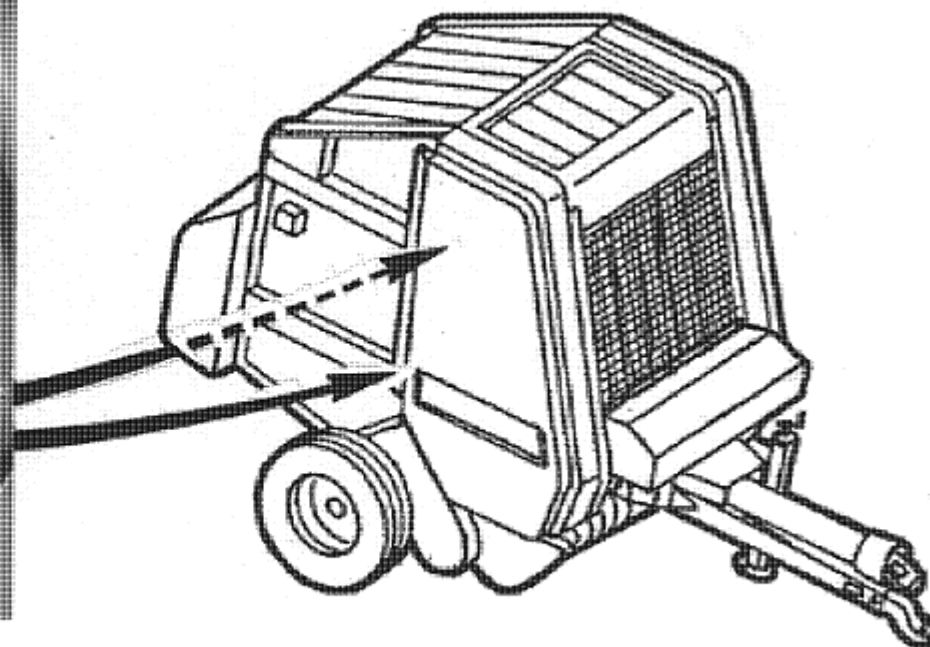
Lubricate with John Deere GREASE-GARD.

CC,570RB 001559-19-20MAY94

КАЖДЫЕ 50 ЧАСОВ



CC001021



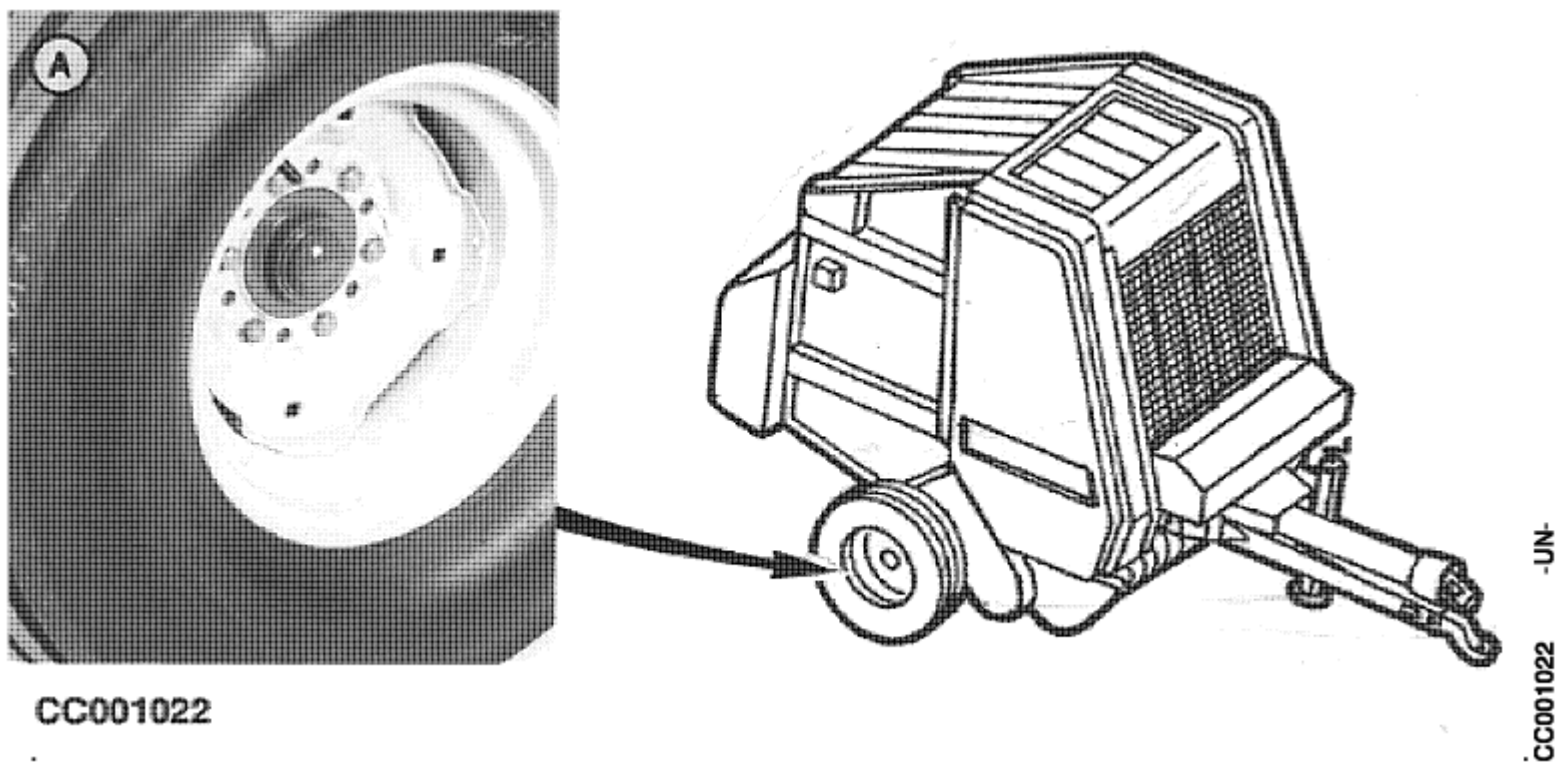
CC001021 -UN-

Рычаги стержней защелки затвора А (только 590 штук)

Смажьте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

CC, 570RB 001560-19-16SEP94

ЕЖЕГОДНО



Подшипники колес А—образной формы

Снимите колеса. Очистите, переупакуйте и отрегулируйте подшипники.

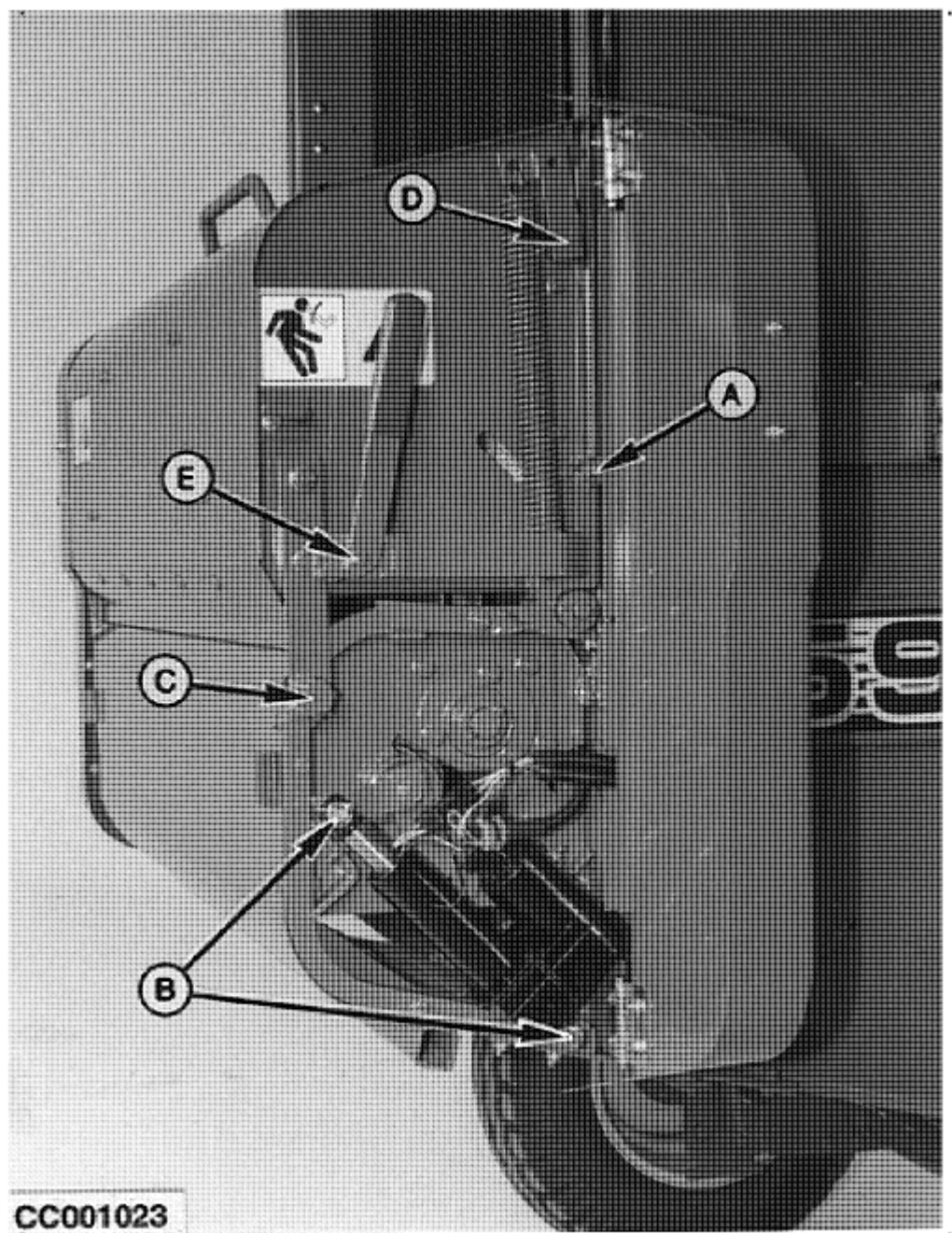
Смазывайте КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

CC, 570RB 001561-19-20 МАЯ 94 г.

ЕЖЕГОДНО

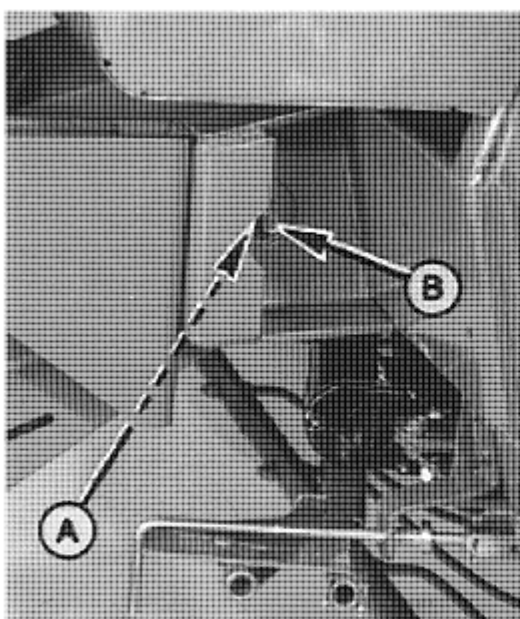
Смажьте консистентной СМАЗКОЙ John Deere-GARD.

- А— Шарниры защелки сетчатого ящика (с обеих сторон)
- В—Штифты цилиндра
- С— шарниры сетчатого ящика (с обеих сторон)
- Шарниры D-образной тормозной коробки (с обеих сторон)
- Шарниры E—образной ручки (с обеих сторон)



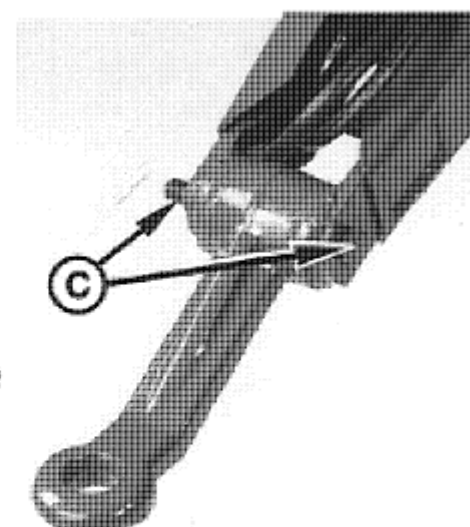
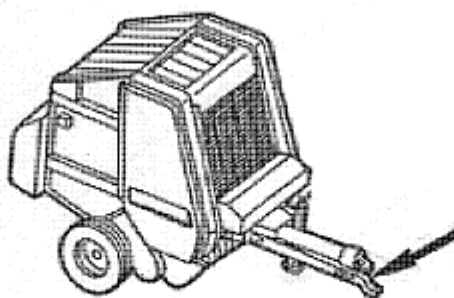
CC,570RB 001562-19-20МАЯ94

ЕЖЕГОДНО



CC000913

- Снова затяните гайки (A) крепления шпунтовой рамы винты с усилием 700 Н·м (516 фунт-фут) и контргайки (B) с 300 Н·м (221 Квадратный фут).



- Снова затяните винт крепления сцепной пластины (C) до 620 Н·м (450 фунт-фут).

CC000913

CC.570RB 001762-19-06OCT94

Устранение неполадок

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER

МОНИТОР

| Симптом | Проблема | Решение |
|--|---|---|
| Для рулонов разного размера параметры упаковки в шпагат или сетку непостоянны. | Датчик крена нижнего привода ремня не подсоединен, неисправен или неправильно отрегулирован. | Подсоедините или перенастройте датчик. При необходимости замените. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| | На пресс-подборщике без датчика: Номинальная частота вращения ВОМ ниже 540 об/мин. | Приводите пресс-подборщик в движение с номинальной частотой вращения ВОМ 540 об/мин. |
| | Потенциометр размера тюка не подключен или неисправен. | Повторно подключите или замените потенциометр. |
| Неустойчивые функции монитора. | Слишком низкий уровень заряда аккумулятора. | Аккумулятор должен обеспечивать не менее 20 А. |
| Монитор не включается. | Уровень напряжения аккумулятора ниже 7 В. | Для правильной работы монитора требуется не менее 12 В. Проверьте или замените аккумулятор трактора. |
| | Неисправен главный выключатель. | Замените главный выключатель. |
| Невозможно установить желаемый диаметр рулона. | Потенциометр размера рулона не подключен или неисправен. | Повторно подключите или замените потенциометр. |
| Движения руки для шпагата не отображаются на жидкокристаллическом экране. Рука для шпагата перемещается в правую сторону, но не возвращается (в автоматический режим). | Потенциометр на шпагате не подключен или неисправен. Потенциометр на шпагате не подключен или неисправен. | Повторно подключите потенциометр, проверьте жгут проводов или замените привод. Повторно подключите потенциометр, проверьте жгут проводов или замените привод. |
| | Значение растяжения рычага шпагата, проверенное в режиме диагностики, ниже указанного диапазона. | Отрегулируйте положение штока привода так, чтобы оно было установлено в указанном диапазоне. Смотрите раздел "Сервис". |
| Сигнализация о превышении размера при меньшем размере тюка, чем максимальный. | Контроллер не настроен для типа пресс-подборщика | Выберите подходящую модель пресс-подборщика. См. раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |

CC,570RB 001763-19-06OCT94

Устранение неполадок

ОБЕРТЫВАНИЕ ШПАГАТОМ

Симптом

Проблема

Решение

Слишком тугий шпагат или бечевка

Неправильно проложенный шпагат.

Проверьте правильность прокладки.

рвется при намотке.

Плохой шпагат, узлы на бечевке, новый шарик с тугий сердцевинной, мокрый шпагат.

Вытяните неподходящий шпагат или замените шпагат.

Неправильный штифт для натяжения шпагата или пружины.

Замените соответствующими деталями.

Шпагат слишком свободно натянут на тую.

Сломанная или отсутствующая пружина натяжения шпагата

Замените пружину.

Неправильный штифт пружины натяжения.

Замените штифт.

Изношенные пластины натяжения шпагата.

Замените изношенные детали.

Расстояние между шпагатами не

Шпагат, контактирующий со стержнем компрессора.

Опустите стойку компрессора или согните стержень.

постоянный.

Частота вращения вала отбора мощности изменяется во время обвязки.

Поддерживайте частоту вращения вала отбора мощности постоянной или установите датчики на пресс-подборщик, оснащенный прибором управления BaleMaster

Нет шпагата на рулоне или шпагат не зацепляется за рулон.

Бечевка с конца шпагатной трубки слишком короткая.

При выключенном тракторе вытягивайте шпагат до тех пор, пока 300 мм (12 дюймов) не выступит из конца рычага для шпагата.

Слишком высокое натяжение шпагата.

Смотрите раздел "Шпагат слишком туго натянут или шпагат рвется при намотке".

Шпагат не подается вместе с урожаем.

Не останавливайте движение трактора вперед. Подождите несколько секунд, чтобы шпагат был заправлен сеном.

Выньте шпагат из пресс-подборщика.

Добавьте шпагат. Смотрите раздел "Загрузка ящиков для шпагата r.h. и l.h." в разделе "Подготовка пресс-подборщика".

Шпагат натяните слишком близко к краю тюка.

С левой стороны. Отсутствует или погнут направляющий стержень для шпагата.

Замените или согните стержень.

С правой стороны. Неправильно отрегулирована опора привода рычага для шпагата.

Отрегулируйте.

Неправильная настройка монитора BaleMaster.

Отрегулируйте до правильных значений.

Потенциометр в рычаге для шпагата неправильно отрегулирован приводом (только для монитора BaleMaster).

Отрегулируйте положение штока привода, чтобы установить его в указанном диапазоне. Смотрите раздел "Сервис".

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--|---|--|
| | Тюки бочкообразной формы. | Заполните концы тюков, уплотняя валок. Смотрите раздел "Подача материала" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Шпагат не разрезан. | BOM отключается перед разрезанием шпагата. | Посмотрите на шпагат, чтобы увидеть, что он прекратил движение, прежде чем отключить BOM отбора мощности. |
| | Резак для шпагата не отрегулирован. | Отрегулируйте резак для шпагата. Смотрите раздел "Обслуживание". |
| | Тупой нож или неровный край, не соприкасающийся с наковальней. | Заточите или замените нож. Смотрите раздел "Обслуживание". |
| | Нож не параллелен наковальне. | Расположите ось поворота ножа так, чтобы нож соприкасался с наковальней в области разрезаемого материала. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Препятствие, из-за которого шпагат не проходит под ножом. | Устраните препятствие. |
| | Изогнутый направляющий стержень для шпагата. | Согните или замените. |
| | Обвязка шпагатом или рычажным устройством для резки. | Отремонтируйте или замените рычаг, чтобы он работал свободно. |
| | Неправильная прокладка шпагата или плохой клубок шпагата, вызывающий высокое натяжение шпагата. | Устраните причину высокого натяжения. |
| Шпагатный рычаг преждевременно завершает цикл и наматывает небольшой тюк. Шпагатный рычаг движется слишком медленно слева направо. Рычаг для шпагата не двигается. | Размер тюка скорректирован с учетом размера небольшого тюка. Уровень заряда аккумулятора низкий. Обвязка в рычажной установке. Неправильное подключение электрического цилиндра. Неисправны устройства для завертывания рулонов. Неисправность устройств для завертывания рулонов. | Отрегулируйте размер до желаемого. Смотрите раздел "Подача материала" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". Проверьте заряд аккумулятора (не менее 20 А). Найдите причину зависания и устраните ее. Отремонтируйте. При необходимости отремонтируйте или замените. Проверьте заряд аккумулятора (не менее 20 А). |

CC, 570RB 001563-19-16SEP94

ТРУДНОСТИ С ПОДАЧЕЙ КОРМА

Признак

Проблема

Решение

Пресс-подборщик не подает; сено забито загрузочным отверстием.

Большие валки и / или слишком высокая скорость обработки почвы.

Уменьшите размер валка и / или слишком низкую скорость обработки почвы трактором.

Отсутствуют зубья подборщика.

Замените зубья.

Слишком низкая стойка компрессора.

Поднимите стойку. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Открывание ворот во время прессования.

Отремонтируйте протекающие гидравлические цилиндры ворот.

Отрегулируйте защелку ворот (только 590). Смотрите раздел "Сервис".

Проверьте регулировку плотности рулона. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Заслонка не закрыта.

Извлеките рулон. Закройте заслонку.

Слишком высокая плотность тюков.

Уменьшите плотность или начните с мягкой сердцевины (если имеется). Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Неправильная прокладка ленты.

Правильно прокладывайте ленты. Смотрите раздел "Сервис".

Неправильно отрегулировано предохранительное сцепление. Отрегулируйте сцепление. Смотрите раздел "Сервис".

Срезан срезной болт трансмиссии.

Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервис".

Срезан срезной болт подборщика.

Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Пресс-подборщик не будет подбирать короткие, чрезмерный налет на верхней части сухие, скользкие культуры. компрессорной стойки.

Снимите компрессорную стойку в сборе.

Слишком высокая частота вращения вала отбора мощности.

Уменьшите частоту вращения вала отбора мощности и переключитесь на более высокую передачу.

Слишком высокая плотность тюков.

Уменьшите плотность рулона. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Подборщик слишком низкий.

Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Валок слишком легкий.

Сгребайте более тяжелые валки. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Симптом | Проблема | Решение |
|--|---|--|
| Пресс-подборщик не подает стебли кукурузы. | Подборщик слишком высокий. | Подборщик нижний. Смотрите раздел |
| | Валки слишком большие. | Сгребайте валки меньшего размера. См. раздел "пресс-подборщика". |
| | Отсутствуют или сломаны зубья подборщика. | Замените зубья. СС. 570RB 001564-19-06OCT94 |

Устранение неполадок

| ТРУДНОСТИ С САМОВЫВОЗОМ Признак | Проблема | Решение |
|---|--|---|
| Зубья датчика не вращаются. | Цепь привода датчика сломана. | Замените цепь. |
| | Срезан срезной болт датчика. | Замените срезной болт. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Сломан кулачок. | Замените кулачок. |
| Подборщик не будет свободно всплывать или опускаться. | Избыточный или недостаточный упор на поплавки. | Отрегулируйте пружины поплавка. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Крепление на шарнирах. | Удалите мякину и грязь. Сделайте зазор между скользящими частями. |
| Сено подбирается не чисто. | Зубья подборщика установлены слишком высоко. | Нижний подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Подборщик остается поднятым. | Ослабьте пружины поплавка. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Слишком высокая скорость движения. | Уменьшите скорость движения. |
| | Валки слишком легкие. | Сгребайте валки потяжелее. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Погнутые или сломанные зубья подборщика. | Выпрямите или замените зубья. |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Зубья подборщика вгрызаются в грунт. | Плохая плавучесть подборщика. | Подтяните пружины поплавка и / или проверьте шарниры. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Поломка зубьев подборщика. | Инеродный материал внутри и / или сломанные зубья. | Удалите материал и / или замените зубья. |
| | Тюкните кукурузные стебли. | Поднимите подборщик. Можно ожидать более сильного разрушения зубьев. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| | Шпиндели колес в высоком положении. | Опустите шпиндели колес. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". |

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--------------------------------------|--|--|
| Закупоривание раструбов. | Перегруженные концы. | Уменьшите скопление. |
| | Подборщик установлен слишком низко. | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация". |
| | Шины трактора измельчают урожай в стерню. | Увеличьте проходимость колес. Смотрите раздел "Эксплуатация трактора". |
| Внутренняя часть съемников изношена. | Съемники согнуты, ударяясь о зубья спиралей. | Проверьте, не заедает ли раструб. |
| | | Увеличьте поплавок. Смотрите раздел "Эксплуатация". |
| | | Поднимите подборщик. Смотрите раздел "Эксплуатация". |

СС, 570RB 001565-19-06 OCT 194

КАЧЕСТВО ТЮКОВ

Признак

Проблема

Решение

Тюки бочкообразной или конусообразной формы на пресс-подборщиках, оборудованных монитором BaleMaster control . На мониторе отображается тюк правильной формы (полный

Контрольный блок отправки вышел из положения регулировки.

Отрегулируйте для правильной настройки. Смотрите раздел

диапазон стрелок).

Контрольный блок отправки неисправен.

Замените неисправную деталь.

Внешние ремни разной длины.

Укоротите ремни до одинаковой длины в пределах 38 мм (1,49 дюйма). Смотрите раздел "Сервисное обслуживание"

Сломана пружина рычага ленточного ролика.

Замените пружину.

Тюки в форме конуса на пресс-подборщике без пресс-подборщика

Индикаторы формы тюков не отрегулированы

Отрегулируйте правильность настройки. Смотрите раздел "С

контрольный монитор.

Сломана пружина рычага ленточного ролика.

Замените пружину.

Рулоны бочкообразной формы на пресс-подборщике без контрольного монитора BaleMaster

Рычаги роликов ремня не отрегулированы.

Отрегулируйте рычаги роликов ремня. Смотрите раздел "Сер

Внешние ремни слишком короткие.

Правильная длина ремня. Ленты должны иметь одинаковую длину в пределах 38 мм (1,49 дюйма). См. Раздел "Сервисное обслуживание".

Пресс-подборщик не будет формировать плотные тюки.

Внутренняя утечка натяжного ремня гидравлический цилиндр.

Обратитесь к дилеру John Deere.

Загрязненный или неисправный предохранительный клапан.

Обратитесь к дилеру John Deere.

Концы тюков заполнены неплотно.

Насыпьте больше сена в концы пресс-подборщика. Смотрите "Эксплуатация пресс-подборщика".

Отрегулируйте плотность для легких тюков.

Отрегулируйте для более тяжелых тюков. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

Ленты для формирования рулонов слишком короткие.

Проверьте правильность длины. Смотрите раздел "Обслужив

50-8

Продолжение на следующей странице

| Симптом | Проблема | Решение |
|---|--|---|
| Пресс-подборщик не в полной мере размер тюка. | Размер тюка ручка не регулируется требуемый размер рулона. | Отрегулируйте ручку на желаемый размер рулона. Смотрите Раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| | Ленты для формирования тюков слишком короткие. | Увеличьте длину ремня до рекомендуемой длины. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |

CC, 570RB 001566-19-20MAY94

ОБЩИЕ ПРОБЛЕМЫ С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ

| Симптом | Проблема | Решение |
|---|---|---|
| Затвор открывается во время прессования (только 590). | Ворота не защелкнуты. | При закрытии ворот удерживайте выборочное управление рычаг клапана трактора в течение нескольких секунд после того, как ворота закрыты. |
| Затвор открывается во время прессования (только 570, 580). | Регулятор плотности тюков слишком ослаблен или неисправность гидравлической системы трактора. | Проверьте регулировку плотности тюков и их положение рычага селективного регулирующего клапана трактора, который должен находиться в нейтральном положении. Проверьте трактор гидравлическую систему. |
| Затвор не защелкнут (590 только). | Засорение между воротами и рамой. | Устраните засорение. |
| | На лентах в некоторых местах скопилось сено, условия выращивания. | Удалите нарост. Включите ВОМ при закрытии ворот. |
| Ворота не закрываются полностью (570, 580 только). | Слишком большой зазор между защелками и прокладочной прокладкой. | Отрегулируйте фиксатор защелки ворот. Смотрите раздел "Обслуживание" Раздел. |
| | Засорение между воротами и рамой. | Устраните препятствие. |
| Датчик плотности тюков индикация красного цвета (только 590). | На лентах в некоторых местах налипают сено, состояние посевов. | Удалите нарост. Включите ВОМ при закрытии заслонка. |
| | Рычаг селективного регулирующего клапана трактор не в нейтральном положении. | Переведите рычаг в нейтральное положение. |
| | Неисправен датчик плотности рулонов. | Замените датчик. Обратитесь к своему дилеру John Deere. |
| | Неисправен клапан плотности рулонов. | Замените или отремонтируйте клапан. Обратитесь к своему дилеру John Deere. |

Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|---|---|--|
| Ремни не закреплены должным образом. | Нижний валик задних ворот не регулируется. | Отрегулируйте валик. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| | Неправильно проложены ремни. | Смотрите схему прокладки ремней и замените ремни. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| | Налипание шлагата или грязи на рулоны пресс-подборщика. | Удалите налипание. |
| | При сращивании ленты не обрезаются под прямым углом. | Замените ленту. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание”. |
| Трение ремней для формирования тюков. | Рычаг натяжения ремня опущен не полностью. | Опустите рычаг натяжения гидравлическим рычагом трактора. |
| | Ремни проложены неправильно. | Смотрите схему прокладки ленты и ее изменение. Смотрите раздел “Сервис”. |
| Стартерный ролик обматывается сеном. | Скребок не отрегулирован. | Отрегулируйте скребок. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| | Установлены резиновые штанги. | Снимите штанги и отрегулируйте скребок. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| Тюки застревают в камере. | Новый пресс-подборщик. | Уменьшайте плотность, пока пресс-подборщик не сформирует несколько тюков для полировки боковых листов. |
| | Дефлекторы ворот не установлены. | Установите дефлекторы ворот. Смотрите раздел “Навесное оборудование”. |
| | Слишком высокая плотность рулона. | Уменьшите плотность рулона на регулирующем клапане. Смотрите раздел “Эксплуатация пресс-подборщика”. |
| Ручку регулировки плотности рулона трудно поворачивать. | Стопорное кольцо прилегает к корпусу клапана. | Отвинтите стопорное кольцо перед регулировкой плотности ручки управления. |
| | Высушите резьбу на регулировочном винте. | Нанесите несколько капель масла или сухой графитовой смазки на резьбу. |
| | Поднятый затвор и/или рычаг натяжения ремня создают дополнительное усилие при повороте. | Отрегулируйте при закрытых воротах и опущенном рычаге натяжения ремня. |
| 50-11 | | Продолжение на следующей странице 281094 |

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|---|---|--|
| Неисправность шнуровки ремня. | Ремни разной длины. | Ремни должны быть одинаковой длины в пределах 38 мм (1,49 дюйма). Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| | Неподходящие крючки для сращивания ремней или некачественный сращиватель. | Смотрите раздел "Ремонт ремней" в разделе "Сервис". |
| | Скопление урожая на роликах или направляющих ремня. | Удалите скопление урожая. |
| Ремни соскальзывают или не проворачиваются. | Рычаг натяжения ремня не возвращается полностью на место натяжения ремней. | Убедитесь, что рычаг натяжения натягивает ремни. |
| | Ремни слишком длинные. | Обрежьте ремни до нужной длины. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание". |
| Повреждение ромбовидных рисунков ремня. | Влажные условия. | Установите комплект привода верхнего ролика. Смотрите раздел "Навесное оборудование". |
| | Скопление материала на стойке компрессора, приводящее к контакту ремней с роликом стартера. | Смотрите "Прессование коротких сухих зерен" и "Прессование силоса" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |
| Чрезмерная поломка срезного болта. | ВОМ трактора включается слишком быстро. | ВОМ включается медленно. |
| | Срезной болт неправильного размера или марки. | Замените срезным болтом рекомендованного типа. |
| | Сено намотано на стартовый вал. | Уберите сено, проверьте регулировку скребка. Смотрите Раздел "Эксплуатация пресс-подборщика". CC, 570RB 001567-19-16SEP94 |

Устранение неполадок

СИЛОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТРУДНОСТИ

| Признак | Проблема | Решение |
|--|--|--|
| Скопление урожая на стартовом валке. | Скребок находится слишком далеко от стартового вала. | Отрегулируйте скребок. Смотрите раздел "Эксплуатация пресс-подборщика" |
| Ремень (ремни) соскальзывает. | Слишком тяжелые тюки для силоса. | Уменьшите диаметр тюка * |
| | Влажные условия. | Установите комплект привода верхнего рулона. Смотрите раздел "Навесное оборудование" |
| Трудности при запуске тюка (намокший урожай из-за дождя). | Сердцевина не начинает вращаться. | Выгрузите сердцевину и начинайте подборку на самых низких оборотах, пока сердцевина не начнет вращаться. Смотрите "Прессование силоса" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика" |
| | | Тюк при содержании сухого вещества 40%. |
| Накопление урожая на валке в шахматном порядке. | Пучок силоса не установлен на пресс-подборщик. | Установите пучок силоса на пресс-подборщик. Смотрите раздел "Навесное оборудование". |
| | | Поднимите и заблокируйте ворота. Заглушите двигатель трактора и очистите качающийся валок. |
| Неровные валки. | | |
| Закупоривает пресс-подборщик из-за подачи слишком большого количества силоса. * На пресс-подборщиках 580, 590: уменьшите объем тюка на 62 дюйма) и вес тюка до 600 кг | диаметр от 1,2 до 1,3 м (от 59 до 1320 фунтов). Валки неправильной формы. | Повторно включите ВОМ при самых низких оборотах двигателя. Если безуспешно, выгрузите тюк и очистите внутреннюю часть пресс-подборщика. Смотрите раздел "Отключение пресс-подборщика от сети" в разделе "Эксплуатация пресс-подборщика". |

CC, 570RB 001568-19-16SEP94

Устранение неполадок

УПАКОВКА СЕТКОЙ

ТРУДНОСТИ С ОБОРУДОВАНИЕМ

Признак

Проблема

Решение

Бэйл не завернули (не "конец

Рулон сетки пустые.

Установите новый сетчатый рулон.

цикл" бип).

Объем накопителя рулонов не занимается.

Проверить или заменить приводной ремень. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Проверьте натяжение ремня при запуске цикла. Смотрите раздел "Сервисное обслуживание".

Убедитесь, что диаметр рулона сетки не превышает 320 мм (12,6 дюйма).

Сетка намотана на резиновый рулон.

Отключите ВОМ трактора. Откройте сетчатый ящик и слегка выдвиньте привод сетки, чтобы ослабить эффект торможения. Разверните сетку, потянув за нее. Никогда не пытайтесь разрезать сетку ножом о резиновый рулон.

Слишком высокое давление рулона привода сетки.

Отрегулируйте давление рулона сетки. Смотрите раздел "Обслуживание".

Сетка не закреплена должным образом (новый рулон).

Перезапустите установку сетки. Смотрите раздел "Подготовка пресс-подборщика".

Тюк не завернут (с звуковым сигналом "конец цикла").
Тюк завернут (без звукового сигнала "конец цикла").
Сетка вокруг тюка, но порвана или сетка остается после погрузки.

Резиновый рулон поврежден или липкий.
Сетка липкая от упаковки.
Сетка вокруг стартового рулона пресс-подборщика.
Микропереключатель сетки сломан, погнут или не отрегулирован.
Деформирована нижняя направляющая сетки.

Замените резиновый валик или посыпьте валик тальком.
Срежьте липкий участок.
Удалите заусенцы на стартовом валике.
Проверьте и / или замените микропереключатель. См. Раздел "Сервис".
Проверьте направляющую на уровне рулона ворот № 9.
Смотрите "Нумерацию рулонов пресс-подборщика" в разделе "Сервис".
Продолжение на следующей странице

Устранение неполадок

| Признак | Проблема | Решение |
|--|---|---|
| Тюк завернут неравномерно или не завернут вовсе. | Подключив между нижняя сетка, направляющие и ворота валок № 8. В разделе "пресс-подборщик рулон нумерации" в "службы" раздел. | Очищать эту зону. |
| | Направляющая ролика ворот № 9 согнута. | Убедитесь, что расстояние между планкой и направляющей больше 2 мм (0,08 дюйма) при максимальном значении 3 мм (0,12 дюйма). |
| Сетка не разрезана. | Сетка указанного качества не используется. | Используйте сетку рекомендованного качества. |
| | Нож не возвращается свободно в положение для резки. | Проверьте и / или замените детали. |
| | Неисправны электрические компоненты. | Проверьте и / или замените детали. |
| | Затупите нож. | Заточите нож. Смотрите раздел "Сервис". |
| Звуковой сигнал остается включенным после разрезания сетки . | Упор ножа (с правой стороны) не отрегулирован должным образом. | Проверьте правильность регулировки упора. Смотрите раздел "Сервис". |
| | Отсутствует пружина на приводной пластине выключателя. | Замените пружину. |
| Сетка неплотно прилегает к тюку. | | Убедитесь, что рулон сетки (если он небольшой) не находится за тормозной планкой. Смотрите раздел "Подготовка пресс-подборщика". CC, 570RB 001569-19-06OCT94 |

METRIC BOLT AND CAP SCREW TORQUE VALUES

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----|--|-----|--|-----|----|------|--|----|------|--|
| Property Class and Head Markings | 4.8 | | 8.8 | | 9.8 | | 10.9 | | | 12.9 | |
| | | | | | | | | | | | |
| Property Class and Nut Markings | 5 | | 10 | | | 10 | | | 12 | | |
| | | | | | | | | | | | |

| Размер | Класс 4.8 | | Класс 8.8 или 9.8 | | | | Класс 10.9 | | | | |
|--------|--|-------|--|-------|--|-------|--|-------|--|-------|------|
| | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | Lubricated ⁸ Dry ⁸ | | |
| | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | N·m | lb-ft | |
| M6 | 4.8 | 3.5 | 6 | 4.5 | 9 | 6.5 | 11 | 8.5 | 13 | 9.5 | 17 |
| | 12 | 8.5 | 15 | 11 | 22 | 16 | 28 | 20 | 32 | 24 | 40 |
| M10 | 23 | 17 | 29 | 21 | 43 | 32 | 55 | 40 | 63 | 47 | 80 |
| M12 | | | | | | 130 | | | 165 | | |
| M14 | 40 | 29 | 50 | 37 | 75 | 55 | 95 | 70 | 110 | 80 | 255 |
| M16 | 63 | 47 | 80 | 60 | 120 | 88 | 150 | 110 | 175 | 200 | 350 |
| | 100 | 73 | 125 | 92 | 190 | 140 | 240 | 175 | 275 | 130 | 350 |
| M18 | 135 | 100 | 175 | 125 | 260 | 195 | 330 | 250 | 375 | 275 | 475 |
| M20 | 190 | 140 | 240 | 180 | 375 | 275 | 475 | 350 | 530 | 400 | 675 |
| M22 | 260 | 190 | 330 | 250 | 510 | 375 | 650 | 475 | 725 | 540 | 925 |
| M24 | 330 | 250 | 425 | 310 | 650 | 475 | 825 | 600 | 925 | 675 | 1150 |
| M27 | 490 | 360 | 625 | 450 | 950 | 700 | 1200 | 875 | 1350 | 1000 | 1700 |
| M30 | 675 | 490 | 850 | 625 | 1300 | 950 | 1650 | 1200 | 1850 | 1350 | 2300 |
| M33 | 900 | 675 | 1150 | 850 | 1750 | 1300 | 2200 | 1650 | 2500 | 1850 | 3150 |
| M36 | 1150 | 850 | 1450 | 1075 | 2250 | 1650 | 2850 | 2100 | 3200 | 2350 | 4050 |

НЕ используйте эти значения, если значение крутящего момента отличается или процедура затяжки приведена для конкретного применения. Приведенные значения крутящего момента предназначены для общего использования. Только. Периодически проверяйте затяжку крепежных элементов.

