



VARIANT
370 350



CLAAS

**370
VARIANT**





Производительность и качество грубых кормов.

Для всех, кто хочет бережно обходиться с урожаем без измельчения растительной массы. Для всех, кто ищет хорошо структурированные прессы с различными вариантами регулировки диаметра рулона и уникальным приспособлением для рыхлой сердцевины. С помощью широкого подборщика и уникального принципа принудительного начала формирования рулона уже с самого начала VARIANT может производить очень плотные рулоны с максимальным уплотнением по центру. Максимальная производительность обеспечивается благодаря быстро вращающимся прессующим ремням. И все это – при высоком удобстве управления. Независимо от того что прессуется, сено в качестве оптимального корма для жвачных животных или солома для подстилок для беспривязного содержания скота, производительность будет высокой.

Содержание

История	4
Подборщик	6
Ротор	8
Плотность прессования	10
Камера прессования	12
Привод	14
Увязка	16
CLAAS STANDARD TERMINAL/	
CLAAS MEDIUM TERMINAL II	18
FIRST CLAAS SERVICE®	20
Аргументы	22
Технические характеристики	23

Качество CLAAS. Сделано в г. Метц.



В 1959 году в Вуаппи был заложен фундамент завода по производству пресс-подборщиков Usines CLAAS France, где постепенно сконцентрировалось все производство прессов. Технологии и многолетний опыт в производстве пресс-подборщиков быстро привели к успешному развитию.

Инновации, производительность и экономичность предлагают сегодня четыре модели:

MARKANT – обычные пресса высокой плотности прессования

ROLLANT – рулонные пресс-подборщики с камерой постоянного объема

VARIANT – рулонные пресс-подборщики с камерой переменного объема

QUADRANT – крупнопакующие пресс-подборщики

За более чем 50-летнюю историю производства было изготовлено более 298 000 прессов.

В 2013 году CLAAS проанализировал 25-летний опыт производства QUADRANT. С момента запуска в производство легендарного QUADRANT 1200 их сошло с конвейера более 11 500 шт.

Последние годы были связаны с оптимизацией производства. С введением смешанного производства была достигнута высшая степень гибкости.

В данной брошюре используются так называемые QR-коды. Благодаря им вы можете просмотреть дополнительные видеоматериалы в интернете с помощью своего смартфона. Если же вы не можете использовать QR-коды – просто введите соответствующий адрес в свой интернет-браузер.



go.claas.com/ucf2013



Новейшие технологии и стабильность в фирме с традициями.

Завод CLAAS в Метце является сегодня крупнейшим в Европе по производству прессов. Команда опытных производителей и молодых инженеров неустанно работает над новыми решениями для мирового рынка. В отличие от многих других компаний, в CLAAS основные компоненты производятся на своих заводах. Достижимая за счет этого синхронизированная интеграция комплектующих в текущее производство и высокая степень автоматизации обеспечивают совершенный процесс производства пресс-подборщиков.

Этапы развития для успешного будущего.

Инвестировав в 2013 году средства в современнейшую технологию покраски, компания CLAAS в Метце установила новые стандарты. Улучшенная защита от коррозии благодаря грунтовке и покраске должна обеспечить хорошее качество и длительный срок службы..



Новейшие технологии производства



Совершенная техника для вас.

Реализованные в модели VARIANT системы подачи массы и уплотнения идеально дополняют друг друга, гарантируя неизменно высокую ежедневную производительность.

Большой подборщик с большой пропускной способностью.

Конструкция подборщика шириной 2,10 м (эффективная ширина 1,90 м по DIN) аналогична конструкции крупнопакующего пресс-подборщика QUADRANT. Расположенный за подборщиком подающий ротор с высокой скоростью вращения обеспечивает непрерывную подачу в камеру прессования материала, даже если он объемный, сухой или короткий, мокрый.

Все на виду.

Во время работы механизатор может точно контролировать процесс подбора и, если необходимо, форсировать его. В зависимости от культуры и потока массы можно увеличить скорость работы машины и, следовательно, ее производительность до максимума.



Для сухого материала, такого как сено или солома, требуется высокая скорость движения. С помощью цепи осуществляется ограничение высоты, что позволяет подборщику главно скользить над всеми неровностями почвы в плавающем состоянии.

Производительность зависит от пропускной способности и плотности прессования.

«Простота и качество – именно то, что нужно».

Товарищество по совместному использованию техники CUMA de l'entente в Булони во французском департаменте Вандея (85) насчитывает 24 члена, 15 из которых являются пользователями VARIANT. Члены этого товарищества в 2010 году приняли совместное решение о приобретении трех VARIANT 370.

После использования нескольких VARIANT 280 и приобретения первого VARIANT 370 выбор в пользу трех VARIANT 370 на замену этих машин был для CUMA de l'entente очень логичным.

«Мы опять выбрали три точно таких же пресс-подборщика, поскольку этот VARIANT 370 чрезвычайно прост в эксплуатации, а это именно то, что нам необходимо, чтобы все члены товарищества могли использовать их самостоятельно без каких-либо сложностей».

На практике каждый член товарищества может арендовать свободный пресс-подборщик: «Поэтому нам важно, чтобы сцепка машины была очень простой, а шпагат легко заправлялся», – говорит один из членов. По словам членов товарищества CUMA, обвязка стала

весомым аргументом в пользу этой модели. Кроме того, все хорошо отзываются о высокой скорости работы, позволяющей прессовать 8000 рулонов в год: «У этого пресс-подборщика хороший аппетит!».

Вместе с тем, фермеры оценили низкий уровень расходов на техобслуживание – один из самых низких на рынке, поскольку благодаря автоматической смазке цепей и бесконечным ремням дополнительных расходов машина не предусматривает.

Вывод: «Это именно та машина, которая нам нужна. Удобство управления, счетчик рулонов, простое техобслуживание и простая обвязка – вот те причины, по которым все члены товарищества при выборе прессов отдали свое предпочтение VARIANT».



Подборщик
Отчет о практическом
применении

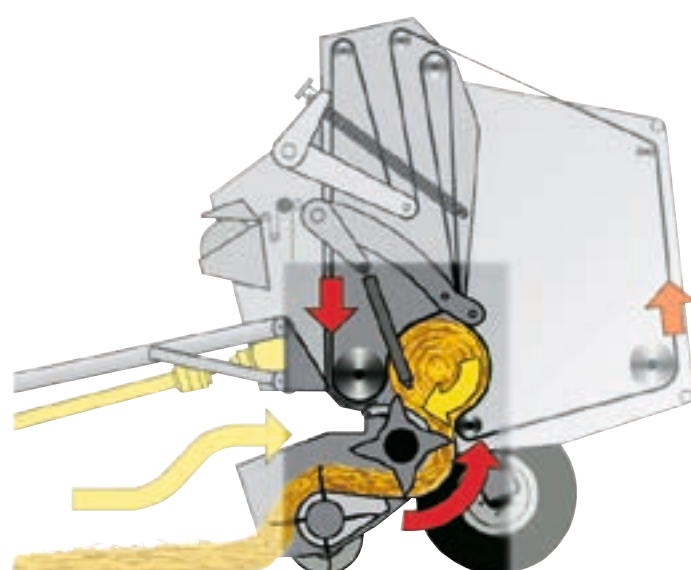
Уникальная технология: ротор приводит в движение рулон.



go.claas.com/varianim



Ротор CLAAS подает растительную массу в камеру прессования и инициирует начало прессования рулона.



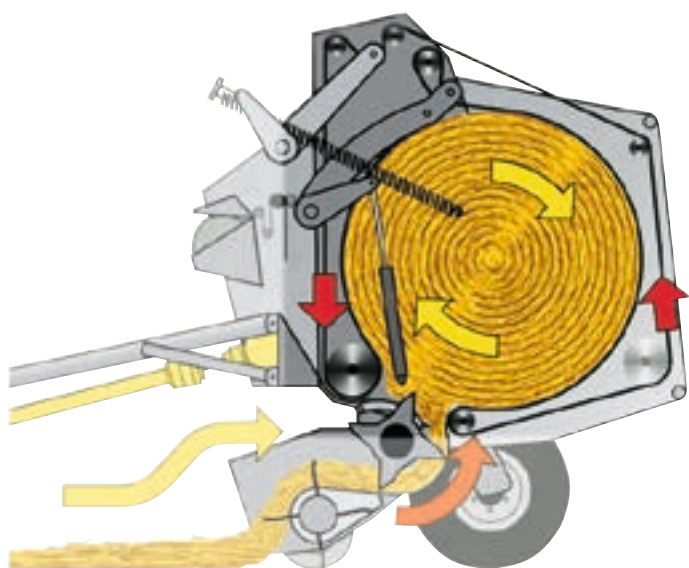
Максимальное уплотнение по центру – с самого начала осуществляется формирование рулона с большим весом и равномерной стабильной формой, необходимой для хранения.