Срезные болты рассчитаны на выход из строя при заданных нагрузках. Всегда заменяйте срезные болты идентичными класс прочности.

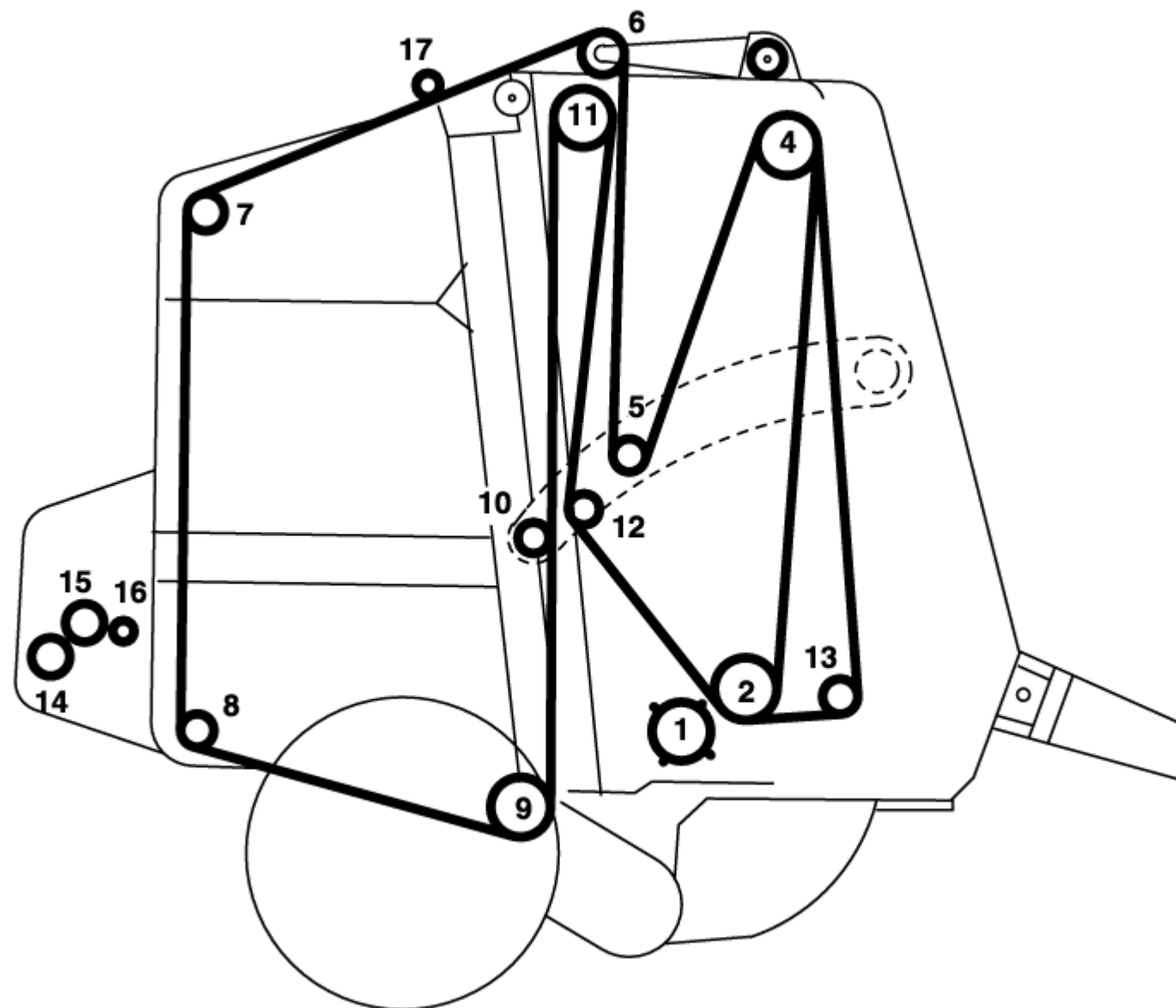
Крепежные элементы следует заменить на те же или более высокого класса прочности. Если используется более высокий класс прочности крепежные элементы следует затягивать только до прочность оригинала.

“Смазанный” означает покрытый смазкой, такой как моторное масло, или крепежные детали с фосфатным и масляным покрытием. “Сухой” означает обычный или цинковый нанесен без какой-либо смазки.

Убедитесь, что нити чистые и крепежных изделий, которые вы правильно начать резьбы. Это позволит предотвратить их срыва при затяжке.

Затяните стопорные гайки с пластиковой вставкой или гофрированные стальные гайки примерно до 50% от указанного крутящего момента в сухом состоянии на диаграмме нанесено на гайку, а не на головку болта. Затяните контргайки с зубьями до упора значение крутящего момента.

НУМЕРАЦИЯ РУЛОНОВ пресс-подборщика (ТОЛЬКО 570)



CC 001024

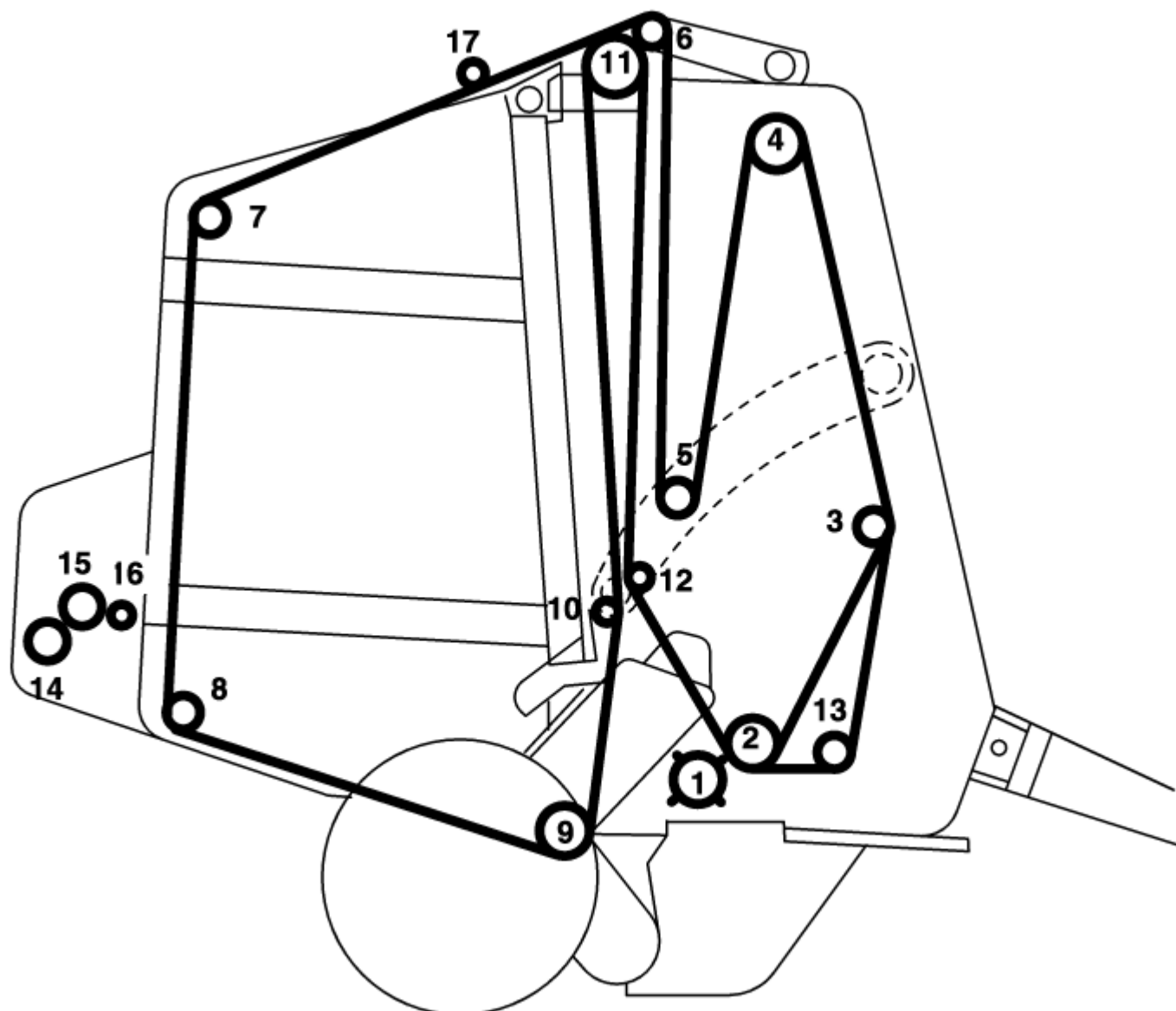
CC001024

- | | | | |
|---|------------------------------------|---|---|
| 1—Стартовый рулон | 6—Ролик верхнего рычага | 11—Верхний натяжной ролик | 15—Ролик для подачи сетки с резиновым покрытием ролик |
| 2—Нижний рулон ременной передачи | 7—Ролик верхнего заднего затвора | 12—Натяжной ролик центрального натяжного рычага ролик | 16—Натяжной ролик сетки |
| 4—Верхний рулон ременной передачи | 8—Ролик нижнего заднего затвора | 13—Ролик для перемещения ленты в шахматном порядке | 17—Верхний натяжной ролик задних ворот |
| 5—Натяжитель переднего натяжного рычага рулон | 9—Ролик нижнего затвора | 14—Ролик для подачи оцинкованной сетки | |
| | 10—Натяжитель заднего рычага ролик | | |

ПРИМЕЧАНИЕ: Номера, указанные выше, не должны использоваться при заказе запасных частей для рулонов. Всегда обратитесь к соответствующему каталогу запасных частей.

CC.570RB 001570-19-20 МАЯ 94 г.

НУМЕРАЦИЯ РУЛОНОВ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА (ТОЛЬКО 580 И 590)



CC 001025

CC001025

- 1—Стартерный ролик
- 2—Нижний ролик ременной передачи
- 3—Передний натяжной ролик
- 4—Верхний ролик ременной передачи
- 5—Натяжной ролик переднего натяжного рычага

- 6—Ролик верхнего рычага
- 7—Верхний ролик задних ворот
- 8—Нижний ролик задних ворот
- 9—Нижний ролик ворот
- 10—Натяжитель заднего натяжного рычага

- 11—Ролик верхнего натяжителя
- 12—Направляющий механизм центрального натяжного рычага
- 13—Ролик для перемещения ленты в шахматном порядке
- 14—Ролик для подачи оцинкованной сетки

- 15—Ролик для подачи сетки с резиновым покрытием
- 16—Натяжной ролик сетки
- 17—Верхний натяжной ролик задних ворот

ПРИМЕЧАНИЕ: Номера, указанные выше, не должны использоваться при заказе запасных частей для рулонов. Всегда обратитесь к соответствующему каталогу запчастей.

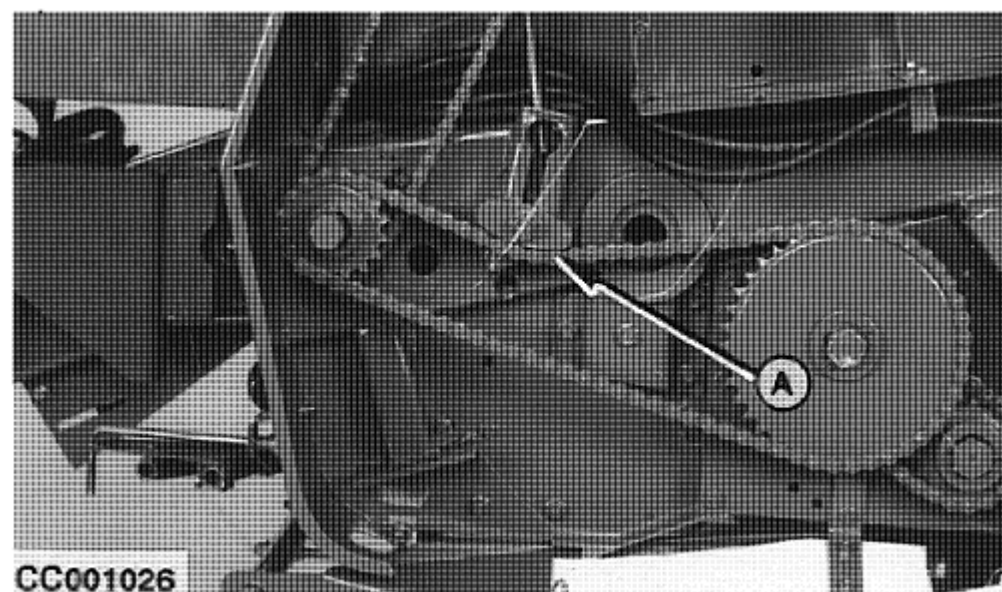
CC.570RB 001571-19-20 МАЯ 94 г.

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ГЛАВНОГО ПРИВОДА

Отрегулируйте натяжение цепи (А), ослабив крепление натяжного механизма болты и с усилием прижав пластиковый натяжной механизм к цепи от 22,6 до 44,1 Н (5-10 фунтов).

Затяните пластиковые винты крепления холостого хода до 81 Н·м (60 фунт-фут).

При необходимости отрегулируйте натяжение цепи.



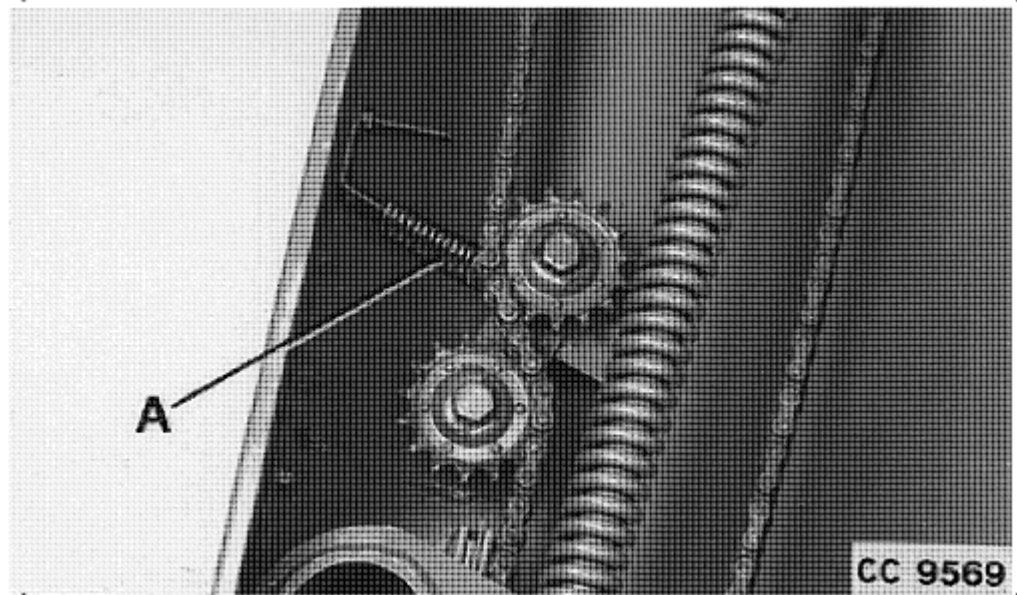
CC001026

-UN-
CC001026

CC.570RB 001572-19-20МАЙ94

РЕГУЛИРОВКА ЦЕПИ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА (ТОЛЬКО ДЛЯ 590)

Если расстояние между крючками на пружине (А) меньше 150 мм (5,90 дюйма), снимите один шаг с приводной цепи.



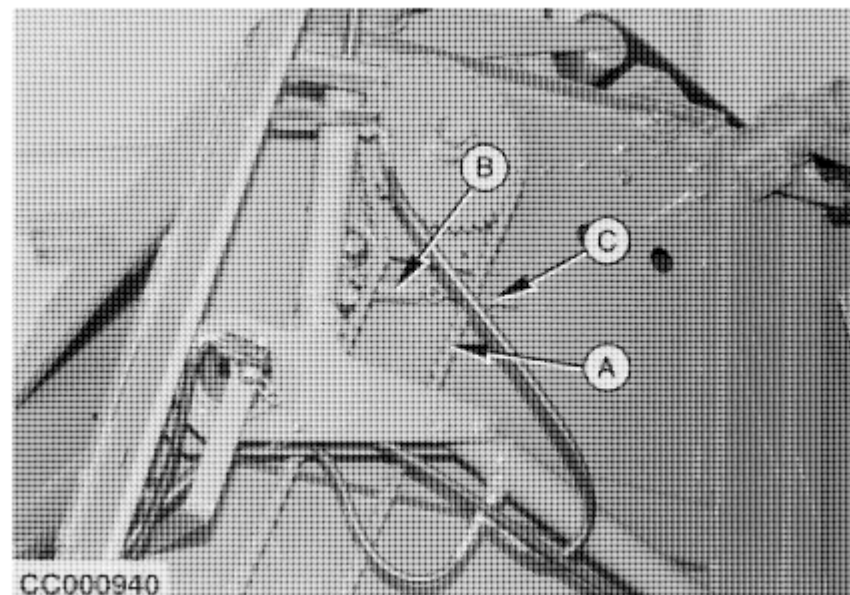
CC,570RB 001573-19-20 МАЯ 94 г.

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ВЕРХНЮЮ ПРИВОДНУЮ РОЛИКОВУЮ ЦЕПЬ (ТОЛЬКО 580)

Снимите одно звено с цепи (А), если нет зазора между витками пружины (В).

Чтобы снять звено цепи:

- Ослабьте гайку (С) на рым-болте, чтобы ослабить натяжение цепи.
- Снимите звено с цепи.
- Затяните гайку (С).
- Проверьте витки пружины (В) на разъединение. Повторить при необходимости выполнение процедуры.



CC000940

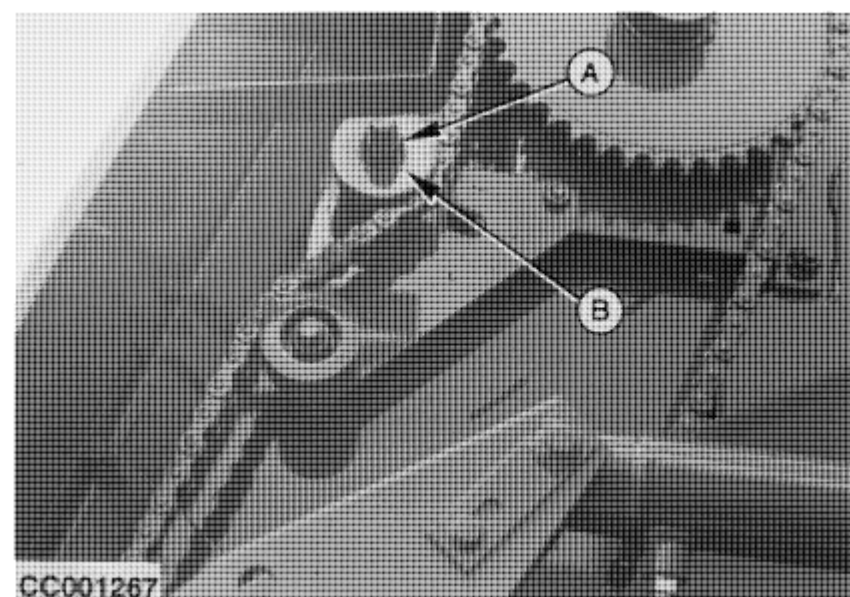
CC,570RB 001610-19-06ОКТ94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ЦЕПЬ ВЕРХНЕГО ПРИВОДНОГО РОЛИКА (ТОЛЬКО 570)

Ослабьте контргайку (А) холостого хода (В).

Прижмите натяжное устройство (В) к цепи так, чтобы прогиб цепи составлял примерно 2% от расстояния между ведущим и ведомым колесами звездочки.

Затяните контргайку холостого хода до 163 Н·м (120 фунт-фут).



CC001267

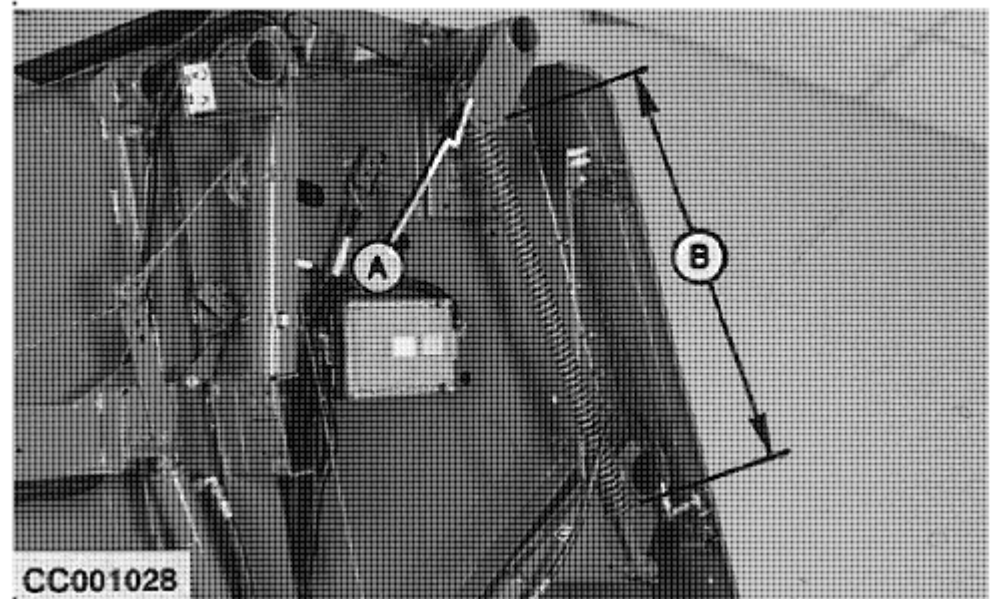
CC,570RB 001764-19-12AUG94

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПРУЖИНА ПРЕДПЛЕЧЬЯ (ТОЛЬКО 590)

Если пружина была заменена или были сняты контргайки отрегулируйте пружину следующим образом:

Закройте затвор и опустите рычаг натяжения ремня.

Отрегулируйте стопорные гайки (А) до размера (В) $793 \pm 1.5 \text{ mm}$ ($31.22 \pm 0.03 \text{ in}$)



CC001028

-UN-
CC001028

CC, 570RB 001575-19-20MAY94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ защелку ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

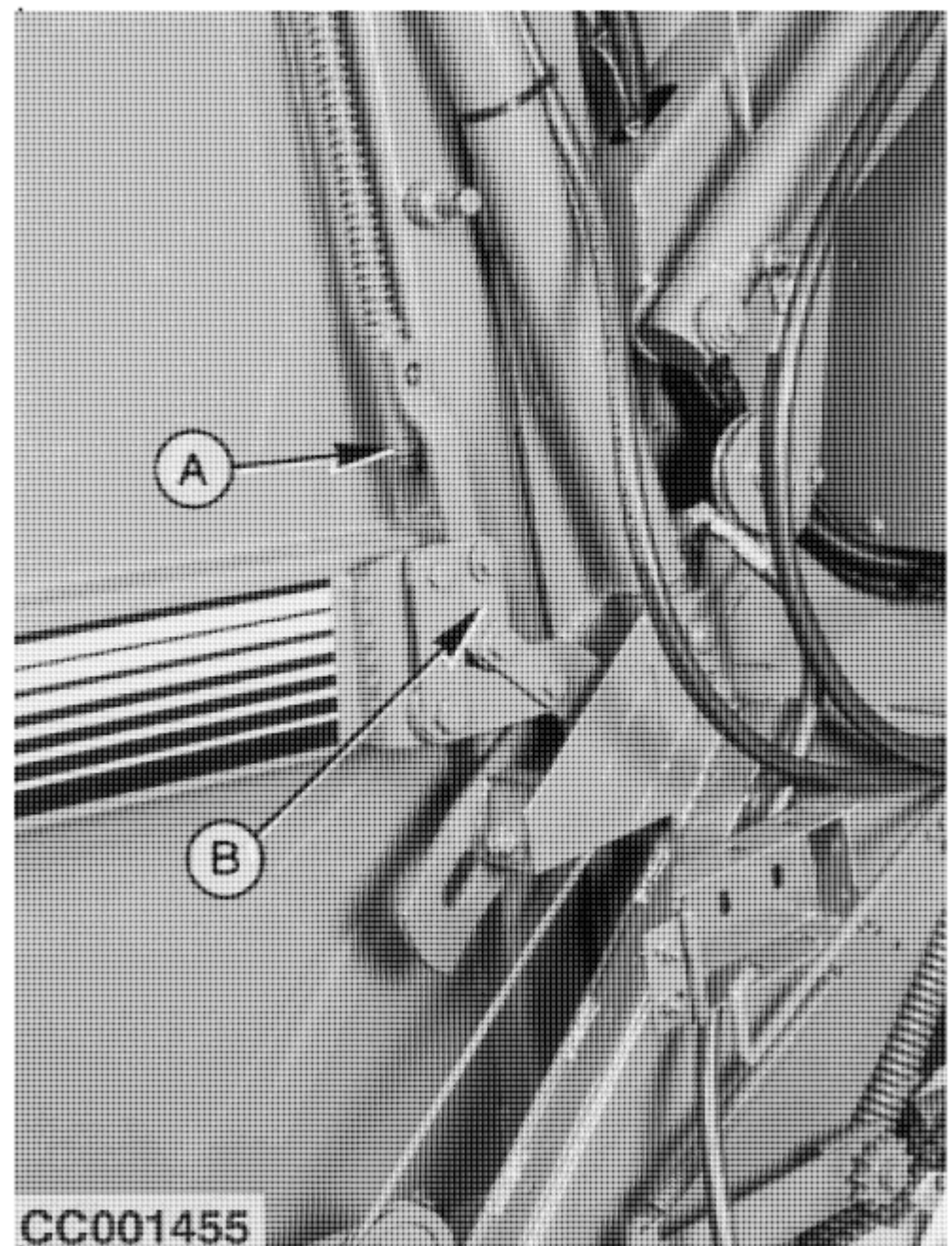
Полностью закройте ворота.

Отрегулируйте гайку (А) до тех пор, пока пластина (В) не коснется рельефной выемки на крюке.

Повторите с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если затвор и рама пресс-подборщика установлены неправильно выровненный, одна защелка может не защелкнуться во время тюкования. Обратитесь к своему дилеру John

Deere и прикажите выправить ворота.



CC001455

-UN-
CC001455

CC, 570RB 001576-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВКА УПОРА ЗАЩЕЛКИ ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

Закройте и защелкните ворота.

Толкните защелку ворот (A) вперед рукой. Если расстояние между упором защелки ворот (B) и упорной накладкой (C) меньше $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$ вставьте прокладки по мере необходимости следуя этой процедуре:

Ослабьте болт (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Прокладки имеют прорези, поэтому болт не обязательно затягивать
Удалено.

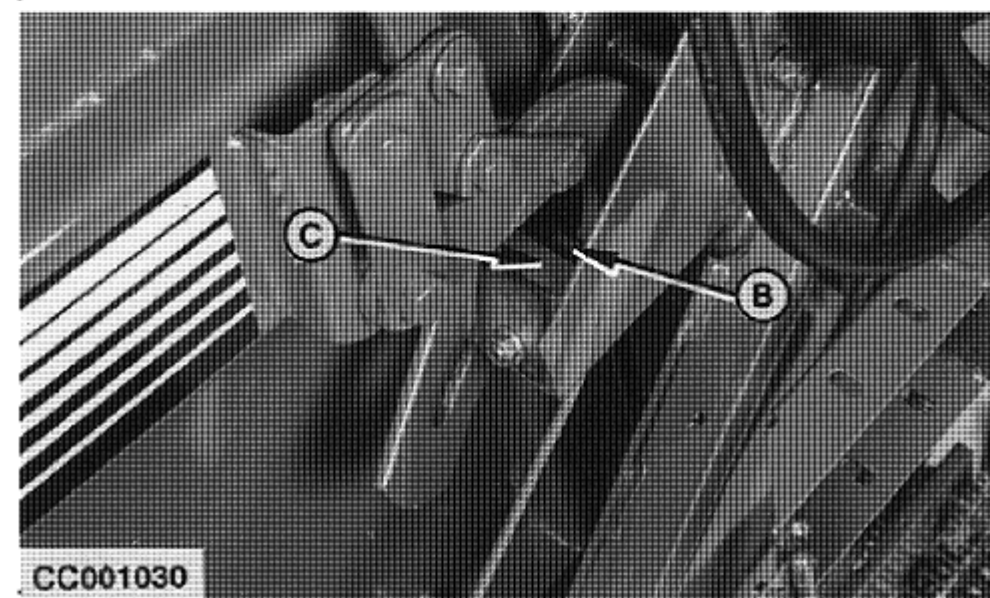
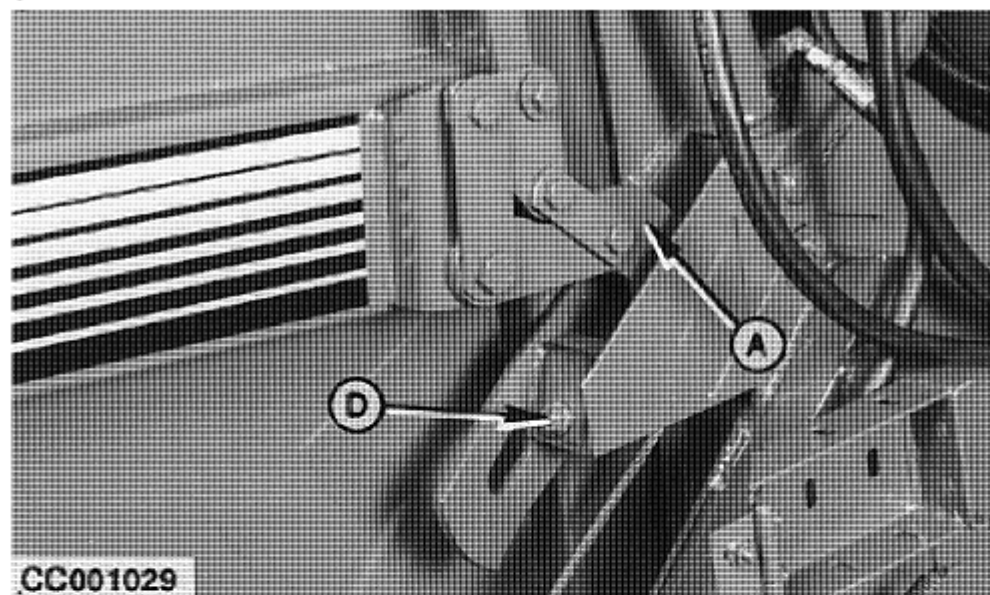
Если расстояние превышает 3 мм (0,12 дюйма), переместите прокладки из положения для хранения в положение для прокладки, пока не будет получено расстояние, равное $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$.

Если расстояние меньше 1 мм (0,04 дюйма), перемещайте прокладки из положения для прокладки в положение для хранения до тех пор, пока не будет получено расстояние, равное $2 \pm 1 \text{ мм } 0.08 \pm 0.04 \text{ in}$.

Отцентрируйте прокладки и стопорную накладку и затяните болт (D).

При необходимости повторите процедуру с противоположной стороны.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если правильная регулировка невозможна, опустите заслонку (двигатель трактора заглушен). Если есть зазор только на одной стороне ворот, обратитесь к своему дилеру John Deere и отрегулируйте ворота.



РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ КРЮЧКИ ДЛЯ ЗАПИРАНИЯ ВОРОТ (570 ТОЛЬКО с мягким СЕРДЕЧНИКОМ)

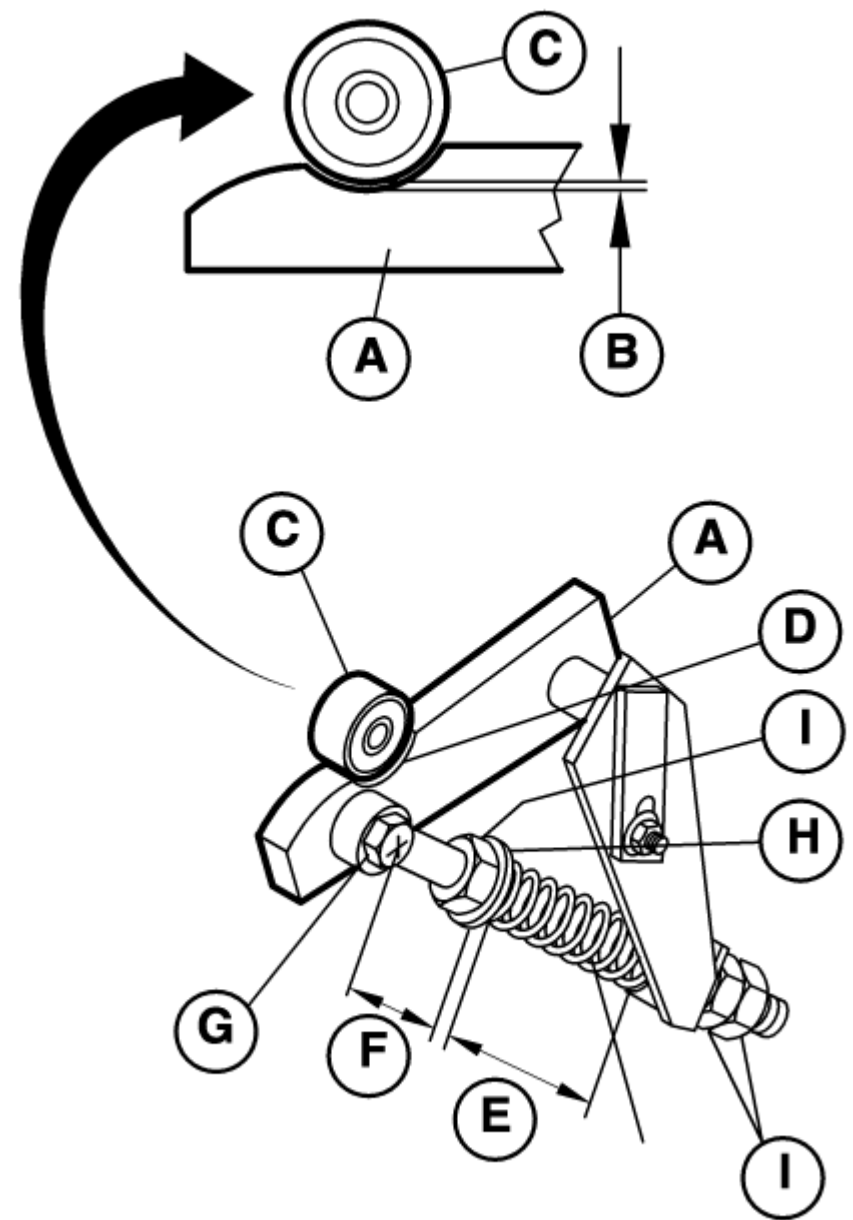
Во избежание открывания заслонки во время работы пресс-подборщика с мягкой сердцевинной запорные крючки (А) должны быть правильно отрегулированы.

Отрегулируйте следующим образом:

Закройте ворота и проверьте зазор (В) между воротами ролик (С) и нижняя часть выемки для запорного крючка (D). Это зазор должен составлять 0,5-1 мм (0,02-0,04 дюйма).

Если зазор (В) не соответствует указанным размерам, одновременно отрегулируйте общую длину пружины (Е) на 148 мм (45,93 дюйма) и расстояние (F) между осью рым-болта (G) и дном шайбы (H) до 36,6 мм (1,44 дюйма) с помощью регулировочных гаек (I).

- А—крюк
- В—Зазор
- С—ролик затвора
- D—Выемка для крюка
- Е—длина пружины
- F—Расстояние
- G—рым-болт
- H—образная шайба
- I—регулировочная гайка



CC 001031

CC, 570RB 001578-19-06OCT94

CC001031 -UN-

РЕГУЛИРОВКА СЛЕЖЕНИЯ ЗА РЕМНЕМ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Пресс-подборщик должен быть пуст, а ворота закрыты.

Установив пресс-подборщик на ровной поверхности, включите ВОМ и работайте на низкой скорости.

Следите за движением ленты по нижней направляющей ленты.

Если ремни закреплены неправильно, используйте следующую процедуру:

Заблокируйте ворота с помощью запорного клапана (только 590).

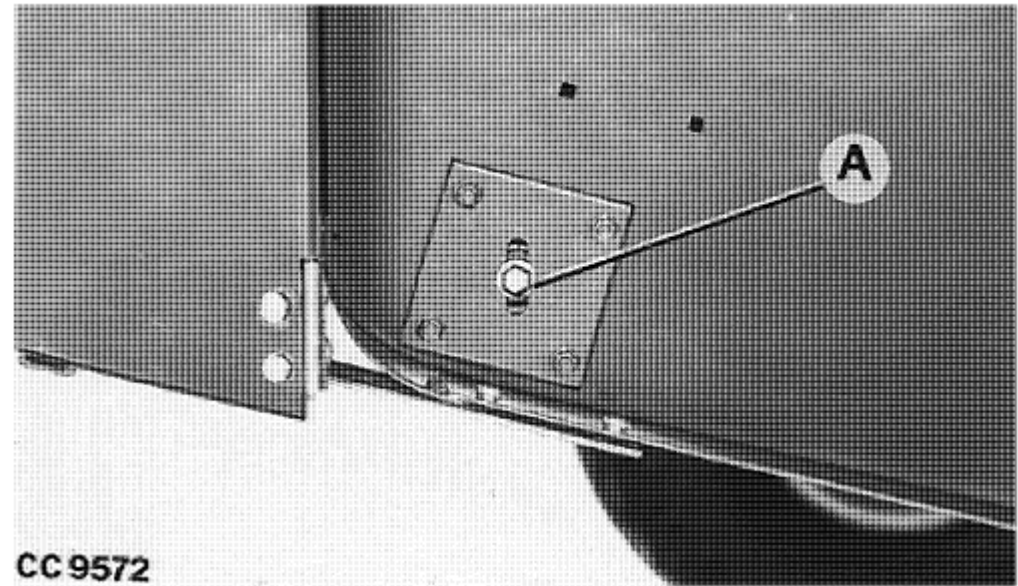
Используя клапан селективного регулирования тяги трактора, увеличьте натяжение ремня рычаг для ослабления ремней (только 590).