Благодаря положению без давления с помощью доступного в качестве опции CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) вы можете легко устранять заторы прямо из кабины. Нажатием кнопки отключается давление во всей системе, ротор освобождается. При повторном включении все усилие вала отбора мощности действует на материал, образовавший затор, и устраняет его.



Равномерный поток.

Серийный подающий ротор обеспечивает очень равномерное наполнение камеры прессования. Таким образом, за одно и то же время можно спрессовать значительно больше материала, т. е. VARIANT может работать со значительно более высокой скоростью.



Надежный старт.

В модели VARIANT ротор приводит в движение рулон. Рулон начинает формироваться принудительно, что позволяет избежать его остановки.

Преимущества этой системы проявляются в каждую минуту применения:

- Высокая рабочая скорость
- Максимальное уплотнение по центру с самого начала для получения рулонов большого веса
- Гарантированное начало формирования рулона

Скорость ремней 2,7 м/с делает пропускную способность VARIANT выше, чем у остальных моделей, кроме того, ему требуется меньше времени на обвязку рулона.



Более высокая плотность прессования.

Гидравлическая система регулирования давления прессования в VARIANT позволяет достичь высочайшей плотности прессования при любых условиях. Даже при прессовании сухого растительного материала обеспечивается необходимая плотность прессования в $\text{кг}/\text{м}^3$. Для этого компания CLAAS объединила в одну систему три гидравлических цилиндра и пакет пружин с двойным натяжным рычагом. Это обеспечивает точное направление и предварительное натяжение бесстыковых прессующих ремней.

Любой диаметр рулона.

Будь то VARIANT 350 от 0,90 м до 1,55 м или VARIANT 370 от 0,90 м до 1,80 м – любой продукт может быть спрессован в рулоны необходимого диаметра. При прессовании сухой растительной массы диаметр рулона можно плавно регулировать. Чем больше рулон, тем быстрее будет убрана площадь и тем больше обвязочного материала будет сэкономлено.

Твердая или рыхлая сердцевина?

Приспособление для рыхлой середины с плавным управлением обеспечивает оптимальную адаптацию к растительному материалу. Сухая солома прессуется с твердой как камень сердцевиной. Для рыхлой сердцевины при прессовании влажных сена или соломы давление прессования в VARIANT сознательно снижается, чтобы облегчить распускание рулонов.

Регулируемый размер рулона, неизменная мощность.



Быстрая регулировка.

Диаметр рулона и размер рыхлой сердцевины бесступенчато регулируются ползунками.

Увеличенное давление прессования.

Конструкция VARIANT с двойными натяжными рычагами гарантирует непревзойденную для любой другой системы плотность.

Плотность прессования

Надежность конвейерной системы.

Бесконечное вращение.

Бесстыковые ленты прессования, рассчитанные на высокие нагрузки, формируют любой требуемый диаметр рулона с индивидуально регулируемой плотностью прессования. Они поддерживают наилучшее вращение рулона и производят рулоны правильной круглой формы с равномерно высокой плотностью. Прочные бесконечные прессующие ремни CLAAS кроме всего прочего являются основой для профессиональной работы с высокой производительностью, но обеспечивают при этом самый низкий уровень расходов на рулон.

Пять высокопрочных широких лент.

Такая конструкция обеспечивает максимальное перекрытие площади с минимальными потерями от осыпания при работе с чувствительными материалами. Кроме того, широкая опорная поверхность позволяет добиться абсолютно ровного хода. Ленты ходят в шероховатых профильных валах с минимальным износом.





Эксплуатационная надежность – превыше всего.

Даже серийная комплектация поражает уровнем профессионального оснащения машины. Ленты приводятся в действие посредством выпуклого прорезиненного вала.

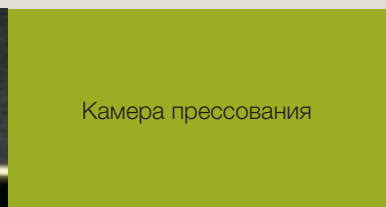
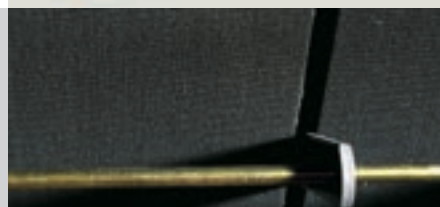
Легкое профилирование прессующих лент, с одной стороны, обеспечивает хорошую тягу, то есть надежную подачу растительного материала, а с другой – бережно воздействует на сухой чувствительный материал, способствуя снижению потерь от осыпания.

Большие обводные барабаны.

Ленты в VARIANT проводятся вокруг больших смазываемых вальцов. Оригинальный валец ROLLANT в задней двери является образцом надежности VARIANT.



Чистота лент.
Скребки на обводных барабанах и большой скребок на задней двери обеспечивают надежность использования.



Камера прессования

Идет как по маслу.



Ноль трения в любой точке.

Стабильный прямой привод, соединяющий ротор с пресс-подборщиком через большое зубчатое колесо, крупноразмерную 1-дюймовую роторную цепь и вал, до минимума снижает потери усилия и максимально увеличивает срок службы. Муфта отключает привод ротора при открывании задней двери, что обеспечивает аккуратный сброс рулонов. Защищенная срезным болтом или проскальзывающей муфтой на приводном валу, эта система привода отличается высочайшей эксплуатационной надежностью.



НОВИНКА: Увеличенная смазочная производительность.

Автоматическая смазка цепей в серийной комплектации гарантирует регулярное смазывание цепей. Двойная кисточка снабжает цепь двойным объемом масла: она смазывает цепь с двух сторон при каждом открывании задней двери.

Новая смазочная система с баком объемом 6,3 л и возможностью индивидуальной установки объема смазки обеспечивает бесперебойную работу на протяжении длинных рабочих дней и быстрое техобслуживание.

Приводные редукторы, приводные цепи, приводной вал ремней и устройства защиты рассчитаны на применение в экстремальных условиях с высочайшими нагрузками. Все компоненты отличаются высокой эксплуатационной надежностью и долгим сроком службы, независимо от того, насколько интенсивно вы будете использовать ваш VARIANT.



Натяжитель цепей с прочной пружиной оптимальным образом выравнивает натяжение, гарантируя тем самым долгий срок службы приводной цепи.

Привод



Обвязка в рекордные сроки.

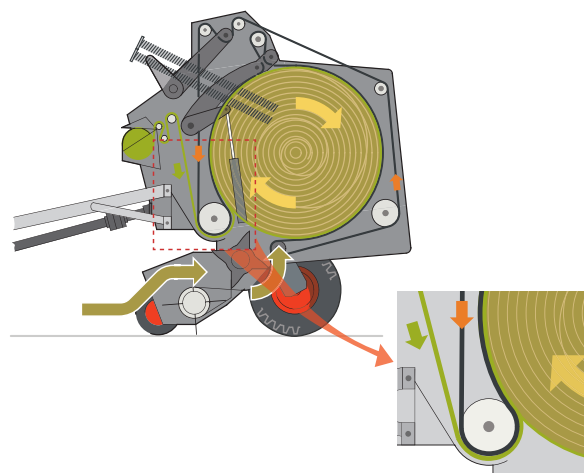
Системе прессования рулонов необходим небольшой останов машины для обвязывания. Поэтому чем короче останов, тем выше производительность машины. Благодаря скорости лент 2,7 м/с рулон обвязывается очень быстро.

Новый механизм управления обвязыванием сеткой адаптирует усилие торможения к уменьшающемуся диаметру рулона сетки. Благодаря этому достигается постоянное натяжение сетки и оптимальный охват рулонов от края до края.