Заглушите двигатель трактора.

Если ремни движутся вправо, опустите правый конец нижнего откат ворот (A).

Если ремни перемещаются влево, поднимите правый конец нижнего ролик затвора (A).

Запустите двигатель, опустите рычаг натяжения ремня и еще раз проверьте отслеживание. При необходимости отрегулируйте.



CC9572

CC, 570RB 001579-19-20MAY94

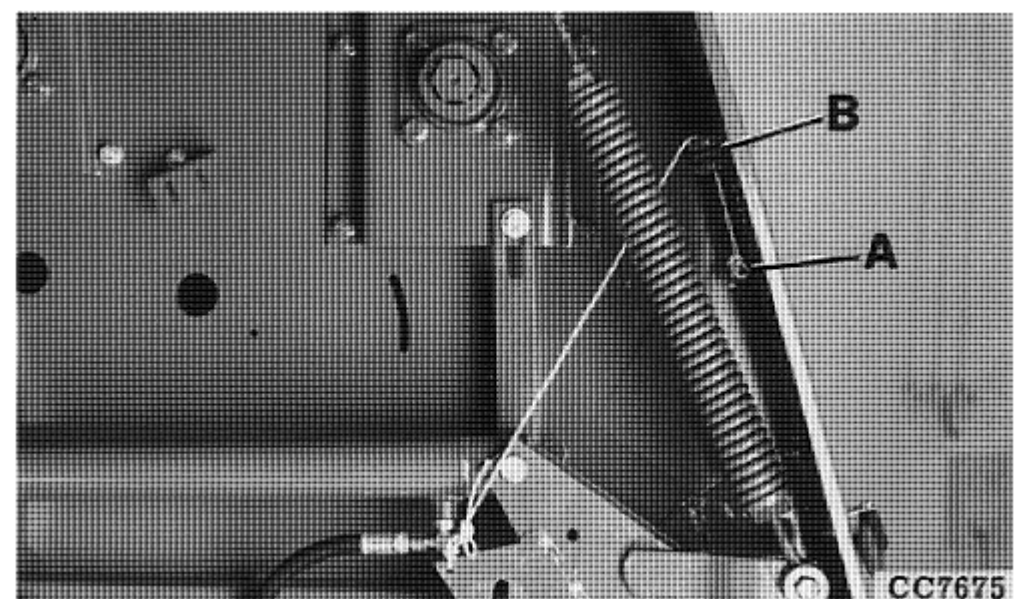
ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ИНДИКАТОР РАЗМЕРА ТЮКА

Закройте заслонку.

Только на пресс-подборщике 590 зафиксируйте заслонку в закрытом положении.

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня в самое высокое положение.

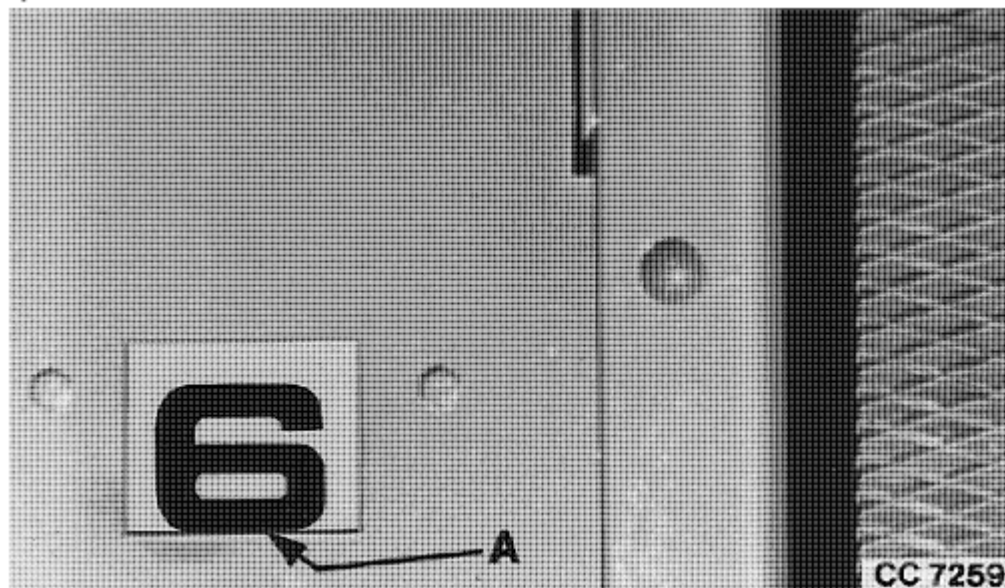
Привяжите веревку к отверстию индикатора размера тюка (A) и проденьте ее через направляющую для шпагата (B).

-UN-
CC7675

CC, 570RB 001580-19-20MAY94

Отрегулируйте длину веревки

Отрегулируйте длину веревки так, чтобы нижняя часть цифры "6" находилась на одном уровне с низу окна размера тюка (A).



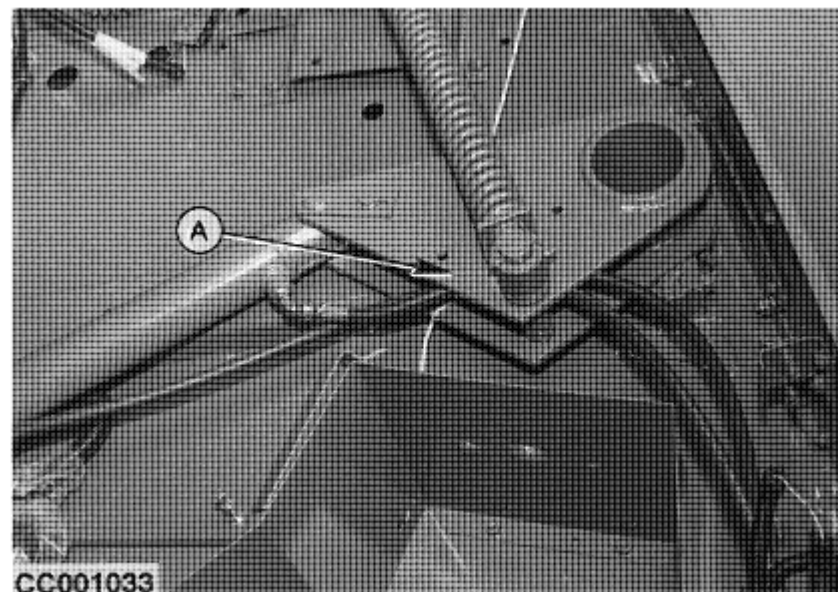
CC.570RB 001581-19-20 МАЯ 94 г.

Привяжите конец веревки

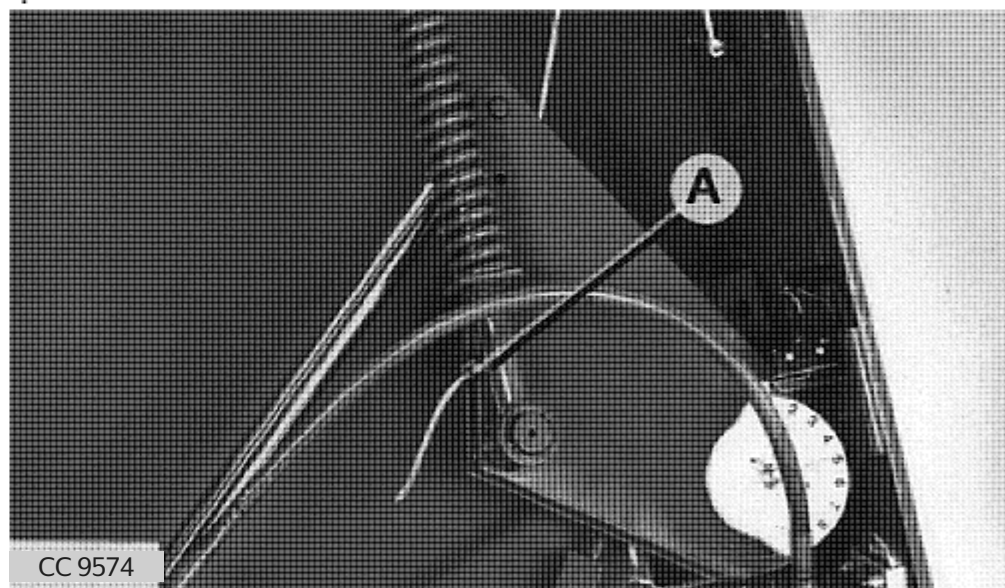
Привяжите другой конец веревки к рычагу натяжения ремня (A), как показано.

С помощью рычага клапана селективного регулирования трактора опустите рычаг натяжения ремня.

Только на пресс-подборщике 590 разблокируйте затвор.



570, 580 balers *



Пресс-подборщик 590 г. *

* Натяжной рычаг был опущен в целях иллюстрации, чтобы показать узел Расположение.

CC, 570RB 001582-19-06ОCT94

CC7259 -JUN-

CC001033

CC9574^{JUN}

РЕГУЛИРОВКА НАКОВАЛЬНИ ДЛЯ РЕЗКИ ШПАГАТА

Перемещайте рычаг для шпата (А) с помощью контрольного устройства до тех пор, пока он не окажется по центру над опорой для ножей (В).

Ослабьте гайки (С).

Отрегулируйте узел резака для шпата (D) таким образом, чтобы зазор между опорой для ножа (В) и рычагом для шпата (А) составлял 1-4 мм (от 0,04 до 0,16 дюйма).

Снова затяните гайки (С).

Переместите рычаг шпата в исходное положение.



CC001456

А—образный рычаг для шпата
В—Опора для ножей
С—гайки
D—резак в сборе

CC, 570RB 001583-19-06OCT94

ОТРЕГУЛИРУЙТЕ переключатель ВОРОТ (ТОЛЬКО 590)

Закройте и защелкните ворота. Баллон должен быть полностью втянут.

Ослабьте винт заглушки (А).

Поверните кронштейн переключателя так, чтобы ролик переключателя (В) находился по центру на короткой ножке ramпы.

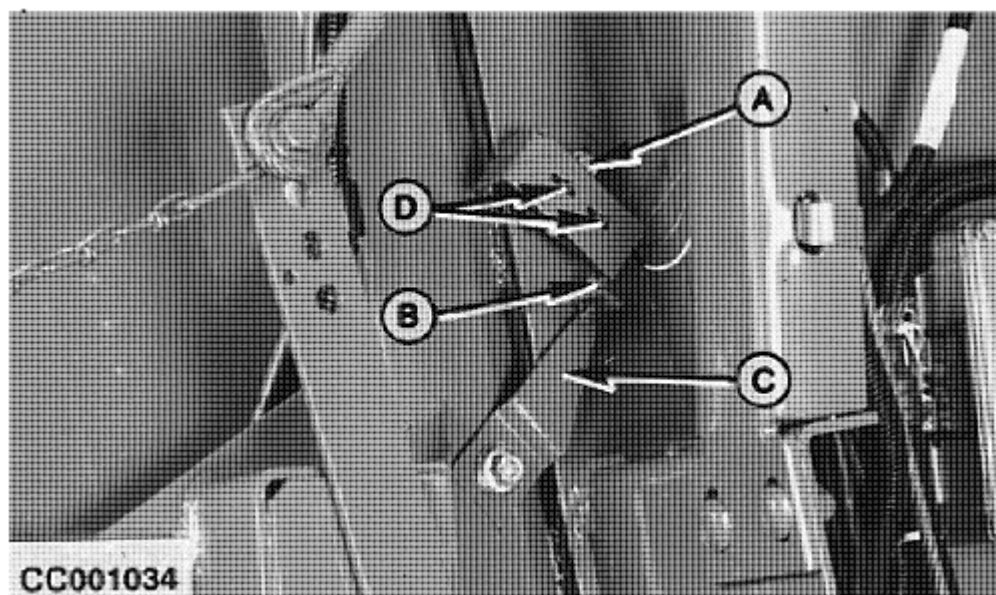
Установив рычаг переключателя в контакте с корпусом переключателя, отрегулируйте переключатель кронштейн на расстоянии от 0,5 до 2

мм (от 0,02 до 0,08 дюйма) между роликом переключателя (В) и ramпой (С).

Отрегулируйте кронштейн на переключателе с помощью винта с заглушкой (А) и / или винты (D) для получения правильного размера.

Снова затяните винт с заглушкой (А).

Повторите процедуру с противоположной стороны.



CC001034

А—Винт с заглушкой
В—ролик переключателя
С—рампа
D—Регулировочные винты

CC, 570RB 001584-19-20MAY94

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВОРОТ (ТОЛЬКО 570 И 580)

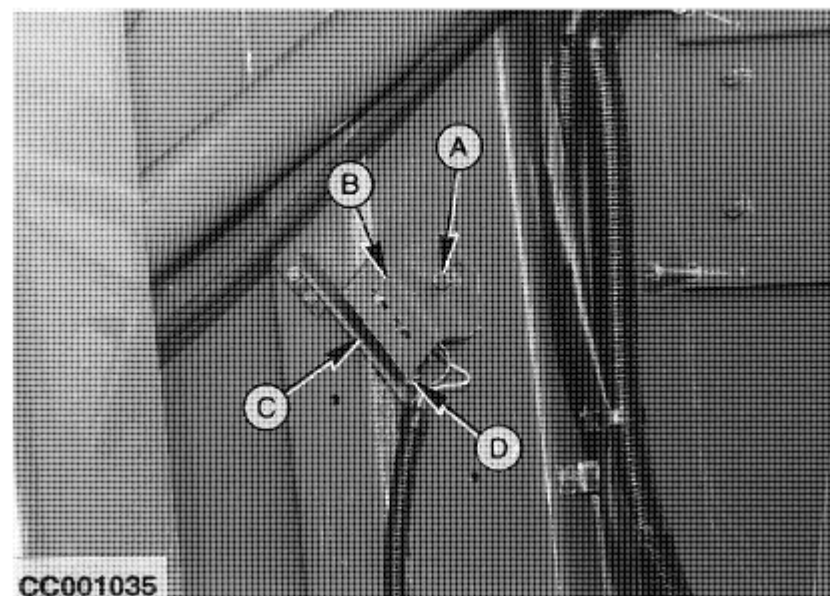
Закройте ворота.

Ослабьте винт (А).

При только что включенном переключателе отрегулируйте кронштейн переключателя (В) так, чтобы этот выступ (С) контактирует с роликом переключателя (D).

Снова затяните винт (А), убедившись, что рычаг переключателя не в конце своего хода.

Винт с заглушкой.
В—Кронштейн переключателя
С—рампа
D—ролик переключателя



CC001035

CC, 570RB 001585-19-20 МАЯ 94 г.

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ТЮКОВ БОЛЬШОГО РАЗМЕРА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ ручного шпагата ТОЛЬКО переключатель управления)

Закройте ворота.

Зафиксируйте ворота в закрытом положении (только 590).

С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора поднимите рычаг натяжения ремня в максимальное положение.

Установите ролик переключателя на рампу, как показано на рисунке.

Зазор (А) между рычагом переключения и корпусом переключателя должен составлять 1-2 мм (0,04-0,08 дюйма).

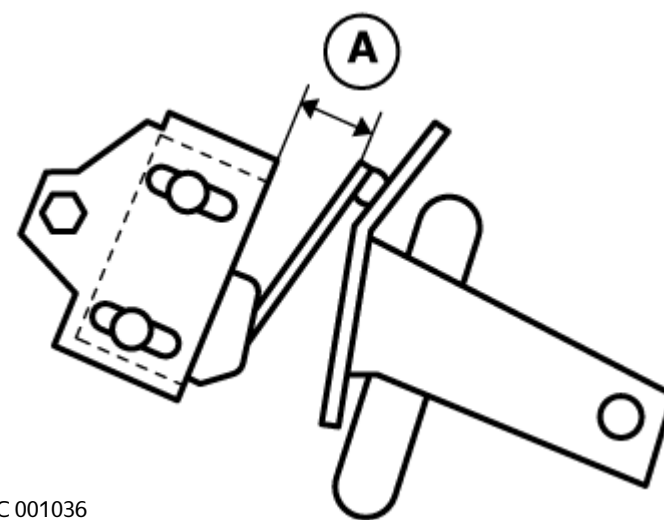
На пресс-подборщике с контрольным монитором BaleMaster:

Проверьте на ЖК-экране, отображаются ли соответствующие пиктограммы и срабатывает ли звуковой сигнал при работе с рулоном большого размера установите переключатель в это положение.

На пресс-подборщике без монитора управления BaleMaster:

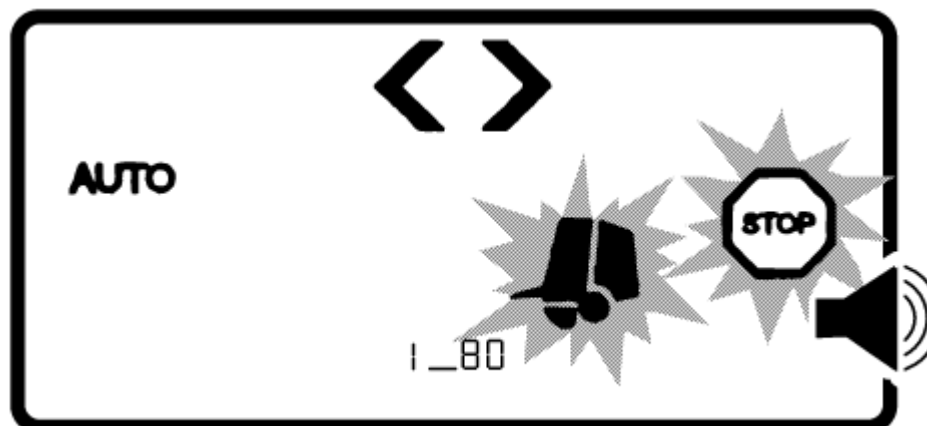
Проверьте, активирован ли звуковой сигнал выключателем для тюков большого размера в этом положении.

При необходимости отрегулируйте.



CC 001036

Показан пресс-подборщик 590



CC 001037

А—от 1 до 2 мм (0,04 - 0,08 дюйма)

CC, 570RB 001586-19-06ОCT94

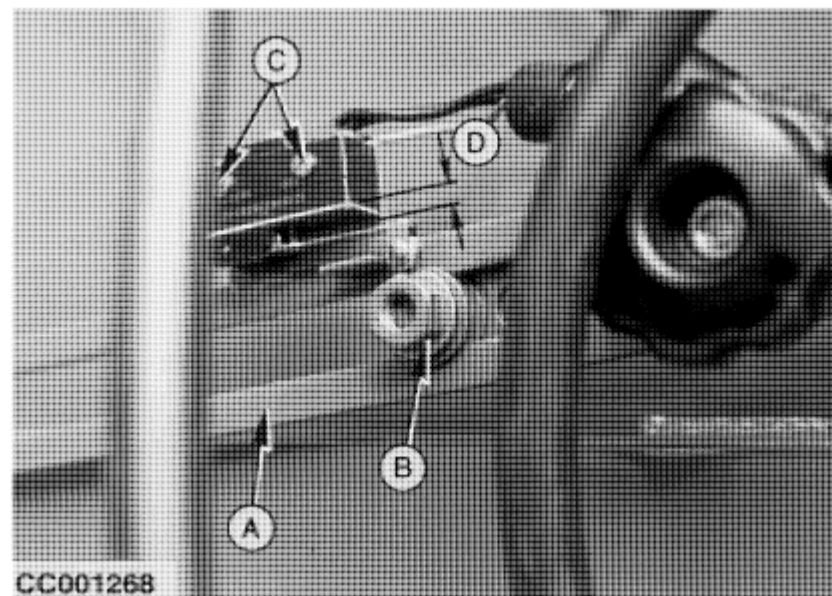
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ НЕГАБАРИТНЫХ ТЮКОВ—570 И 580 С ручным РЕГУЛИРОВАНИЕМ НАТЯЖЕНИЯ ТОЛЬКО переключатель

Полностью поднимите шлагбаум (натяжной рычаг полностью поднят) и заблокируйте шлагбаум.

- Вручную выдвиньте направляющую (A) вперед до переключения ролика центрируется над шайбами (B).

- Ослабьте винты (C) и отрегулируйте переключатель, чтобы получить зазор 3 мм (0,118 дюйма) зазор (D) между рычагом переключателя и корпусом. Затяните винты (C).

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда переключатель находится в таком положении, руководство шлагатом. Если должен быть слышен звуковой сигнал переключателя управления шлагатом. Если нет, повторите процедуру и уменьшите зазор (D).



A—Link
B—шайбы
C—винты
D—0,3 мм (0,118 дюйма)

Куб.см, 570RB 001765-19-12AUG94

CC001268 - UN

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ РУЛОНУ (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С МОНИТОРОМ УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER)

Устройства для придания формы рулону расположены сзади пресс-подборщика с левой и правой сторон.

Закройте заслонку.

Отрегулируйте ролик для формирования рулона (А) до достижения расстояния 10 мм (0,4 дюйма), как показано на рисунке.

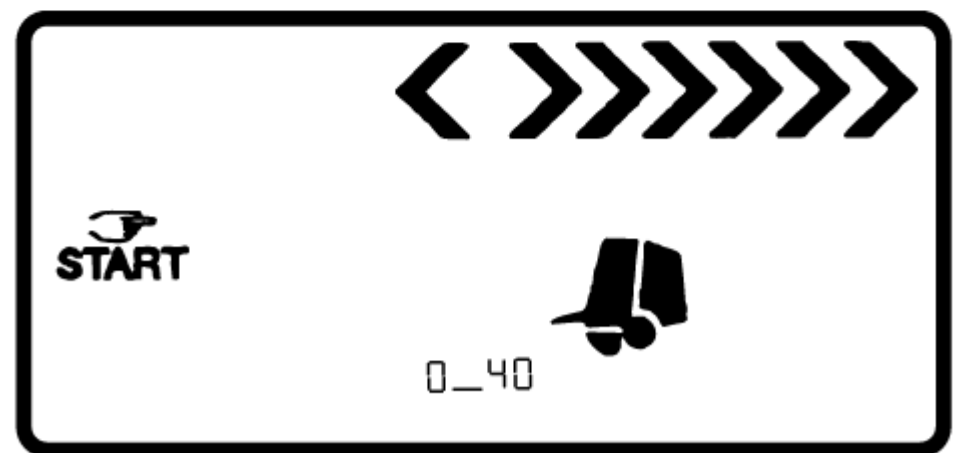
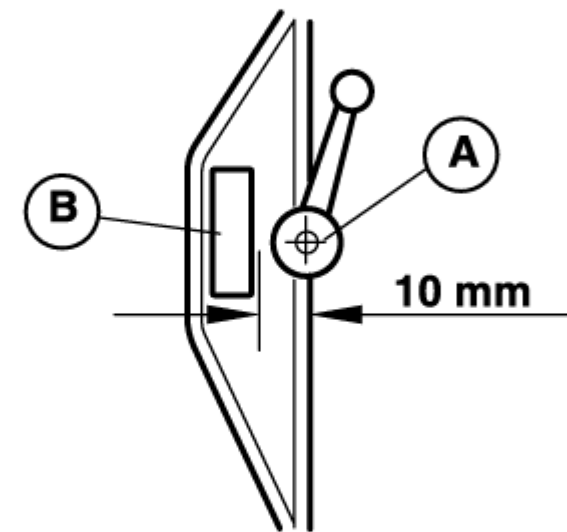
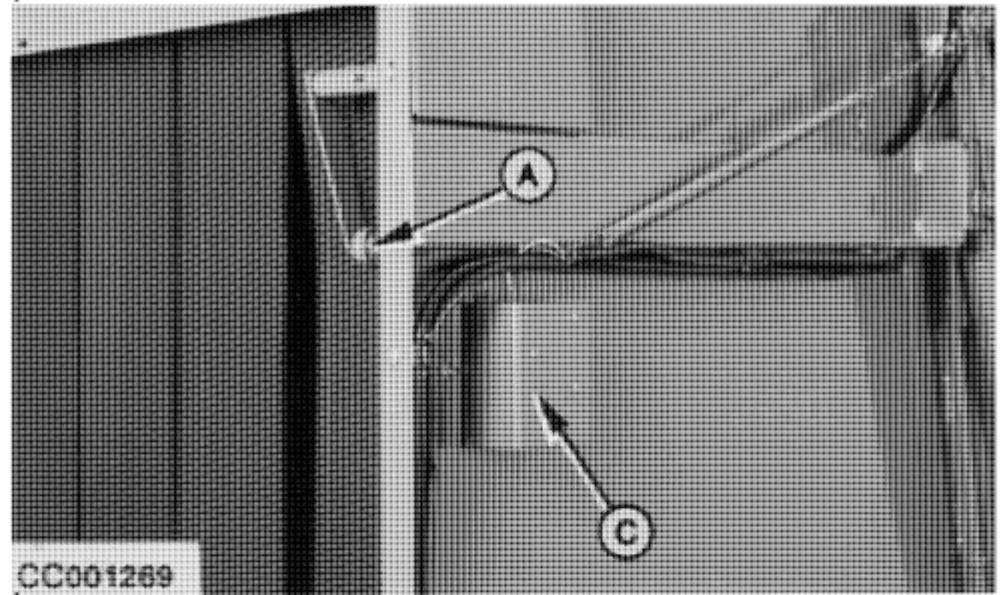
ПРИМЕЧАНИЕ: Между ремнем и роликом (А) можно вставить деревянный брусок (В), чтобы удерживать руку в желаемом положении.

Ослабьте винты крепления экрана (С) ровно настолько, чтобы экран можно было перемещать.

Удерживая ролик (А) в этом положении, переместите экран (С) вверх или нажимайте по мере необходимости, пока на ЖК-дисплее не отобразятся 5 стрелок экран.

Затем переместите экран (С) ровно настолько, чтобы отобразилось 6 стрелок.

При необходимости отрегулируйте.



РЕГУЛИРОВКА ФОРМЫ РУЛОНОВ (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ МОНИТОР)

Устройства для формования тюков расположены сзади пресс-подборщика с левой и правой сторон.

Закройте заслонку.

Отрегулируйте валик для придания формы рулону (А) до получения расстояния 10 мм (0,4 дюйма), как показано на рисунке.

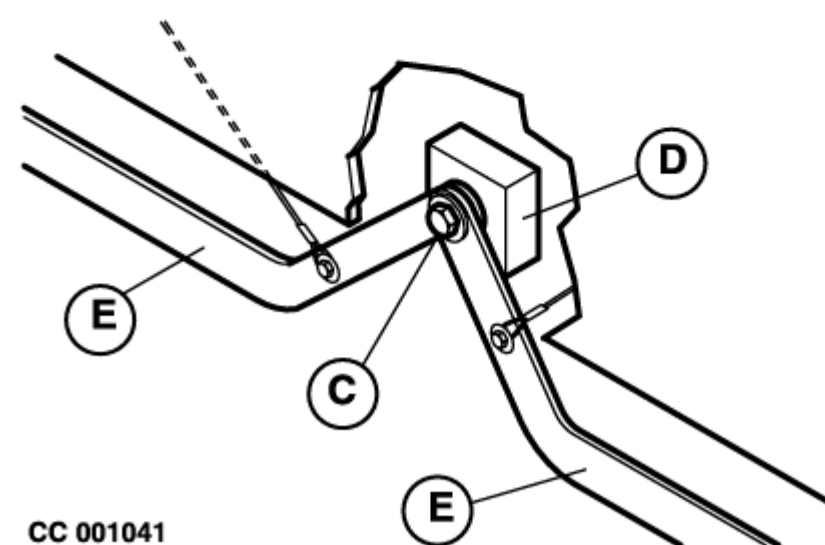
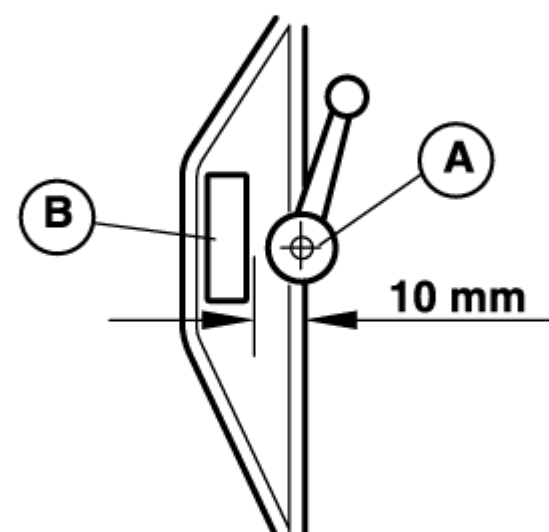
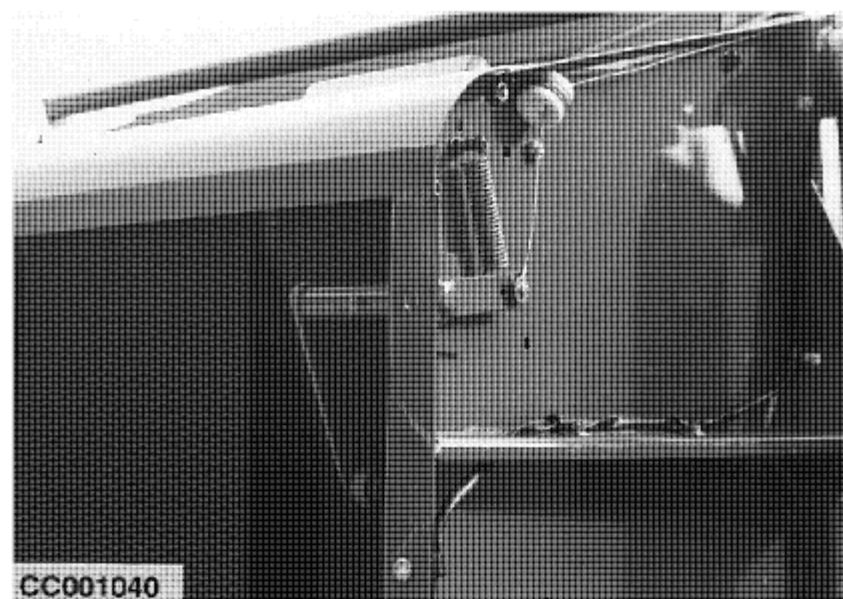
ПРИМЕЧАНИЕ: Между

ремень и ролик (А) для удержания рычага в желаемом положении.

Ослабьте крепежный винт (С). Переместите регулировочную пластину (D) вверх или вниз и / или вправо или влево, чтобы расположить туюк индикаторы формы (E) горизонтально.

Как только индикаторы формы туюка (E) окажутся в правильном положении, снова затяните крепежный винт (С).

- А—Ролик
- В—Деревянный брусок
- С—винт
- D—пластина
- Е— индикаторы формы туюка.



CC,570RB 001591-19-06OCT94

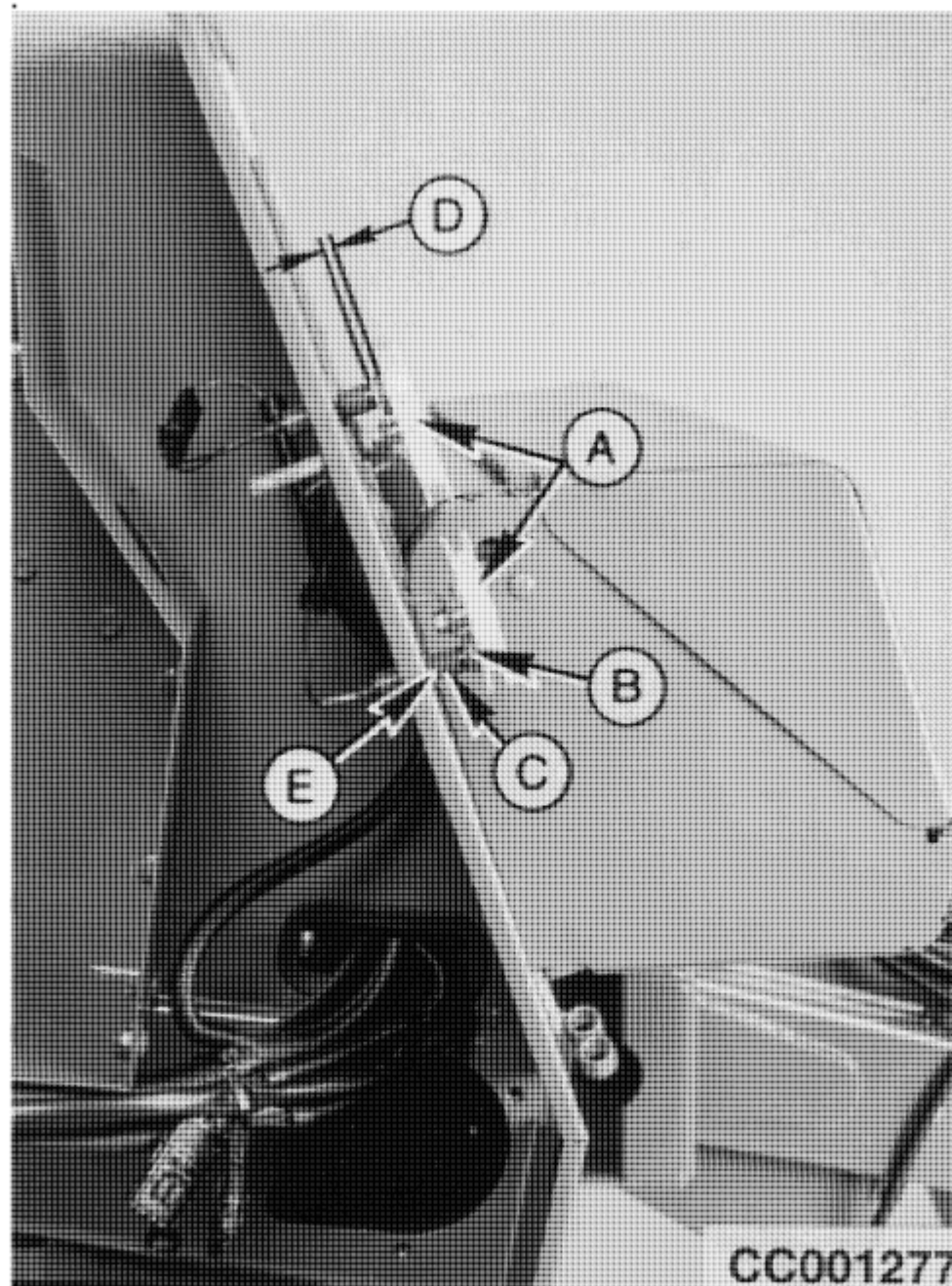
**ДАТЧИКИ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ШКИВОВ
(ОПЦИЯ)—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ
ТОЛЬКО МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ**

Поверните шкив (А) так, чтобы магнит (В) был точно выровнен с датчиком (С).

Расстояние (D) должно составлять 2-4 мм (0,078 -0,157 дюйма).
Если нет, ослабьте стопорные гайки (Е), затем сдвиньте датчик (С) до тех пор, пока не будет достигнуто указанное расстояние (D).

Слегка затяните стопорные гайки (Е) и поверните шкив несколько раз проверьте отсутствие помех между датчиком и магнитом.

- А—Шкивы
- В—магнит
- С—датчик
- Д—2-4 мм (0,078 - 0,157 дюйма)
- Е—контргайки



CC.570RB 001766-19-06OCT94

CC001277 -UN-

РЕГУЛИРОВКА НИЖНЕГО ПРИВОДНОГО ДАТЧИКА КРЕНА (ОПЦИЯ)—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

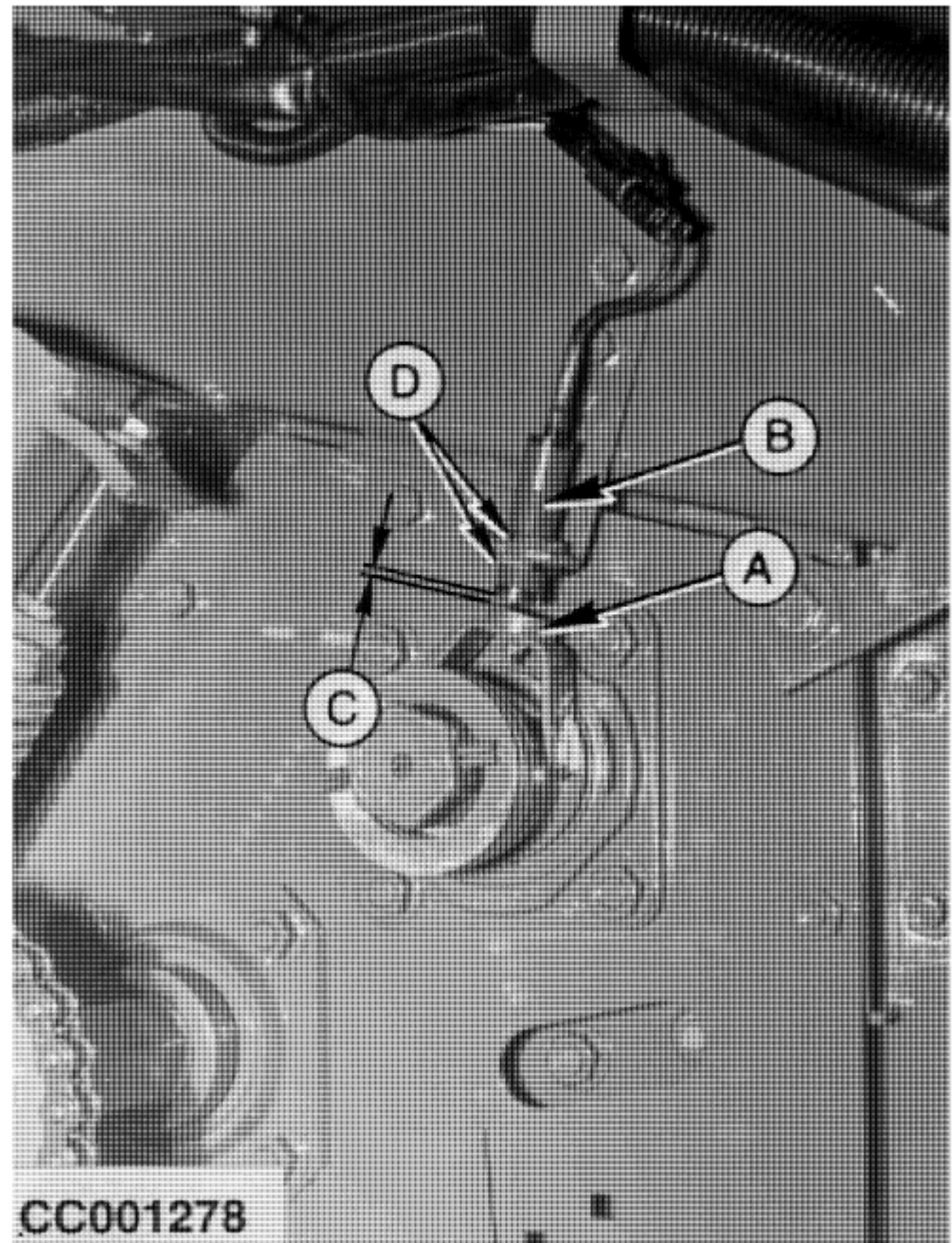
⚠ ВНИМАНИЕ: НЕ РИСКУЙТЕ! Никогда не используйте какой-либо инструмент или гаечный ключ на валу при работающем двигателе трактора. Заглушите трактор, выньте шпонку и подождите, пока движущиеся части остановятся. Всегда снимайте инструмент с вала, как только вы закончите использовать IT.

Поверните пресс-подборщик вручную так, чтобы магнит (A) находился точно на одной линии с датчиком (B).

Расстояние (C) должно составлять 3-4 мм (0,118 -0,157 дюйма). Если нет, ослабьте стопорные гайки (D), затем сдвиньте датчик (B) до тех пор, пока достигнуто указанное расстояние (C).

Слегка затяните контргайки (D) и несколько раз поверните пресс-подборщик чтобы убедиться в отсутствии помех между датчиком и магнитом.

- A—магнит
- B—датчик
- C—3-4 мм (0,118-0,157 дюйма)
- D—контргайки



РЕГУЛИРОВКА РАЗМЕРА РУЛОНА С ПОМОЩЬЮ
ПОТЕНЦИОМЕТРА- ПРЕСС—ПОДБОРЩИК С
ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ ТОЛЬКО КОНТРОЛЬНЫЙ МОНИТОР

При необходимости (например, после замены потенциометра) потенциометр размера тюка (A) должен быть правильно отрегулирован, чтобы монитор мог контролировать точный диаметр рулона и, следовательно, цикл обертывания рулона.

Отрегулируйте следующим образом:

- Включите монитор в положении "шпагат" или "Сетка". Смотрите "Включение монитора управления ValeMaster" в разделе Раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

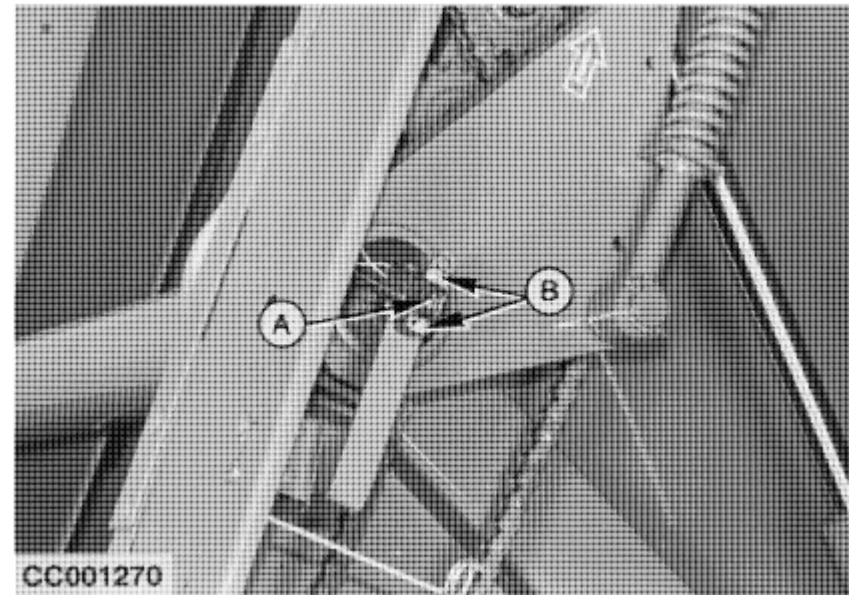
- Убедитесь, что монитор не был точно настроен (нет коррекция диаметра). Смотрите раздел "Точная настройка размера тюка" в Раздел "Управление пресс-подборщиком".

- С помощью рычага селективного регулирующего клапана трактора переместите ленту рычага натяжения ленты в верхнее положение.

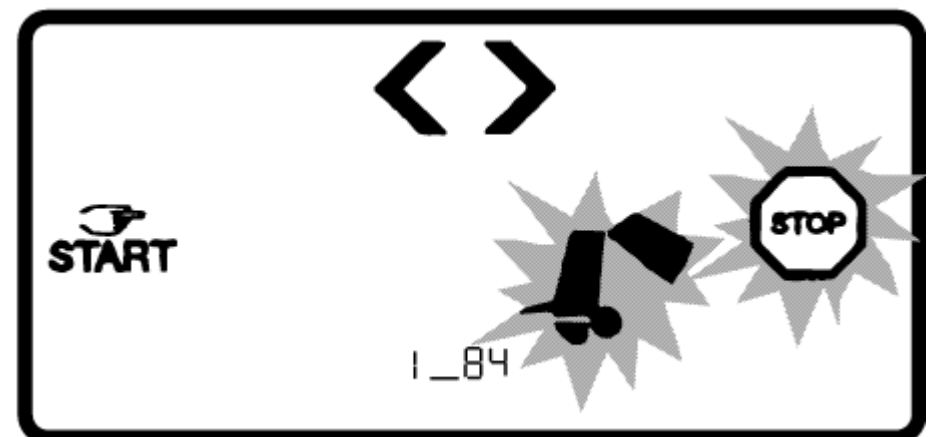
- С рычагом натяжения ленты в верхнем положении (против его упоры), ослабьте два крепежных винта (B), затем поверните потенциометр (A) так, чтобы на ЖК-экране отобразился тюк размер:

- 1,34 м (4,396 фута) для пресс-подборщика 570.
- 1,59 м (5,216 фута) для пресс-подборщика 580.
- 1,84 м (6,036 футов) для пресс-подборщика 590.

- Осторожно затяните крепежные винты (B), не изменяя ЖК-дисплей.



CC001270



CC 001271

CC, 570RB 00176B-19-200CT94

CC001271-00H-70-00

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА ТЮКА—ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ УПАКОВКОЙ ТОЛЬКО МОНИТОР

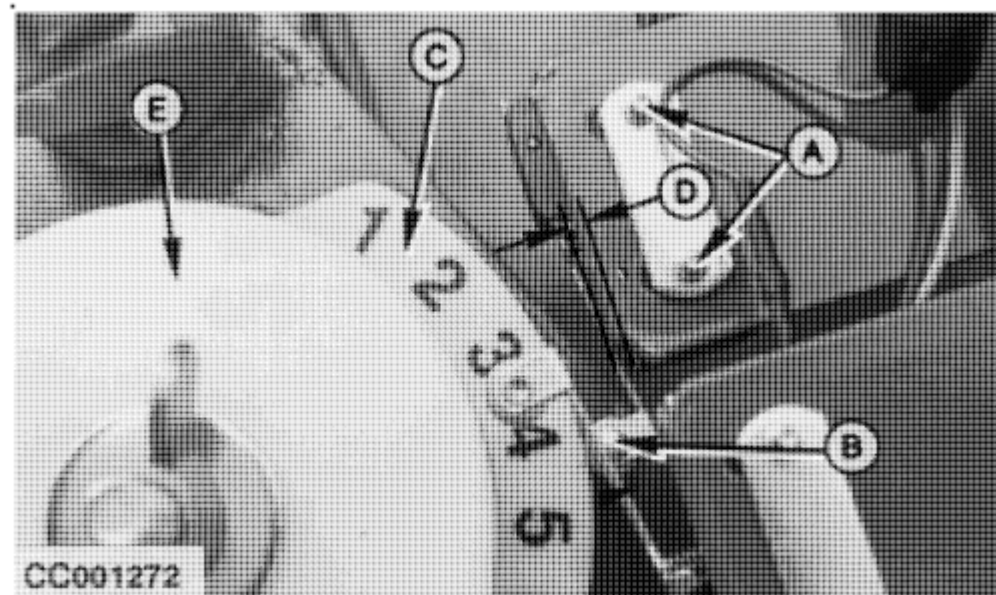
Закройте заслонку, затем ослабьте винты крепления переключателя (А).

Установите ролик переключателя (В) на самую верхнюю (пронумерованную) часть кулачка (С).

Отрегулируйте переключатель примерно на 1 мм (0,04 дюйма) зазор (D) между корпусом переключателя и рычагом переключателя.

Затяните винты (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: На пресс-подборщике, оснащенный опцией "мягкая сердцевина", второй кулачок (Е) соответствует диаметру мягкой сердцевины.



А—Винты
В—ролик переключения
С—кулачок для измерения размера тюка D—1 мм (0,04 дюйма)
Кулачок с мягким сердечником

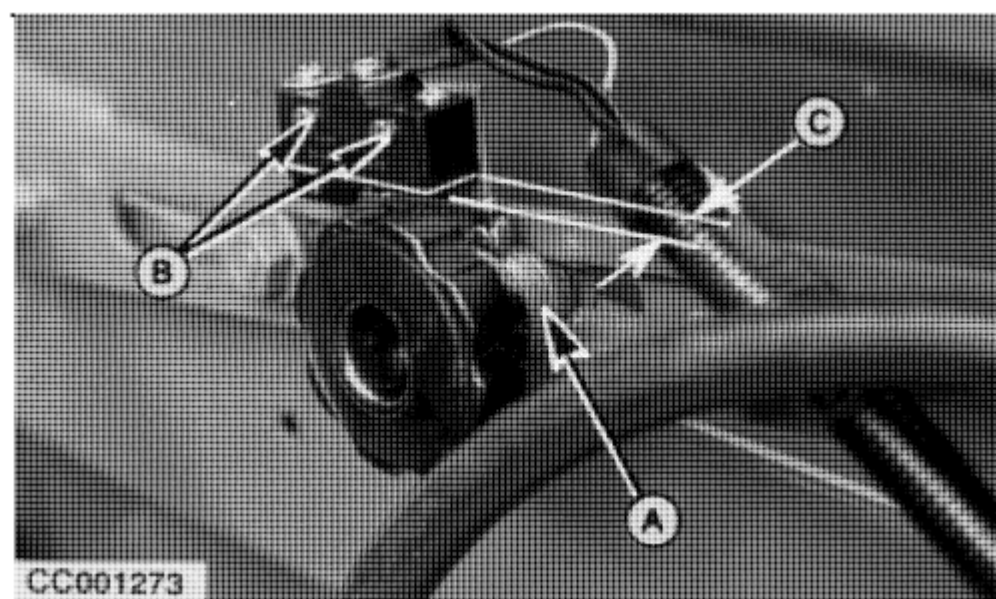
CC, 570RB 001769-19-16SEP94

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ РАЗМЕРА РУЛОНА—570 И 580 С РУЧНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ НАТЯЖЕНИЯ ТОЛЬКО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

Поднимайте заслонку до тех пор, пока рычаг переключателя не окажется по центру над шайбами (А).

- Ослабьте винты (В) и отрегулируйте переключатель так, чтобы получить зазор 3 мм (0,118 дюйма) (С) между рычагом переключателя и корпусом. Затяните винты (В).

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда переключатель находится в этом положении, ручной шпагат должен быть слышен звуковой сигнал переключателя управления. Если нет, повторите процедуру и уменьшите зазор (С).



CC, 570RB 001770-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВКА МЯГКОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

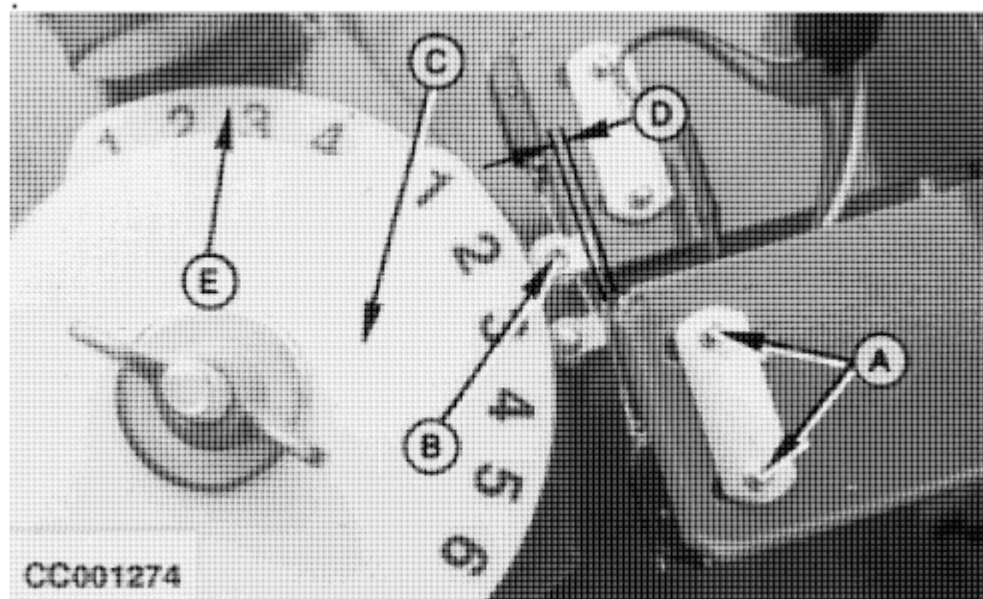
Закройте заслонку, затем ослабьте крепежные винты выключателя (А).

Установите ролик переключателя (В) на самую верхнюю (пронумерованную) часть кулачка (С).

Отрегулируйте переключатель примерно на 1 мм (0,04 дюйма) зазор (D) между корпусом выключателя и рычагом выключателя.

Затяните винты (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: На пресс-подборщике, оборудованном электронной упаковкой
На контрольном мониторе второй кулачок (Е) является кулачком для тьюков
размер кулачка.



А—винт
В—ролик
С—кулачок с мягкой сердцевинной
D—1 мм (0,04 дюйма) Кулачковый
размер электронного тьюка

Куб. см, 570RB 001771-19-16SEP94

ADJUSTING NET SWITCH

Open net box.

Check if plate (B) is moving freely. Check tension of spring.

Loosen cap screws (A) on switch plate. Move switch horizontally until it is positioned as shown.

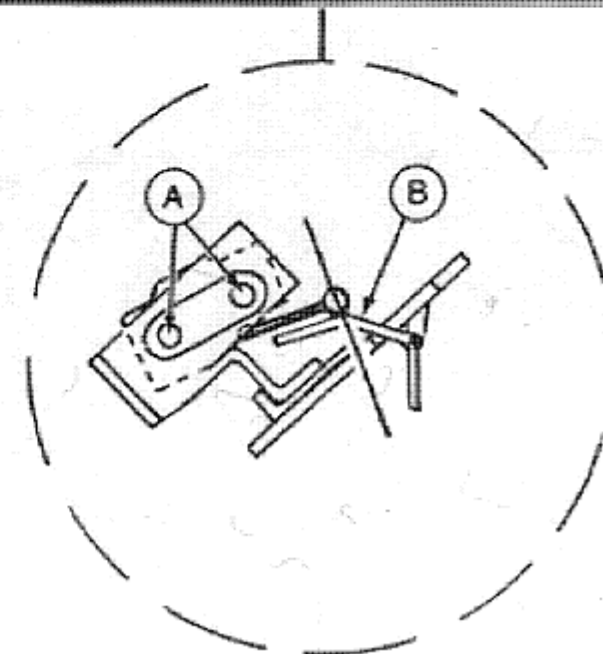
Move the switch vertically until it just contacts plate (B) but is not activated.

Tighten cap screws (A).

Manually move plate (B) to extend spring. Switch should be activated.

Readjust if necessary.

Close net box.



CC001305

CC,570RB 001783-19-20OCT94

CC001274

CC001305
-UN-

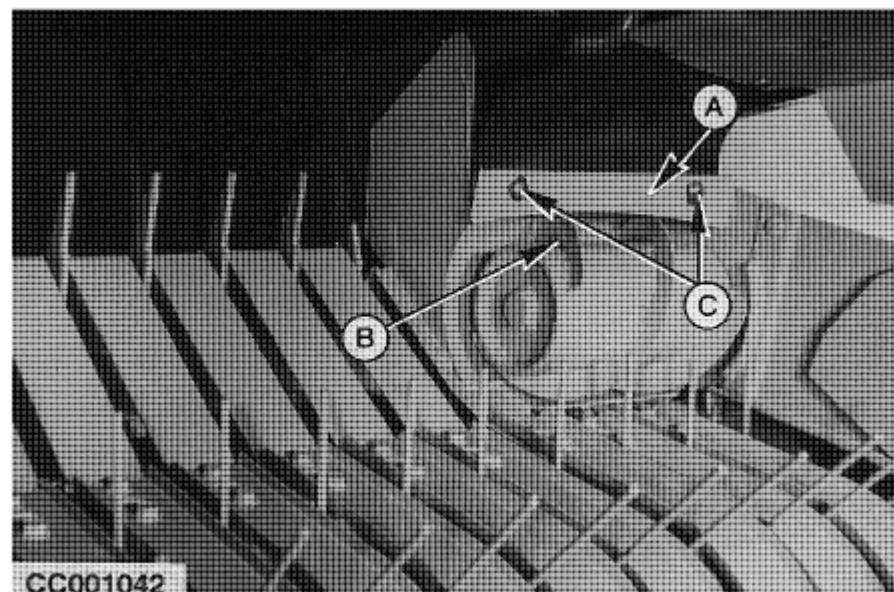
РЕГУЛИРОВКА ШИРОКОГО ПРИЕМНОГО ШНЕКА СКРЕБКИ

Расположите скребок (А) как можно ближе к шнеку (В) без контакта.

Отрегулируйте этот зазор с помощью регулировочных винтов (С).

Затяните винты (С).

Повторите этот процесс с противоположным шнеком.



CC.570RB 001593-19-20 МАЯ 94 г.

CC001042-JN

РЕГУЛИРОВКА ХОДА РЫЧАГА ШПАГАТА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК БЕЗ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОМ МОНИТОР)

Между правой панелью камеры для хранения тюков (В) должно быть расстояние (А) от 80 до 150 мм (от 3,15 до 5,90 дюйма) и кончик рычага для шпагата (С). Рычаг для шпагата также должен оказывать положительное воздействие на рычаг для резки шпагата (D) на своем пути вернуться в исходное положение, иначе шпагат не будет разрезан.

ПРИМЕЧАНИЕ: Расстояние (А) отрегулировано на заводе на 100 мм (4 дюйма).

Отрегулируйте следующим образом:

Переместите рычаг для шпагата в крайнее правое положение с помощью с помощью контрольного монитора. Привод теперь полностью выдвинут.

Ослабьте винт с заглушкой (Е).

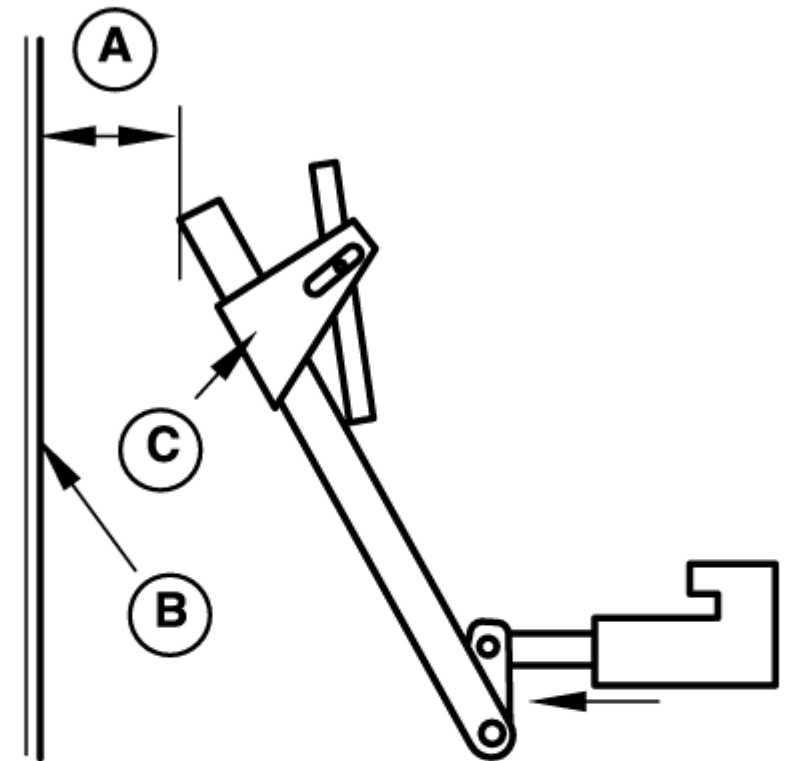
Переместите опору привода (F) в паз (G), чтобы получить расстояние (А) от 80 до 150 мм (3,15-5,90 дюйма) и для обеспечения положительного воздействия рычага шпагата на резак для шпагата рычажное устройство.

Снова затяните винт с заглушкой (Е).

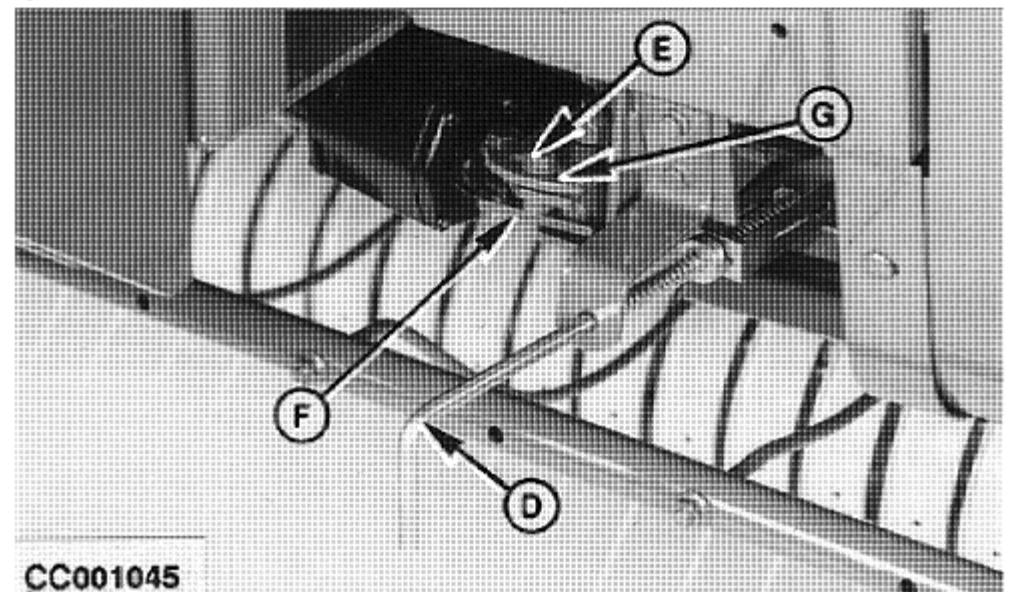
Переместите рычаг шпагата в исходное положение и проверьте, что достигается положительное воздействие рычага для шпагата на рычажное устройство для резки шпагата.

ПРИМЕЧАНИЕ: Эта регулировка напрямую влияет на рычаг для шпагата точка повторного выдвижения при использовании пресс-подборщика с Электронным монитором контроля упаковки. Смотрите Раздел "Эксплуатация пресс-подборщика".

- А—от 80 до 150 мм (3,15-5,90 дюйма)
- В—Правая панель камеры для тюков
- С—наконечник шпагатного рычага
- D—Рычажный механизм для резки шпагата
- Е—винт с заглушкой
- Ф—опора привода
- G—регулируемый паз



CC 001044



CC001045

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ ПОДАЧИ ШПАГАТА (ПРЕСС-ПОДБОРЩИК С ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ VALEMASTER)

Ход рычага шпагата регулируется с помощью пульта управления ValeMaster клавиши пульта управления. Тем не менее, после замены или обслуживания шпагатный рычаг или привод шпагатного рычага, перед выполнением шпагатного рычага необходимо правильно отрегулировать самое верхнее относительное положение шпагатного рычага. перемещайтесь с помощью пульта управления ValeMaster.

Расстояние (A) должно составлять 60 мм (2,36 дюйма) между правой панелью камеры для тюков (B) и концом рычага для шпагата (C), когда привод рычага для шпагата полностью выдвинут. Рычаг для перетяжки шпагата также должен оказывать положительное воздействие на бечевку рычажный механизм резака (D) на обратном пути в "исходное" положение, в противном случае бечевка не будет перерезана.

Отрегулируйте следующим образом:

Переместите рычаг для шпагата в крайнее правое положение с помощью с помощью контрольного монитора. Привод теперь полностью выдвинут.

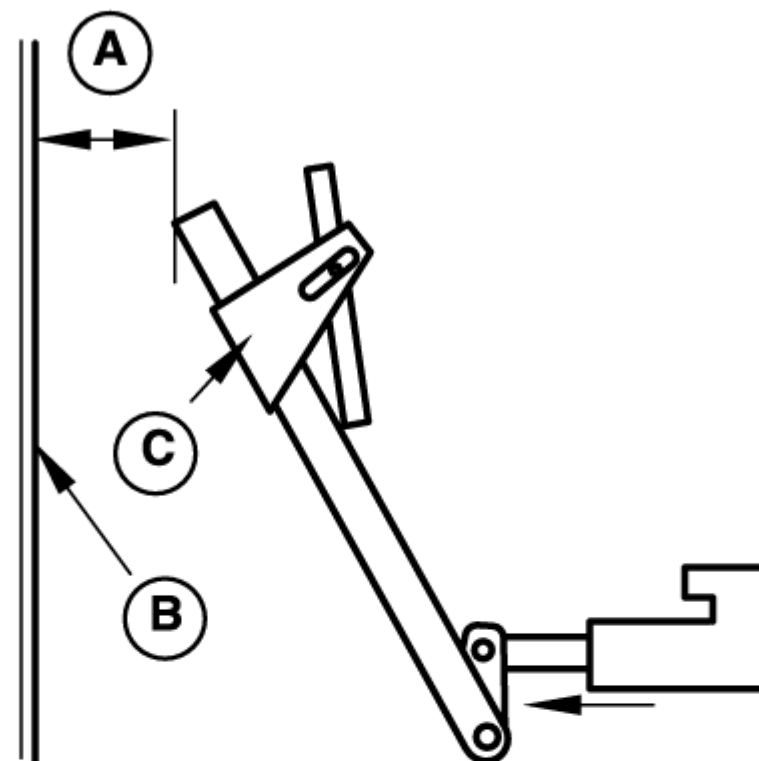
Ослабьте винт с заглушкой (E).

Переместите опору привода (F) в паз (G) на указанное расстояние (A) и добейтесь положительного действия рычага для шпагата на рычаге резака для шпагата.

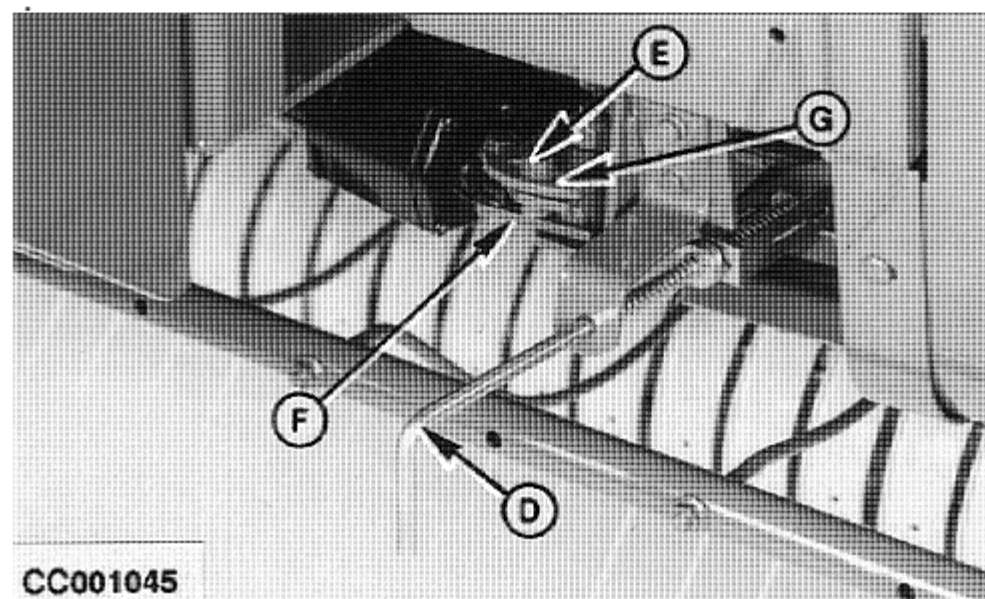
Снова затяните винт с заглушкой (E).

Переместите рычаг для шпагата в исходное положение и проверьте, что получено положительное воздействие рычага шпагата на рычажное устройство для резки шпагата.

- A—60 мм (2,36 дюйма)
- B—Правая панель камеры для тюков
- C—Наконечник рычага шпагата
- D—рычаг для резки шпагата
- Винт с E—заглушкой
- F—опора привода
- G—регулируемый паз



CC 001044



CC001045

СБРОС ПРИВОДА ШПАГАТНОГО РЫЧАГА ПРЕСС—ПОДБОРЩИК ШТАНГИ С VALEMASTER ТОЛЬКО МОНИТОР УПРАВЛЕНИЯ

При необходимости и во избежание сбоев в работе пресс-подборщика Контролируйте работу монитора, шток привода шпагатного рычага необходимо правильно установить.

Действуйте следующим образом:

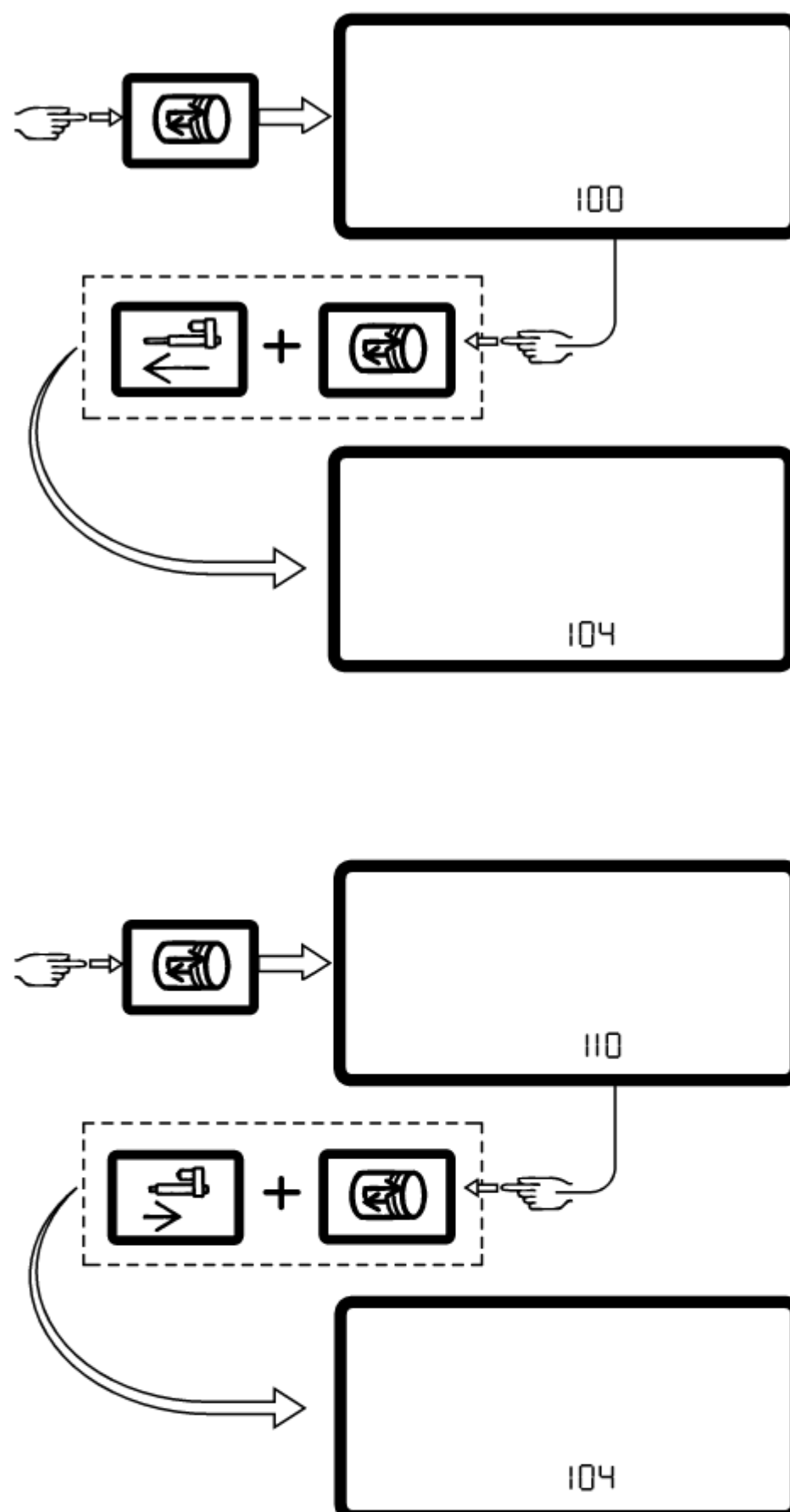
- Включите монитор в режиме диагностики и установите шпагат положение. Смотрите “Доступ к режиму диагностики” в Разделе “Эксплуатация пресс-подборщика”.

- Полностью выдвиньте привод и проверьте значение, отображаемое на ЖК-дисплее нажатием клавиши К. Смотрите “Клавиша К (шпагат Потенциометр рычага)” в разделе “Управление пресс-подборщиком”.

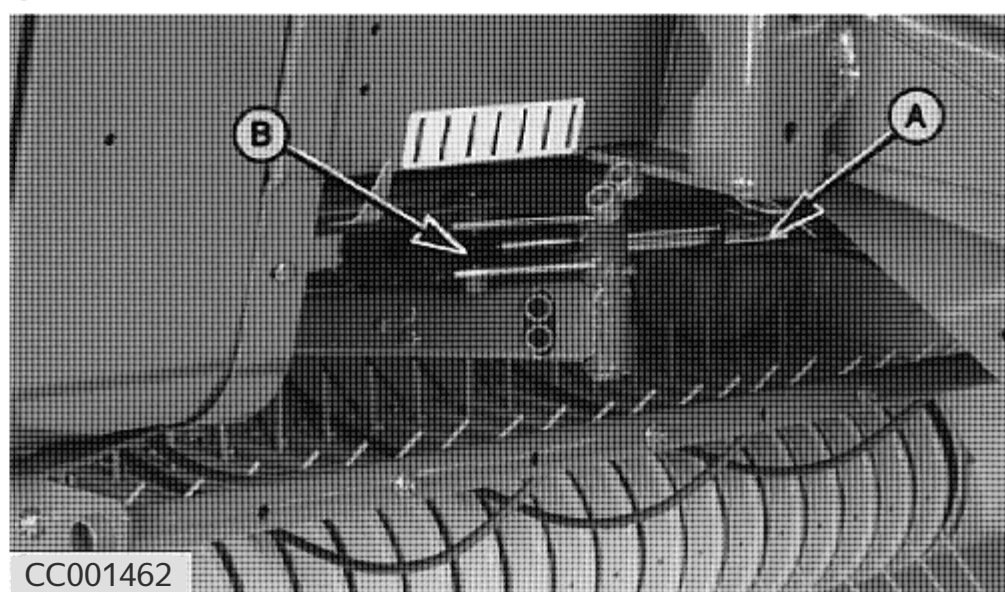
- Если отображаемое значение меньше “102”, продолжайте использовать удерживайте клавишу К при нажатии клавиши D до тех пор, пока значение отображается между “102” и “106”.

- Если отображаемое значение больше “106”, то продолжайте удерживая клавишу К, одновременно нажимайте клавишу С для втягивания привод (А) до тех пор, пока отображаемое значение не окажется между “102” и “106”. Снимите стержень привода шпагатного рычага (В) с шпагатного рычага и вручную поверните стержень (В) против часовой стрелки до упора.

- Установите на место шток привода (В) на кронштейне для шпагата.



CC 001306



CC001462

РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА

Откройте боковую дверцу (А).

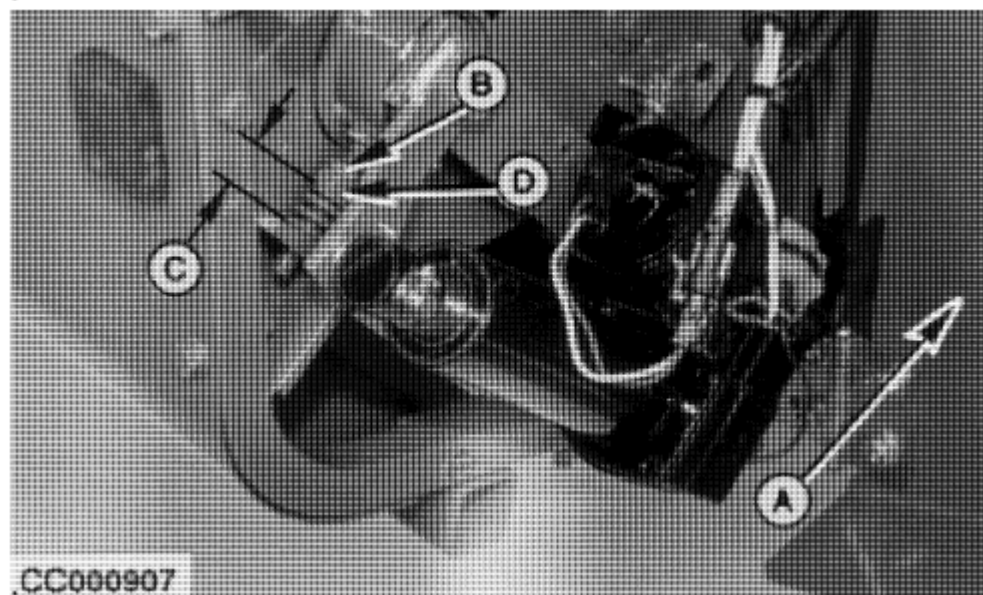
Ослабьте контргайку (В) и отрегулируйте длину пружины до тех пор, пока заданный размер (С) не будет получен путем ослабления или затягивания регулировочной гайки пружины (D).

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что оцинкованный подающий ролик перемещается свободно под действием пружин.