Надежная обвязка шпагатом.

Обвязывание двухниточным шпагатом также начинается полностью автоматически и обеспечивает прочные рулоны с устойчивой формой. Простая настройка и регулировка вязального аппарата VARIANT подчеркивает его преимущества при практическом использовании. Вязальный аппарат начинает обвязывание с середины рулона, проводит шпагат через правую сторону к левой стороне, а затем назад к середине.



Разработано CLAAS для пресс-подборщиков CLAAS: высочайшая надежность обвязки и удобство в применении шпагата ORIGINAL CLAAS BALETEx и сетки CLAAS ROLLATEX PRO для оптимального перекрытия краев.



Убедительная гибкость и скорость.



Все на виду.

Доверие – это хорошо, но контроль все же лучше. Поэтому во всех пресс-подборщиках CLAAS узел вязания расположен в хорошо видимом месте. Механизатор может контролировать все процессы. С собой можно взять до трех рулонов сетки – достаточно обвязочного материала, чтобы хватило на долгий рабочий день.

Автоматическая обвязка.

Обвязывание начинается автоматически после достижения желаемого диаметра рулона, независимо от того, работаете ли вы с сеткой или шпагатом. Благодаря особой подаче сетки сверху запуск начала обвязывания не зависит от потока материала. Это важно для обвязывания остатков материала в конце участка.

Продуктивный.

Эти машины позволяют взять с собой про запас 10 катушек шпагата. Этого хватит и на длинный рабочий день.

Широко открывающаяся сервисная дверца обеспечивает удобный доступ для очистки и техобслуживания.

Автоматическая обвязка

Быстрота реакции и комфорт управления.

Это CLAAS STANDARD TERMINAL.

В горячую пору уборки кормов зачастую важна каждая минута. В таких случаях выручает надежная техника. С помощью CLAAS STANDARD TERMINAL (CST) управление основными функциями выполняется с помощью кнопок прямого выбора непосредственно с сиденья трактора.

Выберите тип обвязывания – сетку или шпагат – и настройте автоматический запуск вязания по своему усмотрению. Также у вас есть возможность ручного запуска обвязывания, например, при прессовании остаточного валка. Механический счетчик рулонов на пресс-подборщике будет всегда держать вас в курсе производительности. Индикация неисправностей на элементах обвязывания с помощью четырех светодиодов. Вы постоянно контролируете свой VARIANT.



Терминал, подключенный через новый модуль ISOBUS, обеспечивает управление всем пресс-подборщиком.



Еще больше возможностей: CLAAS MEDIUM TERMINAL II.

Частая смена механизаторов и изменяющиеся погодные условия неизбежны для уборки урожая. Благодаря терминалу CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II) можно запрограммировать пресс-подборщик еще до начала использования на соответствующие условия уборки.

С одной стороны, вы осуществляете настройку основных функций, которые CST выполняет в любом случае. С другой стороны, во время процесса прессования и обвязывания вы в любой момент можете влиять на то, что происходит за трактором. Давление прессования и давление рыхлой сердцевины можно индивидуально настраивать под конкретный убираемый материал. Элементы регулировки с помощью CMT II находятся в поле зрения механизаторов. Благодаря положению без давления можно удобно устранять возможные заторы прямо из кабины. Кроме того, терминал предоставляет точную информацию о количестве спрессованных рулонов и времени работы.



Индикация левой-правой стороны на CMT II помогает равномерно заполнять камеру прессования для оптимального распределения веса в рулоне, особенно при подборе неравномерных или малых валков.

CLAAS STANDARD
TERMINAL
CLAAS MEDIUM TERMINAL II



Кто ежедневно выкладывается в полную силу, тот заслуживает лучшего сервиса.

На профессионализм и надежность команды FIRST CLAAS SERVICE® вы можете рассчитывать всегда. Импортёры и дилеры фирмы CLAAS несут свою круглосуточную службу с целью обеспечения наших клиентов запасными частями и предоставления им надежного сервисного обслуживания.

Мы всегда рядом с вами.