Слишком сильное давление может привести к свертыванию сетки. А недостаточное давление предотвратит подачу сетки транспортировку к тюку.

Удалите все посторонние материалы или сетку между подающими роликами.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда рукоятка ножа приводится в действие усилием привода, обычно подающие ролики слегка отделяются с одного или другого конца, когда установлен резиновый упор соприкосновение со шкивом.



А—Боковая дверь
В—Контргайка
С—20,5 мм (0,8 дюйма) D—Регулировочная гайка пружины

ПРОВЕРКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ПОДАЮЩЕГО РОЛИКА СЕТКИ

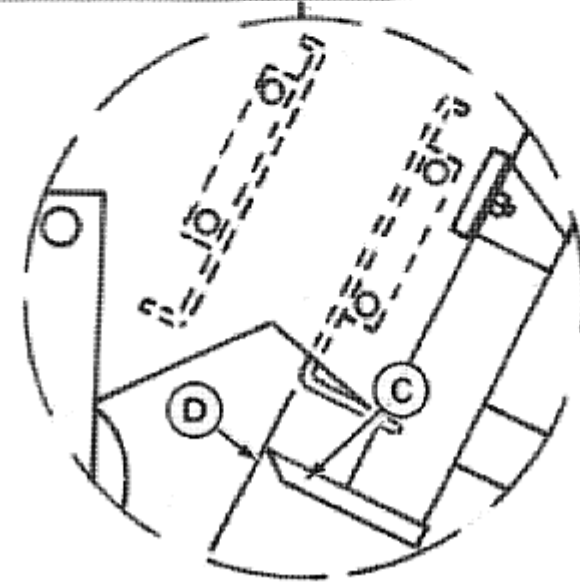
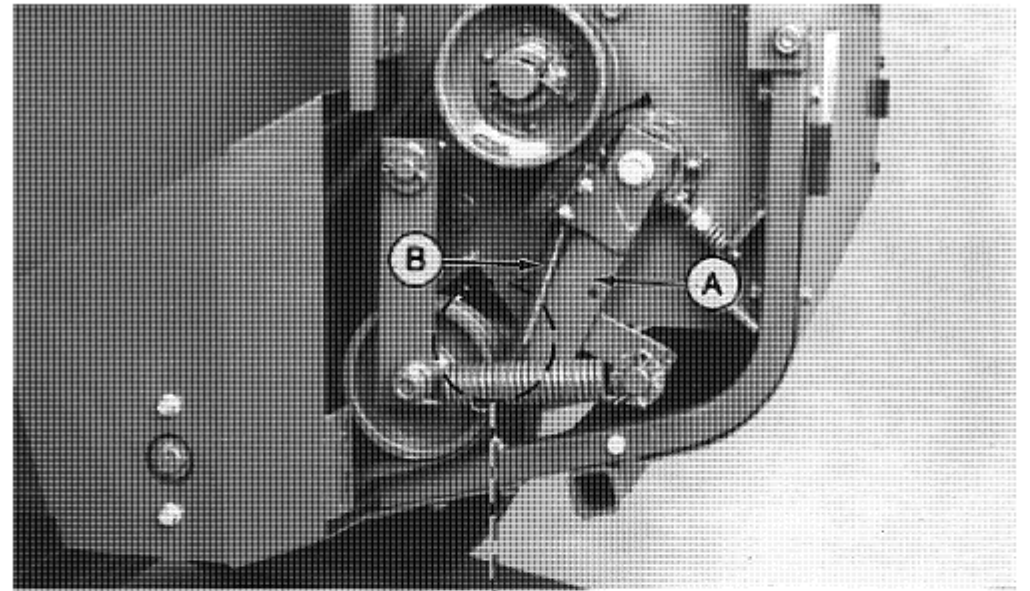
Откройте левую дверцу.

Медленно выдвиньте привод, затем убедитесь, что ремень (А) начинает затягиваться, когда режущая кромка ножа (В) возвращается на уровень задней направляющей (С), как показано на рисунке.

Если верхняя кромка ножа (В) находится перед направляющей (С), ремень слишком короткий и, вероятно, не соответствует оригинальному указанному ремню.

Замените ремень (А) на подходящий ремень. Обратитесь к своему дилеру John Deere.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда привод полностью выдвинут, верхняя кромка ножа будет составлять от 10 до 20 мм (от 0,4 до 0,8 дюйма) ниже уровня задней направляющей (С).



CC9125

-UN-
CC9125

CC, 570RB 001598-19-16SEP94

СНЯТИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ РУЛОНА ПОДАЧИ СЕТКИ

Слегка приоткройте заслонку, чтобы ослабить давление на ленты пресс-подборщика.

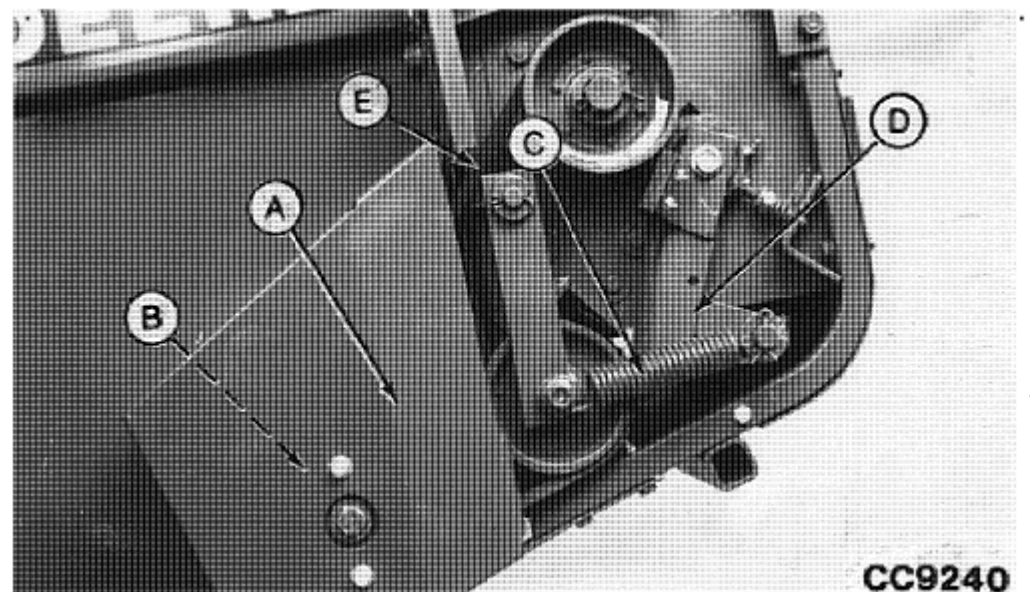
Снимите сетчатый механизм левой дверцы.

Снимите защитный кожух (А), затем опору качения (В) и натяжитель пружины (С) с кронштейна (D).

Снимите ремень (Е).

- А—Щит
- В—Опора рулона ворот
- С—Пружина натяжителя
- Д—Кронштейн

Электронный ремень



CC9240

CC9240

CC, 570RB 001599-19-06OCT94

УСТАНОВКА ПРИВОДНОГО РЕМНЯ РОЛИКА ПОДАЧИ СЕТКИ

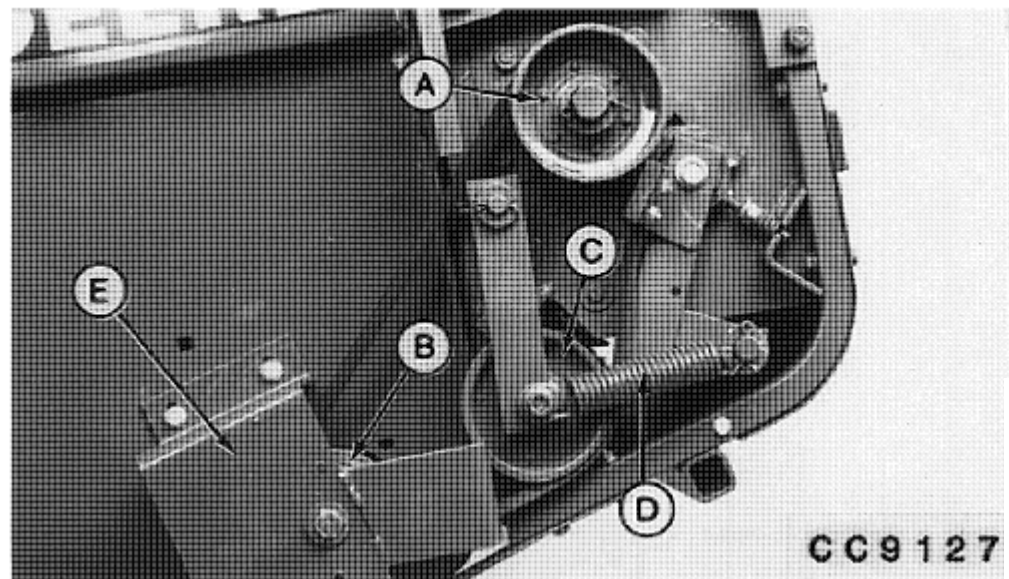
Установите новый ремень на шкив ролика подачи сетки (A), ролик ворот шкив (B) и натяжное устройство (C), как показано на рисунке.

Установите на место пружину натяжителя (D).

Установите на место опору рулона ворот (E) и щит (проверьте зазор между рулоном и боковым листом).

Закройте ворота.

Проверьте крепление ремня. См. раздел “Регулировка положения ремня безопасности” в этом разделе Раздел.



- A—Шкив рулонной сетки
- B—Шкив рулонной сетки ворот
- C—Направляющий механизм
- D—натяжная пружина
- E—опора рулона ворот

CC,570RB 001600-19-06OCT94

CC9127

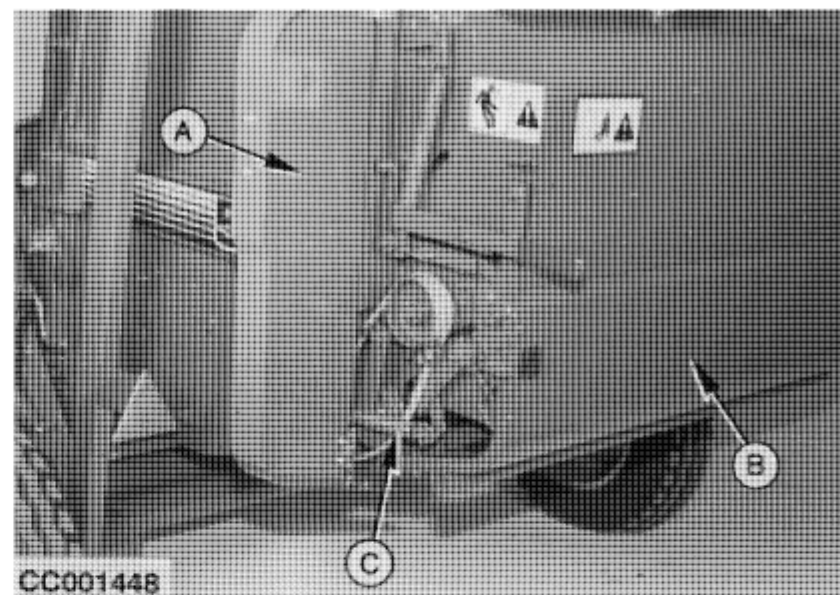
ACCESS TO NET KNIFE OR NET GUIDES

Open side doors (A) and remove rear shield (B).

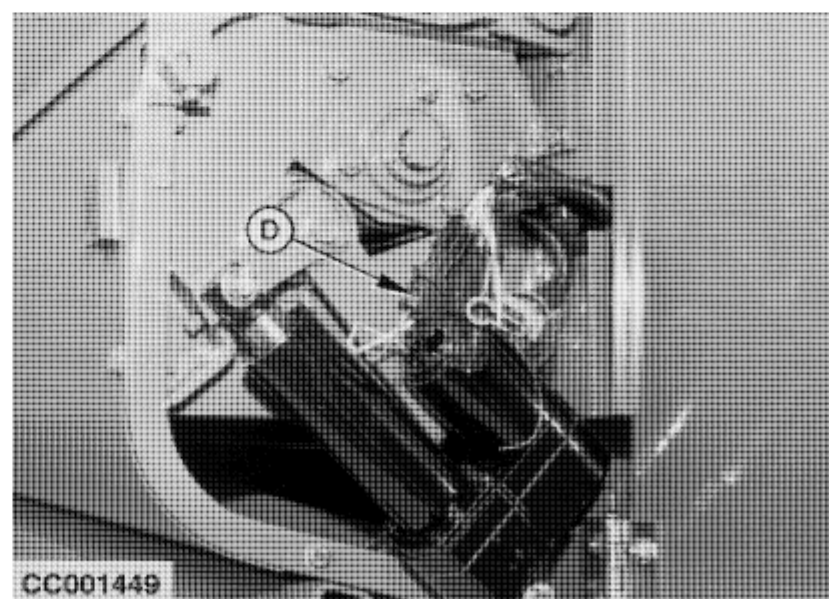
Remove tensioning spring (C).

Extend net actuator, then disconnect actuator plug (D).

- A—Side door
- B—Rear shield
- C—Tensioning spring
- D—Actuator plug



CC001448



CC001449

-UN-

CC001448

-UN-

CC001449

CC,570RB 001601-19-16SEP94

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СЕТЧАТОГО НОЖА

Обратите внимание на положение режущей кромки ножа для повторной установки.

Снимите болты и гайки (В) с каждой стороны ножа (С), затем снимите нож (С) с кронштейнов (А).

Установите нож (С) на кронштейны (А) в том же положении, что и перед снятием.

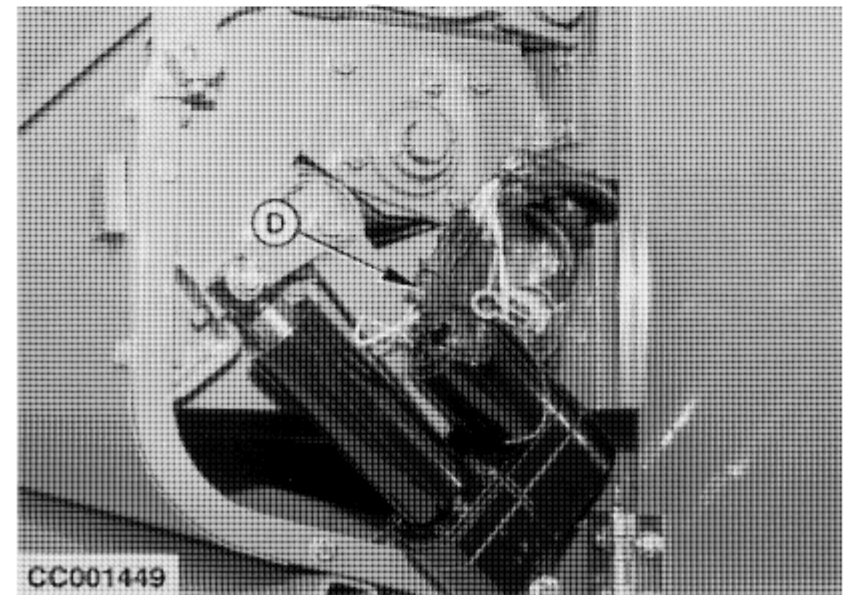
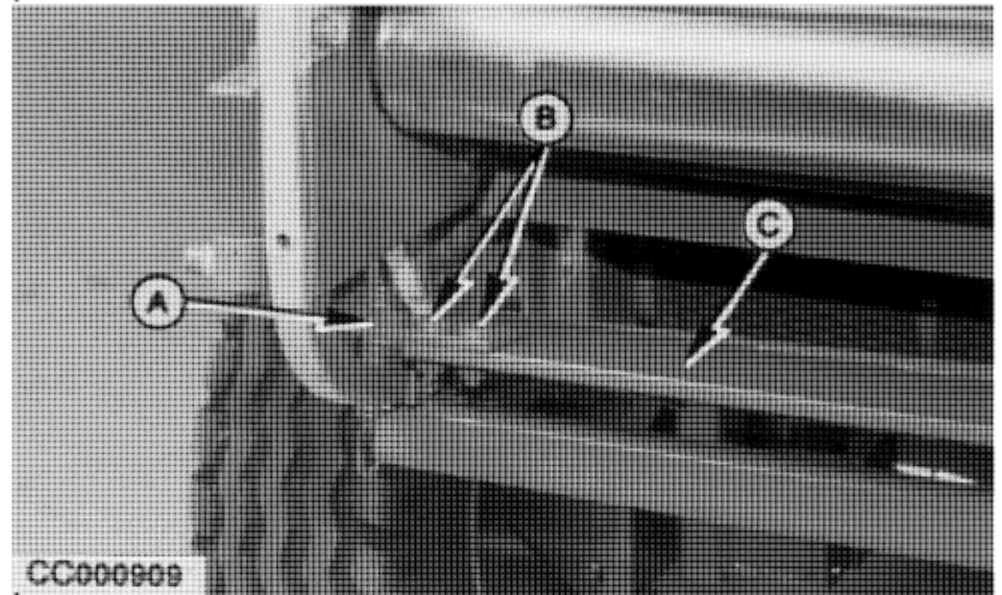
Закрепите нож с помощью болтов и гаек (В).

Затяните болты до 55 Н·м (40 фунт-фут).

Установите на место защитный кожух и натяжную пружину.

Снова подсоедините штекер привода (D) и втяните привод. Закройте боковые двери.

- А—Кронштейны
- В—Болты
- С—Нож
- Д—Заглушка привода



CC, 570RB 001602-19-16SEP94

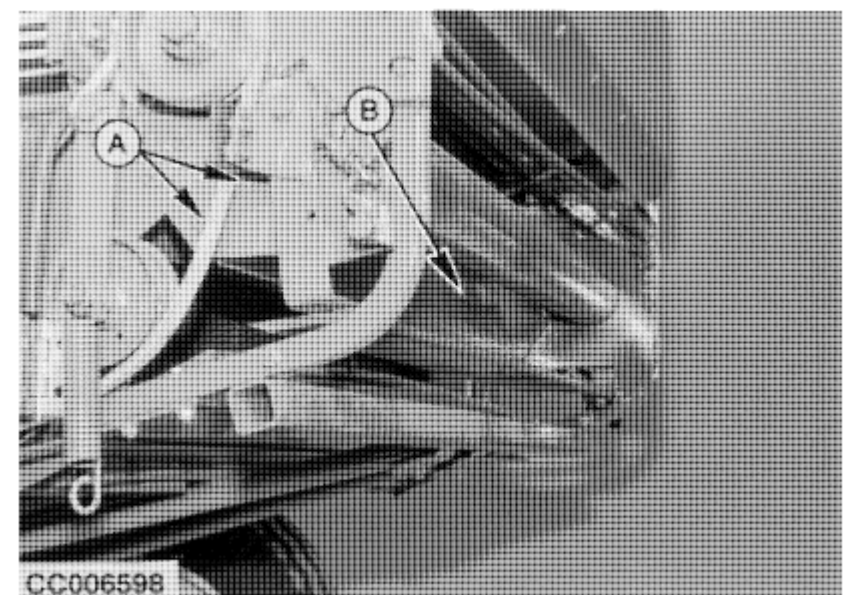
-UN-
CC000909

-UN-
CC001449

СНЯТИЕ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЗАДНЕЙ СЕТКИ

Снимите четыре крепежных болта (А) и шайбы (две с каждой стороны) направляющей задней сетки (В).

Снимите направляющую задней сетки (В) с рамы.



CC, 570RB 001604-19-20OCT94

-UN-
CC006598

УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ЗАДНЕЙ СЕТКИ

Установите направляющую задней сетки (А), как показано на рисунке, и закрепите ее четырьмя крепежными болтами (В).

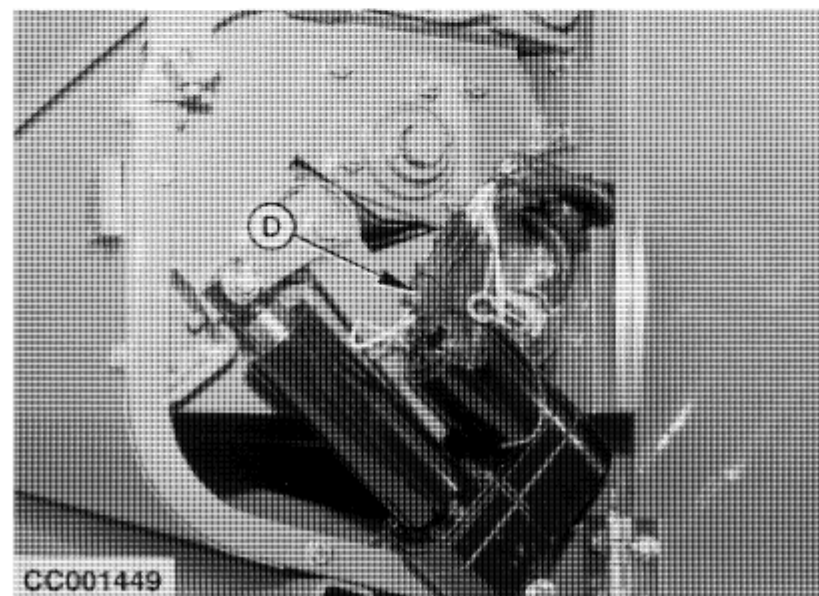
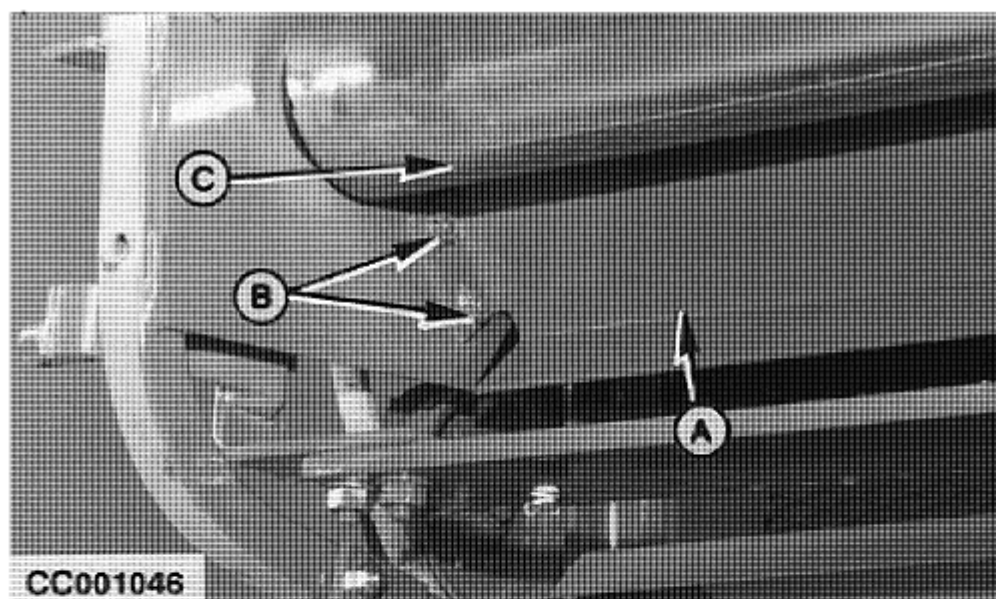
ПРИМЕЧАНИЕ: Зазор (С) между верхним краем направляющей и рулон должен составлять ок. 3 мм (0,1 дюйма).

Затяните крепежные болты (В) до 28 Н·м (20 фунт-фут).

Установите на место защитный экран и натяжную пружину.

Снова подсоедините штекер сетевого привода (D) и втяните привод.

А—задняя направляющая
В—болты
С—3 мм (0,12 дюйма)
D—штекер привода.



CC, 570RB 001605-19-16SEP94

СНЯТИЕ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПЕРЕДНЕЙ СЕТКИ

Снимите направляющую задней сетки. Смотрите “Снятие задней сетки Руководство” в этом разделе.

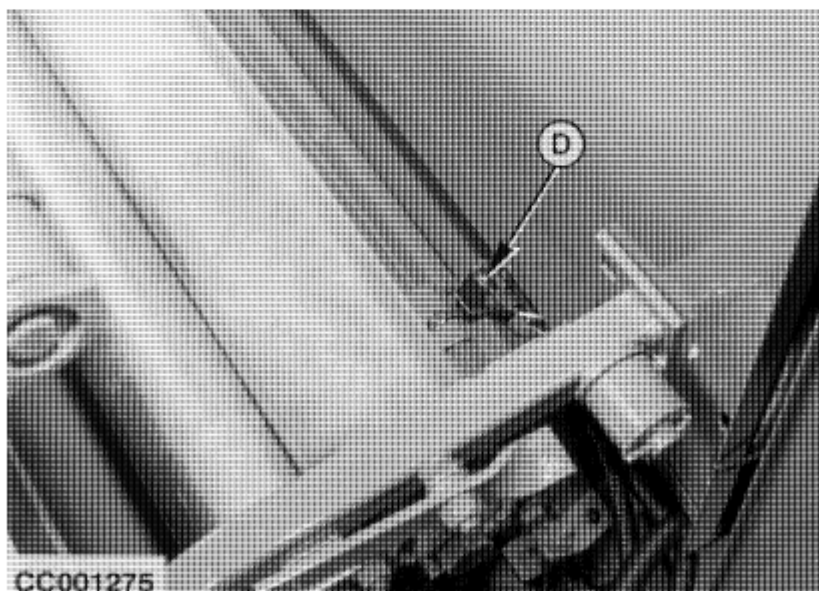
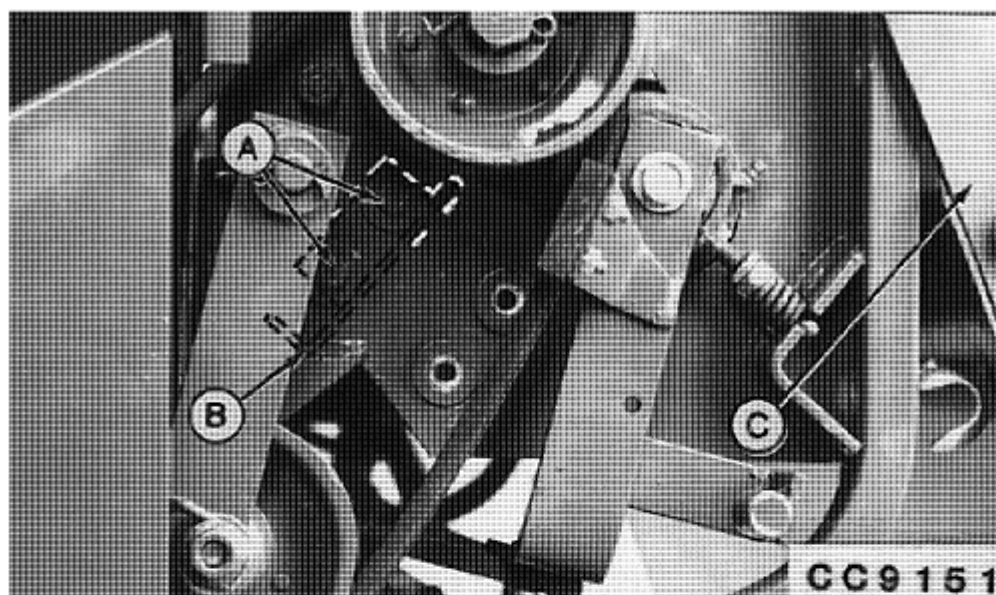
Снимите четыре крепежных болта (А) и шайбы (по две с каждой стороны) направляющей передней сетки (В).

Откройте заднюю сетчатую коробку (С).

Отсоедините вилку от выключателя (D).

Снимите направляющую передней сетки с рамы.

А—Крепежные болты
В—Направляющая передней сетки
С—Коробка для сетки
D—выключатель



CC,570RB 001606-19-20MAY94

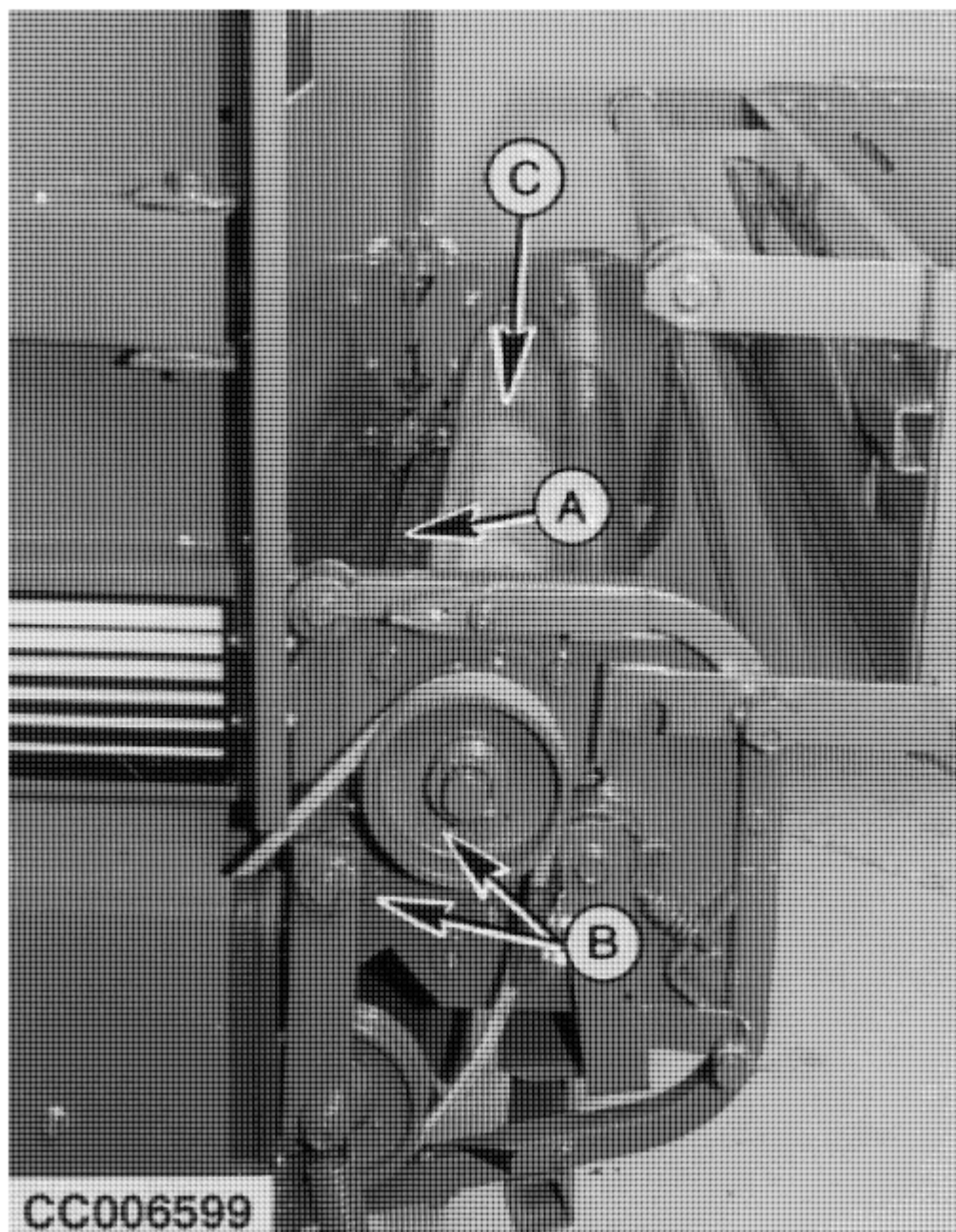
НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПЕРЕДНЕЙ СЕТКИ

Процедура снятия в обратном порядке для установки передней направляющей сетки (A) с четырьмя крепежными болтами (B) (по два с каждой стороны).

ПРИМЕЧАНИЕ: Зазор между верхним краем направляющей (A) и верхний валик (C) должен быть приблизительно 3 мм (0,1 дюйма).

Подсоедините провода к штекеру переключателя.

Затяните крепежные болты (B) до 28 Н·м (20 фунт-фут).



CC006599

-UN-
CC006599

CC, 570RB 001607-19-200CT94

ПРОВЕРКА РЕЗИНОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПЕРЕДНЕЙ СЕТКИ ЛЕНТА

Снимите направляющую передней сетки. Смотрите раздел "Снятие передней сетки" Руководство в этом разделе.

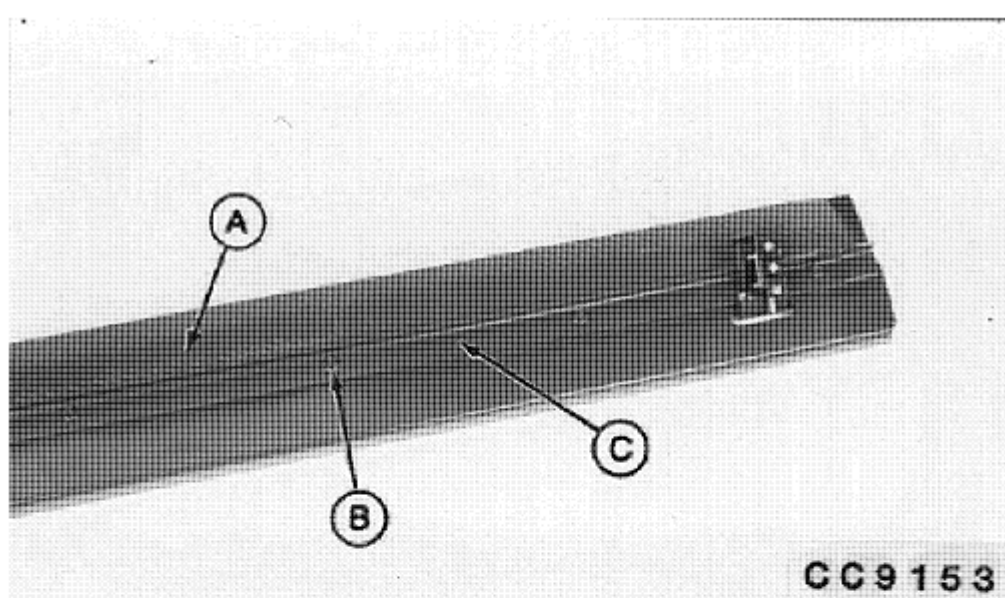
Убедитесь, что резиновая лента (A) не порезана и не треснула.

Если это так, снимите все болты, распорки и гайки (B) с пластину (C) и замените резиновую ленту (A).

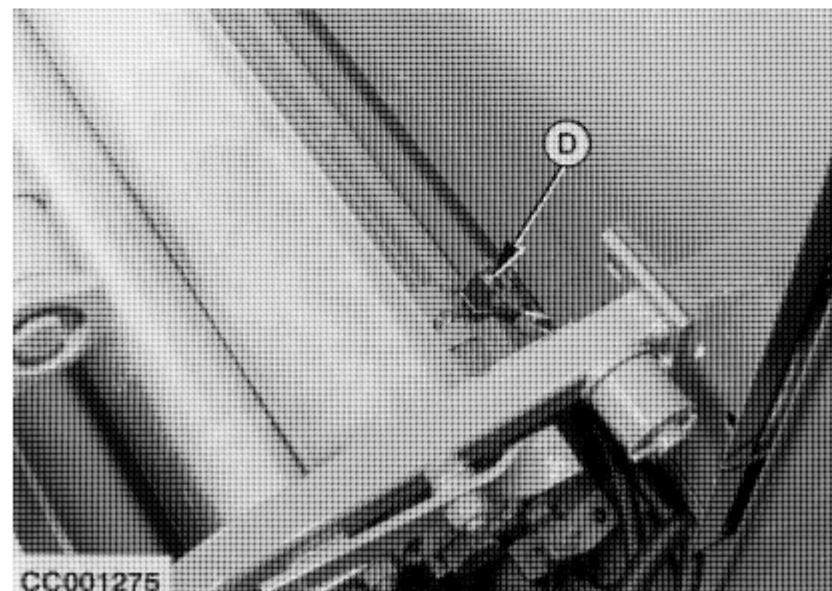
Установите направляющую передней сетки. Смотрите раздел "Установка направляющей передней сетки" в этом разделе.

Отрегулируйте упор рукоятки ножа. Смотрите "Регулировка упора рукоятки ножа" в этом разделе.

- A—Резиновая лента
- B—Гайки
- C—пластина
- D—переключатель



CC9153

-UN-
CC9153

CC001275

-UN-
CC001275

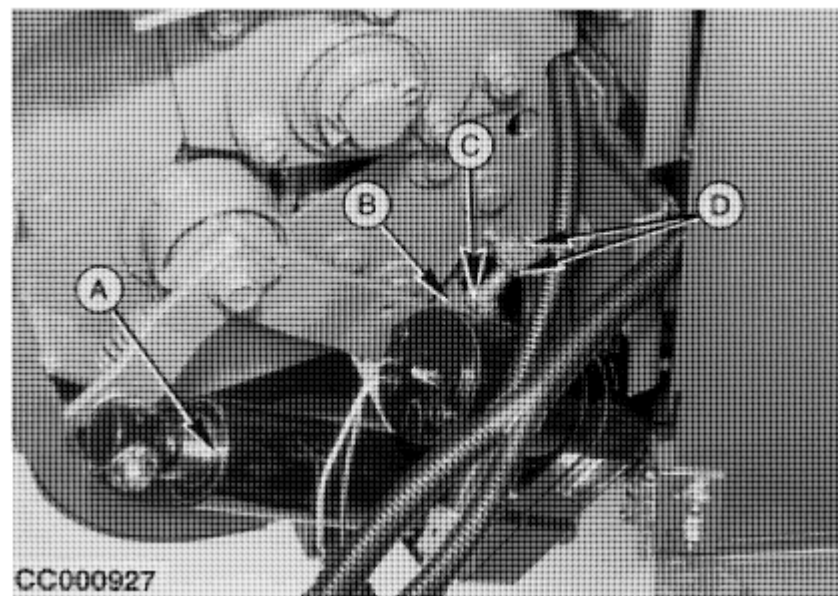
CC,575RB 001417-19-16SEP94

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ УПОР РУКОЯТКИ СЕТЧАТОГО НОЖА

Втяните привод (А) так, чтобы рукоятка ножа (В) касалась стопорного болта (С).

Проверьте, нет ли легкого контакта между передней кромкой нож и резиновую ленту передней сетки направьте рукояткой к стопорному болту.

Отрегулируйте положение упора по мере необходимости, ослабив фиксатор гайки (D) и поворотный болт (С) в нужное положение. Снова затяните контргайки (D).



- А—Привод
- В—Рычаг ножа
- С—Стопорный болт
- D—контргайки

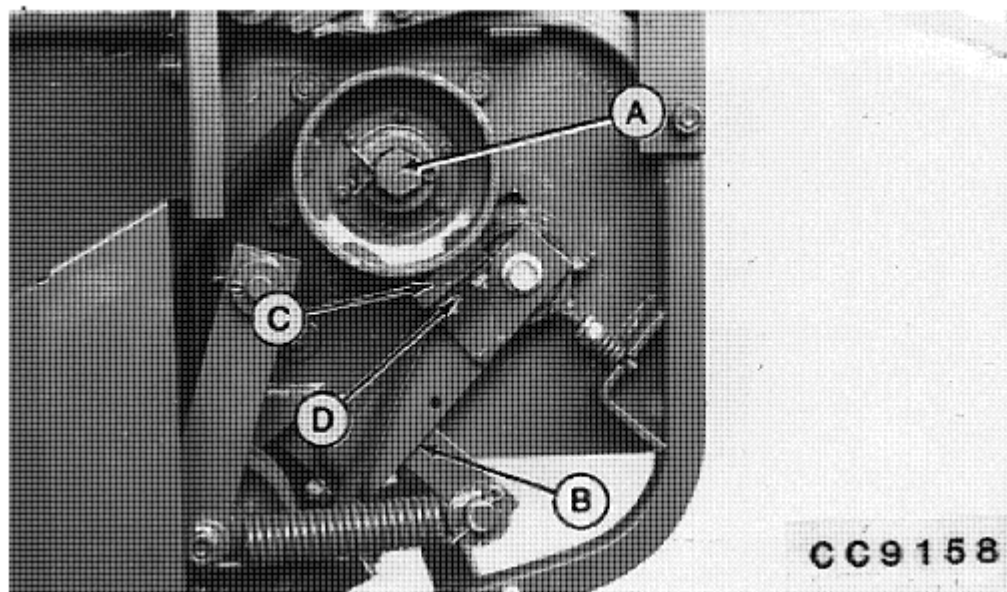
CC, 575RB 001420-19-20 МАЯ 94 г.

ПРОВЕРКА ТОРМОЗА РОЛИКА ПОДАЧИ СЕТКИ

Убедитесь, что ролик подачи сетки (А) полностью заблокирован, когда кронштейн (В) находится в переднем положении.

Если нет., выдвиньте привод так, чтобы резиновый упор (С) находился в стороне от шкива ведущего ролика (D).

Установите шайбы между резиновым упором (С) и опорой (Е), затем еще раз проверьте эффективность торможения. Резина должна быть сжата на 1-2 мм (0,04-0,08 дюйма), когда правая рукоятка ножа находится до упора.



- А—Подающий ролик сетки
- В—Кронштейн
- С—резиновый упор
- D—шкив
- Е—опора

ПРИМЕЧАНИЕ: При износе резиновую стопорную накладку можно поменять местами.

CC,570RB 001609-19-16 СЕНТЯБРЯ 94 г.

CC000927

-UN-
CC9158

УДАЛЕНИЕ СЕТКИ, ОБЕРНУТОЙ ВОКРУГ КОРМА РУЛОНА

ВАЖНО: Не срезайте сетчатый оберточный материал с резинового рулона. Любые порезы ножом в резине покрытие рулона может привести к увеличению частое обматывание рулонов и может потребоваться замена рулона.

Если резиновый рулон обмотан сеткой.:

Отключите ВОМ. Заглушите двигатель трактора.

Выдвиньте привод, чтобы просто отпустить тормоз подающего рулона.

Откройте заднюю сетчатую коробку.

Разрежьте сетчатый материал между резиновым подающим роликом и спиральным натяжным роликом.

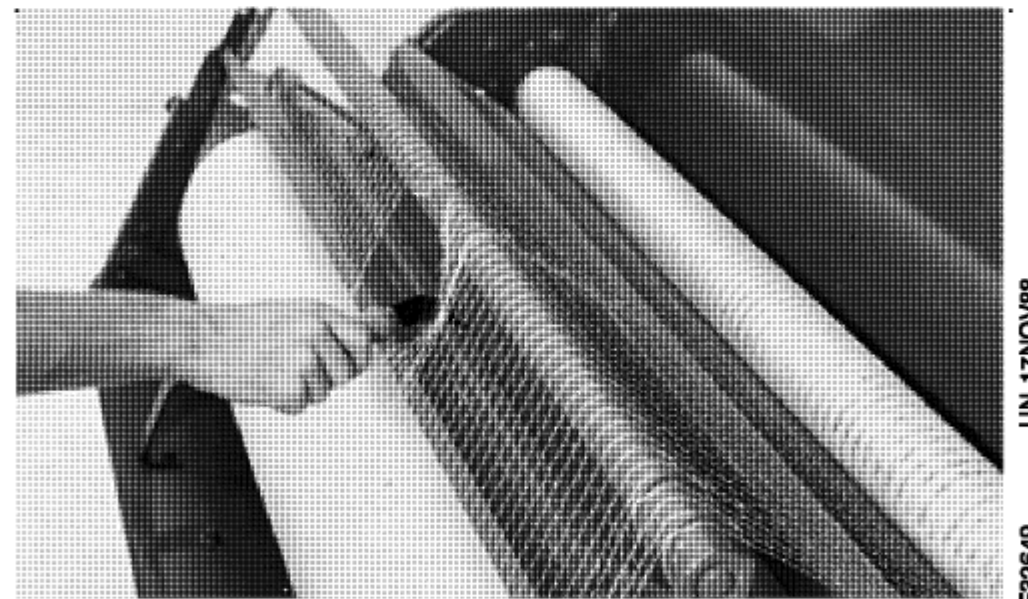
Потяните за поверхностную обертку, вращая резиновый подающий ролик в обратном направлении.

Протрите подающие ролики и проверьте, нет ли налипшего материала. При необходимости рулон можно промыть водой с мылом. НИКОГДА не используйте растворители для очистки резиновых подающих роликов.

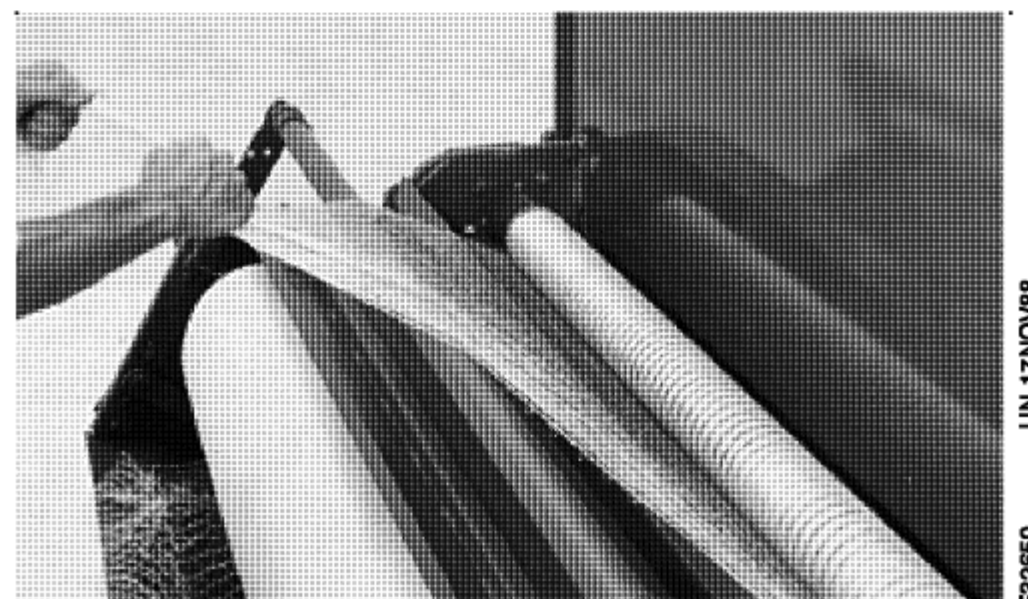
Нанесите тальк на резиновый подающий валик.



E32648 -UN-17NOV88



E32649 -UN-17NOV88



E32650 -UN-17NOV88

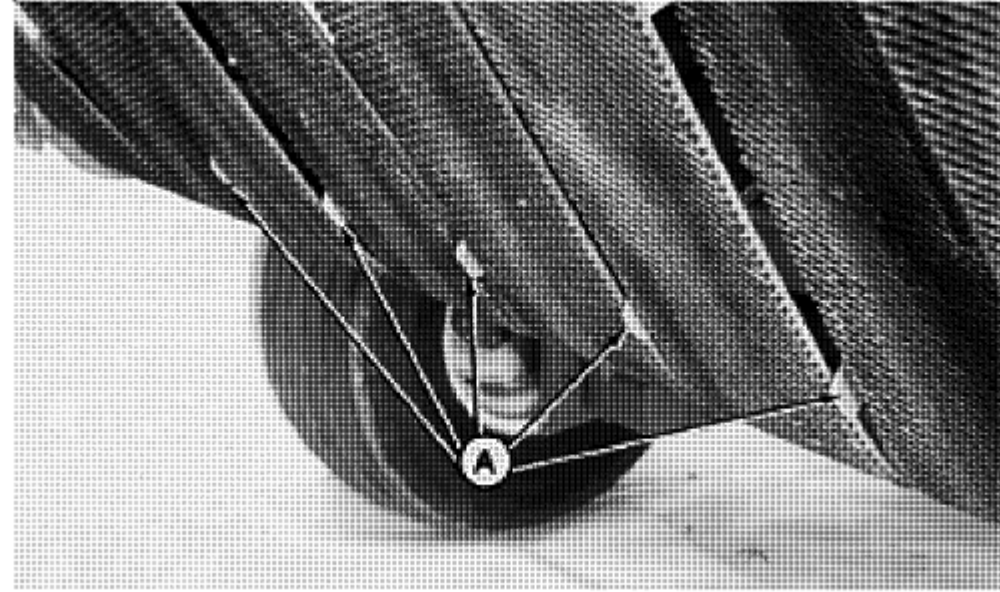
ПРОВЕРКА НИЖНЕГО РОЛИКА ПЕРЕДНИХ ВОРОТ НАПРАВЛЯЮЩАЯ

Полностью поднимите ворота, пока нижний рулон передних ворот не окажется примерно на 1 м (3,2 фута) над землей.

Заприте ворота. Заглушите трактор. Опустите натяжной рычаг.

Проверьте зазор между концами всех направляющих ремня планки (A) и нижней поперечина нижней сетки направляющая для упаковки.

Зазор должен составлять 2-4 мм (0,16 -0,2 дюйма).



E32663 UN-22NOV88

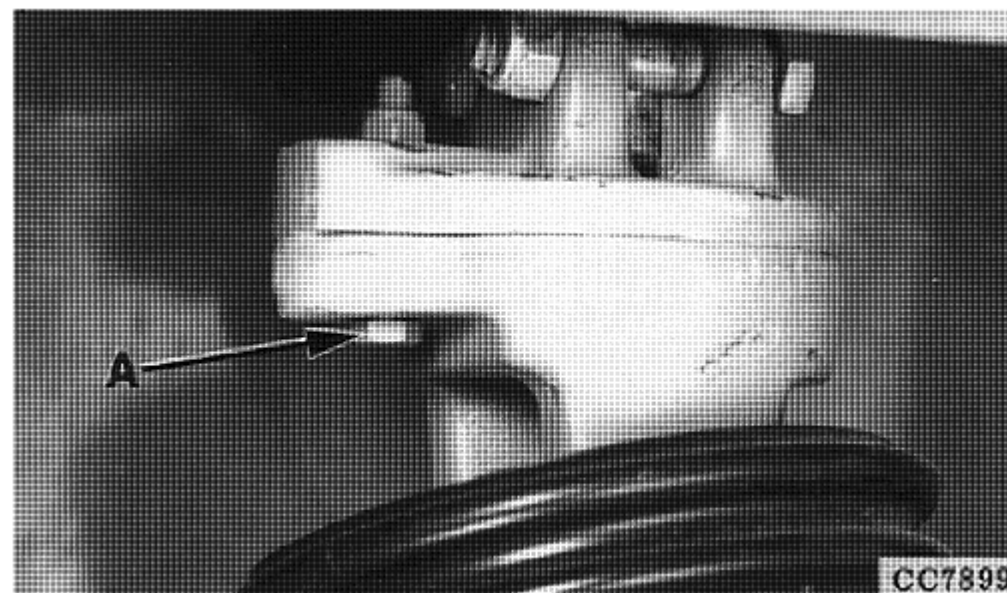
Куб. см. 570RB 001613-19-16SEP94

ЗАМЕНА СРЕЗНОГО БОЛТА ЛИНИИ ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ.

Выровняйте отверстия во втулке срезного болта и установите 8 x 50 мм, накидной винт марки 8.8 и контргайку (A).

ВАЖНО: Во избежание перегрузок срезного болта, ВОМ должен включаться медленно.

Установите защитный кожух линии электропередачи на язычок пресс-подборщика.



-UN-
CC7899

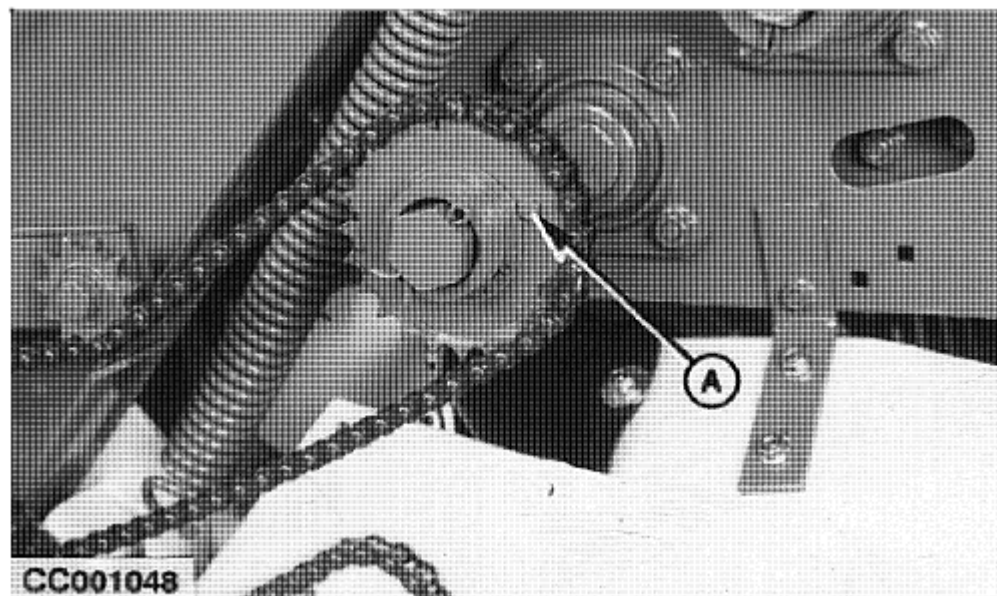
CC, 570RB 001614-19-20MAY94

ЗАМЕНА СРЕЗНОГО БОЛТА ПРИВОДА ЗВУКОСНИМАТЕЛЯ

Выровняйте отверстия во втулке срезного болта и установите 6 x 30 мм накидной винт и контргайку (А).

ВАЖНО: Диаметр винта с заглушкой (А) должен быть
8,8 для стандартного датчика и
10,9 для широкого датчика.

Установите на место все ранее снятые щитки.



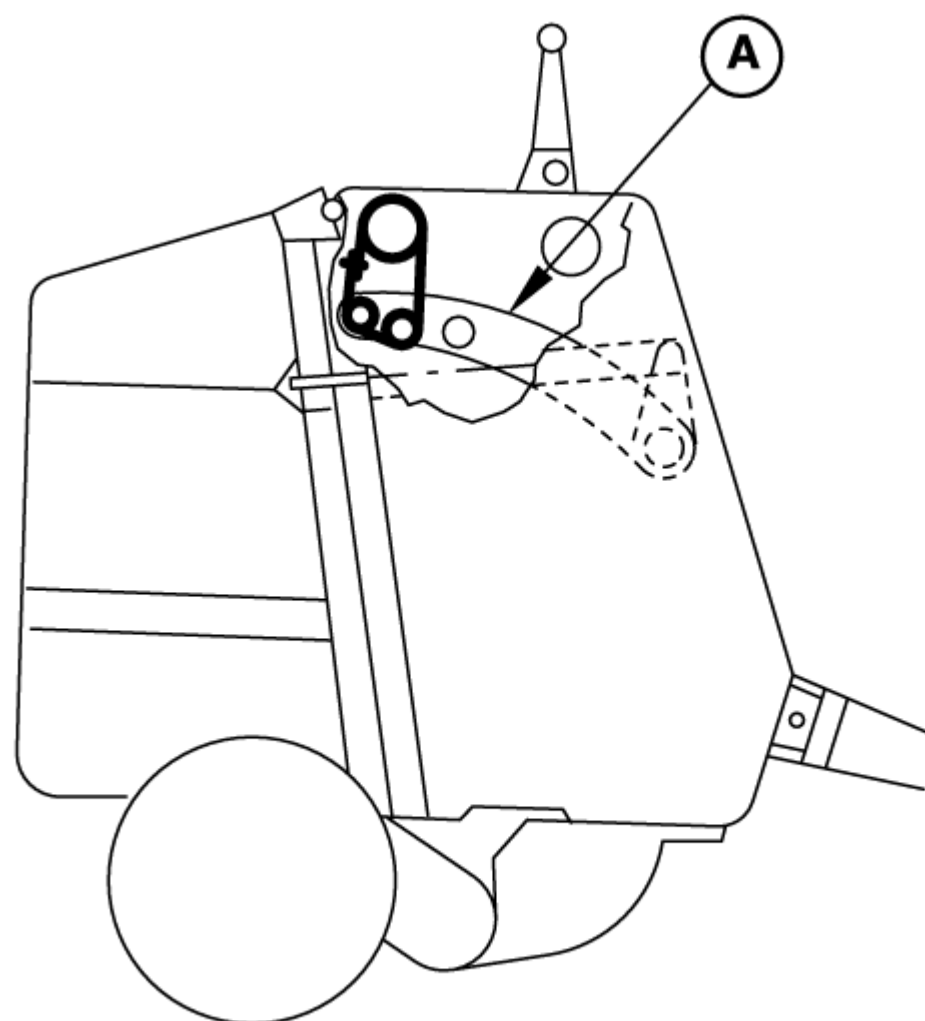
CC001048

CC001048

CC, 570RB 001615-19-16SEP94

СНЯТИЕ РЕМНЕЙ

Только на пресс-подборщике 570, если необходимо снять все ремни, закрепите рычаг натяжения ремня (А) в верхнем положении, как показано.



CC 001049

CC001049

CC, 570RB 001616-19-16SEP94

УСТАНОВКА РЕМНЕЙ

На пресс-подборщиках 570-580:

Ослабьте ремни, подняв рычаг натяжения ремня с помощью трактора рычаг селективного регулирующего клапана.

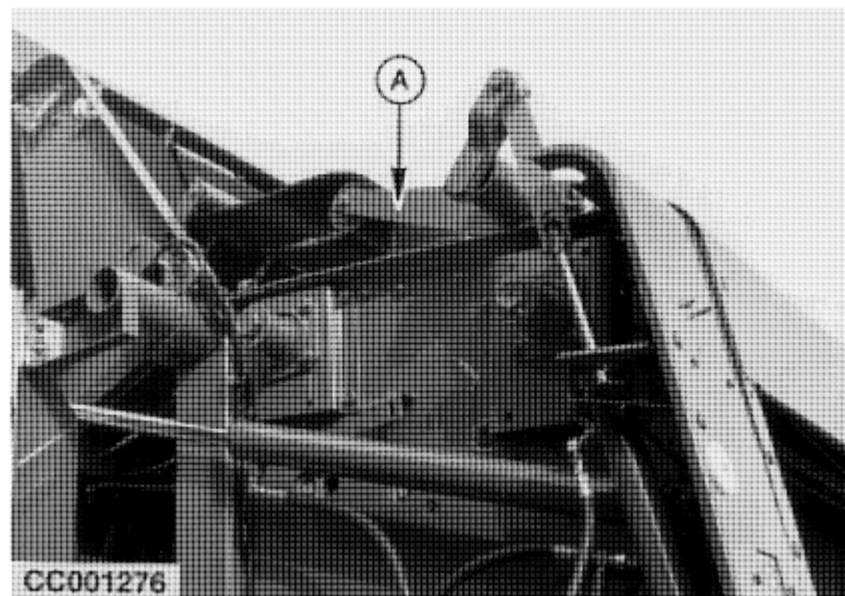
Когда ворота открыты, защелкните предохранительную защелку и медленно переведите рычаг селективного регулирующего клапана трактора в положение поплавок до тех пор, пока верхний рычаг холостого хода (A) не опустится.

На пресс-подборщике 590:

Ослабьте ремни, зафиксировав затвор в любом положении и поднимите рычаг натяжения ремня с помощью выборочного управления трактором рычаг клапана.

На всех пресс-подборщиках:

Устанавливайте ремни так, чтобы ромбовидная часть ремня была обращена наружу.



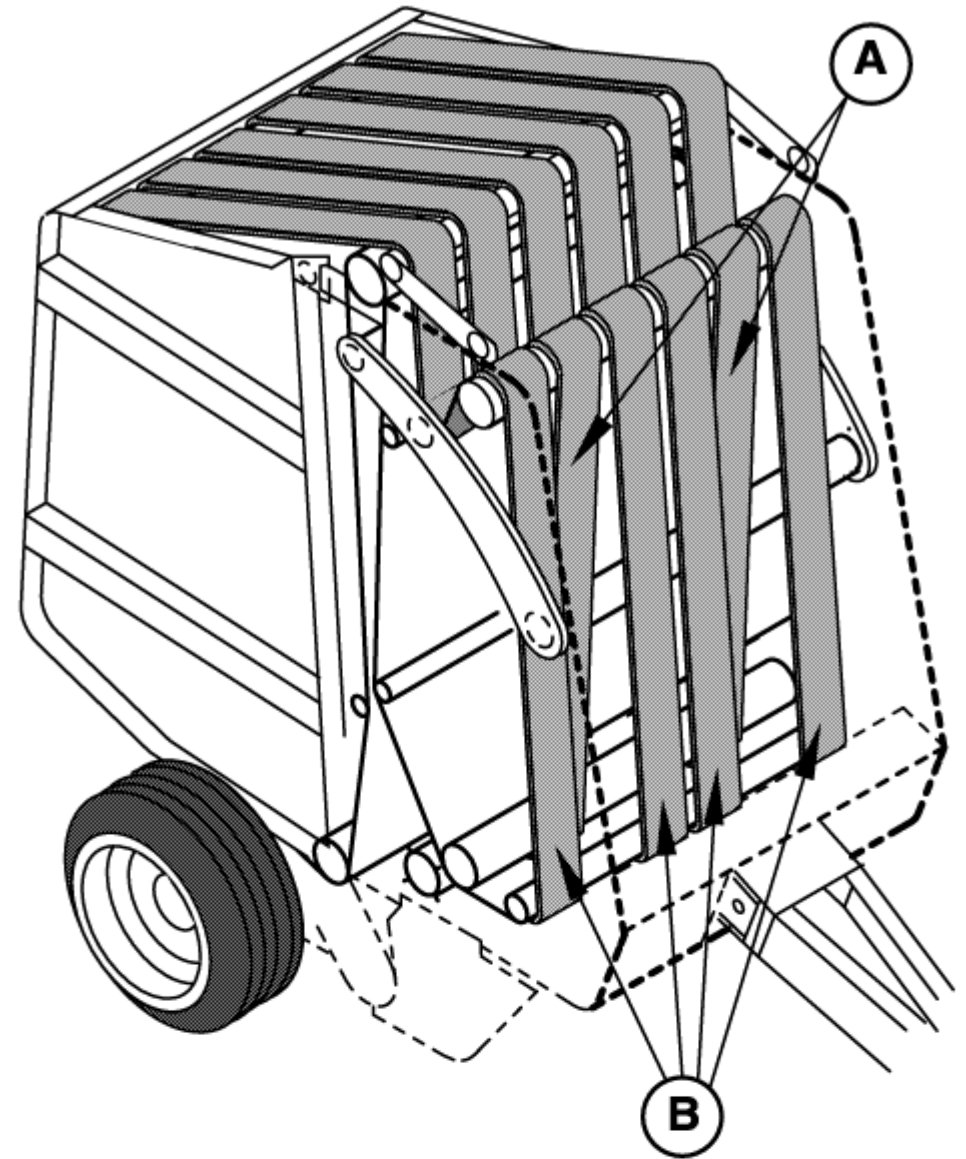
CC, 570RB 001617-19-16SEP94

CC001276-00

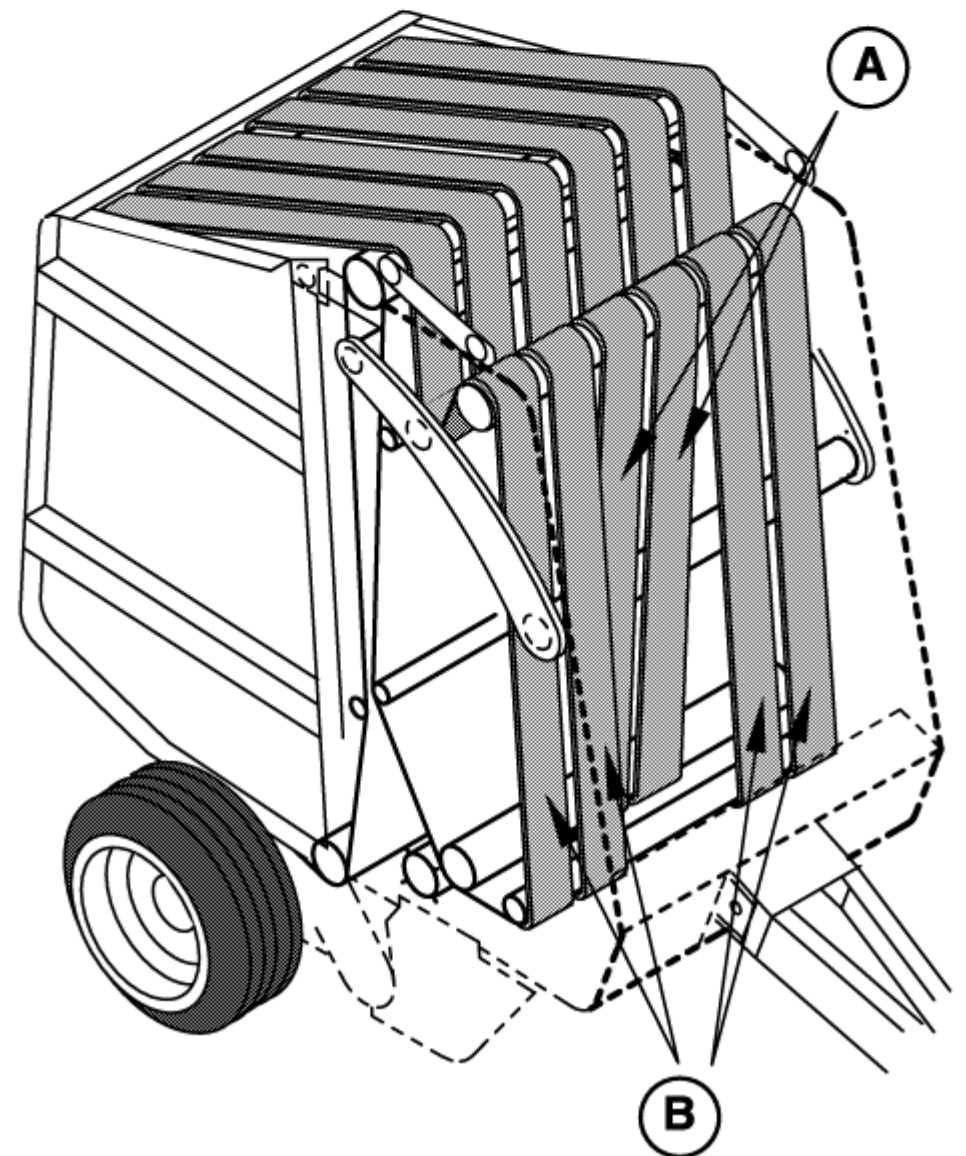
ПРОПУСКАЙТЕ ЛЕНТЫ Через ПРЕСС-ПОДБОРЩИК (ТОЛЬКО 570)

Прокладывайте ленты, как показано на рисунке, пропуская их по отдельным направляющим. Смотрите иллюстрации для расположение длинных и коротких ремней.

- Длина (А) коротких ремней = 10,23 м (33,56 фута)
- Длина (В) длинных ремней = 10,42 м (34,18 фута)



CC 001050

570 baler without cross auger

CC 001051

570 baler with cross auger

CC.570RB 001618-19-20 МАЯ 94 г.

ПРОПУСКАНИЕ ЛЕНТ Через ПРЕСС-ПОДБОРЩИК (580 И 590)

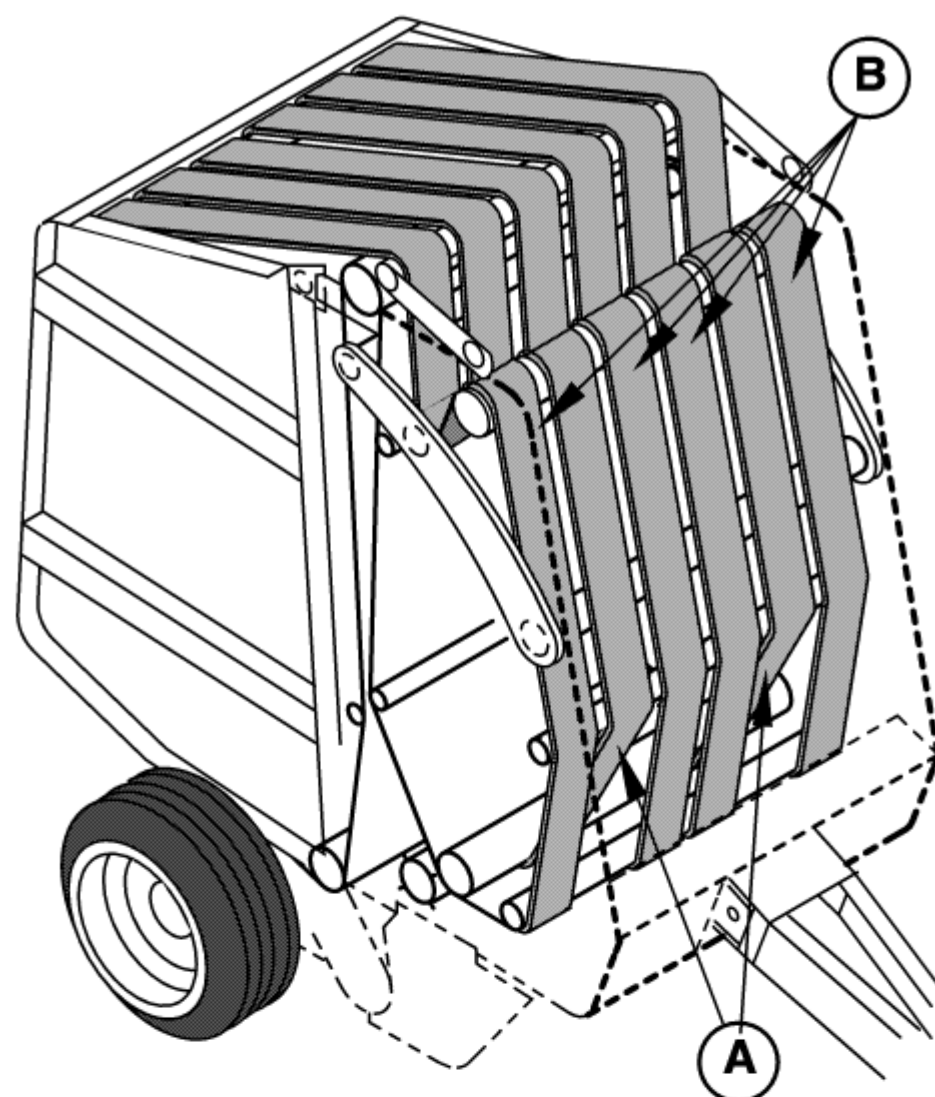
Прокладывайте ленты, как показано на рисунке, пропуская их по отдельным направляющим. Расположение длинных и коротких лент см. на иллюстрациях.

На пресс-подборщике 580:

- Длина (А) коротких лент = 11,71 м (38,41 фута)
- Длина (В) длинных лент = 11,85 м (38,87 фута)

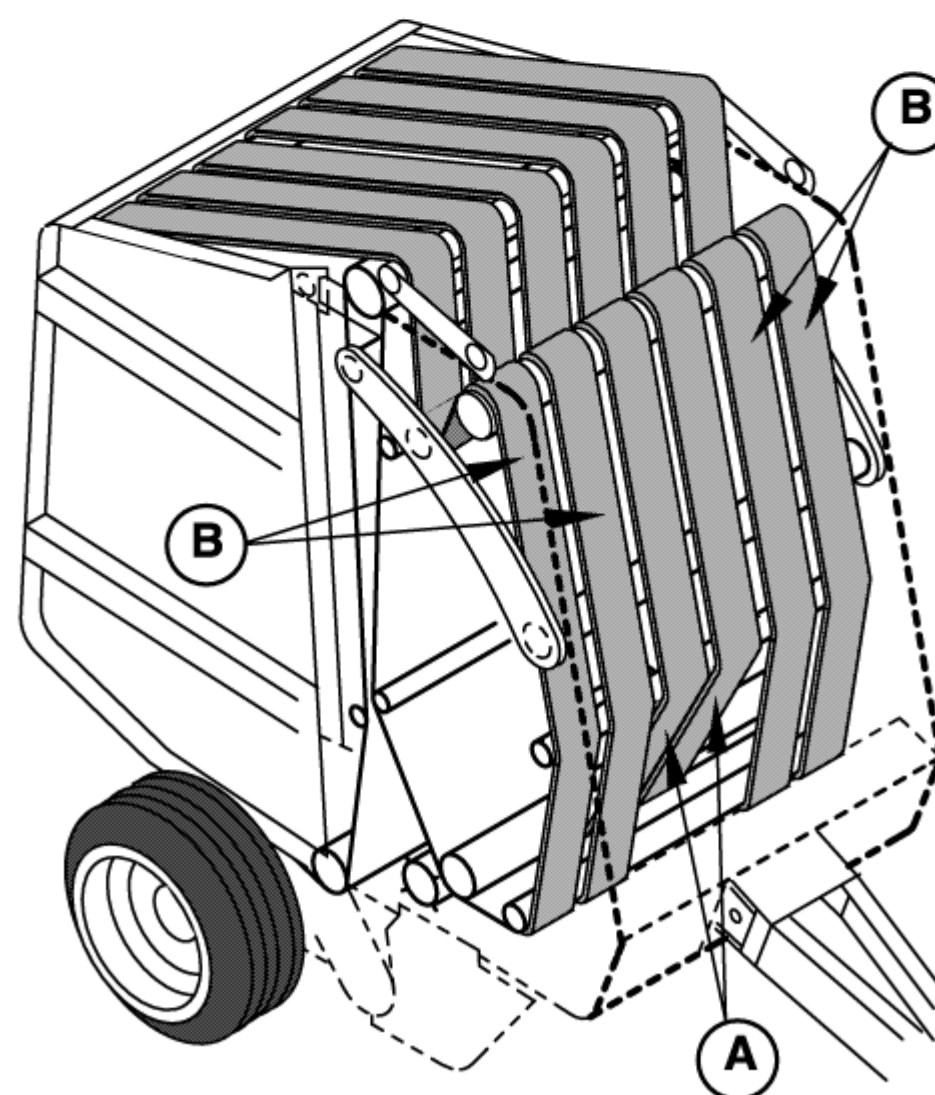
На пресс-подборщике 590:

- Длина (А) коротких ремней = 13,33 м (43,75 фута)
- Длина (В) длинных ремней = 13,47 м (44,20 фута)



CC 001052

580 - 590 without cross auger



CC 001053

580 - 590 with cross auger

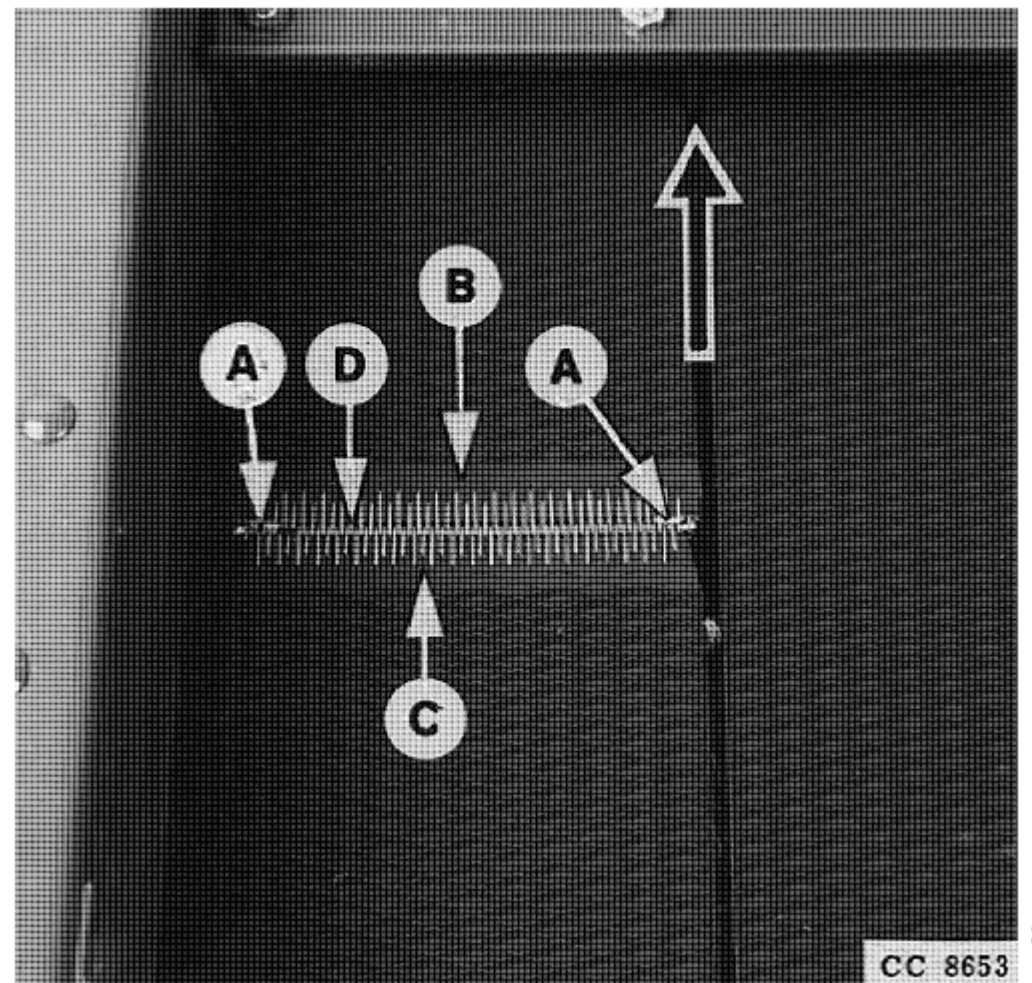
CC.570RB 001620-19-20 МАЯ 94 г.