Вы можете быть уверены, что мы всегда сможем доставить в ваше хозяйство нужную деталь, причем это будут фирменные запчасти ORIGINAL CLAAS, отличающиеся высочайшим качеством изготовления, прекрасной работой и долговечностью.

Наш центральный склад запчастей быстро и надежно доставит любую деталь ORIGINAL CLAAS в любой уголок мира. Многочисленные дилеры CLAAS гарантируют, что детали в самый короткий срок придут по адресу – где бы вы ни находились.

Мы говорим с вами на одном языке.

Официальные партнеры компании CLAAS во всем мире считаются наиболее компетентными специалистами в вопросах материально-технического обеспечения предприятий. Квалифицированный персонал, оснащенный всем необходимым, прекрасно представляет себе и специфику работ в вашем хозяйстве, и ваши ожидания, которые вы связываете с профессионализмом и надежностью.

Знаем машину как свои пять пальцев. В любое время суток.



FIRST CLAAS SERVICE®

Диаметр рулона по желанию.

Современный дизайн с полимерными крышками

Высокий крутящий момент привода в сочетании со скоростью лент 2,7 м/с

Емкость смазочной системы 6,3 л

Регулируемый диаметр рулона от 0,90 м до 1,80 м или от 0,90 м до 1,55 м

Активный высокомогущный ротор с надежным формированием рулона в любых условиях

Высокопроизводительный подборщик XL с рабочей шириной 2,10 м

Система регулирования плотности прессования с активной гидравликой и двойным натяжным рычагом

5 абсолютно надежных, высокопрочных бесконечных ремней

Быстрое обвязывание сеткой сокращает время простоя и увеличивает время прессования

CST для управления основными функциями из кабины, СМТ II для предварительного программирования функций и настройки рыхлой сердцевины

Свободный обзор подборщика и обвязывания



VARIANT

		370	350
Сцепное устройство			
Частота вращения ВОМ	об/мин	540 или 1000	540 или 1000
Широкоугольный карданный вал с муфтой свободного хода со срезным болтом		● (на выбор)	● (на выбор)
Широкоугольный карданный вал с муфтой свободного хода и кулачковым переключением		● (на выбор)	● (на выбор)
Подборщик			
Ширина	м	2,10	2,10
Гидравлическое поднятие подборщика		●	●
Система ведения при помощи двух неподвижных копирующих колес		●	●
Система ведения с помощью двух копирующих колес		○	○
Гидравлическое подключение			
Управляющий клапан простого действия для поднятия подборщика и управляющий цилиндр двойного действия для цилиндра задней крышки		●	●
Подача			
Принудительный захват подающим ротором		●	●
Изменяемая камера прессования			
Пять высокопрочных бесстыковых лент		●	●
Размеры камеры прессования			
Ширина	м	1,20	1,20
Диаметр	м	0,90–1,80	0,90–1,55
Терминал управления			
CLAAS STANDARD TERMINAL (CST) *		●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (CMT II)*		●	●
Увязка			
Обвязывание сеткой с автоматическим стартом обвязки		●	●
Количество слоев сетки на выбор		10 уровней	10 уровней
Двойное обвязывание шпагатом с автоматическим стартом обвязки		●	●
Количество слоев шпагата на выбор		10 уровней	9 уровней
Шины			
Шины 11.5/80 15.3 10 PR		●	●
Шины 15.0/55 17 10 PR		○	○
Шины 19.0/45 17 10 PR		○	○
Копирующие колеса подборщика 16/6.50-8 10 PR		●	●
Габариты и вес			
Длина с выталкивателем тюков	м	4,68	4,68
Ширина с шинами 15.0/55 17	м	2,49	2,49
Ширина с шинами 19.0/45 17	м	2,66	2,66
Высота	м	2,99–3,03	2,79–2,83
Вес	кг	2980	2730

Дополнительное оборудование

Соединительный кабель ISOBUS, электрогидравлическое приспособление для рыхлой сердцевины, отбойный щиток, входная передача 1000 об/мин, обвязывание сеткой, кулачковая муфта

● Серийная комплектация ○ Опция – Недоступно * в зависимости от страны

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.



CLAAS KGaA mbH
Postfach 1163
33416 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 (0)52 47 12-0
claas.com
612015000514 KK KP 0914 / 00 0247 708 8