КОНЦЫ РЕМНЯ С КРЮЧКАМИ (СТАНДАРТНЫЙ ТИП)

Установите зажимы (А) с обеих сторон ремня на место соединения (В).
Открытие зажимов должно быть противоположно направлению движения (стрелка). Закрепите на переднем конце ремня.

Начните продевать нитку так, чтобы при движении ремней в указанном направлении как показано, в сращивании (С) было 44 крючка, а в 45 - зацепите в сращивании (В). Вставьте кусок проволоки (D) с длиной 178 мм (7 дюймов) и захватите его зажимами.

- А—зажим
- В—Соединение переднего конца ремня
- С—соединение заднего конца ремня
- D—проволока



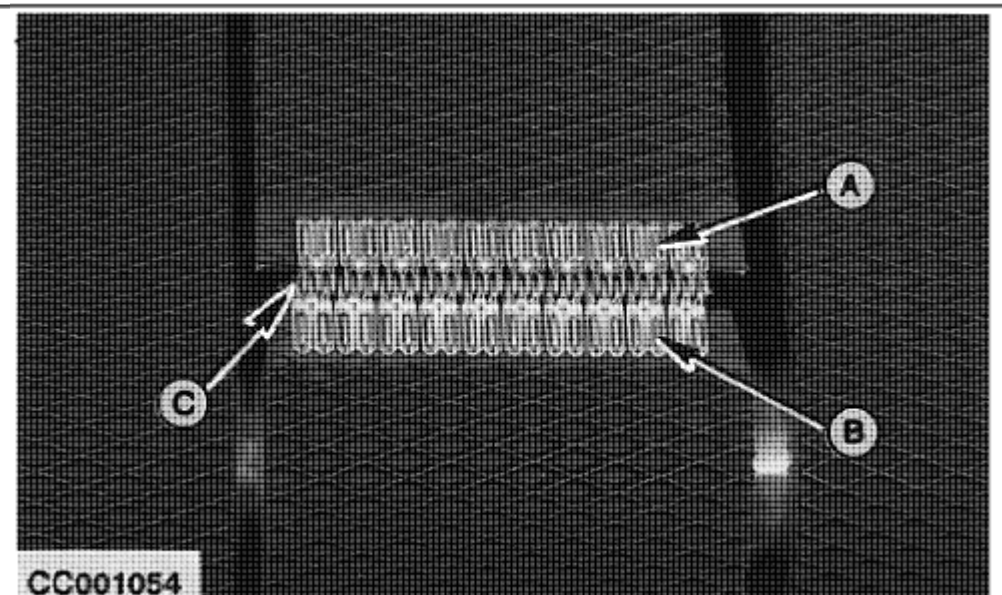
CC, 570RB 001624-19-16SEP94

CC8653

ЗАЦЕПИТЕ КОНЦЫ РЕМНЯ (ТИП GORO)

Проденьте нитку в два зацепа для ремня (А) и (В), затем вставьте кусок проволоки (С) длиной 160 мм (6,29 дюйма).

ПРИМЕЧАНИЕ: Специальная форма проволоки позволяет удерживать проволоку (С) после того, как она полностью продета в ремень, она остается на месте крючки.



CC,570RB 001625-19-06OCT94

CC001054 -UN

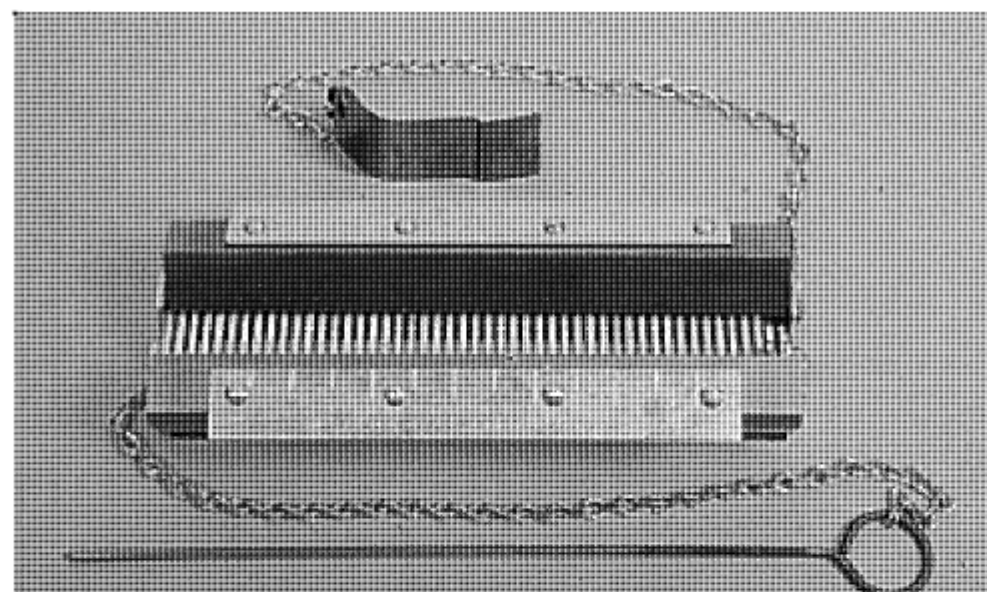
РЕМОНТ РЕМНЕЙ

Инструмент для шнуровки ремней

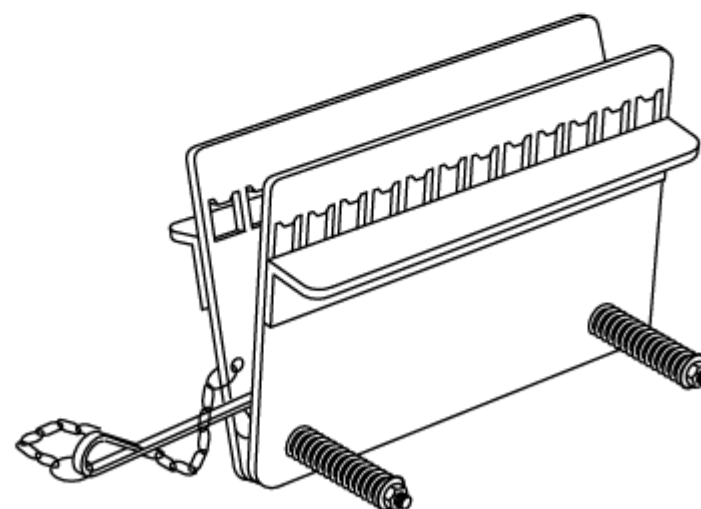
Доступны два инструмента для шнуровки ремней и фурнитура для ремонт ремней standard и Goro.

Для установки обоих ремней на столе требуются тиски.

ПРИМЕЧАНИЕ: Ремни могут потереться по краям или порезаться. Обрежьте потертые шнуры по мере их появления. Это снижает вероятность зацепления перетертых шнуров при формировании тюка, что приводит к дополнительному истиранию или повреждению ремней.



Standard belt lacing tool



CC 000999

Goro belt lacing tool

CC,570RB 001626-19-16SEP94

E21645 -UN-22SEP88

CC000999 -UN-

ПОДГОТОВКА ПОВРЕЖДЕННЫХ РЕМНЕЙ

Снимите сломанный ремень.

Используя Т-образный угольник и острый нож, удалите поврежденный участок .

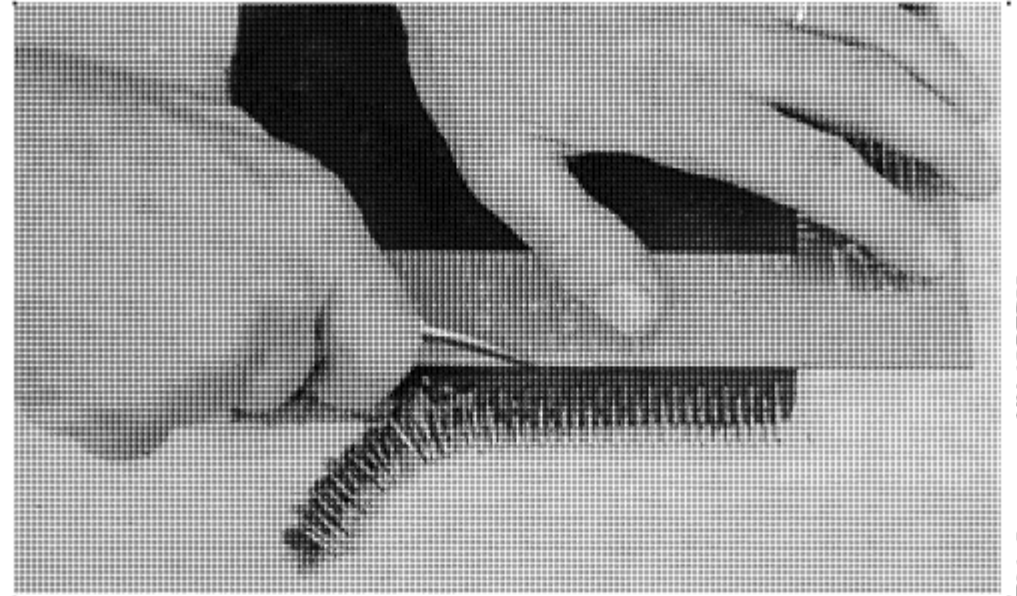
ВАЖНО: Отклонение в длине ремня не должно быть больше менее 38 мм (1,49 дюйма). Ремень необходимо удлинить после двух ремонтных работ.

Еще раз проверьте ремень, чтобы убедиться, что он обрезан ровно.

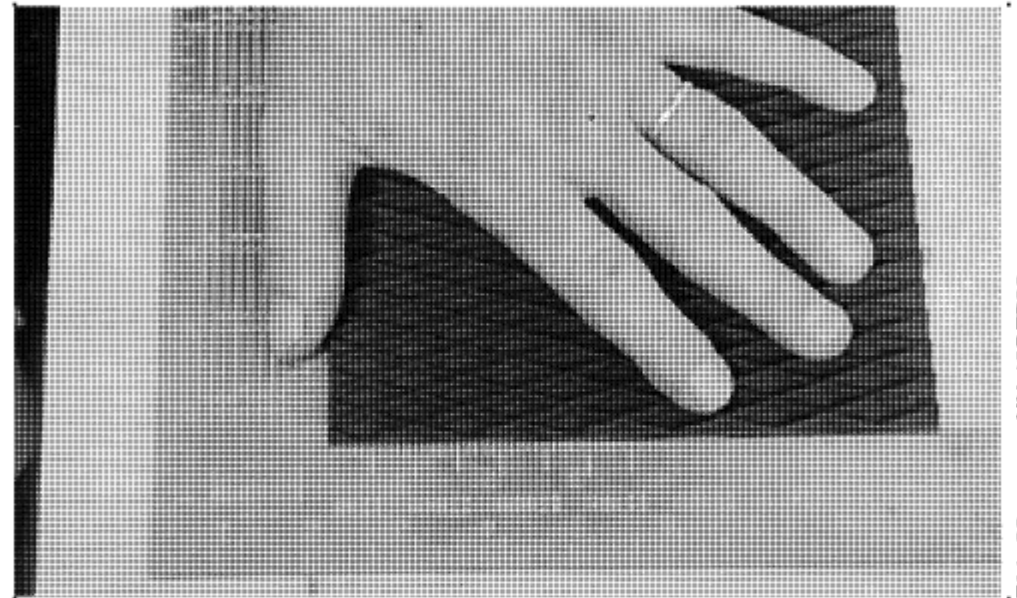
Используйте толстую доску для крепления ремня и острый нож, чтобы удалить 25 мм (1 дюйм) ромбовидного рисунка с конца следите за тем, чтобы на ремне оставалось от 0,1 до 0,6 мм (от 0,003 до 0,023 дюйма) ромбовидного рисунка, чтобы предотвратить повреждение шнуров ремня.

Чтобы уменьшить усилие резания, окуните лезвие ножа в жидкое мыло.

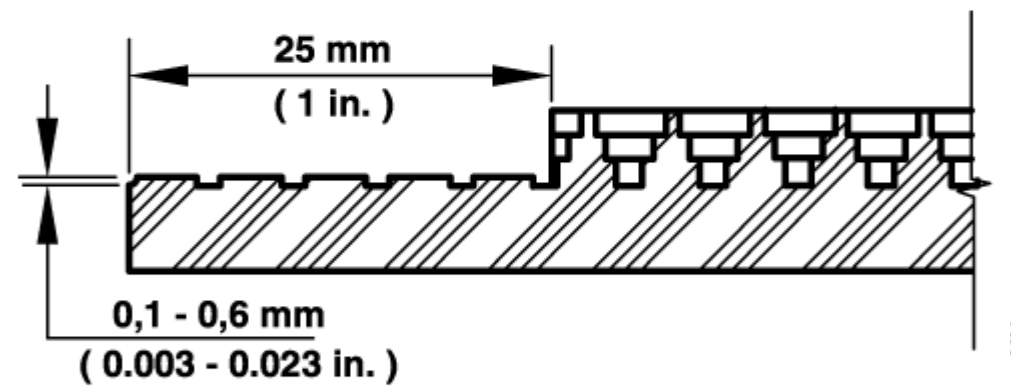
Обрезайте задний конец ленты только так, как показано на рисунке.



E21797 -JUN-13SEP88



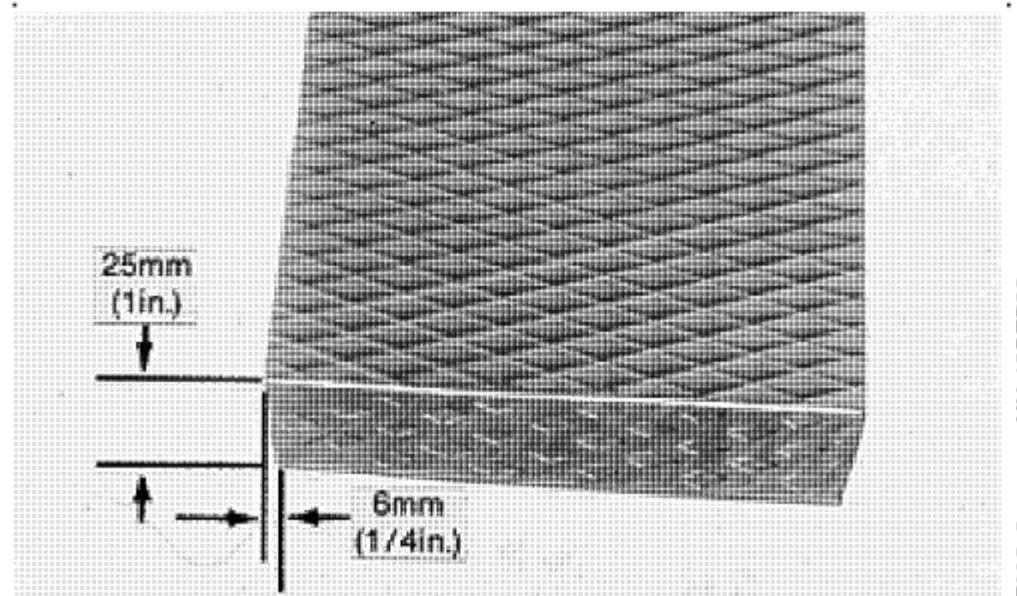
E21798 -JUN-13SEP88



-JUN-

CC 001056

CC001056



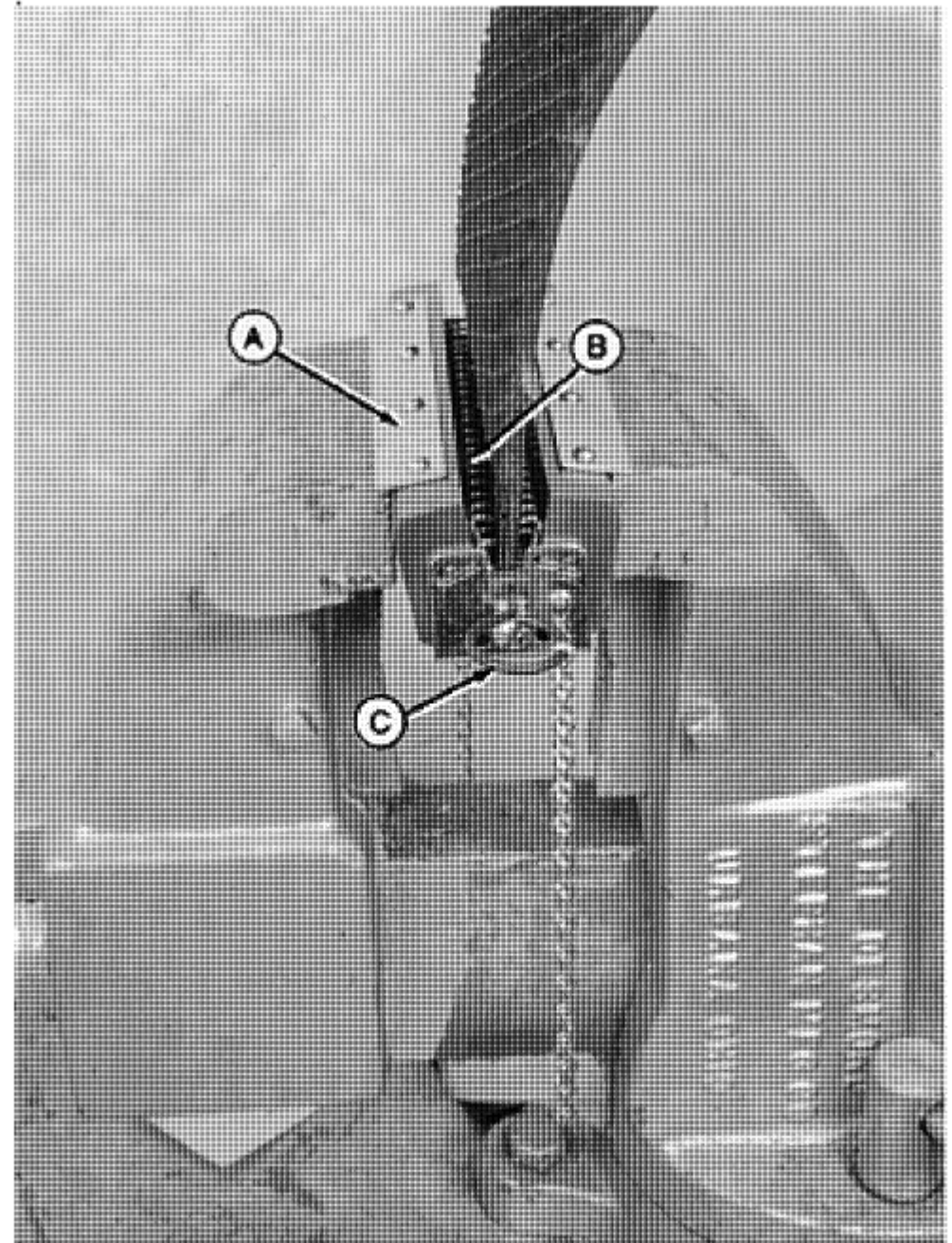
E22649 -JUN-13SEP88

УСТАНОВКА СТАНДАРТНЫХ КРЮЧКОВ ДЛЯ РЕМНЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВАЖНО: Если ремонт требуется только на одном конце ремня, сосчитайте крючки. Должно быть 44 крючка для заднего конца ремня и 45 крючки для переднего конца ремня.

Поместите инструмент для шнуровки ремня (A) в тиски, расположив указанное количество крючков (B) в центре инструмента для шнуровки и вставляем длинную булавку (C) для удержания крючков (B) на месте.

Визуально выровняйте ремень так, чтобы крючки (B) находились по центру ремня. Убедитесь, что ремень на всю ширину соприкасается с нижней частью шнуровки. Затяните тиски, продевая крючки сквозь ремень.



CC, 570RB 001628-19-20 МАЯ 94 г.

E21801 -UN-13SEP88

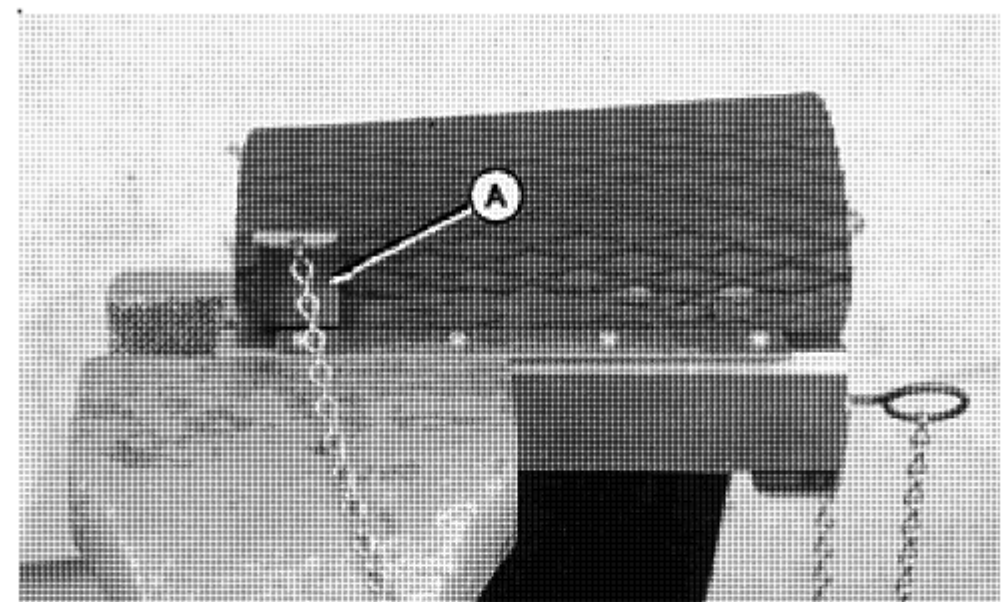
Закрепление крючков на ремне

ВАЖНО: Правильно закреплять крючки на ремне а для обеспечения длительного срока службы соединения используйте следующую процедуру:

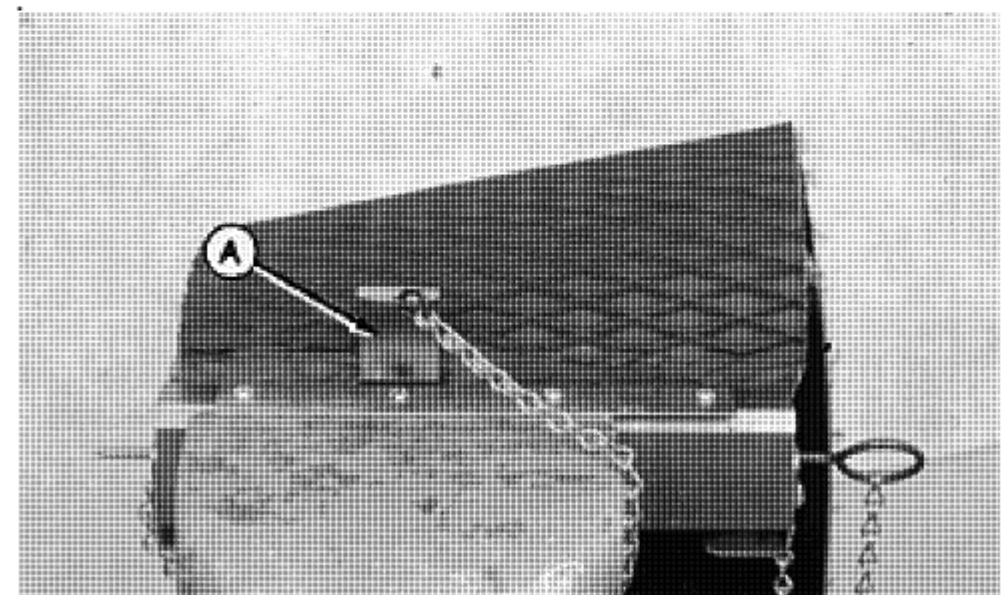
Начинайте с одного конца ленты и поддерживайте давление пластина (A) центрирована в тисках, снова затяните тиски, чтобы приложить максимальное давление одновременно примерно на шесть крючков.

Всегда удерживая прижимную пластину (A) центрированной в тисках, переместите ремень и инструмент для шнуровки и снова затяните тиски.

Повторяйте процедуру до тех пор, пока не будут закреплены все крючки.



E21802 -UN-03AUG89



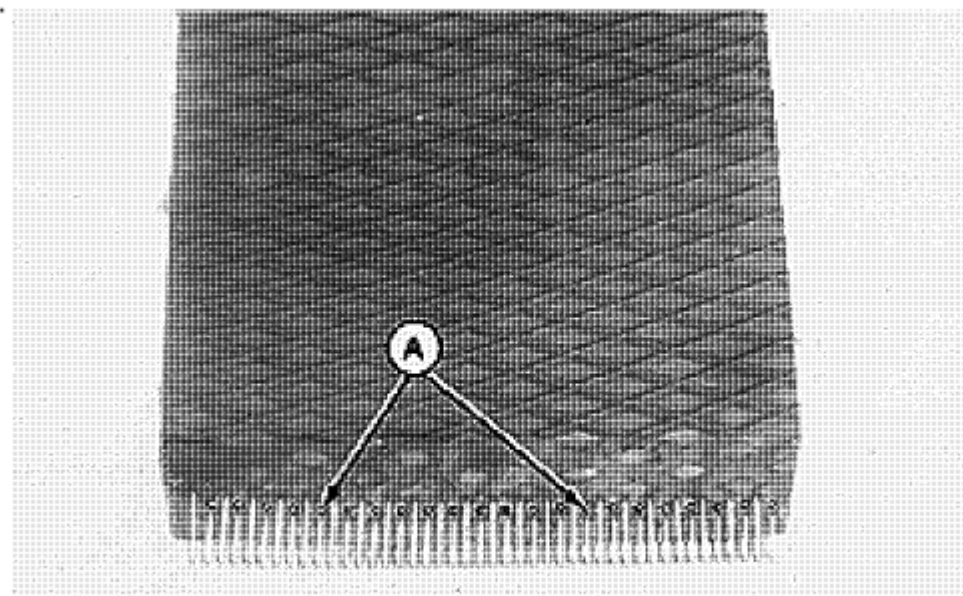
E21803 -UN-13SEP88

CC, 570RB 001629-19-20MAY94

Проверка защелкивания крюка

При правильной установке точки (А) прошли насквозь ремень с противоположной стороны слегка зашелкнут.

См. “Установка ремней” в этом разделе для получения надлежащей информации установка.



CC, 570RB 001630-19-20 МАЯ 94 г.

УСТАНОВКА КРЮЧКОВ ДЛЯ РЕМНЯ GORO

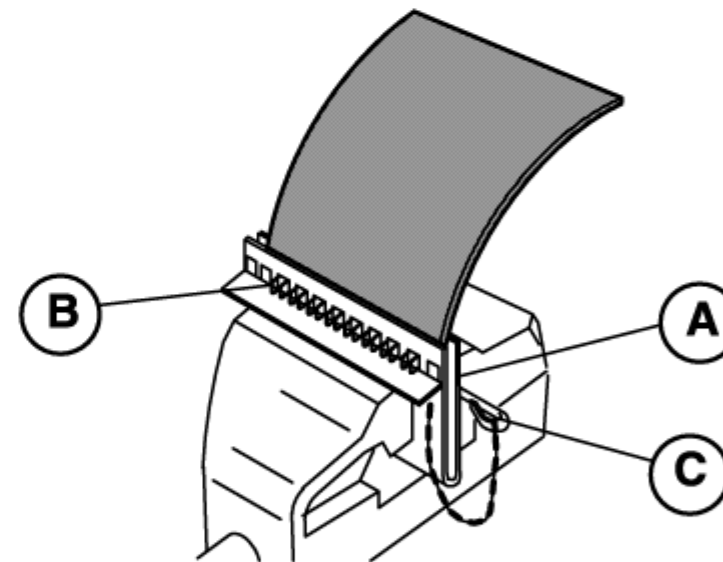
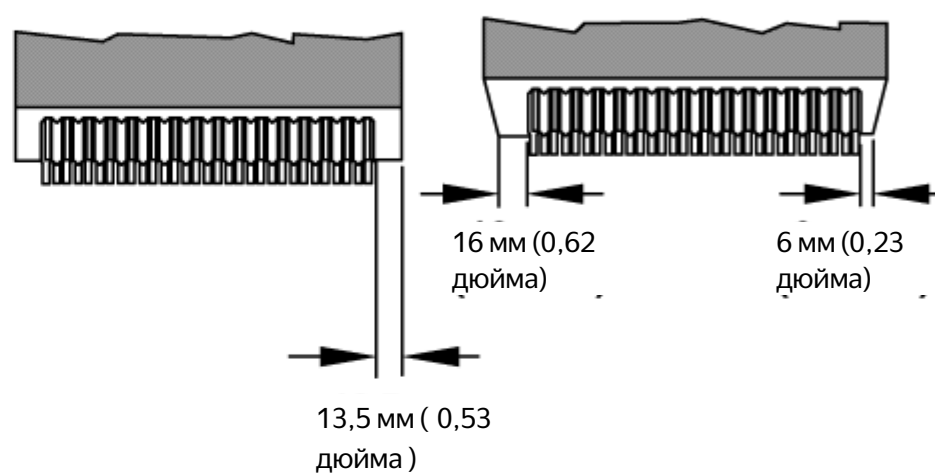
Поместите инструмент для шнуровки ремня (А) в тиски.

Вставьте ряд из 10 крючков (В) в приспособление для шнуровки, затем вставьте длинная булавка (С) для фиксации крючков (В) на месте.

В соответствии с рисунком напротив расположите ремень прижмите длинный штифт (С) ромбовидным рисунком к вам.

ВАЖНО: Расстояния, указанные на чертежах, должны быть соблюдены для обеспечения правильного крепления ремня установка на пресс-подборщик.

Убедитесь, что лента соприкасается с длинной лентой на всю ширину штифт (С) затем затяните тиски, чтобы зажать ленту в инструмент для шнуровки.



CC 001057

CC, 570RB 001631-19-06ОCT94

E21804

-UN-13SEP88-

CC001057

Фиксирующие Крючки На Поясе

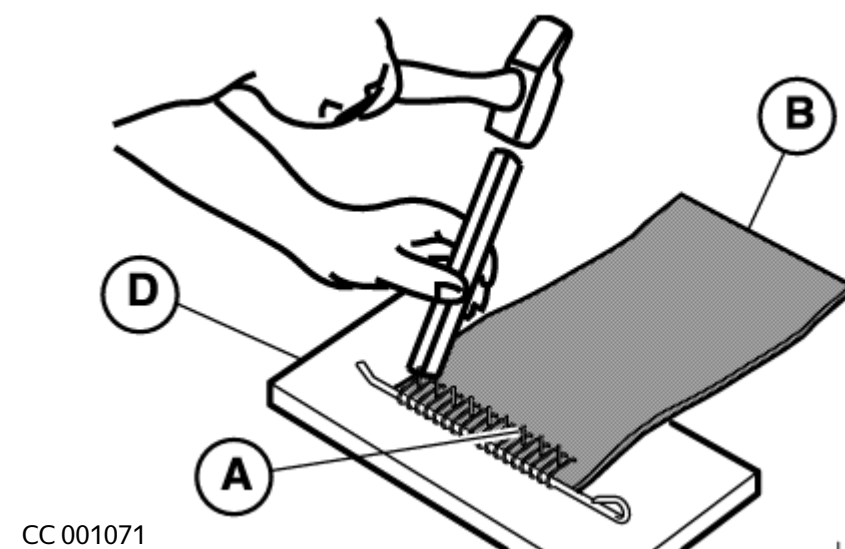
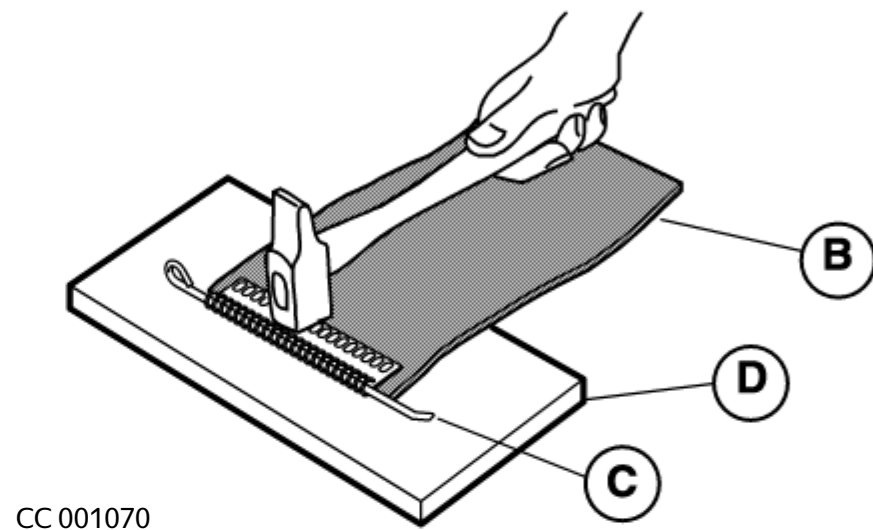
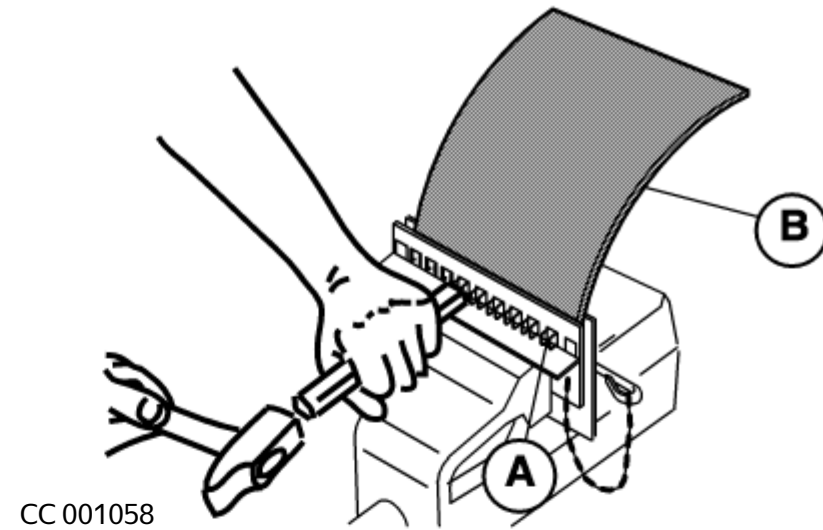
ВАЖНО: Для правильного закрепления крючков на ремне и обеспечения длительного срока службы соединения используйте следующую процедуру:

Проденьте наконечники крючков (A) через ленту (B) с помощью толкателя и молотка

Ослабьте тиски, затем снимите ленту (B) с инструмент для шнуровки, удерживающий длинную булавку (C) на месте.

Положите ремень (B) на плоский кусок доски (D), затем с помощью молотка полностью вбейте наконечники крючков (A).

Переверните ленту (B), затем загните концы наконечников (A) до петли крючка.

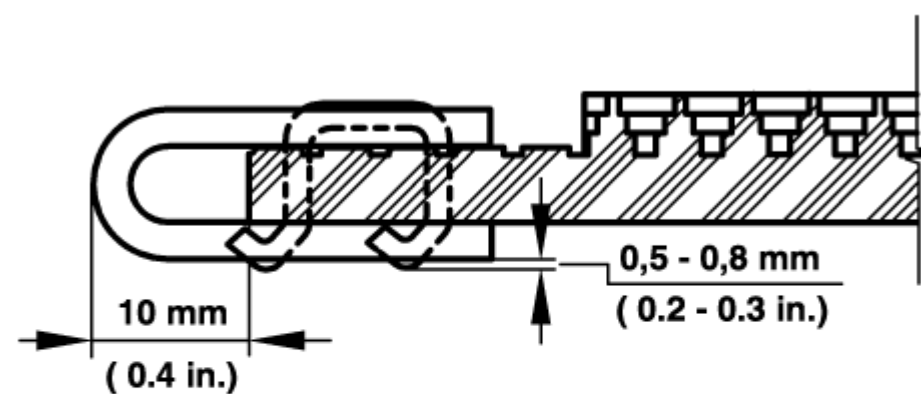


CC,570RB 001632-19-06OCT94

Проверка крепления крюка

Обратитесь к размерам, указанным на рисунке напротив чтобы проверить правильность установки крючков для ремня Goro.

См. раздел “Установка ремней” в этом разделе для получения информации о правильной установке.



CC 001072

CC,570RB 001633-19-20MAY94

CC001058
CC001070
CC001071

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ МУФТА СКОЛЬЖЕНИЯ

Муфта скольжения регулируется на заводе с помощью насечек (А) устанавливается с внутренней стороны предохранительной муфты и выступов (В) вставляется во второй ряд пазов (С).

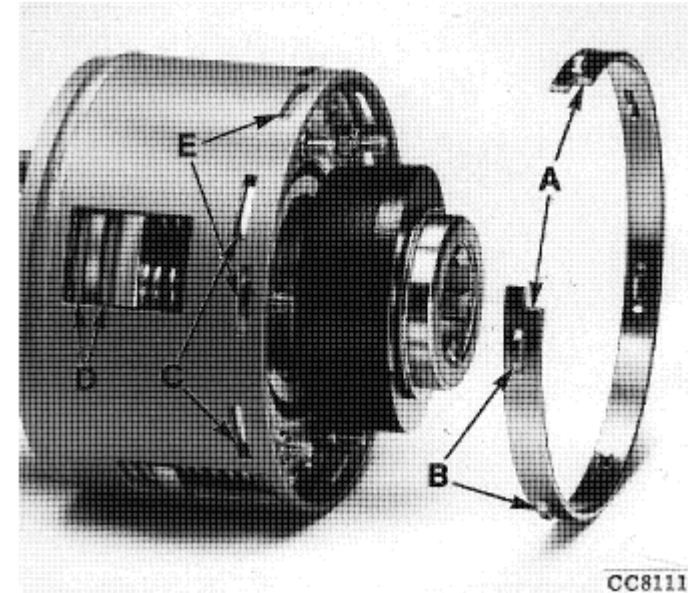
Эта регулировка позволяет скользящей муфте проскальзывать при крутящем моменте равном 1530 Н·м (1105 фунт-фут).

Толщина 4 накладок (D) составляет 3 мм (0,12 дюйма) каждая, если они новые. Замените, если толщина всего 2 мм (0,08 дюйма).

После замены накладок установите установочное кольцо в положение, указанное описанное выше.

ВАЖНО: При необходимости замены накладки всегда соблюдайте период “обкатки” (как описано на упаковке футеровки).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если пресс-подборщик оснащен частотой вращения 1000 об/мин, выступы (В) должны быть вставлен в первый ряд слота (Е), с ступени (а), расположенный в направлении снаружи от скольжения муфты.



CC8111

CC, 570RB 001635-19-16 СЕНТЯБРЯ 94 г.

CC8111

ПРОВЕРКИ ПРОБУКСОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ

Перед первым использованием и перед началом каждого сезона проверяйте муфту скольжения следующим образом:

Отсоедините линию электропередачи от входного вала коробки передач. Смотрите “Подсоединение муфты к картеру передач” в разделе “Установка и Отсоединение”.

Затяните шесть гаек, чтобы снять накладки и установочное кольцо.

Полностью поверните сцепление, чтобы снять накладки.

Ослабьте шесть гаек до конца резьбы. Скользящая муфта теперь готова к использованию.



CC7984

CC, 570RB 001636-19-20 МАЯ 94 г.

CC7984

Хранение

ХРАНЕНИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА В КОНЦЕ СЕЗОНА

- Храните пресс-подборщик в сухом месте. Если пресс-подборщик необходимо хранить срок службы ленты можно продлить, ослабив натяжение, накрывание или снятие лент для защиты от солнечных лучей и т.д. Проверьте крючки и храните ленты в сухом прохладном месте.

- Тщательно очистите пресс-подборщик внутри и снаружи. Мусор и грязь впитывает влагу и вызывает появление ржавчины.

- Если установлена сетчатая обертка, тщательно очистите раму для обертывания сеткой внутри и снаружи. Снимите рулон сетки и храните в сухом прохладном месте. Заточите и смажьте сетчатый нож.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если для очистки пресс-подборщика используется мойка высокого давления не направляйте воду под давлением на подшипники или электрические компоненты.

- Убедитесь, что все ролики работают свободно. Если один из них трудно вращается, снимите его, очистите корпус подшипника и при необходимости замените подшипник.

- Нанесите несколько капель масла на все точки поворота и рычаги.

- Тщательно смажьте пресс-подборщик. Смотрите раздел “Смазка и Техническое обслуживание”.

- Нанесите тонкий слой смазки на резьбу всех регулировочных болтов.

- Смазывайте защитные трубки (A) в начале зимнего сезона, чтобы предотвратить замерзание.

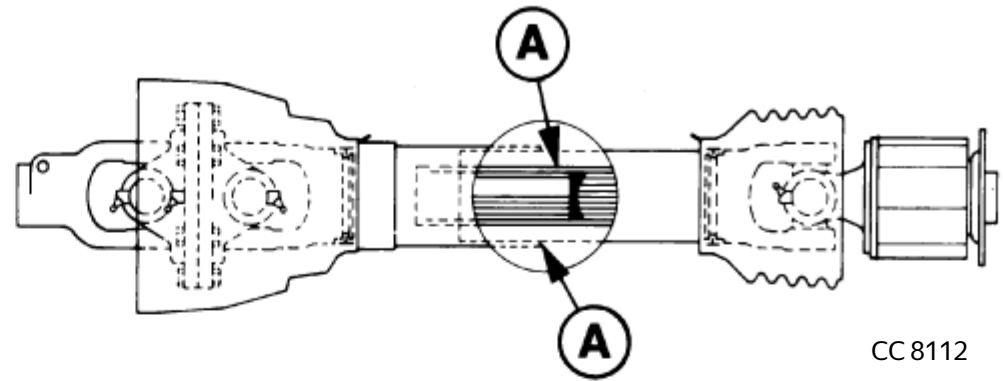
Все детали, с которых была стерта краска, должны быть окрашены или покрыты маслом для предотвращения прилипания сетки

- Очистите все цепи, промыв их дизельным топливом. Тщательно высушите и смажьте жирным маслом.

- Засорите пресс-подборщик, снимая нагрузку с шин. НЕ сдувайте шины. Если шины открыты, накройте их, чтобы защитить от света, смазка и масло.

- Защитите электрические разъемы от коррозии с помощью достаточного количества жидкости.

- Перечислите запасные части, которые потребуются, и закажите их.

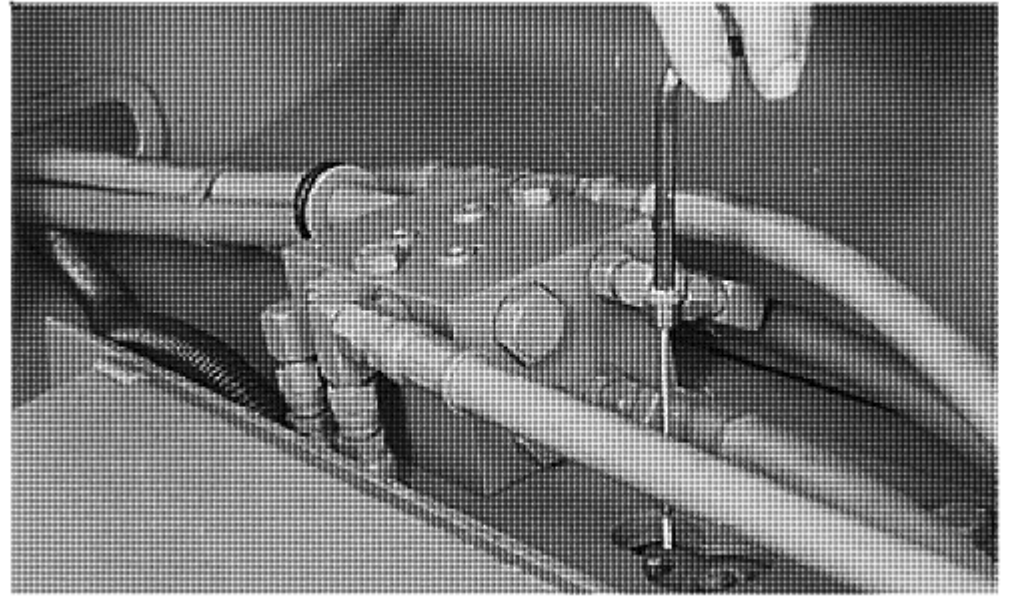


CC 8112

CC8112

ПОДГОТОВКА К НАЧАЛУ СЕЗОНА

- Проверьте и заполните картер коробки передач до уровня заглушки. См. Раздел “Смазка и техническое обслуживание”.
- Удалите жирное масло с цепей и смажьте маслом мощностью 30 Вт или более густым маслом.
- Смажьте всю машину целиком, так как это приведет к вытеснению всей скопившейся влаги из подшипников. Смотрите раздел “Смазка и техническое обслуживание”.
- Проверьте правильное давление воздуха в шинах. Смотрите раздел “Подготовка Раздел ”Пресс-подборщик”.
- Затяните все болты, гайки и установочные винты. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание” Раздел.
- Проверьте все штифты и крючки для соединения ремня, затем замените их следующим образом необходимо.
- Проверьте регулировку пресс-подборщика, как описано в разделе “Сервис” Раздел.
- Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.
- На пресс-подборщиках, оборудованных электронным управлением упаковкой или на мониторе управления BaleMaster проверьте правильность функционирования.
- Снимите пружины для отрыва сходящегося колеса и отключите колесо. Если колесо не поворачивается свободно вручную, снимите кронштейн колеса с трубки. Нанесите смазку на поворотные поверхности и соберите заново.
- Проверьте регулировку муфты скольжения. Смотрите раздел “Проверка скольжения” Сцепление ” в разделе “Сервисное обслуживание”.
- Убедитесь, что нож для сетки острый.
- Проверьте регулировку намотки сетки. Смотрите раздел “Сервисное обслуживание” Раздел.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА 570 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

УРОВЕНЬ ШУМА

Максимальный уровень звука в соответствии

с prEN1553; метод измерения

в соответствии с ISO3744

(среднее значение).....84,8 дБ (А)

Технические характеристики приведены для пресс-подборщика 570 со стандартным подбором, 10,0/75 x 15,3 (6 PR) шины без сетки.

Куб.см, 570RB 001773-19-12AUG94

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА 580 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

УРОВЕНЬ ШУМА

Максимальный уровень звука в соответствии

с prEN1553; метод измерения

в соответствии с ISO3744

(среднее значение).....84,8 дБ (А)

Технические характеристики приведены для пресс-подборщика 580 со стандартным подбором, 10,0/75 x 15,3 (6 PR) шины без сетки.

Куб.см, 570RB 001774-19-12AUG94

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА 590

РАЗМЕР ТЮКОВ

Диаметр от 0,60 до 1,80 м (от 1,96 до 6 футов)
 Ширина..... 1,17 м (3,83 фута)

Пресс-ПОДБОРЩИК

Вес (стандартная комплектация)..... 1900 кг (4188 фунтов)
 Длина при закрытых воротах 3,71 м (12,17 фута)
 Длина при открытых воротах.. 4,75 м (15,58 фута)
 Высота при закрытых воротах. 2,81 м (9,22 фута)
 Высота, ворота открыты... 3,64 м (11,94 фута)
 Ширина 2,31 м (7,57 фута)

СТАНДАРТНЫЙ ЗАХВАТ

Ширина (внутри)..... 1,17 м (3,83 фута)
 Ширина (на раструбе) 1,41 м (4,62 фута)
 Ширина (между наружными зубьями).. 1,12 м (3,67 фута)
 Зубчатые планки..... **4**
 Количество зубьев... 72
 Расстояние между зубьями..... 66 мм (2,5 дюйма)
 Диаметр съемника 255 мм (10 дюймов)

ШИРОКИЙ ЗАХВАТ

Ширина (внутри).. 1,54 м (5,05 фута)
 Ширина (по раструбу). 1,81 м (5,93 фута)
 Ширина (между наружными зубьями)..... 1,52 м (4,98 фута)
 Зубчатые планки... 4
 Количество зубьев... 96
 Расстояние между зубьями..... 66 мм (2,5 дюйма)
 Диаметр съемника 255 мм (10 дюймов)

ФОРМОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ

Количество лент **6**
 Тип. 3-слойная ткань с ромбовидным протектором
 Ширина 178 мм (7 дюймов)
 Длина.. 13,33 м (43,73 фута) (2 ремня)
 13,49 м (44,25 фута) (4 ремня)

ОБМОТКА ШПАГАТОМ

Контроль. Ручная или автоматическая
 Тип... Электрическим приводом
 Расстояние. Вручную или автоматически контролируемые

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЕМ ТЮКОВ

Индикаторы формы тюков Механические или ЖК-дисплей
 Защита тюков большого размера Звуковой сигнал и ЖК-дисплей
 Ворота закрыты... Звуковой сигнал и ЖК-дисплей
 Индикатор почти полного заполнения тюков ЖК-дисплей
 Индикатор автоматической упаковки. ЖК-дисплей
 Разное
 Частота вращения вала отбора мощности 540 или 1000 об /мин
 Защита привода Муфта скольжения или кулачковая
 Линия электропередачи.. Линия передачи с постоянной скоростью
 Минимальная мощность трактора. 44 кВт (60 л.с.) при ВОМ
 Размер шины 10.0/75 x 15.3 (6 PR)
 11,5/80 x 15,3 (6 PR)
 31 x 13,5 - 15 (6 PR)
 500/40 - 17 (10 PR)
 Язычок. Регулируемый

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА 590 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

УРОВЕНЬ ШУМА

Максимальный уровень шума в соответствии

с prEN1553; метод измерения

в соответствии с ISO3744

(среднее значение)..... .83.7 дБ (А)

Технические характеристики приведены для пресс-подборщика 590 со стандартным подбором, шинами 10,0 /75 x 15,3 (6 PR) и без упаковки сеткой.

СС, 570RB 001775-19-12 АВГУСТА 94 г.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

CE)

John Deere Арк-ле-Грей
Avenue Jean Jaurès
F-70103 Серый

Пресс-подборщик круглого сечения

соответствует требованиям ЕС:

Модели..... 570, 580
и 590

89/392/ЕЕС Директива по оборудованию
и prEN704..... Подборщики пресс-подборщиков

Арк-ле-Грей 01 июля 1994 г.



Раймонд Н. Бертран (Менеджер
по разработке продуктов)

СС001151 -19-

СС001151

СС, OMRB 001677-19-01 ИЮЛЯ 94 г.

Серийные номера

ТАБЛИЧКИ С СЕРИЙНЫМИ НОМЕРАМИ

Серийные номера пресс-подборщика и навесного оборудования выбиты на заводских серийных номерах таблички.

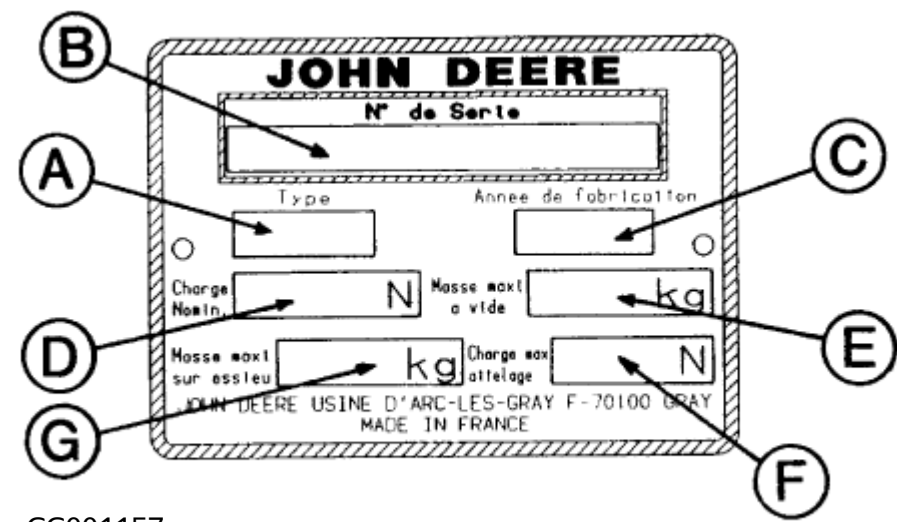
Эти цифры и буквы необходимы, когда заказ запасных частей для пресс-подборщика или навесного оборудования.

Чтобы убедиться, что у вас есть эти цифры под рукой, введите соответствующие серийные номера в пробелы указанные на каждой иллюстрации.

CC, 570RB 001643-19-20 МАЯ 94 г.

ТАБЛИЧКА С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА

- A—обозначение модели
- B—Серийный номер
- C—Год выпуска
- D—Номинальная нагрузка
- E—вес
- F—максимальная нагрузка на сцепное устройство
- G—Максимальная нагрузка на ось

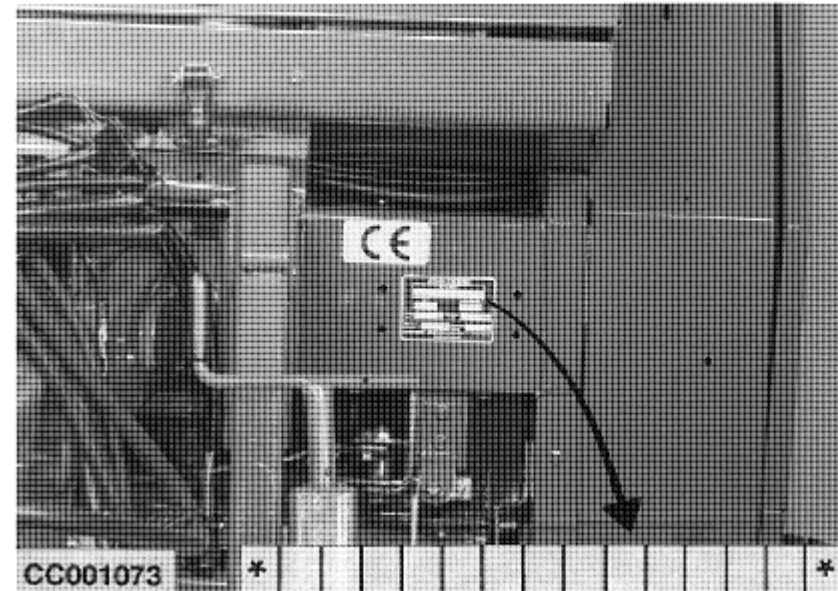


CC001157

CC,570RB 001776-19-12AUG94

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ИЗДЕЛИЯ

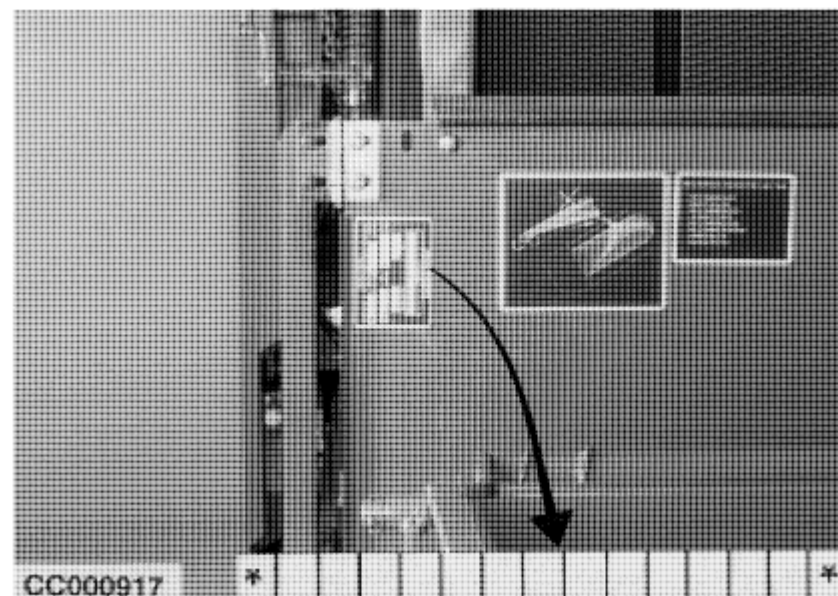
Табличка с идентификационным номером изделия расположена на с левой стороны передней поперечной балки.



CC,570RB 001644-19-20 МАЯ 94 г.

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР УПАКОВКИ В СЕТКУ.

Табличка с серийным номером расположена на внутренней нижней стороне каркаса сетки.



CC,570RB 001645-19-20MAY94

Указатель

| | Страница | | Страница |
|---|---------------------|---|------------------------------------|
| A | | | |
| Регулировка | | Регулировка—Продолжается | |
| Счетчик рулонов (только для пресс-подборщика)..... | 35-38 | Широкие скребки шнекового подборщика..... | 55-20 |
| Плотность рулона..... | 35-80 | Положение широких вилок подборщика.. | 35-83 |
| Положение конца обмотки рулона.. | 35-35 | Широкие колеса подборщика..... | 35-87 |
| Устройства для придания рулону формы.. | 55-13, 55-14 | Крепление и отсоединение | |
| Боковая обмотка рулона (только для пресс-подборщика)..... | 35-36 | Крепление к дышлу..... | 25-2 |
| Размер рулона..... | 35-29, 35-77, 35-78 | Крепление к гидравлике трактора..... | 25-5 |
| Индикатор размера тюка | 55-8, 55-9 | Крепление к сцепному устройству прицепа трактора | 25-3 |
| Потенциометр размера тюка. | 55-17 | Крепление к ВОМ 540 об/мин..... | 25-1 |
| Переключатель размера тюка..... | 55-18 | Подсоедините жгут проводов. | 25-6 |
| Положение начала обмотки тюка. | 35-34 | Подсоедините соединительную муфту..... | 25-4 |
| Отслеживание ленты..... | 55-8 | Подсоединение крепления к корпусу редуктора. | 25-5 |
| Высота сходящихся колес..... | 35-84 | Отсоединение крепления. | 25-4 |
| Приводные цепи | 55-3 | Крепление для хранения..... | 25-6 |
| Защелка ворот (только 590). | 55-5 | Хранение домкрата.. | 25-4 |
| Упор защелки ворот (только 590)..... | 55-6 | Использование домкрата..... | 25-4 |
| Крюки для блокировки ворот (только 570). | 55-7 | Навесное оборудование | |
| Выключатель ворот (только 570, 580).. | 55-11 | Рампа для выгрузки тюков. | 40-2 |
| Выключатель ворот (только 590) | 55-10 | Толкатель тюков..... | 40-6 |
| Датчик нижнего приводного крена. | 55-16 | Сходящиеся колеса | 40-1 |
| Давление подающего ролика сетки. | 55-24 | Связка льна..... | 40-2 |
| Выключатель сетки. | 55-19 | Дефлекторы ворот..... | 40-3 |
| Плотность упаковки нетто | 35-33 | Ленточный степлер Boro. | 40-2 |
| Переключатель рулонов большого размера. | 55-11, 55-12 | Связка пеньки..... | 40-3 |
| Пружина поплавка подбора (сторона L.H.).. | 35-88 | Шины с высокой плавучестью. | 40-4 |
| Пружина поплавка подбора (сторона R.H.)..... | 35-88 | Гидравлический подъемник..... | 40-1 |
| Высота подбора.. | 35-82 | Связка приводного ремня с низкой скоростью вращения.. | 40-6 |
| Датчики шкива | 55-15 | Упаковка в сетку.. | 40-5 |
| Скользкая муфта..... | 55-43 | Колесо подборщика..... | 40-3 |
| Диаметр мягкого сердечника | 35-30, 35-81 | Комплект дорожных фонарей..... | 40-2 |
| Выключатель с мягким сердечником.. | 55-19 | Корпуса, покрытые резиной. | 40-6 |
| Скребок стартера. | 35-87 | Связка для силоса..... | 40-3 |
| Тяговое устройство трактора.. | 15-1 | Стандартный ленточный степлер..... | 40-1 |
| Передний протектор трактора | 15-1 | Привод верхнего рулона | 40-4 |
| Расстояние между задними шинами трактора | 15-1 | Широкий подборщик..... | 40-4 |
| Повторное удлинение рычага шпагата. | 35-37 | комплект мягкой сердцевины на 0 бар.. | 40-5 |
| Время срабатывания рычага шпагата | 55-22 | комплект мягкой сердцевины на 55 бар..... | 40-5 |
| Ход рычага шпагата..... | 55-21 | | |
| Наковальня для резки шпагата. | 55-10 | B | |
| Плотность шпагата..... | 35-32 | Контрольный монитор BaleMaster | |
| Направляющая для шпагата..... | 35-82 | Регулировка положения обмотки конца рулона. | 35-35 |
| Расстояние между шпагатами..... | 35-78 | Регулировка боковой обмотки рулона..... | 35-36 |
| Пружина верхнего рычага (только 590).. | 55-5 | Регулировка размера рулона.. | 35-29 |
| Цепь верхнего приводного ролика (только 570)..... | 55-4 | Регулировка положения обмотки начала рулона..... | 35-34 |
| Цепь верхнего приводного ролика (только 580)..... | 55-4 | Регулировка плотности обмотки сетки..... | 35-33 |
| Цепь верхнего приводного ролика (только 590)..... | 55-4 | Регулировка диаметра мягкой сердцевины.. | 35-30 |
| Шпиндели колес.. | 35-85, 35-86 | Регулировка повторного выдвижения рычага шпагата | 35-37 |
| | | Регулировка плотности шпагата.. | 35-32 |
| | | Клавиши управления. | 35-20, 35-21, 35-22, 35-23, 35-24, |

| | Страница | | Страница |
|---|--------------------|--|-------------------------------|
| Смазка и техническое обслуживание—продолжаются | | Эксплуатация пресс—подборщика-Продолжение | |
| Каждые 10 часов. | 45-4, 45-5 | Блокировка толкателя рулона.. . . . | 35-91 |
| Каждые 30 часов... | 45-6, 45-7, 45-8 | Ручное управление шпагатом... | 35-14 |
| Каждые 50 часов..... | 45-8 | Сброс счетчика тюков.. . . . | 35-88 |
| | | Вращение пресс-подборщика вручную..... | 35-2 |
| | | Закрепление цепи толкателя рулонов..... | 35-92 |
| М | | Настройка пресс-подборщика на 1000 оборотов в минуту.. . . . | 35-93, 35-94, 35-95, 35-96 |
| Метрические значения крутящего момента..... | 55-1 | Установка широких вилок подборщика..... | 35-83 |
| | | Отсоединяемый пресс-подборщик (только 570-580)..... | 35-77 |
| | | Отсоединяемый пресс-подборщик (только 590).. | 35-76 |
| N | | Размер валка..... | 35-4 |
| Функции обертывания сетью.. . . . | 35-3 | С прижимной планкой для тюков..... | 35-89, 35-90 |
| | | Заворачиваем тюк..... 35-58, 35-59, 35-60, 35-61, 35-62, 35-63, 35-64, 35-65, 35-66, 35-67, 35-68, 35-69, 35-70, 35-71, 35-72, 35-73 | |
| O | | | |
| Масляный редуктор..... | 45-2 | | |
| Управление пресс-подборщиком | | P | |
| Регулировка плотности рулона..... | 35-80 | Подготовка пресс-подборщика | |
| Регулировка размера рулона... | 35-77, 35-78 | Уход за рулоном сетки..... | 20-5 |
| Регулировка высоты сходящегося колеса..... | 35-84 | Закрытие заднего ящика для сетки.. . . . | 20-8 |
| Регулировка пружин подборщика... | 35-88 | Установка рулона сетки.. . . . | 20-7 |
| Регулировка высоты подборщика... | 35-82 | Загрузка ящиков для сетки..... | 20-6 |
| Регулировка диаметра мягкой сердцевины..... | 35-81 | Загрузка ящиков для шпагата..... | 20-1 |
| Регулировка скребка стартового валка..... | 35-87 | Открываем задний ящик для сетки.. . . . | 20-7 |
| Регулировка направляющей для шпагата... | 35-82 | Прокладываем рулон сетки..... | 20-7 |
| Регулировка расстояния между шпагатами.. . . . | 35-78 | Прокладываем шпагат из коробок..... | 20-3 |
| Регулировка шпинделей колес..... | 35-85, 35-86 | Прокладываем шпагат по направляющим..... | 20-4 |
| Регулировка широких подборщиков колес..... | 35-87 | Выбираем рулон сетки | 20-5 |
| Датчик плотности рулонов (только 590). | 35-79 | Выбираем шпагат..... | 20-1 |
| Монитор управления BaleMaster | 35-18 | Накачка шин..... | 20-8 |
| Настройки пресс-подборщика..... | 35-8, 35-10, 35-12 | Завязывание модифицированного квадратного узла. | 20-2 |
| Период обкатки..... | 35-1 | Завязывание узла для сгиба листа..... | 20-2 |
| Компрессорная стойка | 35-83 | Подготовка трактора | |
| Подготовка урожая. | 35-4 | Регулировка дышла..... | 15-1 |
| Подготовка урожая (сено)..... | 35-5 | Регулировка переднего протектора..... | 15-1 |
| Подготовка урожая (силос)..... | 35-5 | Регулировка расстояния между задними шинами.... | 15-1 |
| Подготовка урожая (солома)..... | 35-6 | Проверка балласта.. . . . | 15-2 |
| Выгрузка тюка..... | 35-74, 35-75 | Подключите монитор..... | 15-6, 15-7 |
| Электронное управление упаковкой. 35-15, 35-16, 35-17 | | Защитный экран дышла..... | 15-8 |
| Включение толкателя рулона..... | 35-90, 35-91 | Установите поддержку монитора.. . . . | 15-4 15-4 |
| Подача материала... | 35-6, 35-7 | Установка консоли монитора | 15-5 |
| Формирование рулона..... 35-54, 35-55, 35-56, 35-57 | | Установка мониторов.. . . . | 15-3, 15-6 |
| Устройство для блокировки ворот (только 570-580). | 35-76 | Выбор частоты вращения ВОМ | 15-2 |
| Клапан для блокировки ворот (только 590).. . . . | 35-75 | Настройка селективных регулирующих клапанов..... | 15-2 |
| Как работает сетка для обертывания | 35-3 | | |
| Как работает мягкая сердцевина | 35-4 | | |
| В стеблях кукурузы | 35-11 | | |
| В низкорослых, сухих, скользких культурах..... | 35-9 | | |
| В силосе и влажных культурах. | 35-13 | | |

Страница

Удаление

| | |
|---|----------|
| Ремни..... | ..55-33 |
| Передняя направляющая сетки..... | .. 55-28 |
| Сетка вокруг подающих роликов | .. 55-31 |
| Приводной ремень подающего ролика сетки | .. 55-25 |
| Нож для сетки.. | ..55-27 |
| Направляющая задней сетки.. | .. 55-27 |

Ремонт ремней

| | |
|--|-----------------|
| Проверка крепления крючков..... | 55-41, 55-42 |
| Крепление крючков к ремню. | 55-40, 55-42 |
| Инструмент для шнуровки ремня Goro..... | .. 55-38 |
| Установка крючков для ремня Goro.. | .. 55-41, 55-42 |
| Установка стандартных крючков для ремня..... | 55-40, 55-41 |
| Подготовка поврежденного ремня.. | .. 55-39 |
| Стандартный инструмент для шнуровки ремня.. | .. 55-38 |

Замена

| | |
|--|----------|
| Срезного болта привода подборщика..... | .. 55-33 |
| Срезной болт Powerline..... | .. 55-32 |

Сброс настроек

| | |
|--|----------|
| Счетчик тюков (только для пресс-подборщика)..... | .. 35-39 |
| Счетчик тюков (без пресс-подборщика)... | .. 35-88 |

S

| | |
|-----------------|------|
| Серийные номера | 70-1 |
|-----------------|------|

Серийные номера

| | |
|------------------------------------|------|
| Серийный номер упаковки в сетку... | 70-1 |
| Идентификационный номер продукта.. | 70-1 |

Обслуживание

| | |
|---|--------------|
| Доступ к сетчатому ножу..... | .. 55-26 |
| Регулировка отправителей формы рулона..... | 55-13, 55-14 |
| Регулировка индикатора размера рулона..... | 55-8, 55-9 |
| Потенциометр регулировки размера рулона. | .. 55-17 |
| Регулировка переключателя размера тюка. | .. 55-18 |
| Регулировка направления ленты..... | 55-8 |
| Регулировка приводных цепей..... | 55-3 |
| Регулировка защелки ворот (только 590)..... | 55-5 |
| Регулировка упора защелки ворот. | 55-6 |
| Регулировка переключателя защелки ворот..... | 55-10, 55-11 |
| Регулировка крючков для блокировки ворот..... | 55-7 |
| Регулировка датчика нижнего приводного рулона. | 55-16 |
| Регулировка давления подающего рулона сетки. | 55-24 |
| Регулировка переключателя сетки. | .. 55-19 |
| Регулировка переключателя для тюков большого размера..... | 55-11, 55-12 |
| Регулировка скребков шнека-подборщика. | .. 55-20 |
| Регулировка датчиков шкива. | .. 55-15 |
| Регулировка скользящей муфты.. | .. 55-43 |
| Регулировка мягкого сердечника. | .. 55-19 |
| Регулировка времени натяжения рычага шпагата..... | .. 55-22 |

Страница

Обслуживание— Продолжено

| | |
|---|-----------------|
| Регулировка хода рычага шпагата..... | .. 55-21 |
| Регулировка наковальни для резки шпагата | 55-10 |
| Регулировка пружины верхнего рычага. | 55-5 |
| Регулировка цепи верхнего приводного ролика.. | 55-4 |
| Нумерация рулонов пресс-подборщика..... | 55-2, 55-3 |
| Проверка тормоза подающего ролика сетки. | .. 55-30 |
| Проверка приводного ремня подающего ролика сетки..... | .. 55-25 |
| Проверка муфты скольжения..... | .. 55-43 |
| Резинка для направляющей сетки спереди. | .. 55-29 |
| Концы ремня зацеплены крючком..... | .. 55-37 |
| Установка ремней безопасности..... | .. 55-34 |
| Руководство по установке передней сетки..... | .. 55-29 |
| Установка крючков для ремня Goro. | .. 55-41, 55-42 |
| Установка направляющей задней сетки..... | .. 55-28 |
| Установка стандартных крючков для ремня..... | 55-40, 55-41 |
| Нижняя направляющая ролика передних ворот... | .. 55-32 |
| Приводной ремень подающего ролика сетки..... | .. 55-26 |
| Снятие и установка сетчатого ножа. | 55-27 |
| Снятие передней направляющей сетки..... | 55-28 |
| Снятие сетки с подающих роликов..... | 55-31 |
| Снятие приводного ремня подающего ролика сетки.. | .. 55-25 |
| Снятие направляющей задней сетки... | .. 55-27 |
| Снятие ремней безопасности... | .. 55-33 |
| Ремонт ремней..... | 55-38, 55-39 |
| Замена срезного болта привода датчика..... | 55-33 |
| Замена срезного болта линии электропередачи..... | 55-32 |
| Сброс штока привода рычага шпагата..... | 55-23 |
| Пропускание лент через пресс-подборщик..... | 55-35, 55-36 |
| Программные основные функции..... | 35-4 |

Технические характеристики

| | |
|--------------------------|---------------|
| Пресс-подборщик 570.. | .. 65-1, 65-2 |
| пресс-подборщик 580..... | .. 65-3, 65-4 |
| пресс-подборщик 590.. | 65-5, 65-6 |

Хранение

| | |
|---|---------|
| Готовимся к началу сезона..... | .. 60-2 |
| Хранение пресс-подборщика в конце сезона. | 60-1 |
| Складская подставка..... | 30-1 |
| Синтетические смазочные материалы..... | 45-2 |

T

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Накачка шин | .. 20-8 |
| Значения крутящего момента | |
| Метрические. | .. 55-1 |
| Транспортировка | |
| Подготовка к транспортировке..... | 30-1 |
| Хранение домкрата... | 30-1 |
| Комплект сигнальных ламп..... | 30-1 |

Страница

Устранение неполадок

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Качество тюков..... | .. 50-8 |
| Контрольный монитор BaleMaster. | 50-1 |
| Трудности с подачей. | 50-4 |
| Общие трудности с пресс-подборщиком | .. 50-10 |
| Трудности с упаковкой в сетку.. | .. 50-14 |
| Трудности с самовывозом..... | 50-6 |
| Трудности с оборудованием для силоса. | .. 50-13 |
| Обертывание шпагатом... | .. 50-2 |

W

Заворачивание тюка

| | |
|--|---|
| С контрольным монитором BaleMaster.. | 35-58, 35-59, 35-60, 35-61, 35-62, 35-63, 35-64, 35-65, 35-66, 35-67, 35-68 |
| С электронным управлением упаковкой. | 35-69, 35-70, 35-71 |
| С ручным переключателем управления шпагатом. | 35-72, 35-73 |

Сервис John Deere поможет вам не отрываться от работы

ЗАПЧАСТИ JOHN DEERE

Мы помогаем свести к минимуму время простоя, устанавливая оригинальные запчасти John Deere в ваших руках в кратчайшие сроки.

Вот почему мы поддерживаем большой и разнообразный инвентарь, чтобы опережать ваши потребности.

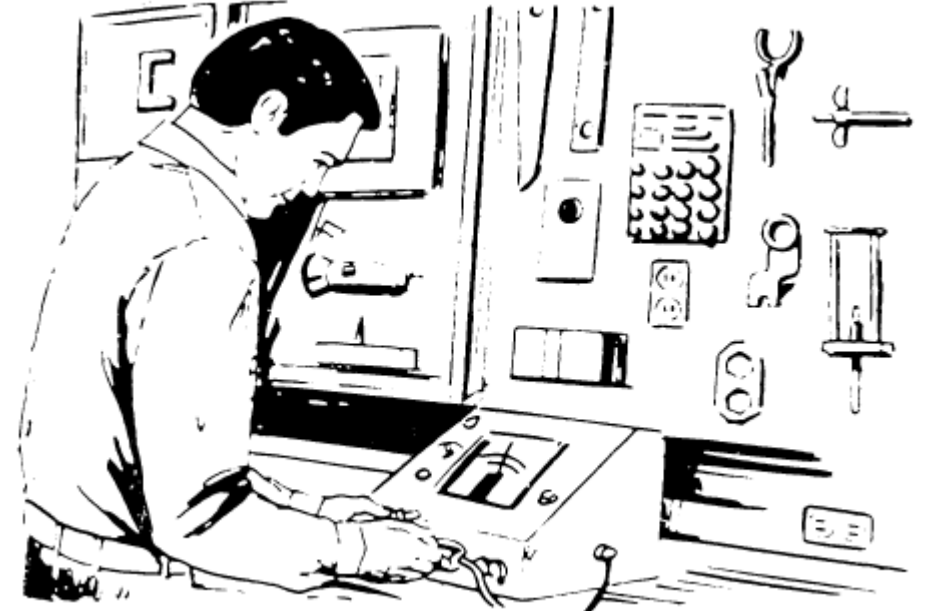


DX,IBC,A -19-04JUN90

TS100
-UN-23AUG88

НУЖНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Высокоточные инструменты и испытательное оборудование позволяют нашему сервисному отделу быстро находить неисправности и устранять их чтобы сэкономить ваше время и деньги.



DX,IBC,B -19-04JUN90

TS101
-UN-23AUG88

ХОРОШО ОБУЧЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

Обучение сервисных специалистов John Deere никогда не заканчивается.

Учебные заведения проводятся регулярно, чтобы убедиться, что наш персонал знает ваше оборудование и как его обслуживать.

Результат?

Опыт, на который вы можете рассчитывать!



DX,IBC,C -19-04JUN90

TS102
-UN-23AUG88

ОПЕРАТИВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наша цель - обеспечить оперативный и эффективный уход, когда вы хотите этого и там, где вы хотите.

Мы можем произвести ремонт у вас дома или у нас, в зависимости от обстоятельств: обращайтесь к нам, полагайтесь на нас.

СЕРВИСНОЕ ПРЕВОСХОДСТВО JOHN DEERE: мы будем рядом когда мы вам понадобится.



DX,IBC,D -19-04 ИЮНЯ 90

TS103
-UN-23AUG88

